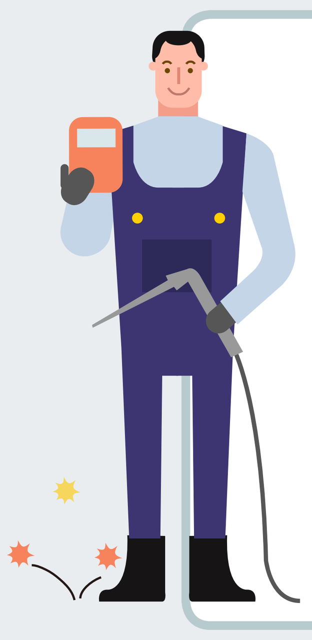
용접 작업시 화재예방 안전수칙

용접작업의 위험성



안전 Tip

용접 · 용단 작업시 발생되는 비산불티의 특성

용융금속은 작업 장소의 높이에 따라 수평방향으로 최대 11m 정도까지 흩어짐

용접작업 전

❶ 공사 관계인에게 통보(보고)
  – 용접작업 장소 및 시간, 용접방법 등

❷ 화재안전조치
  – 소화기, 용접불티 비산방지조치(방화포), 가연물 제거

용접작업 중

❶ 가연성 · 폭발성, 유독가스 존재 및 산소결핍 여부 지속적으로 검사

❷ 용접 가스 실린더나 전기동력원 등은 밀폐 공간 외부의 안전한 곳에 배치

❸ 작업자는 무전기 등 관리자와 비상 연락수단 확보 및 개인보호장비 착용

용접작업 후

❶ 작업장 주변에 불씨가 남아 있는지 30분 이상 확인

안전조치 사례(비교)

❶ 잘된 사례

❶ 방화포 사용 가연물 도포
❷ ❸ 방화커튼형 비산방지조치

❷ 잘못된 사례

❶ 일반 비닐사용 및 소화기 등 미배치

소방청
National Fire Agency 119