

2015년 적용

2015년 적용 표준품셈 개정(안)

2014. 11



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

【개정 목차】

토목 부문

제1장 적용기준(토목/건축/설비)	2
제2장 가설공사	2
제3장 토공사(토목/건축)	4
제5장 기초공사(토목/건축)	7
제11장 기계경비	62
제12장 도로포장 및 유지	83
제21장 측량	87

건축 부문

제11장 목공사	91
제12장 방수공사	99
제15장 미장공사	99

제17장	철공사	101
제18장	수장공사	130

기계설비 부문

제1장	공통공사	152
제2장	공기조화 설비공사	166
제4장	가스설비공사	187

토 목 부 문

- 제1장 적용기준 / 2장 가설공사 -

2014. 11



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정(안)	비고																		
제1장 적용기준	보완	<p>1-16 품의할증</p> <p>8. 위험할증률</p> <p> 바. 터널내작업</p> <p> 인도 15%</p> <p> 철도 30%</p> <p>※ 터널내 작업 할증률은 <u>터널입구에서 25m이상 터널속에 들어가서</u> 작업시에 적용한다. 또한, 터널내 사다리작업으로 작업능률이 현저하게 저할될 시는 위 할증률에 10%까지 가산할 수 있다.</p>	<p>1-16 품의할증</p> <p>8. 위험할증률</p> <p> 바. 터널내작업</p> <p> 인도 15%</p> <p> 철도 30%</p> <p>※ 터널내 작업 할증률은 <u>완공되어 운영중인 터널의 입구에서 25m이상 진입하여 보수 및 보강, 유지보수 등의 작업</u>시에 적용한다. 또한, 터널내 사다리작업으로 작업능률이 현저하게 저할될 시는 위 할증률에 10%까지 가산할 수 있다.</p>	토목,건축,설비																		
제2장 가설공사	보완	<p>2-4-2 수평 기준틀</p> <p>1. 개소당 기준틀</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">종 류</th> <th style="width: 33%;">단 위</th> <th style="width: 33%;">수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td style="text-align: center;">0.21</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td style="text-align: center;">0.19</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 높이 0.5m, 표지판 8개를 설치한 수평기준틀의 제작, 도색, 가설, 철거를 포함한 것이다.</p> <p>② 목재의 손율은 1개소 사용당 80%로 한다.</p> <p>③ 재료량은 설계수량에 따른다.</p>	종 류	단 위	수 량	건축목공	인	0.21	보통인부	인	0.19	<p>2-4-2 수평 기준틀</p> <p>1. 개소당 기준틀</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">종 류</th> <th style="width: 33%;">단 위</th> <th style="width: 33%;">수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td style="text-align: center;">0.21</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td style="text-align: center;">0.19</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 높이 2.4m, 표지판 8개를 설치한 수평기준틀의 제작, 도색, 가설, 철거를 포함한 것이다.</p> <p>② 목재의 손율은 1개소 사용당 80%로 한다.</p> <p>③ 재료량은 설계수량에 따른다.</p>	종 류	단 위	수 량	건축목공	인	0.21	보통인부	인	0.19	토목
종 류	단 위	수 량																				
건축목공	인	0.21																				
보통인부	인	0.19																				
종 류	단 위	수 량																				
건축목공	인	0.21																				
보통인부	인	0.19																				

- 제3장 토공사 -

2014. 11



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																
제3장 토공사	보완	3-6 보강토 옹벽 3-6-1 패널식 1. 패널 설치 (㎡당)	3-6 보강토 옹벽 3-6-1 패널식 1. 패널 설치 (㎡당)	토목/건축																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장인</td> <td>인</td> <td>0.052</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>인</td> <td>0.028</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.101</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.205</td> <td></td> </tr> <tr> <td>철근공</td> <td>인</td> <td>0.005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>형틀목공</td> <td>인</td> <td>0.017</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		단위	수량	비고	작업반장인	인	0.052		비계공	인	0.028		특별인부	인	0.101		보통인부	인	0.205		철근공	인	0.005		형틀목공	인	0.017		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">인력</td> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td><u>0.10</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.06</u></td> </tr> <tr> <td>철근공</td> <td>인</td> <td><u>0.03</u></td> </tr> <tr> <td>형틀목공</td> <td>인</td> <td><u>0.04</u></td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>굴삭기</td> <td>0.6㎡</td> <td>hr</td> <td><u>0.16</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	인력	특별인부	인	<u>0.10</u>	보통인부	인	<u>0.06</u>	철근공	인	<u>0.03</u>	형틀목공	인	<u>0.04</u>	장비	굴삭기	0.6㎡
구분	단위	수량	비고																																																	
작업반장인	인	0.052																																																		
비계공	인	0.028																																																		
특별인부	인	0.101																																																		
보통인부	인	0.205																																																		
철근공	인	0.005																																																		
형틀목공	인	0.017																																																		
구분	규격	단위	수량																																																	
인력	특별인부	인	<u>0.10</u>																																																	
	보통인부	인	<u>0.06</u>																																																	
	철근공	인	<u>0.03</u>																																																	
	형틀목공	인	<u>0.04</u>																																																	
장비	굴삭기	0.6㎡	hr	<u>0.16</u>																																																
		<p>[주] ① 본 품은 +형 패널식(1.5m×1.5m) 보강토 옹벽을 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품에는 패널 및 보강재의 설치 및 마감면 정리 작업이 포함되어 있다.</p> <p>③ 재료량(패널, 보강재, 빗장고리, 수평채움재, 수직채움재, 앵커철근)은 설계 수량에 따른다.</p>																																																		
	보완	2. 버팀목 설치·해체 (m당)	2. 버팀목 설치·해체 (m당)	토목/건축																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>형틀목공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.016</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.033</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.050</td> <td></td> </tr> <tr> <td>각재</td> <td>10cm×10cm</td> <td>㎡</td> <td>0.036</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	단위	수량	비고	형틀목공		인	0.016		비계공		인	<u>0.033</u>		보통인부		인	0.050		각재	10cm×10cm	㎡	0.036		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>형틀목공</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.06</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.03</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	형틀목공		인	<u>0.06</u>	보통인부		인	<u>0.03</u>											
구분	규격	단위	수량	비고																																																
형틀목공		인	0.016																																																	
비계공		인	<u>0.033</u>																																																	
보통인부		인	0.050																																																	
각재	10cm×10cm	㎡	0.036																																																	
구분	규격	단위	수량																																																	
형틀목공		인	<u>0.06</u>																																																	
보통인부		인	<u>0.03</u>																																																	
		<p>[주] ① 본품은 +형 패널(1.5m×1.5m)을 기준한 것이다.</p> <p>② 본품에는 보강재의 설치와 패널배면 인력 흠고르기 품이 포함되어 있다.</p> <p>③ 재료의 소운반 품은 포함되어 있다.</p> <p>④ 재료량(패널, 보강재, 빗장고리, 수평채움재, 수직채움재, 앵커철근, 크레인(타이어), 트럭)은 설계 수량에 따른다.</p> <p>⑤ 잡재료는 재료비의 5%로 계상한다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 +형 패널식(1.5m×1.5m) 보강토 옹벽을 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품에는 버팀목 설치 및 해체 작업이 포함되어 있다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.</p> <p>④ 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>각재</td> <td>10cm×10cm</td> <td>㎡</td> <td>0.036</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	각재	10cm×10cm	㎡	0.036																																									
구분	규격	단위	수량																																																	
각재	10cm×10cm	㎡	0.036																																																	

