

2015년 적용

2015년 적용 표준품셈 개정결과

2014. 12



국토교통부

국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

문 부 목 처

- 제1장 적용기준 / 2장 가설공사 -

2014. 12



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정결과	비고																		
제1장 적용기준	보완	<p>1-16 품의할증</p> <p>8. 위험할증률</p> <p>바. 터널내작업</p> <p>인도 15%</p> <p>철도 30%</p> <p>※ 터널내 작업 할증률은 <u>터널입구에서 25m이상 터널속에 들어가서</u> 작업시에 적용한다. 또한, 터널내 사다리작업으로 작업능률이 현저하게 저할될 시는 위 할증률에 10%까지 가산할 수 있다.</p>	<p>1-16 품의할증</p> <p>8. 위험할증률</p> <p>바. 터널내작업</p> <p>인도 15%</p> <p>철도 30%</p> <p>※ 터널내 작업 할증률은 <u>완공되어 운영중인 터널의 입구에서 25m이상 진입하여 보수 및 보강, 유지보수 등의 작업</u>시에 적용한다. 또한, 터널내 사다리작업으로 작업능률이 현저하게 저할될 시는 위 할증률에 10%까지 가산할 수 있다.</p>	토목,건축,설비																		
제2장 가설공사	보완	<p>2-4-2 수평 기준틀</p> <p>1. 개소당 기준틀</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">종 류</th> <th style="width: 33%;">단 위</th> <th style="width: 33%;">수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.19</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 높이 0.5m, 표지판 8개를 설치한 수평기준틀의 제작, 도색, 가설, 철거를 포함한 것이다.</p> <p>② 목재의 손율은 1개소 사용당 80%로 한다.</p> <p>③ 재료량은 설계수량에 따른다.</p>	종 류	단 위	수 량	건축목공	인	0.21	보통인부	인	0.19	<p>2-4-2 수평 기준틀</p> <p>1. 개소당 기준틀</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">종 류</th> <th style="width: 33%;">단 위</th> <th style="width: 33%;">수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.19</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 높이 2.4m, 표지판 8개를 설치한 수평기준틀의 제작, 도색, 가설, 철거를 포함한 것이다.</p> <p>② 목재의 손율은 1개소 사용당 80%로 한다.</p> <p>③ 재료량은 설계수량에 따른다.</p>	종 류	단 위	수 량	건축목공	인	0.21	보통인부	인	0.19	토목
종 류	단 위	수 량																				
건축목공	인	0.21																				
보통인부	인	0.19																				
종 류	단 위	수 량																				
건축목공	인	0.21																				
보통인부	인	0.19																				

- 제3장 토공사 -

2014. 12



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정결과	비고																																															
제3장 토공사	보완	3-6 보강토 옹벽 3-6-1 패널식 1. 패널 설치 (㎡당)	3-6 보강토 옹벽 3-6-1 패널식 1. 패널 설치 (㎡당)	토목/건축																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반</td> <td>인</td> <td>0.052</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계</td> <td>"</td> <td>0.028</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>0.101</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>0.205</td> <td></td> </tr> <tr> <td>철근</td> <td>"</td> <td>0.005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>형틀</td> <td>"</td> <td>0.017</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		단위	수량	비고	작업반	인	0.052		비계	"	0.028		특별인부	"	0.101		보통인부	"	0.205		철근	"	0.005		형틀	"	0.017		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">인력</td> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>철근공</td> <td>인</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>형틀목공</td> <td>인</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>크레인(타이어)</td> <td>10ton</td> <td>hr</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 +형 패널식(1.5m×1.5m) 보강토 옹벽을 기준한 것이다. ② 본 품에는 패널 및 보강재의 설치 및 마감면 정리 작업이 포함되어 있다. ③ 재료량(패널, 보강재, 빗장고리, 수평채움재, 수직채움재, 앵커철근)은 설계 수량에 따른다. ④ 트럭이 필요한 경우 별도 계상한다. ⑤ 현장여건상 크레인(타이어)의 적용이 어려운 경우 동일한 규격의 크레인(무한궤도)을 적용할 수 있다.</p>	구분	규격	단위	수량	인력	특별인부	인	0.10	보통인부	인	0.06	철근공	인	0.03	형틀목공	인	0.04	장비	크레인(타이어)
구분	단위	수량	비고																																																
작업반	인	0.052																																																	
비계	"	0.028																																																	
특별인부	"	0.101																																																	
보통인부	"	0.205																																																	
철근	"	0.005																																																	
형틀	"	0.017																																																	
구분	규격	단위	수량																																																
인력	특별인부	인	0.10																																																
	보통인부	인	0.06																																																
	철근공	인	0.03																																																
	형틀목공	인	0.04																																																
장비	크레인(타이어)	10ton	hr	0.20																																															

항목	구분	현행	개정결과	비고																																													
제3장 토공사	보완	2. 버팀목 설치·해제 (m당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>형틀목공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.033</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.050</td> <td></td> </tr> <tr> <td>각재</td> <td>10cm×10cm</td> <td>m³</td> <td>0.036</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	비고	형틀목공		인	0.016		비계공		"	0.033		보통인부		"	0.050		각재	10cm×10cm	m³	0.036		2. 버팀목 설치·해제 (m당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>형틀목공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.03</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	형틀목공		인	0.06	보통인부		인	0.03	토목/건축								
	구분	규격	단위	수량	비고																																												
형틀목공		인	0.016																																														
비계공		"	0.033																																														
보통인부		"	0.050																																														
각재	10cm×10cm	m³	0.036																																														
구분	규격	단위	수량																																														
형틀목공		인	0.06																																														
보통인부		인	0.03																																														
보완	3-6-2 블록식 (m²당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.7m'</td> <td>hr</td> <td>0.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>진동롤러(자주식)</td> <td>10ton</td> <td>hr</td> <td>0.46</td> <td></td> </tr> <tr> <td>진동롤러(핸드가이드식)</td> <td>0.7ton</td> <td>hr</td> <td>0.29</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	비고	특별인부		인	0.20		보통인부		인	0.17		굴삭기	0.7m'	hr	0.50		진동롤러(자주식)	10ton	hr	0.46		진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	0.29		3-6-2 블록식 (m²당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>크레인(타이어)</td> <td>10ton</td> <td>hr</td> <td>0.50</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	인력	특별인부	인	0.21	보통인부	인	0.09	장비	크레인(타이어)	10ton	hr	0.50	토목/건축
구분	규격	단위	수량	비고																																													
특별인부		인	0.20																																														
보통인부		인	0.17																																														
굴삭기	0.7m'	hr	0.50																																														
진동롤러(자주식)	10ton	hr	0.46																																														
진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	0.29																																														
구분	규격	단위	수량																																														
인력	특별인부	인	0.21																																														
	보통인부	인	0.09																																														
장비	크레인(타이어)	10ton	hr	0.50																																													
<p>[주] ① 본 품은 +형 패널(1.5m×1.5m)을 기준한 것이다. ② 본 품에는 보강재의 설치와 패널배면 인력 흡고르기 품이 포함되어 있다. ③ 재료의 소운반 품은 포함되어 있다. ④ 재료량(패널, 보강재, 빗장고리, 수평채움재, 수직채움재, 앵커철근, 크레인(타이어), 트럭)은 설계 수량에 따른다. ⑤ 잡재료는 재료비의 5%로 계상한다.</p>		<p>[주] ① 본 품은 +형 패널식(1.5m×1.5m) 보강토 옹벽을 기준한 것이다. ② 본 품에는 버팀목 설치 및 해체 작업이 포함되어 있다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다. ④ 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>각재</td> <td>10cm×10cm</td> <td>m³</td> <td>0.036</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 잡재료비는 주재료(각재)비의 2%로 계상한다.</p>		구분	규격	단위	수량	각재	10cm×10cm	m³	0.036																																						
구분	규격	단위	수량																																														
각재	10cm×10cm	m³	0.036																																														
<p>[주] ① 본 품은 블록식 보강토 옹벽을 일반성토부에 설치하기 위한 것으로 터파기 및 기초콘크리트 타설은 별도 계상한다. 소운반은 포함되어 있다. ② 기초블록, 블록, 속채움, 뒷채움, 보강재, 유공관, 다짐, 마무리블록, 마감면정리 품이 포함되어 있다. ③ 재료량(블록, 보강재, 쇄석, 유공관)은 설계수량에 따른다.</p>		<p>[주] ① 본 품에는 기초블록, 블록, 보강재, 유공관, 마무리블록, 마감면정리 작업이 포함되어 있다. ② 터파기 및 기초콘크리트 타설은 별도 계상한다. ③ 재료량(블록, 보강재, 쇄석, 유공관)은 설계수량에 따른다.</p>																																															

항목	구분	현행	개정결과	비고																							
제3장 토공사	신설	- 신 설 -	<p>3-6-3 뒤채움 및 다짐</p> <p style="text-align: right;">(10m³당)</p> <table border="1" data-bbox="1187 255 1960 518"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력</td> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">장비</td> <td>굴삭기</td> <td>0.6m³</td> <td>hr</td> <td>0.31</td> </tr> <tr> <td>진동롤러</td> <td>10ton</td> <td>hr</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>진동롤러(핸드가이드식)</td> <td>0.7ton</td> <td>hr</td> <td>0.18</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 다짐장비를 사용한 보강토 옹벽의 뒤채움 및 다짐을 기준한 것이다. ② 본 품에는 고르기 및 다짐 작업이 포함되어 있다. ③ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다. ④ 지지력 시험은 별도 계상한다.</p>	구분		규격	단위	수량	인력	보통인부		인	0.07	장비	굴삭기	0.6m ³	hr	0.31	진동롤러	10ton	hr	0.19	진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	0.18	토목/건축
구분		규격	단위	수량																							
인력	보통인부		인	0.07																							
장비	굴삭기	0.6m ³	hr	0.31																							
	진동롤러	10ton	hr	0.19																							
	진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	0.18																							

- 제5장 기초공사 -

2014. 12



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

편제- 현행		
대분류	중분류	세분류
5-1 기초다짐 및 지정	5-1-1 기초다짐 및 뒤채움	
	5-1-2 기초지정	
5-2 암반청소		
5-3 흙막기 및 물막기	5-3-1 P.P마대 및 톤마대 쌓기·헐기	
	5-3-2 H-Beam 설치 및 철거	1. 작업능력 2. 품
	5-3-3 흙막이판 설치	
	5-3-4 어스앵커 공법에 의한 흙막이판 버팀	1. 작업능력 2. 천공 3. PC강선 가공조립·삽입 4. 그라우팅 5. 인장
5-4 고압분사 주입 공법(J·S·P)		1. 플랜트 조립·해체 2. 지층별 제원 3. 작업시간 4. 천공 5. 천공+분사
		1. 시공능력 2. 편성인원 3. 사용장비 4. 시멘트 페이스트 배합비 5. 장비 조립 및 해체
		1. 장비 조립, 해체 2. 작업편성 인원 및 장비 3. 작업소요시간
5-5 S.C.W공법 (Soil Cement Wall)		1. 시공능력 2. 편성인원 3. 사용장비 4. 시멘트 페이스트 배합비 5. 장비 조립 및 해체
5-6 지하연속벽공		1. 장비 조립, 해체 2. 작업편성 인원 및 장비 3. 작업소요시간
5-7 말뚝박기용 천공		
5-8 말뚝두부정리	5-8-1 강관말뚝 두부정리	
	5-8-2 콘크리트말뚝 두부정리	
5-9 매입말뚝공법 (S.I.P)		1. 장비조립·해체 2. 작업편성 인원 3. 편성장비 4. 작업능력 산정 5. 잡재료 등 손료



편제 - 개정결과		
대분류	중분류	세분류
5-1 기초 사전 작업	5-1-1 기초다짐 및 지정	1. 기초다짐 및 뒤채움 2. 기초지정
	5-1-2 암반청소	
5-2 흙막기 및 물막기	5-2-1 흙막기 및 물막기 가시설	1. P.P마대 및 톤마대 쌓기·헐기 2. H-Beam 설치 및 철거 3. 흙막이판 설치 및 철거 4. 어스앵커 공법에 의한 흙막이판 버팀
5-3 흙막기 벽체 조성	5-3-1 S.C.W공법(Soil Cement Wall)	1. 시공능력 2. 편성인원 3. 사용장비 4. 시멘트 페이스트 배합비 5. 장비 조립 및 해체
	5-3-2 지하연속벽공	1. 장비 조립, 해체 2. 작업편성 인원 및 장비 3. 작업소요시간
5-4 연약지반처리	5-4-1 고압분사 주입공법	1. 적용범위 및 시공절차 2. 장비 조립 · 해체 3. 천공 및 분사
	5-4-2 매트부설	
	5-4-3 플라스틱 보드 드레인 (PBD)	1. 장비조립 및 해체 2. 장비 및 인력편성 3. 작업능력
	5-4-4 모래말뚝	1. 적용범위 및 시공절차 2. 장비조립·해체 3. 인력편성 4. 장비편성 5. 작업소요시간(분당)

편제- 현행		
대분류	중분류	세분류
5-10 대구경 현장타설 말뚝 공	5-10-1 R.C.D공법(Reverse Circulation Drill공법)	1. Stand pipe(케이싱) 압입 및 굴착 2. R.C.D 굴착
	5-10-2 요동식 올케이싱 말뚝 공법	1. 장비 및 인력편성 2. BIT소모율 (Cutting Crown 소모율) 3. 작업소요시간
	5-10-3 전회전식 올케이싱 말뚝공법	1. 장비 및 인력편성 2. CUTTING BIT 소모율 3. 작업소요시간
5-11	팽이말뚝 기초공법	
5-12	매트부설	
5-13	페이퍼 드레인 (Mandrel식)	1. 장비조립 및 해체 2. 장비 및 인력편성 3. 작업능력
5-14	플라스틱 보드 드레인 (PBD)	1. 장비조립 및 해체 2. 장비 및 인력편성 3. 작업능력
5-15	SAND PACK DRAIN	1. 장비조립 및 해체 2. 장비 및 인력편성 3. 작업능력
5-16	차수재공	
5-17	프런트재킹 공법	1. 수평 천공 2. 강선 제작 설치 3. 정착구설치 4. 잭 설치 5. 선단슈관입 6. 굴착 및 견인
5-18	E.P.S(Expanded Poly Styrene)블록 성토공법	



편제 - 개정결과		
대분류	중분류	세분류
5-5 기성말뚝	5-5-1 기성말뚝 기초	1. 적용범위 및 시공절차 2. 장비조립·해체 3. 말뚝조성
	5-5-2 말뚝두부정리	1. 강관말뚝 2. 콘크리트말뚝
5-6 현장타설말뚝	5-6-1 적용범위 및 시공절차	
	5-6-2 장비조립·해체	
	5-6-3 굴착	1. 인력편성 2. 장비편성 3. 작업소요시간(분당)
		5-6-4 말뚝조성
5-7 기타공법	5-7-1 말뚝박기용 천공	
		5-7-2 차수재공
	5-7-3 E.P.S(Expanded Poly Styrene) 블록 성토공법	

항목	구분	현행	개정결과	비고
제5장 기초	신설	- 신설 -	<p>5-4-1 고압분사 주입공법</p> <p>1.적용범위 및 시공절차</p> <p>① 본 품은 고압분사 주입공법(유효직경 800~2,000mm)을 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공, 분사주입 작업을 포함하며, 적용범위는 다음과 같다.</p> <div data-bbox="1254 430 1881 1101" data-label="Diagram"> <pre> graph TD A[장비조립] --> B[장비 Setting] B --> C[천공] C --> D[분사주입] D --> E[이토처리] E --> F[장비해체] E -.-> 반복 C E -.-> 반복 D subgraph Drilling [천공 및 분사주입] C D end C -.-> G[로드연결] D -.-> H[로드분해] G -.-> I[별도계상] H -.-> I I -.-> J[슬라임 제거] J -.-> K[별도계상] </pre> </div> <p>③ 이토처리는 별도 계상한다.</p>	토목/건축

-계 속-

항목	구분	현행					개정결과					비고											
제5장 기초	보완	5-4 고압분사 주입공법(J.S.P) 1. 플랜트 조립·해체 (1회당)					2. 장비 조립·해체 (회당)					토목/건축											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>손율</th> <th>비고</th> </tr> </thead> </table>					구분	규격	단위	수량	손율		비고	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> </table>					구분	규격	단위	수량	비고
		구분	규격	단위	수량	손율	비고																
		구분	규격	단위	수량	비고																	
		편성인원	기계설비공		인	4			인력	기계설비공	-		인	1									
			특별인부		"	19				특별인부	-		"	2									
보통인부			"	17			보통인부	-		"	1												
재료	파이프	50×3m	m	70	30%		장비	<u>크레인</u>		25ton	대	<u>1</u>											
	관재	4×36cm×210cm	m ³	0.3	50%			<u>조립</u>	-	일	<u>2.5</u>												
	각재	# 10	"	0.45	50%			<u>해체</u>	-	"	<u>1</u>												
	철선방수시트		kg	4	100%																		
			m ²	77	100%		<p>[주] ① 본 품은 크레인으로 장비(고압분사전용장비 및 그라우팅 시스템 등)를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장 조건에 따라 조립·해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.</p> <p>② 소모자재는 별도 계상한다.</p>																

항목	구분	현행										개정결과							비고
제5장 기초	보완	5-4 고압분사 주입공법(J·S·P)										3. 천공 및 분사							토목/건축
		3. 작업시간										가. 인력편성							
		(m당)										(인/일)							
		구분	지층별	N치	천공	로드 조립	로드 분해	케이싱 인발	로드 인발	계	작업시간		비고	직종	단위	수량			
					(분)	(분)	(분)	(분)	(분)	분/	시간/	토사				자갈 / 호박돌			
		천공	점토층		6	3	3		1	13	17.33	0.288			1	1			
			모래층		12	3	3		1	19	25.33	0.422			1	1			
			자갈층		24	3	3		1	31	41.33	0.688			1	2			
			호박돌층		32	3	3		1	39	52.00	0.866			1	2			
		천공 + 분사	점토층	0~2	6	3	3		7	19	25.33	0.422							
	"	3~5	6	3	3		8	20	26.66	0.444									
	모래층	0~4	12	3	3		7	25	33.33	0.555									
	"	5~15	12	3	3		8	26	34.66	0.577									
	"	16~30	12	3	3		9	27	36.00	0.600									
	자갈층		24	3	3	1	9	40	53.33	0.888									
	호박돌층		32	3	3	1	9	48	64.00	1.066									
4. 천공										나. 장비편성									
(시간당)																			
종별	규격	단위	수량			비고	명칭	규격	단위	수량	천공		분사 주입						
			점토층	모래층	자갈층·호박돌층						토사	자갈 / 호박돌							
중급기술자		인	0.125				유압식 크롤러드릴	110kw	대	1	-	○	-						
초고압펌프	200kg/cm ²	시간	1				케이싱		식	1	-	○	-						
보링기	JSP용	"	1				고압분사전용장비	고압분사용	대	1	○	-	○						
"	4.2톤	"					초고압펌프	200~400 kg/cm ²	"	1~2	○	-	○						
디젤엔진	52.22kW	"					공기압축기	7.1m ³ /min	"	1	○	-	○						
공기압축기	10.3m ³ /min	"	1				발전기	100kW	"	1	○	-	○						
발전기	150kW	"	1				자동화믹서플랜트	0.5m ³	"	1	○	-	○						
양수기	50mm	"	1				굴삭기	0.4m ³	대	1	○	○	○						
모터	5.60kW	"	1				[주] ① 부속장비(사일로, 호스, 양수기, 모터 등)의 경비는 '가. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.												
수조	6m ³	"	1				구분	선천공 미수행시		선천공 수행시									
고압호스	19mm	"	1				요율(%)	19		13									
에어호스	19mm	"	1				-계속-												

항목	구분	현행	개정결과				비고																																	
제5장 기초	보완	5. 천공+분사 (시간당)						<p>② 기종의 선정은 다음을 기준한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>지질특성</th> <th>시공유형</th> <th>고압분사 전용장비</th> <th>유압식 크롤러드릴</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>점토/모래</td> <td>천공 분사+주입</td> <td>○ ○</td> <td>- -</td> </tr> <tr> <td>자갈/호박돌</td> <td>천공 분사+주입</td> <td>- ○</td> <td>○ -</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 현장작업조건을 고려하여 장비조합 및 규격을 변경할 수 있다.</p> <p>다. 작업소요시간 $T = T_1 + T_2$ $T_1(\text{천공시간}) : (\sum(L_1 \times t_1) + t_2) / f_1$ L_1: 지층별 천공길이 t_1: 지층별 천공시간 (min/m)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">천공구경 (mm)</th> <th colspan="2">토사</th> <th rowspan="2">자갈</th> <th rowspan="2">전석 / 호박돌</th> </tr> <tr> <th>점질토</th> <th>사질토</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>고압분사 전용장비</td> <td>89</td> <td>3.5</td> <td>5.0</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>크롤러드릴</td> <td>145</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>9.0</td> <td>11.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 크롤러 드릴은 케이싱 연결 및 해체 시간이 포함되어 있다. t_2(로드 연결) : 3min(개소당) ※ 로드연결은 장비조립 시 수행하며, 현장여건 따라 천공 중 로드연결이 필요한 경우에 적용한다.</p> $f_1(\text{작업계수}) : 0.8$ -계 속-	지질특성	시공유형	고압분사 전용장비	유압식 크롤러드릴	점토/모래	천공 분사+주입	○ ○	- -	자갈/호박돌	천공 분사+주입	- ○	○ -	구분	천공구경 (mm)	토사		자갈	전석 / 호박돌	점질토	사질토	고압분사 전용장비	89	3.5	5.0	-	-	크롤러드릴	145	-	-	9.0	11.0
		지질특성	시공유형	고압분사 전용장비	유압식 크롤러드릴																																			
		점토/모래	천공 분사+주입	○ ○	- -																																			
		자갈/호박돌	천공 분사+주입	- ○	○ -																																			
		구분	천공구경 (mm)	토사		자갈	전석 / 호박돌																																	
				점질토	사질토																																			
		고압분사 전용장비	89	3.5	5.0	-	-																																	
		크롤러드릴	145	-	-	9.0	11.0																																	
		구분	규격	단위	수량				자갈층·호박돌층	비고																														
					점토층 N 0~2	점토층 N 3~5	모래층 N 0~4		모래층 N 5~15	모래층 N 16~30																														
		중급기술자		인	0.125	0.125	0.125		0.125	0.125																														
		보통인부		"	0.25	0.25	0.25		0.25	0.25																														
		초고압펌프	200kg/cm ²	시간	1	1	1		1	1																														
		보링기	J.S.P용	시간	1	1	1		1	1																														
		보링기	4.2톤	"							1																													
		디젤엔진	52.22kW	"							1																													
		공기압축기	10.3m ³ /min	"	1	1	1		1	1																														
		발전기	150kW	"	1	1	1		1	1																														
		양수기	50mm	"	1	1	1		1	1																														
		모터	5.60kW	"	1	1	1		1	1																														
수조	6m ³	"	1	1	1	1	1																																	
고압호스	19mm	"	1	1	1	1	1																																	
에어호스	19mm	"	1	1	1	1	1																																	
JSP용믹서	1m ³	"	1	1	1	1	1																																	
고압분사재료비		"	0.116	0.133	0.116	0.133	0.15	0.15																																
고압분사이토처리		m						1																																
		시간	0.154	0.176	0.154	0.176	0.198	0.198																																

항목	구분	현행					개정결과	비고
제5장 기초	보완	가. 보링기(J. S. P용) : 점토층·모래층 (시간당)					$T_2(\text{분사주입시간}) : (\sum(L_2 \times t_3) + t_4) / f_2$ L_2 : 유효직경별 분사주입 길이 t_3 : 유효직경별 분사주입 시간 (min/m)	토목/건축
		종별	규격	단위	수량			
				점토층	모래층			
		보링공		인	0.125	0.125		
		특별인부		"	0.125	0.125		
		메탈크라운비트		개	0.023	0.019		
		더블쉬벨본체		"	0.003	0.003		
		더블쉬벨부품		조	0.023	0.020		
		더블로드		본	0.007	0.006		
		N. J. V 본체		개	0.003	0.003		
		노즐		"	0.002	0.002		
		손료		시간	1	1		
		라. 고압분사(자갈층·호박돌층) (m당)					$t_4(\text{로드분해}) : 3\text{min}(\text{개소당})$ ※ 로드분해는 장비해체 시 수행하며, 현장여건 따라 분사주입 중 로드분해가 필요한 경우에 적용한다. $f_2(\text{작업계수}) : 0.8$	
		종별	규격	단위	수량			비고
					자갈층·호박돌층			
		보링공		인	0.083			
		보통인부		"	0.166			
		초고압펌프	200kg/cm ²	시간	0.266			
		보링기	J.S.P용	"	0.266			
		공기압축기	10.3m ³ /min	"	0.266			
		발전기	150kW	"	0.266			
		양수기	50mm	"	0.266			
		모터	5.60kW	"	0.266			
		수조	6m ³	"	0.266			
		고압호스	19mm	"	0.266			
		에어호스	19mm	"	0.266			
		J. S. P 용믹서	1m ³	"	0.266			

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																																																																																								
제5장 기초	보완	2. 지층별 재원 (1분당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">점토층</th> <th colspan="3">모래층</th> <th rowspan="2">자갈층·호박돌층</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>N 0~2</th> <th>N 3~5</th> <th>N 0~4</th> <th>N 5~15</th> <th>N 16~30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유효직경</td> <td>m</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>1.2</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>0.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>로드인발속도</td> <td>분/m</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>9</td> <td>9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>단위분사량</td> <td>L/분</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td></td> </tr> <tr> <td>분사량</td> <td>L/m</td> <td>462</td> <td>528</td> <td>462</td> <td>528</td> <td>594</td> <td>594</td> <td></td> </tr> <tr> <td>시멘트량</td> <td>kg/m</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td>451</td> <td></td> </tr> <tr> <td>물</td> <td>L</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td>451</td> <td></td> </tr> <tr> <td>굴착공간격</td> <td>m</td> <td>0.8~</td> <td>0.6~</td> <td>1.0~</td> <td>0.8~</td> <td>0.6~</td> <td>0.6~</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>1.1</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	점토층		모래층			자갈층·호박돌층	비고	N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30	유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	0.8		로드인발속도	분/m	7	8	7	8	9	9		단위분사량	L/분	60	60	60	60	60	60		분사량	L/m	462	528	462	528	594	594		시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	451		물	L	351	401	351	401	451	451		굴착공간격	m	0.8~	0.6~	1.0~	0.8~	0.6~	0.6~				0.9	0.7	1.1	0.9	0.7	0.7		[참고자료] 가. 2중관주입공법(J.S.P) 지층별 재원 (1분당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">점토층</th> <th colspan="3">모래층</th> <th rowspan="2">자갈층·호박돌층</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>N 0~2</th> <th>N 3~5</th> <th>N 0~4</th> <th>N 5~15</th> <th>N 16~30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유효직경</td> <td>m</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>1.2</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>0.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>단위분사량</td> <td>L/분</td> <td>160</td> <td>160</td> <td>160</td> <td>160</td> <td>160</td> <td>160</td> <td></td> </tr> <tr> <td>시멘트량</td> <td>kg/m</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td>451</td> <td></td> </tr> <tr> <td>물</td> <td>L</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td>451</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	점토층		모래층			자갈층·호박돌층	비고	N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30	유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	0.8		단위분사량	L/분	160	160	160	160	160	160		시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	451		물	L	351	401	351	401	451	451		토목/건축
	구분	단위			점토층		모래층					자갈층·호박돌층	비고																																																																																																																															
N 0~2			N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30																																																																																																																																						
유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	0.8																																																																																																																																					
로드인발속도	분/m	7	8	7	8	9	9																																																																																																																																					
단위분사량	L/분	60	60	60	60	60	60																																																																																																																																					
분사량	L/m	462	528	462	528	594	594																																																																																																																																					
시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	451																																																																																																																																					
물	L	351	401	351	401	451	451																																																																																																																																					
굴착공간격	m	0.8~	0.6~	1.0~	0.8~	0.6~	0.6~																																																																																																																																					
		0.9	0.7	1.1	0.9	0.7	0.7																																																																																																																																					
구분	단위	점토층		모래층			자갈층·호박돌층	비고																																																																																																																																				
		N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30																																																																																																																																						
유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	0.8																																																																																																																																					
단위분사량	L/분	160	160	160	160	160	160																																																																																																																																					
시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	451																																																																																																																																					
물	L	351	401	351	401	451	451																																																																																																																																					
	보완	나. 보링기(4.2톤) : 자갈층·호박돌층 (시간당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종별</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th>수량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>자갈층·호박돌층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보링공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.125</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.125</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>생크어댑터</td> <td></td> <td>개</td> <td>0.029</td> <td></td> </tr> <tr> <td>과카손비트</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.058</td> <td></td> </tr> <tr> <td>링크라운</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.058</td> <td></td> </tr> <tr> <td>후레싱헤드</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>케이싱</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.029</td> <td></td> </tr> <tr> <td>니플</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>로드</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>커플링</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>손료</td> <td></td> <td>시간</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종별	규격	단위	수량	비고	자갈층·호박돌층	보링공		인	0.125		특별인부		"	0.125		보통인부		"	0.25		생크어댑터		개	0.029		과카손비트		"	0.058		링크라운		"	0.058		후레싱헤드		"	0.015		케이싱		"	0.029		니플		"	0.015		로드		"	0.015		커플링		"	0.015		손료		시간	1		-삭제-	토목/건축																																																																						
종별	규격	단위				수량		비고																																																																																																																																				
			자갈층·호박돌층																																																																																																																																									
보링공		인	0.125																																																																																																																																									
특별인부		"	0.125																																																																																																																																									
보통인부		"	0.25																																																																																																																																									
생크어댑터		개	0.029																																																																																																																																									
과카손비트		"	0.058																																																																																																																																									
링크라운		"	0.058																																																																																																																																									
후레싱헤드		"	0.015																																																																																																																																									
케이싱		"	0.029																																																																																																																																									
니플		"	0.015																																																																																																																																									
로드		"	0.015																																																																																																																																									
커플링		"	0.015																																																																																																																																									
손료		시간	1																																																																																																																																									

항목	구분	현행				개정결과					비고																																			
제5장 기초	보완	다. 고압분사 재료비 (시간당)				[참고자료] 나. 분사주입 재료비 (시간당)					토목/건축																																			
		종 별	규격	단위	수량	비고	종 별	규격	단위	수량		비고																																		
		더 블 쉬 벨 본 체	3.0m	개	0.072		더 블 쉬 벨 본 체	3.0m	개	0.072																																				
		더 블 쉬 벨 부 품		조	0.240		더 블 쉬 벨 부 품		조	0.240																																				
		더 블 로 드		본	0.072		더 블 로 드		본	0.072																																				
		N. J. V 본 체		개	0.090		N. J. V 본 체		개	0.090																																				
		N. J. V 부 품		조	0.240		N. J. V 부 품		조	0.240																																				
		노 즐		조	0.240		노 즐		조	0.240																																				
							[주] 분사 재료비는 분사주입 시간(T ₂)에 적용한다.																																							
							다. 천공 재료비 (시간당)																																							
					<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1176 782 1507 861" rowspan="2">종 별</th> <th data-bbox="1512 782 1632 861" rowspan="2">규 격</th> <th data-bbox="1637 782 1720 861" rowspan="2">단 위</th> <th colspan="2" data-bbox="1724 782 1966 821">수 량</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1724 825 1807 861">점토층</th> <th data-bbox="1812 825 1966 861">모래층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1176 865 1507 912">메탈크라운비트</td> <td data-bbox="1512 865 1632 912"></td> <td data-bbox="1637 865 1720 912">개</td> <td data-bbox="1724 865 1807 912">0.023</td> <td data-bbox="1812 865 1966 912">0.019</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1176 916 1507 963">더 블 쉬 벨 본 체</td> <td data-bbox="1512 916 1632 963"></td> <td data-bbox="1637 916 1720 963">"</td> <td data-bbox="1724 916 1807 963">0.003</td> <td data-bbox="1812 916 1966 963">0.003</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1176 967 1507 1015">더 블 쉬 벨 부 품</td> <td data-bbox="1512 967 1632 1015"></td> <td data-bbox="1637 967 1720 1015">조</td> <td data-bbox="1724 967 1807 1015">0.023</td> <td data-bbox="1812 967 1966 1015">0.020</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1176 1018 1507 1066">더 블 로 드</td> <td data-bbox="1512 1018 1632 1066"></td> <td data-bbox="1637 1018 1720 1066">본</td> <td data-bbox="1724 1018 1807 1066">0.007</td> <td data-bbox="1812 1018 1966 1066">0.006</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1176 1069 1507 1117">N. J. V 본 체</td> <td data-bbox="1512 1069 1632 1117"></td> <td data-bbox="1637 1069 1720 1117">개</td> <td data-bbox="1724 1069 1807 1117">0.003</td> <td data-bbox="1812 1069 1966 1117">0.003</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1176 1120 1507 1165">노 즐</td> <td data-bbox="1512 1120 1632 1165"></td> <td data-bbox="1637 1120 1720 1165">"</td> <td data-bbox="1724 1120 1807 1165">0.002</td> <td data-bbox="1812 1120 1966 1165">0.002</td> </tr> </tbody> </table>					종 별	규 격	단 위	수 량		점토층	모래층	메탈크라운비트		개	0.023	0.019	더 블 쉬 벨 본 체		"	0.003	0.003	더 블 쉬 벨 부 품		조	0.023	0.020	더 블 로 드		본	0.007	0.006	N. J. V 본 체		개	0.003	0.003	노 즐		"	0.002	0.002
종 별	규 격	단 위	수 량																																											
			점토층	모래층																																										
메탈크라운비트		개	0.023	0.019																																										
더 블 쉬 벨 본 체		"	0.003	0.003																																										
더 블 쉬 벨 부 품		조	0.023	0.020																																										
더 블 로 드		본	0.007	0.006																																										
N. J. V 본 체		개	0.003	0.003																																										
노 즐		"	0.002	0.002																																										
					[주] ① 본 품은 고압분사전용장비에 의한 천공에 적용한다. ② 유압식크롤러드릴의 천공에 소요되는 케이싱 및 비트 손료는 별도 계상한다.																																									

항목	구분	현행	개정결과	비고																				
제5장 기초	보완	마. 이토처리 <div style="text-align: right;">(시간당)</div> <table border="1" data-bbox="389 209 1164 424"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>규 격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>그 라 우 텅 펌 프</td> <td>50-200 L/mi n</td> <td>시간</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>모 터</td> <td>5.60kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 기계기구운반비는 별도 계상한다. ② 기계기구설치비는 20-1-1(기계기구설치)을 적용한다. ③ 혼화제는 필요한 경우 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 잡재료비는 본 품셈 적용기준에 의거 계상할 수 있다. ⑤ J.S.P용 믹서에서는 아지테이터가 포함되었다. ⑥ 자재에 대해서는 손율을 적용하여야 한다. ⑦ 이토(Slime)를 폐기물 관리법 등의 규정에 따라 처리하기 위하여 추가로 소요되는 비용과 운반비는 별도 계상한다. ⑧ 분사압을 높여 시공할 경우 별도 계상한다.</p>	종 별	규 격	단위	수량	비고	그 라 우 텅 펌 프	50-200 L/mi n	시간	1		모 터	5.60kW	"	1		보 통 인 부		인	0.25		-삭 제-	토목/건축
종 별	규 격	단위	수량	비고																				
그 라 우 텅 펌 프	50-200 L/mi n	시간	1																					
모 터	5.60kW	"	1																					
보 통 인 부		인	0.25																					

항목	구분	현행	개정결과	비고																																			
제5장 기초	편제 수정	<p>5-5 S.C.W공법(Soil Cement Wall)</p> <p>1. 시공능력</p> <p>Q=</p> <p>Q : 시간당 작업량(m³/hr) B : 1회 시공 유효폭 0.9(m) L : 깊이(m) t₁ : 장비 이동 및 거치 20분 / 회 t₂ : 천공시간(분) t₃ : 교반 및 오거 스크류 인발시간(2.0×L) t₄ : 선단고화 처리시간(이토 제거 3분 / 회) E : 작업효율</p> <table border="1" data-bbox="423 592 1162 794"> <thead> <tr> <th>양호</th> <th>보통</th> <th>불량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업장이 넓고 인접 구조물의 제약을 받지 않는 경우</td> <td>작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 경우</td> <td>작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 많이 받는 경우</td> </tr> <tr> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>t₂=Σ(Hi· i· i)</p> <p>Hi : 지층별 천공시간(분) i : N치별 지층두께(m) i : 심도계수</p> <p>○ 지층별 천공시간(Hi) (분/m)</p> <table border="1" data-bbox="450 1078 1162 1206"> <thead> <tr> <th colspan="2">점성토 및 사질토</th> <th colspan="2">사력토 및 풍화토</th> <th>풍화암</th> <th>호박돌</th> </tr> <tr> <th>N<15</th> <th>15≤N<30</th> <th>15≤N<30</th> <th>30≤N<50</th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> <td>13</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> <p>○ 심도계수(i)</p> <table border="1" data-bbox="450 1278 1162 1353"> <thead> <tr> <th>심도</th> <th>L<18m</th> <th>18≤L<28</th> <th>L≥28</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>i</td> <td>0.8</td> <td>1.0</td> <td>1.3</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">-계속-</p>	양호	보통	불량	작업장이 넓고 인접 구조물의 제약을 받지 않는 경우	작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 경우	작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 많이 받는 경우	0.9	0.7	0.5	점성토 및 사질토		사력토 및 풍화토		풍화암	호박돌	N<15	15≤N<30	15≤N<30	30≤N<50			1.5	2.0	3.0	6.0	13	15	심도	L<18m	18≤L<28	L≥28	i	0.8	1.0	1.3	<p><u>5-3-1 S.C.W공법(Soil Cement Wall)</u></p> <p style="text-align: center;">-현행과 동일-</p>	토목/건축
양호	보통	불량																																					
작업장이 넓고 인접 구조물의 제약을 받지 않는 경우	작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 경우	작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 많이 받는 경우																																					
0.9	0.7	0.5																																					
점성토 및 사질토		사력토 및 풍화토		풍화암	호박돌																																		
N<15	15≤N<30	15≤N<30	30≤N<50																																				
1.5	2.0	3.0	6.0	13	15																																		
심도	L<18m	18≤L<28	L≥28																																				
i	0.8	1.0	1.3																																				

항목	구분	현행				개정결과	비고		
제5장 기초	편제 수정	2. 편성인원 (인/일)				-현행과 동일-			
		구분		작업반장	기계설비공			특별인부	보통인부
		인원	포대	1	2			2	7
			BULK	1	2			2	1
		3. 사용장비 (1회당)							
		명칭		규격	대수			비고	
		파일드라이버		100.71kW	1			굴삭 및 교반	
		발전기		500kW	1			파일드라이버 구동용	
		발전기		350kW	1			믹서플랜트 구동용	
		믹서		1m³	1			모르타르생산	
그라우팅펌프		50-200 L/min	2	모르타르주입					
공기압축기		10.3m³/min	1	굴삭 및 교반					
굴삭기		0.8m³	1	잔토처리					
양수기		100mm	1						
플랜트사일로 BIT		50TON	1	시멘트 저장용 소모율 참조					
○ 지층별 BIT 소모율 (m당)									
지층	점성토 및 사질토		사력토 및 풍화토		풍화암	호박돌			
N치	N<15	15≤N<30	15≤N<30	30≤N<50					
소모율	0.002	0.003	0.015	0.020	0.03	0.06			
-계속-									

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																																				
제5장 기초	편제 수정	<p>4. 시멘트 페이스트 배합비 (m³당)</p> <table border="1" data-bbox="392 215 1164 430"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질</th> <th colspan="3">재료</th> <th rowspan="2">압축강도</th> </tr> <tr> <th>시멘트(kg)</th> <th>벤토나이트(kg)</th> <th>물(L)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>점성토</td> <td>400</td> <td>10</td> <td>550</td> <td>1~20kg/cm²</td> </tr> <tr> <td>사질토</td> <td>350</td> <td>20</td> <td>550</td> <td>20~80</td> </tr> <tr> <td>사력</td> <td>350</td> <td>20</td> <td>550</td> <td>60~120</td> </tr> </tbody> </table> <p>5. 장비 조립 및 해체</p> <table border="1" data-bbox="392 534 1164 1093"> <thead> <tr> <th rowspan="3">종류</th> <th colspan="8">노무비</th> <th colspan="4">사용장비(일)</th> </tr> <tr> <th colspan="4">조립</th> <th colspan="4">분해</th> <th rowspan="2">장비명</th> <th rowspan="2">규격</th> <th colspan="2">소요일수</th> </tr> <tr> <th>기계설비공</th> <th>비계공</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> <th>기계설비공</th> <th>비계공</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> <th>조립</th> <th>분해</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>파일드라이버</td> <td>9.6</td> <td>4.4</td> <td>8.6</td> <td>4.4</td> <td>7.3</td> <td>3.3</td> <td>6.8</td> <td>3.3</td> <td>크레인(타이어)</td> <td>25TON</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>믹서플랜트</td> <td>-</td> <td>1.6</td> <td>3.1</td> <td>1.6</td> <td>-</td> <td>1.3</td> <td>2.4</td> <td>1.3</td> <td>크레인(타이어)</td> <td>25TON</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 벽두께 550mm, 1회 시공유효폭 0.9m를 기준으로 한 것이다. ② 이토(SLIME)를 폐기물 관리법 등의 규정에 따라 처리하기 위하여 추가로 소요되는 비용과 운반비는 별도 계상한다.</p>	토질	재료			압축강도	시멘트(kg)	벤토나이트(kg)	물(L)	점성토	400	10	550	1~20kg/cm ²	사질토	350	20	550	20~80	사력	350	20	550	60~120	종류	노무비								사용장비(일)				조립				분해				장비명	규격	소요일수		기계설비공	비계공	특별인부	보통인부	기계설비공	비계공	특별인부	보통인부	조립	분해	파일드라이버	9.6	4.4	8.6	4.4	7.3	3.3	6.8	3.3	크레인(타이어)	25TON	1	1	믹서플랜트	-	1.6	3.1	1.6	-	1.3	2.4	1.3	크레인(타이어)	25TON	1	1	<p>-현행과 동일-</p>	토목/건축
토질	재료			압축강도																																																																																				
	시멘트(kg)	벤토나이트(kg)	물(L)																																																																																					
점성토	400	10	550	1~20kg/cm ²																																																																																				
사질토	350	20	550	20~80																																																																																				
사력	350	20	550	60~120																																																																																				
종류	노무비								사용장비(일)																																																																															
	조립				분해				장비명	규격	소요일수																																																																													
	기계설비공	비계공	특별인부	보통인부	기계설비공	비계공	특별인부	보통인부			조립	분해																																																																												
파일드라이버	9.6	4.4	8.6	4.4	7.3	3.3	6.8	3.3	크레인(타이어)	25TON	1	1																																																																												
믹서플랜트	-	1.6	3.1	1.6	-	1.3	2.4	1.3	크레인(타이어)	25TON	1	1																																																																												

항목	구분	현행	개정결과					비고																																															
제5장 기초	편제 수정	5-6 지하연속벽공 1. 장비 조립, 해체 (회당) <table border="1" data-bbox="387 252 1160 893"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>크램셸 버킷식</th> <th>유압 회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">편성 인원</td> <td>건설기계운전기사</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>”</td> <td>2</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>”</td> <td>1</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>”</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>”</td> <td>-</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>”</td> <td>3</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>소요 일수</td> <td>조립</td> <td>일</td> <td>3</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>해체</td> <td>”</td> <td>2</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> -계속-	구분	명칭	단위	수량		비고	크램셸 버킷식	유압 회전식	편성 인원	건설기계운전기사	인	1	1		기계설비공	”	2	2		비계공	”	1	2		용접공	”	-	1		특별인부	”	-	2		보통인부	”	3	2		소요 일수	조립	일	3	10			해체	”	2	6		5-3-2 지하연속벽공 -현행과 동일-	토목/건축
구분	명칭	단위				수량			비고																																														
			크램셸 버킷식	유압 회전식																																																			
편성 인원	건설기계운전기사	인	1	1																																																			
	기계설비공	”	2	2																																																			
	비계공	”	1	2																																																			
	용접공	”	-	1																																																			
	특별인부	”	-	2																																																			
	보통인부	”	3	2																																																			
소요 일수	조립	일	3	10																																																			
	해체	”	2	6																																																			

항목	구분	현행							개정결과	비고																																																																																																																														
제5장 기초	편제 수정	2. 작업편성 인원 및 장비 (관넬당)							-현행과 동일-	토목/건축																																																																																																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분</th> <th rowspan="3">명칭</th> <th rowspan="3">규격</th> <th rowspan="3">단위</th> <th colspan="2">T1</th> <th rowspan="3">T2</th> <th rowspan="3">비고</th> </tr> <tr> <th>크램셸</th> <th>유압</th> </tr> <tr> <th>버킷식</th> <th>회전식</th> </tr> </thead> </table>	구분	명칭	규격	단위	T1				T2	비고	크램셸	유압	버킷식	회전식																																																																																																																								
구분	명칭	규격					단위	T1		T2			비고																																																																																																																											
								크램셸	유압																																																																																																																															
			버킷식	회전식																																																																																																																																				
<table border="1"> <tbody> <tr> <td rowspan="6">편성 인원</td> <td>작업반장</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>일반기계운전사</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>계장공</td> <td></td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	편성 인원	작업반장		인	0.5	0.5	0.5		일반기계운전사		"	2	1	2		용접공		"	1	2	-		계장공		"	-	1	1		특별인부		"	2	3	-		보통인부		"	2	2	3																																																																																														
편성 인원		작업반장		인	0.5	0.5	0.5																																																																																																																																	
		일반기계운전사		"	2	1	2																																																																																																																																	
		용접공		"	1	2	-																																																																																																																																	
		계장공		"	-	1	1																																																																																																																																	
		특별인부		"	2	3	-																																																																																																																																	
	보통인부		"	2	2	3																																																																																																																																		
<table border="1"> <tbody> <tr> <td rowspan="18">편성 장비</td> <td>무한케도크레인</td> <td>50~80TON</td> <td>대</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>크램셸버킷조합</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>120TON</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>유압회전식조합</td> </tr> <tr> <td>크램셸버킷</td> <td>B=400~1,000mm</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>유압회전식커터</td> <td>B=800~1,200mm</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>안정액 생산</td> </tr> <tr> <td>안정액믹서</td> <td>1.5kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>전기용접기</td> <td>200A</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>펌프</td> <td>100m/m37.30kW</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>안정액 공급</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>150m/m22.38kW</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>3</td> <td>-</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>150m/m55.95kW</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>2</td> <td>-</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>150kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>500kW</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>강재탱크</td> <td>25m³</td> <td>기</td> <td>6</td> <td>15</td> <td>-</td> <td>안정액 저장</td> </tr> <tr> <td>이수분리기</td> <td>56.70kW</td> <td>대</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>74.60kW</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>공기압축기</td> <td>10.3m³/min</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>안정액 침전방지</td> </tr> <tr> <td>샌드펌프</td> <td>100m/m</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>유압잭</td> <td>100TON</td> <td>기</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>트레미파이프</td> <td>200m/m</td> <td>M</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>벤토나이트사일로</td> <td>35m³</td> <td>대</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>벤토나이트저장</td> </tr> </tbody> </table>	편성 장비	무한케도크레인	50~80TON	대	1	-	1	크램셸버킷조합	"	120TON	"	-	1	-	유압회전식조합	크램셸버킷	B=400~1,000mm	"	1	-	-		유압회전식커터	B=800~1,200mm	"	-	1	-	안정액 생산	안정액믹서	1.5kW	"	1	1	-		전기용접기	200A	"	2	1	-		펌프	100m/m37.30kW	"	2	-	-	안정액 공급	"	150m/m22.38kW	"	-	3	-	"	"	150m/m55.95kW	"	-	2	-	"	발전기	150kW	"	1	-	-		"	500kW	"	-	1	-		강재탱크	25m³	기	6	15	-	안정액 저장	이수분리기	56.70kW	대	-	-	1		"	74.60kW	"	-	1	-		공기압축기	10.3m³/min	"	-	1	1	안정액 침전방지	샌드펌프	100m/m	"	-	-	1		유압잭	100TON	기	-	-	1		트레미파이프	200m/m	M	-	-	-		벤토나이트사일로	35m³	대	-	1	-	벤토나이트저장		
편성 장비		무한케도크레인	50~80TON	대	1	-	1	크램셸버킷조합																																																																																																																																
		"	120TON	"	-	1	-	유압회전식조합																																																																																																																																
		크램셸버킷	B=400~1,000mm	"	1	-	-																																																																																																																																	
		유압회전식커터	B=800~1,200mm	"	-	1	-	안정액 생산																																																																																																																																
		안정액믹서	1.5kW	"	1	1	-																																																																																																																																	
		전기용접기	200A	"	2	1	-																																																																																																																																	
		펌프	100m/m37.30kW	"	2	-	-	안정액 공급																																																																																																																																
		"	150m/m22.38kW	"	-	3	-	"																																																																																																																																
		"	150m/m55.95kW	"	-	2	-	"																																																																																																																																
		발전기	150kW	"	1	-	-																																																																																																																																	
		"	500kW	"	-	1	-																																																																																																																																	
		강재탱크	25m³	기	6	15	-	안정액 저장																																																																																																																																
		이수분리기	56.70kW	대	-	-	1																																																																																																																																	
		"	74.60kW	"	-	1	-																																																																																																																																	
		공기압축기	10.3m³/min	"	-	1	1	안정액 침전방지																																																																																																																																
		샌드펌프	100m/m	"	-	-	1																																																																																																																																	
		유압잭	100TON	기	-	-	1																																																																																																																																	
	트레미파이프	200m/m	M	-	-	-																																																																																																																																		
벤토나이트사일로	35m³	대	-	1	-	벤토나이트저장																																																																																																																																		
-계속-																																																																																																																																								

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																													
제5장 기초	편제 수정	<p>3. 작업소요시간</p> <p>가. 굴착작업시간()</p> $T_1 = M \sum A_i(1 - a) \cdot B_i$ <p>M : 기계 이동, 설치, 검사검측, 정리 등의 고정시간(4h) A_i : 각 지층별 굴착면적(m²) B_i : 각 지층별 굴착시간(h/m²) a : 지층별 여굴 보정치</p> <p>○ 각 지층별 굴착시간(B_i) (h/m²)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">지층별</th> <th rowspan="3">N치</th> <th colspan="4">굴착시간</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">크랩셸 버킷식</th> <th colspan="3">유압회전식</th> </tr> <tr> <th>T=800mm</th> <th>T=1000mm</th> <th>T=1200mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td> <td>N<10</td> <td>0.21</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td>10≤N<30</td> <td>0.33</td> <td>0.08</td> <td>0.10</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>모래자갈층</td> <td>30≤N<50</td> <td>0.59</td> <td>0.13</td> <td>0.14</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>풍화암</td> <td>50≤N</td> <td>1.56</td> <td>0.17</td> <td>0.19</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>연암</td> <td></td> <td>3.33</td> <td>0.25</td> <td>0.29</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>경암</td> <td></td> <td>-</td> <td>1.00</td> <td>1.15</td> <td>1.30</td> </tr> </tbody> </table> <p>○ 지층별 여굴 보정치(a)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">지층별</th> <th>토사</th> <th>모래·자갈층</th> <th>풍화암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">변화율</td> <td>크랩셸버킷식</td> <td>0.3</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>유압회전식</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>나. 벽체조성 소요시간()</p> $T_2 = \{C \text{ 패널당 안정액 수량(m}^3\text{)} / 25(\text{m}^3\text{/h)}\} \cdot EN \cdot L_1 \cdot FL_2 \cdot GX \cdot Va$ <p>T₂ : 벽체조성에 소요되는 시간(h)</p> <p>○ 계수의 값</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>부호</th> <th>C(h)</th> <th>E(h/m)</th> <th>F(h/m)</th> <th>G(h/개소)</th> <th>a(h/m²)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시간</td> <td>0.7</td> <td>0.03</td> <td>0.07</td> <td>1.0</td> <td>0.04</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">-계속-</p>	지층별	N치	굴착시간				크랩셸 버킷식	유압회전식			T=800mm	T=1000mm	T=1200mm	토사	N<10	0.21	0.07	0.08	0.09	모래	10≤N<30	0.33	0.08	0.10	0.11	모래자갈층	30≤N<50	0.59	0.13	0.14	0.16	풍화암	50≤N	1.56	0.17	0.19	0.22	연암		3.33	0.25	0.29	0.33	경암		-	1.00	1.15	1.30	지층별		토사	모래·자갈층	풍화암	변화율	크랩셸버킷식	0.3	0.2	0.1	유압회전식	0.12	0.15	0.07	부호	C(h)	E(h/m)	F(h/m)	G(h/개소)	a(h/m ²)	비고	시간	0.7	0.03	0.07	1.0	0.04		-현행과 동일-	토목/건축
지층별	N치	굴착시간																																																																															
		크랩셸 버킷식			유압회전식																																																																												
			T=800mm	T=1000mm	T=1200mm																																																																												
토사	N<10	0.21	0.07	0.08	0.09																																																																												
모래	10≤N<30	0.33	0.08	0.10	0.11																																																																												
모래자갈층	30≤N<50	0.59	0.13	0.14	0.16																																																																												
풍화암	50≤N	1.56	0.17	0.19	0.22																																																																												
연암		3.33	0.25	0.29	0.33																																																																												
경암		-	1.00	1.15	1.30																																																																												
지층별		토사	모래·자갈층	풍화암																																																																													
변화율	크랩셸버킷식	0.3	0.2	0.1																																																																													
	유압회전식	0.12	0.15	0.07																																																																													
부호	C(h)	E(h/m)	F(h/m)	G(h/개소)	a(h/m ²)	비고																																																																											
시간	0.7	0.03	0.07	1.0	0.04																																																																												

항목	구분	현행	개정결과	비고
제5장 기초	편제 수정	<ul style="list-style-type: none"> ○ C 패널당 안정액 수량(m^3)/25(m^3/h) C : 파이프설치, 인발시간(h) 25(m^3/h) : 슬라임 처리속도 ○ ENL1 E : 트레미관 1m당 설치시간(h) N : 트레미관 설치 개소수(개소) L1 : 굴착깊이(m) ○ FL2 F : 철근망 1m당 설치시간(h) L2 : 철근망길이(m) ○ GX G : 철근망 이음 1개소당 소요시간(h) X : 철근망 이음개소수(개소) ○ Va V : 콘크리트 타설량(할증포함m^3) a : 콘크리트 1m^3당 타설시간(h) <p>[설계요령]</p> <ul style="list-style-type: none"> • C 패널당 안정액 수량(m^3)/25(m^3/h)의 계산 0.7(h) V(1+a)(m^3)/25(m^3/h) • ENL1의 계산 ENL1 = 0.03(h/m) 트레미관설치개소수(개소) 굴착깊이(m) • FL2의 계산 FL2 = 0.07(h/m) 철근망길이(m) • GX의 계산 GX=1.0(h/개소) 철근망 이음개소수(개소) • V의 계산 V = 할증을 고려한 패널당 콘크리트 타설량(m^3) 0.04(h/m^3) • 안정액 수량계산(V) V = V : 총 안정액 소요량 X : 총 굴착토량 {설계굴착량 (1+a)} : 회수율(0.55~0.85) : 소모율(0.10~0.30) Y : 패널수 패널 안정액 수량은 로 한다. <p style="text-align: center;">-계속-</p>	-현행과 동일-	토목/건축

항목	구분	현행	개정결과	비고
제5장 기초	편제 수정	<p>[주] ① 철근망 제작에 따른 자재 및 인력품은 별도 계상한다.</p> <p>② 폐액 및 이토(Slime)를 폐기물 관리법 등의 규정에 따라 처리하기 위하여 추가로 소요되는 비용은 별도 계상한다.</p> <p>③ 연속벽의 두부정리 및 돌출부 깨기는 별도 계상한다.</p> <p>④ 안내벽 설치비는 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 패널길이는 5~6m를 기준한 것이다.</p>	<p>-현행과 동일-</p>	토목/건축