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																	
제3장 토공사	보완	3-6-2 블록식 (㎡당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td><u>0.7㎡</u></td> <td>hr</td> <td>0.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>진동롤러(자주식)</td> <td>10ton</td> <td>hr</td> <td>0.46</td> <td></td> </tr> <tr> <td>진동롤러(핸드가이드식)</td> <td>0.7ton</td> <td>hr</td> <td>0.29</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	비고	특별인부		인	0.20		보통인부		인	0.17		굴삭기	<u>0.7㎡</u>	hr	0.50		진동롤러(자주식)	10ton	hr	0.46		진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	0.29		3-6-2 블록식 (㎡당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td><u>0.21</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.09</u></td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>굴삭기</td> <td><u>0.6㎡</u></td> <td>hr</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td><u>0.41</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	인력	특별인부	인	<u>0.21</u>	보통인부	인	<u>0.09</u>	장비	굴삭기	<u>0.6㎡</u>	hr				<u>0.41</u>	토목/건축
	구분	규격	단위	수량	비고																																																
특별인부		인	0.20																																																		
보통인부		인	0.17																																																		
굴삭기	<u>0.7㎡</u>	hr	0.50																																																		
진동롤러(자주식)	10ton	hr	0.46																																																		
진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	0.29																																																		
구분	규격	단위	수량																																																		
인력	특별인부	인	<u>0.21</u>																																																		
	보통인부	인	<u>0.09</u>																																																		
장비	굴삭기	<u>0.6㎡</u>	hr																																																		
			<u>0.41</u>																																																		
	<p>[주] ① 본 품은 블록식 보강토 옹벽을 일반성토부에 설치하기 위한 것으로 터파기 및 기초콘크리트 타설은 별도 계상한다. 소운반은 포함되어 있다.</p> <p>② 기초블록, 블록, 속채움, 뒷채움, 보강재, 유공관, 다짐, 마무리블록, 마감면정리 품이 포함되어 있다.</p> <p>③ 재료량(블록, 보강재, 쇠석, 유공관)은 설계수량에 따른다.</p>	<p>[주] ① 본 품에는 기초블록, 블록, 보강재, 유공관, 마무리블록, 마감면정리 작업이 포함되어 있다.</p> <p>② 터파기 및 기초콘크리트 타설은 별도 계상한다.</p> <p>③ 재료량(블록, 보강재, 쇠석, 유공관)은 설계수량에 따른다.</p>																																																			
	신설	- 신 설 -	3-6-3 뒷채움 및 다짐 (10㎡당) <table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.6㎡</td> <td>hr</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">장비</td> <td>진동롤러</td> <td>10ton</td> <td>hr</td> </tr> <tr> <td>진동롤러(핸드가이드식)</td> <td>0.7ton</td> <td>hr</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.18</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	인력	보통인부	인	0.07	굴삭기	0.6㎡	hr	장비	진동롤러	10ton	hr	진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr				0.18	토목/건축																											
구분	규격	단위	수량																																																		
인력	보통인부	인	0.07																																																		
	굴삭기	0.6㎡	hr																																																		
장비	진동롤러	10ton	hr																																																		
	진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr																																																		
			0.18																																																		
	<p>[주] ① 본 품은 다짐장비를 사용한 보강토 옹벽의 뒷채움 및 다짐을 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품에는 고르기 및 다짐 작업이 포함되어 있다.</p> <p>③ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.</p> <p>④ 지지력 시험은 별도 계상한다.</p>																																																				

- 제5장 기초공사 -

2014. 11



국토교통부

국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

편제- 현행		
대분류	중분류	세분류
5-1 기초다짐 및 지정	5-1-1 기초다짐 및 뒤채움	
	5-1-2 기초지정	
5-2 암반청소		
5-3 흙막이 및 물막기	5-3-1 P.P마대 및 톤마대 쌓기·헐기	
	5-3-2 H-Beam 설치 및 철거	1. 작업능력 2. 품
	5-3-3 흙막이판 설치	
	5-3-4 어스앵커 공법에 의한 흙막이판 버팀	1. 작업능력 2. 천공 3. PC강선 가공조립·삽입 4. 그라우팅 5. 인장
		1. 플랜트 조립·해체 2. 지층별 제원 3. 작업시간 4. 천공 5. 천공+분사
5-4 고압분사 주입 공법(J·S·P)		1. 시공능력 2. 편성인원 3. 사용장비 4. 시멘트 페이스트 배합비 5. 장비 조립 및 해체
5-5 S.C.W공법 (Soil Cement Wall)		1. 장비 조립, 해체 2. 작업편성 인원 및 장비 3. 작업소요시간
5-6 지하연속벽공		1. 적용범위 및 시공절차 2. 장비 조립 · 해체 3. 천공 및 분사
5-7 말뚝박기용 천공		
5-8 말뚝두부정리	5-8-1 강관말뚝 두부정리	
	5-8-2 콘크리트말뚝 두부정리	
5-9 매입말뚝공법 (S.I.P)		1. 장비조립·해체 2. 작업편성 인원 3. 편성장비 4. 작업능력 산정 5. 잡재료 등 손료



편제 - 개정(안)		
대분류	중분류	세분류
5-1 기초 사전 작업	5-1-1 기초다짐 및 지정	1. 기초다짐 및 뒤채움 2. 기초지정
	5-1-2 암반청소	
5-2 흙막이 및물막기	5-2-1 흙막이 및 물막기 가시설	1. P.P마대 및 톤마대 쌓기·헐기
		2. H-Beam 설치 및 철거
		3. 흙막이판 설치 및 철거
		4. 어스앵커 공법에 의한 흙막이판 버팀
5-3 흙막이 벽체 조성	5-3-1 S.C.W공법(Soil Cement Wall)	1. 시공능력 2. 편성인원 3. 사용장비 4. 시멘트 페이스트 배합비 5. 장비 조립 및 해체
	5-3-2 지하연속벽공	1. 장비 조립, 해체 2. 작업편성 인원 및 장비 3. 작업소요시간
5-4 연약지반처리	5-4-1 고압분사 주입공법	1. 적용범위 및 시공절차 2. 장비 조립 · 해체 3. 천공 및 분사
	5-4-2 매트부설	
	5-4-3 플라스틱 보드 드레인 (PBD)	1. 장비조립 및 해체 2. 장비 및 인력편성 3. 작업능력
	5-4-4 모래말뚝	1. 적용범위 및 시공절차 2. 장비조립·해체 3. 인력편성 4. 장비편성 5. 작업소요시간(분당)

편제- 현행		
대분류	중분류	세분류
5-10 대구경 현장타설 말뚝 공	5-10-1 R.C.D공법(Reverse Circulation Drill공법)	1. Stand pipe(케이싱) 압입 및 굴착 2. R.C.D 굴착
	5-10-2 요동식 올케이싱 말뚝 공법	1. 장비 및 인력편성 2. BIT소모율 (Cutting Crown 소모율) 3. 작업소요시간
	5-10-3 전회전식 올케이싱 말뚝공법	1. 장비 및 인력편성 2. CUTTING BIT 소모율 3. 작업소요시간
5-11	팽이말뚝 기초공법	
5-12	매트부설	
5-13	페이퍼 드레인 (Mandrel식)	1. 장비조립 및 해체 2. 장비 및 인력편성 3. 작업능력
5-14	플라스틱 보드 드레인 (PBD)	1. 장비조립 및 해체 2. 장비 및 인력편성 3. 작업능력
5-15	SAND PACK DRAIN	1. 장비조립 및 해체 2. 장비 및 인력편성 3. 작업능력
5-16	차수재공	
5-17	프런트재킹 공법	1. 수평 천공 2. 강선 제작 설치 3. 정착구설치 4. 잭 설치 5. 선단슈관입 6. 굴착 및 견인
5-18	E.P.S(Expanded Poly Styrene)블록 성토공법	



편제 - 개정(안)		
대분류	중분류	세분류
5-5 기성말뚝	5-5-1 기성말뚝 기초	1. 적용범위 및 시공절차 2. 장비조립·해체 3. 말뚝조성
	5-5-2 말뚝두부정리	1. 강관말뚝 2. 콘크리트말뚝
5-6 현장타설말뚝	5-6-1 적용범위 및 시공절차	
	5-6-2 장비조립·해체	
	5-6-3 굴착	1. 인력편성 2. 장비편성 3. 작업소요시간(분당)
		5-6-4 말뚝조성
5-7 기타공법	5-7-1 말뚝박기용 천공	1. 적용범위 및 시공절차 2. 장비조립·해체 3. 인력편성 4. 장비편성 5. 작업소요시간
		5-7-2 차수재공
	5-7-3 E.P.S(Expanded Poly Styrene) 블록 성토공법	

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제5장 기초	신설	- 신설 -	<p>5-4-1 고압분사 주입공법</p> <p>1.적용범위 및 시공절차</p> <p>① 본 품은 고압주입분사공법(유효직경 800~2,000mm)을 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공, 분사주입 작업을 포함하며, 적용범위는 다음과 같다.</p> <div data-bbox="1254 430 1881 1101" data-label="Diagram"> <pre> graph TD A[장비조립] -.-> B[장비 Setting] B --> C[천공] C --> D[분사주입] D --> E[이토처리] E --> F[장비해체] D -.-> B subgraph Feedback D --> B end subgraph SlimeRemoval C --> D end subgraph GroutTreatment D -.-> E end C -.-> G[로드연결 *별도계상] D -.-> H[로드분해 *별도계상] style G stroke-dasharray: 5 5 style H stroke-dasharray: 5 5 style E stroke-dasharray: 5 5 </pre> </div> <p>③ 이토처리는 별도 계상한다.</p>	토목/건축

-계 속-

항목	구분	현행					개정(안)					비고											
제5장 기초	보완	5-4 고압분사 주입공법(J.S.P) 1. 플랜트 조립·해체 (1회당)					2. 장비 조립·해체 (회당)					토목/건축											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>손율</th> <th>비고</th> </tr> </thead> </table>					구분	규격	단위	수량	손율		비고	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> </table>					구분	규격	단위	수량	비고
		구분	규격	단위	수량	손율	비고																
		구분	규격	단위	수량	비고																	
		편성인원	기계설비공		인	4			인력	기계설비공	-		인	1									
			특별인부		"	19				특별인부	-		"	2									
			보통인부		"	17				보통인부	-		"	1									
		재료	파이프	φ50×3m	m	70	30%		장비	<u>크레인</u>			25ton	대	<u>1</u>								
			관재	4×36cm×210cm	m ³	0.3	50%			<u>조립</u>			-	일	<u>2.5</u>								
			각재	# 10	"	0.45	50%			<u>해체</u>			-	"	<u>1</u>								
철선			kg	4	100%																		
방수	시트		m ²	77	100%																		
<p>[주] ① 본 품은 크레인으로 장비(고압분사 전용장비 및 그라우팅 시스템 등)를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장 조건에 따라 조립/해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.</p> <p>② 소모자재는 별도 계상한다.</p>																							

항목	구분	현행										개정(안)							비고
제5장 기초	보완	5-4 고압분사 주입공법(J·S·P)										3. 천공 및 분사							토목/건축
		3. 작업시간										가. 인력편성							
		(m당)										(인/일)							
		구분	지층별	N치	천공	로드 조립	로드 분해	케이싱 인발	로드 인발	계	작업시간		비고	직종	단위	수량			
					(분)	(분)	(분)	(분)	(분)	분/	시간/	토사				자갈/호박돌			
		천공	점토층		6	3	3		1	13	17.33	0.288		"	1	1			
			모래층		12	3	3		1	19	25.33	0.422		"	1	1			
			자갈층		24	3	3		1	31	41.33	0.688			1	2			
			호박돌층		32	3	3		1	39	52.00	0.866			1	2			
		천공 + 분사	점토층	0~2	6	3	3		7	19	25.33	0.422							
	"	3~5	6	3	3		8	20	26.66	0.444									
	모래층	0~4	12	3	3		7	25	33.33	0.555									
	"	5~15	12	3	3		8	26	34.66	0.577									
	"	16~30	12	3	3		9	27	36.00	0.600									
	자갈층		24	3	3	1	9	40	53.33	0.888									
	호박돌층		32	3	3	1	9	48	64.00	1.066									
4. 천공										나. 장비편성									
(시간당)																			
종별	규격	단위	수량			비고	명칭	규격	단위	수량	천공		분사 주입						
			점토층	모래층	자갈층·호박돌층						토사	자갈/호박돌							
중급기술자		인	0.125		0.125		유압식 크롤러드릴	110kw	대	1	-	0	-						
초고압펌프	200kg/cm ²	시간	1				케이싱		식	1	-	0	-						
보링기	JSP용	"	1				고압분사전용장비	고압분사용	대	1	0	-	0						
"	4.2톤	"			1		초고압펌프	200~400 kg/cm ²	"	1~2	0	-	0						
디젤엔진	52.22kW	"			1		공기압축기	7.1m ³ /min	"	1	0	-	0						
공기압축기	10.3m ³ /min	"	1				발전기	100kW	"	1	0	-	0						
발전기	150kW	"	1				자동화믹서플랜트	0.5m ³	"	1	0	-	0						
양수기	50mm	"	1				굴삭기	0.4m ³	대	1	0	0	0						
모터	5.60kW	"	1				[주] ① 부속장비(사일로, 호스, 양수기, 모터 등)의 경비는 '가. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.												
수조	6m ³	"	1				구분	선천공 미수행시		선천공 수행시									
고압호스	19mm	"	1				요율(%)	19		13									
에어호스	19mm	"	1				-계속-												

항목	구분	현행							개정(안)				비고																	
제5장 기초	보완	5. 천공+분사 (시간당)							② 기종의 선정은 다음을 기준한다.				토목/건축																	
		구분	규격	단위	수량					자갈층· 호박돌층	비고	지질특성		시공유형	고압분사 전용장비	유압식 크롤러드릴														
					점토층		모래층										N													
		N	N	N	N	N	호박돌층	비고	지질특성	시공유형	고압분사 전용장비	유압식 크롤러드릴																		
		0~2	3~5	0~4	5~15	16~30																								
		중급기술자		인	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	0.125	점토/모래	천공 분사+주입		○ ○	- -															
		보통인부		"	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25																					
		초고압펌프	200kg/cm ²	시간	1	1	1	1	1		자갈/호박돌	천공 분사+주입		- ○	- -															
		보링기	J.S.P용	시간	1	1	1	1	1																					
		보링기	4.2톤	"						1																				
		디젤엔진	52.22kW	"						1																				
		공기압축기	10.3m ³ /min	"	1	1	1	1	1																					
		발전기	150kW	"	1	1	1	1	1																					
		양수기	50mm	"	1	1	1	1	1																					
		모터	5.60kW	"	1	1	1	1	1																					
		수조	6m ³	"	1	1	1	1	1																					
		고압호스	19mm	"	1	1	1	1	1																					
		에어호스	19mm	"	1	1	1	1	1																					
		JSP용믹서	1m ³	"	1	1	1	1	1																					
		고압분사재료비		"	0.116	0.133	0.116	0.133	0.15	0.15																				
고압분사 이토처리		m 시간						1 0.198																						
<p>※ 현장작업조건을 고려하여 장비조합 및 규격을 변경할 수 있다.</p> <p>다. 작업소요시간 $T = T_1 + T_2$ $T_1(\text{천공시간}) : (\sum(L_1 \times t_1) + t_2) / f_1$ L_1: 지층별 천공길이 t_1: 지층별 천공시간 (min/m)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">천공구경 (mm)</th> <th colspan="2">토사</th> <th rowspan="2">자갈</th> <th rowspan="2">전석/ 호박돌</th> </tr> <tr> <th>점질토</th> <th>사질토</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>고압분사 전용장비</td> <td>89</td> <td>3.5</td> <td>5.0</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>크롤러드릴</td> <td>145</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>9.0</td> <td>11.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 크롤러 드릴은 케이싱 연결 및 해체 시간이 포함되어 있다.</p> <p>t_2(로드 연결) : 3min(개소당) ※ 로드연결은 장비조립 시 수행하며, 현장여건 따라 천공 중 로드연결이 필요한 경우에 적용한다.</p> <p>f_1(작업계수) : 0.8</p>										구분	천공구경 (mm)	토사		자갈	전석/ 호박돌	점질토	사질토	고압분사 전용장비	89	3.5	5.0	-	-	크롤러드릴	145	-	-	9.0	11.0	
구분	천공구경 (mm)	토사		자갈	전석/ 호박돌																									
		점질토	사질토																											
고압분사 전용장비	89	3.5	5.0	-	-																									
크롤러드릴	145	-	-	9.0	11.0																									
-계속-																														