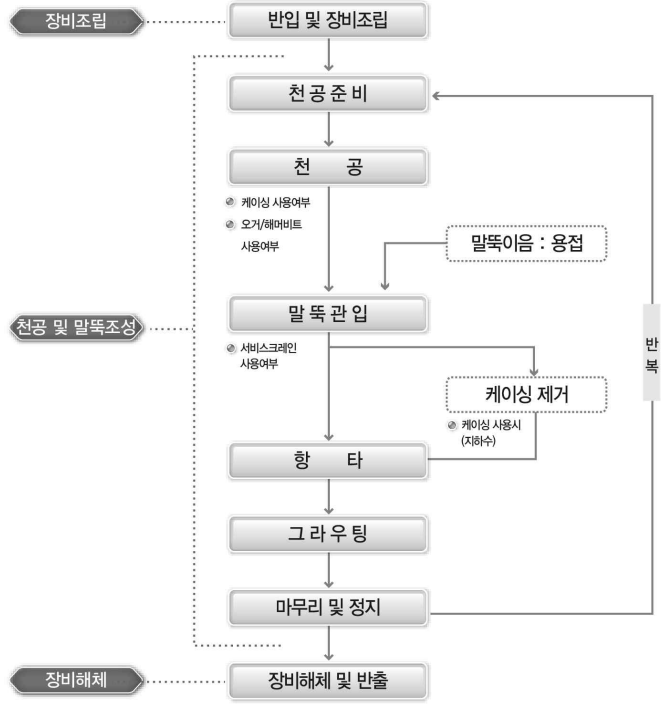
항목	구분	현행	개정결과	비고
제5장 기초	신설	- 신설 -	<p>5-7-1 말뚝박기용 천공</p> <p>1.적용범위 및 시공절차</p> <p>① 본 품은 말뚝구경 <u>500mm이하의 말뚝박기용 천공을 기준</u>한 것이다.</p> <p>② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공, 파일근입, 마무리 및 뒷정리 작업을 포함하며 품의 적용범위는 다음과 같다.</p> <div data-bbox="1377 438 1758 1173" data-label="Diagram"> <pre> graph TD A[말뚝박기용 천공] --> B[장비반입 및 조립] B --> C[시공위치 이동 및 준비] C --> D[천공] D --> E[파일근입] E --> F[마무리 및 장비이동] F --> G[장비해체 및 반출] F -- 반출 --> C </pre> </div>	

항목	구분	현행	개정결과	비고																																
제5장 기초	신설	- 신설 -	2. 장비조립·해체 (회당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>구격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요일수</td> <td>조립</td> <td></td> <td>일</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>해체</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 크레인으로 천공 장비를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립·해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.</p>	구분	구격	단위	수량	인력	특별인부		인	1	보통인부		"	1	용접공		"	1	장비	크레인	25ton	대	1	소요일수	조립		일	1	해체		"	0.5	토목/건축	
	구분	구격	단위	수량																																
인력	특별인부		인	1																																
	보통인부		"	1																																
	용접공		"	1																																
장비	크레인	25ton	대	1																																
소요일수	조립		일	1																																
	해체		"	0.5																																
	보완	5-7 말뚝박기용 천공 (m당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분 \ 종별</th> <th>토사</th> <th>풍화암</th> <th>연암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비트 (개)</td> <td>0.0067</td> <td>0.0109</td> <td>0.0492</td> </tr> <tr> <td>보링공 (인)</td> <td>0.055</td> <td>0.256</td> <td>0.301</td> </tr> <tr> <td>특별인부 (인)</td> <td>0.055</td> <td>0.256</td> <td>0.301</td> </tr> <tr> <td>보통인부 (인)</td> <td>0.11</td> <td>0.512</td> <td>0.602</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 천공은 말뚝근입용으로 <u>40cm(16")</u>를 기준하였다. ② 기계경비는 별도 계상하고 급수비 기타는 인력품의 15%로 한다. ③ 잡재료는 인력품의 5%로 계상한다. ④ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ⑤ 비트 규격은 3-WING BIT를 기준하였다.</p>	구분 \ 종별	토사	풍화암	연암	비트 (개)	0.0067	0.0109	0.0492	보링공 (인)	0.055	0.256	0.301	특별인부 (인)	0.055	0.256	0.301	보통인부 (인)	0.11	0.512	0.602	3. 인력편성 (인/일) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>-계 속-</p>	구분	단위	수량	보링공	인	1	특별인부	"	1	보통인부	"	1	토목/건축
구분 \ 종별	토사	풍화암	연암																																	
비트 (개)	0.0067	0.0109	0.0492																																	
보링공 (인)	0.055	0.256	0.301																																	
특별인부 (인)	0.055	0.256	0.301																																	
보통인부 (인)	0.11	0.512	0.602																																	
구분	단위	수량																																		
보링공	인	1																																		
특별인부	"	1																																		
보통인부	"	1																																		

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																												
제5장 기초	신설	- 신설 -	<p>4. 장비편성</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>파일천공전용장비</td> <td>40~100톤</td> <td>대</td> <td>1</td> <td>리더 포함</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">오거</td> <td>스크류</td> <td>59.68~111.90kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>케이싱</td> <td>59.68~111.90kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>케이싱 사용시</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>450kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>오거 구동용</td> </tr> <tr> <td>공기압축기</td> <td>10.3m³/min</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.18~0.2m'</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>배토처리</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>파일근입/이동</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 해머비트에 의한 천공 시 공기압축기 25.5m³/min을 적용한다. ② 부속장비(용접장비 등)의 경비 및 소모자재(용접봉, 오거스크류, 케이싱 등) 손료는 '3. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>케이싱 미사용시</th> <th>케이싱 사용시</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>요율(%)</td> <td>8</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 해머비트 손료는 별도 계상한다. ④ 전용장비 규격의 기준은 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>말뚝직경 (mm)</th> <th>천공길이 (m)</th> <th>전용장비 (ton)</th> <th>오거 (kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">500미만</td> <td>10m미만</td> <td>40ton</td> <td rowspan="2">59.68~89.52kw</td> </tr> <tr> <td>10~20m미만</td> <td>60ton</td> </tr> <tr> <td>20m이상</td> <td>100ton</td> <td>89.52~111.90kw</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 현장작업조건 및 천공길이를 고려하여 장비규격 및 조합을 변경할 수 있다</p>	명칭	규격	단위	수량	비고	파일천공전용장비	40~100톤	대	1	리더 포함	오거	스크류	59.68~111.90kW	"	1		케이싱	59.68~111.90kW	"	1	케이싱 사용시	발전기	450kW	"	1	오거 구동용	공기압축기	10.3m³/min	"	1		굴삭기	0.18~0.2m'	"	1	배토처리	크레인	25ton	"	1	파일근입/이동	구분	케이싱 미사용시	케이싱 사용시	요율(%)	8	9	말뚝직경 (mm)	천공길이 (m)	전용장비 (ton)	오거 (kW)	500미만	10m미만	40ton	59.68~89.52kw	10~20m미만	60ton	20m이상	100ton	89.52~111.90kw	토목/건축
	명칭	규격	단위	수량	비고																																																											
파일천공전용장비	40~100톤	대	1	리더 포함																																																												
오거	스크류	59.68~111.90kW	"	1																																																												
	케이싱	59.68~111.90kW	"	1	케이싱 사용시																																																											
발전기	450kW	"	1	오거 구동용																																																												
공기압축기	10.3m³/min	"	1																																																													
굴삭기	0.18~0.2m'	"	1	배토처리																																																												
크레인	25ton	"	1	파일근입/이동																																																												
구분	케이싱 미사용시	케이싱 사용시																																																														
요율(%)	8	9																																																														
말뚝직경 (mm)	천공길이 (m)	전용장비 (ton)	오거 (kW)																																																													
500미만	10m미만	40ton	59.68~89.52kw																																																													
	10~20m미만	60ton																																																														
	20m이상	100ton	89.52~111.90kw																																																													
	신설	- 신설 -	<p>5. 작업소요시간</p> <p>T (작업시간) : $(T_1+T_2+T_3)/f$ T_1(준비시간) : 3 min (천공위치 확인, 천공준비) T_2(천공시간) : $\sum(L_1 \times t_1)$ L_1 : 지층별 천공연장 t_1 : 지층별 천공시간(m당)</p> <p>-계속-</p>	토목/건축																																																												

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																																																																																																								
			(min/m)																																																																																																																																																									
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">말뚝직경 (mm)</th> <th colspan="2">토사</th> <th rowspan="2">풍화암</th> <th rowspan="2">연암</th> <th rowspan="2">경암</th> </tr> <tr> <th>점질토</th> <th>사질토</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">오거비트</td> <td>500미만</td> <td>0.74</td> <td>0.96</td> <td>4.08</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>500~600</td> <td>0.91</td> <td>1.18</td> <td>4.99</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">해머비트</td> <td>500미만</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>3.66</td> <td>8.56</td> <td>11.93</td> </tr> <tr> <td>500~600</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>4.48</td> <td>10.48</td> <td>14.61</td> </tr> </tbody> </table> <p>T₃(말뚝근입시간) : 2min</p> <p>f(작업계수) : 0.8</p>	구분	말뚝직경 (mm)	토사		풍화암	연암	경암	점질토	사질토	오거비트	500미만	0.74	0.96	4.08	-	-	500~600	0.91	1.18	4.99	-	-	해머비트	500미만	-	-	3.66	8.56	11.93	500~600	-	-	4.48	10.48	14.61																																																																																																																						
구분	말뚝직경 (mm)	토사				풍화암	연암				경암																																																																																																																																																	
		점질토	사질토																																																																																																																																																									
오거비트	500미만	0.74	0.96	4.08	-	-																																																																																																																																																						
	500~600	0.91	1.18	4.99	-	-																																																																																																																																																						
해머비트	500미만	-	-	3.66	8.56	11.93																																																																																																																																																						
	500~600	-	-	4.48	10.48	14.61																																																																																																																																																						
제5장 기초	보완	5-8 말뚝두부정리 5-8-1 강관말뚝 두부정리 (1분당)	5-5-2 말뚝두부정리 1. 강관말뚝 (본당)	토목/건축																																																																																																																																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>φ400</th> <th>φ500</th> <th>φ600</th> <th>φ700</th> <th>φ800</th> <th>φ900</th> <th>φ1,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용접공</td> <td>인</td> <td><u>0.29</u></td> <td><u>0.36</u></td> <td><u>0.44</u></td> <td><u>0.51</u></td> <td><u>0.59</u></td> <td>0.66</td> <td>0.73</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td><u>0.17</u></td> <td><u>0.21</u></td> <td><u>0.25</u></td> <td><u>0.29</u></td> <td><u>0.34</u></td> <td>0.38</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>산소</td> <td>L</td> <td>95</td> <td>113</td> <td>138</td> <td>185</td> <td>220</td> <td>287</td> <td>317</td> </tr> <tr> <td>LPG</td> <td>kg</td> <td>0.1</td> <td>0.13</td> <td>0.15</td> <td>0.18</td> <td>0.21</td> <td>0.23</td> <td>0.26</td> </tr> <tr> <td>기구손료</td> <td>식</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 강관말뚝 항타 완료후 설계 높이에 맞게 자르는 품이며 말뚝두부보강에 필요한 품은 별도 계상한다. ② 공구손료는 재료비의 5%로 계상한다. ③ 용접시 아세틸렌을 사용할 경우에는 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <th>φ400</th> <th>φ500</th> <th>φ600</th> <th>φ700</th> <th>φ800</th> <th>φ900</th> <th>φ1,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>아세틸렌</td> <td>L</td> <td>0.22</td> <td>0.28</td> <td>0.33</td> <td>0.39</td> <td>0.45</td> <td>0.50</td> <td>0.56</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	mm	mm	mm	mm	mm	mm	비고	φ400	φ500	φ600	φ700	φ800	φ900	φ1,000	용접공	인	<u>0.29</u>	<u>0.36</u>	<u>0.44</u>	<u>0.51</u>	<u>0.59</u>	0.66	0.73	보통인부	"	<u>0.17</u>	<u>0.21</u>	<u>0.25</u>	<u>0.29</u>	<u>0.34</u>	0.38	0.42	산소	L	95	113	138	185	220	287	317	LPG	kg	0.1	0.13	0.15	0.18	0.21	0.23	0.26	기구손료	식	1	1	1	1	1	1	1	구분	단위	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	비고			φ400	φ500	φ600	φ700	φ800	φ900	φ1,000	아세틸렌	L	0.22	0.28	0.33	0.39	0.45	0.50	0.56		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">수량</th> </tr> <tr> <th>φ400</th> <th>φ500</th> <th>φ600</th> <th>φ700</th> <th>φ800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>용접공</td> <td>인</td> <td><u>0.038</u></td> <td><u>0.047</u></td> <td><u>0.058</u></td> <td><u>0.067</u></td> <td><u>0.077</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td><u>0.038</u></td> <td><u>0.047</u></td> <td><u>0.058</u></td> <td><u>0.067</u></td> <td><u>0.077</u></td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³ hr</td> <td><u>0.046</u></td> <td><u>0.052</u></td> <td><u>0.070</u></td> <td><u>0.082</u></td> <td><u>0.094</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 강관말뚝 조성 완료 후 자동절단기(산소+LPG)를 사용하여 설계 높이에 맞게 말뚝두부를 절단하는 기준이며, 말뚝머리 보강에 필요한 품은 별도 계상한다. ② 본 품은 작업준비, 강관말뚝 절단, 작업정리 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(자동절단기 등)의 기계경비는 인력 품의 4%를 계상한다. ④ 자재소모량은 다음 기준을 적용한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">수량</th> </tr> <tr> <th>φ400</th> <th>φ500</th> <th>φ600</th> <th>φ700</th> <th>φ800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>산소</td> <td>L</td> <td>95</td> <td>113</td> <td>138</td> <td>185</td> <td>220</td> </tr> <tr> <td>LPG</td> <td>kg</td> <td>0.1</td> <td>0.13</td> <td>0.15</td> <td>0.18</td> <td>0.21</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량					φ400	φ500	φ600	φ700	φ800	인력	용접공	인	<u>0.038</u>	<u>0.047</u>	<u>0.058</u>	<u>0.067</u>	<u>0.077</u>	보통인부	"	<u>0.038</u>	<u>0.047</u>	<u>0.058</u>	<u>0.067</u>	<u>0.077</u>	장비	굴삭기	0.2m ³ hr	<u>0.046</u>	<u>0.052</u>	<u>0.070</u>	<u>0.082</u>	<u>0.094</u>	구분	단위	수량					φ400	φ500	φ600	φ700	φ800	산소	L	95	113	138	185	220	LPG	kg	0.1	0.13	0.15	0.18	0.21	
구분	단위	mm			mm	mm	mm	mm	mm	비고																																																																																																																																																		
		φ400	φ500	φ600	φ700	φ800	φ900	φ1,000																																																																																																																																																				
용접공	인	<u>0.29</u>	<u>0.36</u>	<u>0.44</u>	<u>0.51</u>	<u>0.59</u>	0.66	0.73																																																																																																																																																				
보통인부	"	<u>0.17</u>	<u>0.21</u>	<u>0.25</u>	<u>0.29</u>	<u>0.34</u>	0.38	0.42																																																																																																																																																				
산소	L	95	113	138	185	220	287	317																																																																																																																																																				
LPG	kg	0.1	0.13	0.15	0.18	0.21	0.23	0.26																																																																																																																																																				
기구손료	식	1	1	1	1	1	1	1																																																																																																																																																				
구분	단위	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	비고																																																																																																																																																			
		φ400	φ500	φ600	φ700	φ800	φ900	φ1,000																																																																																																																																																				
아세틸렌	L	0.22	0.28	0.33	0.39	0.45	0.50	0.56																																																																																																																																																				
구분	규격	단위	수량																																																																																																																																																									
			φ400	φ500	φ600	φ700	φ800																																																																																																																																																					
인력	용접공	인	<u>0.038</u>	<u>0.047</u>	<u>0.058</u>	<u>0.067</u>	<u>0.077</u>																																																																																																																																																					
	보통인부	"	<u>0.038</u>	<u>0.047</u>	<u>0.058</u>	<u>0.067</u>	<u>0.077</u>																																																																																																																																																					
장비	굴삭기	0.2m ³ hr	<u>0.046</u>	<u>0.052</u>	<u>0.070</u>	<u>0.082</u>	<u>0.094</u>																																																																																																																																																					
구분	단위	수량																																																																																																																																																										
		φ400	φ500	φ600	φ700	φ800																																																																																																																																																						
산소	L	95	113	138	185	220																																																																																																																																																						
LPG	kg	0.1	0.13	0.15	0.18	0.21																																																																																																																																																						

항목	구분	현행	개정결과					비고																																																																																										
제5장 기초	보완	5-8-2 콘크리트말뚝 두부정리 (본당)	5-5-2 말뚝두부정리 2. 콘크리트말뚝 (본당)					토목/건축																																																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th>300</th> <th>350</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> </tr> <tr> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>그라인더날</td> <td>18cm</td> <td>개</td> <td>0.002</td> <td>0.003</td> <td>0.004</td> <td>0.005</td> <td>0.005</td> </tr> <tr> <td>파일캡</td> <td>PVC</td> <td>개</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>철선</td> <td>#8</td> <td>KG</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> </tr> <tr> <td>할석공</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.017</u></td> <td><u>0.025</u></td> <td><u>0.032</u></td> <td><u>0.043</u></td> <td><u>0.051</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.012</u></td> <td><u>0.016</u></td> <td><u>0.02</u></td> <td><u>0.024</u></td> <td><u>0.029</u></td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³</td> <td>시간</td> <td><u>0.006</u></td> <td><u>0.008</u></td> <td><u>0.01</u></td> <td><u>0.012</u></td> <td><u>0.014</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	300	350		400	450	500	mm	mm	mm	mm	mm	그라인더날	18cm	개	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005	파일캡	PVC	개	1	1	1	1	1	철선	#8	KG	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	할석공		인	<u>0.017</u>	<u>0.025</u>	<u>0.032</u>	<u>0.043</u>	<u>0.051</u>	보통인부		인	<u>0.012</u>	<u>0.016</u>	<u>0.02</u>	<u>0.024</u>	<u>0.029</u>	굴삭기	0.2m³	시간	<u>0.006</u>	<u>0.008</u>	<u>0.01</u>	<u>0.012</u>	<u>0.014</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">수량</th> </tr> <tr> <th>φ400</th> <th>φ500</th> <th>φ600</th> <th>φ700</th> <th>φ800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>할석공</td> <td>인</td> <td><u>0.039</u></td> <td><u>0.054</u></td> <td><u>0.063</u></td> <td><u>0.071</u></td> <td><u>0.080</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td><u>0.039</u></td> <td><u>0.054</u></td> <td><u>0.063</u></td> <td><u>0.071</u></td> <td><u>0.080</u></td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³ hr</td> <td><u>0.063</u></td> <td><u>0.089</u></td> <td><u>0.102</u></td> <td><u>0.114</u></td> <td><u>0.127</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량					φ400	φ500	φ600	φ700	φ800	인력	할석공	인	<u>0.039</u>	<u>0.054</u>	<u>0.063</u>	<u>0.071</u>	<u>0.080</u>	보통인부	"	<u>0.039</u>	<u>0.054</u>	<u>0.063</u>	<u>0.071</u>	<u>0.080</u>	장비	굴삭기	0.2m³ hr	<u>0.063</u>	<u>0.089</u>
구분	규격	단위				300	350	400	450	500																																																																																								
			mm	mm	mm	mm	mm																																																																																											
그라인더날	18cm	개	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005																																																																																											
파일캡	PVC	개	1	1	1	1	1																																																																																											
철선	#8	KG	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007																																																																																											
할석공		인	<u>0.017</u>	<u>0.025</u>	<u>0.032</u>	<u>0.043</u>	<u>0.051</u>																																																																																											
보통인부		인	<u>0.012</u>	<u>0.016</u>	<u>0.02</u>	<u>0.024</u>	<u>0.029</u>																																																																																											
굴삭기	0.2m³	시간	<u>0.006</u>	<u>0.008</u>	<u>0.01</u>	<u>0.012</u>	<u>0.014</u>																																																																																											
구분	규격	단위	수량																																																																																															
			φ400	φ500	φ600	φ700	φ800																																																																																											
인력	할석공	인	<u>0.039</u>	<u>0.054</u>	<u>0.063</u>	<u>0.071</u>	<u>0.080</u>																																																																																											
	보통인부	"	<u>0.039</u>	<u>0.054</u>	<u>0.063</u>	<u>0.071</u>	<u>0.080</u>																																																																																											
장비	굴삭기	0.2m³ hr	<u>0.063</u>	<u>0.089</u>	<u>0.102</u>	<u>0.114</u>	<u>0.127</u>																																																																																											
<p>[주] ① 본품은 콘크리트파일 향타 완료후 설계높이에 맞게 자르는 품이며, 말뚝머리 보강에 필요한 품은 별도 계상한다.</p> <p>② 본 품은 그라인더를 사용하여 절단할 때의 품이며, 압쇄기 등의 기계조합 시는 별도 계상한다.</p>			<p>[주] ① 본 품은 콘크리트파일 조성 완료 후 그라인더를 사용하여 설계 높이에 맞게 자르는 기준이며, 말뚝머리 보강에 필요한 품은 별도 계상한다.</p> <p>② 본 품은 작업준비, 콘크리트말뚝 절단, 작업정리 및 마무리 작업이 포함된 것이며, 절단된 말뚝두부의 파쇄는 제외되어 있다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.</p> <p>④ 자재소모량은 다음 기준을 적용한다.</p>																																																																																															
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">수량</th> </tr> <tr> <th>φ400</th> <th>φ500</th> <th>φ600</th> <th>φ700</th> <th>φ800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>그라인더날</td> <td>18cm</td> <td>개</td> <td>0.004</td> <td>0.005</td> <td>0.006</td> <td>0.007</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>파일캡</td> <td>PVC</td> <td>개</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>철선</td> <td>#8</td> <td>KG</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> </tr> </tbody> </table>					구분	규격	단위	수량					φ400	φ500	φ600	φ700	φ800	그라인더날	18cm	개	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	파일캡	PVC	개	1	1	1	1	1	철선	#8	KG	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007																																																						
구분	규격	단위	수량																																																																																															
			φ400	φ500	φ600	φ700	φ800																																																																																											
그라인더날	18cm	개	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008																																																																																											
파일캡	PVC	개	1	1	1	1	1																																																																																											
철선	#8	KG	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007																																																																																											

항목	구분	현행	개정결과	비고														
제5장 기초	보완	5-9 매입말뚝공법(S.I.P) ○ 본 품은 스크류 오거에 의한 강관 및 기성콘크리트 말뚝의 시공에 적용한다. <table border="1" data-bbox="392 343 1160 502"> <thead> <tr> <th>말뚝 종류</th> <th>말뚝직경(mm)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>강관 말뚝</td> <td>400~600</td> <td>스크류 오거 사용</td> </tr> <tr> <td>기성콘크리트 말뚝</td> <td>300~600</td> <td>”</td> </tr> </tbody> </table>	말뚝 종류	말뚝직경(mm)	비고	강관 말뚝	400~600	스크류 오거 사용	기성콘크리트 말뚝	300~600	”	5-5 기성말뚝 5-5-1 기성말뚝 기초 1. 적용범위 및 시공절차 ① 본 품은 다음 규격의 기성말뚝 천공 및 말뚝조성 작업에 적용한다. <table border="1" data-bbox="1232 343 1953 502"> <thead> <tr> <th>말뚝 종류</th> <th>말뚝직경(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>강관 말뚝</td> <td rowspan="2">400~800</td> </tr> <tr> <td>기성콘크리트 말뚝</td> </tr> </tbody> </table> ② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공, 말뚝조성 작업이 포함된 것이며, 적용범위는 다음과 같다. 	말뚝 종류	말뚝직경(mm)	강관 말뚝	400~800	기성콘크리트 말뚝	토목/건축
말뚝 종류	말뚝직경(mm)	비고																
강관 말뚝	400~600	스크류 오거 사용																
기성콘크리트 말뚝	300~600	”																
말뚝 종류	말뚝직경(mm)																	
강관 말뚝	400~800																	
기성콘크리트 말뚝																		

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																											
제5장 기초	보완	1. 장비조립·해체 (회당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성인원</td> <td>기계설비공</td> <td>인</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요일수</td> <td>조립</td> <td>일</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>해체</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 장비조립 및 해체 시 필요한 장비는 별도 계상한다.</p>	구분	명칭	단위	수량	비고	편성인원	기계설비공	인	1		비계공	"	2		용접공	"	1		소요일수	조립	일	1.5		해체	"	1		2. 장비조립·해체 (회당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>기계설비공</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>대</td> <td><u>1</u></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요일수</td> <td>조립</td> <td></td> <td>일</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>해체</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 크레인으로 장비(파일천공전용장비 및 그라우팅 시스템)를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립·해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.</p>	구분	구분	규격	단위	수량	인력	기계설비공		인	1	특별인부		"	2	용접공		"	1	장비	크레인	25ton	대	<u>1</u>	소요일수	조립		일	2	해체		"	1	토목/건축
	구분	명칭	단위	수량	비고																																																										
편성인원	기계설비공	인	1																																																												
	비계공	"	2																																																												
	용접공	"	1																																																												
소요일수	조립	일	1.5																																																												
	해체	"	1																																																												
구분	구분	규격	단위	수량																																																											
인력	기계설비공		인	1																																																											
	특별인부		"	2																																																											
	용접공		"	1																																																											
장비	크레인	25ton	대	<u>1</u>																																																											
소요일수	조립		일	2																																																											
	해체		"	1																																																											
	보완	2. 작업편성 인원 (인/일) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td><u>1.6</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 용접공은 이음말뚝의 경우이며, 강관말뚝 직경 800mm 이상의 이음말뚝 시공시 용접공을 2명으로 함.</p> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>	직종	단위	수량	비고	작업반장	인	1		비계공	"	1.2		기계설비공	"	1.2		보통인부	"	1.2		용접공	"	<u>1.6</u>		3. 말뚝조성 가. 인력편성 (인/일) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">용접공</td> <td>말뚝이음 필요</td> <td>" <u>1.5</u></td> </tr> <tr> <td>말뚝이음 불필요</td> <td>" <u>0.5</u></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>	직종	단위	수량	보링공	인	1	기계설비공	"	1	특별인부	"	2	보통인부	"	1	용접공	말뚝이음 필요	" <u>1.5</u>	말뚝이음 불필요	" <u>0.5</u>	토목/건축															
직종	단위	수량	비고																																																												
작업반장	인	1																																																													
비계공	"	1.2																																																													
기계설비공	"	1.2																																																													
보통인부	"	1.2																																																													
용접공	"	<u>1.6</u>																																																													
직종	단위	수량																																																													
보링공	인	1																																																													
기계설비공	"	1																																																													
특별인부	"	2																																																													
보통인부	"	1																																																													
용접공	말뚝이음 필요	" <u>1.5</u>																																																													
	말뚝이음 불필요	" <u>0.5</u>																																																													

항목	구분	현행					개정결과						비고																																					
제5장 기초	보완	3. 편성장비					나. 장비편성						토목/건축																																					
		명칭	규격	단위	수량	작업시간	비고	명칭	규격	단위	수량	작업시간		비고																																				
		무한케도크레인	50~80톤	대	1	TC		파일천공전용장비	40~135톤	대	1	T		리더 포함																																				
		오 거	59.7~149.2kW	"	1	TE		오 거	스크류	59.68~149.2kW	"	1		T																																				
		유 압 해 머	5톤	"	1	TB			케이싱	59.68~149.2kW	대	1		T	케이싱 사용시																																			
		리 더(회전형)	31~36m	"	1	TC		발전기	450kW	"	1	T		오 거 구동용																																				
		발 전 기	100kW	"	1	TC	용접용	발전기	100kW	"	1	T		믹서플랜트 구동용																																				
		"	75~150kW	"	1	TC	구동용	발전기	50kW	"	1	T		용접용																																				
		"	450kW	"	1	TC	오 거 구동용	공기 압축기	오거비트	21m ³ /min	"	1		T																																				
		공 기 압 축 기	21m ³ /min	"	1	TC	모르타르주입		해머비트	25.5m ³ /min	"	1~2		T	천공조건에 의해 용량결정																																			
		믹 서	1m ³	"	1	TC	모르타르생산	지게차	5ton	"	1	0.2T		파일운반																																				
		플랜트사일로	30~50톤	"	1	TC	시멘트 저장용	굴삭기	0.18~0.2m ³	"	1	0.4T		배토처리																																				
		지 게 차	5톤	"	1	0.2TC	파일운반	크레인	50톤	"	1	0.3T		말뚝근입/운반																																				
		굴 삭 기	0.2m ³	"	1	0.4TC	배토처리	[주] ① 부속장비(그라우팅 장비, 용접장비, 드롭해머 등)의 경비는 '가. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다. <table border="1" style="margin: 5px auto;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단말뚝</th> <th>이음말뚝</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>요율(%)</td> <td>16</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table> ② 소모자재(용접봉, 오거스크류, 오거헤드, 케이싱 등) 등의 손료는 '가. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다. <table border="1" style="margin: 5px auto;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단말뚝(%)</th> <th>이음말뚝(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>케이싱 사용시</td> <td>28</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>케이싱 미 사용시</td> <td>22</td> <td>25</td> </tr> </tbody> </table> ※ 해머비트의 손료는 별도 계상한다. ③ 기종의 선정 기준을 적용한다. <table border="1" style="margin: 5px auto;"> <thead> <tr> <th>말뚝직경(mm)</th> <th>천공길이(m)</th> <th>파일천공 전용장비(ton)</th> <th>오거(kw)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">500미만</td> <td>20미만</td> <td rowspan="2">100이하</td> <td>59.68~89.52</td> </tr> <tr> <td>20이상</td> <td>89.52~111.90</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">500~600미만</td> <td>20미만</td> <td rowspan="2">100이하</td> <td>89.52~111.90</td> </tr> <tr> <td>20이상</td> <td>100~135이하</td> <td>111.9</td> </tr> <tr> <td>600 이상</td> <td>-</td> <td>120~135이하</td> <td>111.9~149.2</td> </tr> </tbody> </table> ※ 현장작업조건을 고려하여 장비조합을 변경할 수 있다.						구분	단말뚝	이음말뚝	요율(%)	16	13	구분	단말뚝(%)	이음말뚝(%)	케이싱 사용시	28	30	케이싱 미 사용시	22	25	말뚝직경(mm)	천공길이(m)	파일천공 전용장비(ton)	오거(kw)	500미만	20미만	100이하	59.68~89.52	20이상	89.52~111.90	500~600미만	20미만	100이하	89.52~111.90	20이상	100~135이하	111.9	600 이상	-	120~135이하	111.9~149.2	
		구분	단말뚝	이음말뚝																																														
		요율(%)	16	13																																														
		구분	단말뚝(%)	이음말뚝(%)																																														
		케이싱 사용시	28	30																																														
		케이싱 미 사용시	22	25																																														
		말뚝직경(mm)	천공길이(m)	파일천공 전용장비(ton)	오거(kw)																																													
500미만	20미만	100이하	59.68~89.52																																															
	20이상		89.52~111.90																																															
500~600미만	20미만	100이하	89.52~111.90																																															
	20이상		100~135이하	111.9																																														
600 이상	-	120~135이하	111.9~149.2																																															
크 레 인	50톤	"	1	0.3TC	파일근입용																																													
○ 기종의 선정																																																		
말뚝의 직경, 천공길이 및 크레인과의 조합에 따른 오거의 선정은 다음을 표준으로 한다.																																																		
말뚝직경(mm)	천공길이(m)	크레인(톤)	오거(kW)	비고																																														
350~400	20미만	50	59.68~89.52																																															
	20이상	60	89.52~111.90																																															
400~600	20미만	60	111.90																																															
	20이상	70	111.90																																															
600 이상		80이상	149.20																																															

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																																							
제5장 기초			[주] ① 현장작업조건 및 말뚝의 종류·중량 등을 고려하여 장비 조합을 변경할 수 있다. ② 전용장비의 규격은 최대운전하중을 기준으로 한 것이다.																																																																																								
	보완	<p>4. 작업능력 산정</p> <p>TC=TE+(TB+TG)+TW+TS (min/분)</p> <p>TC=말뚝 1본당 시공시간 (")</p> <p>TE=말뚝 1본당 오거굴착시간 (")</p> <p>TB=말뚝 1본당 타격시간 (")</p> <p>TG=말뚝 1본당 그라우트 주입시간 (")</p> <p>TW=말뚝 1본당 이음 용접시간 (")</p> <p>TS=말뚝 1본당 준비시간 (")</p> <p>○ 말뚝 1본당 굴착시간(TE)</p> <p>TE=Σ(a1·L1) (min/분)</p> <p>a1=N치별 1m당 굴착시간 (min/분)</p> <p>L1=각 N치의 굴착장 (min/분)</p> <p><N치별 1m당 굴착시간(a1)> (min/m)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>말뚝직경(mm)</th> <th>300~450</th> <th>500~600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N치</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20미만</td> <td>0.12</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>20이상~40미만</td> <td>0.27</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>40이상~50미만</td> <td>0.42</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>50이상</td> <td>0.83</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>○ 말뚝 1본당 타격시간(TB) : 1min</p> <p>○ 말뚝 1본당 그라우트 주입시간(TG) (min/분)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>말뚝직경(m)</th> <th>400~600</th> <th>700~800</th> <th>900~1000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>말뚝길이(m)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10미만</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10~20</td> <td>4.0</td> <td>6.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20~30</td> <td>6.0</td> <td>8.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	말뚝직경(mm)	300~450	500~600	N치			20미만	0.12	0.2	20이상~40미만	0.27	0.33	40이상~50미만	0.42	-	50이상	0.83	-	말뚝직경(m)	400~600	700~800	900~1000	말뚝길이(m)				10미만	2.0	4.0		10~20	4.0	6.0		20~30	6.0	8.0		<p>다. 작업소요시간(본당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>개요</th> <th>산출방법</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T</td> <td>작업 소요시간</td> <td>$T=(t_1+t_2+t_3+t_4+t_5)/f$ *t₅(용접)는 병행작업 시 계상하지 않는다.</td> </tr> <tr> <td>t₁</td> <td>준비시간 (이동/ 위치잡기)</td> <td>5min</td> </tr> <tr> <td>t₂</td> <td>천공시간</td> <td>$t_2 : \Sigma(L_1 \times a_1)$ L₁ : 지층별 굴착연장 a₁ : 지층별 굴착시간(m당)</td> </tr> <tr> <td>t₃</td> <td>말뚝근입/ 항타</td> <td>케이싱 미사용 시 : 5min 케이싱 사용 시 : 8min</td> </tr> <tr> <td>t₄</td> <td>그라우팅</td> <td>(min) 말뚝길이 <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400~600</th> <th>700~800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10m미만</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10~20미만</td> <td>4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>20~30미만</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td>t₅</td> <td>용접 (2회용접 기준)</td> <td>(min) <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>700</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시간(min)</td> <td>15</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>22</td> <td>25</td> <td>29</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>작업계수</td> <td>0.80</td> </tr> </tbody> </table>	구분	개요	산출방법	T	작업 소요시간	$T=(t_1+t_2+t_3+t_4+t_5)/f$ *t ₅ (용접)는 병행작업 시 계상하지 않는다.	t ₁	준비시간 (이동/ 위치잡기)	5min	t ₂	천공시간	$t_2 : \Sigma(L_1 \times a_1)$ L ₁ : 지층별 굴착연장 a ₁ : 지층별 굴착시간(m당)	t ₃	말뚝근입/ 항타	케이싱 미사용 시 : 5min 케이싱 사용 시 : 8min	t ₄	그라우팅	(min) 말뚝길이 <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400~600</th> <th>700~800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10m미만</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10~20미만</td> <td>4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>20~30미만</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	직경(mm)	400~600	700~800	10m미만	2	4	10~20미만	4	6	20~30미만	6	8	t ₅	용접 (2회용접 기준)	(min) <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>700</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시간(min)</td> <td>15</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>22</td> <td>25</td> <td>29</td> </tr> </tbody> </table>	직경(mm)	400	450	500	600	700	800	시간(min)	15	16	18	22	25	29	f	작업계수	0.80
말뚝직경(mm)	300~450	500~600																																																																																									
N치																																																																																											
20미만	0.12	0.2																																																																																									
20이상~40미만	0.27	0.33																																																																																									
40이상~50미만	0.42	-																																																																																									
50이상	0.83	-																																																																																									
말뚝직경(m)	400~600	700~800	900~1000																																																																																								
말뚝길이(m)																																																																																											
10미만	2.0	4.0																																																																																									
10~20	4.0	6.0																																																																																									
20~30	6.0	8.0																																																																																									
구분	개요	산출방법																																																																																									
T	작업 소요시간	$T=(t_1+t_2+t_3+t_4+t_5)/f$ *t ₅ (용접)는 병행작업 시 계상하지 않는다.																																																																																									
t ₁	준비시간 (이동/ 위치잡기)	5min																																																																																									
t ₂	천공시간	$t_2 : \Sigma(L_1 \times a_1)$ L ₁ : 지층별 굴착연장 a ₁ : 지층별 굴착시간(m당)																																																																																									
t ₃	말뚝근입/ 항타	케이싱 미사용 시 : 5min 케이싱 사용 시 : 8min																																																																																									
t ₄	그라우팅	(min) 말뚝길이 <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400~600</th> <th>700~800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10m미만</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10~20미만</td> <td>4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>20~30미만</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	직경(mm)	400~600	700~800	10m미만	2	4	10~20미만	4	6	20~30미만	6	8																																																																													
직경(mm)	400~600	700~800																																																																																									
10m미만	2	4																																																																																									
10~20미만	4	6																																																																																									
20~30미만	6	8																																																																																									
t ₅	용접 (2회용접 기준)	(min) <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>700</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시간(min)</td> <td>15</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>22</td> <td>25</td> <td>29</td> </tr> </tbody> </table>	직경(mm)	400	450	500	600	700	800	시간(min)	15	16	18	22	25	29																																																																											
직경(mm)	400	450	500	600	700	800																																																																																					
시간(min)	15	16	18	22	25	29																																																																																					
f	작업계수	0.80																																																																																									

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																	
제5장 기초		<p>○ 말뚝 1본당 용접시간(TW) <반자동 아크용접기에 의한 용접기 이음 1개소당 용접시간(min/본)></p> <table border="1" data-bbox="389 229 1162 300"> <tr> <td>말뚝직경(mm)</td> <td>300</td> <td>350</td> <td>400</td> <td>450</td> <td>500</td> <td>600</td> <td>700</td> <td>800</td> </tr> <tr> <td>시 간</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>19</td> <td>20</td> <td>21</td> <td>24</td> <td>27</td> <td>29</td> </tr> </table> <p>* 용접시간은 2회 용접시 기준임</p>	말뚝직경(mm)	300	350	400	450	500	600	700	800	시 간	14	17	19	20	21	24	27	29	<p>○ 지층별 굴착시간(a₁) (min/m)</p> <table border="1" data-bbox="1184 212 1957 533"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">말뚝직경 (mm)</th> <th colspan="2">토사</th> <th rowspan="2">풍화암</th> <th rowspan="2">연암</th> <th rowspan="2">경암</th> </tr> <tr> <th>점질토</th> <th>사질토</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">오거 비트</td> <td>500미만</td> <td>0.74</td> <td>0.96</td> <td>4.08</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>500~600</td> <td>0.91</td> <td>1.18</td> <td>4.99</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>700~800</td> <td>1.24</td> <td>1.61</td> <td>6.80</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">해머 비트</td> <td>500미만</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>3.66</td> <td>8.56</td> <td>11.93</td> </tr> <tr> <td>500~600</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>4.48</td> <td>10.48</td> <td>14.61</td> </tr> <tr> <td>700~800</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>6.12</td> <td>14.32</td> <td>19.96</td> </tr> </tbody> </table>	구분	말뚝직경 (mm)	토사		풍화암	연암	경암	점질토	사질토	오거 비트	500미만	0.74	0.96	4.08	—	—	500~600	0.91	1.18	4.99	—	—	700~800	1.24	1.61	6.80	—	—	해머 비트	500미만	—	—	3.66	8.56	11.93	500~600	—	—	4.48	10.48	14.61	700~800	—	—	6.12	14.32	19.96	
	말뚝직경(mm)	300	350	400	450	500	600	700	800																																																												
시 간	14	17	19	20	21	24	27	29																																																													
구분	말뚝직경 (mm)	토사		풍화암	연암	경암																																																															
		점질토	사질토																																																																		
오거 비트	500미만	0.74	0.96	4.08	—	—																																																															
	500~600	0.91	1.18	4.99	—	—																																																															
	700~800	1.24	1.61	6.80	—	—																																																															
해머 비트	500미만	—	—	3.66	8.56	11.93																																																															
	500~600	—	—	4.48	10.48	14.61																																																															
	700~800	—	—	6.12	14.32	19.96																																																															
	보완	<p>5. 잡재료 등 손료 직접노무비에 다음표의 비율을 곱한 것을 상한으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="389 655 1162 754"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>단말뚝</th> <th>이음말뚝</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비 율</td> <td>17</td> <td>22</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 잡재료 등 손료는 용접봉, 오거스크류, 스크류로드, 오거헤드, 발판재 등의 비용임.</p>	구 분	단말뚝	이음말뚝	비 율	17	22	<p>-삭 제-</p>	토목/건축																																																											
구 분	단말뚝	이음말뚝																																																																			
비 율	17	22																																																																			

항목	구분	현행	개정결과	비고						
제5장 기초	신설	5-10 대구경 현장타설 말뚝공	<p>5-6 현장타설말뚝</p> <p>5-6-1 적용범위 및 시공절차</p> <p>① 본 품은 다음 규격의 현장타설 말뚝에 적용한다.</p> <table border="1" data-bbox="1243 252 1933 432"> <thead> <tr> <th>적용공법</th> <th>말뚝직경(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R.C.D(Reverse Circulation Drill)</td> <td rowspan="3">1,000~3,000</td> </tr> <tr> <td>요동식 올케이싱</td> </tr> <tr> <td>전회전식 올케이싱</td> </tr> </tbody> </table> <p>② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공 및 말뚝조성 작업이 포함된 것이며, 적용범위는 다음과 같다.</p> <div data-bbox="1227 587 1899 1292"> </div>	적용공법	말뚝직경(mm)	R.C.D(Reverse Circulation Drill)	1,000~3,000	요동식 올케이싱	전회전식 올케이싱	토목/건축
적용공법	말뚝직경(mm)									
R.C.D(Reverse Circulation Drill)	1,000~3,000									
요동식 올케이싱										
전회전식 올케이싱										

-계 속-

항목	구분	현행	개정결과	비고																									
제5장 기초	신설	-신설-	5-6-2 장비조립·해체 (회당) <table border="1" data-bbox="1182 210 1960 582"> <thead> <tr> <th data-bbox="1182 210 1339 268">구분</th> <th data-bbox="1339 210 1585 268">규격</th> <th data-bbox="1585 210 1736 268">단위</th> <th data-bbox="1736 210 1960 268">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1182 268 1339 427" rowspan="3">인력</td> <td data-bbox="1339 268 1585 316">기계설비공</td> <td data-bbox="1585 268 1736 316">인</td> <td data-bbox="1736 268 1960 316">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1339 316 1585 363">특별인부</td> <td data-bbox="1585 316 1736 363">"</td> <td data-bbox="1736 316 1960 363">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1339 363 1585 427">보통인부</td> <td data-bbox="1585 363 1736 427">"</td> <td data-bbox="1736 363 1960 427">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 427 1339 481">장비</td> <td data-bbox="1339 427 1585 481">크레인</td> <td data-bbox="1585 427 1736 481">50~80ton</td> <td data-bbox="1736 427 1960 481">대 1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 481 1339 582" rowspan="2">소요일수</td> <td data-bbox="1339 481 1585 529">조립</td> <td data-bbox="1585 481 1736 529">일</td> <td data-bbox="1736 481 1960 529">1.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1339 529 1585 582">해체</td> <td data-bbox="1585 529 1736 582">"</td> <td data-bbox="1736 529 1960 582">1</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1182 598 1960 718">[주] 본 품은 크레인으로 장비(천공장비, 말뚝조성 및 철근망 제작 장비 등)를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립·해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.</p>	구분	규격	단위	수량	인력	기계설비공	인	1	특별인부	"	2	보통인부	"	1	장비	크레인	50~80ton	대 1	소요일수	조립	일	1.5	해체	"	1	토목/건축
구분	규격	단위	수량																										
인력	기계설비공	인	1																										
	특별인부	"	2																										
	보통인부	"	1																										
장비	크레인	50~80ton	대 1																										
소요일수	조립	일	1.5																										
	해체	"	1																										

항목	구분	현행				개정결과							비고					
제5장 기초	보완	1. 인력굴착 기준				5-6-3 굴착 1. 인력편성 (인/일)							토목/건축					
		직종	단위	R.C.D	요동식	전회전식	직종	단위	수량									
		작업반장	인	1	1	-	보링공	인	1									
		비계공	"	1	2	2	특별인부	"	2									
		보통인부	"	3	2	2	보통인부	"	1									
		용접공	"	1	1	-	용접공	"	1									
		2. 장비편성				2. 장비편성												
		구분	명칭	규격	단위	수량	비고	명칭	규격	단위	수량	R.C.D		올케이싱 요동식 전회전식				
		R.C.D	리버서클레이션드릴	1000~2000	대	1		크레인	70~120t	대	1	○		○	○			
			크레인	70톤~120톤	"	1		R.C.D 장비	1,000~3,000mm	"	1	○		-	-			
수중펌프	6"		"	3		오실레이터	1,000~3,000mm	"	1	-	○	-						
발전기	150kW		"	1		전회전식천공기	1,000~3,000mm	"	1	-	-	○						
용접기	200A		"	1		발전기	150kW	"	1	○	○	○						
강재탱크	25m³		대	2		공기압축기	25m³/min	"	1	○	-	-						
공기압축기	94.67m³/min		"	1		굴삭기	0.4~0.6m³	"	1	-	○	○						
믹서	1m³		대	1		[주] ① 케이싱은 굴착깊이+1.5m를 계상한다. ② 부속장비(강재탱크, 해머그래브, 용접기, 치즐 등)의 경비는 '1. 인력편성' 노무비에 다음 효율을 계상한다. <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>R.C.D</th> <th>올케이싱</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>효율</td> <td>8%</td> <td>16%</td> </tr> </tbody> </table> ③ 소모자재(용접봉, 철판재, 호스 등)의 손료는 '1. 인력편성' 노무비의 11%를 계상한다. ④ 케이싱 및 비트 손료는 별도 계상한다. ⑤ 현장작업조건을 고려하여 장비조합 및 규격을 변경할 수 있다.							구분	R.C.D	올케이싱	효율	8%	16%
구분	R.C.D		올케이싱															
효율	8%		16%															
DESANDER	56.70kW	"	1															
굴삭기	0.4~0.7m³	"	1															
구분	명칭	규격	단위	수량	비고													
요동식	유압크레인	70~100TON	대	1														
	해머그래브	1,000~ 2,000	"	1														
	오실레이터	1,000~ 2,000	"	1														
	케이싱	"	식	1														
	굴삭기	0.4~0.6m³	"	1														
전회전식	구분	명칭	규격	단위	수량	비고												
		전회전식굴삭기	96ton	대	1													
		해머그래브	1,000mm~	대	1													
		크레인	70ton	대	1													
		용접기	300AMP	대	1													
		발전기	150kW	대	1													
		수중모터펌프	150mm	대	1													
		케이싱	1,000mm	식	1													

항목	구분	현행	개정결과				비고																																																																																																																							
제5장 기초	보완	3. 굴착능력 가. R.C.D (1) 굴착작업시간(T1) $T1=M \sum L2 \cdot 2 G2$ 이토처리시간(1.0hr) M : 준비, 발판설치, 장비이동, 검사검측, 정리 등의 고정시간(2h) L2 : 지층별 굴착깊이(m), (해머그래브에 의한 굴착깊이는 제외) 2 : 지층별 단위 길이당 굴착시간(h/m) G2 : 로드연결 및 해체(0.5h/개소) ○ 각 지층별 굴착 소요시간(2)					토목/건축																																																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>지층별</th> <th>N치</th> <th>1,000</th> <th>1,500</th> <th>2,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td> <td>$N < 10$</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.52</td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td>$10 \leq N < 30$</td> <td>0.55</td> <td>0.7</td> <td>0.73</td> </tr> <tr> <td>모래·자갈</td> <td>$30 \leq N < 50$</td> <td>0.70</td> <td>0.85</td> <td>0.89</td> </tr> <tr> <td>풍화암</td> <td>$50 < N$</td> <td>1.1</td> <td>1.3</td> <td>1.36</td> </tr> <tr> <td>연암</td> <td></td> <td>1.5</td> <td>1.8</td> <td>1.92</td> </tr> </tbody> </table>	지층별	N치	1,000	1,500		2,000	토사	$N < 10$	0.4	0.5	0.52	모래	$10 \leq N < 30$	0.55	0.7	0.73	모래·자갈	$30 \leq N < 50$	0.70	0.85	0.89	풍화암	$50 < N$	1.1	1.3	1.36	연암		1.5	1.8	1.92																																																																																													
지층별	N치	1,000	1,500	2,000																																																																																																																										
토사	$N < 10$	0.4	0.5	0.52																																																																																																																										
모래	$10 \leq N < 30$	0.55	0.7	0.73																																																																																																																										
모래·자갈	$30 \leq N < 50$	0.70	0.85	0.89																																																																																																																										
풍화암	$50 < N$	1.1	1.3	1.36																																																																																																																										
연암		1.5	1.8	1.92																																																																																																																										
		나. 요동식 / 다. 전회전식 올케이싱 (1) 굴착작업시간(T1) $T1=M \{ \sum Li \cdot ti \cdot Gi \} / F$ M : 장비이동, 설치, 검사검측, 정리 등의 고정시간(4h) Li : 각 지층별 굴착깊이(m) ti : 각 지층별 단위 길이당 굴착시간(h/m) Gi : 케이싱 연결시간(0.5h/개소) F : 작업조건에 따른 작업계수(F=0.8 f1 f2 f3 f4)																																																																																																																												
		-계속-																																																																																																																												
			3. 작업소요시간(분당) $T = (T_1 + T_2) / f$ T1(준비시간)																																																																																																																											
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>R.C.D</th> <th>요동식</th> <th>전회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소요시간(hr)</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>				구분	R.C.D	요동식	전회전식	소요시간(hr)	1	2	2																																																																																																																
구분	R.C.D	요동식	전회전식																																																																																																																											
소요시간(hr)	1	2	2																																																																																																																											
			[주] R.C.D공법은 요동식에 의한 굴착 후 후속 굴착작업을 기준한다.																																																																																																																											
			$T_2(\text{천공시간}) : \sum (L_1 \times t_1) + t_2$ L_1 : 지층별 천공길이 t_1 : 지층별 천공시간 (hr/m)																																																																																																																											
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">말뚝직경 (mm)</th> <th colspan="3">토사</th> <th rowspan="2">풍화암</th> <th rowspan="2">연암</th> <th rowspan="2">경암</th> </tr> <tr> <th>점질토</th> <th>사질토</th> <th>자갈</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">R.C.D</td> <td>1000</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.04</td> <td>1.42</td> <td>2.48</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.23</td> <td>1.71</td> <td>2.97</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.29</td> <td>1.82</td> <td>3.17</td> </tr> <tr> <td>2500</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.35</td> <td>1.95</td> <td>3.38</td> </tr> <tr> <td>3000</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.41</td> <td>2.07</td> <td>3.61</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">요동식</td> <td>1000</td> <td>0.21</td> <td>0.30</td> <td>0.59</td> <td>0.67</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>0.26</td> <td>0.35</td> <td>0.62</td> <td>0.69</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>0.31</td> <td>0.40</td> <td>0.64</td> <td>0.83</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2500</td> <td>0.36</td> <td>0.45</td> <td>0.67</td> <td>0.97</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>3000</td> <td>0.41</td> <td>0.50</td> <td>0.69</td> <td>1.10</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">전회전식</td> <td>1000</td> <td>0.20</td> <td>0.29</td> <td>0.57</td> <td>0.64</td> <td>1.18</td> <td>1.88</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>0.25</td> <td>0.34</td> <td>0.59</td> <td>0.67</td> <td>1.60</td> <td>2.55</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>0.29</td> <td>0.39</td> <td>0.62</td> <td>0.80</td> <td>2.02</td> <td>3.23</td> </tr> <tr> <td>2500</td> <td>0.34</td> <td>0.44</td> <td>0.64</td> <td>0.93</td> <td>2.44</td> <td>3.90</td> </tr> <tr> <td>3000</td> <td>0.39</td> <td>0.48</td> <td>0.66</td> <td>1.06</td> <td>2.86</td> <td>4.57</td> </tr> </tbody> </table>				구분	말뚝직경 (mm)	토사			풍화암	연암	경암	점질토	사질토	자갈	R.C.D	1000	-	-	-	1.04	1.42	2.48	1500	-	-	-	1.23	1.71	2.97	2000	-	-	-	1.29	1.82	3.17	2500	-	-	-	1.35	1.95	3.38	3000	-	-	-	1.41	2.07	3.61	요동식	1000	0.21	0.30	0.59	0.67	-	-	1500	0.26	0.35	0.62	0.69	-	-	2000	0.31	0.40	0.64	0.83	-	-	2500	0.36	0.45	0.67	0.97	-	-	3000	0.41	0.50	0.69	1.10	-	-	전회전식	1000	0.20	0.29	0.57	0.64	1.18	1.88	1500	0.25	0.34	0.59	0.67	1.60	2.55	2000	0.29	0.39	0.62	0.80	2.02	3.23	2500	0.34	0.44	0.64	0.93	2.44	3.90	3000	0.39	0.48	0.66	1.06	2.86	4.57	
구분	말뚝직경 (mm)	토사			풍화암	연암			경암																																																																																																																					
		점질토	사질토	자갈																																																																																																																										
R.C.D	1000	-	-	-	1.04	1.42	2.48																																																																																																																							
	1500	-	-	-	1.23	1.71	2.97																																																																																																																							
	2000	-	-	-	1.29	1.82	3.17																																																																																																																							
	2500	-	-	-	1.35	1.95	3.38																																																																																																																							
	3000	-	-	-	1.41	2.07	3.61																																																																																																																							
요동식	1000	0.21	0.30	0.59	0.67	-	-																																																																																																																							
	1500	0.26	0.35	0.62	0.69	-	-																																																																																																																							
	2000	0.31	0.40	0.64	0.83	-	-																																																																																																																							
	2500	0.36	0.45	0.67	0.97	-	-																																																																																																																							
	3000	0.41	0.50	0.69	1.10	-	-																																																																																																																							
전회전식	1000	0.20	0.29	0.57	0.64	1.18	1.88																																																																																																																							
	1500	0.25	0.34	0.59	0.67	1.60	2.55																																																																																																																							
	2000	0.29	0.39	0.62	0.80	2.02	3.23																																																																																																																							
	2500	0.34	0.44	0.64	0.93	2.44	3.90																																																																																																																							
	3000	0.39	0.48	0.66	1.06	2.86	4.57																																																																																																																							
			-계속-																																																																																																																											

항목	구분	현행	개정결과			비고																																														
제5장 기초	보완	○ 요동식 굴착시간(t_1) (h/m)	t_2 : 로드연결해체 및 케이싱 연결			토목/건축																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">지층별</th> <th rowspan="2">N 치</th> <th colspan="2">굴착 소요 시간</th> </tr> <tr> <th>1,000</th> <th>1,500</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td> <td>$N < 10$</td> <td>0.20</td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td>$10 \leq N < 30$</td> <td>0.25</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>모래·자갈</td> <td>$30 \leq N < 50$</td> <td>0.36</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>풍화암</td> <td>$50 < N$</td> <td>0.43</td> <td>0.53</td> </tr> </tbody> </table>	지층별	N 치	굴착 소요 시간		1,000	1,500	토사	$N < 10$	0.20	0.23	모래	$10 \leq N < 30$	0.25	0.30	모래·자갈	$30 \leq N < 50$	0.36	0.46	풍화암	$50 < N$	0.43	0.53	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>로드연결/해체 (R.C.D)</th> <th>케이싱 연결 (올케이싱)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소요시간(hr)</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> </tr> </tbody> </table>	구분	로드연결/해체 (R.C.D)	케이싱 연결 (올케이싱)	소요시간(hr)	0.4	0.4																					
		지층별			N 치		굴착 소요 시간																																													
			1,000	1,500																																																
		토사	$N < 10$	0.20	0.23																																															
		모래	$10 \leq N < 30$	0.25	0.30																																															
		모래·자갈	$30 \leq N < 50$	0.36	0.46																																															
		풍화암	$50 < N$	0.43	0.53																																															
		구분	로드연결/해체 (R.C.D)	케이싱 연결 (올케이싱)																																																
		소요시간(hr)	0.4	0.4																																																
○ 전회전식 굴착시간(t_1) (h/m)	f : 공법별 작업계수																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>지층별</th> <th>N치</th> <th>1,000mm</th> <th>1,500mm</th> <th>2,000mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td> <td>$N < 10$</td> <td>0.23</td> <td>0.28</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td>$10 \leq N < 30$</td> <td>0.28</td> <td>0.37</td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td>사력층</td> <td>$30 \leq N < 50$</td> <td>0.37</td> <td>0.41</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>호박돌</td> <td></td> <td>0.63</td> <td>0.78</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td>풍화암</td> <td>$50 \leq N$</td> <td>0.47</td> <td>0.60</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>연암</td> <td></td> <td>1.17</td> <td>1.44</td> <td>2.20</td> </tr> <tr> <td>보통암</td> <td></td> <td>2.00</td> <td>2.48</td> <td>4.50</td> </tr> <tr> <td>경암</td> <td></td> <td>2.48</td> <td>3.18</td> <td>5.50</td> </tr> </tbody> </table>	지층별	N치	1,000mm	1,500mm	2,000mm	토사	$N < 10$	0.23	0.28	0.50	모래	$10 \leq N < 30$	0.28	0.37	0.65	사력층	$30 \leq N < 50$	0.37	0.41	0.80	호박돌		0.63	0.78	1.50	풍화암	$50 \leq N$	0.47	0.60	1.00	연암		1.17	1.44	2.20	보통암		2.00	2.48	4.50	경암		2.48	3.18	5.50	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>R.C.D</th> <th>올케이싱</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업계수(f)</td> <td>0.85</td> <td>0.8</td> </tr> </tbody> </table>	구분	R.C.D	올케이싱	작업계수(f)	0.85	0.8
지층별	N치	1,000mm	1,500mm	2,000mm																																																
토사	$N < 10$	0.23	0.28	0.50																																																
모래	$10 \leq N < 30$	0.28	0.37	0.65																																																
사력층	$30 \leq N < 50$	0.37	0.41	0.80																																																
호박돌		0.63	0.78	1.50																																																
풍화암	$50 \leq N$	0.47	0.60	1.00																																																
연암		1.17	1.44	2.20																																																
보통암		2.00	2.48	4.50																																																
경암		2.48	3.18	5.50																																																
구분	R.C.D	올케이싱																																																		
작업계수(f)	0.85	0.8																																																		

항목	구분	현행	개정결과						비고																																																												
제5장 기초	보완	5-10 대구경 현장타설 말뚝공 1. 인력굴착 기준	5-6-4 말뚝조성 1. 인력편성 (인/일)						토목/건축																																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>R.C.D</th> <th>요동식</th> <th>전회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>3</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	직종	단위	R.C.D	요동식	전회전식	작업반장		인	1	1	-	비계공	"	1	2	2	보통인부	"	3	2	2	용접공	"	1	1	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>콘크리트공</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	직종	단위	수량	보링공	인	1	콘크리트공	"	1	특별인부	"	2																												
		직종	단위	R.C.D	요동식	전회전식																																																															
		작업반장	인	1	1	-																																																															
		비계공	"	1	2	2																																																															
		보통인부	"	3	2	2																																																															
		용접공	"	1	1	-																																																															
		직종	단위	수량																																																																	
		보링공	인	1																																																																	
		콘크리트공	"	1																																																																	
특별인부	"	2																																																																			
2. 장비편성	2. 장비편성																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">R.C.D</td> <td>오실레이터</td> <td>1000~3000</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>150kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접기</td> <td>200A</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>트레미 파이프</td> <td>250mm</td> <td>식</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>25톤</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	비고	R.C.D	오실레이터	1000~3000	"	1		발전기	150kW	"	1		용접기	200A	"	1		트레미 파이프	250mm	식	1		크레인	25톤	"	1		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">수량</th> <th rowspan="2">R.C.D</th> <th colspan="2">올케이싱</th> </tr> <tr> <th>요동식</th> <th>전회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">굴착 전용 장비</td> <td>오실레이터</td> <td>1,000~3,000mm</td> <td>대</td> <td>1</td> <td>○</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>전회전식 굴착기</td> <td>1,000~3,000mm</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>150kw</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	규격	단위	수량	R.C.D	올케이싱		요동식	전회전식	굴착 전용 장비	오실레이터	1,000~3,000mm	대	1	○	-	전회전식 굴착기	1,000~3,000mm	"	1	-	○	크레인	25ton	"	1	○	○	○	발전기	150kw	"	1	○	○	○
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																
R.C.D	오실레이터	1000~3000	"	1																																																																	
	발전기	150kW	"	1																																																																	
	용접기	200A	"	1																																																																	
	트레미 파이프	250mm	식	1																																																																	
	크레인	25톤	"	1																																																																	
명칭	규격	단위	수량	R.C.D	올케이싱																																																																
					요동식	전회전식																																																															
굴착 전용 장비	오실레이터	1,000~3,000mm	대	1	○	-																																																															
	전회전식 굴착기	1,000~3,000mm	"	1	-	○																																																															
크레인	25ton	"	1	○	○	○																																																															
발전기	150kw	"	1	○	○	○																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">요동식</td> <td>오실레이터</td> <td>"</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>케이싱</td> <td>"</td> <td>식</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>트레미파이프</td> <td>250mm</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접기</td> <td>200A</td> <td>대</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>25TON</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>150kW</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>공기압축기</td> <td>8.5~17.0m³/min</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Suction Pump</td> <td>150m/m</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>강관</td> <td>100</td> <td>식</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	비고	요동식	오실레이터	"	"	1		케이싱	"	식	1		트레미파이프	250mm	"			용접기	200A	대			크레인	25TON	"			발전기	150kW	"			공기압축기	8.5~17.0m ³ /min	"			Suction Pump	150m/m	"			강관	100	식			<p>[주] ① 트레미파이프는 굴착깊이+1.5.m를 계상한다. ② 부속장비(슬라임제거기, 수중펌프, 트레미파이프 등) 경비 및 잡재료 손료(용접봉, 철판재, 호스 등)는 '1.인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>요동식+R.C.D</th> <th>올케이싱</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3.0</td> <td>5.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 요동식+R.C.D는 요동식과 R.C.D천공이 연속된 작업을 기준한다.</p> <p>③ 현장작업조건을 고려하여 장비조합 및 규격을 변경할 수 있다.</p>						요동식+R.C.D	올케이싱	3.0	5.0							
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																
요동식	오실레이터	"	"	1																																																																	
	케이싱	"	식	1																																																																	
	트레미파이프	250mm	"																																																																		
	용접기	200A	대																																																																		
	크레인	25TON	"																																																																		
	발전기	150kW	"																																																																		
	공기압축기	8.5~17.0m ³ /min	"																																																																		
	Suction Pump	150m/m	"																																																																		
강관	100	식																																																																			
요동식+R.C.D	올케이싱																																																																				
3.0	5.0																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">전회 전식</td> <td>전회전식굴삭기</td> <td>96ton</td> <td>대</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>대</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>공기압축기</td> <td>17m³ / min</td> <td>대</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>케이싱</td> <td>1,000mm</td> <td>식</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	비고	전회 전식	전회전식굴삭기	96ton	대	1		크레인	25ton	대	1		공기압축기	17m ³ / min	대			케이싱	1,000mm	식	1																																											
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																
전회 전식	전회전식굴삭기	96ton	대	1																																																																	
	크레인	25ton	대	1																																																																	
	공기압축기	17m ³ / min	대																																																																		
	케이싱	1,000mm	식	1																																																																	

항목	구분	현행	개정결과	비고																								
제5장 기초	보완	<p>3. 작업소요시간 가. R.C.D (2) 말뚝조성 작업시간(T2) $T2=1.5 t_1 t_2 t_3$ 1.5 : 준비시간 t_1 : 철근망 근입(0.07hr/m 근입깊이 철근망이음(1.0hr/개소) 철근망이음개소수 t_2 : 트레미파이프 설치(0.03hr/m 설치깊이 설치개소수) t_3 : 콘크리트 타설(0.057hr/m³ 타설량) ※ 말뚝 1본당 콘크리트 타설량 $Q= /4 D^2 L 1.14$ Q : 말뚝 1본당 콘크리트 타설량(m³/분) D : 말뚝직경(m) L : 말뚝길이(m) 1.14 : 콘크리트 타설량의 보정(손실+두부처리부분 포함)</p> <p>나. 요동식 말뚝조성시간(T2) : 2.0 $t_1 t_2 t_3 t_4 G2$ 2.0 : 준비시간 t_1 : 슬라임제거(0.7hr 체적/25m³/hr) t_2 : 철근망근입(0.07hr/m×근입깊이 1.0hr/개소×철근망이음개소수) t_3 : (0.03hr/m×설치깊이×설치수) t_4 : 콘크리트타설(0.057hr/m³×타설량) G2 : 케이싱 해체시간(0.35hr/개소)</p> <p>다. 전회전식 말뚝조성시간(T2) : M $t_1 t_2 t_3 t_4 G2$ M : 준비시간(2hr) t_1 : 이토 제거(0.7hr 체적/25m³ / hr) t_2 : 철근망근입(0.07hr / m×근입깊이 1.0hr / 개소×철근망이음개소수) t_3 : 트레미관 설치(0.03hr / m×설치깊이×설치수) t_4 : 콘크리트 타설(0.1hr / m³×타설량) G2 : 케이싱 해체시간(0.35hr / 개소)</p>	<p>3. 작업소요시간(본당) $T = (T_1+T_2+T_3+T_4)/f$ T_1(준비시간) : 1.0hr T_2(이토제거)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>R.C.D</th> <th>올케이싱</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소요시간(hr)</td> <td>1.0</td> <td>2.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>T_3(타설준비) : t_1+t_2 t_1(철근망 이동·설치 및 이음) : 0.17hr+a₁ a₁(철근망 이음) (철근망이음 횟수당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>1,000mm</th> <th>1,500mm</th> <th>2,000mm</th> <th>2,500mm</th> <th>3,000mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>적용시간</td> <td>0.26hr</td> <td>0.32hr</td> <td>0.39hr</td> <td>0.45hr</td> <td>0.51hr</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 철근망 가공 조립은 별도 계상한다.</p> <p>t_2(트레미파이프 설치) : 0.092hr/개소당 ※ 호퍼 및 수중펌프 설치 시간은 포함되어 있다.</p> <p>T_4(콘크리트 타설) : 0.037hr/m³당 [주]① 본 품은 케이싱 및 트레미파이프 해체 작업이 포함되어 있다. ② 1본당 타설량(Q)은 다음과 같다. $Q= /4 D^2 L \beta$ D : 말뚝직경(m) L : 말뚝길이(m) β : 보정계수</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>R.C.D</th> <th>올케이싱</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>β</td> <td>1.14</td> <td>1.08</td> </tr> </tbody> </table> <p>f(작업계수) : 0.85</p>	구분	R.C.D	올케이싱	소요시간(hr)	1.0	2.0	구분	1,000mm	1,500mm	2,000mm	2,500mm	3,000mm	적용시간	0.26hr	0.32hr	0.39hr	0.45hr	0.51hr	구분	R.C.D	올케이싱	β	1.14	1.08	토목/건축
구분	R.C.D	올케이싱																										
소요시간(hr)	1.0	2.0																										
구분	1,000mm	1,500mm	2,000mm	2,500mm	3,000mm																							
적용시간	0.26hr	0.32hr	0.39hr	0.45hr	0.51hr																							
구분	R.C.D	올케이싱																										
β	1.14	1.08																										

항목	구분	현행			개정결과	비고		
제5장 기초	보완	5-11 팽이말뚝 기초공법 (10㎡당)			-삭 제-	토목/건축		
		구분	명칭	단위			φ 500형	
		자재	팽이파일	개			500	40
			쇄석	㎡			25~40mm	1.70
			철근(위치)	kg			13mm	70
			철근(연결)	"			13mm	41
		인력	작업반장	인				0.37
			특별인부	"				0.17
			보통인부	"				1.76
		장비	굴삭기	hr			0.4㎡	1.88
콘크리트진동기	"		45mm	0.93				
<p>[주] ① 본 품은 현장내 소운반 정리품이 포함된 것이다. ② 철근의 가공조립, 잡재료비 및 공구손료는 별도 계상한다.</p>								

항목	구분	현행	개정결과	비고																																														
제5장 기초	편제 수정	<p>5-12 매트부설 (100㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 212 1169 456"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">용도</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">직종</th> </tr> <tr> <th>잠수부</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">육상부설 (인력)</td> <td>호안등사면</td> <td>인</td> <td></td> <td></td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>연약지반</td> <td>”</td> <td></td> <td></td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">수중부설</td> <td>사면용</td> <td>”</td> <td>0.10(조)</td> <td>0.10</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>연약지반</td> <td>”</td> <td>0.20(조)</td> <td>0.15</td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에서의 매트재료는 합성수지 계통이며 수중매트 부설에 따른 선박 등 기계경비는 별도 계상한다. ② 매트를 봉합할 경우에는 m당 보통인부 0.057인을 별도 계상할 수 있으며, 매트의 봉합과 부설에 소요되는 재료는 다음과 같이 적용할 수 있다. (100㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="459 730 1162 890"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>매트 (㎡)</th> <th>P.P로프(9mm) (m)</th> <th>모래주머니 (개)</th> <th>철근(19mm) (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>육상부설</td> <td>110</td> <td>98</td> <td>64</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>수중부설</td> <td>115</td> <td>53</td> <td>38</td> <td>11</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 수중부설의 수심은 10m 이하를 기준한 것이며 수심이 10m 이상일 경우는 현장조건에 따라 조정 적용한다. ④ 조수 및 파랑등의 현장 조건에 따라 본품을 조정 적용할 수 있다. ⑤ 직사광선으로부터 매트를 보호하기 위해 차광막을 설치할 경우에는 100㎡당 보통인부 0.47인과 재료비를 별도 계상한다.</p>	구분	용도	단위	직종			잠수부	특별인부	보통인부	육상부설 (인력)	호안등사면	인			0.15	연약지반	”			0.23	수중부설	사면용	”	0.10(조)	0.10	0.25	연약지반	”	0.20(조)	0.15	0.25	구분	매트 (㎡)	P.P로프(9mm) (m)	모래주머니 (개)	철근(19mm) (m)	육상부설	110	98	64	19	수중부설	115	53	38	11	<p>5-4-2 매트부설</p> <p>-현행과 동일-</p>	토목/건축
구분	용도	단위				직종																																												
			잠수부	특별인부	보통인부																																													
육상부설 (인력)	호안등사면	인			0.15																																													
	연약지반	”			0.23																																													
수중부설	사면용	”	0.10(조)	0.10	0.25																																													
	연약지반	”	0.20(조)	0.15	0.25																																													
구분	매트 (㎡)	P.P로프(9mm) (m)	모래주머니 (개)	철근(19mm) (m)																																														
육상부설	110	98	64	19																																														
수중부설	115	53	38	11																																														

항목	구분	현행	개정결과	비고																																									
제5장 기초	보완	5-13 페이퍼 드레인(Mandrain식) 1. 장비조립 및 해체 <div style="text-align: right;">(1회당)</div> <table border="1" data-bbox="389 236 1164 376"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>비계공</td> <td>인</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>인</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> 2. 장비 및 인력편성 <table border="1" data-bbox="389 475 1164 683"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">장비</td> <td>크레인(무한궤도)</td> <td>40톤</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>진동파일해머</td> <td>4.0톤</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>250kW</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> [주] 유압식 장비로 시공시 시공비용은 별도 계상한다. 3. 작업능력 $Q =$ Q : 시간당 작업량(m/hr) L : 페이퍼 드레인 1분당 타설깊이(m/분) E : 작업효율(0.8~0.9) cm : 1회 싸이클 타임(Sec) $cm = t1 + t2 + t3$ $t1$: 준비 및 이동시간(Sec) : 90 $t2$: 타입시간 = (Sec) $t3$: 인발시간 = (Sec) $V1$: 표준타입속도(m/Sec) : 0.20 $V2$: 표준인발시간(m/Sec) : 0.22 <div style="text-align: center;">-계속-</div>	구분	명칭	단위	수량	인력	비계공	인	16	용접공	인	6	보통인부	인	8	구분	명칭	규격	단위	수량	장비	크레인(무한궤도)	40톤	대	1	진동파일해머	4.0톤	대	1	발전기	250kW	대	1	인력	특별인부		인	1	보통인부		인	3	-삭제-	토목/건축
		구분	명칭	단위	수량																																								
		인력	비계공	인	16																																								
			용접공	인	6																																								
			보통인부	인	8																																								
		구분	명칭	규격	단위	수량																																							
		장비	크레인(무한궤도)	40톤	대	1																																							
			진동파일해머	4.0톤	대	1																																							
			발전기	250kW	대	1																																							
		인력	특별인부		인	1																																							
보통인부			인	3																																									

항목	구분	현행	개정결과	비고
제5장 기초	보완	<p>[주] ① 샌드 매트 포설비는 별도 계상한다.</p> <p>② 심도가 20m 이상일 경우에는 크레인 50톤을 기준한다.</p> <p>③ 리더, 케이싱의 손료는 별도 계상한다.</p> <p>④ 스틸 플레이트(6,100×6,100×30mm)의 손료는 필요시 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 슈의 재료비는 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 드레인 보드의 할증은 3%로 한다.</p>	-삭 제-	토목/건축

항목	구분	현행	개정결과	비고				
제5장 기초	보완	5-15 SAND PACK DRAIN	-삭 제-					
		1. 장비조립 및 해체						
		구분			명칭	단위	수량	비고
		인력			작업반장	인	13	
					비계공	"	26	
					용접공	"	26	
					전공	"	5	
					특별인부	"	35	
					보통인부	"	39	
		장비			발전기(50kW)	대	13	
용접기(400AMP)	"		13					
무한궤도크레인(80ton)	"		2					
2. 장비 및 인력편성								
구분	명칭	규격	단위	수량	비고			
장비	크레인(무한궤도)	80ton	대	1				
	진동파일해머	90kW	"	1				
	발전기	350kW	"	1				
	공기압축기	17.0m ³ / min	"	1				
	로더(타이어)	1.72m ³	"	1				
	호퍼	3.2m ³	"	1				
	인력	작업반장		인	1			
비계공			"	1				
용접공			"	1				
특별인부			"	4				
보통인부			"	2				
-계 속-								

항목	구분	현행	개정결과	비고																		
제5장 기초	보완	<p>3. 작업능력</p> <p style="text-align: center;">Q =</p> <p>Q : 시간당 작업량(m/hr) L : 팩드레인 1분당 타설깊이(m/분) E : 작업효율(0.6~0.8) cm : 1회 사이클 시간(Sec)</p> <p>○ 작업효율(E) : $E = (E1 + E2) \div 2$</p> <table border="1" data-bbox="389 491 1162 560"> <tr> <th>작업효율</th> <td>0.6</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <th>E1</th> <td>$8 \leq N$</td> <td>$4 < N < 8$</td> <td>$N \leq 4$</td> </tr> </table> <table border="1" data-bbox="389 564 1162 774"> <tr> <th>E2</th> <td>작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역</td> <td>작업장 면적이 10,000~20,000m² 정도이고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 보통지역</td> <td>작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역</td> </tr> </table> <p>○ 사이클시간(Cm)</p> <p>$Cm = t1 + t2 + t3 + t4 + t5$ t1 : 준비 및 이동시간(Sec) : 140 t2 : 타입시간 = (Sec)</p> <p>V1 : 표준타입속도(m/Sec)</p> <table border="1" data-bbox="481 1034 1030 1102"> <tr> <th>구분</th> <td>N = 0~4</td> <td>N = 5~8</td> </tr> <tr> <th>V1</th> <td>0.08</td> <td>0.05</td> </tr> </table> <p>t3 : Pack 투입시간(Sec) : 130 t4 : 모래투입시간(Sec) : 220 t5 : 인발시간 = (Sec)</p> <p>V2 : 표준인발속도(m/Sec) = 0.08</p> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>	작업효율	0.6	0.7	0.8	E1	$8 \leq N$	$4 < N < 8$	$N \leq 4$	E2	작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역	작업장 면적이 10,000~20,000m ² 정도이고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 보통지역	작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역	구분	N = 0~4	N = 5~8	V1	0.08	0.05	-삭 제-	토목/건축
작업효율	0.6	0.7	0.8																			
E1	$8 \leq N$	$4 < N < 8$	$N \leq 4$																			
E2	작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역	작업장 면적이 10,000~20,000m ² 정도이고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 보통지역	작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역																			
구분	N = 0~4	N = 5~8																				
V1	0.08	0.05																				

항목	구분	현행	개정결과	비고
제5장 기초	보완	<p>[주] ① 샌드매트 포설비는 별도 계상한다.</p> <p>② 심도 20m이하일 경우에는 크레인 50TON을 기준으로 한다.</p> <p>③ 습지 주행 Steel Plate(6,100×6,100×30mm)의 손료는 필요시 별도 계상한다.</p> <p>④ 리더(타입심도 10M), 케이싱(타입심도 1.5M), 에어 호스, 에어탱크의 손료는 별도 계상한다.</p> <p>⑤ Pack은 0.5m의 여유길이를 고려한 후 15%, 모래는 다짐상태를 보고 할증 20%를 계상한다.</p>	-삭 제-	토목/건축

항목	구분	현행	개정결과	비고						
제5장 기초	편제 수정	5-16 차수제공 (㎡당)	5-7-2 차수제공 -현행과 동일-	토목/건축						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 218 468 255">구분</th> <th data-bbox="474 218 792 255">명칭</th> <th data-bbox="799 218 934 255">규격</th> <th data-bbox="940 218 1005 255">단위</th> <th data-bbox="1012 218 1095 255">수량</th> <th data-bbox="1102 218 1173 255">비고</th> </tr> </thead> </table>			구분	명칭	규격	단위	수량	비고
		구분			명칭	규격	단위	수량	비고	
		자재			시트 부직포 용접봉 벤토나이트매트 지오토펙시트	φ3mm 6.0mm 6.0mm	㎡ ㎡ m ㎡ ㎡	1.1 1.1 0.25 1.1 1.1		
		인력			방수공 특별인부 보통인부		인 인 인	0.007 5 0.005 0 0.008 5		
		장비			발전기 용접기 용접기	10kW 용접봉 자동	시간 시간 시간	0.015 0.003 0.015		
		<p>[주] ① 본품에는 재료의 할증 및 소운반이 포함되어 있다. ② 본품에는 정리 작업이 포함되어 있다. ③ 정리작업시 필요한 굴삭기 등의 장비 비용은 필요에 따라 별도 계상한다. ④ 지반고르기, 되메우기가 필요한 경우에는 필요한 비용을 별도 계상한다. ⑤ 부직포는 필요한 경우만 계상한다. ⑥ 본품은 HDPE Sheet(고밀도 폴리에틸렌)를 기준한 것이다. ⑦ 시트의 규격은 두께 2.0mm, 폭 4.5m를 기준한 것이다.</p>								

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																	
제5장 기초	보완	<p>5-17 프린트재킹 공법</p> <p>1. 수평 천공</p> <p>가. 투입인력 및 장비</p> <p style="text-align: right;">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="389 295 1162 673"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">인력</td> <td>중급기술자</td> <td></td> <td>인</td> <td>1.112</td> </tr> <tr> <td>보링공</td> <td></td> <td>인</td> <td>2.259</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>3.157</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>2.238</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">장비</td> <td>수평보링기</td> <td>29.84kW</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>양수기</td> <td>50mm</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>50kW</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>10ton</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>나. 천공시간</p> <p>수평천공시간 : $C_m = T + \sum(H_i \times B_i)$</p> <p>T : 준비시간 및 이동시간 $\left\{ \begin{array}{l} \text{횡이동} - 0.7\text{hr} \\ \text{종이동} - 2.0\text{hr} \end{array} \right.$</p> <p>H_i : 토질별 천공길이(m)</p> <p>B_i : 토질별 천공소요시간(hr/m)</p> <table border="1" data-bbox="389 1034 1162 1121"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>점성토</th> <th>사질토</th> <th>자갈섞인 모래</th> <th>풍화암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>B_i</td> <td>0.374</td> <td>0.423</td> <td>0.592</td> <td>0.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 천공길이는 150mm를 기준한 것이다. ② PVC파이프 소요량은 설계 길이×1.2로 한다. ③ 천공관 인발, 염화비닐관 설치품은 포함되어 있다.</p>	구분	명칭	규격	단위	수량	인력	중급기술자		인	1.112	보링공		인	2.259	특별인부		인	3.157	보통인부		인	2.238	장비	수평보링기	29.84kW	대	1	양수기	50mm	대	1	발전기	50kW	대	1	크레인	10ton	대	1	구분	점성토	사질토	자갈섞인 모래	풍화암	B _i	0.374	0.423	0.592	0.75	-삭 제-	토목/건축
구분	명칭	규격	단위	수량																																																	
인력	중급기술자		인	1.112																																																	
	보링공		인	2.259																																																	
	특별인부		인	3.157																																																	
	보통인부		인	2.238																																																	
장비	수평보링기	29.84kW	대	1																																																	
	양수기	50mm	대	1																																																	
	발전기	50kW	대	1																																																	
	크레인	10ton	대	1																																																	
구분	점성토	사질토	자갈섞인 모래	풍화암																																																	
B _i	0.374	0.423	0.592	0.75																																																	

항목	구분	현행	개정결과	비고																								
제5장 기초	보완	2. 강선 제작 설치 (1케이블 1m당)	-삭 제-	토목/건축																								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">구분</th> <th style="width: 20%;">명칭</th> <th style="width: 15%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.028</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.024</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>원치</td> <td>22.38kW</td> <td>hr</td> <td>0.112</td> </tr> </tbody> </table>			구분	명칭	규격	단위	수량	인력	특별인부		인	0.028	보통인부		인	0.024	장비	원치	22.38kW	hr	0.112					
		구분			명칭	규격	단위	수량																				
		인력			특별인부		인	0.028																				
					보통인부		인	0.024																				
		장비			원치	22.38kW	hr	0.112																				
		[주] ① 케이블은 15.2m/m 8본을 기준한 것이다. ② 분할건인공법인 경우 30%까지 품을 가산할 수 있다. ③ 철거품은 별도 계상한다.																										
		3. 정착구설치 (1조당)																										
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">구분</th> <th style="width: 25%;">특별인부(인)</th> <th style="width: 25%;">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>정착구 설치</td> <td style="text-align: center;">0.163</td> <td style="text-align: center;">0.087</td> </tr> </tbody> </table>			구분	특별인부(인)	보통인부(인)	정착구 설치	0.163	0.087																		
		구분			특별인부(인)	보통인부(인)																						
정착구 설치	0.163	0.087																										
[주] ① 정착구 및 지압판의 손율은 제작비의 30%로 계상한다. ② 철거품은 별도 계상한다.																												
4. 잭 설치 (1대당)																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">구분</th> <th style="width: 15%;">명칭</th> <th style="width: 10%;">규격</th> <th style="width: 5%;">단위</th> <th style="width: 15%;">프런트잭</th> <th style="width: 15%;">페이스잭</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.554</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.311</td> <td>0.100</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.629</td> <td>0.199</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>크레인</td> <td>10ton</td> <td>hr</td> <td>1.847</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	프런트잭	페이스잭	인력	비계공		인	0.554		특별인부		인	0.311	0.100	보통인부		인	0.629	0.199	장비	크레인	10ton	hr	1.847	
구분	명칭	규격	단위	프런트잭	페이스잭																							
인력	비계공		인	0.554																								
	특별인부		인	0.311	0.100																							
	보통인부		인	0.629	0.199																							
장비	크레인	10ton	hr	1.847																								
[주] ① 프런트잭 철거품은 별도 계상한다. ② 중압잭의 경우 상기 프런트잭의 무게비율에 따라 계상한다.																												

항목	구분	현행	개정결과	비고																					
제5장 기초	보완	5. 선단수관입 (일당)		토목/건축																					
구조물 단면적 (㎡)																									
구분	명칭	단위	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>20</td><td>20</td><td>40</td><td>60</td><td>80</td><td>100</td><td>120</td><td>140</td><td>160</td><td>180</td> </tr> <tr> <td>미만</td><td>~40</td><td>~60</td><td>~80</td><td>~100</td><td>~120</td><td>~140</td><td>~160</td><td>~180</td><td>~200</td> </tr> </table>	20	20	40	60	80	100	120	140	160	180	미만	~40	~60	~80	~100	~120	~140	~160	~180	~200		
20	20	40	60	80	100	120	140	160	180																
미만	~40	~60	~80	~100	~120	~140	~160	~180	~200																
인력 편성	작업반장	인	1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000																						
	특별인부	인	1.166 2.333 3.250 2.835 3.065 3.294 3.522 3.749 3.975 4.901																						
	용접공	인	1.500 3.000 3.000 4.000 4.650 5.300 5.950 6.600 7.250 7.750																						
	보통인부	인	1.833 3.666 4.000 4.000 4.700 5.400 6.100 6.800 7.500 9.250																						
	기계설비공	인	1.000 1.000 2.000 2.000 2.000 2.000 3.000 3.000 3.000 3.000																						
작업 일수	강널말뚝 사용시	일	6 6 7 7 8 8 8 9 9 10																						
작업 일수	H형강 사용시	일	2 4 4 5 5 5 5 5 5 6																						
<p>[주] ① 상호 견인인 경우 작업일수는 상기일수 2배로 한다. ② 토류벽(H-Pile) 절단에 필요한 산소, 아세틸렌, 공기손료는 별도 계상한다. ③ 선단수 관입시 조합장비는 굴착견인 조합장비 편성을 적용한다.</p>																									

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																																			
제5장 기초	보완	6. 굴착 및 견인 가. 투입인력 <p style="text-align: right;">(일당)</p>	-삭 제-	토목/건축																																																																																			
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 10%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 5%;">단위</th> <th colspan="10">구조물 단면적 (m²)</th> </tr> <tr> <th>20 미만</th> <th>20 ~ 40</th> <th>40 ~ 60</th> <th>60 ~ 80</th> <th>80 ~ 100</th> <th>100 ~ 120</th> <th>120 ~ 140</th> <th>140 ~ 160</th> <th>160 ~ 180</th> <th>180 ~ 200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.011</td><td>8.023</td><td>8.031</td><td>8.325</td><td>11.191</td><td>14.045</td><td>16.887</td><td>19.718</td><td>22.537</td><td>25.132</td> </tr> <tr> <td>할 석 공</td> <td>인</td> <td>(6.016)</td><td>(8.023)</td><td>(9.037)</td><td>(12.950)</td><td>(16.786)</td><td>(18.726)</td><td>(22.516)</td><td>(26.291)</td><td>(30.049)</td><td>(33.508)</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>2.022</td><td>4.045</td><td>5.516</td><td>5.952</td><td>7.949</td><td>9.946</td><td>11.943</td><td>13.940</td><td>15.938</td><td>18.038</td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>인</td> <td>1.000</td><td>1.000</td><td>2.000</td><td>2.000</td><td>2.000</td><td>2.000</td><td>3.000</td><td>3.000</td><td>3.000</td><td>3.000</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	구조물 단면적 (m ²)										20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200	작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	특별인부	인	4.011	8.023	8.031	8.325	11.191	14.045	16.887	19.718	22.537	25.132	할 석 공	인	(6.016)	(8.023)	(9.037)	(12.950)	(16.786)	(18.726)	(22.516)	(26.291)	(30.049)	(33.508)	보통인부	인	2.022	4.045	5.516	5.952	7.949	9.946	11.943	13.940	15.938	18.038	기계설비공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000			
명칭	단위	구조물 단면적 (m ²)																																																																																					
		20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200																																																																												
작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000																																																																												
특별인부	인	4.011	8.023	8.031	8.325	11.191	14.045	16.887	19.718	22.537	25.132																																																																												
할 석 공	인	(6.016)	(8.023)	(9.037)	(12.950)	(16.786)	(18.726)	(22.516)	(26.291)	(30.049)	(33.508)																																																																												
보통인부	인	2.022	4.045	5.516	5.952	7.949	9.946	11.943	13.940	15.938	18.038																																																																												
기계설비공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000																																																																												
		<p>[주] ① 60m²이상의 단면에서는 (인력+기계)굴착을 적용한다.(60m²마다 굴삭기0.2m³ 1대씩 증가적용).</p> <p>② 200m²이상의 단면에서는 단면증가율에 따라 계상한다.</p>																																																																																					
		-계 속-																																																																																					

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																				
제5장 기초	보완	<p>나. 장비편성</p> <p>1) 인력 시공의 경우 (일당)</p> <table border="1" data-bbox="389 272 1164 608"> <thead> <tr> <th>장비명</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>소요대수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유압펌프(YOB-20-6)</td> <td>19 L/MIN</td> <td>대</td> <td>프런트잭 20대당 1대</td> </tr> <tr> <td>조작반(YMB-16L)</td> <td>26 L/MIN</td> <td>대</td> <td>프런트잭 16대당 1대</td> </tr> <tr> <td>프런트잭(YCB-15-85)</td> <td>150TON</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> <tr> <td>중압잭(YUJ-15-50)</td> <td>150TON</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> <tr> <td>유압펌프(YOB-10-6)</td> <td>8.4 L/MIN</td> <td>대</td> <td>페이스잭 22대당 1대</td> </tr> <tr> <td>조작반(YMB-16H)</td> <td>26 L/MIN</td> <td>대</td> <td>페이스잭 16대당 1대</td> </tr> <tr> <td>페이스잭(YUB-3-40)</td> <td>30TON</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 위의 시스템 장비외의 유압 호스 및 유압류 등의 잡자재비는 전체 장비사용료의 5%를 산정한다.</p> <p>2) 인력 + 기계 시공의 경우 (일당)</p> <table border="1" data-bbox="389 842 1164 1219"> <thead> <tr> <th>장비명</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>소요대수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유압펌프(YOB-20-6)</td> <td>19 L/min</td> <td>대</td> <td>프런트잭 또는 중압잭 20대당 1</td> </tr> <tr> <td>조작반 (YMB-16L)</td> <td>26 L/min</td> <td>대</td> <td>프런트잭 또는 중압잭 16대당 1</td> </tr> <tr> <td>프런트잭(YCB-15-85)</td> <td>150 ton</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> <tr> <td>중압잭(YUJ-15-50)</td> <td>150 ton</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> <tr> <td>유압펌프(YOB-10-6)</td> <td>8.4 L/min</td> <td>대</td> <td>페이스잭 22대당 1대</td> </tr> <tr> <td>조작반 (YMB-16H)</td> <td>26 L/min</td> <td>대</td> <td>페이스잭 16대당 1대</td> </tr> <tr> <td>페이스잭(YUB-3-40)</td> <td>30 ton</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> <tr> <td>굴삭기(타이어)</td> <td>B/H 0.2m³</td> <td>대</td> <td>단면에 따라 적용</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 위의 시스템 장비외의 유압 호스 및 유압류 등의 잡자재비는 전체장비사용료의 5%를 산정한다.</p> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>	장비명	규격	단위	소요대수	유압펌프(YOB-20-6)	19 L/MIN	대	프런트잭 20대당 1대	조작반(YMB-16L)	26 L/MIN	대	프런트잭 16대당 1대	프런트잭(YCB-15-85)	150TON	대	설계대수	중압잭(YUJ-15-50)	150TON	대	설계대수	유압펌프(YOB-10-6)	8.4 L/MIN	대	페이스잭 22대당 1대	조작반(YMB-16H)	26 L/MIN	대	페이스잭 16대당 1대	페이스잭(YUB-3-40)	30TON	대	설계대수	장비명	규격	단위	소요대수	유압펌프(YOB-20-6)	19 L/min	대	프런트잭 또는 중압잭 20대당 1	조작반 (YMB-16L)	26 L/min	대	프런트잭 또는 중압잭 16대당 1	프런트잭(YCB-15-85)	150 ton	대	설계대수	중압잭(YUJ-15-50)	150 ton	대	설계대수	유압펌프(YOB-10-6)	8.4 L/min	대	페이스잭 22대당 1대	조작반 (YMB-16H)	26 L/min	대	페이스잭 16대당 1대	페이스잭(YUB-3-40)	30 ton	대	설계대수	굴삭기(타이어)	B/H 0.2m³	대	단면에 따라 적용	-삭 제-	토목/건축
장비명	규격	단위	소요대수																																																																					
유압펌프(YOB-20-6)	19 L/MIN	대	프런트잭 20대당 1대																																																																					
조작반(YMB-16L)	26 L/MIN	대	프런트잭 16대당 1대																																																																					
프런트잭(YCB-15-85)	150TON	대	설계대수																																																																					
중압잭(YUJ-15-50)	150TON	대	설계대수																																																																					
유압펌프(YOB-10-6)	8.4 L/MIN	대	페이스잭 22대당 1대																																																																					
조작반(YMB-16H)	26 L/MIN	대	페이스잭 16대당 1대																																																																					
페이스잭(YUB-3-40)	30TON	대	설계대수																																																																					
장비명	규격	단위	소요대수																																																																					
유압펌프(YOB-20-6)	19 L/min	대	프런트잭 또는 중압잭 20대당 1																																																																					
조작반 (YMB-16L)	26 L/min	대	프런트잭 또는 중압잭 16대당 1																																																																					
프런트잭(YCB-15-85)	150 ton	대	설계대수																																																																					
중압잭(YUJ-15-50)	150 ton	대	설계대수																																																																					
유압펌프(YOB-10-6)	8.4 L/min	대	페이스잭 22대당 1대																																																																					
조작반 (YMB-16H)	26 L/min	대	페이스잭 16대당 1대																																																																					
페이스잭(YUB-3-40)	30 ton	대	설계대수																																																																					
굴삭기(타이어)	B/H 0.2m³	대	단면에 따라 적용																																																																					

항목	구분	현행	개정결과	비고								
제5장 기초	보완	다. 1일 작업량 1) 인력시공의 경우 <div style="text-align: right;">(m/일)</div>	-삭 제-	토목/건축								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">구분</th> <th style="width: 25%;">보통토사</th> <th style="width: 25%;">자갈섞인토사</th> <th style="width: 25%;">풍화암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1일작업량</td> <td style="text-align: center;">0.3</td> <td style="text-align: center;">0.25</td> <td style="text-align: center;">0.20</td> </tr> </tbody> </table>			구분	보통토사	자갈섞인토사	풍화암	1일작업량	0.3	0.25	0.20
		구분			보통토사	자갈섞인토사	풍화암					
		1일작업량			0.3	0.25	0.20					
		2) 인력+기계시공의 경우 <div style="text-align: right;">(m/일)</div>										
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">구분</th> <th style="width: 25%;">보통토사</th> <th style="width: 25%;">자갈섞인토사</th> <th style="width: 25%;">풍화암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1일작업량</td> <td style="text-align: center;">0.33</td> <td style="text-align: center;">0.275</td> <td style="text-align: center;">0.22</td> </tr> </tbody> </table>			구분	보통토사	자갈섞인토사	풍화암	1일작업량	0.33	0.275	0.22
구분	보통토사	자갈섞인토사	풍화암									
1일작업량	0.33	0.275	0.22									
[주] ① 막장폐쇄를 위한 토류관 및 불임목은 별도 계상한다 ② 구조물내부의 굴착토 소운반은 별도 계상한다. ③ 본 품은 1편성당 일일작업량이며 현장여건상 2교대 이상의 작업 시에는 관계규정에 따라 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다. ⑤ 선로보수를 위한 궤도공은 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다.												

항목	구분	현행					개정결과	비고	
제5장 기초	편제 수정	5-18 E.P.S(Expanded Poly Styrene) 블록 성토공법 (10㎡당)					5-7-3 E.P.S(Expanded Poly Styrene) 블록 성토공법 -현행과 동일-	토목/건축	
		구분	명칭	단위	규격	수량			비고
		자재	E.P.S블록 연결핀	개 "	1,800×900×600	10.3 21.0			
		인력	작업반장 특별인부 보통인부	인 " "		0.05 0.19 0.09			
		장비	발전기	시간	10kW	0.55			
		<p>[주] ① E.P.S블록의 재료할증률은 6%로 별도 계상한다. ② 공구손료는 인력품의 3%로 별도 계상한다. ③ 본품은 E.P.S블록 설치품이므로 바닥면고르기, 뒷채움, 콘크리트타설 등의 품은 별도 계상한다. ④ 본품은 E.P.S블록 규격 1,800×900×600에 대한 설치품이므로 블록규격이 다른 경우 본품을 조정하여 적용할 수 있다.</p>							

항목	구분	현행	개정결과	비고						
제5장 기초	보완	<p>10-38 지반개량사항 타설</p> <p>1. 적용범위 : 본 공법은 Sand Drain 및 Sand Compaction Pile에 적용한다.</p>	<p>5-4-4 모래말뚝</p> <p>1. 적용범위 및 시공절차</p> <p>① 본 품은 진동파일해머에 의한 천공 및 모래말뚝조성 작업에 적용한다.</p> <table border="1" data-bbox="1182 252 1951 387"> <thead> <tr> <th>말뚝 종류</th> <th>말뚝 직경(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>샌드드레인</td> <td>φ 400mm</td> </tr> <tr> <td>샌드컴팩션파일</td> <td>φ 700mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>② 본 품은 장비조립 및 해체, 모래말뚝 타설 작업을 포함한 것이며, 적용범위는 다음과 같다.</p> <div data-bbox="1265 544 1854 1161" style="text-align: center;"> <pre> graph TD subgraph "샌드드레인" A1[장비반입 및 조립] --> B1[천공 준비] B1 --> C1[천공] C1 --> D1[모래 투입] D1 --> E1[케이싱 인발] E1 --> F1[마무리 및 정지] F1 --> G1[장비해체 및 반출] end subgraph "샌드컴팩션파일" A2[장비반입 및 조립] --> B2[천공 준비] B2 --> C2[천공] C2 --> D2[모래 투입] D2 --> E2[케이싱 인발 및 재관입] E2 --> F2[마무리 및 정지] F2 --> G2[장비해체 및 반출] end </pre> </div>	말뚝 종류	말뚝 직경(mm)	샌드드레인	φ 400mm	샌드컴팩션파일	φ 700mm	토목/건축
말뚝 종류	말뚝 직경(mm)									
샌드드레인	φ 400mm									
샌드컴팩션파일	φ 700mm									

-계속-

항목	구분	현행	개정결과	비고																																							
제5장 기초	신설		2. 장비조립·해체 <div style="text-align: right;">(1회당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">구분</th> <th style="width: 20%;">구분</th> <th style="width: 10%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> <th style="width: 10%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성 인원</td> <td>기계설비공</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>대</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요 일수</td> <td>조립</td> <td></td> <td>일</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>해체</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 크레인으로 장비를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립·해체가 반복되는 경우 별도 계상한다.</p>	구분	구분	규격	단위	수량	비고	편성 인원	기계설비공		인	1		특별인부		"	2		용접공		"	1		장비	크레인	25ton	대	1		소요 일수	조립		일	2		해체		"	1		토목/건축
	구분	구분	규격	단위	수량	비고																																					
편성 인원	기계설비공		인	1																																							
	특별인부		"	2																																							
	용접공		"	1																																							
장비	크레인	25ton	대	1																																							
소요 일수	조립		일	2																																							
	해체		"	1																																							
신설		3. 인력편성 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">구분</th> <th style="width: 30%;">단위</th> <th style="width: 40%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	보링공	인	1	특별인부	"	1	보통인부	"	1	토목/건축																												
구분	단위	수량																																									
보링공	인	1																																									
특별인부	"	1																																									
보통인부	"	1																																									

항목	구분	현행				개정결과						비고																																																								
제5장 기초	보완	3. 제잡비율				4. 장비편성						토목/건축																																																								
	<table border="1" data-bbox="389 169 1164 347"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 169 837 209">공종</th> <th data-bbox="844 169 1164 209">제 잡 비 율</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="389 240 837 280">샌드드레인</td> <td data-bbox="844 240 1164 280">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 285 837 325">샌드 콤팩션 파일</td> <td data-bbox="844 285 1164 325">3</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="389 363 1164 523">[주] ① 제잡비는 공기탱크, 시공관리계(사면계포함) 손료등의 비용이다. ② 노무비, 재료비, 운전경비 및 기계손료의 합계액에 제잡비율을 곱한 금액을 상한치로 계상한다.</p>	공종	제 잡 비 율	샌드드레인	2	샌드 콤팩션 파일	3	<table border="1" data-bbox="1184 169 1960 563"> <thead> <tr> <th data-bbox="1184 169 1402 209" rowspan="2">구분</th> <th colspan="2" data-bbox="1408 169 1742 209">규격</th> <th data-bbox="1749 169 1805 209" rowspan="2">단위</th> <th data-bbox="1812 169 1868 209" rowspan="2">수량</th> <th data-bbox="1874 169 1960 209" rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1408 213 1576 237">L=20m이하</th> <th data-bbox="1583 213 1742 237">L=20m~30m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1184 240 1402 280">진동파일해머</td> <td data-bbox="1408 240 1576 280">90kW</td> <td data-bbox="1583 240 1742 280">120kW</td> <td data-bbox="1749 240 1805 280">대</td> <td data-bbox="1812 240 1868 280">1</td> <td data-bbox="1874 240 1960 280"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 285 1402 325">무한궤도크레인</td> <td data-bbox="1408 285 1576 325">50TON</td> <td data-bbox="1583 285 1742 325">80TON</td> <td data-bbox="1749 285 1805 325">"</td> <td data-bbox="1812 285 1868 325">1</td> <td data-bbox="1874 285 1960 325"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 330 1402 370">리더(LEADER)</td> <td data-bbox="1408 330 1576 370">31m</td> <td data-bbox="1583 330 1742 370">36m</td> <td data-bbox="1749 330 1805 370">개</td> <td data-bbox="1812 330 1868 370">1</td> <td data-bbox="1874 330 1960 370"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 375 1402 446">모래말뚝 케이싱(CASING)</td> <td data-bbox="1408 375 1576 446">22m</td> <td data-bbox="1583 375 1742 446">27m</td> <td data-bbox="1749 375 1805 446">"</td> <td data-bbox="1812 375 1868 446">1</td> <td data-bbox="1874 375 1960 446"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 451 1402 491">공기압축기</td> <td data-bbox="1408 451 1576 491">10.3m³</td> <td data-bbox="1583 451 1742 491">17.0m³</td> <td data-bbox="1749 451 1805 491">대</td> <td data-bbox="1812 451 1868 491">1</td> <td data-bbox="1874 451 1960 491"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 496 1402 536">발전기</td> <td data-bbox="1408 496 1576 536">350kW</td> <td data-bbox="1583 496 1742 536">350kW</td> <td data-bbox="1749 496 1805 536">"</td> <td data-bbox="1812 496 1868 536">1</td> <td data-bbox="1874 496 1960 536"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 541 1402 563">로더</td> <td data-bbox="1408 541 1576 563">1.34m³</td> <td data-bbox="1583 541 1742 563">1.34m³</td> <td data-bbox="1749 541 1805 563">대</td> <td data-bbox="1812 541 1868 563">1</td> <td data-bbox="1874 541 1960 563"></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1184 579 1966 699">[주] 부속장비(스킵버킷, 공기탱크, 자동기록장치 등)의 기계경비 및 소모자재(용접봉, 호스 등)는 '3. 인력편성' 노무비의 9%를 계상한다.</p>	구분	규격			단위	수량	비고	L=20m이하	L=20m~30m	진동파일해머	90kW	120kW	대	1		무한궤도크레인	50TON	80TON	"	1		리더(LEADER)	31m	36m	개	1		모래말뚝 케이싱(CASING)	22m	27m	"	1		공기압축기	10.3m³	17.0m³	대	1		발전기	350kW	350kW	"	1		로더	1.34m³	1.34m³	대	1										
공종	제 잡 비 율																																																																			
샌드드레인	2																																																																			
샌드 콤팩션 파일	3																																																																			
구분	규격		단위	수량	비고																																																															
	L=20m이하	L=20m~30m																																																																		
진동파일해머	90kW	120kW	대	1																																																																
무한궤도크레인	50TON	80TON	"	1																																																																
리더(LEADER)	31m	36m	개	1																																																																
모래말뚝 케이싱(CASING)	22m	27m	"	1																																																																
공기압축기	10.3m³	17.0m³	대	1																																																																
발전기	350kW	350kW	"	1																																																																
로더	1.34m³	1.34m³	대	1																																																																
보완	4. 장비의 조합				[주] 부속장비(스킵버킷, 공기탱크, 자동기록장치 등)의 기계경비 및 소모자재(용접봉, 호스 등)는 '3. 인력편성' 노무비의 9%를 계상한다.																																																															
<table border="1" data-bbox="389 612 1164 1390"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 612 557 668" rowspan="2">구분</th> <th data-bbox="564 612 620 668" rowspan="2">단위</th> <th data-bbox="627 612 705 668" rowspan="2">소요량</th> <th colspan="2" data-bbox="712 612 1037 668">규격</th> <th data-bbox="1043 612 1164 668" rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th data-bbox="712 657 864 681">L=20m이하</th> <th data-bbox="871 657 1037 681">L=21m~25m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="389 687 557 727">진동해머</td> <td data-bbox="564 687 620 727">대</td> <td data-bbox="627 687 705 727">1</td> <td data-bbox="712 687 864 727">90kW</td> <td data-bbox="871 687 1037 727">90kW</td> <td data-bbox="1043 687 1164 727"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 732 557 804">무한궤도크레인</td> <td data-bbox="564 732 620 804">"</td> <td data-bbox="627 732 705 804">1</td> <td data-bbox="712 732 864 804">30~40TON</td> <td data-bbox="871 732 1037 804">50 TON</td> <td data-bbox="1043 732 1164 804"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 809 557 880">리더(LEADER)</td> <td data-bbox="564 809 620 880">개</td> <td data-bbox="627 809 705 880">1</td> <td data-bbox="712 809 864 880">31m</td> <td data-bbox="871 809 1037 880">35m</td> <td data-bbox="1043 809 1164 880"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 885 557 957">케이싱(CASING)</td> <td data-bbox="564 885 620 957">"</td> <td data-bbox="627 885 705 957">1</td> <td data-bbox="712 885 864 957">22m</td> <td data-bbox="871 885 1037 957">27m</td> <td data-bbox="1043 885 1164 957"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 962 557 1034">스킵버킷(SKIP BUCKET)</td> <td data-bbox="564 962 620 1034">"</td> <td data-bbox="627 962 705 1034">1</td> <td data-bbox="712 962 864 1034">10m³</td> <td data-bbox="871 962 1037 1034">10m³</td> <td data-bbox="1043 962 1164 1034">전력공급 불가능시</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 1038 557 1078">공기압축기</td> <td data-bbox="564 1038 620 1078">대</td> <td data-bbox="627 1038 705 1078">1</td> <td data-bbox="712 1038 864 1078">10.3m³</td> <td data-bbox="871 1038 1037 1078">17m³</td> <td data-bbox="1043 1038 1164 1078"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 1083 557 1123">발전기</td> <td data-bbox="564 1083 620 1123">"</td> <td data-bbox="627 1083 705 1123">1</td> <td data-bbox="712 1083 864 1123">250kW</td> <td data-bbox="871 1083 1037 1123">250kW</td> <td data-bbox="1043 1083 1164 1123"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 1128 557 1168">공기탱크</td> <td data-bbox="564 1128 620 1168">개</td> <td data-bbox="627 1128 705 1168">1</td> <td data-bbox="712 1128 864 1168">3m³</td> <td data-bbox="871 1128 1037 1168">5m³</td> <td data-bbox="1043 1128 1164 1168"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 1173 557 1212">로더</td> <td data-bbox="564 1173 620 1212">대</td> <td data-bbox="627 1173 705 1212">1</td> <td data-bbox="712 1173 864 1212">1.34m³</td> <td data-bbox="871 1173 1037 1212">1.34m³</td> <td data-bbox="1043 1173 1164 1212"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 1217 557 1257">자동 기록장치</td> <td data-bbox="564 1217 620 1257">식</td> <td data-bbox="627 1217 705 1257">1</td> <td data-bbox="712 1217 864 1257"></td> <td data-bbox="871 1217 1037 1257"></td> <td data-bbox="1043 1217 1164 1257"></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	소요량	규격		비고	L=20m이하	L=21m~25m	진동해머	대	1	90kW	90kW		무한궤도크레인	"	1	30~40TON	50 TON		리더(LEADER)	개	1	31m	35m		케이싱(CASING)	"	1	22m	27m		스킵버킷(SKIP BUCKET)	"	1	10m³	10m³	전력공급 불가능시	공기압축기	대	1	10.3m³	17m³		발전기	"	1	250kW	250kW		공기탱크	개	1	3m³	5m³		로더	대	1	1.34m³	1.34m³		자동 기록장치	식	1			
구분				단위	소요량		규격		비고																																																											
	L=20m이하	L=21m~25m																																																																		
진동해머	대	1	90kW	90kW																																																																
무한궤도크레인	"	1	30~40TON	50 TON																																																																
리더(LEADER)	개	1	31m	35m																																																																
케이싱(CASING)	"	1	22m	27m																																																																
스킵버킷(SKIP BUCKET)	"	1	10m³	10m³	전력공급 불가능시																																																															
공기압축기	대	1	10.3m³	17m³																																																																
발전기	"	1	250kW	250kW																																																																
공기탱크	개	1	3m³	5m³																																																																
로더	대	1	1.34m³	1.34m³																																																																
자동 기록장치	식	1																																																																		