항목	구분	현행					개정(안)	비고
제5장 기초	보완	가. 보링기(J. S. P용) : 점토층·모래층 (시간당)					$T_2(\text{분사주입시간}) : (\sum(L_2 \times t_3) + t_4) / f_2$ L_2 : 유효직경별 분사주입 길이 t_3 : 유효직경별 분사주입 시간 (min/m)	토목/건축
		종별	규격	단위	수량			
				점토층	모래층			
		보링공		인	0.125	0.125		
		특별인부		"	0.125	0.125		
		메탈크라운비트		개	0.023	0.019		
		더블쉬벨본체		"	0.003	0.003		
		더블쉬벨부품		조	0.023	0.020		
		더블로드		본	0.007	0.006		
		N. J. V 본체		개	0.003	0.003		
		노즐		"	0.002	0.002		
		손료		시간	1	1		
		라. 고압분사(자갈층·호박돌층) (m당)					$t_4(\text{로드분해}) : 3\text{min}(\text{개소당})$ ※ 로드분해는 장비해체 시 수행하며, 현장여건 따라 분사주입 중 로드분해가 필요한 경우에 적용한다. $f_2(\text{작업계수}) : 0.8$	
		종별	규격	단위	수량			비고
					자갈층·호박돌층			
		보링공		인	0.083			
		보통인부		"	0.166			
		초고압펌프	200kg/cm ²	시간	0.266			
		보링기	J.S.P용	"	0.266			
		공기압축기	10.3m ³ /min	"	0.266			
		발전기	150kW	"	0.266			
		양수기	50mm	"	0.266			
		모터	5.60kW	"	0.266			
		수조	6m ³	"	0.266			
		고압호스	19mm	"	0.266			
		에어호스	19mm	"	0.266			
		J. S. P 용믹서	1m ³	"	0.266			

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																								
제5장 기초	보완	2. 지층별 재원 (1분당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">점토층</th> <th colspan="3">모래층</th> <th rowspan="2">자갈층·호박돌층</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>N 0~2</th> <th>N 3~5</th> <th>N 0~4</th> <th>N 5~15</th> <th>N 16~30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유효직경</td> <td>m</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>1.2</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>0.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>로드인발속도</td> <td>분/m</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>9</td> <td>9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>단위분사량</td> <td>L/분</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td></td> </tr> <tr> <td>분사량</td> <td>L/m</td> <td>462</td> <td>528</td> <td>462</td> <td>528</td> <td>594</td> <td>594</td> <td></td> </tr> <tr> <td>시멘트량</td> <td>kg/m</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td>451</td> <td></td> </tr> <tr> <td>물</td> <td>L</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td>451</td> <td></td> </tr> <tr> <td>굴착공간격</td> <td>m</td> <td>0.8~</td> <td>0.6~</td> <td>1.0~</td> <td>0.8~</td> <td>0.6~</td> <td>0.6~</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>1.1</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	점토층		모래층			자갈층·호박돌층	비고	N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30	유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	0.8		로드인발속도	분/m	7	8	7	8	9	9		단위분사량	L/분	60	60	60	60	60	60		분사량	L/m	462	528	462	528	594	594		시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	451		물	L	351	401	351	401	451	451		굴착공간격	m	0.8~	0.6~	1.0~	0.8~	0.6~	0.6~				0.9	0.7	1.1	0.9	0.7	0.7		[참고자료] 가. 2중관주입공법(J.S.P) 지층별 재원 (1분당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">점토층</th> <th colspan="3">모래층</th> <th rowspan="2">자갈층·호박돌층</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>N 0~2</th> <th>N 3~5</th> <th>N 0~4</th> <th>N 5~15</th> <th>N 16~30</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유효직경</td> <td>m</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>1.2</td> <td>1.0</td> <td>0.8</td> <td>0.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>단위분사량</td> <td>L/분</td> <td>160</td> <td>160</td> <td>160</td> <td>160</td> <td>160</td> <td>160</td> <td></td> </tr> <tr> <td>시멘트량</td> <td>kg/m</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td>451</td> <td></td> </tr> <tr> <td>물</td> <td>L</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>351</td> <td>401</td> <td>451</td> <td>451</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	점토층		모래층			자갈층·호박돌층	비고	N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30	유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	0.8		단위분사량	L/분	160	160	160	160	160	160		시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	451		물	L	351	401	351	401	451	451		토목/건축
	구분	단위			점토층		모래층					자갈층·호박돌층	비고																																																																																																																															
N 0~2			N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30																																																																																																																																						
유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	0.8																																																																																																																																					
로드인발속도	분/m	7	8	7	8	9	9																																																																																																																																					
단위분사량	L/분	60	60	60	60	60	60																																																																																																																																					
분사량	L/m	462	528	462	528	594	594																																																																																																																																					
시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	451																																																																																																																																					
물	L	351	401	351	401	451	451																																																																																																																																					
굴착공간격	m	0.8~	0.6~	1.0~	0.8~	0.6~	0.6~																																																																																																																																					
		0.9	0.7	1.1	0.9	0.7	0.7																																																																																																																																					
구분	단위	점토층		모래층			자갈층·호박돌층	비고																																																																																																																																				
		N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30																																																																																																																																						
유효직경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	0.8																																																																																																																																					
단위분사량	L/분	160	160	160	160	160	160																																																																																																																																					
시멘트량	kg/m	351	401	351	401	451	451																																																																																																																																					
물	L	351	401	351	401	451	451																																																																																																																																					
	보완	나. 보링기(4.2톤) : 자갈층·호박돌층 (시간당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종별</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th>수량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>자갈층·호박돌층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보링공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.125</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.125</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>생크어댑터</td> <td></td> <td>개</td> <td>0.029</td> <td></td> </tr> <tr> <td>과카손비트</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.058</td> <td></td> </tr> <tr> <td>링크라운</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.058</td> <td></td> </tr> <tr> <td>후레싱헤드</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>케이싱</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.029</td> <td></td> </tr> <tr> <td>니플</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>로드</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>커플링</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.015</td> <td></td> </tr> <tr> <td>손료</td> <td></td> <td>시간</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종별	규격	단위	수량	비고	자갈층·호박돌층	보링공		인	0.125		특별인부		"	0.125		보통인부		"	0.25		생크어댑터		개	0.029		과카손비트		"	0.058		링크라운		"	0.058		후레싱헤드		"	0.015		케이싱		"	0.029		니플		"	0.015		로드		"	0.015		커플링		"	0.015		손료		시간	1		-삭제-	토목/건축																																																																						
종별	규격	단위				수량		비고																																																																																																																																				
			자갈층·호박돌층																																																																																																																																									
보링공		인	0.125																																																																																																																																									
특별인부		"	0.125																																																																																																																																									
보통인부		"	0.25																																																																																																																																									
생크어댑터		개	0.029																																																																																																																																									
과카손비트		"	0.058																																																																																																																																									
링크라운		"	0.058																																																																																																																																									
후레싱헤드		"	0.015																																																																																																																																									
케이싱		"	0.029																																																																																																																																									
니플		"	0.015																																																																																																																																									
로드		"	0.015																																																																																																																																									
커플링		"	0.015																																																																																																																																									
손료		시간	1																																																																																																																																									