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																		
제5장 기초	보완	<p>2. 작업능력 산정</p> $L = \text{ (본/h)}$ <p>여기서 L : 1시간당 항 시공 분수(본/h) cm : 항 1분당 사이클시간(min/분) E : 작업효율</p> <p>가. 사이클 시간(cm)</p> <table border="1" data-bbox="392 510 1153 630"> <thead> <tr> <th>공</th> <th>종</th> <th>산</th> <th>정</th> <th>식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>샌드드레인 (400m/m)</td> <td></td> <td>cm=2+0.6 L</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>샌드콤팩션파일 (700m/m)</td> <td></td> <td>cm=2+1.1 L</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>L = 타설길이(m)</p> <p>나. 작업효율(E)</p> $E = E0 + f$ <p>E0 : 표준작업효율 f : 현장여건에 따른 보정계수</p> <p>(1) 표준작업효율(E0)</p> <table border="1" data-bbox="392 949 1164 1029"> <tbody> <tr> <td>샌드드레인</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>샌드콤팩션파일</td> <td>0.60</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 현장여건에 따른 보정계수(f)</p> <table border="1" data-bbox="392 1133 1153 1268"> <thead> <tr> <th>양</th> <th>호</th> <th>보</th> <th>통</th> <th>불</th> <th>량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>+0.05</td> <td></td> <td>0</td> <td></td> <td>-0.05</td> </tr> <tr> <td colspan="2">작업현장 10,000㎡이상</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">작업현장 500㎡미만</td> </tr> </tbody> </table>	공	종	산	정	식	샌드드레인 (400m/m)		cm=2+0.6 L			샌드콤팩션파일 (700m/m)		cm=2+1.1 L			샌드드레인	0.80	샌드콤팩션파일	0.60	양	호	보	통	불	량		+0.05		0		-0.05	작업현장 10,000㎡이상				작업현장 500㎡미만		<p>5. 작업소요시간(분당)</p> $T = (T_1 + T_2) / f \quad (\text{min/분})$ <p>T₁(준비시간) : 2min(본 작업전 이동, 위치잡기) T₂(시공시간) : L₁ × t₁ L₁ : 타설길이 t₁ : 타설시간 (min/m)</p> <table border="1" data-bbox="1288 470 1948 598"> <thead> <tr> <th>공</th> <th>종</th> <th>타설시간(min/m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>샌드드레인</td> <td></td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>샌드콤팩션파일</td> <td></td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>f(작업계수)</p> <table border="1" data-bbox="1243 702 1960 790"> <tbody> <tr> <td>샌드드레인 (400m/m)</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>샌드콤팩션파일 (700m/m)</td> <td>0.8</td> </tr> </tbody> </table>	공	종	타설시간(min/m)	샌드드레인		0.6	샌드콤팩션파일		1.0	샌드드레인 (400m/m)	0.8	샌드콤팩션파일 (700m/m)	0.8	토목/건축
공	종	산	정	식																																																		
샌드드레인 (400m/m)		cm=2+0.6 L																																																				
샌드콤팩션파일 (700m/m)		cm=2+1.1 L																																																				
샌드드레인	0.80																																																					
샌드콤팩션파일	0.60																																																					
양	호	보	통	불	량																																																	
	+0.05		0		-0.05																																																	
작업현장 10,000㎡이상				작업현장 500㎡미만																																																		
공	종	타설시간(min/m)																																																				
샌드드레인		0.6																																																				
샌드콤팩션파일		1.0																																																				
샌드드레인 (400m/m)	0.8																																																					
샌드콤팩션파일 (700m/m)	0.8																																																					

- 제11장 기계경비 -

2014. 12



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

항목	구분	현행										개정결과										비고		
제11장 기계경비	보완	11-2 손료산정 (0230) 대형 브레이크										11-2 손료산정 (0230) 대형 브레이크										토목		
									시간 당(10 ⁻⁷)											시간 당(10 ⁻⁷)				
		분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	상 각 비 계 수	정 비 비 계 수	관 리 비 계 수	계	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	상 각 비 계 수	정 비 비 계 수		관 리 비 계 수	계
		0230-0002	0.2m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0230-0002	0.2m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833		700	6,533
		0004	0.4m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0004	0.4m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833		700	6,533
		0006	0.6m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0006	0.6m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833		700	6,533
		0007	0.7m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0007	0.7m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833		700	6,533
		0008	0.8m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0008	0.8m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833		700	6,533
												0010	1.0m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533		
	보완	11-2 손료산정 (4506) 초고압펌프										11-2 손료산정 (4506) 초고압펌프										토목		
									시간 당(10 ⁻⁷)											시간 당(10 ⁻⁷)				
		분류 번호	규격 (kg/cm²)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	상 각 비 계 수	정 비 비 계 수	관 리 비 계 수	계	분류 번호	규격 (kg/cm²)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	상 각 비 계 수	정 비 비 계 수		관 리 비 계 수	계
4506-0200	200	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958	4506-0200	200	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958			
												-0400	400	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958		

항목	구분	현행	개정결과	비고																																					
제11장 기계경비	보완	11-2 손료산정 (6409) 보링 기계(JSP용) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6409-0001</td> <td>JSP용</td> <td>6,300</td> <td>900</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>1,429</td> <td>1,111</td> <td>683</td> <td>3,223</td> </tr> <tr> <td>0002</td> <td>굴착용(4.2t)</td> <td>12,000</td> <td>1,500</td> <td>0.9</td> <td>0.4</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>333</td> <td>404</td> <td>1,487</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6409-0001	JSP용	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0002	굴착용(4.2t)	12,000	1,500	0.9	0.4	0.1	750	333	404	1,487	-삭제-	토목
	분류 번호	규격								내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																										
상각비 계 수			정비비 계 수	관리비 계 수	계																																				
6409-0001	JSP용	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223																															
0002	굴착용(4.2t)	12,000	1,500	0.9	0.4	0.1	750	333	404	1,487																															
	신설	-신설-	11-2 손료산정 (6801) 고압분사전용장비 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6801-0010</td> <td>20ton</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6801-0010	20ton	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568		토목										
분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간								상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																											
				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																		
6801-0010	20ton	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																															
	보완	11-2 손료산정 (6106) J.S.P용 믹서 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6106-0100</td> <td>1m³</td> <td>7,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>1,071</td> <td>614</td> <td>2,971</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6106-0100	1m ³	7,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	614	2,971	-삭제-	토목											
분류 번호	규격	내용 시간								연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																											
			상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																			
6106-0100	1m ³	7,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	614	2,971																															
	신설	-신설-	11-2 손료산정 (6901) 자동화 믹서플랜트 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6901-0010</td> <td>0.5m³</td> <td>16,800</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>536</td> <td>446</td> <td>420</td> <td>1,402</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]물탱크, 아지데이터, 모터 등 관련 부속기기 포함</p>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6901-0010	0.5m ³	16,800	1,400	0.9	0.75	0.1	536	446	420	1,402		토목										
분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간								상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																											
				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																		
6901-0010	0.5m ³	16,800	1,400	0.9	0.75	0.1	536	446	420	1,402																															

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																																																
제11장 기계경비	보완	11-2 손료산정 (6510) 오실레이터, 로테이터 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규 격 (mm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6510-0150</td> <td>1,500</td> <td>6,300</td> <td>900</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>1,429</td> <td>1,111</td> <td>683</td> <td>3,223</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 파워팩은 <u>제외</u>되었다.</p>	분 류 번 호	규 격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6510-0150	1,500	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	11-2 손료산정 (6510) 오실레이터, 로테이터 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규 격 (mm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6510-0100</td> <td>1,000</td> <td>9,800</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>918</td> <td>714</td> <td>439</td> <td>2,071</td> </tr> <tr> <td>-0150</td> <td>1,500</td> <td>9,800</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>918</td> <td>714</td> <td>439</td> <td>2,071</td> </tr> <tr> <td>-0200</td> <td>2,000</td> <td>9,800</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>918</td> <td>714</td> <td>439</td> <td>2,071</td> </tr> <tr> <td>-0250</td> <td>2,500</td> <td>9,800</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>918</td> <td>714</td> <td>439</td> <td>2,071</td> </tr> <tr> <td>-0300</td> <td>3,000</td> <td>9,800</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>918</td> <td>714</td> <td>439</td> <td>2,071</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 파워팩은 <u>포함</u>되어있다.</p>	분 류 번 호	규 격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6510-0100	1,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	-0150	1,500	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	-0200	2,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	-0250	2,500	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	-0300	3,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	토목
	분 류 번 호	규 격 (mm)								내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																					
상각비 계 수			정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																															
6510-0150	1,500	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223																																																																																										
분 류 번 호	규 격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																													
							상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																										
6510-0100	1,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071																																																																																										
-0150	1,500	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071																																																																																										
-0200	2,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071																																																																																										
-0250	2,500	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071																																																																																										
-0300	3,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071																																																																																										
보완	11-2 손료산정 (6517) 리버스스클레이션 드릴 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규 격 (mm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6517-0150</td> <td>1,500</td> <td>6,300</td> <td>900</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>1,429</td> <td>1,111</td> <td>683</td> <td>3,223</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규 격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6517-0150	1,500	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	11-2 손료산정 (6517) 리버스스클레이션드릴 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규 격 (mm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6517-0100</td> <td>1,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0150</td> <td>1,500</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0200</td> <td>2,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0250</td> <td>2,500</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0300</td> <td>3,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규 격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6517-0100	1,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0150	1,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0200	2,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0250	2,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0300	3,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	토목	
분 류 번 호	규 격 (mm)								내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																						
		상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																															
6517-0150	1,500	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223																																																																																										
분 류 번 호	규 격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																													
							상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																										
6517-0100	1,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																																										
-0150	1,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																																										
-0200	2,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																																										
-0250	2,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																																										
-0300	3,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																																										

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																																	
제11장 기계경비	보완	- 신설 -	11-2 손료산정 (6518) 전회전식천공기 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (mm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계수</th> <th>정비 비 계수</th> <th>관리 비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6518-0100</td> <td>1,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0150</td> <td>1,500</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0200</td> <td>2,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0250</td> <td>2,500</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0300</td> <td>3,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계	6518-0100	1,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0150	1,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0200	2,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0250	2,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0300	3,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	토목											
	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간								연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																						
				상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계																																																																														
6518-0100	1,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0150	1,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0200	2,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0250	2,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0300	3,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
	보완	11-2 (6519) 해머그래브 <table border="1"> <thead> <tr> <th>분류번호</th> <th>규격(mm)</th> <th>내용시간</th> <th>시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6519-0150</td> <td>1,000~1,500</td> <td>7,000</td> <td>1,500</td> </tr> </tbody> </table>	분류번호	규격(mm)	내용시간	시 간 당(10 ⁻⁷)	6519-0150	1,000~1,500	7,000	1,500	- 삭제 -	토목																																																																									
분류번호	규격(mm)	내용시간	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																		
6519-0150	1,000~1,500	7,000	1,500																																																																																		
	신설	- 신설 -	11-2 손료 (6802) 파일천공전용장비 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (ton)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계수</th> <th>정비 비 계수</th> <th>관리 비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6802-0040</td> <td>40</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0060</td> <td>60</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0100</td> <td>100</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0120</td> <td>120</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0135</td> <td>135</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0160</td> <td>160</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 규격은 전용장비의 최대운전하중을 기준으로 한 것이다. ② 본 장비는 리더가 포함된 것이다.</p>	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계	6802-0040	40	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0060	60	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0100	100	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0120	120	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0135	135	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0160	160	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	토목
분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간								상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																							
				상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계																																																																														
6802-0040	40	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0060	60	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0100	100	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0120	120	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0135	135	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0160	160	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											

항목	구분	현행	개정결과	비고																										
제11장 기계경비	보완	11-2 손료산정 (7820) 엔진식 도장기 <table border="1" data-bbox="392 215 1164 438"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규격 (L/ min)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계수</th> <th>정비 비 계수</th> <th>관리 비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7820-0047</td> <td>4.7</td> <td>13,200</td> <td>1,200</td> <td>0.9</td> <td>0.8</td> <td>0.1</td> <td>682</td> <td>606</td> <td>492</td> <td>1,780</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규격 (L/ min)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계	7820-0047	4.7	13,200	1,200	0.9	0.8	0.1	682	606	492	1,780	-삭 제-	토목
분 류 번 호	규격 (L/ min)	내용 시간								연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																
			상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계																								
7820-0047	4.7	13,200	1,200	0.9	0.8	0.1	682	606	492	1,780																				
	신설	-신 설-	11-2 손료산정 (7830) 우레탄폼 분사용기구 <table border="1" data-bbox="1187 869 1960 1101"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규격 (kg/ min)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계수</th> <th>정비비 계수</th> <th>관리비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7830-0081</td> <td>8.1</td> <td>6,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.1</td> <td>1,500</td> <td>833</td> <td>625</td> <td>2,958</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1176 1109 1971 1149">[주] 규격은 토출량을 기준으로 한 것이다.</p>	분 류 번 호	규격 (kg/ min)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	7830-0081	8.1	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958	토목
분 류 번 호	규격 (kg/ min)	내용 시간	연간 표준 가동 시간								상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																
				상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계																							
7830-0081	8.1	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958																				

항목	구분	현행	개정결과						비고
제11장 기계경비	신설	11-3 운전경비 산정 - 신설 -	11-3 운전경비 산정						토목
			분류번호	기계명	규격 (kg/cm ²)	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	
	4506-0200	초고압펌프	200	7.6	16	-			
	0400		400	21.7	16	-			
신설	11-3 운전경비 산정 -신 설-	11-3 운전경비 산정						토목	
		분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)		
		6801-0010	고압분사전용장비	20ton	16.3	16	1		
신설	11-3 운전경비 산정 -신 설-	11-3 운전경비 산정						토목	
		분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)		
		6802-0040	파일천공 전용장비	40	9.02	20	1		
		0060		60	13.30	20	1		
		0100		100	18.69	20	1		
		0120		120	20.61	20	1		
		0135		135	21.85	20	1		
		0160		160	23.65	20	1		
보완	11-3 운전경비 산정	11-3 운전경비 산정						토목	
분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	-삭 제-			
7820-0047	엔진식 도장기	4.7L/min	휘발유 0.72	20	-				

항목	구분	현행		개정결과				비고		
제11장 기계경비	보완	11-4 건설기계 가격표		11-4 건설기계 가격표				토목		
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호		가격	
				₩	\$				₩	\$
대형브레이크	0230-0002	3,300		대형브레이크	0230-0002	3,300				
	0004	6,050			0004	6,050				
	0006	11,060			0006	11,060				
	0007	13,750			0007	13,750				
	0008	15,000			0008	15,000				
					0010	22,000				
	보완	11-4 건설기계 가격표		11-4 건설기계 가격표				토목		
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호		가격	
				₩	\$				₩	\$
초고압펌프	4506-0020		58,630	초고압펌프	4506-0020		58,630			
					0400		248,322			
	보완	11-4 건설기계 가격표		-삭제-				토목		
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호		가격	
				₩	\$				₩	\$
보링기계	6409-0001		17,009							
(J.S.P 용)	0002		88,359							

항목	구분	현행	개정결과				비고							
제11장 기계경비	보완	11-4 건설기계 가격표		- 삭제 -				토목						
		기종	분류번호						가 격					
									₩	\$				
		J. S. P 용 믹서	6106-0100						5,040					
제11장 기계경비	보완	11-4 건설기계 가격표		11-4 건설기계 가격표				토목						
		기종	분류번호	가 격		기종	분류번호		가 격					
				₩	\$				₩	\$				
		오실레이터	6510-0150	169,350		오실레이터	6510-0100		271,000					
		로테이터				로테이터	0150		315,000					
							0200		360,000					
							0250		450,000					
							0300		603,000					
		제11장 기계경비	신설	- 신 설 -		11-4 건설기계 가격표				토목				
						기종	분류번호		가 격					
						₩	\$							
리버스서클레이션	6517-0100					550,850		리버스서클레이션	6517-0100		550,850			
드릴								드릴					0150	592,500
													0200	652,500
													0250	711,500
													0300	821,770
제11장 기계경비	신설					- 신 설 -		11-4 건설기계 가격표				토목		
								기종	분류번호		가 격			
				₩	\$									
		전회전식천공기	6518-0100					전회전식천공기	6518-0100	922,170				
													0150	1,036,971
													0200	1,409,217
													0250	1,728,285
													0300	2,127,120

항목	구분	현행	개정결과	비고																														
제11장 기계경비	보완	11-4 건설기계 가격표	- 삭제 -	토목																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>해머그래브</td> <td>6519-0150</td> <td>33,100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			기종	분류번호	가격		₩	\$	해머그래브	6519-0150	33,100																					
		기종					분류번호	가격																										
₩	\$																																	
해머그래브	6519-0150	33,100																																
	신설	-신설-	11-4 건설기계 가격표	토목																														
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>고압분사전용장비</td> <td>6801-0010</td> <td>220,000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		기종	분류번호	가격		₩	\$	고압분사전용장비	6801-0010	220,000																					
		기종	분류번호				가격																											
₩	\$																																	
고압분사전용장비	6801-0010	220,000																																
	신설	-신설-	11-4 건설기계 가격표	토목																														
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>파일천공전용장비</td> <td>6802-0040</td> <td></td> <td>97,856</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0060</td> <td></td> <td>223,756</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0100</td> <td></td> <td>270,348</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0120</td> <td></td> <td>396,678</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0135</td> <td></td> <td>815,269</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0160</td> <td></td> <td>1,491,146</td> </tr> </tbody> </table>		기종	분류번호	가격		₩	\$	파일천공전용장비	6802-0040		97,856		-0060		223,756		-0100		270,348		-0120		396,678		-0135		815,269		-0160		1,491,146
		기종	분류번호				가격																											
₩	\$																																	
파일천공전용장비	6802-0040		97,856																															
	-0060		223,756																															
	-0100		270,348																															
	-0120		396,678																															
	-0135		815,269																															
	-0160		1,491,146																															

항목	구분	현행	개정결과	비고										
제11장 기계경비	신설	- 신설 -	11-4 건설기계 가격표 <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자동화믹서플랜트</td> <td>6901-0010</td> <td>78,600</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	자동화믹서플랜트	6901-0010	78,600		토목
	기종	분류번호	가격											
			₩	\$										
자동화믹서플랜트	6901-0010	78,600												
보완	11-4 건설기계 가격표	<table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>엔진식도장기</td> <td>7820-0047</td> <td>26,800</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	엔진식도장기	7820-0047	26,800		토목	
기종	분류번호	가격												
		₩	\$											
엔진식도장기	7820-0047	26,800												
신설	-신설-	11-4 건설기계 가격표 <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>우레탄폼 분사용기구</td> <td>7830-0081</td> <td>22,725</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	우레탄폼 분사용기구	7830-0081	22,725		토목	
기종	분류번호	가격												
		₩	\$											
우레탄폼 분사용기구	7830-0081	22,725												

항목	구분	현행				개정결과				비고
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
제11장 기계경비	보완	불도저 (무한궤도)	0101-0007	55,250		불도저 (무한궤도)	0101-0007	<u>56,484</u>		토목
			0010		107,205		0010		<u>109,599</u>	
			0012		126,465		0012		<u>129,289</u>	
			0019	142,035			0019	<u>145,207</u>		
			0032	188,640			0032	<u>192,853</u>		
		불도저 (타이어)	0102-0015		107,138	불도저 (타이어)	0102-0015		<u>109,531</u>	
			0028		197,969		0028		<u>202,390</u>	
			0033		250,957		0033		<u>256,562</u>	
		굴삭기 (무한궤도)	0201-0012	35,040		굴삭기 (무한궤도)	0201-0012	<u>35,485</u>		
			0020	52,000			0020	<u>55,208</u>		
			0040	61,106			0040	<u>61,405</u>		
			0060	89,000			0060	<u>88,667</u>		
			0070	93,042			0070	<u>96,703</u>		
			0080	97,000			0080	<u>103,617</u>		
			0100	114,000			0100	<u>115,600</u>		
			0120	141,000			0120	<u>132,166</u>		
			0200	262,000			0200	<u>238,238</u>		
		굴삭기 (타이어)	0211-0018	65,000		굴삭기 (타이어)	0211-0018	<u>58,508</u>		
			0060	99,800			0060	<u>97,708</u>		
			0080	120,000			0080	<u>115,371</u>		
			0100	133,000			0100	<u>121,717</u>		

항목	구분	현행				개정결과				비고		
		11-4 건설기계 가격표보완)				11-4 건설기계 가격표						
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격				
₩	\$			₩	\$							
제11장 기계경비	보완	로더 (무한궤도)	0301-0057		42,194	로더 (무한궤도)	0301-0057		<u>42,309</u>	토목		
			0076		55,168		0076	<u>55,318</u>				
			0095		67,600		0095	<u>67,784</u>				
			0115		80,100		0115	<u>80,318</u>				
			0134		91,415		0134	<u>91,663</u>				
			0153		102,192		0153	<u>102,470</u>				
			0172		112,087		0172	<u>112,391</u>				
			0287		177,490		0287	<u>177,972</u>				
			로더 (타이어)	0302-0025	21,916			로더 (타이어)	0302-0025		<u>23,640</u>	
				0057	33,297				0057		<u>28,300</u>	
		0095		50,650		0095	<u>37,939</u>					
		0134		85,888		0134	<u>74,680</u>					
		0172		110,246		0172	<u>95,229</u>					
		0229		121,244		0229	<u>105,432</u>					
		0287		151,640		0287	<u>123,864</u>					
		0350		168,640		0350	<u>157,905</u>					
		스크레이퍼 (자주식)	0406-0054		85,223	스크레이퍼 (자주식)	0406-0054		<u>89,083</u>			
			0115		158,538		0115	<u>165,718</u>				
			0161		209,852		0161	<u>219,356</u>				
			0206		265,528		0206	<u>277,553</u>				
		모터그레이더 (일반용)	0502-0036	146,720		모터그레이더 (일반용)	0502-0036	<u>232,010</u>				

항목	구분	현행				개정결과				비고	
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표					
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격			
₩	\$			₩	\$						
제11장 기계경비	보완	덤 프 트 러	0602-0025	16,531		덤 프 트 러	0602-0025	<u>19,192</u>		토목	
			0045	19,299			0045	<u>22,406</u>			
			0060	21,089			0060	<u>24,484</u>			
			0080	28,119			0080	<u>32,646</u>			
			0105	39,729			0105	<u>46,125</u>			
			0150	64,995			0150	<u>78,101</u>			
			0200	95,760			0200	<u>111,177</u>			
			0240	116,874			0240	<u>130,937</u>			
			0320		158,722		0320	<u>184,276</u>			
			머 캐 덤 롤 러 (자 주 식)	1106-0010			39,341	머 캐 덤 롤 러 (자 주 식)	1106-0010		
		0012			49,117	0012			<u>54,255</u>		
		0015			55,090	0015			<u>60,853</u>		
		탠 덤 롤 러 (자 주 식)	1206-0008		32,726	탠 덤 롤 러 (자 주 식)	1206-0008		<u>35,617</u>		
			0010		39,482		0010		<u>42,970</u>		
			0014		45,533		0014		<u>49,555</u>		
		진 동 롤 러 (자 주 식)	1306-0025	15,241		진 동 롤 러 (자 주 식)	1306-0025	<u>14,736</u>			
			0044	17,833			0044	<u>17,242</u>			
			0060		52,920		0060		<u>46,577</u>		
			0100		67,914		0100		<u>71,553</u>		
		타 이 어 롤 러 (자 주 식)	1406-0008		40,178	타 이 어 롤 러 (자 주 식)	1406-0008		<u>44,816</u>		
			0015		62,865		0015		<u>70,122</u>		
			0025		88,665		0025		<u>98,901</u>		

항목	구분	현행				개정결과				비고
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
제11장 기계경비	보완	크레인	2101-0010		65,238	크레인	2101-0010		<u>66,768</u>	토목
		(무한궤도)	0015		107,512	(무한궤도)	0015		<u>110,034</u>	
			0020		137,209		0020		<u>140,428</u>	
			0025		158,714		0025		<u>162,437</u>	
			0030		205,814		0030		<u>210,642</u>	
			0035	288,200			0035	<u>294,961</u>		
			0040		262,406		0040		<u>268,562</u>	
			0050	393,000			0050	<u>402,220</u>		
			0070		362,355		0070		<u>370,856</u>	
			0080	550,200			0080	<u>579,281</u>		
			0100		523,319		0100		<u>585,027</u>	
			0150		773,188		0150		<u>864,078</u>	
			0220		1,323,630		0220		<u>1,066,206</u>	
			0280		1,960,265		0280		<u>2,006,253</u>	
			0300		2,408,140		0300		<u>2,464,635</u>	

항목	구분	현행				개정결과				비고	
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표					
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격			
₩	\$			₩	\$						
제11장 기계경비	보완	크레인 (타이어)	2104-0010	105,000		크레인 (타이어)	2104-0010		<u>113,600</u>		
			0015	155,000		0015		<u>167,696</u>			
			0020	198,750		0020		<u>215,029</u>			
			0025	225,000		0025		<u>243,429</u>			
			0030	275,000		0030		<u>297,525</u>			
			0035	295,000		0035		<u>319,163</u>			
			0040	325,000		0040		<u>351,620</u>			
			0045	355,000		0045		<u>384,077</u>			
			0050	400,000		0050		<u>478,125</u>			
			0060	487,500		0060		<u>527,430</u>			
			0070	562,500		0070		<u>608,573</u>			
			0080	700,000		0080		<u>757,335</u>			
			0100	850,000		0100		<u>883,759</u>			
			0130		1,092,889	0130			<u>1,182,405</u>		
			0160		1,462,790	0160			<u>1,582,604</u>		
			0200		1,656,148	0200			<u>1,673,857</u>		
			0220		1,891,539	0220			<u>2,046,470</u>		
			0250		2,206,796	0250			<u>2,387,549</u>		
			트럭 탑재형	2105-0002	24,835		트럭 탑재형	2105-0002		<u>26,400</u>	
			크레인	0003	32,107		크레인	0003		<u>29,474</u>	
		0005		41,399		0005		<u>33,960</u>			
		0010		82,100		0010		<u>71,478</u>			
		0015		99,100		0015		<u>90,972</u>			
		0018		100,100		0018		<u>91,890</u>			

항목	구분	현행				개정결과				비고	
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표					
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격			
₩	\$			₩	\$						
제11장 기계경비	보완	타워크레인	2208-5008		220,000	타워크레인	2208-5008		242,550	토목	
			5012		352,000		5012	<u>360,360</u>			
			5016		400,000		5016	<u>472,500</u>			
			5020		525,000		5020		<u>578,813</u>		
		지게차	2502-0020	23,922		지게차	2502-0020		<u>21,576</u>		
			0025	24,967			0025		<u>23,170</u>		
			0035	32,934			0035		<u>28,517</u>		
			0050	42,984			0050		<u>39,453</u>		
			0075	49,545			0075		<u>50,771</u>		
		아스팔트믹싱 플랜트	3108-0040	176,400		아스팔트믹싱 플랜트	3108-0040		<u>286,068</u>		
			0060	232,420			0060		<u>376,916</u>		
			0080	305,825			0080		<u>483,333</u>		
			0100	330,290			0100		<u>580,000</u>		
			0120	428,148			0120		<u>654,444</u>		
		아스팔트페이퍼	3201-0003		131,883	아스팔트페이퍼	3201-0003		<u>177,545</u>		
		아스팔트 디스트리뷰터	3302-0030		30,264	아스팔트 디스트리뷰터	3302-0030		<u>39,828</u>		
			0038		36,572		0038		<u>48,129</u>		
			0047		45,140		0047		<u>59,405</u>		
			0057		52,628		0057		<u>69,259</u>		
		스태빌라이저 (안정기)	3530-0015		63,295	스태빌라이저 (안정기)	3530-0015		<u>82,681</u>		
			0036		80,530		0036		<u>105,196</u>		
		콘크리트피니셔 (포장용)	3601-0102		111,000	콘크리트피니셔 (포장용)	3601-0102		<u>123,145</u>		
			0202		207,200		0202		<u>229,871</u>		
			0204		347,800		0204		<u>385,855</u>		
			0402		532,859		0402		<u>591,163</u>		

항목	구분	현행				개정결과				비고
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
제11장 기계경비	보완	콘크리트스프레더	3701-0200		289,800	콘크리트스프레더	3701-0200		296,430	토목
		콘크리트 배치플랜트	4108-0060	120,000		콘크리트 배치플랜트	4108-0060	167,670		
			0090	161,000			0090	224,957		
			0120	215,000			0120	311,128		
			0150	245,000			0150	353,770		
			0180	280,000			0180	385,356		
			0210	342,000			0210	452,004		
		콘크리트믹서트럭	4304-0060	60,505		콘크리트믹서트럭	4304-0060	71,891		
			0061	56,427			0061	67,046		
		콘크리트펌프차	4504-0021	137,500		콘크리트펌프차	4504-0021	142,213		
			0028	160,000			0028	196,833		
			0032	210,000			0032	215,264		
			0036	260,000			0036	279,460		
			0041	280,000			0041	280,000		
			0043	360,000			0043	362,273		
			0047	430,000			0047	410,000		
			0052	450,000			0052	427,500		
		공기압축기 (이동식)	5205-0035	10,500		공기압축기 (이동식)	5205-0035	12,426		
			0071	19,000			0071	17,575		
			0103	24,000			0103	27,727		
			0170	28,000			0170	29,579		
			0210	39,000			0210	40,283		
			0255		58,896		0255	58,780		

항목	구분	현행				개정결과				비고
제11장 기계경비	보완	11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				토목
		기종		분류번호	가격		기종		분류번호	
		오	거	₩	\$	오	거	₩	\$	
				48,400				<u>45,000</u>		
				57,750				<u>57,500</u>		
				66,550				<u>70,000</u>		
				93,500				<u>139,667</u>		
				110,000				<u>155,000</u>		

- 제12장 도로포장 및 유지 -

2014. 12



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정결과	비고																																		
제12장 도로포장및유지	보완	<p>12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기</p> <p>1. 절삭 후 아스팔트 덧씌우기 /가. 연속구간 (일당)</p> <table border="1" data-bbox="407 252 1162 325"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="3">사용기계</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>수량(대)</th> <th>규격</th> <th>형식</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">【내용생략】</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 본 품은 아스팔트 포장면 절삭 후 청소, 아스팔트 포설, 다짐에 대한 품이다.</p> <p>② 본 품은 <u>고속국도(자동차전용도로포함), 활주로 등과 같이 시공범위가 크고 공구가 연속적으로 연결되어 있는 시공구간을 기준으로 한 것이다.</u></p> <p>③ 텍코팅은 12-3-1의 텍코팅 및 프라임코팅을 적용한다.</p> <p>④ <u>지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우, 굴삭기(0.6m²) 및 대형 브레이커(0.6m²용)를 조합하여 적용할 수 있다.</u></p> <p>⑤ 절삭시 1m²당 팁(날)을 0.69개 계상한다.</p> <p>⑥ 작업시 공사 시방에 따라 장비 조합을 변경할 수 있다.</p>	배치인원(인)	사용기계			시공량 (m ²)		명칭	수량(대)	규격	형식	시공량	【내용생략】						<p>12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기</p> <p>1. 절삭 후 아스팔트 덧씌우기 /가. 연속구간 (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1202 252 1957 325"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="3">사용기계</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>수량(대)</th> <th>규격</th> <th>형식</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">【내용생략】</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 현행과 동일</p> <p>② 본 품은 <u>고속도로, 자동차전용도로, 활주로, 작업구간 내 평면교차로가 없는 일반도로 등과 같은 현장에서 시공 폭의 변화가 없고 시공구간이 연결되어 있는 현장기준이다.</u></p> <p>③ 현행과 동일</p> <p>④ 지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우 현장여건에 따라 로더(0.25m²)를 추가하고, <u>‘굴삭기(0.6m²)+대형브레이커(0.6m²용)’</u> 조합으로 대체하여 적용할 수 있다.</p> <p>⑤ 현행과 동일</p> <p>⑥ 현행과 동일</p>	배치인원(인)	사용기계			시공량 (m ²)		명칭	수량(대)	규격	형식	시공량	【내용생략】						토목
배치인원(인)	사용기계			시공량 (m ²)																																		
	명칭	수량(대)	규격	형식	시공량																																	
【내용생략】																																						
배치인원(인)	사용기계			시공량 (m ²)																																		
	명칭	수량(대)	규격	형식	시공량																																	
【내용생략】																																						

항목	구분	현행	개정결과	비고																														
제12장 도로포장및유지	보완	<p>12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기 1. 절삭 후 아스팔트 덧씌우기 / 나. 불연속구간 (일당)</p> <table border="1" data-bbox="407 252 1160 450"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="3">사용기계</th> <th rowspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>수량(대)</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>【내용생략】</td> <td colspan="3">【내용생략】</td> <td>【내용생략】</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 본 품은 아스팔트 포장면 절삭 후 청소, 아스팔트 포설, 다짐에 대한 품이다 ② 본 품은 <u>일반국도, 지방도 및 도심지내 도로 등과 같이 시공범위가 작고 공구가 2개 이상으로 나누어진 시공구간을 기준으로 한 것이다.</u> ③ 텍코팅은 12-3-1의 텍코팅 및 프라임코팅을 적용한다. ④ <u>지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우, 굴삭기(0.6m²) 및 대형 브레이커(0.6m²용)를 조합하여 적용할 수 있다.</u> ⑤ 절삭시 1m²당 팁(날)을 0.69개 계상한다. ⑥ 작업시 공사 시방에 따라 장비 조합을 변경할 수 있다.</p>	배치인원(인)	사용기계			시공량 (m ²)	명칭	수량(대)	규격	【내용생략】	【내용생략】			【내용생략】	<p>12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기 1. 절삭 후 아스팔트 덧씌우기 / 나. 불연속구간 (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 252 1960 450"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배치인원 (인)</th> <th colspan="3">사용기계</th> <th colspan="2">시공량 (m²)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>수량(대)</th> <th>규격</th> <th>형식</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4">【내용생략】</td> <td>밀링깊이 70mm이하</td> <td>내용 생략</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 현행과 동일 ② <u>‘12-4-1의 연속구간’이 아닌 경우에 적용한다.</u> ③ 현행과 동일 ④ 지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우 현장여건에 따라 로더(0.25m²)를 추가하고, <u>‘굴삭기(0.6m²)+대형브레이커(0.6m²용)’</u> 조합으로 대체하여 적용할 수 있다. ⑤ 현행과 동일 ⑥ 현행과 동일</p>	배치인원 (인)	사용기계			시공량 (m ²)		명칭	수량(대)	규격	형식	시공량	【내용생략】				밀링깊이 70mm이하	내용 생략	토목
배치인원(인)	사용기계			시공량 (m ²)																														
	명칭	수량(대)	규격																															
【내용생략】	【내용생략】			【내용생략】																														
배치인원 (인)	사용기계			시공량 (m ²)																														
	명칭	수량(대)	규격	형식	시공량																													
【내용생략】				밀링깊이 70mm이하	내용 생략																													

- 제21장 측량 -

2014. 12



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정결과										비고			
제21장 측량	신설		21-44 지적재조사측량										토목			
			작업별	구분	일수	인원수								비고		
						1일당				합계						
						지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 기사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 기사		인부		
			자료조사	(0.06)	1					(0.06)						
			계획준비	현장답사	0.02	1	1	1			0.02	0.02		0.02		
				사전계획	(0.01)	1	1				(0.01)	(0.01)				
			일필지 측량	현장측량	0.40	1	1	1			0.40	0.40		0.40		
				결과작성	(0.06)	1	1				(0.06)	(0.06)				
			면적측정 및 계산	(0.10)	1	1				(0.10)	(0.10)					
			경계확정 (조정)측량	현장측량	0.19	1	1	1			0.19	0.19		0.19		()는 내업임
				결과작성	(0.13)	1	1				(0.13)	(0.13)				
			경계점표지 등록부작성	거리측정	0.09	1	1	1			0.09	0.09		0.09		
				등록부작성	(0.07)		1	1			(0.07)	(0.07)				
			일필지조사	현지조사	0.06	1	1	1			0.06	0.06		0.06		
조사표작성	(0.04)			1	1			(0.04)	(0.04)							
소계	외업	0.76						0.76	0.76	0.76						
	내업	(0.47)						(0.36)	(0.41)	(0.11)						
합계	1.23						1.12	1.17	0.87							
<p>[주] ① 본 품은 「지적재조사에 관한 특별법」에 따라 종이에 구현된 지적을 디지털 지적으로 전환함으로써 국토의 효율적 관리를 위한 지적재조사 측량을 실시하는 경우에 적용한다.</p> <p>② 지역구분계수 본 품은 군지역을 기준으로 하였으며 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p>																
			구분				군지역		시지역		구지역					
내용							1.00		1.40		1.54					

항목	구분	현행	개정결과	비고
제21장 측량	신설		<p>③ 성과작성품</p> <p>본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.</p> <ul style="list-style-type: none"> ㉠ 좌표면적 및 경계점간 거리계산부 2부 ㉡ 일필지경계점간 거리측정부 2부 ㉢ 재조사측량 계획도 2부 ㉣ 위성(일필지경계점) 측량부 2부 ㉤ 네트워크 RTK 위성측량 관측기록부 2부 ㉥ 경계점(보조점) 관측 및 좌표 계산부 2부 ㉦ 면적 집계표 및 대비표 2부 ㉧ 지적확정조서 2부 ㉨ 종전 지번별 조서 1부 ㉩ 경계점표지 등록부 1부 ㉪ 일필지 조사서 1부 <p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> · 본 품에 사용된 거리측정 기계는 Network-RTK, 토털 스테이션, 광파측거기, 각 관측 장비이다. · 본 품은 지구 당 130필지 ~ 160필지를 기준으로 조사한 것이며, 필지 수가 증감 되어도 본 기준을 적용한다. · 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다. 	토목

건 축 부 문

- 제11장 목공사 -

2014. 12



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

편제- 현행

11-1 떡매김

11-2 지붕틀

1. 절충식(일본식)

2. 서양식

3. 지붕널 덮기

11-3 마루틀

1. 마루틀설치

2. 마루널깔기

11-4 반자틀

11-5 건축물 내부목공사

1. 벽체 띠장설치

2. 간막이벽설치 공사

3. 벽체 합판붙임

4. 수장 합판붙임



편제 - 개정결과

11-1 떡매김

11-2 마루틀

1. 마루틀

2. 마루널

11-3 천장틀

11-4 건축물 내부목공사

1. 벽체틀

2. 간막이벽

3. 벽체합판

4. 수장합판

5. 커튼박스

11-5 토대

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																			
제11장 목공사	보완	11-1 떡매김 (연면적㎡당 건축목공수) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2">주택</th> <th>학교·공장</th> <th>사무소</th> <th>은행</th> </tr> <tr> <th>보통(인)</th> <th>고급(인)</th> <th>(인)</th> <th>(인)</th> <th>(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>거푸집 떡매김</td> <td>0.021~ 0.027</td> <td>0.027~ 0.035</td> <td>0.009~ 0.015</td> <td>0.015~ 0.021</td> <td>0.021~ 0.027</td> </tr> <tr> <td>구조부 떡매김</td> <td>0.007~ 0.009</td> <td>0.009~ 0.012</td> <td>0.003~ 0.005</td> <td>0.005~ 0.007</td> <td>0.007~ 0.009</td> </tr> <tr> <td>마무리 떡매김</td> <td>0.027~ 0.039</td> <td>0.039~ 0.042</td> <td>0.012~ 0.021</td> <td>0.021~ 0.030</td> <td>0.027~ 0.039</td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td>0.055~ 0.075</td> <td>0.075~ 0.089</td> <td>0.024~ 0.041</td> <td>0.041~ 0.058</td> <td>0.055~ 0.075</td> </tr> </tbody> </table>	구분	주택		학교·공장	사무소	은행	보통(인)	고급(인)	(인)	(인)	(인)	거푸집 떡매김	0.021~ 0.027	0.027~ 0.035	0.009~ 0.015	0.015~ 0.021	0.021~ 0.027	구조부 떡매김	0.007~ 0.009	0.009~ 0.012	0.003~ 0.005	0.005~ 0.007	0.007~ 0.009	마무리 떡매김	0.027~ 0.039	0.039~ 0.042	0.012~ 0.021	0.021~ 0.030	0.027~ 0.039	합계	0.055~ 0.075	0.075~ 0.089	0.024~ 0.041	0.041~ 0.058	0.055~ 0.075	11-1 떡매김 (㎡당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">거푸집 떡매김</th> <th colspan="2">구조부 떡매김</th> </tr> <tr> <th>주택</th> <th>일반</th> <th>주택</th> <th>일반</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td><u>0.021</u></td> <td><u>0.012</u></td> <td><u>0.009</u></td> <td><u>0.005</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	거푸집 떡매김		구조부 떡매김		주택	일반	주택	일반	건축목공	인	<u>0.021</u>	<u>0.012</u>	<u>0.009</u>	<u>0.005</u>	건축 [주] ① 본 품은 바닥면적 기준 이다. ② 거푸집떡매김은 거푸집을 설치하기 위한 작업이며, 구조부떡매김은 거푸집해체 후 구조부 내부의 기준선을 표시하기 위한 작업이다. ③ ‘일반’은 학교, 공장, 사무소 등으로 ‘주택’에 비해 공간, 벽이 적은 구조물을 의미한다.
	구분	주택		학교·공장	사무소	은행																																																	
보통(인)		고급(인)	(인)	(인)	(인)																																																		
거푸집 떡매김	0.021~ 0.027	0.027~ 0.035	0.009~ 0.015	0.015~ 0.021	0.021~ 0.027																																																		
구조부 떡매김	0.007~ 0.009	0.009~ 0.012	0.003~ 0.005	0.005~ 0.007	0.007~ 0.009																																																		
마무리 떡매김	0.027~ 0.039	0.039~ 0.042	0.012~ 0.021	0.021~ 0.030	0.027~ 0.039																																																		
합계	0.055~ 0.075	0.075~ 0.089	0.024~ 0.041	0.041~ 0.058	0.055~ 0.075																																																		
구분	단위	거푸집 떡매김		구조부 떡매김																																																			
		주택	일반	주택	일반																																																		
건축목공	인	<u>0.021</u>	<u>0.012</u>	<u>0.009</u>	<u>0.005</u>																																																		
보완	11-2 지붕틀 1. 절충식(일본식) (㎡당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>통나무(㎡)</th> <th>각재(㎡)</th> <th>건축목공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>간사이 (Span)(m)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.7</td> <td>0.04</td> <td>0.07</td> <td>0.35</td> </tr> <tr> <td>3.6</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td>0.40</td> </tr> <tr> <td>4.6</td> <td>0.15</td> <td>0.11</td> <td>0.70</td> </tr> <tr> <td>5.5</td> <td>0.20</td> <td>0.12</td> <td>1.00</td> </tr> </tbody> </table>	구분	통나무(㎡)	각재(㎡)	건축목공(인)	간사이 (Span)(m)				2.7	0.04	0.07	0.35	3.6	0.08	0.09	0.40	4.6	0.15	0.11	0.70	5.5	0.20	0.12	1.00	-삭제-	건축																												
구분	통나무(㎡)	각재(㎡)	건축목공(인)																																																				
간사이 (Span)(m)																																																							
2.7	0.04	0.07	0.35																																																				
3.6	0.08	0.09	0.40																																																				
4.6	0.15	0.11	0.70																																																				
5.5	0.20	0.12	1.00																																																				
		[주] ① 본 품은 틀간격 1.8m일 때를 기준한 것이다. ② 보와 중도리의 재료 및 품이 포함되어 있다.																																																					

항목	구분	현행	개정결과	비고																																														
제11장 목공사	보완	2. 서양식 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">구분</th> <th>목재 (㎡)</th> <th>철물 (kg)</th> <th>건축목공 (인)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: left;">간사이(m)</th> <th style="text-align: left;">간격</th> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">7.2</td> <td>2</td> <td>0.062</td> <td>8.0</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0.090</td> <td>8.6</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">9.0</td> <td>2</td> <td>0.087</td> <td>22.0</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0.114</td> <td>23.5</td> <td>1.30</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">10.8</td> <td>2</td> <td>0.103</td> <td>29.0</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0.140</td> <td>32.0</td> <td>2.10</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">12.6</td> <td>2</td> <td>0.159</td> <td>40.0</td> <td>2.50</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0.175</td> <td>44.0</td> <td>2.60</td> </tr> </tbody> </table>	구분		목재 (㎡)	철물 (kg)	건축목공 (인)	간사이(m)	간격				7.2	2	0.062	8.0	1.00	3	0.090	8.6	1.10	9.0	2	0.087	22.0	1.20	3	0.114	23.5	1.30	10.8	2	0.103	29.0	2.00	3	0.140	32.0	2.10	12.6	2	0.159	40.0	2.50	3	0.175	44.0	2.60	-삭제-	건축
	구분		목재 (㎡)	철물 (kg)	건축목공 (인)																																													
간사이(m)	간격																																																	
7.2	2	0.062	8.0	1.00																																														
	3	0.090	8.6	1.10																																														
9.0	2	0.087	22.0	1.20																																														
	3	0.114	23.5	1.30																																														
10.8	2	0.103	29.0	2.00																																														
	3	0.140	32.0	2.10																																														
12.6	2	0.159	40.0	2.50																																														
	3	0.175	44.0	2.60																																														
	보완	3. 지붕널 덮기 (지붕면적㎡) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">공종별</th> <th rowspan="2">기와지붕</th> <th rowspan="2">금속판슬레이트지붕</th> <th rowspan="2">기와 가락지붕</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>널</td> <td>㎡</td> <td>0.018</td> <td>0.018</td> <td>0.018</td> </tr> <tr> <td>각재</td> <td>㎡</td> <td>0.0066</td> <td>0.0066</td> <td>0.0066</td> </tr> <tr> <td>못</td> <td>kg</td> <td>0.06</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 판재두께 18mm를 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 서까래, 지붕널, 기와가락 공사가 포함되어 있다. ③ 목재 할증률은 널재 20%, 각재는 10%를 가산한다. ④ 2층 이상일 때 소운반은 별도 계상한다.</p>	공종별		기와지붕	금속판슬레이트지붕	기와 가락지붕	구분	단위	널	㎡	0.018	0.018	0.018	각재	㎡	0.0066	0.0066	0.0066	못	kg	0.06	0.04	0.05	건축목공	인	0.07	0.05	0.07	-삭제-	건축																			
공종별		기와지붕	금속판슬레이트지붕	기와 가락지붕																																														
구분	단위																																																	
널	㎡	0.018	0.018	0.018																																														
각재	㎡	0.0066	0.0066	0.0066																																														
못	kg	0.06	0.04	0.05																																														
건축목공	인	0.07	0.05	0.07																																														

항목	구분	현행	개정결과	비고																			
제11장 목공사	편제 수정	<p>11-3 마루틀</p> <p>1. 마루틀설치</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">못 (kg)</th> <th style="width: 33%;">건축목공 (인)</th> <th style="width: 33%;">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.03</td> <td style="text-align: center;">0.075</td> <td style="text-align: center;">0.007</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 콘크리트 바탕위 마루틀 설치를 기준한 것이며 못을 제외한 목재 및 기타재료는 별도 계상한다.</p>	못 (kg)	건축목공 (인)	보통인부 (인)	0.03	0.075	0.007	<p>11-2 마루틀</p> <p><u>1. 마루틀</u></p> <p style="text-align: center;">- 현행과 동일 -</p>	건축													
	못 (kg)	건축목공 (인)	보통인부 (인)																				
0.03	0.075	0.007																					
편제 수정	<p>2. 마루널깔기</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">구분</th> <th style="width: 15%;">못(kg)</th> <th style="width: 15%;">철물(kg)</th> <th style="width: 15%;">건축목공(인)</th> <th style="width: 15%;">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>종별</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>마루밀창</td> <td style="text-align: center;">0.06</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">0.02</td> <td style="text-align: center;">0.005</td> </tr> <tr> <td>마루널</td> <td style="text-align: center;">0.06</td> <td style="text-align: center;">0.12</td> <td style="text-align: center;">0.09</td> <td style="text-align: center;">0.02</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 마루바탕널 및 널깔기에 소요되는 목재의 수량은 설계수량으로 별도 계상한다.</p> <p>② 마루널 위에 다다미를 깔고자 할 때는 마루 밀창널의 재료 및 품을 적용한다.</p> <p>③ 일반적으로 마루바탕 널은 1.8cm널을 쓰되 마루바탕 널은 대패질 하지 않고 맞댄 이음으로 하고 마루널은 반턱 혹은 제혀 쪽매로 잇는다.</p> <p>④ 마루바탕 널을 빗댈 때에는 품과 재료의 할증률을 각각 20%까지 가산한다.</p> <p>⑤ 마루널 사이에 단열재를 깔 경우에는 재료 및 품을 별도 계상한다.</p>	구분	못(kg)	철물(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)	종별					마루밀창	0.06	-	0.02	0.005	마루널	0.06	0.12	0.09	0.02	<p><u>2. 마루널</u></p> <p style="text-align: center;">- 현행과 동일 -</p>	건축
구분	못(kg)	철물(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)																			
종별																							
마루밀창	0.06	-	0.02	0.005																			
마루널	0.06	0.12	0.09	0.02																			

항목	구분	현행	개정결과	비고																												
제11장 목공사	편제 수정	11-4 반자틀 (㎡당)	11-3 천장틀 -현행과 동일-	건축																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">공종별 단위</th> <th rowspan="2">널반자</th> <th rowspan="2">우물반자</th> <th>합판텍스</th> <th>회반죽바</th> </tr> <tr> <th>반자</th> <th>름반자</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>줄대</td> <td>㎡</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>못</td> <td>kg</td> <td>0.065</td> <td>0.075</td> <td>0.065</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.22</td> <td>0.66</td> <td>0.22</td> <td>0.26</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.021</td> <td>0.063</td> <td>0.021</td> <td>0.028</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 각재는 별도 계상하며 각재의 할증률은 10%, 줄대, 널재의 할증률은 20%까지 가산한다. ② 본 품에는 달대, 달대받이, 반자틀의 재료 및 품이 포함되어 있다.</p>			구분	공종별 단위	널반자	우물반자	합판텍스	회반죽바	반자	름반자	줄대	㎡	-	-	-	0.008	못	kg	0.065	0.075	0.065	0.05	건축목공	인	0.22	0.66	0.22	0.26	보통인부	인
구분	공종별 단위	널반자	우물반자	합판텍스					회반죽바																							
				반자	름반자																											
줄대	㎡	-	-	-	0.008																											
못	kg	0.065	0.075	0.065	0.05																											
건축목공	인	0.22	0.66	0.22	0.26																											
보통인부	인	0.021	0.063	0.021	0.028																											
보완	11-5 건축물 내부목공사 1. 벽체 띠장설치 (㎡당)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>목재(㎡)</th> <th>못(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>설계수량</td> <td>0.03</td> <td>0.033</td> </tr> </tbody> </table>	목재(㎡)	못(kg)	건축목공(인)	설계수량	0.03	0.033	11-4 건축물 내부목공사 1. 벽체틀 (㎡당)	건축																						
			목재(㎡)	못(kg)	건축목공(인)																											
설계수량	0.03	0.033																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.033</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.003</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	건축목공	인	0.033	보통인부	인	0.003																							
구분	단위	수량																														
건축목공	인	0.033																														
보통인부	인	0.003																														
		[주] 콘크리트조, 조적조, 벽체에 띠장간격 가로와 세로 각각 45~60cm로 설치할 때를 기준으로 한 것이다.	[주] ① 본 품은 벽체 바탕면에 합판 또는 석고보드 등을 붙이기 위해 목조벽체틀을 설치하는 기준이다. ② 본 품의 틀간격은 450~600mm를 기준한 것이다. ③ 본 품은 틀 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어콤프레샤 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.																													

항목	구분	현행			개정결과			비고																	
제11장 목공사	편제 수정	2. 간막이벽설치 공사 (㎡당)			2. 간막이벽 - 현행과 동일 -			건축																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>못(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>간막이벽(방음)</td> <td>0.12</td> <td>0.50</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>간막이벽(일반구조)</td> <td>0.06</td> <td>0.34</td> <td>0.03</td> </tr> </tbody> </table>							구분	못(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)	간막이벽(방음)	0.12	0.50	0.05	간막이벽(일반구조)	0.06	0.34	0.03					
		구분	못(kg)	건축목공(인)					보통인부(인)																
간막이벽(방음)	0.12	0.50	0.05																						
간막이벽(일반구조)	0.06	0.34	0.03																						
<p>[주] ① 일반구조인 간막이 벽은 일반적으로 목조간막이 벽을 말하며 방음 간막이 벽은 방음 방열을 위한 단열재를 내포한 간막이 벽을 말한다.</p> <p>② 못을 제외한 목재 및 기타재료는 별도 계상하고 목재할증률 10%, 합판할증률 3%, 단열재 할증률은 10% 가산한다.</p>																									
보완	보완	3. 벽체 합판붙임 (㎡당)			3. 벽체합판 (㎡당)			건축																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>못(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.04</td> <td><u>0.09</u></td> <td><u>0.01</u></td> </tr> </tbody> </table>			못(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)		0.04	<u>0.09</u>	<u>0.01</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td><u>0.060</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.006</u></td> </tr> </tbody> </table>			구분	단위	수량	건축목공	인	<u>0.060</u>	보통인부	인	<u>0.006</u>		
		못(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)																					
0.04	<u>0.09</u>	<u>0.01</u>																							
구분	단위	수량																							
건축목공	인	<u>0.060</u>																							
보통인부	인	<u>0.006</u>																							
<p>[주] ① 본 품은 콘크리트조 및 조적조 벽체에 합판붙임을 기준으로 한 것이다.</p> <p>② 못을 제외한 목재 및 기타재료는 별도 계상하고 합판할증률 3%, 각재할증률 10%, 널재 할증률은 20%를 가산한다.</p>			<p>[주] ① 본 품은 벽체를 바탕에 목재합판을 설치하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 합판 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계 경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>																						
보완	보완	4. 수장 합판붙임 (㎡당)			4. 수장합판 (㎡당)			건축																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>못(kg)</th> <th>접착제(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.004</td> <td>0.27</td> <td><u>0.09</u></td> <td><u>0.01</u></td> </tr> </tbody> </table>			못(kg)	접착제(kg)	건축목공(인)		보통인부(인)	0.004	0.27	<u>0.09</u>	<u>0.01</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td><u>0.065</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.007</u></td> </tr> </tbody> </table>			구분	단위	수량	건축목공	인	<u>0.065</u>	보통인부	인	<u>0.007</u>
		못(kg)	접착제(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)																				
0.004	0.27	<u>0.09</u>	<u>0.01</u>																						
구분	단위	수량																							
건축목공	인	<u>0.065</u>																							
보통인부	인	<u>0.007</u>																							
<p>[주] ① 본 품은 벽체 합판 붙임위에 수장용 합판류를 접착제로 붙이는 것을 기준으로 한 것이다.</p> <p>② 조이너는 별도 계상한다.</p> <p>③ 수장 합판의 할증률은 5% 가산한다.</p> <p>④ 조이너에 대한 품은 기성품 설치 때 0.01인/m, 현장가공 설치 때 0.05~0.1인/m를 가산한다.</p>			<p>[주] ① 본 품은 바탕합판 위에 수장합판을 설치하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 합판 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계 경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p> <p>④ 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>0.27</td> </tr> </tbody> </table>			구분	단위	수량	접착제	kg	0.27														
구분	단위	수량																							
접착제	kg	0.27																							

항목	구분	현행	개정결과	비고									
제11장 목공사	신설	-신 설-	11-4 건축물 내부목공사 5. 커튼박스 (m당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.037</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.004</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 천장에 목재로 커튼박스를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 커튼박스 제작 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계 경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구분	단위	수량	건축목공	인	0.037	보통인부	인	0.004	건축
	구분	단위	수량										
건축목공	인	0.037											
보통인부	인	0.004											
신설	-신 설-	11-5 토대 (m당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.073</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.025</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 콘크리트 바닥면에 쉘실러와 방부목으로 토대를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 앵커설치, 쉘실러 깔기, 방부목 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계 경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구분	단위	수량	건축목공	인	0.073	보통인부	인	0.025		
구분	단위	수량											
건축목공	인	0.073											
보통인부	인	0.025											

- 제12장 방수공사 / 제15장 미장공사 -

2014. 12



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																								
제12장 방수공사	보완	<p>12-7-4 방수 모르타르 바름</p> <p style="text-align: center;">【내용생략】</p> <p>[주]① 방수모르타르의 할증은 미장공사의 모르타르바름에 준하여 계상한다. ② <u>외벽은 16-1의 “3. 모르타르 바름 [주] ④”에 따라 품을 가산할 수 있다.</u></p>	<p>12-7-4 방수 모르타르 바름</p> <p style="text-align: center;">【내용생략】</p> <p>[주]① 방수모르타르의 할증은 미장공사의 모르타르바름에 준하여 계상한다. ② <u>외벽은 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상은 매 3층 증가마다 4%씩 가산할 수 있다.</u></p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>지하층 및 1~3층</th> <th>4~6층</th> <th>7~9층</th> <th>10~12층</th> <th>13~15층</th> <th>16~18층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>5%</td> <td>8%</td> <td>12%</td> <td>16%</td> <td>20%</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ <u>층의 구분을 할 수 없는 건축물인 경우 1개층의 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산한다.</u></p>	지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층	0	5%	8%	12%	16%	20%	건축																																																												
지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층																																																																							
0	5%	8%	12%	16%	20%																																																																							
제15장 미장공사	보완	<p>15-1-2 모르타르 바름</p> <p>1. 인력바름</p> <p style="text-align: right;">(10㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분</th> <th rowspan="3">단위</th> <th colspan="6">수 량</th> </tr> <tr> <th colspan="3">3.6m 이하</th> <th colspan="3">3.6m 초과</th> </tr> <tr> <th>초별 바르기</th> <th>재별 바르기</th> <th>정별 바르기</th> <th>초별 바르기</th> <th>재별 바르기</th> <th>정별 바르기</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미장공</td> <td>인</td> <td>0.31</td> <td>0.48</td> <td>0.52</td> <td>0.41</td> <td>0.59</td> <td>0.63</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.13</td> <td>0.20</td> <td>0.20</td> <td>0.22</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> </tr> </tbody> </table> <p>비고: 바탕의 폭 30cm이하이거나 원주 바름면일 때에는 본 품을 20% 가산한다.</p> <p>[주]①~④ 내용생략</p>	구분	단위	수 량						3.6m 이하			3.6m 초과			초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	미장공	인	0.31	0.48	0.52	0.41	0.59	0.63	보통인부	인	0.13	0.20	0.20	0.22	0.30	0.30	<p>15-1-2 모르타르 바름</p> <p>1. 인력바름</p> <p style="text-align: right;">(10㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분</th> <th rowspan="3">단위</th> <th colspan="6">수 량</th> </tr> <tr> <th colspan="3">3.6m 이하</th> <th colspan="3">3.6m 초과</th> </tr> <tr> <th>초별 바르기</th> <th>재별 바르기</th> <th>정별 바르기</th> <th>초별 바르기</th> <th>재별 바르기</th> <th>정별 바르기</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미장공</td> <td>인</td> <td>0.31</td> <td>0.48</td> <td>0.52</td> <td>0.41</td> <td>0.59</td> <td>0.63</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.13</td> <td>0.20</td> <td>0.20</td> <td>0.22</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> </tr> </tbody> </table> <p>비고: -바탕의 폭 30cm이하이거나 원주 바름면일 때에는 본 품을 20% 가산한다.</p> <p>[주]①~④ 현행과 동일 ⑤ <u>바름두께는 초별(7mm), 재별(7mm), 정별(4mm) 기준이다.</u></p>	구분	단위	수 량						3.6m 이하			3.6m 초과			초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	미장공	인	0.31	0.48	0.52	0.41	0.59	0.63	보통인부	인	0.13	0.20	0.20	0.22	0.30	0.30	건축
구분	단위	수 량																																																																										
		3.6m 이하			3.6m 초과																																																																							
		초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기																																																																					
미장공	인	0.31	0.48	0.52	0.41	0.59	0.63																																																																					
보통인부	인	0.13	0.20	0.20	0.22	0.30	0.30																																																																					
구분	단위	수 량																																																																										
		3.6m 이하			3.6m 초과																																																																							
		초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기																																																																					
미장공	인	0.31	0.48	0.52	0.41	0.59	0.63																																																																					
보통인부	인	0.13	0.20	0.20	0.22	0.30	0.30																																																																					

- 제17장 칠공사 -

2014. 12



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

편제- 현행

17-1 칠 면적 배수
17-2 바탕만들기
1. 목재면
2. 콘크리트·모르타르·플라스터면
3. 철재면
4. 아연도금면
5. 석고보드면
17-3 조합 유성페인트칠
1. 붓칠
2. 로울러칠
17-4 녹막이 페인트칠
17-5 에나멜칠
17-6 수성페인트(합성수지에멀션페인트)
1. 로울러칠
2. 붓 칠
3. 뿔 칠
17-7 바니시 및 락카칠
1. 바니시
2. 크리어 락카칠
3. 락카 에나멜칠
17-8 오일스테인칠
17-9 무늬코트
17-10 알루미늄 페인트칠
17-11 목재 방부제칠
17-12 기존건축물의 바탕만들기(재도장시)
17-13 본타일
1. 아크릴계 본타일
2. 에폭시계 본타일
17-14 에폭시 페인트칠
17-15 낙서방지용 페인트칠
17-16 걸레받이용 페인트칠
17-17 콘크리트면 뿔칠



편제 - 개정결과

17-1 바탕만들기
17-1-1 도장 전 바탕만들기
1. 콘크리트·모르타르면
2. 석고보드면
17-1-2 도장 후 퍼티 및 연마
17-1-3 기존건축물의 바탕만들기(재도장시)
17-2 수성페인트(합성수지 에멀션 페인트)
17-2-1 붓칠
17-2-2 롤러칠
17-2-3 뿔칠
17-3 유성페인트
17-3-1 붓칠
17-3-2 롤러칠
17-4 녹막이 페인트
17-5 오일스테인
17-6 에폭시 페인트
17-7 스프레이 도장
17-7-1 무늬코트
17-7-2 탄성코트
17-7-3 콘크리트면 뿔칠
17-8 낙서방지용 페인트
17-9 걸레받이용 페인트

항목	구분	현행			개정결과	비고	
제17장 철공사	보완	17-1 철 면적 배수			-삭 제-	건축	
		구분		소요면적계산			비고
		목재면	양판문(양면칠)	(안목면적)×(3.0~4.0)			문틀, 문선 포함
			유리양판문(양면칠)	(안목면적)×(2.5~3.0)			문틀, 문선 포함
			플러쉬문(양면칠)	(안목면적)×(2.7~3.0)			문틀, 문선 포함
			오르내리창(양면칠)	(안목면적)×(2.5~3.0)			문틀, 문선, 창선반 포함
			미서기창(양면칠)	(안목면적)×(1.1~1.7)			문틀, 문선, 창선반 포함
		철재면	철문(양면칠)	(안목면적)×(2.4~2.6)			문틀, 문선 포함
			샷시(양면칠)	(안목면적)×(1.6~2.0)			문틀, 창선반 포함
			셔터(양면칠)	(안목면적)×2.6			박스 포함
징두리판벽, 두겹대, 걸레받이 비늘판 칠격자(양면칠) 철제계단(양면칠) 파이프난간(양면칠) 기와가락잇기(외쪽면) 큰골함석지붕(외쪽면) 작은골함석지붕(외쪽면)	(비탕면적)×(1.5~2.5)						
	(표면적)×1.2						
	(안목면적)×0.7						
	(경사면적)×(3.0~5.0)						
	(높이×길이)×(0.5~1.0)						
	(지붕면적)×1.2						
	(지붕면적)×1.2						
철골(표면)	보통구조(33~50m ² /t)						
	큰부재가 많은 구조(23~26.4m ² /t)						
	작은부재가 많은 구조(55~66m ² /t)						
[주] 수치중 큰 치수는 복잡한 구조일 때, 작은 수치는 간단한 구조일 때 적용한다.							

항목	구분	현행	개정결과	비고																									
제17장 칠공사	보완	17-2 바탕만들기 2. 콘크리트·모르타르·플라스터면 (㎡당)	17-1 바탕만들기 17-1-1 도장 전 바탕만들기 1. 콘크리트·모르타르면 (㎡당)	건축																									
		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:25%;">구분</th> <th style="width:25%;">규격</th> <th style="width:25%;">단위</th> <th style="width:25%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td># 120~180</td> <td>매</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.012</td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	단위	수량	퍼티		kg	0.05	연마지	# 120~180	매	0.1	도장공		인	0.012	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:33%;">구분</th> <th style="width:33%;">단위</th> <th style="width:33%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.010</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="2">- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	도장공	인	0.010	보통인부	인	0.001
구분	규격	단위	수량																										
퍼티		kg	0.05																										
연마지	# 120~180	매	0.1																										
도장공		인	0.012																										
구분	단위	수량																											
도장공	인	0.010																											
보통인부	인	0.001																											
비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.																												
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 본 품은 본도장전 소재의 바탕만들기에 소요되는 재료 및 품이다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 천장부문의 바탕만들기를 할 때는 품에 20%를 가산한다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 하도 바름 전 콘크리트, 모르타르면의 바탕만들기를 기준한 것이다. ② 본 품은 바탕 처리, 퍼티 및 연마 작업이 포함된 것이다. ③ 콘크리트 견출 및 마감미장, 프라이머 바름은 별도 계상한다. ④ 비계사용시 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상은 매 3층 증가마다 4%씩 가산할 수 있다.</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width:15%;">지하층 및 1~3층</th> <th style="width:15%;">4~6층</th> <th style="width:15%;">7~9층</th> <th style="width:15%;">10~12층</th> <th style="width:15%;">13~15층</th> <th style="width:15%;">16~18층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>5%</td> <td>8%</td> <td>12%</td> <td>16%</td> <td>20%</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 외벽에서 층의 구분을 할 수 없을 때에는 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산하고 내벽 높이에서도 3.6m를 기준하여 환산 적용한다. ⑥ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width:25%;">구분</th> <th style="width:25%;">규격</th> <th style="width:25%;">단위</th> <th style="width:25%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>#120~180</td> <td>매</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>	지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층	0	5%	8%	12%	16%	20%	구분	규격	단위	수량	퍼티		kg	0.05	연마지	#120~180	매	0.1				
지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층																								
0	5%	8%	12%	16%	20%																								
구분	규격	단위	수량																										
퍼티		kg	0.05																										
연마지	#120~180	매	0.1																										

항목	구분	현행	개정결과				비고																																																
제17장 칠공사	보완	5. 석고보드면 (㎡당)	2. 석고보드면 (㎡당)				건축																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> </tr> <tr> <th>올퍼티</th> <th>줄퍼티</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.056</u></td> <td><u>0.034</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.056</u></td> <td><u>0.034</u></td> </tr> <tr> <td>F-Tape</td> <td>35~100mm</td> <td>m</td> <td>1.520</td> <td>1.520</td> </tr> <tr> <td>휠러</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.325</td> <td>0.325</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.667</td> <td>0.453</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>#100~180</td> <td>매</td> <td>0.180</td> <td>0.123</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량		올퍼티	줄퍼티	도장공		인	<u>0.056</u>	<u>0.034</u>	보통인부		인	<u>0.056</u>	<u>0.034</u>	F-Tape	35~100mm	m	1.520	1.520	휠러		kg	0.325	0.325	퍼티		kg	0.667	0.453	연마지	#100~180	매	0.180	0.123	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>올퍼티</th> <th>줄퍼티</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td><u>0.066</u></td> <td><u>0.035</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.018</u></td> <td><u>0.010</u></td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="3">- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	올퍼티	줄퍼티	도장공	인	<u>0.066</u>	<u>0.035</u>	보통인부	인	<u>0.018</u>	<u>0.010</u>	비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.	
구분	규격	단위				수량																																																	
			올퍼티	줄퍼티																																																			
도장공		인	<u>0.056</u>	<u>0.034</u>																																																			
보통인부		인	<u>0.056</u>	<u>0.034</u>																																																			
F-Tape	35~100mm	m	1.520	1.520																																																			
휠러		kg	0.325	0.325																																																			
퍼티		kg	0.667	0.453																																																			
연마지	#100~180	매	0.180	0.123																																																			
구분	단위	올퍼티	줄퍼티																																																				
도장공	인	<u>0.066</u>	<u>0.035</u>																																																				
보통인부	인	<u>0.018</u>	<u>0.010</u>																																																				
비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.																																																						
		<p>[주] ① 본 품은 본도장(도배포함)전 석고보드면의 바탕만들기에 소요되는 재료 및 품이다.</p> <p>② 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있으며, 공구손료(샌딩머신 등)는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>③ 올퍼티의 작업순서는 “바탕정리→F-Tape부착→줄퍼티1차(휠러)→줄퍼티2차(퍼티)→올퍼티1차→올퍼티2차→연마”에 따른다.</p> <p>④ 줄퍼티의 작업순서는 “바탕정리→F-Tape부착→줄퍼티1차(휠러)→줄퍼티2차(퍼티)→연마”에 따른다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 하도 바름 전 석고보드면의 바탕만들기를 기준한 것이다.</p> <p>② 올퍼티의 작업순서는 “바탕처리 → F-Tape부착 → 줄퍼티1차(필러) → 줄퍼티2차(퍼티) → 올퍼티1차 → 올퍼티2차 → 연마” 기준이다.</p> <p>③ 줄퍼티의 작업순서는 “바탕처리 → F-Tape부착 → 줄퍼티1차(필러) → 줄퍼티2차(퍼티) → 연마” 기준이다.</p> <p>④ 공구손료 및 경장비(샌딩머신 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p> <p>⑤ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>올퍼티</th> <th>줄퍼티</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F-Tape</td> <td>35~100m m</td> <td>m</td> <td>1,520</td> <td>1,520</td> </tr> <tr> <td>필러</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.325</td> <td>0.325</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.667</td> <td>0.453</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>#100~180</td> <td>매</td> <td>0.180</td> <td>0.123</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>				구분	규격	단위	올퍼티	줄퍼티	F-Tape	35~100m m	m	1,520	1,520	필러		kg	0.325	0.325	퍼티		kg	0.667	0.453	연마지	#100~180	매	0.180	0.123																								
구분	규격	단위	올퍼티	줄퍼티																																																			
F-Tape	35~100m m	m	1,520	1,520																																																			
필러		kg	0.325	0.325																																																			
퍼티		kg	0.667	0.453																																																			
연마지	#100~180	매	0.180	0.123																																																			

항목	구분	현행	개정결과	비고																								
제17장 칠공사	신설	-신 설-	<p>17-1-2 도장 후 퍼티 및 연마 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1184 212 1960 391"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.005</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="2">- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 하도 바름 이후의 퍼티 및 연마를 기준한 것이다. ② 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕 만들기”에 준하여 계상한다. ③ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1" data-bbox="1252 620 1946 750"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>철재면</th> <th>콘크리트면</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>퍼티</td> <td>kg</td> <td>0.08</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>매</td> <td>0.05</td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>	구분	단위	수량	도장공	인	0.005	보통인부	인	0.001	비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		구분	단위	철재면	콘크리트면	퍼티	kg	0.08	0.06	연마지	매	0.05	0.25	건축
구분	단위	수량																										
도장공	인	0.005																										
보통인부	인	0.001																										
비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.																											
구분	단위	철재면	콘크리트면																									
퍼티	kg	0.08	0.06																									
연마지	매	0.05	0.25																									

항목	구분	현행	개정결과	비고																																
제17장 칠공사	보완	17-2 바탕만들기 1. 목재면 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>오일퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td># 120~180</td> <td>매</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 본 품은 본도장전 소재의 바탕만들기에 소요되는 재료 및 품이다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 셀락니스가 필요한 경우에는 0.01 L/㎡를 계상한다.</p>	구분	규격	단위	수량	오일퍼티		kg	0.03	연마지	# 120~180	매	0.15	도장공		인	0.01	-삭 제-	건축																
	구분	규격	단위	수량																																
오일퍼티		kg	0.03																																	
연마지	# 120~180	매	0.15																																	
도장공		인	0.01																																	
	보완	3. 칠재면 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>연마지</td> <td># 180</td> <td>매</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.015</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 본 품의 재료 및 품은 녹막이 페인트칠전 소재의 바탕만들기에 소요되는 재료 및 품이다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 특수 화학처리가 필요한 공법일 경우에는 다음 표에 따른다. (㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인산염</td> <td>인산염</td> <td>kg</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>처리의 경우</td> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.017</td> </tr> <tr> <td>프라이머</td> <td>프라이머</td> <td>kg</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>처리의 경우</td> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.017</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	연마지	# 180	매	0.25	도장공		인	0.015	종별	구분	단위	수량	인산염	인산염	kg	0.04	처리의 경우	도장공	인	0.017	프라이머	프라이머	kg	0.02	처리의 경우	도장공	인	0.017	-삭 제-	건축
구분	규격	단위	수량																																	
연마지	# 180	매	0.25																																	
도장공		인	0.015																																	
종별	구분	단위	수량																																	
인산염	인산염	kg	0.04																																	
처리의 경우	도장공	인	0.017																																	
프라이머	프라이머	kg	0.02																																	
처리의 경우	도장공	인	0.017																																	

항목	구분	현행	개정결과	비고																										
제17장 칠공사	보완	<p>4. 아연도금면 (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 212 1162 308"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 본 품은 본도장전 소재의 바탕만들기에 소요되는 품이다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 특수 화학처리가 필요한 공법일 경우에는 다음 표에 따른다. (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="456 536 1146 775"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>프라이머</td> <td>프라이머</td> <td>kg</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>처리의경우</td> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.021</td> </tr> <tr> <td>황산아연</td> <td>황산아연</td> <td>kg</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>수용액칠의 경우</td> <td>수용액 도장공</td> <td>인</td> <td>0.021</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	도장공	인	0.01	종별	구분	단위	수량	프라이머	프라이머	kg	0.02	처리의경우	도장공	인	0.021	황산아연	황산아연	kg	0.05	수용액칠의 경우	수용액 도장공	인	0.021	-삭 제-	건축
구분	단위	수량																												
도장공	인	0.01																												
종별	구분	단위	수량																											
프라이머	프라이머	kg	0.02																											
처리의경우	도장공	인	0.021																											
황산아연	황산아연	kg	0.05																											
수용액칠의 경우	수용액 도장공	인	0.021																											
	편제 수정	<p>17-12 기존건축물의 바탕만들기(재도장시) (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 997 1162 1158"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th>페인트면</th> <th>수성페인트면</th> <th colspan="3">철재면청소</th> </tr> <tr> <th>긁어내기</th> <th>긁어내기</th> <th>약품사용</th> <th>가솔린사용</th> <th>녹제거</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부 (인)</td> <td>0.1</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td>0.05</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 기존 건축물의 재도장시 본 품에 의한 바탕처리가 필요할 때만 사용한다. ② 바탕을 긁어내거나 청소를 위한 약품(소다, 수산등) 및 소요품은 별도 계상한다.</p>	구분	페인트면	수성페인트면	철재면청소			긁어내기	긁어내기	약품사용	가솔린사용	녹제거	특별인부 (인)	0.1	0.08	0.08	0.05	0.20	<p><u>17-1 바탕만들기</u> <u>17-1-3 기존건축물의 바탕만들기(재도장시)</u></p> <p>-현행과 동일-</p>	건축									
구분	페인트면	수성페인트면		철재면청소																										
	긁어내기	긁어내기	약품사용	가솔린사용	녹제거																									
특별인부 (인)	0.1	0.08	0.08	0.05	0.20																									

항목	구분	현행							개정결과				비고				
제17장 칠공사	보완	17-3 조합 유성페인트칠 1.붓 칠 (㎡당)							17-3 유성페인트 17-3-1 붓칠 (㎡당)				건축				
		바탕별	구분		칠수량			도장공(인)			구분			단위	수량		
			재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회	바탕면	인력					
		목재면	조합페인트	L	0.094	0.176	0.248				철재면	도장공		인	0.020		
			시너	L	0.004	0.008	0.011	0.02	0.041	0.061						보통인부	인
			페티	kg	-	0.03	0.03										
			연마지매		-	0.07	0.14										
		철재면	조합페인트	L	0.081	0.166	0.246				콘크리트·모르타르면 석고보드면	도장공		인	0.024		
			시너	L	0.004	0.008	0.012	0.023	0.046	0.065						보통인부	인
			페티	kg	0.08	0.08	0.08										
연마지매			0.05	0.10	0.15												
아연 도금면	조합페인트	L	0.088	0.179	-				비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.							
	시너	L	0.004	0.008	-	0.013	0.03										
회반죽 플라스터면 콘크리트· 모르타르	조합페인트	L	0.099	0.199	0.282				- 계속 -								
	시너	L	0.004	0.008	0.012	0.027	0.055	0.079									
	페티	kg	0.06	0.06	0.06												
	연마지매		0.25	0.50	0.50				- 계속 -								
- 계속 -							- 계속 -										

항목	구분	현행	개정결과	비고																																								
제17장 칠공사	보완	<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>④ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다.</p> <p>⑤ 비계사용시 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상은 매 3층 증가마다 4%씩 가산할 수 있다.</p> <table border="1" data-bbox="459 507 1173 667"> <thead> <tr> <th>지하층 및 1~3층</th> <th>4~6층</th> <th>7~9층</th> <th>10~12 층</th> <th>13~15 층</th> <th>16~18 층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>5%</td> <td>8%</td> <td>12%</td> <td>16%</td> <td>20%</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑥ 외벽에서 층의 구분을 할 수 없을 때에는 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산하고 내벽 높이에서도 3.6m를 기준하여 환산 적용한다.</p> <p>⑦ 소모재료비는 주재료(페인트·시너)비의 5%(붓칠, 로울러칠) 또는 10%(뿜칠)로 계상한다.</p> <p>⑧ 본 품에서 2회 및 3회의 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p> <p>⑨ 연마지 치수는 KSL 6003의 22.8cm×28cm를 기준한 것이다.</p> <p>⑩ 본 품은 붓으로 칠할 때를 기준한 것이다.</p>	지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12 층	13~15 층	16~18 층	0	5%	8%	12%	16%	20%	<p>[주] ① 본 품은 유성페인트를 1회 칠하는 기준이다.</p> <p>② 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다.</p> <p>④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1" data-bbox="1254 464 1968 742"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">철재면</td> <td>조합페인트</td> <td>L</td> <td>0.081</td> <td>0.166</td> <td>0.246</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.004</td> <td>0.008</td> <td>0.012</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">콘크리트· 모르타르면</td> <td>조합페인트</td> <td>L</td> <td>0.099</td> <td>0.199</td> <td>0.282</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.004</td> <td>0.008</td> <td>0.012</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다.</p> <p>※ 잡재료비는 주재료(페인트·시너)비의 4%로 계상한다.</p>	구분		단위	1회	2회	3회	철재면	조합페인트	L	0.081	0.166	0.246	시너	L	0.004	0.008	0.012	콘크리트· 모르타르면	조합페인트	L	0.099	0.199	0.282	시너	L	0.004	0.008	0.012	건축
지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12 층	13~15 층	16~18 층																																							
0	5%	8%	12%	16%	20%																																							
구분		단위	1회	2회	3회																																							
철재면	조합페인트	L	0.081	0.166	0.246																																							
	시너	L	0.004	0.008	0.012																																							
콘크리트· 모르타르면	조합페인트	L	0.099	0.199	0.282																																							
	시너	L	0.004	0.008	0.012																																							

항목	구분	현행								개정결과				비고		
제17장 칠공사	보완	2. 로울러칠 (㎡당)								17-3-2 롤러칠 (㎡당)				건축		
		바탕별		구분		칠 수 량			도 장 공(인)			구 분			단 위	수 량
				재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회	바탕면	인 력			
		목재면	조합페인트	L	0.094	0.176	0.248				철재면	도장공	인		<u>0.011</u>	
			시 너	L	0.004	0.008	0.011	0.015	0.031	0.046		<u>보통인부</u>	인		<u>0.002</u>	
			퍼 티	kg	-	0.03	0.03									
			연 마 지 매		-	0.07	0.14					<u>콘크리트·모르타르면</u> <u>석고보드면</u>	인		<u>0.013</u>	
		철재면	조합페인트	L	0.081	0.166	0.246				콘크리트·모르타르면 석고보드면	보통인부	인		<u>0.003</u>	
			시 너	L	0.004	0.008	0.012	0.017	0.035	0.049						
			퍼 티	kg	0.08	0.08	0.08									
아 연	조합페인트	L	0.088	0.179	-	0.01	0.023		비 고	<u>- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</u>						
도금면	시 너	L	0.004	0.008	-											
회반죽· 플라스틱면· 콘크리트· 모르타르	조합페인트	L	0.099	0.199	0.282											
	시 너	L	0.004	0.008	0.012	0.02	0.04	0.06								
	퍼 티	kg	0.06	0.06	0.06											
연 마 지 매	연 마 지 매		0.25	0.50	0.50											

- [주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.
 ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.
 ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.
 ④ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다.
 ⑤ 비계사용시 높이별 품 할증은 붓칠에 준하여 계상할 수 있다.
 ⑥ 소모재료비는 주재료비의 5% (붓칠, 로울러칠) 또는 10%(뿔칠)로 계상한다.
 ⑦ 기타자재(마스킹 테이프등)은 필요시 별도 계상한다.
 ⑧ 본 품에서 2회 및 3회의 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.
 ⑨ 연마지 치수는 KSL 6003의 22.8cm×28cm를 기준한 것이다.
 ⑩ 기타자재(마스킹테이프 등)는 필요시별도 계상한다.
 ⑪ 본 품은 로울러칠을 기준한 것이며, 보조붓칠이 포함된 것이다.

- [주] ① 본 품은 유성페인트를 1회 칠하는 기준이다.
 ② 본 품은 보조붓칠 작업이 포함된 것이다.
 ③ 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.
 ④ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다.
 ⑤ 재료량은 “17-3-1 붓칠”을 참고한다.
 ⑥ 석고보드면은 콘크리트면과 동일하게 적용한다.

항목	구분	현행			개정결과			비고															
제17장 칠공사	보완	17-4 녹막이 페인트칠 (㎡당)			17-4 녹막이 페인트 (㎡당)			건축															
		구분	단위	1회	2회	3회	구분		단위	수량													
		녹막이페인트	L	0.080	0.161	0.182	도장공		인	<u>0.015</u>													
		시너	L	0.004	0.008	0.012	<u>보통인부</u>		인	<u>0.003</u>													
		연마지매		0.05	0.05	0.05	비고		- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.														
		도장공인		<u>0.019</u>	<u>0.03</u>	<u>0.046</u>																	
[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 공구손료는 품의 2%를 가산한다. ④ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20%로 계상한다. ⑤ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다. ⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3, [주] ⑤~⑥”에 준하여 계상할 수 있다. ⑦ 본 품의 2회 및 3회 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다. ⑧ 본 품은 붓으로 칠할 때를 기준한 것이다.				[주] ① 본 품은 칠재면에 방청 페인트를 붓으로 1회 칠하는 기준이다. ② 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다. ④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.																			
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>녹막이페인트</td> <td>L</td> <td>0.080</td> <td>0.161</td> <td>0.182</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.004</td> <td>0.008</td> <td>0.012</td> </tr> </tbody> </table>					구분	단위	1회	2회	3회	녹막이페인트	L	0.080	0.161	0.182	시너	L	0.004	0.008	0.012
구분	단위	1회	2회	3회																			
녹막이페인트	L	0.080	0.161	0.182																			
시너	L	0.004	0.008	0.012																			
				<p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다. ※ 잡재료비는 주재료(페인트·시너)비의 3%로 계상한다.</p>																			

항목	구분	현행	개정결과	비고																																										
제17장 칠공사	보완	<p>17-6 수성페인트(합성수지 에멀션 페인트)</p> <p>1. 로울러칠 (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 252 1162 491"> <thead> <tr> <th rowspan="2">재료명</th> <th rowspan="2">구분 단위</th> <th colspan="3">칠 수 량</th> <th colspan="3">도 장 공 (인)</th> </tr> <tr> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td>L</td> <td>0.098</td> <td>0.197</td> <td>0.296</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>연 마 지 매</td> <td></td> <td>-</td> <td>0.125</td> <td>0.25</td> <td>0.017</td> <td>0.037</td> <td>0.057</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다. ④ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ⑤ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다. ⑥ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다. ⑦ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3 [주] ⑤~⑥”에 준하여 계상할 수 있다. ⑧ 본 품은 보조 붓칠이 포함된 것이다. ⑨ 본 품의 2회 및 3회 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p>	재료명	구분 단위	칠 수 량			도 장 공 (인)			1회	2회	3회	1회	2회	3회	에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296				연 마 지 매		-	0.125	0.25	0.017	0.037	0.057	<p>17-2 수성페인트(합성수지 에멀션 페인트)</p> <p>17-2-2 롤러칠 (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1184 252 1957 491"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td><u>0.012</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.002</u></td> </tr> <tr> <td>비 고</td> <td colspan="2">- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 수성페인트를 1회 칠하는 기준이다. ② 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다. ③ 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ④ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다. ⑤ 재료량은 “17-2-1 붓칠”을 참고한다.</p>	구분	단 위	수 량	도장공	인	<u>0.012</u>	보통인부	인	<u>0.002</u>	비 고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		건축
		재료명			구분 단위	칠 수 량			도 장 공 (인)																																					
			1회	2회		3회	1회	2회	3회																																					
에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296																																										
연 마 지 매		-	0.125	0.25	0.017	0.037	0.057																																							
구분	단 위	수 량																																												
도장공	인	<u>0.012</u>																																												
보통인부	인	<u>0.002</u>																																												
비 고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.																																													

항목	구분	현행							개정결과			비고																																		
제17장 칠공사	보완	2. 붓 칠 (㎡당)							17-2-1 붓칠 (㎡당)			건축																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>칠 수 량</th> <th colspan="3">도 장 공 (인)</th> </tr> <tr> <th>재료명</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td>L</td> <td>0.098</td> <td>0.197</td> <td>0.296</td> <td rowspan="2">0.028</td> <td rowspan="2">0.061</td> <td rowspan="2">0.094</td> </tr> <tr> <td>연 마 지 매</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.125</td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table>		구분	칠 수 량	도 장 공 (인)			재료명	단위	1회		2회	3회	1회	2회	3회	에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296	0.028	0.061	0.094	연 마 지 매	-	-	0.125	0.25	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td><u>0.022</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.004</u></td> </tr> <tr> <td>비 고</td> <td colspan="2"><u>- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</u></td> </tr> </tbody> </table>		구분	단 위	수 량	도장공	인	<u>0.022</u>	보통인부	인	<u>0.004</u>	비 고	<u>- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</u>			
		구분	칠 수 량	도 장 공 (인)																																										
		재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회																																					
에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296	0.028	0.061	0.094																																							
연 마 지 매	-	-	0.125	0.25																																										
구분	단 위	수 량																																												
도장공	인	<u>0.022</u>																																												
보통인부	인	<u>0.004</u>																																												
비 고	<u>- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</u>																																													
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다. ④ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ⑤ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다. ⑥ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다. ⑦ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3 [주] ⑤~⑥”에 준하여 계상할 수 있다. ⑧ 본 품의 2회 및 3회 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p>				<p>[주] ① 본 품은 수성페인트를 1회 칠하는 기준이다. ② 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다. ④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p>																																										
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단 위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td>L</td> <td>0.098</td> <td>0.197</td> <td>0.296</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다. ※ 잡재료비는 주재료(페인트)비의 6%로 계상한다.</p>		구분	단 위	1회	2회	3회	에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296																															
구분	단 위	1회	2회	3회																																										
에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296																																										

항목	구분	현행	개정결과	비고																																				
제17장 칠공사	보완	3. 뽐칠 (㎡당)	17-2-3 뽐칠 (10㎡당)	건축																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> </tr> <tr> <th>1회</th> <th>2회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td></td> <td>L</td> <td>0.127</td> <td>0.256</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td></td> <td>매</td> <td>-</td> <td>0.125</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.003</td> <td>0.006</td> </tr> <tr> <td>엔진식도장기</td> <td>4.7L/min</td> <td>시간</td> <td>0.025</td> <td>0.050</td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	단위	수량		1회	2회	에멀션페인트		L	0.127	0.256	연마지		매	-	0.125	도장공		인	0.003	0.006	엔진식도장기	4.7L/min	시간	0.025	0.050	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td><u>0.027</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.013</u></td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="2">- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	도장공	인	<u>0.027</u>	보통인부	인	<u>0.013</u>
구분	규격	단위		수량																																				
			1회	2회																																				
에멀션페인트		L	0.127	0.256																																				
연마지		매	-	0.125																																				
도장공		인	0.003	0.006																																				
엔진식도장기	4.7L/min	시간	0.025	0.050																																				
구분	단위	수량																																						
도장공	인	<u>0.027</u>																																						
보통인부	인	<u>0.013</u>																																						
비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.																																							
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다. ④ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다. ⑤ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다. ⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3 [주] ⑤~⑥”에 준하여 별도 계상한다. ⑦ 보양에 필요한 재료량 및 품은 별도 계상한다. ⑧ 본 품의 2회의 재료량 및 품은 1회의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다. ⑨ 뽐칠은 표면에서 30cm 위치에서 뽐칠나비의 1/3정도 겹쳐 분사할 때를 기준한 것이다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 수성페인트를 1회 칠하는 기준이다. ② 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(엔진식 도장기 등)의 기계경비는 인력품의 9%를 계상한다. ④ 보양작업은 별도 계상한다. ⑤ 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다. ⑦ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td>L</td> <td>1.27</td> <td>2.56</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	1회	2회	에멀션페인트	L	1.27	2.56																															
구분	단위	1회	2회																																					
에멀션페인트	L	1.27	2.56																																					
	<p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다. ※ 잡재료비는 주재료(페인트)비의 6%로 계상한다.</p>																																							

항목	구분	현행				개정결과			비고		
제17장 칠공사	보완	17-9 무늬코트				17-7 스프레이 도장			건축		
		(㎡당)				17-7-1 무늬코트					
						(㎡당)					
		구분	단위	목재면	철재면	알칼리성면	구분	단위		수량	
		프라이머	L	0.125	0.130	0.125	인력	도장공		인	0.056
		무늬코트	L	0.40	0.40	0.40					
		알칼리삼출방지프라이머	L	-	-	0.10					
		알칼리삼출방지시너	L	-	-	0.035					
		방청처리프라이머	L	-	0.10	-	보통인부	인		0.011	
		방청처리시너	L	-	0.04	-					
상도용도료	L	0.11	0.11	0.11	비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.					
도장공	인	0.08	0.10	0.11							
[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.				[주] ① 본 품은 콘크리트, 모르타르 벽면에 무늬코트를 칠하는 기준이다. ② 본 품은 하도2회(롤러칠), 퍼티 및 연마, 무늬코트1회(스프레이칠), 상도코팅1회(롤러칠)칠을 기준으로 한 것이다. ③ 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다. ④ 공구손료 및 경장비(에어컴프레샤, 스프레이건 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다. ⑤ 보양작업은 별도 계상한다. ⑥ 하도 전 바탕만들기는 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.							

항목	구분	현행	개정결과	비고											
제17장 칠공사	신설	- 신 설 -	<p>17-7-2 탄성코트 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 212 1960 368"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.044</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.009</td> </tr> </tbody> </table> <p>비고 - 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 콘크리트, 모르타르 벽면에 탄성코트를 칠하는 기준이다. ② 본 품은 하도1회(롤러칠), 퍼티 및 연마, 탄성코트1회(스프레이칠), 상도코팅1회(롤러칠)칠을 기준으로 한 것이다. ③ 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다. ④ 공구손료 및 경장비(에어콤프레샤, 스프레이건 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다. ⑤ 보양작업은 별도 계상한다. ⑥ 하도 전 바탕만들기는 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p>	구분		단위	수량	인력	도장공	인	0.044	보통인부	인	0.009	건축
구분		단위	수량												
인력	도장공	인	0.044												
	보통인부	인	0.009												

항목	구분	현행				개정결과				비고																								
제17장 칠공사	보완	17-14 에폭시 페인트칠 (㎡당)				17-6 에폭시 페인트 (㎡당)				건축																								
		구분	단위	수량	비고	구분	단위	에폭시 코팅 (롤러칠)	에폭시 라이닝 (레기칠)																									
		에폭시 페인트	L	0.53		도장공	인	0.039	0.044																									
		프라이머	L	0.19																														
		시너	L	0.125																														
		연마지	매	0.125	필요시 계상	보통인부	인	0.008	0.023																									
		도장공	인	0.06																														
		<p>[주] ① 본 품은 도막두께 300μ를 기준한 것이다. ② 본 품에는 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 바탕만들기를 위한 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ⑤ 본 품은 바닥면 로올러칠을 기준한 것이며, 보조붓칠이 포함된 것이다.</p>				<p>[주] ① 본 품은 콘크리트 바닥면에 에폭시 페인트를 칠하는 기준이다. ② 본 품은 하도1회, 퍼티 및 연마, 에폭시 페인트 2회칠을 기준으로 한 것이다. ③ 본 품은 바닥정리, 퍼티 및 연마, 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다. ④ 하도 전 바탕만들기는 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ⑤ 에폭시 코팅의 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p>																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에폭시페인트</td> <td>L</td> <td>0.53</td> </tr> <tr> <td>프라이머</td> <td>L</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.125</td> </tr> </tbody> </table>				구분	단위	수량	에폭시페인트	L	0.53	프라이머	L	0.19	시너	L	0.125	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에폭시페인트</td> <td>L</td> <td>0.53</td> </tr> <tr> <td>프라이머</td> <td>L</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.125</td> </tr> </tbody> </table>				구분	단위	수량	에폭시페인트	L	0.53	프라이머	L	0.19	시너	L	0.125	
구분	단위	수량																																
에폭시페인트	L	0.53																																
프라이머	L	0.19																																
시너	L	0.125																																
구분	단위	수량																																
에폭시페인트	L	0.53																																
프라이머	L	0.19																																
시너	L	0.125																																
						<p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>																												

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																											
제17장 칠공사	보완	17-15 낙서방지용 페인트칠 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">구분</th> <th style="width: 30%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> <th style="width: 10%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트</td> <td>낙서방지용 아크릴 수지</td> <td>L</td> <td>0.22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td></td> <td>L</td> <td>0.05</td> <td>도장</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.06</td> <td>2회</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>KSL6003의 22.8×28cm</td> <td>매</td> <td>0.5</td> <td>기준</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.04</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	비고	페인트	낙서방지용 아크릴 수지	L	0.22		시너		L	0.05	도장	퍼티		kg	0.06	2회	연마지	KSL6003의 22.8×28cm	매	0.5	기준	도장공		인	0.04		17-8 낙서방지용 페인트 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">구분</th> <th style="width: 30%;">단위</th> <th style="width: 40%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td style="text-align: center;"><u>0.031</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td style="text-align: center;"><u>0.007</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 낙서방지용 페인트를 롤러로 2회 칠하는 기준이다. ② 본 품은 마스킹 테이프 붙이기, 퍼티 및 연마, 보조붓칠 작업이 포함된 것이다. ③ 하도 전 바탕만들기는 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">구분</th> <th style="width: 20%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>낙서방지용 아크릴 수지</td> <td></td> <td>L</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td></td> <td>L</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>22.8x28cm</td> <td>매</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>	구분	단위	수량	도장공	인	<u>0.031</u>	보통인부	인	<u>0.007</u>	구분	규격	단위	수량	낙서방지용 아크릴 수지		L	0.22	시너		L	0.05	퍼티		kg	0.06	연마지	22.8x28cm	매	0.5	건축
		구분	규격	단위	수량	비고																																																									
페인트	낙서방지용 아크릴 수지	L	0.22																																																												
시너		L	0.05	도장																																																											
퍼티		kg	0.06	2회																																																											
연마지	KSL6003의 22.8×28cm	매	0.5	기준																																																											
도장공		인	0.04																																																												
구분	단위	수량																																																													
도장공	인	<u>0.031</u>																																																													
보통인부	인	<u>0.007</u>																																																													
구분	규격	단위	수량																																																												
낙서방지용 아크릴 수지		L	0.22																																																												
시너		L	0.05																																																												
퍼티		kg	0.06																																																												
연마지	22.8x28cm	매	0.5																																																												
<p>[주] ① 본 품에는 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 본 품은 롤러칠을 기준한 것이며, 보조붓칠이 포함된 것이다.</p>																																																															

항목	구분	현행	개정결과	비고																																
제17장 칠공사	보완	17-16 걸레받이용 페인트칠 (㎡당)	17-9 걸레받이용 페인트 (㎡당)	건축																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트</td> <td rowspan="2">걸레받이용 아크릴 수지</td> <td>L</td> <td>0.26</td> <td rowspan="2">도장</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td rowspan="3">KSL6003의 22.8×28cm</td> <td>kg</td> <td>0.06</td> <td>2회</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>매</td> <td>0.5</td> <td>기준</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.09</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	단위	수량	비고	페인트	걸레받이용 아크릴 수지	L	0.26	도장	시너	L	0.05	퍼티	KSL6003의 22.8×28cm	kg	0.06	2회	연마지	매	0.5	기준	도장공	인	0.09		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td><u>0.067</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.011</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	도장공	인	<u>0.067</u>
구분	규격	단위	수량	비고																																
페인트	걸레받이용 아크릴 수지	L	0.26	도장																																
시너		L	0.05																																	
퍼티	KSL6003의 22.8×28cm	kg	0.06	2회																																
연마지		매	0.5	기준																																
도장공		인	0.09																																	
구분	단위	수량																																		
도장공	인	<u>0.067</u>																																		
보통인부	인	<u>0.011</u>																																		
		<p>[주] ① 본 품에는 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 본 품은 붓칠을 기준한 것이다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 걸레받이용 페인트를 붓으로 2회 칠하는 기준이다. ② 본 품은 마스킹 테이프 붙이기, 퍼티 및 연마, 보조붓 칠 작업이 포함된 것이다. ③ 하도 전 바탕만들기는 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>낙서방지용 아크릴 수지</td> <td rowspan="4">22.8x28cm</td> <td>L</td> <td>0.26</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td>kg</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>매</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>	구분	규격	단위	수량	낙서방지용 아크릴 수지	22.8x28cm	L	0.26	시너	L	0.05	퍼티	kg	0.06	연마지	매	0.5																
구분	규격	단위	수량																																	
낙서방지용 아크릴 수지	22.8x28cm	L	0.26																																	
시너		L	0.05																																	
퍼티		kg	0.06																																	
연마지		매	0.5																																	

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																								
제17장 철공사	편제 수정	<p>17-8 오일스테인칠 (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 212 1160 517"> <thead> <tr> <th rowspan="2">바탕 별</th> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="3">칠 수 량</th> <th colspan="3">도 장 공 (인)</th> </tr> <tr> <th>재료명</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>목</td> <td>오일스테인</td> <td>kg</td> <td>0.091</td> <td>0.15</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>재</td> <td>시 너</td> <td>L</td> <td>0.008</td> <td>0.018</td> <td>-</td> <td>0.024</td> <td>0.045</td> <td></td> </tr> <tr> <td>면</td> <td>퍼 티</td> <td>kg</td> <td>0.006</td> <td>0.006</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증, 공구손료 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕처리용 스테인 휠러는 별도 가산하고, 품은 ㎡당 0.021~0.03인을 가산한다. ③ 소모재료는 필요에 따라 다음을 표준으로 계상한다. (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="456 790 1160 970"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>1회칠</th> <th>2회칠</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가 솔 린</td> <td>L</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>넝 마</td> <td>kg</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table>	바탕 별	구분		칠 수 량			도 장 공 (인)			재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회	목	오일스테인	kg	0.091	0.15	-				재	시 너	L	0.008	0.018	-	0.024	0.045		면	퍼 티	kg	0.006	0.006	-				구분	단위	1회칠	2회칠	가 솔 린	L	0.02	0.02	넝 마	kg	0.01	0.01	<p>17-5 오일스테인</p> <p>-현행과 동일-</p>	건축
바탕 별	구분			칠 수 량			도 장 공 (인)																																																					
	재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회																																																				
목	오일스테인	kg	0.091	0.15	-																																																							
재	시 너	L	0.008	0.018	-	0.024	0.045																																																					
면	퍼 티	kg	0.006	0.006	-																																																							
구분	단위	1회칠	2회칠																																																									
가 솔 린	L	0.02	0.02																																																									
넝 마	kg	0.01	0.01																																																									

항목	구분	현행	개정결과	비고																							
제17장 칠공사	보완	17-13 본타일 1. 아크릴계 본타일 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="389 256 1164 619"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>프라이머</td> <td>L</td> <td>0.170</td> <td rowspan="6">2회칠</td> </tr> <tr> <td>본타일중도</td> <td>L</td> <td>1.610</td> </tr> <tr> <td>본타일상도</td> <td>L</td> <td>0.300</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.167</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>매</td> <td>0.173</td> </tr> <tr> <td>도장공인</td> <td></td> <td>0.159</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	비고	프라이머	L	0.170	2회칠	본타일중도	L	1.610	본타일상도	L	0.300	시너	L	0.167	연마지	매	0.173	도장공인		0.159	-삭제-	건축
		구분	단위	수량	비고																						
프라이머	L	0.170	2회칠																								
본타일중도	L	1.610																									
본타일상도	L	0.300																									
시너	L	0.167																									
연마지	매	0.173																									
도장공인		0.159																									
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ③ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다. ④ 퍼티는 필요에 따라 별도 계상한다. ⑤ 보양에 필요한 소모재료는 별도 계상한다. ⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3 [주] ⑤~⑥”에 준하여 계상한다. ⑦ 본 품은 아크릴계 본타일의 내부벽 작업을 기준한 것이다.</p>																											

항목	구분	현행			개정결과	비고		
제17장 칠공사	보완	2. 에폭시계 본타일 (㎡당)			-삭제-	건축		
		구분	규격	단위			수량	비고
		프라이머		L			0.217	1회칠
		본타일중도		L			1.535	1회칠
		본타일상도		L			0.315	2회칠
		시너		L			0.157	
		페티		kg			0.34	
		도장공		인			0.194	
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ③ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다. ④ 연마지는 필요에 따라 별도 계상한다. ⑤ 보양에 필요한 소모재료는 별도 계상한다. ⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3 [주] ⑤~⑥”에 준하여 계상한다. ⑦ 본 품은 에폭시계 본타일의 외부벽을 기준한 것이다.</p>								

항목	구분	현행						개정결과			비고			
제17장 칠공사	보완	17-5 에나멜칠 (㎡당)						-삭 제-			건축			
		바탕 별	구분 재료명		칠 수 량							도 장 공 (인)		
					단위	1회	2회					3회	1회	2회
		목재 면	에나멜	L	0.093	0.176	0.249							
			우드프라이머	L	0.006	0.006	0.006					0.043	0.078	0.113
			시너	L	0.01	0.02	0.024							
			연마지	매	0.125	0.25	0.375							
		칠재 면	에나멜	L	0.082	0.165	0.238							
			시너	L	0.008	0.016	0.02					0.052	0.104	0.135
			연마지	매	0.125	0.25	0.25							
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다. ⑤ 본 품의 2회 및 3회 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p>														

항목	구분	현행	개정결과	비고																																												
제17장 칠공사	보완	17-7 바니시 및 락카칠 1. 바니시 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="389 252 1160 480"> <thead> <tr> <th rowspan="2">바탕별</th> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="3">칠 수 량</th> <th colspan="3">도 장 공 (인)</th> </tr> <tr> <th>재료명</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>목</td> <td>바 니 슈</td> <td>L</td> <td>0.048</td> <td>0.108</td> <td>0.168</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>재</td> <td>시 너</td> <td>L</td> <td>0.006</td> <td>0.006</td> <td>0.006</td> <td>0.021</td> <td>0.048</td> <td>0.075</td> </tr> <tr> <td>면</td> <td>연 마 지 매</td> <td></td> <td>-</td> <td>0.17</td> <td>0.32</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다. ⑤ 바탕처리용 스테인 휠러가 필요할 경우에는 별도 계상하고 품은 ㎡당 0.021~0.03인을 계상한다. ⑥ 본 품의 2회 및 3회의 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p>	바탕별	구분		칠 수 량			도 장 공 (인)			재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회	목	바 니 슈	L	0.048	0.108	0.168				재	시 너	L	0.006	0.006	0.006	0.021	0.048	0.075	면	연 마 지 매		-	0.17	0.32				-삭 제-	건축
바탕별	구분			칠 수 량			도 장 공 (인)																																									
	재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회																																								
목	바 니 슈	L	0.048	0.108	0.168																																											
재	시 너	L	0.006	0.006	0.006	0.021	0.048	0.075																																								
면	연 마 지 매		-	0.17	0.32																																											

항목	구분	현행	개정결과	비고																														
제17장 칠공사	보완	2. 크리어 락카칠 (목재면 m ² 당) <table border="1" data-bbox="389 212 1155 659"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 212 645 252">구분</th> <th data-bbox="649 212 902 252">단위</th> <th data-bbox="907 212 1155 252">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="389 255 645 295">우드필러</td> <td data-bbox="649 255 902 295">L</td> <td data-bbox="907 255 1155 295">0.08 (1회칠)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 298 645 338">퍼티</td> <td data-bbox="649 298 902 338">kg</td> <td data-bbox="907 298 1155 338">0.05</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 341 645 381">우드시라</td> <td data-bbox="649 341 902 381">L</td> <td data-bbox="907 341 1155 381">0.08 (1회칠)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 384 645 424">락카시너</td> <td data-bbox="649 384 902 424">L</td> <td data-bbox="907 384 1155 424">0.54</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 427 645 467">샌딩시라</td> <td data-bbox="649 427 902 467">L</td> <td data-bbox="907 427 1155 467">0.18 (2회칠)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 470 645 510">크리어 락카</td> <td data-bbox="649 470 902 510">L</td> <td data-bbox="907 470 1155 510">0.49 (7회칠)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 513 645 553">페인트시너</td> <td data-bbox="649 513 902 553">L</td> <td data-bbox="907 513 1155 553">0.04</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 557 645 596">연마지</td> <td data-bbox="649 557 902 596">매</td> <td data-bbox="907 557 1155 596">0.375</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 600 645 639">도장공</td> <td data-bbox="649 600 902 639">인</td> <td data-bbox="907 600 1155 639">0.39</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	우드필러	L	0.08 (1회칠)	퍼티	kg	0.05	우드시라	L	0.08 (1회칠)	락카시너	L	0.54	샌딩시라	L	0.18 (2회칠)	크리어 락카	L	0.49 (7회칠)	페인트시너	L	0.04	연마지	매	0.375	도장공	인	0.39	-삭제-	건축
		구분	단위	수량																														
		우드필러	L	0.08 (1회칠)																														
		퍼티	kg	0.05																														
		우드시라	L	0.08 (1회칠)																														
		락카시너	L	0.54																														
		샌딩시라	L	0.18 (2회칠)																														
		크리어 락카	L	0.49 (7회칠)																														
		페인트시너	L	0.04																														
		연마지	매	0.375																														
도장공	인	0.39																																
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증, 공구손료 및 소운반이 포함되어 있다.</p> <p>② 착색제는 0.03kg/m²를 표준으로 하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>④ 연마지 치수는 KSL6003의 22.8cm×28cm를 기준한 것이다.</p>																																		

항목	구분	현행				개정결과	비고																																								
제17장 칠공사	보완	3. 락카 에나멜칠 (뽐칠 m ² 당)				-삭 제-	건축																																								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">구분</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 20%;">목재면</th> <th style="width: 45%;">칠재면</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>쉐 락 크 니 스</td> <td>L</td> <td>0.01</td> <td></td> </tr> <tr> <td>오일프라이머</td> <td>L</td> <td>0.17</td> <td>0.35 (2회칠)</td> </tr> <tr> <td>미네랄스피릿트</td> <td>L</td> <td>0.17</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>오 일 사 페 사</td> <td>L</td> <td>0.30 (2회칠)</td> <td>0.30 (2회칠)</td> </tr> <tr> <td>락 카 시 너</td> <td>L</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>락 카 에 나 멜</td> <td>L</td> <td>0.5 (2회칠)</td> <td>0.5 (3회칠)</td> </tr> <tr> <td>연 마 지</td> <td>매</td> <td>0.5</td> <td>0.625</td> </tr> <tr> <td>퍼 티</td> <td>kg</td> <td>0.15</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>도 장 공</td> <td>인</td> <td>0.35</td> <td>0.40</td> </tr> </tbody> </table>						구분	단위	목재면	칠재면	쉐 락 크 니 스	L	0.01		오일프라이머	L	0.17	0.35 (2회칠)	미네랄스피릿트	L	0.17	0.20	오 일 사 페 사	L	0.30 (2회칠)	0.30 (2회칠)	락 카 시 너	L	0.05	0.05	락 카 에 나 멜	L	0.5 (2회칠)	0.5 (3회칠)	연 마 지	매	0.5	0.625	퍼 티	kg	0.15	0.09	도 장 공	인	0.35	0.40
		구분	단위	목재면	칠재면																																										
		쉐 락 크 니 스	L	0.01																																											
		오일프라이머	L	0.17	0.35 (2회칠)																																										
		미네랄스피릿트	L	0.17	0.20																																										
		오 일 사 페 사	L	0.30 (2회칠)	0.30 (2회칠)																																										
		락 카 시 너	L	0.05	0.05																																										
		락 카 에 나 멜	L	0.5 (2회칠)	0.5 (3회칠)																																										
		연 마 지	매	0.5	0.625																																										
퍼 티	kg	0.15	0.09																																												
도 장 공	인	0.35	0.40																																												
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증, 공구손료 및 소운반이 포함되어 있다.</p> <p>② 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 연마지 치수는 KSL6003의 22.8cm×28cm를 기준한 것이다.</p>																																															

항목	구분	현행				개정결과	비고	
제17장 칠공사	보완	17-10 알루미늄 페인트칠 (㎡당)				-삭 제-	건축	
				구분 수 량				
		재료명	단위	1회	2회			3회
		녹막이페인트	L	0.077	0.077			0.077
		알루미늄페인트	L	-	0.063			0.126
		시너	L	0.004	0.008			0.012
		퍼티	kg	-	0.08			0.08
		연마지	매	-	0.125			0.125
도장공인		0.019	0.054	0.085				
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>④ 본 품은 솔칠을 기준한 품이며, 뿔기로 할 때는 희석제를 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 본 품의 2회 및 3회의 재료량 및 품은 각 횟수별 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p>								

항목	구분	현행									개정결과	비고	
제17장 칠공사	보완	17-11 목재 방부제칠 (㎡당)									-삭 제-	건축	
		구분			칠 수 량			도 장 공 (인)					
		바탕면	재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회			
		목재면	거친면	크레오	L	0.106	0.16	-	0.018	0.03			-
			고운면	소트	L	0.076	0.13	-	0.012	0.025			-
		목 재 면	콜탈	L	0.21	0.246	-	0.016	0.018	-			
		철 재 면		L	0.152	0.182	-	0.009	0.012	-			
		목재면	거친면	감즙	L	0.09	0.164	-	0.012	0.021			-
			고운면		L	0.07	0.127	-	0.009	0.015			-

- 제18장 수장공사 -

2014. 12



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

편제- 현행

18-1 바닥깔기

1. 아스팔트 타일
2. 리노륨 타일
3. 비닐랙스타일 및 비닐 타일
4. 리노륨
5. 카펫 깔기
6. 계단 비닐시트 깔기
7. 목재마루

18-2 벽판 및 반자지 붙임

1. 아코스티텍스
2. 석고판 못붙임
3. 석고판 본드붙임
4. 코르크
5. 샌드위치(단열)패널 설치

18-3 도배마름

1. 벽지 및 반자지
2. 장판지
3. 창호지

18-4 조립식 온돌아궁이 설치

18-5 콘크리트 쉘 설치

18-6 단열재 설치

1. 발포폴리스티렌(스티로폼)
2. 암면판 설치
3. 우레아폼 설치
4. 방습필름 설치

18-7 걸레받이 붙임

18-8 흡음판 설치

18-9 외벽단열공법



편제 - 개정결과

18-1 바닥

- 18-1-1 PVC계 바닥재
 1. 바닥 깔기
 2. 계단 깔기
- 18-1-2 카펫
- 18-1-3 플로어링 마루

18-2 벽 및 천장

- 18-2-1 판붙임
 1. 아코스티텍스
 2. 석고판
 - 가. 나사 고정
 - 나. 접착제 붙임
 3. 샌드위치(단열)패널
 4. 흡음판

18-2-2 걸레받이

18-2-3 도배

18-3 단열

- 18-3-1 단열재
 1. 발포폴리스티렌(스티로폼)
 2. 암면판
 3. 방습필름
- 18-3-2 우레탄폼 분사 충전
- 18-3-3 외벽단열

항목	구분	현행	개정결과	비고								
제18장 수장공사	보완	18-1 바닥갈기 1. 아스팔트 타일 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">타일 (㎡)</th> <th style="width: 25%;">접착제 (kg)</th> <th style="width: 25%;">내장공 (인)</th> <th style="width: 25%;">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1.05</td> <td style="text-align: center;">0.39~0.45</td> <td style="text-align: center;">0.09</td> <td style="text-align: center;">0.03</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증(5%)이 포함되어 있다. ② 왁스 사용시 1㎡당 왁스 0.12L, 품 0.03인/㎡를 별도 계상한다.</p>	타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)	1.05	0.39~0.45	0.09	0.03	-삭제-	건축
	타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)								
1.05	0.39~0.45	0.09	0.03									
보완	2. 리노륨 타일 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">타일 (㎡)</th> <th style="width: 25%;">접착제 (kg)</th> <th style="width: 25%;">내장공 (인)</th> <th style="width: 25%;">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1.05</td> <td style="text-align: center;">0.39~0.45</td> <td style="text-align: center;">0.09</td> <td style="text-align: center;">0.03</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증(5%)이 포함되어 있다. ② 왁스 사용시 1㎡당 왁스 0.12L, 품 0.03인/㎡를 별도 계상한다.</p>	타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)	1.05	0.39~0.45	0.09	0.03	-삭제-	건축	
타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)									
1.05	0.39~0.45	0.09	0.03									

항목	구분	현행	개정결과	비고																																												
제18장 수장공사	보완	<p>3. 비닐랙스타일 및 비닐 타일 (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>타일 (㎡)</th> <th>접착제 (kg)</th> <th>내장공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비닐랙스타일</td> <td>1.05</td> <td>0.39~0.45</td> <td><u>0.06</u></td> <td><u>0.02</u></td> </tr> <tr> <td>비닐 타일</td> <td>1.05</td> <td>0.24~0.31</td> <td><u>0.06</u></td> <td><u>0.02</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증(5%)이 포함되어 있다. ② 왁스 사용시 1㎡당 왁스 0.12L, 품 0.03인/㎡를 별도 계상한다.</p>	구분	타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부 (인)	비닐랙스타일	1.05	0.39~0.45	<u>0.06</u>	<u>0.02</u>	비닐 타일	1.05	0.24~0.31	<u>0.06</u>	<u>0.02</u>	<p>18-1 바닥 18-1-1 PVC계 바닥재 1. 바닥 깔기 (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">타일</th> <th colspan="2">시트</th> </tr> <tr> <th>전면접합</th> <th>부분접합 방식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td><u>0.053</u></td> <td>0.020</td> <td>0.012</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.020</u></td> <td>0.010</td> <td>0.010</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 접착제 바르기, 바닥재 절단 및 붙이기, 보양재 덮기 및 제거 작업이 포함된 것이다. ② 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">바닥 타일</th> <th colspan="2">바닥 시트</th> </tr> <tr> <th>전면접합</th> <th>부분접합 방식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>0.24~0.45</td> <td>0.4</td> <td>0.12</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>	구분	단위	타일	시트		전면접합	부분접합 방식	내장공	인	<u>0.053</u>	0.020	0.012	보통인부	인	<u>0.020</u>	0.010	0.010	구분	단위	바닥 타일	바닥 시트		전면접합	부분접합 방식	접착제	kg	0.24~0.45	0.4	0.12	건축
	구분	타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부 (인)																																											
비닐랙스타일	1.05	0.39~0.45	<u>0.06</u>	<u>0.02</u>																																												
비닐 타일	1.05	0.24~0.31	<u>0.06</u>	<u>0.02</u>																																												
구분	단위	타일	시트																																													
			전면접합	부분접합 방식																																												
내장공	인	<u>0.053</u>	0.020	0.012																																												
보통인부	인	<u>0.020</u>	0.010	0.010																																												
구분	단위	바닥 타일	바닥 시트																																													
			전면접합	부분접합 방식																																												
접착제	kg	0.24~0.45	0.4	0.12																																												
보완	<p>4. 리노름 (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>리노름 (㎡)</th> <th>접착제 (kg)</th> <th>내장공 (인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.05</td> <td>0.4</td> <td>0.02</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증이 포함되어 있다. ② 왁스 사용시 1㎡당 왁스 0.12L, 품 0.03인/㎡를 별도 계상한다. ③ 연결 부위만 접착하는 부분접착 방식으로 시공할 때에는 ㎡당 접착제는 0.12kg, 내장공 0.012인, 보통인부 0.01인으로 한다.</p>	리노름 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)	1.05	0.4	0.02	0.01	<p>-삭제-</p>	건축																																					
리노름 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)																																													
1.05	0.4	0.02	0.01																																													

항목	구분	현행	개정결과	비고																									
제18장 수장공사	편제 수정	5. 카페트 깔기 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>카페트</td> <td>㎡</td> <td>1.1</td> <td>※툽밥, 비닐 등은</td> </tr> <tr> <td>펠트</td> <td>㎡</td> <td>1.1</td> <td>필요시 별도 계상</td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>0.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>내장공인</td> <td>인</td> <td>0.052</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반 품이 포함되어 있다. ② 공구손료는 인력품의 3%이내에서 계상한다. ③ 청소, 바탕치리 등이 포함되어 있다.</p>	구분	단위	수량	비고	카페트	㎡	1.1	※툽밥, 비닐 등은	펠트	㎡	1.1	필요시 별도 계상	접착제	kg	0.1		내장공인	인	0.052		보통인부	인	0.02		18-1-2 카페트 -현행과 동일-	건축	
	구분	단위	수량	비고																									
카페트	㎡	1.1	※툽밥, 비닐 등은																										
펠트	㎡	1.1	필요시 별도 계상																										
접착제	kg	0.1																											
내장공인	인	0.052																											
보통인부	인	0.02																											
	편제 수정	6. 계단 비닐시트 깔기 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비닐시트</td> <td></td> <td>㎡</td> <td>1.10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td>수성용</td> <td>kg</td> <td>1.34</td> <td></td> </tr> <tr> <td>내장공인</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.04</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 왁스 사용시 1㎡당 왁스 0.12L, 품 0.03인/㎡를 별도 계상한다. ③ 바탕정리의 재료 및 품은 별도 계상한다. ④ 비닐시트깔기 시공면적은 계단의 단너비, 높이, 계단참을 합산한 면적으로 한다. ⑤ 비닐시트(보행용)는 두께 2.2mm 내외를 기준으로 한 것이다.</p>	구분	규격	단위	수량	비고	비닐시트		㎡	1.10		접착제	수성용	kg	1.34		내장공인		인	0.07		보통인부		인	0.04		18-1 바닥 18-1-1 PVC계 바닥재 2. 계단 깔기 -현행과 동일-	건축
구분	규격	단위	수량	비고																									
비닐시트		㎡	1.10																										
접착제	수성용	kg	1.34																										
내장공인		인	0.07																										
보통인부		인	0.04																										

항목	구분	현행	개정결과	비고																		
제18장 수장공사	보완	7. 목재마루 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td><u>0.038</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.035</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	건축목공	인	<u>0.038</u>	보통인부	인	<u>0.035</u>	18-1-3 플로어링 마루 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td><u>0.041</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.015</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	내장공	인	<u>0.041</u>	보통인부	인	<u>0.015</u>	건축
	구분	단위	수량																			
건축목공	인	<u>0.038</u>																				
보통인부	인	<u>0.035</u>																				
구분	단위	수량																				
내장공	인	<u>0.041</u>																				
보통인부	인	<u>0.015</u>																				
		[주] ① 본 품은 목재마루(합판마루, 강화마루, 온돌마루 등)를 설치하는 품으로 바탕정리, 마루깔기, 바닥청소, 코킹, 보양재 덮기, 모래주머니 누르기, 보양재 제거 등을 포함한다. ② 본 품은 접착식 기준이다. ③ 본 품은 소운반이 포함되어 있다.	[주] ① 본 품은 플로어링류 마루(합판마루, 강화마루, 온돌마루 등)를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 접착제 바르기 또는 바탕시트깔기, 마루 절단 및 설치, 코킹, 모래주머니 누르기, 보양재 덮기 및 제거 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.																			
	편제 수정	18-2 벽판 및 반자지 붙임 1. 아코스티크 텍스 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>텍스 (㎡)</th> <th>못 (kg)</th> <th>건축목공 (인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.05</td> <td>0.035</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> </tr> </tbody> </table>	텍스 (㎡)	못 (kg)	건축목공 (인)	보통인부(인)	1.05	0.035	0.05	0.05	18-2 벽 및 천장 18-2-1 판붙임 1. 아코스티크 텍스 -현행과 동일-	건축										
	텍스 (㎡)	못 (kg)	건축목공 (인)	보통인부(인)																		
1.05	0.035	0.05	0.05																			
		[주] 본 품은 텍스의 할증(5%)이 포함되어 있다.																				