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																												
제5장 기초	보완	다. 고압분사 재료비 (시간당)	[참고자료] 나. 분사주입 재료비 (시간당)	토목/건축																																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>더블쉬벨본체</td> <td rowspan="7">3.0m</td> <td>개</td> <td>0.072</td> <td></td> </tr> <tr> <td>더블쉬벨부품</td> <td>조</td> <td>0.240</td> <td></td> </tr> <tr> <td>더블로드</td> <td>본</td> <td>0.072</td> <td></td> </tr> <tr> <td>N. J. V 본체</td> <td>개</td> <td>0.090</td> <td></td> </tr> <tr> <td>N. J. V 부품</td> <td>조</td> <td>0.240</td> <td></td> </tr> <tr> <td>노즐</td> <td>조</td> <td>0.240</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종 별		규격	단위	수량	비고	더블쉬벨본체	3.0m	개	0.072		더블쉬벨부품	조	0.240		더블로드	본	0.072		N. J. V 본체	개	0.090		N. J. V 부품	조	0.240		노즐	조	0.240		<table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>더블쉬벨본체</td> <td rowspan="7">3.0m</td> <td>개</td> <td>0.072</td> <td></td> </tr> <tr> <td>더블쉬벨부품</td> <td>조</td> <td>0.240</td> <td></td> </tr> <tr> <td>더블로드</td> <td>본</td> <td>0.072</td> <td></td> </tr> <tr> <td>N. J. V 본체</td> <td>개</td> <td>0.090</td> <td></td> </tr> <tr> <td>N. J. V 부품</td> <td>조</td> <td>0.240</td> <td></td> </tr> <tr> <td>노즐</td> <td>조</td> <td>0.240</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종 별	규격	단위	수량	비고	더블쉬벨본체	3.0m	개	0.072		더블쉬벨부품	조	0.240		더블로드	본	0.072		N. J. V 본체	개	0.090		N. J. V 부품	조	0.240		노즐	조	0.240	
		종 별	규격		단위	수량	비고																																																									
		더블쉬벨본체	3.0m		개	0.072																																																										
		더블쉬벨부품			조	0.240																																																										
		더블로드			본	0.072																																																										
		N. J. V 본체			개	0.090																																																										
		N. J. V 부품			조	0.240																																																										
		노즐			조	0.240																																																										
		종 별			규격	단위	수량	비고																																																								
		더블쉬벨본체	3.0m		개	0.072																																																										
		더블쉬벨부품			조	0.240																																																										
더블로드	본	0.072																																																														
N. J. V 본체	개	0.090																																																														
N. J. V 부품	조	0.240																																																														
노즐	조	0.240																																																														
[주] 분사 재료비는 분사주입 시간(T ₂)에 적용한다.																																																																
다. 천공 재료비 (시간당)																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종 별</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>점토층</th> <th>모래층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>메탈크라운비트</td> <td></td> <td>개</td> <td>0.023</td> <td>0.019</td> </tr> <tr> <td>더블쉬벨본체</td> <td></td> <td>”</td> <td>0.003</td> <td>0.003</td> </tr> <tr> <td>더블쉬벨부품</td> <td></td> <td>조</td> <td>0.023</td> <td>0.020</td> </tr> <tr> <td>더블로드</td> <td></td> <td>본</td> <td>0.007</td> <td>0.006</td> </tr> <tr> <td>N. J. V 본체</td> <td></td> <td>개</td> <td>0.003</td> <td>0.003</td> </tr> <tr> <td>노즐</td> <td></td> <td>”</td> <td>0.002</td> <td>0.002</td> </tr> </tbody> </table>			종 별	규격	단 위	수 량		점토층	모래층	메탈크라운비트		개	0.023	0.019	더블쉬벨본체		”	0.003	0.003	더블쉬벨부품		조	0.023	0.020	더블로드		본	0.007	0.006	N. J. V 본체		개	0.003	0.003	노즐		”	0.002	0.002																									
종 별	규격	단 위				수 량																																																										
			점토층	모래층																																																												
메탈크라운비트		개	0.023	0.019																																																												
더블쉬벨본체		”	0.003	0.003																																																												
더블쉬벨부품		조	0.023	0.020																																																												
더블로드		본	0.007	0.006																																																												
N. J. V 본체		개	0.003	0.003																																																												
노즐		”	0.002	0.002																																																												
[주] ① 본 품은 고압분사전용장비에 의한 천공에 적용한다. ② 유압식크롤러드릴의 천공에 소요되는 케이싱 및 비트 손료는 별도 계상한다.																																																																

항목	구분	현행	개정(안)	비고																				
제5장 기초	보완	마. 이토처리 <div style="text-align: right;">(시간당)</div>	-삭 제-	토목/건축																				
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">종 별</th> <th style="width: 20%;">규 격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> <th style="width: 10%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>그 라 우 텅 펌 프</td> <td>50-200 L/mi n</td> <td>시간</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>모 터</td> <td>5.60kW</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td></td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">0.25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			종 별	규 격	단위	수량	비고	그 라 우 텅 펌 프	50-200 L/mi n	시간	1		모 터	5.60kW	"	1		보 통 인 부		인	0.25	
		종 별			규 격	단위	수량	비고																
		그 라 우 텅 펌 프			50-200 L/mi n	시간	1																	
모 터	5.60kW	"	1																					
보 통 인 부		인	0.25																					
<p>[주] ① 기계기구운반비는 별도 계상한다.</p> <p>② 기계기구설치비는 20-1-1(기계기구설치)을 적용한다.</p> <p>③ 혼화제는 필요한 경우 별도 계상한다.</p> <p>④ 공구손료 및 잡재료비는 본 품셈 적용기준에 의거 계상할 수 있다.</p> <p>⑤ J.S.P용 믹서에서는 아지테이터가 포함되었다.</p> <p>⑥ 자재에 대해서는 손율을 적용하여야 한다.</p> <p>⑦ 이토(Slime)를 폐기물 관리법 등의 규정에 따라 처리하기 위하여 추가로 소요되는 비용과 운반비는 별도 계상한다.</p> <p>⑧ 분사압을 높여 시공할 경우 별도 계상한다.</p>																								

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																	
제5장 기초	편제 수정	<p>5-5 S.C.W공법(Soil Cement Wall)</p> <p>1. 시공능력</p> $Q = \frac{B \times L \times 60 \times E}{t_1 + t_2 + t_3 + t_4}$ <p>Q : 시간당 작업량(m²/hr) B : 1회 시공 유효폭 0.9(m) L : 깊이(m) t₁ : 장비 이동 및 거치 20분 / 회 t₂ : 천공시간(분) t₃ : 교반 및 오거 스크류 인발시간(2.0×L) t₄ : 선단고화 처리시간(이토 제거 3분 / 회) E : 작업효율</p> <table border="1" data-bbox="423 592 1162 794"> <thead> <tr> <th>양호</th> <th>보통</th> <th>불량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업장이 넓고 인접 구조물의 제약을 받지 않는 경우</td> <td>작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 경우</td> <td>작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 많이 받는 경우</td> </tr> <tr> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>t₂ = Σ(Hi·βi·αi) Hi : 지층별 천공시간(분) βi : N치별 지층두께(m) αi : 심도계수</p> <p>○ 지층별 천공시간(Hi) (분/m)</p> <table border="1" data-bbox="450 1078 1162 1206"> <thead> <tr> <th>점성토 및 사질토</th> <th>사력토 및 풍화토</th> <th>풍화암</th> <th>호박돌</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N < 15</td> <td>15 ≤ N < 30</td> <td>15 ≤ N < 30</td> <td>30 ≤ N < 50</td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>3.0</td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>13</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> <p>○ 심도계수(αi)</p> <table border="1" data-bbox="450 1278 1162 1353"> <thead> <tr> <th>심도</th> <th>L < 18m</th> <th>18 ≤ L < 28</th> <th>L ≥ 28</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>αi</td> <td>0.8</td> <td>1.0</td> <td>1.3</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">-계속-</p>	양호	보통	불량	작업장이 넓고 인접 구조물의 제약을 받지 않는 경우	작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 경우	작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 많이 받는 경우	0.9	0.7	0.5	점성토 및 사질토	사력토 및 풍화토	풍화암	호박돌	N < 15	15 ≤ N < 30	15 ≤ N < 30	30 ≤ N < 50	1.5	2.0	3.0	6.0			13	15	심도	L < 18m	18 ≤ L < 28	L ≥ 28	αi	0.8	1.0	1.3	<p>5-3-1 S.C.W공법(Soil Cement Wall)</p> <p style="text-align: center;">-현행과 동일-</p>	토목/건축
양호	보통	불량																																			
작업장이 넓고 인접 구조물의 제약을 받지 않는 경우	작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 경우	작업장이 좁고 인접 구조물의 제약을 많이 받는 경우																																			
0.9	0.7	0.5																																			
점성토 및 사질토	사력토 및 풍화토	풍화암	호박돌																																		
N < 15	15 ≤ N < 30	15 ≤ N < 30	30 ≤ N < 50																																		
1.5	2.0	3.0	6.0																																		
		13	15																																		
심도	L < 18m	18 ≤ L < 28	L ≥ 28																																		
αi	0.8	1.0	1.3																																		

항목	구분	현행				개정(안)		비고			
제5장 기초	편제 수정	2. 편성인원				-현행과 동일-		토목/건축			
		(인/일)									
		구분		작업반장	기계설비공				특별인부	보통인부	
		인원	포대	1	2	2	7				
			BULK	1	2	2	1				
		3. 사용장비				-현행과 동일-					
		(1회당)									
		명칭		규격	대수					비고	
		파일드라이버		100.71kW	1					굴삭 및 교반	
		발전기		500kW	1					파일드라이버 구동용	
발전기		350kW	1	믹서플랜트 구동용							
믹서		1m³	1	모르타르생산							
그라우팅펌프		50-200 L/min	2	모르타르주입							
공기압축기		10.3m³/min	1	굴삭 및 교반							
굴삭기		0.8m³	1	잔토처리							
양수기		100mm	1								
플랜트사일로 BIT		50TON	1	시멘트 저장용 소모율 참조							
○ 지층별 BIT 소모율				-계 속-							
(m당)											
지층	점성토 및 사질토		사력토 및 풍화토			풍화암	호박돌				
N치	N<15	15≤N<30	15≤N<30			30≤N<50					
소모율	0.002	0.003	0.015	0.020	0.03	0.06					

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																				
제5장 기초	편제 수정	<p>4. 시멘트 페이스트 배합비 (m³당)</p> <table border="1" data-bbox="392 215 1164 430"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질</th> <th colspan="3">재료</th> <th rowspan="2">압축강도</th> </tr> <tr> <th>시멘트(kg)</th> <th>벤토나이트(kg)</th> <th>물(L)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>점성토</td> <td>400</td> <td>10</td> <td>550</td> <td>1~20kg/cm²</td> </tr> <tr> <td>사질토</td> <td>350</td> <td>20</td> <td>550</td> <td>20~80</td> </tr> <tr> <td>사력</td> <td>350</td> <td>20</td> <td>550</td> <td>60~120</td> </tr> </tbody> </table> <p>5. 장비 조립 및 해체</p> <table border="1" data-bbox="392 534 1164 1093"> <thead> <tr> <th rowspan="3">종류</th> <th colspan="8">노무비</th> <th colspan="4">사용장비(일)</th> </tr> <tr> <th colspan="4">조립</th> <th colspan="4">분해</th> <th rowspan="2">장비명</th> <th rowspan="2">규격</th> <th colspan="2">소요일수</th> </tr> <tr> <th>기계설비공</th> <th>비계공</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> <th>기계설비공</th> <th>비계공</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> <th>조립</th> <th>분해</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>파일드라이버</td> <td>9.6</td> <td>4.4</td> <td>8.6</td> <td>4.4</td> <td>7.3</td> <td>3.3</td> <td>6.8</td> <td>3.3</td> <td>크레인(타이어)</td> <td>25TON</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>믹서플랜트</td> <td>-</td> <td>1.6</td> <td>3.1</td> <td>1.6</td> <td>-</td> <td>1.3</td> <td>2.4</td> <td>1.3</td> <td>크레인(타이어)</td> <td>25TON</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 벽두께 550mm, 1회 시공유효폭 0.9m를 기준으로 한 것이다. ② 이토(SLIME)를 폐기물 관리법 등의 규정에 따라 처리하기 위하여 추가로 소요되는 비용과 운반비는 별도 계상한다.</p>	토질	재료			압축강도	시멘트(kg)	벤토나이트(kg)	물(L)	점성토	400	10	550	1~20kg/cm ²	사질토	350	20	550	20~80	사력	350	20	550	60~120	종류	노무비								사용장비(일)				조립				분해				장비명	규격	소요일수		기계설비공	비계공	특별인부	보통인부	기계설비공	비계공	특별인부	보통인부	조립	분해	파일드라이버	9.6	4.4	8.6	4.4	7.3	3.3	6.8	3.3	크레인(타이어)	25TON	1	1	믹서플랜트	-	1.6	3.1	1.6	-	1.3	2.4	1.3	크레인(타이어)	25TON	1	1	<p>-현행과 동일-</p>	토목/건축
토질	재료			압축강도																																																																																				
	시멘트(kg)	벤토나이트(kg)	물(L)																																																																																					
점성토	400	10	550	1~20kg/cm ²																																																																																				
사질토	350	20	550	20~80																																																																																				
사력	350	20	550	60~120																																																																																				
종류	노무비								사용장비(일)																																																																															
	조립				분해				장비명	규격	소요일수																																																																													
	기계설비공	비계공	특별인부	보통인부	기계설비공	비계공	특별인부	보통인부			조립	분해																																																																												
파일드라이버	9.6	4.4	8.6	4.4	7.3	3.3	6.8	3.3	크레인(타이어)	25TON	1	1																																																																												
믹서플랜트	-	1.6	3.1	1.6	-	1.3	2.4	1.3	크레인(타이어)	25TON	1	1																																																																												

항목	구분	현행	개정(안)			비고						
제5장 기초	편제 수정	5-6 지하연속벽공 1. 장비 조립, 해체 (회당)	5-3-2 지하연속벽공 -현행과 동일-			토목/건축						
							구분	명칭	단위	수량		비고
										크램셸 버킷식	유압 회전식	
							편성 인원	건설기계운전기사	인	1	1	
								기계설비공	"	2	2	
								비계공	"	1	2	
								용접공	"	-	1	
								특별인부	"	-	2	
								보통인부	"	3	2	
							소요 일수	조립	일	3	10	
해체	"	2	6									
-계속-												

항목	구분	현행							개정(안)	비고																																																	
제5장 기초	편제 수정	2. 작업편성 인원 및 장비 (관널당)							-현행과 동일-	토목/건축																																																	
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3" style="width: 5%;">구분</th> <th rowspan="3" style="width: 20%;">명칭</th> <th rowspan="3" style="width: 15%;">규격</th> <th rowspan="3" style="width: 5%;">단위</th> <th colspan="2" style="width: 15%;">T1</th> <th rowspan="3" style="width: 5%;">T2</th> <th rowspan="3" style="width: 10%;">비고</th> </tr> <tr> <th style="width: 5%;">크램셸</th> <th style="width: 10%;">유압</th> </tr> <tr> <th style="width: 5%;">버킷식</th> <th style="width: 5%;">회전식</th> </tr> </thead> </table>	구분	명칭	규격	단위	T1				T2	비고	크램셸	유압	버킷식	회전식	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr><td>작업반장</td><td></td><td>인</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td></td></tr> <tr><td>일반기계운전사</td><td></td><td>"</td><td>2</td><td>1</td><td>2</td><td></td></tr> <tr><td>용접공</td><td></td><td>"</td><td>1</td><td>2</td><td>-</td><td></td></tr> <tr><td>계장공</td><td></td><td>"</td><td>-</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr> <tr><td>특별인부</td><td></td><td>"</td><td>2</td><td>3</td><td>-</td><td></td></tr> <tr><td>보통인부</td><td></td><td>"</td><td>2</td><td>2</td><td>3</td><td></td></tr> </tbody> </table>	작업반장		인	0.5	0.5	0.5		일반기계운전사		"	2	1	2		용접공		"	1	2	-		계장공		"	-	1	1		특별인부		"	2	3	-		보통인부		"	2	2	3	
		구분					명칭	규격					단위	T1		T2	비고																																										
														크램셸	유압																																												
			버킷식	회전식																																																							
		작업반장		인	0.5	0.5	0.5																																																				
		일반기계운전사		"	2	1	2																																																				
		용접공		"	1	2	-																																																				
		계장공		"	-	1	1																																																				
		특별인부		"	2	3	-																																																				
		보통인부		"	2	2	3																																																				
		무한캐도크레인	50~80TON	대	1	-	1	크램셸버킷조합																																																			
		"	120TON	"	-	1	-	유압회전식조합																																																			
		크램셸버킷	B=400~1,000mm	"	1	-	-																																																				
		유압회전식커터	B=800~1,200mm	"	-	1	-	안정액 생산																																																			
		안정액믹서	1.5kW	"	1	1	-																																																				
		전기용접기	200A	"	2	1	-																																																				
		펌프	φ100m/m37.30kW	"	2	-	-	안정액 공급																																																			
		"	φ150m/m22.38kW	"	-	3	-	"																																																			
		"	φ150m/m55.95kW	"	-	2	-	"																																																			
		발전기	150kW	"	1	-	-																																																				
		"	500kW	"	-	1	-																																																				
		강재탱크	25m³	기	6	15	-	안정액 저장																																																			
		이수분리기	56.70kW	대	-	-	1																																																				
		"	74.60kW	"	-	1	-																																																				
공기압축기	10.3m³/min	"	-	1	1	안정액 침전방지																																																					
샌드펌프	100m/m	"	-	-	1																																																						
유압잭	100TON	기	-	-	1																																																						
트레미파이프	200m/m	M	-	-	-																																																						
벤토나이트사일로	35m³	대	-	1	-	벤토나이트저장																																																					
-계속-																																																											