항목	구분	현행	개정결과	비고																																		
제18장 수장공사	보완	2. 석고판 못붙임 (㎡당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th style="text-align:left;">구분</th> <th>석고판(㎡)</th> <th>못(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>바탕용</td> <td>1.05</td> <td>0.035</td> <td><u>0.06</u></td> </tr> <tr> <td>치장용</td> <td>1.05</td> <td>0.035</td> <td><u>0.12</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 천장 붙임일 때에는 품의 30%를 가산한다. ② 본 품은 재료의 할증(5%)이 포함되어 있다.</p>	구분	석고판(㎡)	못(kg)	건축목공(인)	바탕용	1.05	0.035	<u>0.06</u>	치장용	1.05	0.035	<u>0.12</u>	2. 석고판 가. 나사 고정 (㎡당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">바탕용</th> <th rowspan="2">치장용</th> </tr> <tr> <th>1겹 붙임</th> <th>2겹 붙임</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td><u>0.033</u></td> <td><u>0.046</u></td> <td><u>0.066</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.016</u></td> <td><u>0.023</u></td> <td><u>0.032</u></td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="4">- 천장은 본 품의 30%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 벽면 바탕틀에 석고판을 설치하는 기준이다. ② 치장용은 바탕용 석고판(1겹)과 치장용 석고판(1겹) 붙임 기준이다. ③ 본 품은 석고판 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다. ④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.</p>	구분	단위	바탕용		치장용	1겹 붙임	2겹 붙임	내장공	인	<u>0.033</u>	<u>0.046</u>	<u>0.066</u>	보통인부	인	<u>0.016</u>	<u>0.023</u>	<u>0.032</u>	비고	- 천장은 본 품의 30%를 가산한다.				건축
	구분	석고판(㎡)	못(kg)	건축목공(인)																																		
바탕용	1.05	0.035	<u>0.06</u>																																			
치장용	1.05	0.035	<u>0.12</u>																																			
구분	단위	바탕용		치장용																																		
		1겹 붙임	2겹 붙임																																			
내장공	인	<u>0.033</u>	<u>0.046</u>	<u>0.066</u>																																		
보통인부	인	<u>0.016</u>	<u>0.023</u>	<u>0.032</u>																																		
비고	- 천장은 본 품의 30%를 가산한다.																																					
보완	3. 석고판 본드붙임 (㎡당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>석고판</td> <td>㎡</td> <td>1.08</td> </tr> <tr> <td>석고본드</td> <td>kg</td> <td>2.43</td> </tr> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td><u>0.044</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.007</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증(8%)이 포함되어 있다. ② 본 품은 재료 소운반 및 비빔품이 포함되어 있다. ③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ④ 못박기용 바탕처리를 위한 석고본드 바르기를 할 경우에는 석고본드를 별도 가산할 수 있다. ⑤ 소모재료는 별도 계상한다. ⑥ 내화벽인 경우에는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	수량	석고판	㎡	1.08	석고본드	kg	2.43	건축목공	인	<u>0.044</u>	보통인부	인	<u>0.007</u>	나. 접착제 붙임 (㎡당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td><u>0.030</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.013</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 접착제로 석고판 1겹 붙임 기준이다. ② 본 품은 접착제 비빔, 석고판 절단 및 설치, 정리 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(접착제비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다. ④ 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>2.43</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다. ⑤ 내화벽인 경우에는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	수량	내장공	인	<u>0.030</u>	보통인부	인	<u>0.013</u>	구분	단위	수량	접착제	kg	2.43	건축					
구분	단위	수량																																				
석고판	㎡	1.08																																				
석고본드	kg	2.43																																				
건축목공	인	<u>0.044</u>																																				
보통인부	인	<u>0.007</u>																																				
구분	단위	수량																																				
내장공	인	<u>0.030</u>																																				
보통인부	인	<u>0.013</u>																																				
구분	단위	수량																																				
접착제	kg	2.43																																				

항목	구분	현행	개정결과	비고																																							
제18장 수장공사	보완	<p>4. 코르크 (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>판(㎡)</th> <th>접착제(kg)</th> <th>아스팔트(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통코르크</td> <td>1.05</td> <td>0.27</td> <td>-</td> <td>0.05~0.1</td> <td>0.05~0.1</td> </tr> <tr> <td>탄화코르크</td> <td>1.05</td> <td>-</td> <td>1.80</td> <td>0.05~0.1</td> <td>0.05~0.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증이 포함되어 있다. ② 못은 별도 계상한다.</p>	구분	판(㎡)	접착제(kg)	아스팔트(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)	보통코르크	1.05	0.27	-	0.05~0.1	0.05~0.1	탄화코르크	1.05	-	1.80	0.05~0.1	0.05~0.1	-삭 제-	건축																					
	구분	판(㎡)	접착제(kg)	아스팔트(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)																																					
보통코르크	1.05	0.27	-	0.05~0.1	0.05~0.1																																						
탄화코르크	1.05	-	1.80	0.05~0.1	0.05~0.1																																						
편제 수정		<p>5. 샌드위치(단열)패널 설치 (두께50mm기준, ㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>칸막이벽</th> <th>지붕</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.086</td> <td>0.029</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.022</td> <td>0.023</td> <td></td> </tr> <tr> <td>크레인(타이어)</td> <td>20ton</td> <td>시간</td> <td>-</td> <td>0.0445</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 소운반 및 먹매김품이 포함되어 있다. ② 샌드위치패널 및 부속철물은 별도 계상한다. ③ 패널의 연결부분에 사용하는 재료는 다음표에 의하여 별도 가산한다. (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">코킹</td> <td>코킹재</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">줄눈재</td> <td>줄눈재</td> <td>m</td> </tr> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> </tr> </tbody> </table> <p>④ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ⑤ 본품은 주문 규격재료를 사용하여 내부칸막이벽 시공시 를 기준한 것이다. ⑥ 출입문 설치에 대한 재료 및 품은 별도 계상한다. ⑦ 샌드위치 패널 설치품은 강판두께 0.5mm 양면철판에 폴리우레탄폼이 충전되어 있는 제품을 기준한 것이다.</p>	구분	규격	단위	수량		비고	칸막이벽	지붕	내장공		인	0.086	0.029		보통인부		인	0.022	0.023		크레인(타이어)	20ton	시간	-	0.0445		구분	단위	수량	코킹	코킹재	L	내장공	인	줄눈재	줄눈재	m	내장공	인	<p>3. 샌드위치(단열)패널</p> <p>-현행과 동일-</p>	건축
구분	규격	단위				수량			비고																																		
			칸막이벽	지붕																																							
내장공		인	0.086	0.029																																							
보통인부		인	0.022	0.023																																							
크레인(타이어)	20ton	시간	-	0.0445																																							
구분	단위	수량																																									
코킹	코킹재	L																																									
	내장공	인																																									
줄눈재	줄눈재	m																																									
	내장공	인																																									

항목	구분	현행				개정결과				비고										
제18장 수장공사	보완	18-8 흡음판 설치 (㎡당)				4. 흡음판 (㎡당)				건축										
		구분	규격	단위	수량	구분	단위	수량												
		흡음판	1,000×2,000×50mm	㎡	1.05	내장공	인	<u>0.045</u>												
		조이너	P.V.C 50T	m	3.05	보통인부	인	<u>0.031</u>												
		접착제		kg	0.28															
내장공		인	0.08																	
<p>[주] ① 본 품은 건물내부 공조실, 기계실 등에 방음을 위하여 흡음판을 설치할 때를 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품에는 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>④ 본 품은 석고보드 바탕면에 접착제를 사용하여 설치할 때를 기준한 것이다.</p>		<p>[주] ① 본 품은 건축물 내부 공조실, 기계실 등에 방음을 위하여 흡음판을 조이너로 고정하여 설치하는 기준이다.</p> <p>② 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.</p> <p>③ 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1" data-bbox="1254 702 1960 901"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>흡음판</td> <td>1,000x2,000x50mm</td> <td>㎡</td> <td>1.05</td> </tr> <tr> <td>조이너</td> <td>P.V.C 50T</td> <td>m</td> <td>3.05</td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.28</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>		구분	규격	단위	수량	흡음판	1,000x2,000x50mm	㎡	1.05	조이너	P.V.C 50T	m	3.05	접착제		kg	0.28	
구분	규격	단위	수량																	
흡음판	1,000x2,000x50mm	㎡	1.05																	
조이너	P.V.C 50T	m	3.05																	
접착제		kg	0.28																	

항목	구분	현행					개정결과	비고																																										
제18장 수장공사	편제 수정	18-7 걸레받이 붙임 1. 테라조합성수지계 및 중밀도섬유판(MDF) 걸레받이 붙임 (m당) <table border="1" data-bbox="392 247 1164 758"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>석재류</th> <th>합성수지류</th> <th>중밀도섬유판</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>테라조</td> <td>m</td> <td>1.0</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="7">H=75mm~120mm " 접착제는 폭 75mm기준이며, 그 이상일 경우에는 비례가산함.</td> </tr> <tr> <td>합성수지계비닐</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1.04</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>중밀도섬유판</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.04</td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>-</td> <td>0.022</td> <td>0.022</td> </tr> <tr> <td>석공인</td> <td>인</td> <td>0.1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>내장공</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>0.025</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>0.09</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>					구분	단위	석재류	합성수지류	중밀도섬유판	비고	테라조	m	1.0	-	-	H=75mm~120mm " 접착제는 폭 75mm기준이며, 그 이상일 경우에는 비례가산함.	합성수지계비닐	"	-	1.04	-	중밀도섬유판	"	-	-	1.04	접착제	kg	-	0.022	0.022	석공인	인	0.1	-	-	내장공	"	-	0.025	0.01	보통인부	"	0.09	-	-	18-2-2 걸레받이 -현행과 동일-	건축
구분	단위	석재류	합성수지류	중밀도섬유판	비고																																													
테라조	m	1.0	-	-	H=75mm~120mm " 접착제는 폭 75mm기준이며, 그 이상일 경우에는 비례가산함.																																													
합성수지계비닐	"	-	1.04	-																																														
중밀도섬유판	"	-	-	1.04																																														
접착제	kg	-	0.022	0.022																																														
석공인	인	0.1	-	-																																														
내장공	"	-	0.025	0.01																																														
보통인부	"	0.09	-	-																																														
		[주] ① 재료의 소운반은 포함되어 있다. ② 뒤채움 모르타르는 미장공사에서 계상한다.																																																

항목	구분	현행				개정결과				비고																
제18장 수장공사	보완	18-3 도배바름 1. 벽지 및 반자지 (㎡당)				18-2-3 도배 (㎡당)				건축																
		초배지(㎡)	정배지(㎡)	풀(kg)	도배공(인)	보통인부(인)	구분	단위	합판·석고보드면		콘크리트· 모르타르면															
		1.2(1회)	1.2(1회)	0.3	<u>0.02</u>	<u>0.02</u>	도배공	인	<u>0.027</u>		<u>0.024</u>															
							보통인부	인	<u>0.006</u>		<u>0.006</u>															
[주] ① 천장지(천장)는 품의 30%를 가산한다. ② 공구손료는 인력품의 5%로 계상한다.					[주] ① 본 품은 바탕 벽면에 초배지와 정배지를 바르는 기준이다. ② 도배 방법은 다음과 같다.																					
					<table border="1" data-bbox="1249 596 1957 735"> <thead> <tr> <th>바름</th> <th>합판·석고보드면</th> <th>콘크리트·모르타르면</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>초배지</td> <td>갈래막이 붙임</td> <td>봉투붙임</td> </tr> <tr> <td>정배지</td> <td colspan="2">전면붙임</td> </tr> </tbody> </table>					바름	합판·석고보드면	콘크리트·모르타르면	초배지	갈래막이 붙임	봉투붙임	정배지	전면붙임									
바름	합판·석고보드면	콘크리트·모르타르면																								
초배지	갈래막이 붙임	봉투붙임																								
정배지	전면붙임																									
					③ 본 품은 풀먹임, 초배 바름, 정배 바름이 포함된 것이다. ④ 재료량은 다음과 같다.																					
					<table border="1" data-bbox="1249 836 1957 1043"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>합판·석고보드면</th> <th>콘크리트·모르타르면</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>초배지</td> <td>㎡</td> <td>0.8</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>정배지</td> <td>㎡</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>풀</td> <td>kg</td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> </tr> </tbody> </table>					구분	단위	합판·석고보드면	콘크리트·모르타르면	초배지	㎡	0.8	1.2	정배지	㎡	1.2	1.2	풀	kg	0.3	0.3	
구분	단위	합판·석고보드면	콘크리트·모르타르면																							
초배지	㎡	0.8	1.2																							
정배지	㎡	1.2	1.2																							
풀	kg	0.3	0.3																							
					※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.																					

항목	구분	현행	개정결과	비고														
제18장 수장공사	보완	2. 장판지 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="389 212 1164 392"> <thead> <tr> <th>초배지 (㎡)</th> <th>재배지 (㎡)</th> <th>정벌 및 바름 (㎡)</th> <th>장판지 (㎡)</th> <th>풀 (kg)</th> <th>도배공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>0.1~0.25</td> <td>0.05~0.1</td> <td>0.05~0.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 장판지수량은 설계에 따라 증감할 수 있다.</p>	초배지 (㎡)	재배지 (㎡)	정벌 및 바름 (㎡)	장판지 (㎡)	풀 (kg)	도배공 (인)	보통인부 (인)	1.2	1.2	1.1	1.1	0.1~0.25	0.05~0.1	0.05~0.1	-삭 제-	건축
초배지 (㎡)	재배지 (㎡)	정벌 및 바름 (㎡)	장판지 (㎡)	풀 (kg)	도배공 (인)	보통인부 (인)												
1.2	1.2	1.1	1.1	0.1~0.25	0.05~0.1	0.05~0.1												
	보완	3. 창호지 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="389 869 1164 1007"> <thead> <tr> <th>창호지 (장)</th> <th>풀 (kg)</th> <th>도배공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>97cm×55cm (2장)</td> <td>0.02</td> <td>0.012</td> <td>0.012</td> </tr> </tbody> </table>	창호지 (장)	풀 (kg)	도배공 (인)	보통인부 (인)	97cm×55cm (2장)	0.02	0.012	0.012	- 삭 제 -	건축						
창호지 (장)	풀 (kg)	도배공 (인)	보통인부 (인)															
97cm×55cm (2장)	0.02	0.012	0.012															

항목	구분	현행	개정결과	비고																															
제18장 수장공사	보완	18-4 조립식 온돌아궁이 설치 <div style="text-align: right;">(온돌개소당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">구분</th> <th style="width: 20%;">품질 및 규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> <th style="width: 30%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내화탄통</td> <td rowspan="3">φ 81 L510</td> <td>개</td> <td>1</td> <td rowspan="3">뚜껑받침 포함</td> </tr> <tr> <td>공기통로관</td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>공기조절마개</td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>콘크리트</td> <td></td> <td>m³</td> <td>0.022</td> <td></td> </tr> <tr> <td>미장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	품질 및 규격	단위	수량	비고	내화탄통	φ 81 L510	개	1	뚜껑받침 포함	공기통로관	개	1	공기조절마개	개	1	콘크리트		m ³	0.022		미장공		인	0.25		보통인부		인	0.25		- 삭제 -	건축
	구분	품질 및 규격	단위	수량	비고																														
내화탄통	φ 81 L510	개	1	뚜껑받침 포함																															
공기통로관		개	1																																
공기조절마개		개	1																																
콘크리트		m ³	0.022																																
미장공		인	0.25																																
보통인부		인	0.25																																
보완	18-5 콘크리트 썰 설치 <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">설치공(특별인부) (인)</th> <th style="width: 50%;">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.05</td> <td style="text-align: center;">0.05</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 현장제작된 썰의 소운반품이 포함되어 있다. ② 썰 제작시의 품은 별도 계상한다.</p>	설치공(특별인부) (인)	보통인부 (인)	0.05	0.05	- 삭제 -	건축																												
설치공(특별인부) (인)	보통인부 (인)																																		
0.05	0.05																																		

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																									
제18장 수장공사	편제 수정	18-6 단열재 설치 1. 발포폴리스티렌(스티로폼) (두께 50mm기준, m ² 당) <table border="1" data-bbox="387 300 1164 954"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">설치부위</th> <th rowspan="2">스티로폼 (m²)</th> <th rowspan="2">목재 (m³)</th> <th rowspan="2">못 (kg)</th> <th rowspan="2">접착제 (kg)</th> <th colspan="3">폼(인)</th> </tr> <tr> <th>조적공</th> <th>목공</th> <th>내장 공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>벽공간 넣기</td> <td>벽</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.035</td> <td>0.028</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>벽격자 넣기</td> <td>스티로 폼넣기</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.03</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">접착제 붙이기</td> <td>벽</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.3</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>슬래브밑</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.36</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.096</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">콘크리트 타설부착</td> <td>벽</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>0.03</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.04</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>슬래브 지붕</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>0.03</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.033</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>슬래브 위깔기</td> <td>바닥</td> <td>1.05</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.008</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">- 계속 -</p>	설치부위		스티로폼 (m ²)	목재 (m ³)	못 (kg)	접착제 (kg)	폼(인)			조적공	목공	내장 공	벽공간 넣기	벽	1.1	-	-	0.035	0.028	-	-	벽격자 넣기	스티로 폼넣기	1.1	-	-	-	-	0.03	-	접착제 붙이기	벽	1.1	-	-	0.3	-	-	0.08	슬래브밑	1.1	-	-	0.36	-	-	0.096	콘크리트 타설부착	벽	1.1	-	0.03	-	-	0.04	-	슬래브 지붕	1.1	-	0.03	-	-	0.033	-	슬래브 위깔기	바닥	1.05	-	-	-	-	-	0.008	18-3 단열 18-3-1 단열재 1. 발포폴리스티렌(스티로폼) <p style="text-align: center;">- 현행과 동일 -</p>	건축
설치부위		스티로폼 (m ²)							목재 (m ³)	못 (kg)	접착제 (kg)	폼(인)																																																																	
			조적공	목공	내장 공																																																																								
벽공간 넣기	벽	1.1	-	-	0.035	0.028	-	-																																																																					
벽격자 넣기	스티로 폼넣기	1.1	-	-	-	-	0.03	-																																																																					
접착제 붙이기	벽	1.1	-	-	0.3	-	-	0.08																																																																					
	슬래브밑	1.1	-	-	0.36	-	-	0.096																																																																					
콘크리트 타설부착	벽	1.1	-	0.03	-	-	0.04	-																																																																					
	슬래브 지붕	1.1	-	0.03	-	-	0.033	-																																																																					
슬래브 위깔기	바닥	1.05	-	-	-	-	-	0.008																																																																					

항목	구분	현행	개정결과	비고
제18장 수장공사	편제 수정	<p>[주] ① 본 품의 벽 공간넣기는 스티로폼 판의 상하좌우 이음면을 접착제로 접착시킬 경우이며 벽체와의 고정은 썬기 또는 철물로 고정하며 필요한 철물은 별도 계상한다.</p> <p>② 벽 격자넣기는 띠장과 띠장사이에 스티로폼을 격자규격으로 잘라 기밀하게 삽입시킬 때를 기준한 것이다.</p> <p>③ 본 품의 접착제 붙이기는 스티로폼 전면에 접착제를 발라 접착시킬 때의 기준이며 필요한 가설자재 설치품은 포함되어 있고 손료는 별도 계상한다. 조적벽에서는 미장을 한 뒤 접착시키되 미장에 소요되는 재료 및 품은 미장공사에 준하고 그 외의 바탕면은 필요에 따라 바탕고르기품을 별도 가산한다.</p> <p>④ 본 품의 콘크리트 타설부착은 거푸집에 스티로폼을 못으로 고정시키고 배근을 한 후 콘크리트를 타설하여 스티로폼을 고정시킬 때의 기준이다.</p> <p>⑤ 본 품의 바닥슬래브 깔기에서 접착제가 필요할 경우에는 0.35kg/m²를 기준하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 방습층(폴리에틸렌 필름 등) 또는 와이어메시를 설치할 때는 재료 및 품을 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함된 것이다.</p>	<p>-현행과 동일-</p>	건축

항목	구분	현행									개정결과	비고																																																											
제18장 수장공사	편제 수정	<p>2. 암면판 설치 (두께 50mm기준, m²당)</p> <table border="1" data-bbox="389 296 1167 849"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2">시공부위</th> <th colspan="3">벽</th> <th colspan="3">천정</th> <th rowspan="2">바닥</th> </tr> <tr> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>공간 설치</th> <th>격자 넣기</th> <th>핀사 용</th> <th>천장 틀 사이 넣기</th> <th>바닥위 깔기 (두루 마리형)</th> <th>핀사 용</th> <th>슬래 브위 깔기</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>암면판</td> <td>두께 50mm</td> <td>m²</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.05</td> </tr> <tr> <td>조적공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.028</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>목공</td> <td></td> <td>인</td> <td></td> <td>0.033</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>내장공</td> <td></td> <td>인</td> <td></td> <td></td> <td>0.06 7</td> <td>0.03 6</td> <td>0.015</td> <td>0.083</td> <td>0.009</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 벽공간 설치는 공간에 암면판을 기밀하게 설치할 때의 기준이며 벽체와의 고정은 썬기 또는 철물로 고정하며 필요한 철물은 별도 계상한다. ② 벽 격자넣기는 띠장과 띠장사이에 암면판을 격자규격으로 가공하여 기밀하게 삽입할 때를 기준한 것이며, 벽체에 암면을 먼저 고정하고 띠장을 설치한 후 띠장 주위에 눌린 암면을 칼로 으려 띠장 뒷면까지 암면을 설치할 경우에는 품을 15% 할증한다. ④ 방습층(폴리에틸렌 필름 등) 또는 와이어메시를 설치할 때는 재료 및 품을 별도 계상한다.</p> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>									구분	시공부위		벽			천정			바닥	규격	단위	공간 설치	격자 넣기	핀사 용	천장 틀 사이 넣기	바닥위 깔기 (두루 마리형)	핀사 용	슬래 브위 깔기	암면판	두께 50mm	m ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.05	조적공		인	0.028							목공		인		0.033						내장공		인			0.06 7	0.03 6	0.015	0.083	0.009	<p>18-3 단열 18-3-1 단열재 2. 암면판</p> <p style="text-align: center;">-현행과 동일-</p>	건축
구분	시공부위		벽			천정			바닥																																																														
	규격	단위	공간 설치	격자 넣기	핀사 용	천장 틀 사이 넣기	바닥위 깔기 (두루 마리형)	핀사 용		슬래 브위 깔기																																																													
암면판	두께 50mm	m ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.05																																																														
조적공		인	0.028																																																																				
목공		인		0.033																																																																			
내장공		인			0.06 7	0.03 6	0.015	0.083	0.009																																																														

항목	구분	현행	개정결과	비고																															
제18장 수장공사	편제 수정	<p>⑤ 암면판 설치시 핀을 사용하는 경우 소모재료는 다음을 기준으로 별도 계상한다.</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>벽설치시</th> <th>천장설치시</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>알루미늄핀</td> <td></td> <td>개</td> <td>6.3</td> <td>14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.03</td> <td>0.068</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>⑥ 암면판과 암면판의 접착부위에 은박지테이프를 사용하는 경우는 ㎡당 3.4m를 기준으로 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품은 재료의 할증 및 소운반이 포함된 것이다.</p> <p>⑧ 천장틀 및 반자를 설치는 별도 계상한다.</p>	구분	규격	단위	벽설치시	천장설치시	비고	알루미늄핀		개	6.3	14		접착제		kg	0.03	0.068		- 현행과 동일 -	건축													
	구분	규격	단위	벽설치시	천장설치시	비고																													
알루미늄핀		개	6.3	14																															
접착제		kg	0.03	0.068																															
	보완	<p>4. 방습필름 설치</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">방습필름 (㎡)</th> <th>방수공 (인)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>바닥</td> <td>1.15</td> <td>0.007</td> <td rowspan="2">폴리에틸렌 필름 또는 PVC필름 재료량은 폭 0.9m를 기준한 것임</td> </tr> <tr> <td>벽</td> <td>1.15</td> <td>0.009</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 필름의 이음은 15cm이상 겹침을 두어야 한다.</p>	방습필름 (㎡)		방수공 (인)	비고	바닥	1.15	0.007	폴리에틸렌 필름 또는 PVC필름 재료량은 폭 0.9m를 기준한 것임	벽	1.15	0.009	<p>3. 방습필름</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>바닥</th> <th>벽</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>내장공</u></td> <td>인</td> <td><u>0.005</u></td> <td><u>0.007</u></td> </tr> <tr> <td><u>보통인부</u></td> <td>인</td> <td><u>0.001</u></td> <td><u>0.001</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 필름 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다. ② 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>바닥</th> <th>벽</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>방습필름</td> <td>㎡</td> <td>1.15</td> <td>1.15</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 필름 폭 0.9m를 기준한 것이다.</p>	구분	단위	바닥	벽	<u>내장공</u>	인	<u>0.005</u>	<u>0.007</u>	<u>보통인부</u>	인	<u>0.001</u>	<u>0.001</u>	구분	단위	바닥	벽	방습필름	㎡	1.15	1.15	건축
방습필름 (㎡)		방수공 (인)	비고																																
바닥	1.15	0.007	폴리에틸렌 필름 또는 PVC필름 재료량은 폭 0.9m를 기준한 것임																																
벽	1.15	0.009																																	
구분	단위	바닥	벽																																
<u>내장공</u>	인	<u>0.005</u>	<u>0.007</u>																																
<u>보통인부</u>	인	<u>0.001</u>	<u>0.001</u>																																
구분	단위	바닥	벽																																
방습필름	㎡	1.15	1.15																																

항목	구분	현행					개정결과	비고		
제18장 수장공사	보완	3. 우레아폼 충전 (m ³ 당)					-삭 제-	건축		
		충전부위	우레아폼 (m ³)	폼 (인)					비 고	
		벽체공간	1.03	기계 운전공	보온공	특별 인부				0.038
		천장반자 위 공 간	1.03	0.042	0.042	0.042				
<p>[주] ① 본 품은 우레아폼 충전의 자재와 폼을 각각 산정하여 계상하고자 할 때를 위한 것이다.</p> <p>② 본 품은 조적조의 공간벽, 콘크리트벽체와 조적조 또는 합판 등의 공간벽, 천장반자속에 우레아폼을 분사 충전할 때를 기준한 것이다.</p> <p>③ 본 품은 1일 충전량 26m³ 이상일 때의 기준이며 26m³ 미만일 경우는 품의 50%까지 가산할 수 있다.</p> <p>④ 소모재료(호스, 전선 등) 및 차량에 설치된 분사용기구 일체와 드릴(구멍뚫기) 등의 공구손료는 재료비의 3%로 계상한다.</p> <p>⑤ 재료의 할증은 포함된 것이다.</p>										
-계 속-										

항목	구분	현행	개정결과	비고																		
제18장 수장공사	보완	<p>⑥ 운반 및 기계경비는 별도 계상하되 아래표를 기준한다.</p> <p>㉞ 기계손료</p> <table border="1" data-bbox="459 252 1142 323"> <thead> <tr> <th>내용시간</th> <th>연간표준 가동시간</th> <th>시간당손료계수(10-7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6,000</td> <td>2,000</td> <td>3,950</td> </tr> </tbody> </table> <p>㉟ 운전경비</p> <table border="1" data-bbox="459 379 1142 491"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>경유</td> <td>L</td> <td>9.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡유, 기타</td> <td></td> <td></td> <td>주연료비의 20%이내</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 분사용 차량은 2.5톤을 기준한 것이다.(차량가격은 시가에 의함)</p> <p>* 운전경비의 산정은 차량의 총가동시간(운반시간 및 작업시간)을 기준한 것이다. (단, 차량운전수의 인건비는 왕복시간에 대해서만 계상한다.)</p>	내용시간	연간표준 가동시간	시간당손료계수(10-7)	6,000	2,000	3,950	구분	단위	수량	비고	경유	L	9.6		잡유, 기타			주연료비의 20%이내	-삭 제-	건축
내용시간	연간표준 가동시간	시간당손료계수(10-7)																				
6,000	2,000	3,950																				
구분	단위	수량	비고																			
경유	L	9.6																				
잡유, 기타			주연료비의 20%이내																			

항목	구분	현행	개정결과				비고																			
제18장 수장공사	신설	-신 설-	18-3-2 우레탄폼 분사 충전 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">구분</th> <th style="text-align: center;">단위</th> <th style="text-align: center;">벽</th> <th style="text-align: center;">천장</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">인력</td> <td style="text-align: center;">내장공</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">0.082</td> <td style="text-align: center;">0.093</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">특별인부</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">0.082</td> <td style="text-align: center;">0.093</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">장비</td> <td style="text-align: center;">우레탄폼 분사용기구</td> <td style="text-align: center;">hr</td> <td style="text-align: center;">0.26</td> <td style="text-align: center;">0.42</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 우레탄폼 분사장비로 바탕면 공간에 단열재를 분사하여 충전하는 기준이다. ② 본 품은 장비 조립 및 해체, 단열재 충전, 시공면 정리 작업이 포함된 것이다. ③ 보양 작업은 별도 계상한다.</p>				구분		단위	벽	천장	인력	내장공	인	0.082	0.093	특별인부	인	0.082	0.093	장비	우레탄폼 분사용기구	hr	0.26	0.42	건축
구분		단위	벽	천장																						
인력	내장공	인	0.082	0.093																						
	특별인부	인	0.082	0.093																						
장비	우레탄폼 분사용기구	hr	0.26	0.42																						

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																					
제18장 수장공사	보완	18-9 외벽단열공법 (㎡당)	18-3 단열 18-3-3 외벽단열 (㎡당)	건축																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단열판</td> <td>EPS보드, 600×1200×50mm</td> <td>㎡</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td></td> <td>kg</td> <td>3.84</td> </tr> <tr> <td>마감재</td> <td>미장용</td> <td>kg</td> <td>4.09</td> </tr> <tr> <td>표준보강메시</td> <td>유리섬유, 폭 1m</td> <td>㎡</td> <td>1.44</td> </tr> <tr> <td>시멘트</td> <td></td> <td>kg</td> <td>3.84</td> </tr> <tr> <td>내장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>미장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.09</td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	단위	수량	단열판	EPS보드, 600×1200×50mm	㎡	1.10	접착제		kg	3.84	마감재	미장용	kg	4.09	표준보강메시	유리섬유, 폭 1m	㎡	1.44	시멘트		kg	3.84	내장공		인	0.04	미장공		인	0.17	보통인부		인	0.09	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">단열두께(mm)</th> </tr> <tr> <th>60이하</th> <th>100이하</th> <th>150이하</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td>0.055</td> <td>0.058</td> <td>0.075</td> </tr> <tr> <td>미장공</td> <td>인</td> <td>0.038</td> <td>0.040</td> <td>0.052</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.029</td> <td>0.030</td> <td>0.039</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">비고</th> <th colspan="3">- 하부보강작업의 경우 다음과 같이 계상한다.</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미장공</td> <td>인/㎡</td> <td>0.076</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인/㎡</td> <td>0.025</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	단열두께(mm)			60이하	100이하	150이하	내장공	인	0.055	0.058	0.075	미장공	인	0.038	0.040	0.052	보통인부	인	0.029	0.030	0.039	비고	- 하부보강작업의 경우 다음과 같이 계상한다.			구분	단위	수량	미장공	인/㎡	0.076
구분	규격	단위	수량																																																																						
단열판	EPS보드, 600×1200×50mm	㎡	1.10																																																																						
접착제		kg	3.84																																																																						
마감재	미장용	kg	4.09																																																																						
표준보강메시	유리섬유, 폭 1m	㎡	1.44																																																																						
시멘트		kg	3.84																																																																						
내장공		인	0.04																																																																						
미장공		인	0.17																																																																						
보통인부		인	0.09																																																																						
구분	단위	단열두께(mm)																																																																							
		60이하	100이하	150이하																																																																					
내장공	인	0.055	0.058	0.075																																																																					
미장공	인	0.038	0.040	0.052																																																																					
보통인부	인	0.029	0.030	0.039																																																																					
비고	- 하부보강작업의 경우 다음과 같이 계상한다.																																																																								
	구분	단위	수량																																																																						
	미장공	인/㎡	0.076																																																																						
보통인부	인/㎡	0.025																																																																							
		<p>[주] ① 본 품은 외벽에 단열판을 설치하여 마감할 때를 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품에는 재료의 할증 및 바탕정리, 소운반 품이 포함되어 있다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>④ 하부보강작업에 필요한 재료량 및 품은 다음표에 따라 별도 계상한다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 콘크리트 및 조적, 블록 바탕면 외벽에 단열재를 설치하고 보강메시로 마감하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 4층 이하의 건축물 외벽공사 기준이다.</p> <p>③ 본 품은 단열재 절단 및 설치, 앵커 고정, 메시 미장 바르기 작업이 포함된 것이다.</p> <p>④ 공구손료 및 경장비(드릴, 접착제비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.</p> <p>⑤ 외벽단열의 미장면 위에 마감재 시공은 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 재료량은 다음과 같다.</p>																																																																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>접착제</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>시멘트</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>고강도메시</td> <td>폭 1m</td> <td>㎡</td> <td>1.21</td> </tr> <tr> <td>미장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	비고	접착제		kg	1.60	시멘트		kg	1.60	고강도메시	폭 1m	㎡	1.21	미장공		인	0.15	보통인부		인	0.07	<p>(단열두께 50mm 기준)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>외벽단열</th> <th>하부보강</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단열판</td> <td>㎡</td> <td>1.10</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>3.84</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>시멘트</td> <td>kg</td> <td>3.84</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>표준보강메시</td> <td>㎡</td> <td>1.44</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>고강도메시</td> <td>㎡</td> <td>-</td> <td>1.21</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	외벽단열	하부보강	단열판	㎡	1.10	-	접착제	kg	3.84	1.60	시멘트	kg	3.84	1.60	표준보강메시	㎡	1.44	-	고강도메시	㎡	-	1.21																						
구분	규격	단위	비고																																																																						
접착제		kg	1.60																																																																						
시멘트		kg	1.60																																																																						
고강도메시	폭 1m	㎡	1.21																																																																						
미장공		인	0.15																																																																						
보통인부		인	0.07																																																																						
구분	단위	외벽단열	하부보강																																																																						
단열판	㎡	1.10	-																																																																						
접착제	kg	3.84	1.60																																																																						
시멘트	kg	3.84	1.60																																																																						
표준보강메시	㎡	1.44	-																																																																						
고강도메시	㎡	-	1.21																																																																						
		<p>⑤ 시멘트와 접착제의 배합비는 1 : 1을 기준한 것이다.</p> <p>⑥ 본 품은 콘크리트 및 조적, 블록 바탕면에 설치할 때를 기준한 것이다.</p> <p>⑦ 본 품은 4층 이하의 건축물 외벽공사를 기준한 것이다.</p>	<p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>																																																																						

기계설비부문

- 제 II 편 제1장 공통공사 -

2014. 12



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정결과	비고
제Ⅱ편 제1장 공통공사	보완	1-1-2 금속관 배관 1. 강관배관 /가.용접식 /(1)배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.	1-1-2 금속관 배관 1. 강관배관 /가.용접식 /(1)배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접 접합품은 별도 계상한다.	설비
제Ⅱ편 제1장 공통공사	보완	1-1-2 금속관 배관 2. 동관배관 /가.배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.	1-1-2 금속관 배관 2. 동관배관 /가.배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접 접합품은 별도 계상한다.	설비
제Ⅱ편 제1장 공통공사	보완	1-1-2 금속관 배관 3. 스테인리스강관배관 /나.용접식 /(1)배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.	1-1-2 금속관 배관 3. 스테인리스강관배관 /나.용접식 /(1)배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접 접합품은 별도 계상한다.	설비

편제- 현행

제1장 공통공사

중분류	세분류	비고
1-3-2 함석마감 보온	2. 함석마감 밸브보온	
1-4-3 녹막이페인트 칠		
1-4-4 조합페인트 칠		
1-4-5 알루미늄페인트 칠		삭 제
1-4-7 수성페인트 칠	1. 롤러 칠	삭 제 (건축통합)
	2. 붓칠	삭 제 (건축통합)
	3. 뿔칠	삭 제 (건축통합)
1-6-1 펌프 설치	2. 우물속의 수중펌프	삭 제
1-7 송풍기 설치		



편제 - 그룹별심의(안)

제1장 공통공사

중분류	세분류	세세분류	비고
1-3-2 함석마감 보온	2. 함석마감 밸브보온 가. 공장가공함석		신설
	2. 함석마감 밸브보온 나. 현장가공함석		현행유지
1-4-3 녹막이페인트 칠			
1-4-4 유성페인트 칠			
1-6-1 펌프 설치	2. 집수정 배수펌프		신설
1-7 송풍기 설치			

항목	구분	현행	개정결과	비고																																								
제1장 공통공사	신설	- 신설 -	2. 함석마감 밸브보온(30~50t) 가. 공장가공함석 (개소당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>단위</th> <th>보온공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>∅50 이하</td><td>인</td><td>0.206</td><td>0.033</td></tr> <tr><td>65</td><td>인</td><td>0.231</td><td>0.036</td></tr> <tr><td>80</td><td>인</td><td>0.255</td><td>0.040</td></tr> <tr><td>100</td><td>인</td><td>0.288</td><td>0.046</td></tr> <tr><td>125</td><td>인</td><td>0.329</td><td>0.052</td></tr> <tr><td>150</td><td>인</td><td>0.370</td><td>0.058</td></tr> <tr><td>200</td><td>인</td><td>0.452</td><td>0.071</td></tr> <tr><td>250</td><td>인</td><td>0.534</td><td>0.084</td></tr> <tr><td>300</td><td>인</td><td>0.616</td><td>0.097</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 공장에서 가공된 상태의 함석을 사용하여 밸브를 보온하는 기준이다. ② 본 품은 보온재의 설치 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ③ 본 품은 개폐형을 기준으로 한 것이다.</p>	규격(mm)	단위	보온공(인)	보통인부(인)	∅50 이하	인	0.206	0.033	65	인	0.231	0.036	80	인	0.255	0.040	100	인	0.288	0.046	125	인	0.329	0.052	150	인	0.370	0.058	200	인	0.452	0.071	250	인	0.534	0.084	300	인	0.616	0.097	기계설비
	규격(mm)	단위	보온공(인)	보통인부(인)																																								
∅50 이하	인	0.206	0.033																																									
65	인	0.231	0.036																																									
80	인	0.255	0.040																																									
100	인	0.288	0.046																																									
125	인	0.329	0.052																																									
150	인	0.370	0.058																																									
200	인	0.452	0.071																																									
250	인	0.534	0.084																																									
300	인	0.616	0.097																																									
	편제 수정	2. 함석마감 밸브보온(30~50t) (개소당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>함석(m²)</th> <th>보온공(인)</th> <th>덕트공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>∅50 이하</td><td>1.21</td><td>0.194</td><td>0.653</td></tr> <tr><td>65</td><td>1.31</td><td>0.206</td><td>0.746</td></tr> <tr><td>80</td><td>1.51</td><td>0.219</td><td>0.840</td></tr> <tr><td>100</td><td>1.72</td><td>0.285</td><td>0.933</td></tr> <tr><td>125</td><td>2.06</td><td>0.311</td><td>1.028</td></tr> <tr><td>150</td><td>2.39</td><td>0.338</td><td>1.120</td></tr> <tr><td>200</td><td>3.16</td><td>0.379</td><td>1.306</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품 보온재 소운반이 포함되었으며 잡자재는 별도 계상한다. ② 원자재상태의 함석을 가공하여 마감하는 품이다. ③ 함석마감은 밸브의 보수가 용이한 개폐형을 기준으로 한 것이다. ④ 함석두께 0.4mm를 기준으로 한 것이다.</p>	규격(mm)	함석(m ²)	보온공(인)	덕트공(인)	∅50 이하	1.21	0.194	0.653	65	1.31	0.206	0.746	80	1.51	0.219	0.840	100	1.72	0.285	0.933	125	2.06	0.311	1.028	150	2.39	0.338	1.120	200	3.16	0.379	1.306	나. 현장가공함석 - 현행과 동일 -	기계설비								
규격(mm)	함석(m ²)	보온공(인)	덕트공(인)																																									
∅50 이하	1.21	0.194	0.653																																									
65	1.31	0.206	0.746																																									
80	1.51	0.219	0.840																																									
100	1.72	0.285	0.933																																									
125	2.06	0.311	1.028																																									
150	2.39	0.338	1.120																																									
200	3.16	0.379	1.306																																									

항목	구분	현행					개정결과			비고
제1장 공통공사	보완	1-4-3 녹막이페인트 칠 (㎡당)					1-4-3 녹막이페인트 칠 (㎡당)			기계설비
		구분	단위	1회	2회	3회	규격 (mm)	도장공(인)	보통인부(인)	
		녹막이페인트	L	0.080	0.161	0.182	Ø 50mm 이하	0.010	0.002	
		시너	L	0.004	0.008	0.012	100mm 이하	0.015	0.003	
연마지	매	0.05	0.05	0.05	200mm 이하	0.024	0.004			
도장공	인	0.019	0.03	0.046	300mm 이하	0.034	0.006			
		<p>[주] ① 본 품에는 재료할증 및 소운반이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “1-4-2 바탕만들기”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>④ 천장칠을 할 때에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다.</p> <p>⑤ 소모재료는 필요에 따라 “1-4-4 조합페인트칠”을 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 품을 15% 가산하고 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 품을 5%씩 가산한다.</p> <p>⑦ 본 품에는 2회 및 3회의 재료량 및 인력은 각 횟수의 재료량 및 인력을 합산한 누계수치이다.</p> <p>⑧ 본 품은 붓으로 칠할 때의 품이다.</p>					<p>[주] ① 본 품은 기계설비 배관에 방청 페인트를 붓으로 1회 칠하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 부착물 제거, 붓칠 및 마무리 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 재료량은 건축부문“17-4 녹막이 페인트”를 적용하여 계상한다.</p> <p>④ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 품을 15% 가산하고 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 품을 5%씩 가산한다.</p>			

항목	구분	현행							개정결과			비고					
제1장 공통공사	보완	1-4-4 조합페인트 칠 (㎡당)							1-4-4 유성페인트칠 (㎡당)			기계설비					
				구분			칠 수 량		도 장 공(인)								
		바탕별	재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회	규 격 (mm)		도장공(인)	보통인부(인)			
		칠재면	조합페인트	L	0.081	0.166	0.246				Ø 50mm 이하 100mm 이하 200mm 이하 300mm 이하		0.008 0.012 0.021 0.030	0.001 0.002 0.004 0.005			
			시너	L	0.004	0.008	0.012	0.023	0.046	0.065							
			퍼티	kg	0.08	0.08	0.08										
			연마지	매	0.05	0.10	0.15										
		회플 반라스 죽스 및 틱	조합페인트	L	0.139	0.229	0.338				0.027		0.055	0.079	[주] ① 본 품은 기계설비 배관에 유성도료를 롤러로 1회 칠하는 기준이다. ② 본 품은 부착물제거, 롤러칠, 보조붓칠 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ③ 재료량은 건축부문“17-3 유성페인트”를 적용하여 계상한다. ④ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 품을 15% 가산하고 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 품을 5%씩 가산한다.		
			시너	L	0.020	0.030	0.040										
			퍼티	kg	0.006	0.006	0.006										
연마지	매		0.25	0.50	0.50												
합석면	조합페인트	L	0.115	0.201	-	0.013	0.03	-	[주] ① 본 품에는 재료의 할증률 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “1-4-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.								
	시너	L	0.012	0.023													
	연마지	매	0.25	0.50													
텍스면	조합페인트	L	0.218	0.417	0.580	0.041	0.060	0.097				- 계속 -					
	시너	L	0.041	0.061	0.081												
	연마지	매	0.07	0.14	0.14												
모르타르 면	조합페인트	L	0.139	0.269	0.393	0.027	0.055	0.079							[주] ① 본 품에는 재료의 할증률 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “1-4-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.		
	시너	L	0.030	0.045	0.051												
	퍼티	kg	0.006	0.006	0.006												
	연마지	매	0.25	0.50	0.50												

항목	구분	현행	개정결과	비고
제1장 공통공사	보완	<ul style="list-style-type: none"> ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 천장칠을 할 때에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다. ⑤ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 인력의 15% 가산하고 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 인력품을 5%씩 가산한다. ⑥ 철재면 및 함석면의 바탕처리가 필요할 때에는 재료 및 인력품을 별도 계상한다. ⑦ 소모재료비는 주재료비의 5%(붓칠, 로울러칠) 또는 10%(뿔칠)로 계상한다. ⑧ 본 품에는 2회 및 3회의 재료량 및 인력품은 각 횟수의 재료량 및 인력품을 합산한 누계 수치이다. ⑨ 연마지 치수는 KSL 6003의 22.8cm×28cm를 기준한 것이다. ⑩ 외벽에서 층의 구분을 할 수 없을 때에는 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산하고 내벽 높이에서도 3.6m를 기준하여 환산 적용한다. ⑪ 본 표의 품은 붓으로 칠할 때의 경우이며, 뿔칠을 할 때에는 분무기 1회 뿔기에 도장공 0.003인/m²를 기준으로 한다. 		기계설비

항목	구분	현행	개정결과	비고																																						
제1장 공통공사	보완	<p>1-4-5 알루미늄페인트 칠 (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 209 1160 644"> <thead> <tr> <th rowspan="2">재료명</th> <th rowspan="2">구분 단위</th> <th colspan="3">수량</th> </tr> <tr> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>녹막이페인트</td> <td>L</td> <td>0.077</td> <td>0.077</td> <td>0.077</td> </tr> <tr> <td>알루미늄페인트</td> <td>L</td> <td></td> <td>0.063</td> <td>0.126</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.004</td> <td>0.008</td> <td>0.012</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td>kg</td> <td></td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>매</td> <td></td> <td>0.125</td> <td>0.125</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.019</td> <td>0.054</td> <td>0.085</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 재료할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 인력품은 “1-4-2 바탕만들기”를 적용하여 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 본 품은 솔칠일 때이고, 뿔칠로 할 때는 희석재를 별도 계상한다. ⑤ 소모재료는 필요에 따라 “1-4-4 조합페인트칠”를 적용하여 별도 계상한다. ⑥ 지상 6~9m까지는 인력품을 15% 가산하고, 높이 9m를 초과하는 경우 매3m 증가마다 5%씩 가산한다. ⑦ 천장인 경우에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다. ⑧ 본 표에서 2회 및 3회의 재료량 및 인력은 각 횟수별 재료량 및 인력품을 합산한 누계 수치이다.</p>	재료명	구분 단위	수량			1회	2회	3회	녹막이페인트	L	0.077	0.077	0.077	알루미늄페인트	L		0.063	0.126	시너	L	0.004	0.008	0.012	퍼티	kg		0.08	0.08	연마지	매		0.125	0.125	도장공	인	0.019	0.054	0.085	- 삭제 -	기계설비
재료명	구분 단위	수량																																								
		1회	2회	3회																																						
녹막이페인트	L	0.077	0.077	0.077																																						
알루미늄페인트	L		0.063	0.126																																						
시너	L	0.004	0.008	0.012																																						
퍼티	kg		0.08	0.08																																						
연마지	매		0.125	0.125																																						
도장공	인	0.019	0.054	0.085																																						

항목	구분	현행							개정결과	비고	
제1장 공통공사	보완	1-4-7 수성페인트 칠(합성수지 에멀션 페인트) 1. 롤러 칠 (㎡당)							- 삭제 -	기계설비	
				칠 수 량			도 장 공(인)				
		재 료 명	단 위	1회	2회	3회	1회	2회			3회
		에멀션페인트 연 마 지	L 매	0.098 -	0.197 0.125	0.296 0.25	0.021	0.046			0.071
<p>[주] ① 본 품에는 재료할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 인력품은 “1-4-2 바탕만들기”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>④ 공구손료는 인력품은 2%로 계상한다.</p> <p>⑤ 천장칠을 할 때에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다.</p> <p>⑥ 소모재료는 필요에 따라 “1-4-4 조합페인트 칠”을 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 지상 6~9m까지는 인력품을 15% 가산하고, 높이 9m를 초과하는 경우 매3m 증가마다 5%씩 가산한다.</p> <p>⑧ 본 품에는 보조 붓칠이 포함된 것이다.</p> <p>⑨ 본 품에서 2회 및 3회의 재료량 및 인력품은 각 횟수의 재료량 및 인력품을 합산한 누계 수치이다.</p>											