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																															
제5장 기초	편제 수정	<p>3. 작업소요시간</p> <p>가. 굴착작업시간(T_1)</p> $T_1 = M + \sum A_i(1+a) \cdot B_i$ <p>M : 기계 이동, 설치, 검사검측, 정리 등의 고정시간(4h) A_i : 각 지층별 굴착면적(m^2) B_i : 각 지층별 굴착시간(h/m^2) a : 지층별 여굴 보정치</p> <p>○ 각 지층별 굴착시간(B_i) (h/m^2)</p> <table border="1" data-bbox="389 496 1164 815"> <thead> <tr> <th rowspan="3">지층별</th> <th rowspan="3">N치</th> <th colspan="5">굴착시간</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">크랩셸 버킷식</th> <th colspan="3">유압회전식</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>T=800mm</th> <th>T=1000mm</th> <th>T=1200mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td> <td>N<10</td> <td>0.21</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td>10≤N<30</td> <td>0.33</td> <td>0.08</td> <td>0.10</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>모래자갈층</td> <td>30≤N<50</td> <td>0.59</td> <td>0.13</td> <td>0.14</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>풍화암</td> <td>50≤N</td> <td>1.56</td> <td>0.17</td> <td>0.19</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>연암</td> <td></td> <td>3.33</td> <td>0.25</td> <td>0.29</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>경암</td> <td></td> <td>-</td> <td>1.00</td> <td>1.15</td> <td>1.30</td> </tr> </tbody> </table> <p>○ 지층별 여굴 보정치(a)</p> <table border="1" data-bbox="389 879 1164 999"> <thead> <tr> <th colspan="2">지층별</th> <th>토사</th> <th>모래·자갈층</th> <th>풍화암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">변화율</td> <td>크랩셸버킷식</td> <td>0.3</td> <td>0.2</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>유압회전식</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>나. 벽체조성 소요시간(T_2)</p> $T_2 = \{C + \text{패널당 안정액 수량}(m^3)/25(m^3/h)\} + ENL_1 + FL_2 + GX + Va$ <p>T_2 : 벽체조성에 소요되는 시간(h)</p> <p>○ 계수의 값</p> <table border="1" data-bbox="389 1262 1164 1366"> <thead> <tr> <th>부호</th> <th>C(h)</th> <th>E(h/m)</th> <th>F(h/m)</th> <th>G(h/개소)</th> <th>a(h/m²)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시간</td> <td>0.7</td> <td>0.03</td> <td>0.07</td> <td>1.0</td> <td>0.04</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">-계속-</p>	지층별	N치	굴착시간					크랩셸 버킷식	유압회전식				T=800mm	T=1000mm	T=1200mm	토사	N<10	0.21	0.07	0.08	0.09	모래	10≤N<30	0.33	0.08	0.10	0.11	모래자갈층	30≤N<50	0.59	0.13	0.14	0.16	풍화암	50≤N	1.56	0.17	0.19	0.22	연암		3.33	0.25	0.29	0.33	경암		-	1.00	1.15	1.30	지층별		토사	모래·자갈층	풍화암	변화율	크랩셸버킷식	0.3	0.2	0.1	유압회전식	0.12	0.15	0.07	부호	C(h)	E(h/m)	F(h/m)	G(h/개소)	a(h/m ²)	비고	시간	0.7	0.03	0.07	1.0	0.04		-현행과 동일-	토목/건축
지층별	N치	굴착시간																																																																																	
		크랩셸 버킷식			유압회전식																																																																														
			T=800mm	T=1000mm	T=1200mm																																																																														
토사	N<10	0.21	0.07	0.08	0.09																																																																														
모래	10≤N<30	0.33	0.08	0.10	0.11																																																																														
모래자갈층	30≤N<50	0.59	0.13	0.14	0.16																																																																														
풍화암	50≤N	1.56	0.17	0.19	0.22																																																																														
연암		3.33	0.25	0.29	0.33																																																																														
경암		-	1.00	1.15	1.30																																																																														
지층별		토사	모래·자갈층	풍화암																																																																															
변화율	크랩셸버킷식	0.3	0.2	0.1																																																																															
	유압회전식	0.12	0.15	0.07																																																																															
부호	C(h)	E(h/m)	F(h/m)	G(h/개소)	a(h/m ²)	비고																																																																													
시간	0.7	0.03	0.07	1.0	0.04																																																																														

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제5장 기초	편제 수정	<ul style="list-style-type: none"> ○ C+패널당 안정액 수량(m^3)/25(m^3/h) C : 파이프설치, 인발시간(h) 25(m^3/h) : 슬라임 처리속도 ○ ENL1 E : 트레미관 1m당 설치시간(h) N : 트레미관 설치 개소수(개소) L1 : 굴착깊이(m) ○ FL2 F : 철근망 1m당 설치시간(h) L2 : 철근망길이(m) ○ GX G : 철근망 이음 1개소당 소요시간(h) X : 철근망 이음개소수(개소) ○ Va V : 콘크리트 타설량(할증포함m^3) a : 콘크리트 1m^3당 타설시간(h) <p>[설계요령]</p> <ul style="list-style-type: none"> • C+패널당 안정액 수량(m^3)/25(m^3/h)의 계산 $0.7(h) + V(1+a)(m^3)/25(m^3/h)$ • ENL1의 계산 $ENL1 = 0.03(h/m) \times \text{트레미관설치개소수(개소)} \times \text{굴착깊이(m)}$ • FL2의 계산 $FL2 = 0.07(h/m) \times \text{철근망길이(m)}$ • GX의 계산 $GX = 1.0(h/\text{개소}) \times \text{철근망 이음개소수(개소)}$ • Va의 계산 $Va = \text{할증을 고려한 패널당 콘크리트 타설량}(m^3) \times 0.04(h/m^3)$ • 안정액 수량계산(V) $V = \frac{X}{Y} + \frac{X}{Y} (1 - K_1)(Y - 1) + K_2 X$ V : 총 안정액 소요량 X : 총 굴착토량 {설계굴착량$\times(1+a)$} K_1 : 회수율(0.55~0.85) K_2 : 소모율(0.10~0.30) Y : 패널수 패널 안정액 수량은 $\frac{V}{Y}$로 한다. -계속- 	-현행과 동일-	토목/건축

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제5장 기초	편제 수정	<p>[주] ① 철근망 제작에 따른 자재 및 인력품은 별도 계상한다.</p> <p>② 폐액 및 이토(Slime)를 폐기물 관리법 등의 규정에 따라 처리하기 위하여 추가로 소요되는 비용은 별도 계상한다.</p> <p>③ 연속벽의 두부정리 및 돌출부 깨기는 별도 계상한다.</p> <p>④ 안내벽 설치비는 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 패널길이는 5~6m를 기준한 것이다.</p>	<p>-현행과 동일-</p>	토목/건축

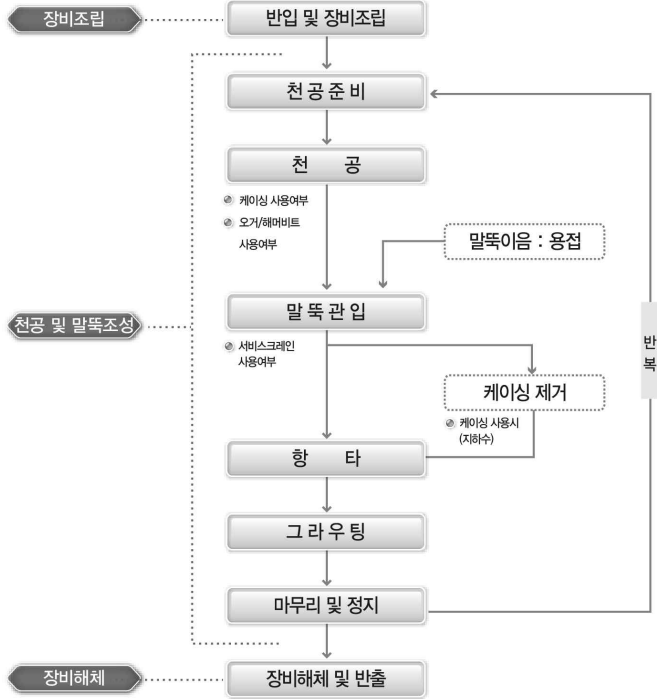
항목	구분	현행	개정(안)	비고
제5장 기초	신설		<p>5-7-1 말뚝박기용 천공</p> <p>1.적용범위 및 시공절차</p> <p>① 본 품은 말뚝구경 <u>500mm이하의 말뚝박기용 천공을 기준</u>한 것이다.</p> <p>② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공, 파일근입, 마무리 및 뒷정리 작업을 포함하며 품의 적용범위는 다음과 같다.</p> <div data-bbox="1377 478 1758 1212" style="text-align: center;"> <pre> graph TD A[말뚝박기용 천공] --> B[장비반입 및 조립] B --> C[시공위치 이동 및 준비] C --> D[천공] D --> E[파일근입] E --> F[마무리 및 장비이동] F --> G[장비해체 및 반출] subgraph Box [반복] C D E F end </pre> </div>	