항목	구분	현행							개정결과	비고	
제1장 공통공사	보완	2. 붓 칠 (㎡당)							- 삭제 -	기계설비	
		구분		칠 수 량			도 장 공(인)				
		재 료 명	단 위	1회	2회	3회	1회	2회			3회
		에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296	0.028	0.061			0.094
연 마 지	매	-	0.125	0.25							
<p>[주] ① 본 품에는 재료할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 인력품은 “1-4-2 바탕만들기”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>④ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>⑤ 천장칠을 할 때에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다.</p> <p>⑥ 소모재료는 필요에 따라 “1-4-4 조합페인트 칠”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 인력품을 15% 가산하고, 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 5%씩 가산한다.</p> <p>⑧ 본 품에는 2회 및 3회의 재료량 및 인력품은 각 횟수별 재료량 및 인력품을 합산한 누계 수치이다.</p>											

항목	구분	현행					개정결과	비고	
제1장 공통공사	보완	3. 뽐칠 (㎡당)					- 삭제 -	기계설비	
		구분		규격	단위	수량			
						1회			2회
		에멀션페인트			L	0.127			0.256
		연마지			매	-			0.125
		도장공			인	0.003			0.006
엔진식도장기		4.7 L/min	시간	0.025	0.050				
<p>[주] ① 본 품에는 재료할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 인력품은 “건축품셈 19-2 바탕만들기”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>④ 천장칠을 할 때에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다.</p> <p>⑤ 소모재료는 필요에 따라 “건축품셈 19-3 조합유성페인트칠”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “건축품셈 19-3 [주] ⑤항 및 ⑥항”을 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 보양에 필요한 재료량 및 인력품은 별도 계상한다.</p> <p>⑧ 본 표에서 2회의 재료량 및 인력품은 1회의 재료량과 인력품을 합산한 누계 수치이다.</p> <p>⑨ 본 품은 표면에서 30cm 위치에서 뽐칠나비의 1/3정도 겹쳐 분사할 때를 기준한 것이다.</p>									

항목	구분	현행	개정결과	비고																								
제1장 공통공사	보완	1-6-1 펌프 설치 2. 우물속의 수중펌프 <div style="text-align: right;">(대당)</div> <table border="1" data-bbox="392 295 1164 598"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>기계설비공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5.5kW이하</td> <td>인</td> <td>6.0</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>11kW이하</td> <td>인</td> <td>8.0</td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td>22kW이하</td> <td>인</td> <td>10.0</td> <td>9.0</td> </tr> <tr> <td>30kW이하</td> <td>인</td> <td>12.0</td> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td>30kW이상</td> <td>인</td> <td>14.0</td> <td>11.0</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="380 614 1176 821">[주] ① 본 품에는 전동기 설치, 펌프 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다. ② 기초는 본 품에서 제외한다. ③ 소운반품은 별도 계상한다. ④ 본 품에는 전기배선작업이 제외되어 있다.</p>	규격	단위	기계설비공	보통인부	5.5kW이하	인	6.0	3.0	11kW이하	인	8.0	6.0	22kW이하	인	10.0	9.0	30kW이하	인	12.0	10.0	30kW이상	인	14.0	11.0	- 삭제 -	기계설비
규격	단위	기계설비공	보통인부																									
5.5kW이하	인	6.0	3.0																									
11kW이하	인	8.0	6.0																									
22kW이하	인	10.0	9.0																									
30kW이하	인	12.0	10.0																									
30kW이상	인	14.0	11.0																									

항목	구분	현행	개정결과	비고																												
제1장 공통공사	신설	- 신 설 -	<p>1-6-1 펌프 설치 2. 집수정 배수펌프</p> <p style="text-align: right;">(대당)</p> <table border="1" data-bbox="1184 253 1957 549"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>기계설비공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.75 kW이하</td> <td>인</td> <td>1.325</td> <td>0.471</td> </tr> <tr> <td>1.5 kW이하</td> <td>인</td> <td>1.498</td> <td>0.533</td> </tr> <tr> <td>2.2 kW이하</td> <td>인</td> <td>1.660</td> <td>0.590</td> </tr> <tr> <td>3.7 kW이하</td> <td>인</td> <td>2.005</td> <td>0.713</td> </tr> <tr> <td>5.5 kW이하</td> <td>인</td> <td>2.420</td> <td>0.861</td> </tr> <tr> <td>7.5 kW이하</td> <td>인</td> <td>2.881</td> <td>1.025</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 제작 및 조립이 완료된 상태의 수중펌프를 집수정에 설치하는 기준이다. ② 본 품은 지지대 및 펌프 설치, <u>자동제어설비와의 결선</u>, 펌프 시운전 및 교정 작업이 포함된 것이다. ③ 본 품에는 기초, <u>전기배선 및 입선</u>, 펌프주위 연결배관은 제외되어 있다. ④ 펌프 운영을 위한 <u>자동제어설비의 설치</u>는 제외되어 있다. ⑤ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다. ⑥ 본 품은 인력과 원치설치 기준이며, 펌프 설치를 위해 장비를 사용할 경우 별도 계상한다.</p>	규격	단위	기계설비공	보통인부	0.75 kW이하	인	1.325	0.471	1.5 kW이하	인	1.498	0.533	2.2 kW이하	인	1.660	0.590	3.7 kW이하	인	2.005	0.713	5.5 kW이하	인	2.420	0.861	7.5 kW이하	인	2.881	1.025	기계설비
규격	단위	기계설비공	보통인부																													
0.75 kW이하	인	1.325	0.471																													
1.5 kW이하	인	1.498	0.533																													
2.2 kW이하	인	1.660	0.590																													
3.7 kW이하	인	2.005	0.713																													
5.5 kW이하	인	2.420	0.861																													
7.5 kW이하	인	2.881	1.025																													

항목	구분	현행			개정결과					비고		
제1장 공동공사	보완	1-7 송풍기 설치 (대당 기계설비공)			1-7 송풍기 설치 (대당)					기계설비		
		규격		편흡입	양흡입	송풍기규격 호칭번호	편흡입 기계설비공(인) 보통인부(인)		양흡입 기계설비공(인) 보통인부(인)			
		다익형 송풍기	#1	1.1	1.8	032(2)	1.042	0.309	1.377		0.409	
			1½	1.3	2.1	036(2½)	1.111	0.330	1.469		0.436	
			2	1.7	2.7	040(2%)	1.200	0.356	1.586		0.471	
			2½	2.0	3.2	045(3)	1.313	0.390	1.735		0.515	
			3	2.8	4.5	050(3½)	1.440	0.428	1.903		0.565	
			3½	2.9	4.6	056(3%)	1.613	0.479	2.132		0.633	
			4	3.8	6.1	063(4)	1.843	0.547	2.435		0.723	
			4½	4.2	6.7	071(4%)	2.142	0.636	2.830		0.840	
			5	4.6	7.4	080(5½)	2.526	0.750	3.338		0.991	
			5½	5.0	8.0	090(6)	3.014	0.895	3.982		1.183	
			6	5.4	8.6	100(6%)	3.565	1.059	4.711		1.399	
			6½	5.8	9.3	112(7½)	4.177	1.240	5.519		1.639	
			7	6.8	10.9	125(8½)	4.606	1.368	6.086		1.807	
			8	7.5	12.0	140(9½)	5.165	1.534	6.824		2.027	
			9	8.4	13.4	160(10%)	6.760	2.008	8.933		2.653	
			10	10.0	16.0	180(12)	7.682	2.281	10.150		3.014	
			11	11.0	17.6							
	12	12.5	20.2									
	13	16.7	26.7									
	15	21.0	33.6									
		[주] ① 전동기 공동가대, V벨트, 벨트커버, 방진용콜크 및 본체 설치품을 포함한다. ② 시운전품을 포함한다. ③ Limit Load식 송풍기로서 다익형 송풍기와 유사한 것은 본 품을 적용한다. ④ 정압이 특히 높은 것은 별도 할증 가산한다. ⑤ 철거는 신설의 50%(재사용을 고려하지 않을 때)로 계상한다. ⑥ 천장 높이 3.5m 일 때 가설시 100% 가산한다. ⑦ 산업용 송풍기 설치는 “제Ⅲ편 2-7 Fan 설치”를 적용한다. ⑧ 송풍기 규격(번수)은 임펠러의 호칭번호를 말하며 KS B 6326에 준용한다.			[주] ① 본 품은 제작 및 조립이 완료된 상태의 <u>다익형 송풍기</u> 를 설치 하는 기준이다. ② 호칭번호는 송풍기 임펠러 깃 바깥 지름의 최대 치수(mm)를 기준으로 한다. ③ 본 품은 송풍기 설치, 자동제어설비와의 결선, 송풍기 시운전 및 교정 작업이 포함된 것이다. ④ 본 품에는 송풍기 기초 및 방진가대, 전기배선 및 입선, 송풍기 주위 연결시설물은 제외되어 있다. ⑤ 공구손료 및 경장비(원치 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다. ⑥ 산업용 송풍기 설치는 “제Ⅲ편 2-7 Fan 설치”를 적용한다. ⑦ 본 품은 원치에 의한 인력설치 기준이며, 송풍기 설치를 위해 장비를 사용할 경우 별도 계상한다.							

- 제 II 장 제2장 공기조화 설비공사 -

2014. 12



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

편제- 현행

2-4 덕트설비

중분류	세분류	비고
2-4-1 덕트용 재료	1.각형 덕트(인력덕트)	삭제
	2.원형 덕트(인력덕트용)	삭제
	3.각형덕트(기계덕트)	삭제
2-4-2 덕트제작 및 설치	1.각형덕트(인력덕트)	삭제
	2.각형덕트(기계덕트)	
	3.원형덕트(인력덕트)	삭제
	4.스테인레스덕트(기계덕트)	
2-4-3 스파이럴 덕트		
2-4-4 플렉시블 덕트		
2-4-5 취출구		
2-4-6 흡입구 및 댐퍼		
2-4-7 덕트 플렉시블 조인트		
2-4-8 PVC 덕트 제작 설치	1.PVC 덕트용 재료	삭제
	2.PVC덕트 제작.설치	
2-4-9 전실제연 급기댐퍼 설치		



편제 - 그룹별심의(안)

2-4 덕트설비

중분류	세분류	세세분류	비고	
2-4-1 덕트 설치	1. 아연도금강판덕트	가. 각형덕트 제작	현행유지	
		나. 각형덕트 설치		
		다. 스파이럴덕트		
	2. 스테인레스덕트	가. 덕트 제작	현행유지	
		나. 덕트 설치		
	3. PVC덕트	가. 덕트 제작	현행유지	
		나. 덕트 설치		
	4. 플렉시블덕트			
	2-4-2 부속기기 설치	1. 취출구		
		2. 흡입구 및 댐퍼		
3. 덕트 플렉시블 조인트				
4. 전실제연 급기댐퍼				

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																																																																																																																	
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-1 덕트용 재료 1. 각형 덕트(인력덕트) (㎡당)	- 삭제 -	기계설비																																																																																																																																																																	
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">품명</th> <th style="width: 15%;">규격</th> <th style="width: 5%;">단위</th> <th style="width: 5%;">0.5</th> <th style="width: 5%;">0.6</th> <th style="width: 5%;">0.8</th> <th style="width: 5%;">1.0</th> <th style="width: 5%;">1.2</th> <th style="width: 5%;">1.6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5" style="text-align: center;">앵글 (형강)</td> <td>25×25×3</td> <td>kg</td> <td>2.7</td> <td>2.9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30×30×3</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td>3.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>40×40×3</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>40×40×5</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50×50×5</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8.6</td> </tr> <tr> <td>리벳</td> <td>4.0Ø</td> <td>본</td> <td>38</td> <td>38</td> <td>38</td> <td>38</td> <td>38</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">볼트너트</td> <td>6Ø×20L</td> <td>본</td> <td>15</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8Ø×20L</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td>15</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8Ø×25L</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>15</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">패킹재</td> <td>25폭×3두께</td> <td>m</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30폭×3두께</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td>1.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>40폭×3두께</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50폭×3두께</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">환강</td> <td>9Ø</td> <td>kg</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12Ø</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.8)</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td>강재방청페인트</td> <td></td> <td>㎡</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.34</td> <td>0.45</td> <td>0.46</td> <td>0.48</td> </tr> <tr> <td>코킹재</td> <td>피츠버그접수용</td> <td>g</td> <td>42</td> <td>46</td> <td>51</td> <td>56</td> <td>61</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>소모품</td> <td colspan="8">철판을 포함한 재료비의 2~5%</td> </tr> </tbody> </table>			품명	규격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	앵글 (형강)	25×25×3	kg	2.7	2.9					30×30×3	"			3.1				40×40×3	"				4.2			40×40×5	"					6.6		50×50×5	"						8.6	리벳	4.0Ø	본	38	38	38	38	38		볼트너트	6Ø×20L	본	15	15					8Ø×20L	"			15	15			8Ø×25L	"					15	15	패킹재	25폭×3두께	m	1.1	1.1					30폭×3두께	"			1.1				40폭×3두께	"				1.1	1.1		50폭×3두께	"						1.1	환강	9Ø	kg	0.2	0.3	0.3	0.4			12Ø	"				(0.8)	0.9	1.1	강재방청페인트		㎡	0.30	0.30	0.34	0.45	0.46	0.48	코킹재	피츠버그접수용	g	42	46	51	56	61	70	소모품	철판을 포함한 재료비의 2~5%							
		품명			규격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6																																																																																																																																																									
		앵글 (형강)			25×25×3	kg	2.7	2.9																																																																																																																																																													
					30×30×3	"			3.1																																																																																																																																																												
					40×40×3	"				4.2																																																																																																																																																											
					40×40×5	"					6.6																																																																																																																																																										
					50×50×5	"						8.6																																																																																																																																																									
		리벳			4.0Ø	본	38	38	38	38	38																																																																																																																																																										
		볼트너트			6Ø×20L	본	15	15																																																																																																																																																													
					8Ø×20L	"			15	15																																																																																																																																																											
					8Ø×25L	"					15	15																																																																																																																																																									
		패킹재			25폭×3두께	m	1.1	1.1																																																																																																																																																													
					30폭×3두께	"			1.1																																																																																																																																																												
40폭×3두께	"					1.1	1.1																																																																																																																																																														
50폭×3두께	"							1.1																																																																																																																																																													
환강	9Ø	kg	0.2	0.3	0.3	0.4																																																																																																																																																															
	12Ø	"				(0.8)	0.9	1.1																																																																																																																																																													
강재방청페인트		㎡	0.30	0.30	0.34	0.45	0.46	0.48																																																																																																																																																													
코킹재	피츠버그접수용	g	42	46	51	56	61	70																																																																																																																																																													
소모품	철판을 포함한 재료비의 2~5%																																																																																																																																																																				
<p>[주] ① 아연철판 0.5mm, 0.6mm, 0.8mm, 1.0mm는 리벳 10 L를 사용하고, 1.2mm는 12 L를 사용한다. ② 코킹재(콤파운드)대신 납땜을 사용할 경우는 40~50g을 별도로 사용한다.</p>																																																																																																																																																																					

항목	구분	현행								개정결과	비고
제2장 공기조화 설비공사	보완	2. 원형 덕트(인력덕트용) (㎡당)								- 삭 제 -	기계설비
		품명	규격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2		
		앵글(형강)	25×25×3	kg	1.5	1.7					
			30×30×3	"			1.8				
			40×40×3	"				2.5			
			40×40×5	"					4.0		
		리벳	4.5Ø	본	23	23	27	27	27		
		평강	3t×32	kg	0.9	0.9					
			3t×40	"			1.1				
			3t×50	"				1.5	1.8		
		볼트, 너트	6Ø×20	본	11	11					
			8Ø×20	"			14	14			
			8Ø×25	"					14		
		패킹재	25폭×3두께	m	0.8	0.8					
30폭×3두께	"				0.9						
40폭×3두께	"					0.9	0.9				
환강	9Ø	kg	0.2	0.3	0.3						
	12Ø	"				0.8	0.9				
강재방청페인트		㎡	0.16	0.17	0.26	0.30	0.34				
코킹재	피즈버그접수용	g	42	46	51	56	61				
소모품	철관을 포함한 재료비의 2%										
[주] "1. 각형덕트(인력덕트)"의 [주]를 적용한다.											

항목	구분	현행									개정결과	비고
제2장 공기조화 설비공사	보완	3. 각형덕트(기계덕트) (㎡당)									-“2-4-1 덕트 설치” 이동-	기계설비
		품명	규격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6		
		플랜지	아연도강판	㎡	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11		
		코너플레이트	30폭×105길이×1.6t	개	5.9	3.6	2.0	1.2	0.9	0.9		
		볼트너트	8φ×25L	개	5.9	3.6	2.0	1.2	0.9	0.9		
		C-크리트바	20×25×1.0t	m	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7		
		행거레일	20×25×1.2t	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3		
		행거로드	9φ	m	1.1	0.7	0.4	0.3	0.2	0.2		
		너트	9φ	개	0.8	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1		
		패킹재	30w×5t	m	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		
		스트롱앵커	9φ너트 포함	개	0.7	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1		
		콤파운드	비초산계	g	60	60	60	60	60	60		
		보강바	30×35×0.8t	m			0.6	0.6	0.6	0.6		
		직결비스	13mm	개			5.6	5.9	5.9	6.0		
[주] ① 소모재료는 철판을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다.												

항목	구분	현행				개정결과	비고		
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-2 덕트제작 및 설치 1. 각형덕트(인력덕트) (㎡당 덕트공)				- 삭제 -	기계설비		
		규격		제작	설치			제작 및 설치	
		아연철판 (피츠버그 접수)	호칭두께	0.5mm	0.24			0.20	0.44
			0.6mm	0.26	0.21			0.47	
			0.8mm	0.28	0.22			0.50	
			1.0mm	0.33	0.27			0.60	
			1.2mm	0.37	0.31			0.68	
1.6mm	0.48		0.39	0.87					

항목	구분	현행	개정결과							비고		
제2장 공기조화 설비공사	편제 수정	2. 각형덕트(기계덕트) (㎡당 덕트공)	2-4-1 덕트 설치							기계설비		
			1. 아연도금강판덕트									
			가. 각형덕트 제작									
											(㎡당)	
			구 격		제 작	설 치	제작및설치					
			아연철판	호칭두께	0.5mm	0.18	0.20	0.38			구 분	
					0.6mm	0.19	0.21	0.40			구 격	
					0.8mm	0.21	0.22	0.43			덕 트 공 (인)	
					1.0mm	0.24	0.27	0.51			호칭두께	
					1.2mm	0.27	0.31	0.58				
1.6mm	0.36	0.39			0.75							
[주] 각형덕트 제작 및 설치의 재료량은 다음과 같다.												
품 명	구 격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6				
플랜지	아연도강판	㎡	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11				
코너플레이트	30폭×105길이×1.6t	개	5.9	3.6	2.0	1.2	0.9	0.9				
볼트너트	8∅×25 L	개	5.9	3.6	2.0	1.2	0.9	0.9				
C-크리트바	20×25×1.0t	m	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7				
행거레일	20×25×1.2t	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
행거로드	9∅	m	1.1	0.7	0.4	0.3	0.2	0.2				
너트	9∅	개	0.8	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1				
패킹재	30w×5t	m	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1				
스트롱앵커	9∅너트 포함	개	0.7	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1				
컴파운드	비초산계	g	60	60	60	60	60	60				
보강바	30×35×0.8t	m			0.6	0.6	0.6	0.6				
직결비스	13mm	개			5.6	5.9	5.9	6.0				
* <u>잡재료비</u> 는 철판을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다.												

항목	구분	현행	개정결과	비고																												
제2장 공기조화 설비공사	신설	- 신설 -	<p>나. 각형덕트 설치</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 252 1960 566"> <thead> <tr> <th data-bbox="1182 252 1373 304">구분</th> <th data-bbox="1373 252 1570 304">규격</th> <th data-bbox="1570 252 1767 304">덕트공 (인)</th> <th data-bbox="1767 252 1960 304">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1182 304 1373 347"></td> <td data-bbox="1373 304 1570 347">0.5mm</td> <td data-bbox="1570 304 1767 347">0.182</td> <td data-bbox="1767 304 1960 347">0.031</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 347 1373 391"></td> <td data-bbox="1373 347 1570 391">0.6mm</td> <td data-bbox="1570 347 1767 391">0.171</td> <td data-bbox="1767 347 1960 391">0.029</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 391 1373 434">호칭두께</td> <td data-bbox="1373 391 1570 434">0.8mm</td> <td data-bbox="1570 391 1767 434">0.179</td> <td data-bbox="1767 391 1960 434">0.030</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 434 1373 477"></td> <td data-bbox="1373 434 1570 477">1.0mm</td> <td data-bbox="1570 434 1767 477">0.219</td> <td data-bbox="1767 434 1960 477">0.037</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 477 1373 520"></td> <td data-bbox="1373 477 1570 520">1.2mm</td> <td data-bbox="1570 477 1767 520">0.252</td> <td data-bbox="1767 477 1960 520">0.043</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 520 1373 563"></td> <td data-bbox="1373 520 1570 563">1.6mm</td> <td data-bbox="1570 520 1767 563">0.317</td> <td data-bbox="1767 520 1960 563">0.054</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 덕트를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 덕트의 절단, 가공 및 보온은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다. ⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기(쪼아내기) 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.</p>	구분	규격	덕트공 (인)	보통인부 (인)		0.5mm	0.182	0.031		0.6mm	0.171	0.029	호칭두께	0.8mm	0.179	0.030		1.0mm	0.219	0.037		1.2mm	0.252	0.043		1.6mm	0.317	0.054	기계설비
구분	규격	덕트공 (인)	보통인부 (인)																													
	0.5mm	0.182	0.031																													
	0.6mm	0.171	0.029																													
호칭두께	0.8mm	0.179	0.030																													
	1.0mm	0.219	0.037																													
	1.2mm	0.252	0.043																													
	1.6mm	0.317	0.054																													

항목	구분	현행	개정결과	비고																										
제2장 공기조화 설비공사	보완	<p>3. 원형덕트(인력덕트) (㎡당 덕트공)</p> <table border="1" data-bbox="389 212 1162 558"> <thead> <tr> <th colspan="2">규격</th> <th>제작</th> <th>설치</th> <th>제작 및 설치</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">아연철판 (피츠버그접수)</td> <td>호칭두께 0.5mm</td> <td>0.25</td> <td>0.21</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>0.6mm</td> <td>0.27</td> <td>0.21</td> <td>0.48</td> </tr> <tr> <td>0.8mm</td> <td>0.28</td> <td>0.23</td> <td>0.51</td> </tr> <tr> <td>1.0mm</td> <td>0.31</td> <td>0.26</td> <td>0.57</td> </tr> <tr> <td>1.2mm</td> <td>0.37</td> <td>0.31</td> <td>0.68</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 제작 및 설치에 필요한 형강, 동리벳, 볼트너트, 티 엘보 등의 시공, 각종 나사내기품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 운반, 쪼아내기, 보수 및 교정, 정리 잡품이 포함되지 않은 것이므로 필요한 경우에는 17~25%를 가산한다. ③ 덕트의 설치높이가 바닥면에서 3m이상일 경우에는 가설물 손료를 별도 계상한다. ④ 각형덕트(기계덕트)는 중규모 이상의 건축물로 기계를 사용하는데 적용한다. ⑤ 기계덕트 제작에 필요한 기계(만곡기, 절단기 등)의 사용료는 제작품에 포함되어 있다.</p> <p>[계상에] 각형덕트 호칭두께 0.5mm, 설계면적 100㎡인 경우 $0.44 \times 100 \times (1.17 \sim 1.25) = 51.48 \sim 55.0$인</p>	규격		제작	설치	제작 및 설치	아연철판 (피츠버그접수)	호칭두께 0.5mm	0.25	0.21	0.46	0.6mm	0.27	0.21	0.48	0.8mm	0.28	0.23	0.51	1.0mm	0.31	0.26	0.57	1.2mm	0.37	0.31	0.68	- 삭제 -	기계설비
규격		제작	설치	제작 및 설치																										
아연철판 (피츠버그접수)	호칭두께 0.5mm	0.25	0.21	0.46																										
	0.6mm	0.27	0.21	0.48																										
	0.8mm	0.28	0.23	0.51																										
	1.0mm	0.31	0.26	0.57																										
	1.2mm	0.37	0.31	0.68																										

항목	구분	현행				개정결과			비고																																
제2장 공기조화 설비공사	편제 수정	4. 스테인레스덕트(기계덕트) (㎡당 덕트공)				2-4-1 덕트 설치 2. 스테인레스덕트 가. 덕트 제작 (㎡당)			기계설비																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="387 300 768 357">규격(호칭두께mm)</th> <th data-bbox="768 300 896 357">제작</th> <th data-bbox="896 300 1023 357">설치</th> <th data-bbox="1023 300 1167 357">계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="387 357 768 405">0.5</td> <td data-bbox="768 357 896 405">0.36</td> <td data-bbox="896 357 1023 405">0.29</td> <td data-bbox="1023 357 1167 405">0.65</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 405 768 453">0.6</td> <td data-bbox="768 405 896 453">0.37</td> <td data-bbox="896 405 1023 453">0.31</td> <td data-bbox="1023 405 1167 453">0.68</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 453 768 501">0.8</td> <td data-bbox="768 453 896 501">0.40</td> <td data-bbox="896 453 1023 501">0.33</td> <td data-bbox="1023 453 1167 501">0.73</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 501 768 549">1.0</td> <td data-bbox="768 501 896 549">0.49</td> <td data-bbox="896 501 1023 549">0.41</td> <td data-bbox="1023 501 1167 549">0.90</td> </tr> </tbody> </table>				규격(호칭두께mm)	제작	설치		계	0.5	0.36	0.29	0.65	0.6	0.37	0.31	0.68	0.8	0.40	0.33	0.73	1.0	0.49	0.41	0.90	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1184 300 1431 357">구분</th> <th data-bbox="1431 300 1697 357">규격</th> <th data-bbox="1697 300 1957 357">덕트공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1184 357 1431 549" rowspan="4">호칭두께</td> <td data-bbox="1431 357 1697 405">0.5mm</td> <td data-bbox="1697 357 1957 405">0.360</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1431 405 1697 453">0.6mm</td> <td data-bbox="1697 405 1957 453">0.370</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1431 453 1697 501">0.8mm</td> <td data-bbox="1697 453 1957 501">0.400</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1431 501 1697 549">1.0mm</td> <td data-bbox="1697 501 1957 549">0.490</td> </tr> </tbody> </table>			구분	규격	덕트공(인)	호칭두께	0.5mm	0.360	0.6mm	0.370	0.8mm	0.400	1.0mm	0.490
		규격(호칭두께mm)	제작	설치	계																																				
		0.5	0.36	0.29	0.65																																				
0.6	0.37	0.31	0.68																																						
0.8	0.40	0.33	0.73																																						
1.0	0.49	0.41	0.90																																						
구분	규격	덕트공(인)																																							
호칭두께	0.5mm	0.360																																							
	0.6mm	0.370																																							
	0.8mm	0.400																																							
	1.0mm	0.490																																							
<p>[주] ① 본 품에는 제작 및 설치에 필요한 형강, 리벳, 볼트너트, 티, 엘보 등의 시공, 각종 나사내기품이 포함되어 있다.</p> <p>② 본 품에는 운반, 쪼아내기, 보수 및 교정, 정리 잡품이 포함되지 않은 것이므로 필요한 경우에는 본 품의 17~25%를 가산한다.</p> <p>③ 덕트의 설치높이가 바닥면에서 3m이상일 경우에는 가설물 손료를 별도 계상한다.</p> <p>④ 기계덕트 제작에 필요한 기계(만곡기, 절단기 등)의 사용료는 제작품에 포함되어 있다.</p> <p>⑤ 스테인리스 덕트용 재료는 “2-4-1 덕트용 재료”를 적용한다.</p>				<p>[주] ① 기계덕트 제작에 필요한 기계(만곡기, 절단기 등)의 사용료는 제작품에 포함되어 있다.</p> <p>② 스테인리스 덕트용 재료는 “1. 아연도금강판덕트 가. 각형덕트 제작”을 적용한다.</p>																																					

항목	구분	현행	개정결과	비고																	
제2장 공기조화 설비공사	신설	- 신설 -	<p>2. 스테인레스덕트 나. 덕트 설치</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 295 1960 566"> <thead> <tr> <th data-bbox="1182 295 1370 363">구분</th> <th data-bbox="1370 295 1570 363">규격</th> <th data-bbox="1570 295 1767 363">덕트공(인)</th> <th data-bbox="1767 295 1960 363">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1182 363 1370 566" rowspan="4">호칭두께</td> <td data-bbox="1370 363 1570 411">0.5mm</td> <td data-bbox="1570 363 1767 411">0.238</td> <td data-bbox="1767 363 1960 411">0.041</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1370 411 1570 459">0.6mm</td> <td data-bbox="1570 411 1767 459">0.224</td> <td data-bbox="1767 411 1960 459">0.038</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1370 459 1570 507">0.8mm</td> <td data-bbox="1570 459 1767 507">0.244</td> <td data-bbox="1767 459 1960 507">0.042</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1370 507 1570 566">1.0mm</td> <td data-bbox="1570 507 1767 566">0.300</td> <td data-bbox="1767 507 1960 566">0.051</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 덕트를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 덕트의 절단, 가공 및 보온은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다. ⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기(쪼아내기) 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.</p>	구분	규격	덕트공(인)	보통인부(인)	호칭두께	0.5mm	0.238	0.041	0.6mm	0.224	0.038	0.8mm	0.244	0.042	1.0mm	0.300	0.051	기계설비
구분	규격	덕트공(인)	보통인부(인)																		
호칭두께	0.5mm	0.238	0.041																		
	0.6mm	0.224	0.038																		
	0.8mm	0.244	0.042																		
	1.0mm	0.300	0.051																		

항목	구분	현행		개정결과				비고		
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-3 스파이럴 덕트		2-4-1 덕트 설치				기계설비		
		(m당 덕트공)		(m당)						
		철판 두께	규격	스파이럴덕트설 치 (인)	홀인앵커설치 (인)	철판 두께	규격 (mm)		덕트공 (인)	보통인부 (인)
		0.5mm	구경φ80~φ150mm	<u>0.125</u>	<u>0.063</u>	0.5mm	∅80~150		<u>0.131</u>	<u>0.017</u>
			160	<u>0.156</u>	<u>0.063</u>		160		<u>0.137</u>	<u>0.018</u>
			<u>175 ~ 180</u>	<u>0.176</u>	<u>0.063</u>		180		<u>0.151</u>	<u>0.021</u>
			200	<u>0.188</u>	<u>0.063</u>		200		<u>0.164</u>	<u>0.023</u>
		0.6mm	225	<u>0.206</u>	<u>0.063</u>	0.6mm	225		<u>0.181</u>	<u>0.027</u>
			250	<u>0.219</u>	<u>0.063</u>		250		<u>0.198</u>	<u>0.030</u>
			275	<u>0.238</u>	<u>0.063</u>		275		<u>0.214</u>	<u>0.033</u>
			300	<u>0.270</u>	<u>0.063</u>		300		<u>0.231</u>	<u>0.036</u>
			350	<u>0.312</u>	<u>0.063</u>		350		<u>0.265</u>	<u>0.043</u>
			400	<u>0.394</u>	<u>0.063</u>		400		<u>0.298</u>	<u>0.050</u>
			450	<u>0.425</u>	<u>0.125</u>		450		<u>0.376</u>	<u>0.056</u>
			500	<u>0.469</u>	<u>0.125</u>		500		<u>0.410</u>	<u>0.063</u>
		0.8mm	550	<u>0.550</u>	<u>0.125</u>	0.8mm	550		<u>0.443</u>	<u>0.069</u>
			600	<u>0.562</u>	<u>0.125</u>		600		<u>0.476</u>	<u>0.076</u>
			650	<u>0.625</u>	<u>0.125</u>		650		<u>0.510</u>	<u>0.082</u>
			700	<u>0.656</u>	<u>0.125</u>		700		<u>0.543</u>	<u>0.089</u>
		1.0mm	750	<u>0.708</u>	<u>0.125</u>	1.0mm	750		<u>0.577</u>	<u>0.095</u>
800	<u>0.750</u>		<u>0.125</u>	800	<u>0.610</u>		<u>0.102</u>			
850	<u>0.780</u>		<u>0.125</u>	850	<u>0.644</u>		<u>0.108</u>			
900	<u>0.832</u>		<u>0.125</u>	900	<u>0.677</u>		<u>0.115</u>			
	950	<u>0.864</u>	<u>0.125</u>	950	<u>0.711</u>	<u>0.122</u>				
	1,000	<u>0.940</u>	<u>0.125</u>	1,000	<u>0.744</u>	<u>0.128</u>				
- 계속 -				- 계속 -						

항목	구분	현행	개정결과	비고
제2장 공기조화 설비공사	보완	<p>[주] ① 계수, 보조재의 제작 및 설치품을 포함한다.</p> <p>② 운반비는 별도 계상한다.</p> <p>③ 보조재라 함은 테이프, 땀납, 피스, 쉐멘다이, 볼트, 리벳 및 패킹 등을 말한다.</p> <p>④ 본 품은 높이 3.5m를 기준한 것이다.</p> <p>⑤ 높이 3.5m이상일 경우는 가설물 손료를 별도 계상할 수 있다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 스파이럴덕트를 설치하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 절단, 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 덕트의 보운은 별도 계상한다.</p> <p>④ 공구손료 및 경장비(절단기, 드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p> <p>⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기(쪼아내기) 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.</p>	기계설비

항목	구분	현행			개정결과			비고
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-4 플렉시블 덕트 (3m까지)			2-4-1 덕트 설치 4. 플렉시블덕트 (개소당)			기계설비
		구경	폭50mm테이프(m)	덕트공	규격(mm)	폭50mm테이프(m)	덕트공(인)	
		φ 100mm	1.3	0.05	Ø100	1.3	0.050	
		125	1.6	0.06	125	1.6	0.060	
		150	1.8	0.08	150	1.8	0.080	
		175	2.2	0.09	175	2.2	0.090	
		200	2.5	0.10	200	2.5	0.100	
		225	2.8	0.11	225	2.8	0.110	
		250	3.1	0.12	250	3.1	0.120	
		275	3.5	0.14	275	3.5	0.140	
300	3.8	0.17	300	3.8	0.170			
350	4.4	0.21	350	4.4	0.210			
400	5.0	0.25	400	5.0	0.250			
[주] ① 소모재료비는 본 품에 포함되어 있다.			[주] ① 삭제 ① 본 품은 덕트 타공, 플렉시블 덕트의 절단, 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다. ② 덕트의 보온은 별도 계상한다.					

항목	구분	현행	개정결과				비고																																																																																																													
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-5 취출구 (개당)	2-4-2 부속기기 설치 1. 취출구 (개당)				기계설비																																																																																																													
		<table border="1" data-bbox="389 256 1151 1321"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 256 994 296">규격</th> <th data-bbox="994 256 1151 296">덕트공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="389 296 994 328">1) anemostat형 목지름 100mm</td> <td data-bbox="994 296 1151 328"><u>0.60</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 328 994 360">125</td> <td data-bbox="994 328 1151 360"><u>0.70</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 360 994 392">150</td> <td data-bbox="994 360 1151 392"><u>0.70</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 392 994 424">200</td> <td data-bbox="994 392 1151 424"><u>0.70</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 424 994 456">300</td> <td data-bbox="994 424 1151 456"><u>0.75</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 456 994 488">350</td> <td data-bbox="994 456 1151 488"><u>0.75</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 488 994 520">400</td> <td data-bbox="994 488 1151 520"><u>0.80</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 520 994 552">450</td> <td data-bbox="994 520 1151 552"><u>0.80</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 552 994 584">500</td> <td data-bbox="994 552 1151 584"><u>0.80</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 584 994 616">550</td> <td data-bbox="994 584 1151 616"><u>0.85</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 616 994 647">600</td> <td data-bbox="994 616 1151 647"><u>0.90</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 647 994 711">2) universal형 단면적 0.04m² 이하</td> <td data-bbox="994 647 1151 711">0.37</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 711 994 743">0.06</td> <td data-bbox="994 711 1151 743">0.38</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 743 994 775">0.08</td> <td data-bbox="994 743 1151 775">0.41</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 775 994 807">0.10</td> <td data-bbox="994 775 1151 807">0.43</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 807 994 839">0.15</td> <td data-bbox="994 807 1151 839">0.45</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 839 994 871">0.20</td> <td data-bbox="994 839 1151 871">0.50</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 871 994 903">0.25</td> <td data-bbox="994 871 1151 903">0.54</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 903 994 935">0.30</td> <td data-bbox="994 903 1151 935">0.61</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 935 994 967">0.35</td> <td data-bbox="994 935 1151 967">0.66</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 967 994 999">0.40</td> <td data-bbox="994 967 1151 999">0.79</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 999 994 1031">3) punching metal형 길이 1m 미만</td> <td data-bbox="994 999 1151 1031">0.30</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 1031 994 1062">" (셔터)</td> <td data-bbox="994 1031 1151 1062">0.42</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 1062 994 1094">" 1m이상</td> <td data-bbox="994 1062 1151 1094">0.85</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 1094 994 1126">" (셔터)</td> <td data-bbox="994 1094 1151 1126">1.19</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 1126 994 1158">4) slot형 변길이 1m 미만</td> <td data-bbox="994 1126 1151 1158">0.46</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 1158 994 1190">1m 이상</td> <td data-bbox="994 1158 1151 1190">1.30</td> </tr> </tbody> </table>	규격	덕트공	1) anemostat형 목지름 100mm	<u>0.60</u>		125	<u>0.70</u>	150	<u>0.70</u>	200	<u>0.70</u>	300	<u>0.75</u>	350	<u>0.75</u>	400	<u>0.80</u>	450	<u>0.80</u>	500	<u>0.80</u>	550	<u>0.85</u>	600	<u>0.90</u>	2) universal형 단면적 0.04m ² 이하	0.37	0.06	0.38	0.08	0.41	0.10	0.43	0.15	0.45	0.20	0.50	0.25	0.54	0.30	0.61	0.35	0.66	0.40	0.79	3) punching metal형 길이 1m 미만	0.30	" (셔터)	0.42	" 1m이상	0.85	" (셔터)	1.19	4) slot형 변길이 1m 미만	0.46	1m 이상	1.30	<table border="1" data-bbox="1184 256 1957 1321"> <thead> <tr> <th data-bbox="1184 256 1460 296">구분</th> <th data-bbox="1460 256 1561 296"></th> <th data-bbox="1561 256 1774 296">규격</th> <th data-bbox="1774 256 1957 296">덕트공 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1184 296 1460 576" rowspan="7">1) anemostat형</td> <td data-bbox="1460 296 1561 576" rowspan="7">목지름 (mm)</td> <td data-bbox="1561 296 1774 328"><u>100mm이하</u></td> <td data-bbox="1774 296 1957 328"><u>0.434</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 328 1774 360"><u>200mm이하</u></td> <td data-bbox="1774 328 1957 360"><u>0.506</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 360 1774 392"><u>300mm이하</u></td> <td data-bbox="1774 360 1957 392"><u>0.542</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 392 1774 424"><u>400mm이하</u></td> <td data-bbox="1774 392 1957 424"><u>0.578</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 424 1774 456"><u>500mm이하</u></td> <td data-bbox="1774 424 1957 456"><u>0.596</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 456 1774 488"><u>600mm이하</u></td> <td data-bbox="1774 456 1957 488"><u>0.651</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 576 1460 1038" rowspan="10">2) universal형</td> <td data-bbox="1460 576 1561 1038" rowspan="10">단면적 (m²)</td> <td data-bbox="1561 576 1774 608">0.04m²이하</td> <td data-bbox="1774 576 1957 608">0.370</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 608 1774 639">0.06</td> <td data-bbox="1774 608 1957 639">0.380</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 639 1774 671">0.08</td> <td data-bbox="1774 639 1957 671">0.410</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 671 1774 703">0.10</td> <td data-bbox="1774 671 1957 703">0.430</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 703 1774 735">0.15</td> <td data-bbox="1774 703 1957 735">0.450</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 735 1774 767">0.20</td> <td data-bbox="1774 735 1957 767">0.500</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 767 1774 799">0.25</td> <td data-bbox="1774 767 1957 799">0.540</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 799 1774 831">0.30</td> <td data-bbox="1774 799 1957 831">0.610</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 831 1774 863">0.35</td> <td data-bbox="1774 831 1957 863">0.660</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 863 1774 895">0.40</td> <td data-bbox="1774 863 1957 895">0.790</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 1038 1460 1230" rowspan="4">3) punching metal형</td> <td data-bbox="1460 1038 1561 1230" rowspan="4">길이 (m)</td> <td data-bbox="1561 1038 1774 1070">1m 미만</td> <td data-bbox="1774 1038 1957 1070">0.300</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 1070 1774 1102">1m 미만(셔터)</td> <td data-bbox="1774 1070 1957 1102">0.420</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 1102 1774 1134">1m이상</td> <td data-bbox="1774 1102 1957 1134">0.850</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 1134 1774 1166">1m이상(셔터)</td> <td data-bbox="1774 1134 1957 1166">1.190</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1184 1230 1460 1326" rowspan="2">4) slot형</td> <td data-bbox="1460 1230 1561 1326" rowspan="2">변길이 (m)</td> <td data-bbox="1561 1230 1774 1262">1m 미만</td> <td data-bbox="1774 1230 1957 1262">0.460</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1561 1262 1774 1294">1m 이상</td> <td data-bbox="1774 1262 1957 1294">1.300</td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	덕트공 (인)	1) anemostat형	목지름 (mm)	<u>100mm이하</u>	<u>0.434</u>	<u>200mm이하</u>	<u>0.506</u>	<u>300mm이하</u>	<u>0.542</u>	<u>400mm이하</u>	<u>0.578</u>	<u>500mm이하</u>	<u>0.596</u>	<u>600mm이하</u>	<u>0.651</u>	2) universal형	단면적 (m ²)	0.04m ² 이하	0.370	0.06	0.380	0.08	0.410	0.10	0.430	0.15	0.450	0.20	0.500	0.25	0.540	0.30	0.610	0.35	0.660	0.40	0.790	3) punching metal형	길이 (m)	1m 미만	0.300	1m 미만(셔터)	0.420	1m이상	0.850	1m이상(셔터)	1.190	4) slot형	변길이 (m)	1m 미만	0.460	1m 이상	1.300
		규격	덕트공																																																																																																																	
		1) anemostat형 목지름 100mm	<u>0.60</u>																																																																																																																	
		125	<u>0.70</u>																																																																																																																	
		150	<u>0.70</u>																																																																																																																	
		200	<u>0.70</u>																																																																																																																	
		300	<u>0.75</u>																																																																																																																	
		350	<u>0.75</u>																																																																																																																	
		400	<u>0.80</u>																																																																																																																	
450	<u>0.80</u>																																																																																																																			
500	<u>0.80</u>																																																																																																																			
550	<u>0.85</u>																																																																																																																			
600	<u>0.90</u>																																																																																																																			
2) universal형 단면적 0.04m ² 이하	0.37																																																																																																																			
0.06	0.38																																																																																																																			
0.08	0.41																																																																																																																			
0.10	0.43																																																																																																																			
0.15	0.45																																																																																																																			
0.20	0.50																																																																																																																			
0.25	0.54																																																																																																																			
0.30	0.61																																																																																																																			
0.35	0.66																																																																																																																			
0.40	0.79																																																																																																																			
3) punching metal형 길이 1m 미만	0.30																																																																																																																			
" (셔터)	0.42																																																																																																																			
" 1m이상	0.85																																																																																																																			
" (셔터)	1.19																																																																																																																			
4) slot형 변길이 1m 미만	0.46																																																																																																																			
1m 이상	1.30																																																																																																																			
구분		규격	덕트공 (인)																																																																																																																	
1) anemostat형	목지름 (mm)	<u>100mm이하</u>	<u>0.434</u>																																																																																																																	
		<u>200mm이하</u>	<u>0.506</u>																																																																																																																	
		<u>300mm이하</u>	<u>0.542</u>																																																																																																																	
		<u>400mm이하</u>	<u>0.578</u>																																																																																																																	
		<u>500mm이하</u>	<u>0.596</u>																																																																																																																	
		<u>600mm이하</u>	<u>0.651</u>																																																																																																																	
		2) universal형	단면적 (m ²)	0.04m ² 이하	0.370																																																																																																															
0.06	0.380																																																																																																																			
0.08	0.410																																																																																																																			
0.10	0.430																																																																																																																			
0.15	0.450																																																																																																																			
0.20	0.500																																																																																																																			
0.25	0.540																																																																																																																			
0.30	0.610																																																																																																																			
0.35	0.660																																																																																																																			
0.40	0.790																																																																																																																			
3) punching metal형	길이 (m)	1m 미만	0.300																																																																																																																	
		1m 미만(셔터)	0.420																																																																																																																	
		1m이상	0.850																																																																																																																	
		1m이상(셔터)	1.190																																																																																																																	
4) slot형	변길이 (m)	1m 미만	0.460																																																																																																																	
		1m 이상	1.300																																																																																																																	
[주] ① 높이 3.5m이상일 경우 가설물손료는 별도 계상한다.			[주] 본 품은 덕트 연결, 취출구 설치 및 고정 작업이 포함된 것이다.																																																																																																																	

항목	구분	현행	개정결과	비고																					
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-6 흡입구 및 댐퍼 (개당)	2-4-2 부속기기 설치 2. 흡입구 및 댐퍼 (개당)	기계설비																					
		<table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <th style="width:70%;">규격</th> <th style="width:30%;">덕트공(인)</th> </tr> </table>	규격		덕트공(인)	<table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <th style="width:25%;">구분</th> <th style="width:45%;">규격</th> <th style="width:30%;">덕트공(인)</th> </tr> </table>	구분	규격	덕트공(인)																
		규격	덕트공(인)																						
		구분	규격		덕트공(인)																				
		<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td style="width:70%;">1) 그릴(도어그릴)흡입구 변길이 1m미만</td> <td style="width:30%; text-align:center;">0.74</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">"</td> <td style="text-align:center;">1m이상 1.20</td> </tr> </table>	1) 그릴(도어그릴)흡입구 변길이 1m미만		0.74	"	1m이상 1.20	<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td style="width:25%;">1) 그릴</td> <td style="width:25%;">흡입구</td> <td style="width:25%;">1m미만</td> <td style="width:25%; text-align:center;">0.525</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">"</td> <td style="text-align:center;">(도어그릴)</td> <td style="text-align:center;">장변길이</td> <td style="text-align:center;">1m이상 0.840</td> </tr> </table>	1) 그릴	흡입구	1m미만	0.525	"	(도어그릴)	장변길이	1m이상 0.840									
		1) 그릴(도어그릴)흡입구 변길이 1m미만	0.74																						
		"	1m이상 1.20																						
		1) 그릴	흡입구		1m미만	0.525																			
		"	(도어그릴)		장변길이	1m이상 0.840																			
		<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td style="width:70%;">2) 방화댐퍼 면적</td> <td style="width:30%; text-align:center;">0.1㎡이하 0.55</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">"</td> <td style="text-align:center;">0.1㎡증마다 0.15가산</td> </tr> </table>	2) 방화댐퍼 면적		0.1㎡이하 0.55	"	0.1㎡증마다 0.15가산	<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td style="width:25%;">2) 방화댐퍼</td> <td style="width:25%;">면적</td> <td style="width:25%;">0.1㎡이하</td> <td style="width:25%; text-align:center;">0.415</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">"</td> <td style="text-align:center;"></td> <td style="text-align:center;">0.1㎡증마다</td> <td style="text-align:center;">0.125 가산</td> </tr> </table>	2) 방화댐퍼	면적	0.1㎡이하	0.415	"		0.1㎡증마다	0.125 가산									
2) 방화댐퍼 면적	0.1㎡이하 0.55																								
"	0.1㎡증마다 0.15가산																								
2) 방화댐퍼	면적	0.1㎡이하	0.415																						
"		0.1㎡증마다	0.125 가산																						
<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td style="width:70%;">3) 풍량조절댐퍼(수동식)면적</td> <td style="width:30%; text-align:center;">0.1㎡이하 0.50</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">"</td> <td style="text-align:center;">0.1㎡증마다 0.12가산</td> </tr> </table>	3) 풍량조절댐퍼(수동식)면적	0.1㎡이하 0.50	"	0.1㎡증마다 0.12가산	<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td style="width:25%;">3) 풍량조절댐퍼</td> <td style="width:25%;">면적</td> <td style="width:25%;">0.1㎡이하</td> <td style="width:25%; text-align:center;">0.375</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">"</td> <td style="text-align:center;">(수동식)</td> <td style="text-align:center;">0.1㎡증마다</td> <td style="text-align:center;">0.110 가산</td> </tr> </table>	3) 풍량조절댐퍼	면적	0.1㎡이하	0.375	"	(수동식)	0.1㎡증마다	0.110 가산												
3) 풍량조절댐퍼(수동식)면적	0.1㎡이하 0.50																								
"	0.1㎡증마다 0.12가산																								
3) 풍량조절댐퍼	면적	0.1㎡이하	0.375																						
"	(수동식)	0.1㎡증마다	0.110 가산																						
<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td style="width:70%;">4) 점검구(손이 들어갈 정도)</td> <td style="width:30%; text-align:center;">0.50</td> </tr> </table>	4) 점검구(손이 들어갈 정도)	0.50	<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td style="width:25%;">4) 점검구</td> <td style="width:45%;">300mm×300mm 이하</td> <td style="width:30%; text-align:center;">0.355</td> </tr> </table>	4) 점검구	300mm×300mm 이하	0.355																			
4) 점검구(손이 들어갈 정도)	0.50																								
4) 점검구	300mm×300mm 이하	0.355																							
<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td style="width:70%;">5) Hood 투영면적</td> <td style="width:30%; text-align:center;">㎡당 0.80</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">(2중)</td> <td style="text-align:center;">㎡당 0.96</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">(그리스필터)</td> <td style="text-align:center;">㎡당 0.86</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">(2중 그리스필터)</td> <td style="text-align:center;">㎡당 1.00</td> </tr> </table>	5) Hood 투영면적	㎡당 0.80	(2중)	㎡당 0.96	(그리스필터)	㎡당 0.86	(2중 그리스필터)	㎡당 1.00	<table border="1" style="width:100%;"> <tr> <td style="width:25%;">5) Hood</td> <td style="width:25%;">일반</td> <td style="width:25%;">투영면적 ㎡당</td> <td style="width:25%; text-align:center;">0.800</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">"</td> <td style="text-align:center;">2중</td> <td style="text-align:center;">" ㎡당</td> <td style="text-align:center;">0.960</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">"</td> <td style="text-align:center;">그리스필터</td> <td style="text-align:center;">" ㎡당</td> <td style="text-align:center;">0.860</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">"</td> <td style="text-align:center;">2중 그리스필터</td> <td style="text-align:center;">" ㎡당</td> <td style="text-align:center;">1.000</td> </tr> </table>	5) Hood	일반	투영면적 ㎡당	0.800	"	2중	" ㎡당	0.960	"	그리스필터	" ㎡당	0.860	"	2중 그리스필터	" ㎡당	1.000
5) Hood 투영면적	㎡당 0.80																								
(2중)	㎡당 0.96																								
(그리스필터)	㎡당 0.86																								
(2중 그리스필터)	㎡당 1.00																								
5) Hood	일반	투영면적 ㎡당	0.800																						
"	2중	" ㎡당	0.960																						
"	그리스필터	" ㎡당	0.860																						
"	2중 그리스필터	" ㎡당	1.000																						
<p>[주] ① 높이 3.5m이상일 경우 가설물손료는 별도 계상한다.</p>	<p>[주] 본 품은 덕트 타공, 기기의 설치 및 고정 작업이 포함된 것이다.</p>																								

항목	구분	현행				개정결과						비고	
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-7 덕트 플렉시블 조인트 (개당)				2-4-2 부속기기 설치 3. 덕트 플렉시블 조인트 (개소당)						기계설비	
		규격		덕트공(인)	규격		송풍기 규격	덕트공	보통 인부	송풍기 규격	덕트공		보통 인부
							호칭 번호	(인)	(인)	호칭 번호	(인)		(인)
		송풍기 #1 1/2	<u>0.17</u>	송풍기 #5 1/2	<u>1.00</u>	<u>032(2)</u>	<u>0.205</u>	<u>0.062</u>	<u>080(5½)</u>	<u>0.577</u>	<u>0.176</u>		
		#2	<u>0.25</u>	#6	<u>1.10</u>	<u>036(2½)</u>	<u>0.228</u>	<u>0.069</u>	<u>090(6)</u>	<u>0.682</u>	<u>0.207</u>		
		#2 1/2	<u>0.34</u>	#6 1/2	<u>1.23</u>	<u>040(2¾)</u>	<u>0.252</u>	<u>0.077</u>	<u>100(6¾)</u>	<u>0.795</u>	<u>0.242</u>		
		#3	<u>0.42</u>	#7	<u>1.70</u>	<u>045(3)</u>	<u>0.285</u>	<u>0.087</u>	<u>112(7½)</u>	<u>0.944</u>	<u>0.287</u>		
		#3 1/2	<u>0.54</u>	#8	<u>2.10</u>	<u>050(3½)</u>	<u>0.320</u>	<u>0.097</u>	<u>125(8½)</u>	<u>1.119</u>	<u>0.341</u>		
		#4	<u>0.59</u>	#9	<u>2.50</u>	<u>056(3¾)</u>	<u>0.365</u>	<u>0.111</u>	<u>140(9½)</u>	<u>1.341</u>	<u>0.408</u>		
		#4 1/2	<u>0.83</u>	#10	<u>3.00</u>	<u>063(4)</u>	<u>0.421</u>	<u>0.128</u>	<u>160(10¾)</u>	<u>1.669</u>	<u>0.508</u>		
#5	<u>0.92</u>			<u>071(4¾)</u>	<u>0.492</u>	<u>0.150</u>	<u>180(12)</u>	<u>2.034</u>	<u>0.619</u>				
[주] ① 편 양흡입용 공히 적용한다.				[주] ① 본 품은 설치 완료된 상태의 송풍기와 덕트를 연결하는 플렉시블 조인트 설치하는 기준이다. ② 조인트의 규격은 송풍기의 호칭번호를 적용한다. ③ 본 품은 플렉시블 조인트 연결 및 고정 작업이 포함된 것이다.									

항목	구분	현행	개정결과	비고																																							
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-8 PVC 덕트 제작 설치 1. PVC 덕트용 재료 (㎡당) <table border="1" data-bbox="389 210 1160 600"> <thead> <tr> <th>품명</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L형강</td> <td>25×25×3T</td> <td>kg</td> <td>0.9</td> <td rowspan="8">L형강 조립용</td> </tr> <tr> <td>볼트및너트</td> <td>∅8×20 L</td> <td>본</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>석면테이프</td> <td>3T×200W</td> <td>m</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>컴파운드</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>PVC 용접봉</td> <td>D2.5</td> <td>kg</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>환강</td> <td>∅9</td> <td>kg</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>너트및와셔</td> <td>∅9</td> <td>본</td> <td>0.5</td> <td>행거 설치용</td> </tr> <tr> <td>PVC앵글</td> <td>40×40×5T</td> <td>m</td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="380 616 1173 734"> [주] ① 본 품은 PVC관두께 3mm 덕트를 기준한 것이다. ② 소모재료비는 PVC관을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다. </p>	품명	규격	단위	수량	비고	L형강	25×25×3T	kg	0.9	L형강 조립용	볼트및너트	∅8×20 L	본	10	석면테이프	3T×200W	m	0.75	컴파운드		kg	0.04	PVC 용접봉	D2.5	kg	0.2	환강	∅9	kg	0.5	너트및와셔	∅9	본	0.5	행거 설치용	PVC앵글	40×40×5T	m	0.25	-“2-4-1 덕트 설치 3. PVC 덕트” 이동-	기계설비
품명	규격	단위	수량	비고																																							
L형강	25×25×3T	kg	0.9	L형강 조립용																																							
볼트및너트	∅8×20 L	본	10																																								
석면테이프	3T×200W	m	0.75																																								
컴파운드		kg	0.04																																								
PVC 용접봉	D2.5	kg	0.2																																								
환강	∅9	kg	0.5																																								
너트및와셔	∅9	본	0.5		행거 설치용																																						
PVC앵글	40×40×5T	m	0.25																																								

항목	구분	현행	개정결과	비고																																					
제2장 공기조화 설비공사	편제 수정	<p>2. PVC덕트 제작·설치</p> <p style="text-align: right;">(㎡당 덕트공)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">규격</th> <th style="width: 25%;">제작</th> <th style="width: 25%;">설치</th> <th style="width: 25%;">계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>두께 3mm</td> <td style="text-align: center;">0.31</td> <td style="text-align: center;">0.26</td> <td style="text-align: center;">0.57</td> </tr> </tbody> </table>	규격	제작	설치	계	두께 3mm	0.31	0.26	0.57	<p>2-4-1 덕트 설치</p> <p>3. PVC덕트</p> <p>가. 덕트 제작</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">구분</th> <th style="width: 33%;">규격</th> <th style="width: 33%;">덕트공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>호칭두께</td> <td style="text-align: center;">3mm</td> <td style="text-align: center;">0.31</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	덕트공(인)	호칭두께	3mm	0.31	기계설비																							
		규격	제작	설치	계																																				
		두께 3mm	0.31	0.26	0.57																																				
		구분	규격	덕트공(인)																																					
		호칭두께	3mm	0.31																																					
<p>[주] ① 본 품에는 제작 및 설치에 필요한 형강, 리벳, 볼트너트, 티, 엘보 등의 시공, 각종 나사내기품이 포함되어 있다.</p> <p>② 본 품에는 운반, 쪼아내기, 보수 및 교정, 정리 잡품이 포함되지 않은 것이므로 필요한 경우에는 본 품의 17~25%를 가산한다.</p> <p>③ 덕트의 설치높이가 바닥면에서 3m이상일 경우에는 가설물 손료를 별도 계상한다.</p>	<p>[주] 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">품명</th> <th style="width: 20%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> <th style="width: 30%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L형강</td> <td>25×25×3T</td> <td>kg</td> <td style="text-align: center;">0.9</td> <td rowspan="4">L형강 조립용</td> </tr> <tr> <td>볼트및너트</td> <td>∅8×20 L</td> <td>본</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> <tr> <td>석면테이프</td> <td>3T×200W</td> <td>m</td> <td style="text-align: center;">0.75</td> </tr> <tr> <td>폼파운드</td> <td></td> <td>kg</td> <td style="text-align: center;">0.04</td> </tr> <tr> <td>PVC용접봉</td> <td>D2.5</td> <td>kg</td> <td style="text-align: center;">0.2</td> <td rowspan="3">행거 설치용</td> </tr> <tr> <td>환강</td> <td>∅9</td> <td>kg</td> <td style="text-align: center;">0.5</td> </tr> <tr> <td>너트및와셔</td> <td>∅9</td> <td>본</td> <td style="text-align: center;">0.5</td> </tr> <tr> <td>PVC앵글</td> <td>40×40×5T</td> <td>m</td> <td style="text-align: center;">0.25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	품명	규격	단위	수량	비고	L형강	25×25×3T	kg	0.9	L형강 조립용	볼트및너트	∅8×20 L	본	10	석면테이프	3T×200W	m	0.75	폼파운드		kg	0.04	PVC용접봉	D2.5	kg	0.2	행거 설치용	환강	∅9	kg	0.5	너트및와셔	∅9	본	0.5	PVC앵글	40×40×5T	m	0.25	
품명	규격	단위	수량	비고																																					
L형강	25×25×3T	kg	0.9	L형강 조립용																																					
볼트및너트	∅8×20 L	본	10																																						
석면테이프	3T×200W	m	0.75																																						
폼파운드		kg	0.04																																						
PVC용접봉	D2.5	kg	0.2	행거 설치용																																					
환강	∅9	kg	0.5																																						
너트및와셔	∅9	본	0.5																																						
PVC앵글	40×40×5T	m	0.25																																						
	<p>* 본 재료량은 PVC판두께 3mm 덕트를 기준한 것이다.</p> <p>* 잡재료비는 PVC판을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다.</p>																																								

항목	구분	현행	개정결과	비고								
제2장 공기조화 설비공사	신설	- 신설 -	2-4-1 덕트 설치 3. PVC덕트 나. 덕트 설치 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="1182 284 1960 368"> <thead> <tr> <th data-bbox="1182 284 1373 323">구분</th> <th data-bbox="1373 284 1570 323">규격</th> <th data-bbox="1570 284 1767 323">덕트공(인)</th> <th data-bbox="1767 284 1960 323">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1182 323 1373 368">호칭두께</td> <td data-bbox="1373 323 1570 368">3mm</td> <td data-bbox="1570 323 1767 368">0.214</td> <td data-bbox="1767 323 1960 368">0.036</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1182 384 1968 719">[주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 PVC덕트를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 덕트의 절단, 가공 및 보온은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다. ⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기(쫓아내기) 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.</p>	구분	규격	덕트공(인)	보통인부(인)	호칭두께	3mm	0.214	0.036	기계설비
구분	규격	덕트공(인)	보통인부(인)									
호칭두께	3mm	0.214	0.036									

항목	구분	현행					개정결과				비고																																							
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-9 전실제연 급기댐퍼 설치 (㎡당)					2-4-2 부속기기 설치 4. 전실제연 급기댐퍼 (㎡당)				기계설비																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>앵커</td> <td>1/2 "</td> <td>개</td> <td>20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>블라인드리벳</td> <td></td> <td>개</td> <td>75</td> <td></td> </tr> <tr> <td>철물</td> <td>D22 철근</td> <td>kg</td> <td>12.5</td> <td>슬리브 보강</td> </tr> <tr> <td>실리콘</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>덕트공</td> <td></td> <td>인</td> <td>2.67</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					구분	규격	단위	수량		비고	앵커	1/2 "	개	20		블라인드리벳		개	75		철물	D22 철근	kg	12.5	슬리브 보강	실리콘		kg	1.25		덕트공		인	2.67		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>덕트공</td> <td>인</td> <td>1.932</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.557</td> </tr> </tbody> </table>				구분	단위	수량	덕트공	인	1.932	보통인부	인	0.557
		구분	규격	단위	수량	비고																																												
		앵커	1/2 "	개	20																																													
		블라인드리벳		개	75																																													
철물	D22 철근	kg	12.5	슬리브 보강																																														
실리콘		kg	1.25																																															
덕트공		인	2.67																																															
구분	단위	수량																																																
덕트공	인	1.932																																																
보통인부	인	0.557																																																
<p>[주] ① 본 품은 전실제연을 위한 급기댐퍼 설치시 적용한다. ② 본 품에는 입상덕트와 연결작업, 슬리브설치를 위한 앵커 부착 및 접착물 보강, 댐퍼설치품이 포함되어 있다. ③ 슬리브용 철판은 벽두께에 따라 계상한다.</p>					<p>[주] ① 본 품은 입상덕트와 연결작업, 슬리브설치를 위한 앵커 부착 및 접착물 보강, 댐퍼 설치 작업이 포함된 것이다. ② 댐퍼의 작동을 위한 전선의 연결 및 결선은 제외되어 있다. ③ 슬리브용 철판은 벽두께에 따라 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다. ⑤ 재료량은 다음과 같다. (㎡당)</p>																																													
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>앵커</td> <td>1/2 "</td> <td>개</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>블라인드리벳</td> <td></td> <td>개</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>철물</td> <td>D22 철근</td> <td>kg</td> <td>12.5</td> </tr> <tr> <td>실리콘</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.25</td> </tr> </tbody> </table>				구분	규격	단위	수량	앵커	1/2 "	개	20	블라인드리벳		개	75	철물	D22 철근	kg	12.5	실리콘		kg	1.25																						
구분	규격	단위	수량																																															
앵커	1/2 "	개	20																																															
블라인드리벳		개	75																																															
철물	D22 철근	kg	12.5																																															
실리콘		kg	1.25																																															

- 제 II 편 제4장 가스설비공사 -

2014. 12



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

편제- 현행

제4장 가스설비

대분류	중분류	비고
4-1 배관공사	4-1-1 구배조정 측량	삭제
	4-1-2 가스관 표시용 비닐끼우기	삭제
	4-1-3 강관부설	
	4-1-4 공급관 및 내관	
	4-1-5 도시가스 강관(SPP) 접합 및 부설	
	4-1-6 G형관 접합 및 부설(도시가스배관)	삭제
	4-1-7 PE관 접합 및 부설	
4-2 부속기기 설치	4-2-1 분기공	
	4-2-2 밸브 설치	
	4-2-3 가스미터 설치	
4-3 기밀시험	4-3-1 G형관 기밀시험	삭제
	4-3-2 강관 기밀시험	현행유지
	4-3-3 내관 기밀시험	현행유지
	4-3-4 공급관 기밀시험	현행유지
4-4 시험 점화		현행유지



편제 - 그룹별심의(안)

제4장 가스설비

대분류	중분류	세분류	비고
4-1 배관공사	4-1-1 강관	1. 부설 및 접합 (용접식)	가. 부설
			나. 접합
		2. 배관(나사식)	
	4-1-2 PE관		
4-2 부속기기 설치	4-2-1 분기공		
	4-2-2 밸브 설치		
	4-2-3 가스미터 설치	1. 직독식	
2. 원격식		신설	
4-3 기밀시험	4-3-1 강관 기밀시험		현행유지
	4-3-2 내관 기밀시험		현행유지
	4-3-3 공급관 기밀시험		현행유지
4-4 시험 점화			현행유지

항목	구분	현행				개정결과	비고	
제4장 가스설비공사	보완	4-1-1 구배조정 측량(내관 및 공급관)				- 삭제 -	기계설비	
	구분		구경(mm)	시공측량기사	보통인부			1호당
1m당		40~50	0.02	0.02	<p>[주] ① 10호당 1조를 기준한 품이다. ② 50m당 1조를 기준한 품이다.</p>			
	보완	4-1-2 가스관 표시용 비닐끼우기 (본당)				- 삭제 -	기계설비	
	구경(mm)		보통인부	구경(mm)				보통인부
	φ 20~25		0.010	∅40				0.020
30		0.015	50		0.030	<p>[주] ① 본 품은 두께 0.12mm적색비닐을 관에 끼우고 움직이지 않게 비닐 끈으로 묶는 품이다. ② 본 품은 3인 1개조(인부 3인) 작업기준이다. ③ 비닐은 별도 계상한다.</p>		

항목	구분	현행	개정결과	비고																																									
제4장 가스설비공사	보완	4-1-3 강관부설 (본당)	- 삭제 -	기계설비																																									
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">명칭 구경(mm)</th> <th style="text-align: center;">배관공</th> <th style="text-align: center;">보통인부</th> <th style="text-align: center;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">φ 80</td> <td style="text-align: center;">0.13</td> <td style="text-align: center;">0.52</td> <td style="text-align: center;">본당 6m</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100</td> <td style="text-align: center;">0.16</td> <td style="text-align: center;">0.65</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">150</td> <td style="text-align: center;">0.32</td> <td style="text-align: center;">0.84</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">200</td> <td style="text-align: center;">0.52</td> <td style="text-align: center;">0.97</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">250</td> <td style="text-align: center;">0.58</td> <td style="text-align: center;">1.17</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">300</td> <td style="text-align: center;">0.65</td> <td style="text-align: center;">1.56</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">350</td> <td style="text-align: center;">0.89</td> <td style="text-align: center;">1.75</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">400</td> <td style="text-align: center;">1.17</td> <td style="text-align: center;">2.92</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">450</td> <td style="text-align: center;">1.43</td> <td style="text-align: center;">3.44</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> </tbody> </table>			명칭 구경(mm)	배관공	보통인부	비고	φ 80	0.13	0.52	본당 6m	100	0.16	0.65	"	150	0.32	0.84	"	200	0.52	0.97	"	250	0.58	1.17	"	300	0.65	1.56	"	350	0.89	1.75	"	400	1.17	2.92	"	450	1.43	3.44	"	<p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다.</p> <p>② 강관전기 용접은 별도 계상한다.</p> <p>③ 강관부설시 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 흙막이, 물푸기는 별도 계상한다.</p>
		명칭 구경(mm)			배관공	보통인부	비고																																						
		φ 80			0.13	0.52	본당 6m																																						
		100			0.16	0.65	"																																						
		150			0.32	0.84	"																																						
		200			0.52	0.97	"																																						
		250			0.58	1.17	"																																						
		300			0.65	1.56	"																																						
		350			0.89	1.75	"																																						
400	1.17	2.92	"																																										
450	1.43	3.44	"																																										

항목	구분	현행				개정결과						비고	
제4장 가스설비공사	보완	4-1-5 도시가스 강관(SPP) 접합 및 부설				4-1-1 강관						기계설비	
		본당(6m)				1. 부설 및 접합(용접식) 가. 부설 본당(6m)							
			규격	배관공	보통인부	플랜트용접공	규격 (mm)	인력시공		기계시공			
								배관공 (인)	보통인부 (인)	배관공 (인)	보통인부 (인)		크레인 (hr)
			φ 15	<u>0.03</u>	<u>0.15</u>	<u>0.15</u>	∅15	<u>0.022</u>	<u>0.005</u>	-	-		-
			20	<u>0.04</u>	<u>0.16</u>	<u>0.17</u>	20	<u>0.024</u>	<u>0.006</u>	-	-		-
			25	<u>0.05</u>	<u>0.22</u>	<u>0.22</u>	25	<u>0.032</u>	<u>0.007</u>	-	-		-
			32	<u>0.06</u>	<u>0.26</u>	<u>0.27</u>	32	<u>0.037</u>	<u>0.008</u>	-	-		-
			40	<u>0.07</u>	<u>0.33</u>	<u>0.34</u>	40	<u>0.043</u>	<u>0.010</u>	-	-		-
			50	<u>0.09</u>	<u>0.37</u>	<u>0.38</u>	50	<u>0.052</u>	<u>0.012</u>	-	-		-
			65	<u>0.12</u>	<u>0.49</u>	<u>0.50</u>	65	<u>0.060</u>	<u>0.014</u>	-	-		-
			80	<u>0.14</u>	<u>0.55</u>	<u>0.56</u>	80	<u>0.072</u>	<u>0.017</u>	-	-		-
			100	<u>0.17</u>	<u>0.67</u>	<u>0.66</u>	100	<u>0.094</u>	<u>0.022</u>	-	-		-
			125	<u>0.26</u>	<u>0.74</u>	<u>0.70</u>	125	<u>0.117</u>	<u>0.027</u>	-	-		-
			φ 150	<u>0.34</u>	<u>0.88</u>	<u>0.77</u>	150	<u>0.136</u>	<u>0.031</u>	<u>0.051</u>	<u>0.012</u>		<u>0.04</u>
			200	<u>0.47</u>	<u>1.23</u>	<u>1.07</u>	200	<u>0.202</u>	<u>0.047</u>	<u>0.076</u>	<u>0.018</u>		<u>0.06</u>
			250	<u>0.62</u>	<u>1.61</u>	<u>1.40</u>	250	<u>0.266</u>	<u>0.061</u>	<u>0.100</u>	<u>0.023</u>		<u>0.07</u>
			300	<u>0.74</u>	<u>1.92</u>	<u>1.67</u>	300	<u>0.333</u>	<u>0.077</u>	<u>0.126</u>	<u>0.029</u>		<u>0.09</u>
			350	<u>0.87</u>	<u>2.51</u>	<u>2.19</u>	350	<u>0.409</u>	<u>0.094</u>	<u>0.154</u>	<u>0.035</u>		<u>0.11</u>
							400	<u>0.482</u>	<u>0.111</u>	<u>0.182</u>	<u>0.042</u>		<u>0.13</u>
		- 계속 -				- 계속 -							

항목	구분	현행	개정결과	비고																																				
제4장 가스설비공사	보완	<p>[주] ① 본 품은 아파트 단지내 옥외공사를 기준한 것으로 소운반이 포함된 것이다.</p> <p>② 강관부설시 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 흙막이, 물푸기는 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 별도 계상한다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 중압이하의 가스용 강관을 부설하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 절단 및 가공, 부설 및 표시용 비닐 깔기 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 강관 부설시 터파기, 되메우기, 기초 및 흙막이, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험은 별도 계상한다.</p> <p>④ 크레인의 규격은 10톤급 트럭탑재형 크레인을 기준으로 한다.</p> <p>⑤ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 다음의 요율을 계상한다.</p> <table border="1" data-bbox="1249 512 1912 580"> <thead> <tr> <th>인력시공</th> <th>기계시공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력품의 1%</td> <td>인력품의 3%</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑥ 지지철물을 설치하여 시공되는 경우에는 기계설비 '1-1-2 금속관 배관'을 참고하여 계상한다.</p>	인력시공	기계시공	인력품의 1%	인력품의 3%	기계설비																																
인력시공	기계시공																																							
인력품의 1%	인력품의 3%																																							
	신설	- 신 설 -	<p>나. 접합 (용접개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1196 759 1957 1161"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>플랜트용접공(인)</th> <th>규격(mm)</th> <th>플랜트용접공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Ø 15</td><td>0.044</td><td>100</td><td>0.159</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.049</td><td>125</td><td>0.191</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.058</td><td>150</td><td>0.223</td></tr> <tr><td>32</td><td>0.069</td><td>200</td><td>0.287</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.076</td><td>250</td><td>0.351</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.091</td><td>300</td><td>0.415</td></tr> <tr><td>65</td><td>0.111</td><td>350</td><td>0.462</td></tr> <tr><td>80</td><td>0.127</td><td>400</td><td>0.526</td></tr> </tbody> </table> <p>비고 - 아크용접으로 가스용 강관을 접합하는 경우는 본 품의 5%를 감한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 알곤용접으로 가스용 강관을 접합하는 기준이다.</p> <p>② 용접접합에 필요한 부자재는 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.</p>	규격(mm)	플랜트용접공(인)	규격(mm)	플랜트용접공(인)	Ø 15	0.044	100	0.159	20	0.049	125	0.191	25	0.058	150	0.223	32	0.069	200	0.287	40	0.076	250	0.351	50	0.091	300	0.415	65	0.111	350	0.462	80	0.127	400	0.526	기계설비
규격(mm)	플랜트용접공(인)	규격(mm)	플랜트용접공(인)																																					
Ø 15	0.044	100	0.159																																					
20	0.049	125	0.191																																					
25	0.058	150	0.223																																					
32	0.069	200	0.287																																					
40	0.076	250	0.351																																					
50	0.091	300	0.415																																					
65	0.111	350	0.462																																					
80	0.127	400	0.526																																					

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																										
제4장 가스설비공사	보완	4-1-4 공급관 및 내관 (개소당) <table border="1" data-bbox="392 255 1160 678"> <thead> <tr> <th>직중</th> <th>스레트실테이프</th> <th>컴파운드</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> <tr> <th>구경 mm 단위</th> <th>(cm)</th> <th>(g)</th> <th>(인)</th> <th>(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 20</td> <td>13mm</td> <td>34.3</td> <td>3.0</td> <td><u>0.078</u></td> <td><u>0.026</u></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>"</td> <td>43.0</td> <td>4.2</td> <td><u>0.104</u></td> <td><u>0.039</u></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>"</td> <td>53.8</td> <td>5.8</td> <td><u>0.117</u></td> <td><u>0.052</u></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>"</td> <td>78.7</td> <td>7.3</td> <td><u>0.130</u></td> <td><u>0.052</u></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>"</td> <td>95.1</td> <td>10.6</td> <td><u>0.156</u></td> <td><u>0.065</u></td> </tr> </tbody> </table>	직중	스레트실테이프	컴파운드	배관공	보통인부	구경 mm 단위	(cm)	(g)	(인)	(인)	φ 20	13mm	34.3	3.0	<u>0.078</u>	<u>0.026</u>	25	"	43.0	4.2	<u>0.104</u>	<u>0.039</u>	30	"	53.8	5.8	<u>0.117</u>	<u>0.052</u>	40	"	78.7	7.3	<u>0.130</u>	<u>0.052</u>	50	"	95.1	10.6	<u>0.156</u>	<u>0.065</u>	4-1-1 강관 2. 배관(나사식) (접합개소당) <table border="1" data-bbox="1187 255 1955 678"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>배관공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅ 20</td> <td><u>0.061</u></td> <td><u>0.017</u></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td><u>0.087</u></td> <td><u>0.024</u></td> </tr> <tr> <td>32</td> <td><u>0.109</u></td> <td><u>0.030</u></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td><u>0.123</u></td> <td><u>0.034</u></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td><u>0.168</u></td> <td><u>0.046</u></td> </tr> </tbody> </table>	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	∅ 20	<u>0.061</u>	<u>0.017</u>	25	<u>0.087</u>	<u>0.024</u>	32	<u>0.109</u>	<u>0.030</u>	40	<u>0.123</u>	<u>0.034</u>	50	<u>0.168</u>	<u>0.046</u>	기계설비
		직중	스레트실테이프	컴파운드	배관공	보통인부																																																								
구경 mm 단위	(cm)	(g)	(인)	(인)																																																										
φ 20	13mm	34.3	3.0	<u>0.078</u>	<u>0.026</u>																																																									
25	"	43.0	4.2	<u>0.104</u>	<u>0.039</u>																																																									
30	"	53.8	5.8	<u>0.117</u>	<u>0.052</u>																																																									
40	"	78.7	7.3	<u>0.130</u>	<u>0.052</u>																																																									
50	"	95.1	10.6	<u>0.156</u>	<u>0.065</u>																																																									
규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)																																																												
∅ 20	<u>0.061</u>	<u>0.017</u>																																																												
25	<u>0.087</u>	<u>0.024</u>																																																												
32	<u>0.109</u>	<u>0.030</u>																																																												
40	<u>0.123</u>	<u>0.034</u>																																																												
50	<u>0.168</u>	<u>0.046</u>																																																												
[주] ① 본 품은 50mm 이하의 소구경관의 나사조임 접합 및 배관 부설을 기준한 것이다. ② 본 품은 소운반 현장가공이 포함된 것이다. ③ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험, 구배조정량은 별도 계상한다.	[주] ① 본 품은 중압이하의 가스용 강관의 나사식 접합 및 배관 기준이다. ② 본 품은 절단, 나사홈가공, 배관 및 나사접합 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 나사홈가공기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다. ④ 재료량은 다음과 같다. (접합개소당) <table border="1" data-bbox="1249 1002 1948 1316"> <thead> <tr> <th>구경(mm)</th> <th>스레트실테이프(cm)</th> <th>컴파운드(g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅ 20</td> <td>13mm</td> <td>34.3</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>"</td> <td>43.0</td> <td>4.2</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>"</td> <td>53.8</td> <td>5.8</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>"</td> <td>78.7</td> <td>7.3</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>"</td> <td>95.1</td> <td>10.6</td> </tr> </tbody> </table>	구경(mm)	스레트실테이프(cm)	컴파운드(g)	∅ 20	13mm	34.3	3.0	25	"	43.0	4.2	30	"	53.8	5.8	40	"	78.7	7.3	50	"	95.1	10.6																																						
구경(mm)	스레트실테이프(cm)	컴파운드(g)																																																												
∅ 20	13mm	34.3	3.0																																																											
25	"	43.0	4.2																																																											
30	"	53.8	5.8																																																											
40	"	78.7	7.3																																																											
50	"	95.1	10.6																																																											

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																												
제4장 가스설비공사	보완	4-1-6 G형관 접합 및 부설(도시가스배관) (본당)		기계설비																																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 217 555 316">명칭 규격</th> <th data-bbox="562 217 689 316">배관공 (압운접합)</th> <th data-bbox="696 217 824 316">배관공 (납땜접합)</th> <th data-bbox="831 217 958 316">배관공 (설치)</th> <th data-bbox="965 217 1061 316">보통인부</th> <th data-bbox="1068 217 1151 316">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="389 320 555 403">φ 80mm</td> <td data-bbox="562 320 689 403">0.16</td> <td data-bbox="696 320 824 403">0.23</td> <td data-bbox="831 320 958 403">0.13</td> <td data-bbox="965 320 1061 403">0.33</td> <td data-bbox="1068 320 1151 403">(본당) 4m</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 408 555 448">100</td> <td data-bbox="562 408 689 448">0.20</td> <td data-bbox="696 408 824 448">0.33</td> <td data-bbox="831 408 958 448">0.16</td> <td data-bbox="965 408 1061 448">0.39</td> <td data-bbox="1068 408 1151 448">4</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 453 555 493">150</td> <td data-bbox="562 453 689 493">0.25</td> <td data-bbox="696 453 824 493">0.42</td> <td data-bbox="831 453 958 493">0.23</td> <td data-bbox="965 453 1061 493">0.55</td> <td data-bbox="1068 453 1151 493">5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 497 555 537">200</td> <td data-bbox="562 497 689 537">0.31</td> <td data-bbox="696 497 824 537">0.57</td> <td data-bbox="831 497 958 537">0.38</td> <td data-bbox="965 497 1061 537">0.91</td> <td data-bbox="1068 497 1151 537">5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 542 555 582">250</td> <td data-bbox="562 542 689 582">0.40</td> <td data-bbox="696 542 824 582">0.75</td> <td data-bbox="831 542 958 582">0.44</td> <td data-bbox="965 542 1061 582">1.17</td> <td data-bbox="1068 542 1151 582">5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 587 555 627">300</td> <td data-bbox="562 587 689 627">0.50</td> <td data-bbox="696 587 824 627">0.99</td> <td data-bbox="831 587 958 627">0.55</td> <td data-bbox="965 587 1061 627">1.56</td> <td data-bbox="1068 587 1151 627">5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 632 555 671">350</td> <td data-bbox="562 632 689 671">0.65</td> <td data-bbox="696 632 824 671">1.12</td> <td data-bbox="831 632 958 671">0.66</td> <td data-bbox="965 632 1061 671">2.08</td> <td data-bbox="1068 632 1151 671">5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 676 555 716">400</td> <td data-bbox="562 676 689 716">0.80</td> <td data-bbox="696 676 824 716">1.30</td> <td data-bbox="831 676 958 716">0.79</td> <td data-bbox="965 676 1061 716">2.60</td> <td data-bbox="1068 676 1151 716">5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 721 555 761">450</td> <td data-bbox="562 721 689 761">1.00</td> <td data-bbox="696 721 824 761">1.51</td> <td data-bbox="831 721 958 761">0.91</td> <td data-bbox="965 721 1061 761">3.25</td> <td data-bbox="1068 721 1151 761">5</td> </tr> </tbody> </table>	명칭 규격	배관공 (압운접합)	배관공 (납땜접합)	배관공 (설치)	보통인부	비고	φ 80mm	0.16	0.23	0.13	0.33	(본당) 4m	100	0.20	0.33	0.16	0.39	4	150	0.25	0.42	0.23	0.55	5	200	0.31	0.57	0.38	0.91	5	250	0.40	0.75	0.44	1.17	5	300	0.50	0.99	0.55	1.56	5	350	0.65	1.12	0.66	2.08	5	400	0.80	1.30	0.79	2.60	5	450	1.00	1.51	0.91	3.25	5	-삭 제-	
명칭 규격	배관공 (압운접합)	배관공 (납땜접합)	배관공 (설치)	보통인부	비고																																																											
φ 80mm	0.16	0.23	0.13	0.33	(본당) 4m																																																											
100	0.20	0.33	0.16	0.39	4																																																											
150	0.25	0.42	0.23	0.55	5																																																											
200	0.31	0.57	0.38	0.91	5																																																											
250	0.40	0.75	0.44	1.17	5																																																											
300	0.50	0.99	0.55	1.56	5																																																											
350	0.65	1.12	0.66	2.08	5																																																											
400	0.80	1.30	0.79	2.60	5																																																											
450	1.00	1.51	0.91	3.25	5																																																											
		<p>[주] ① 본 품은 소운반이 포함된 것이다.</p> <p>② 접합에 필요한 잡재료 및 소모재료는 별도 계상한다.</p> <p>③ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 흙막이, 물푸기는 별도 계상한다.</p> <p>④ 압운접합은 Mechanical Jointing을 말한다.</p>																																																														

항목	구분	현행					개정결과			비고
제4장 가스설비공사	보완	4-1-7 PE관 접합 및 부설 (개소당)					4-1-2 PE관 (개소당)			기계설비
		관경(mm)	배관공	특별인부	보통인부	용착기(시간)	관경(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	
		φ 25	<u>0.047</u>	<u>0.023</u>	<u>0.047</u>	<u>0.20</u>	∅ 25	<u>0.081</u>	<u>0.019</u>	
		<u>30</u>	<u>0.049</u>	<u>0.024</u>	<u>0.049</u>	<u>0.22</u>	<u>32</u>	<u>0.094</u>	<u>0.022</u>	
		40	<u>0.053</u>	<u>0.026</u>	<u>0.053</u>	<u>0.24</u>	40	<u>0.108</u>	<u>0.025</u>	
		50	<u>0.077</u>	<u>0.038</u>	<u>0.077</u>	<u>0.27</u>	50	<u>0.141</u>	<u>0.033</u>	
		<u>65</u>	<u>0.123</u>	<u>0.061</u>	<u>0.123</u>	<u>0.35</u>	<u>63</u>	<u>0.184</u>	<u>0.043</u>	
		75	<u>0.151</u>	<u>0.075</u>	<u>0.151</u>	<u>0.41</u>	75	<u>0.210</u>	<u>0.049</u>	
		<u>100</u>	<u>0.182</u>	<u>0.091</u>	<u>0.182</u>	<u>0.52</u>	<u>90</u>	<u>0.244</u>	<u>0.057</u>	
		125	<u>0.218</u>	<u>0.109</u>	<u>0.218</u>	<u>0.66</u>	<u>110</u>	<u>0.288</u>	<u>0.067</u>	
		<u>150</u>	<u>0.233</u>	<u>0.116</u>	<u>0.233</u>	<u>0.79</u>	125	<u>0.322</u>	<u>0.075</u>	
		200	<u>0.287</u>	<u>0.143</u>	<u>0.431</u>	<u>0.96</u>	<u>140</u>	<u>0.355</u>	<u>0.083</u>	
		250	<u>0.332</u>	<u>0.165</u>	<u>0.498</u>	<u>1.15</u>	<u>160</u>	<u>0.400</u>	<u>0.094</u>	
		<u>300</u>	<u>0.364</u>	<u>0.181</u>	<u>0.546</u>	<u>1.26</u>	<u>180</u>	<u>0.444</u>	<u>0.104</u>	
							200	<u>0.489</u>	<u>0.114</u>	
							<u>225</u>	<u>0.545</u>	<u>0.127</u>	
							250	<u>0.601</u>	<u>0.140</u>	
							<u>280</u>	<u>0.667</u>	<u>0.156</u>	
							<u>315</u>	<u>0.745</u>	<u>0.174</u>	
							<u>355</u>	<u>0.835</u>	<u>0.195</u>	
							400	<u>0.935</u>	<u>0.219</u>	
		<p>[주] ① 본 품은 전기용착기를 사용하여 전자소켓으로 폴리에틸렌관을 접합시키는 품이다.</p> <p>② 본 품은 도시가스용 PE관 접합 및 부설을 기준한 것으로 소운반이 포함되어 있다.</p> <p>③ 맞이음(버트용착식) PE관 접합 및 부설은 본 품을 적용한다.</p> <p>④ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 등은 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 발전기가 필요한 경우 별도 계상한다.</p>					<p>[주] ① 본 품은 가스용 폴리에틸렌(PE)관을 버트용착식으로 접합 및 부설하는 기준이다.</p> <p>② 전기용착기를 사용하여 전자소켓으로 폴리에틸렌관을 접합 및 부설하는 경우에도 본 품을 적용한다.</p> <p>③ 본 품은 절단, 부설 및 접합, 표시용 비닐 깔기 작업이 포함된 것이다.</p> <p>④ PE관 부설시 터파기, 되메우기, 기초 및 흙막이, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험은 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 공구손료 및 경장비(용착기, 절단기 등)의 기계경비는 인력품의 5%를 계상한다.</p>			

항목	구분	현행				개정결과				비고
제4장 가스설비공사	보완	4-2 부속기기 설치 4-2-1 분기공 (개소당)				4-2 부속기기 설치 4-2-1 분기공 (개당)				기계설비
		구분	구경(mm)	배관공	보통인부	구경(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	플랜트용접공(인)	
		T관	∅20~25	<u>0.520</u>	<u>0.234</u>	∅20~25	<u>0.193</u>	<u>0.134</u>	<u>0.290</u>	
		분기	40~50	<u>0.715</u>	<u>0.357</u>	40~50	<u>0.270</u>	<u>0.187</u>	<u>0.406</u>	
						65	<u>0.317</u>	<u>0.219</u>	<u>0.476</u>	
		분기관	20	0.832	0.364	80	<u>0.363</u>	<u>0.252</u>	<u>0.546</u>	
						100	<u>0.425</u>	<u>0.295</u>	<u>0.639</u>	
		분기	25	1.053	0.468	125	<u>0.503</u>	<u>0.348</u>	<u>0.755</u>	
						150	<u>0.580</u>	<u>0.402</u>	<u>0.872</u>	
						200	<u>0.735</u>	<u>0.509</u>	<u>1.105</u>	
250	<u>0.890</u>					<u>0.616</u>	<u>1.337</u>			
	30	1.240	0.545	300	<u>1.045</u>	<u>0.724</u>	<u>1.570</u>			
				350	<u>1.200</u>	<u>0.831</u>	<u>1.803</u>			
				400	<u>1.354</u>	<u>0.938</u>	<u>2.036</u>			
[주] ①기계·공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.				[주] ① 본 품은 기존관 절단 후 T형분기관(개)을 설치하여 분기하는 기준이다. ② 본 품은 절단 및 가공, T형관 부설 및 접합 작업이 포함된 것이다. ③ 분기공 시공시 터파기, 되메우기, 기초 및 흙막이, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 용접기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.						

항목	구분	현행						개정결과						비고																																																																								
제4장 가스설비공사	보완	4-2-2 밸브 설치 (개당)						4-2-2 밸브 설치 (개당)						기계설비																																																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구경 \ 명칭</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅80</td> <td><u>0.26</u></td> <td><u>0.39</u></td> </tr> <tr> <td>100</td> <td><u>0.33</u></td> <td><u>0.42</u></td> </tr> <tr> <td>150</td> <td><u>0.65</u></td> <td><u>0.49</u></td> </tr> <tr> <td>200</td> <td><u>1.04</u></td> <td><u>0.65</u></td> </tr> <tr> <td>250</td> <td><u>1.17</u></td> <td><u>0.92</u></td> </tr> </tbody> </table>			구경 \ 명칭	배관공	보통인부	∅80	<u>0.26</u>	<u>0.39</u>	100	<u>0.33</u>	<u>0.42</u>		150	<u>0.65</u>	<u>0.49</u>	200	<u>1.04</u>	<u>0.65</u>	250	<u>1.17</u>	<u>0.92</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구경 \ 명칭</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅300</td> <td><u>1.30</u></td> <td><u>1.23</u></td> </tr> <tr> <td>350</td> <td><u>1.69</u></td> <td><u>1.49</u></td> </tr> <tr> <td>400</td> <td><u>2.34</u></td> <td><u>2.92</u></td> </tr> <tr> <td>450</td> <td><u>2.86</u></td> <td><u>3.84</u></td> </tr> </tbody> </table>			구경 \ 명칭	배관공	보통인부	∅300	<u>1.30</u>	<u>1.23</u>	350	<u>1.69</u>	<u>1.49</u>	400	<u>2.34</u>	<u>2.92</u>	450	<u>2.86</u>	<u>3.84</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구경 \ 명칭</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅15~25</td> <td><u>0.197</u></td> <td><u>0.064</u></td> </tr> <tr> <td>32~50</td> <td><u>0.308</u></td> <td><u>0.100</u></td> </tr> <tr> <td>65</td> <td><u>0.375</u></td> <td><u>0.121</u></td> </tr> <tr> <td>80</td> <td><u>0.442</u></td> <td><u>0.143</u></td> </tr> <tr> <td>100</td> <td><u>0.531</u></td> <td><u>0.172</u></td> </tr> <tr> <td>125</td> <td><u>0.642</u></td> <td><u>0.208</u></td> </tr> </tbody> </table>			구경 \ 명칭	배관공	보통인부	∅15~25	<u>0.197</u>	<u>0.064</u>	32~50	<u>0.308</u>	<u>0.100</u>	65	<u>0.375</u>	<u>0.121</u>	80	<u>0.442</u>	<u>0.143</u>	100	<u>0.531</u>	<u>0.172</u>	125	<u>0.642</u>	<u>0.208</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구경 \ 명칭</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅150</td> <td><u>0.754</u></td> <td><u>0.244</u></td> </tr> <tr> <td>200</td> <td><u>0.976</u></td> <td><u>0.316</u></td> </tr> <tr> <td>250</td> <td><u>1.199</u></td> <td><u>0.389</u></td> </tr> <tr> <td>300</td> <td><u>1.422</u></td> <td><u>0.461</u></td> </tr> <tr> <td>350</td> <td><u>1.645</u></td> <td><u>0.533</u></td> </tr> <tr> <td>400</td> <td><u>1.868</u></td> <td><u>0.605</u></td> </tr> </tbody> </table>			구경 \ 명칭	배관공	보통인부	∅150	<u>0.754</u>	<u>0.244</u>	200	<u>0.976</u>	<u>0.316</u>	250	<u>1.199</u>	<u>0.389</u>	300	<u>1.422</u>	<u>0.461</u>	350	<u>1.645</u>	<u>0.533</u>
구경 \ 명칭	배관공	보통인부																																																																																				
∅80	<u>0.26</u>	<u>0.39</u>																																																																																				
100	<u>0.33</u>	<u>0.42</u>																																																																																				
150	<u>0.65</u>	<u>0.49</u>																																																																																				
200	<u>1.04</u>	<u>0.65</u>																																																																																				
250	<u>1.17</u>	<u>0.92</u>																																																																																				
구경 \ 명칭	배관공	보통인부																																																																																				
∅300	<u>1.30</u>	<u>1.23</u>																																																																																				
350	<u>1.69</u>	<u>1.49</u>																																																																																				
400	<u>2.34</u>	<u>2.92</u>																																																																																				
450	<u>2.86</u>	<u>3.84</u>																																																																																				
구경 \ 명칭	배관공	보통인부																																																																																				
∅15~25	<u>0.197</u>	<u>0.064</u>																																																																																				
32~50	<u>0.308</u>	<u>0.100</u>																																																																																				
65	<u>0.375</u>	<u>0.121</u>																																																																																				
80	<u>0.442</u>	<u>0.143</u>																																																																																				
100	<u>0.531</u>	<u>0.172</u>																																																																																				
125	<u>0.642</u>	<u>0.208</u>																																																																																				
구경 \ 명칭	배관공	보통인부																																																																																				
∅150	<u>0.754</u>	<u>0.244</u>																																																																																				
200	<u>0.976</u>	<u>0.316</u>																																																																																				
250	<u>1.199</u>	<u>0.389</u>																																																																																				
300	<u>1.422</u>	<u>0.461</u>																																																																																				
350	<u>1.645</u>	<u>0.533</u>																																																																																				
400	<u>1.868</u>	<u>0.605</u>																																																																																				
<p>[주] ① 본 품은 소운반이 포함된 것이다. ② 잡재료 및 소모재료는 별도 계상한다.</p>						<p>[주] ① 본 품은 설치위치 선정, 밸브 설치, 작동시험 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ② 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>																																																																																

항목	구분	현행	개정결과	비고																																				
제4장 가스설비공사	보완	4-2-3 가스미터 설치 (개소당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구경</th> <th>스레트실테이프</th> <th>컴파운드</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 15</td> <td>45.7cm</td> <td>4g</td> <td><u>0.15인</u></td> <td><u>0.15인</u></td> </tr> <tr> <td>φ 20~25</td> <td>68.6cm</td> <td>6g</td> <td><u>0.3인</u></td> <td><u>0.3인</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① Ø15의 경우는 아파트 세대내에 설치하는 것을 기준한 것이다. ② 본 품은 소운반이 포함된 것이다.</p>	구경	스레트실테이프	컴파운드	배관공	보통인부	φ 15	45.7cm	4g	<u>0.15인</u>	<u>0.15인</u>	φ 20~25	68.6cm	6g	<u>0.3인</u>	<u>0.3인</u>	4-2-3 가스미터 설치 1. 직독식 (개소당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>Ø15mm</th> <th>Ø20 ~25mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>배관공</td> <td>인</td> <td><u>0.209</u></td> <td><u>0.250</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.052</u></td> <td><u>0.063</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 가스미터를 세대내에 설치하는 기준이다. ② 본 품은 가스미터 설치 및 고정, 작동시험 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ③ 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구경(mm)</th> <th>스레트실테이프(cm)</th> <th>컴파운드(g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø 15</td> <td>45.7cm</td> <td>4g</td> </tr> <tr> <td>Ø 20~25</td> <td>68.6cm</td> <td>6g</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	Ø15mm	Ø20 ~25mm	배관공	인	<u>0.209</u>	<u>0.250</u>	보통인부	인	<u>0.052</u>	<u>0.063</u>	구경(mm)	스레트실테이프(cm)	컴파운드(g)	Ø 15	45.7cm	4g	Ø 20~25	68.6cm	6g	기계설비
	구경	스레트실테이프	컴파운드	배관공	보통인부																																			
φ 15	45.7cm	4g	<u>0.15인</u>	<u>0.15인</u>																																				
φ 20~25	68.6cm	6g	<u>0.3인</u>	<u>0.3인</u>																																				
구분	단위	Ø15mm	Ø20 ~25mm																																					
배관공	인	<u>0.209</u>	<u>0.250</u>																																					
보통인부	인	<u>0.052</u>	<u>0.063</u>																																					
구경(mm)	스레트실테이프(cm)	컴파운드(g)																																						
Ø 15	45.7cm	4g																																						
Ø 20~25	68.6cm	6g																																						
	신설	- 신 설 -	2. 원격식 (개소당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>Ø15mm</th> <th>Ø20 ~25mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>배관공</td> <td>인</td> <td>0.230</td> <td>0.270</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.057</td> <td>0.068</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 원격식 가스미터를 세대내에 설치하는 기준이다. ② 본 품은 가스미터 설치 및 고정, 전선관 결선, 작동시험 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ③ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	Ø15mm	Ø20 ~25mm	배관공	인	0.230	0.270	보통인부	인	0.057	0.068	기계설비																								
구분	단위	Ø15mm	Ø20 ~25mm																																					
배관공	인	0.230	0.270																																					
보통인부	인	0.057	0.068																																					

항목	구분	현행	개정결과	비고																																																																					
제4장 가스설비공사	보완	4-3 기밀시험 4-3-1 G형관 기밀시험 (구간당)	- 삭제 -	기계설비																																																																					
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th data-bbox="385 258 501 370" rowspan="2">구경 (mm)</th> <th colspan="3" data-bbox="501 258 936 298">연 용 해 품</th> <th data-bbox="936 258 1048 370" rowspan="2">배관공 (인)</th> <th data-bbox="1048 258 1160 370" rowspan="2">보통인 부 (인)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="501 298 636 370">산소(L)</th> <th data-bbox="636 298 801 370">카바이드(kg)</th> <th data-bbox="801 298 936 370">철공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 80</td><td>142</td><td>0.92</td><td>0.049</td><td>1.20</td><td>2.46</td></tr> <tr><td>100</td><td>179</td><td>1.16</td><td>0.061</td><td>1.20</td><td>2.46</td></tr> <tr><td>150</td><td>250</td><td>1.62</td><td>0.067</td><td>1.20</td><td>2.58</td></tr> <tr><td>200</td><td>320</td><td>2.09</td><td>0.098</td><td>1.20</td><td>2.70</td></tr> <tr><td>250</td><td>402</td><td>2.76</td><td>0.110</td><td>1.20</td><td>2.82</td></tr> <tr><td>300</td><td>503</td><td>3.27</td><td>0.135</td><td>1.80</td><td>3.07</td></tr> <tr><td>350</td><td>579</td><td>3.76</td><td>0.159</td><td>1.80</td><td>3.32</td></tr> <tr><td>400</td><td>655</td><td>4.26</td><td>0.196</td><td>1.80</td><td>3.56</td></tr> <tr><td>450</td><td>733</td><td>4.76</td><td>0.200</td><td>1.80</td><td>3.81</td></tr> <tr><td>500</td><td>1,061</td><td>6.16</td><td>0.220</td><td>1.80</td><td>4.05</td></tr> </tbody> </table>			구경 (mm)	연 용 해 품			배관공 (인)	보통인 부 (인)	산소(L)	카바이드(kg)	철공(인)	φ 80	142	0.92	0.049	1.20	2.46	100	179	1.16	0.061	1.20	2.46	150	250	1.62	0.067	1.20	2.58	200	320	2.09	0.098	1.20	2.70	250	402	2.76	0.110	1.20	2.82	300	503	3.27	0.135	1.80	3.07	350	579	3.76	0.159	1.80	3.32	400	655	4.26	0.196	1.80	3.56	450	733	4.76	0.200	1.80	3.81	500	1,061	6.16	0.220	1.80	4.05
		구경 (mm)				연 용 해 품					배관공 (인)	보통인 부 (인)																																																													
					산소(L)	카바이드(kg)	철공(인)																																																																		
		φ 80			142	0.92	0.049	1.20	2.46																																																																
		100			179	1.16	0.061	1.20	2.46																																																																
		150			250	1.62	0.067	1.20	2.58																																																																
		200			320	2.09	0.098	1.20	2.70																																																																
		250			402	2.76	0.110	1.20	2.82																																																																
		300			503	3.27	0.135	1.80	3.07																																																																
350	579	3.76	0.159	1.80	3.32																																																																				
400	655	4.26	0.196	1.80	3.56																																																																				
450	733	4.76	0.200	1.80	3.81																																																																				
500	1,061	6.16	0.220	1.80	4.05																																																																				
[주] ① 1구간은 100m를 기준한 것이다.																																																																									
② 본 품에는 기밀시험 및 시험전후의 배관내부에 오물 및 지하수유입의 방지를 위한 맹판접합 및 철거품이 포함 되어 있다.																																																																									
③ 재료대 맹판대 및 컴프레서 사용료는 별도 계상한다.																																																																									

항목	구분	현행						개정결과						비고
제4장 가스설비공사	편제 수정	4-3-2 강관 기밀시험 (구간당)						4-3-1 강관 기밀시험 (구간당)						기계설비
		구경(mm)	배관공	보통인부	구경(mm)	배관공	보통인부	구경(mm)	배관공	보통인부	구경(mm)	배관공	보통인부	
		φ 80	1.00	1.50	∅250	1.50	2.30	- 현행과 동일 -						
		100	1.00	1.50	300	1.50	2.30							
		150	1.20	1.80	350	1.80	3.00							
		200	1.20	1.80	400	1.80	3.00							
[주] ① 본 품은 “4-3-1 G형관 기밀시험”의 [주]를 적용한다.						[주] ① 1구간은 100m를 기준한 것이다. ② 본 품은 기밀시험 및 시험전후의 배관내부에 오물 및 지하수유입의 방지를 위한 맹판접합 및 철거작업이 포함된 것이다. ③ <u>기밀시험에 소요되는 재료 및 기구류(맹판, 컴프레서 등)의</u> 사용료는 별도 계상한다.								

항목	구분	현행	개정결과	비고												
제4장 가스설비공사	편제 수정	4-3-3 내관 기밀시험 (호당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>구경(mm)</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단독주택</td> <td>φ 20~25</td> <td>0.20</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>집단아파트</td> <td>φ 20~25</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 단독주택 1호당 2회 시행하는 품이다. ② 집단아파트 1호당 2회 시행하는 품이다. ③ 기밀시험에 필요한 맹관접합 및 맹대와 수주(水柱)기 손료는 별도 계상한다.</p>	구분	구경(mm)	배관공	보통인부	단독주택	φ 20~25	0.20	0.20	집단아파트	φ 20~25	0.10	0.10	4-3-2 내관 기밀시험 <p style="text-align: center;">- 현행과 동일 -</p>	기계설비
	구분	구경(mm)	배관공	보통인부												
단독주택	φ 20~25	0.20	0.20													
집단아파트	φ 20~25	0.10	0.10													
	편제 수정	4-3-4 공급관 기밀시험 (구간당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>구경(mm)</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>지하매설 공급관</td> <td>φ 30~50</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>집단아파트 상승관</td> <td>φ 30~50</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 1구간 지하매설공급관 품은 100m당 2회 시행하는 품이다. ② 1구간 집단아파트 상승관 품은 20m당 2회 시행하는 품이다. ③ 기밀시험에 필요한 맹관접합 및 맹대와 수주기손료는 별도 계상한다.</p>	구분	구경(mm)	배관공	보통인부	지하매설 공급관	φ 30~50	1.00	1.00	집단아파트 상승관	φ 30~50	0.50	0.50	4-3-3 공급관 기밀시험 <p style="text-align: center;">- 현행과 동일 -</p>	기계설비
구분	구경(mm)	배관공	보통인부													
지하매설 공급관	φ 30~50	1.00	1.00													
집단아파트 상승관	φ 30~50	0.50	0.50													

항목	구분	현행	개정결과	비고									
제4장 가스설비공사	편제 수정	4-4 시험점화 (호당)	4-4 시험점화 - 현행과 동일 -	기계설비									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 215 647 272">구분</th> <th data-bbox="647 215 904 272">배관공</th> <th data-bbox="904 215 1162 272">보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="389 272 647 336">단독주택</td> <td data-bbox="647 272 904 336">0.10</td> <td data-bbox="904 272 1162 336">0.10</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 336 647 392">집단아파트</td> <td data-bbox="647 336 904 392">0.05</td> <td data-bbox="904 336 1162 392">0.05</td> </tr> </tbody> </table>			구분	배관공	보통인부	단독주택	0.10	0.10	집단아파트	0.05	0.05
		구분			배관공	보통인부							
단독주택	0.10	0.10											
집단아파트	0.05	0.05											
<p>[주] ① 본 품은 단독주택 10호당 1조 및 집단아파트 20호당 1조를 기준한 품이다.</p> <p>② 본 품은 관 내부의 공기를 가스로 완전 치환하여 연소기구로서 점화상태를 시험하는데 필요한 품이다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의(연소기 및 호스) 2%로 계상한다.</p>													

- 오 기 수 정 -

2014. 12



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정결과	비고																																								
제2장 가설공사	오기 수정	2-10 건축물 현장관리 - 내용생략 -	2-10 건축물 현장정리 - 내용생략 -	토목, 건축, 설비																																								
제4장 조경공사	오기 수정	4-5 유지관리 4-5-6 약제 살포 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.43</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.64</td> </tr> <tr> <td>동력분무기</td> <td>4.85Kw</td> <td>hr</td> <td>1.52</td> </tr> <tr> <td>덤프트럭</td> <td>2.5톤</td> <td>hr</td> <td>2.18</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	특별인부		인	0.43	보통인부		인	0.64	동력분무기	4.85Kw	hr	1.52	덤프트럭	2.5톤	hr	2.18	4-5 유지관리 4-5-6 약제 살포 (약제살포량 1,000L당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.43</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.64</td> </tr> <tr> <td>동력분무기</td> <td>4.85Kw</td> <td>hr</td> <td>1.52</td> </tr> <tr> <td>덤프트럭</td> <td>2.5톤</td> <td>hr</td> <td>2.18</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	특별인부		인	0.43	보통인부		인	0.64	동력분무기	4.85Kw	hr	1.52	덤프트럭	2.5톤	hr	2.18	토목, 건축
구분	규격	단위	수량																																									
특별인부		인	0.43																																									
보통인부		인	0.64																																									
동력분무기	4.85Kw	hr	1.52																																									
덤프트럭	2.5톤	hr	2.18																																									
구분	규격	단위	수량																																									
특별인부		인	0.43																																									
보통인부		인	0.64																																									
동력분무기	4.85Kw	hr	1.52																																									
덤프트럭	2.5톤	hr	2.18																																									
		[주] ① 본 품은 동력분무기를 사용하여 배합된 액체형 약제를 살포하는 품이다. ② 본 품은 약제배합, 살포 및 뒷정리를 포함한다. ③ 작업여건(동력분무기의 살포범위를 벗어나는 경우)에 따라 고소작업차가 필요한 경우에는 기계경비를 별도 계상한다.	[주] ① 본 품은 동력분무기를 사용하여 배합된 액체형 약제를 수목류에 살포하는 품이다. ② 본 품은 약제배합, 살포 및 뒷정리를 포함한다. ③ 작업여건(동력분무기의 살포범위를 벗어나는 경우)에 따라 고소작업차가 필요한 경우에는 기계경비를 별도 계상한다.																																									
제17장 유리공사	오기 수정	16-5 유리끼우기 16-5-1 판유리 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">유리 두께</th> </tr> <tr> <th>3mm 이하</th> <th>5mm 이하</th> <th>10mm 미만</th> <th>10mm 이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유리공</td> <td>인</td> <td>0.080</td> <td>0.092</td> <td>0.106</td> <td>0.136</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	유리 두께				3mm 이하	5mm 이하	10mm 미만	10mm 이상	유리공	인	0.080	0.092	0.106	0.136	16-5 유리끼우기 16-5-1 판유리 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">유리 두께</th> </tr> <tr> <th>3mm 이하</th> <th>5mm 이하</th> <th>10mm 미만</th> <th>10mm 이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유리공</td> <td>인</td> <td>0.080</td> <td>0.092</td> <td>0.106</td> <td>0.136</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	유리 두께				3mm 이하	5mm 이하	10mm 미만	10mm 이상	유리공	인	0.080	0.092	0.106	0.136	건축								
구분	단위	유리 두께																																										
		3mm 이하	5mm 이하	10mm 미만	10mm 이상																																							
유리공	인	0.080	0.092	0.106	0.136																																							
구분	단위	유리 두께																																										
		3mm 이하	5mm 이하	10mm 미만	10mm 이상																																							
유리공	인	0.080	0.092	0.106	0.136																																							
		[주] ① 본 품은 창호틀 및 창짝이 설치된 곳에 유리를 끼우는 품이다. ② 본 품은 소운반, 유리끼우기, 코킹재 설치, 실링재 도포 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 특수창호 및 특수유리인 경우에는 별도 계상한다.	[주] ① 본 품은 창호틀 및 창짝이 설치된 곳에 유리를 끼우는 품이다. ② 본 품은 소운반, 유리담기 , 유리끼우기, 코킹재 설치, 실링재 도포 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 특수창호 및 특수유리인 경우에는 별도 계상한다.																																									

항목	구분	현행						개정결과							비고	
제7장 철골공사	오기 수정	7-1 철골 가공 조립(공장생산)						7-1 철골 가공 조립(공장생산)							건축	
		7-1-1 기본철골공수						7-1-1 기본철골공수								
		강제 총사용량(t)	60 미만	60 이상	100 이상	300 이상	1,000 이상	2,000 이상	강제 총사용량(t)	60 미만	60 이상	100 이상	300 이상	1,000 이상		2,000 이상
		기본철골공수 (인·일/t)	2.48	2.31	2.20	1.97	1.75	<u>1.36</u>	기본철골공수 (인·일/t)	2.48	2.31	2.20	1.97	1.75		<u>1.63</u>
		비고	- 전용접부재(Built up) 제작을 기준으로 한 공수로써 H형강부재(Rolled shape) 제작의 경우는 기본철골공수×0.71로 산정한다.						비고	- 전용접부재(Built up) 제작을 기준으로 한 공수로써 H형강부재(Rolled shape) 제작의 경우는 기본철골공수×0.71로 산정한다.						
-주기내용생략-																