항목	구분	현행	개정(안)	비고																															
제5장 기초	신설	- 신설 -	2. 장비조립·해체 (회당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>구격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요일수</td> <td>조립</td> <td></td> <td>일</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>해체</td> <td></td> <td>"</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 크레인으로 천공 장비를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립/해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.</p>	구분	구격	단위	수량	인력	특별인부		인	1	보통인부		"	1	용접공		"	1	장비	크레인	25ton	대	1	소요일수	조립		일	1	해체		"	0.5	토목/건축
	구분	구격	단위	수량																															
인력	특별인부		인	1																															
	보통인부		"	1																															
	용접공		"	1																															
장비	크레인	25ton	대	1																															
소요일수	조립		일	1																															
	해체		"	0.5																															
	보완	5-7 말뚝박기용 천공 (m당)	3. 인력편성 (인/일) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 천공은 말뚝근입용으로 $\phi 40\text{cm}(16'')$를 기준하였다. ② 기계경비는 별도 계상하고 급수비 기타는 인력품의 15%로 한다. ③ 잡재료는 인력품의 5%로 계상한다. ④ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ⑤ 비트 규격은 3-WING BIT를 기준하였다.</p> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>	구분	단위	수량	보링공	인	1	특별인부	"	1	보통인부	"	1	토목/건축																			
구분	단위	수량																																	
보링공	인	1																																	
특별인부	"	1																																	
보통인부	"	1																																	

항목	구분	현행	개정(안)					비고																																																												
제5장 기초	신설	- 신설 -	<p>4. 장비편성</p> <table border="1" data-bbox="1180 159 1964 510"> <thead> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>파일천공전용장비</td> <td>40~100톤</td> <td>대</td> <td>1</td> <td>리더포함</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">오거</td> <td>스크류</td> <td>59.68~111.90kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>케이싱</td> <td>59.68~111.90kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>케이싱사용시</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>450kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>오거 구동용</td> </tr> <tr> <td>공기압축기</td> <td>10.3m³/min</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.18m³</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>배토처리</td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>파일근입/이동</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 해머비트에 의한 천공 시 공기압축기 25.5m³/min을 적용한다. ② 부속장비(용접장비 등)의 경비 및 소모자재(용접봉, 오거스크류, 케이싱 등) 손료는 '3. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.</p> <table border="1" data-bbox="1294 678 1964 762"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>케이싱 미사용시</th> <th>케이싱 사용시</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>요율(%)</td> <td>8</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 해머비트 손료는 별도 계상한다. ④ 전용장비 규격의 기준은 다음과 같다.</p> <table border="1" data-bbox="1256 858 1964 1053"> <thead> <tr> <th>말뚝직경 (mm)</th> <th>천공길이 (m)</th> <th>전용장비 (ton)</th> <th>오거 (kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">500미만</td> <td>10m미만</td> <td>40ton</td> <td rowspan="2">59.68~89.52kw</td> </tr> <tr> <td>10~20m미만</td> <td>60ton</td> </tr> <tr> <td>20m이상</td> <td>100ton</td> <td>89.52~111.90kw</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 현장작업조건 및 천공길이를 고려하여 장비규격 및 조합을 변경할 수 있다</p>					명칭	규격	단위	수량	비고	파일천공전용장비	40~100톤	대	1	리더포함	오거	스크류	59.68~111.90kW	"	1		케이싱	59.68~111.90kW	"	1	케이싱사용시	발전기	450kW	"	1	오거 구동용	공기압축기	10.3m³/min	"	1		굴삭기	0.18m³	"	1	배토처리	크레인	25ton	"	1	파일근입/이동	구분	케이싱 미사용시	케이싱 사용시	요율(%)	8	9	말뚝직경 (mm)	천공길이 (m)	전용장비 (ton)	오거 (kW)	500미만	10m미만	40ton	59.68~89.52kw	10~20m미만	60ton	20m이상	100ton	89.52~111.90kw	토목/건축
	명칭	규격	단위	수량	비고																																																															
파일천공전용장비	40~100톤	대	1	리더포함																																																																
오거	스크류	59.68~111.90kW	"	1																																																																
	케이싱	59.68~111.90kW	"	1	케이싱사용시																																																															
발전기	450kW	"	1	오거 구동용																																																																
공기압축기	10.3m³/min	"	1																																																																	
굴삭기	0.18m³	"	1	배토처리																																																																
크레인	25ton	"	1	파일근입/이동																																																																
구분	케이싱 미사용시	케이싱 사용시																																																																		
요율(%)	8	9																																																																		
말뚝직경 (mm)	천공길이 (m)	전용장비 (ton)	오거 (kW)																																																																	
500미만	10m미만	40ton	59.68~89.52kw																																																																	
	10~20m미만	60ton																																																																		
	20m이상	100ton	89.52~111.90kw																																																																	
신설		<p>5. 작업소요시간</p> <p>T (작업시간) : $(T_1+T_2+T_3)/f$ T_1(준비시간) : 3 min (천공위치 확인, 천공준비) T_2(천공시간) : $\sum(L_1 \times t_1)$ L_1 : 지층별 천공연장 t_1 : 지층별 천공시간(m당)</p> <p style="text-align: center;">-계속-</p>																																																																		

항목	구분	현행	개정(안)					비고				
			(min/m)									
			토사		풍화암	연암	경암					
			구분	말뚝직경 (mm)	점질토	사질토						
			오거비트	500미만	0.74	0.96	4.08	-	-			
				500~600	0.91	1.18	4.99	-	-			
			해머비트	500미만	-	-	3.66	8.56	11.93			
				500~600	-	-	4.48	10.48	14.61			
			T ₃ (말뚝근입시간) : 2min									
			f(작업계수) : 0.8									
제5장 기초	보완	5-8 말뚝두부정리 5-8-1 강관말뚝 두부정리 (1분당)	5-5-2 말뚝두부정리 1. 강관말뚝 (1분당)					토목/건축				
			구분	단위	mm	mm	mm	mm	mm	mm	비고	
					φ400	φ500	φ600	φ700	φ800	φ900	φ1,000	
			용접공	인	0.29	0.36	0.44	0.51	0.59	0.66	0.73	
			보통인부	"	0.17	0.21	0.25	0.29	0.34	0.38	0.42	
			산소	L	95	113	138	185	220	287	317	
			LPG	kg	0.1	0.13	0.15	0.18	0.21	0.23	0.26	
			기구손료	식	1	1	1	1	1	1	1	
			구분	규격	단위	수량						
						φ400	φ500	φ600	φ700	φ800		
			인력	용접공	인	0.038	0.047	0.058	0.067	0.077		
				보통인부	"	0.038	0.047	0.058	0.067	0.077		
			장비	굴삭기	0.2m ³	hr	0.046	0.052	0.070	0.082	0.094	
			[주] ① 본품은 강관말뚝 항타 완료후 설계 높이에 맞게 자르는 품이며 말뚝두부보강에 필요한 품은 별도 계상한다.					[주] ① 본 품은 강관말뚝 조성 완료 후 자동절단기(산소+LPG)를 사용하여 설계 높이에 맞게 말뚝두부를 절단하는 기준이며, 말뚝머리 보강에 필요한 품은 별도 계상한다.				
			② 공구손료는 재료비의 5%로 계상한다.					② 본 품은 작업준비, 강관말뚝 절단, 작업정리 및 마무리 작업이 포함된 것이다.				
			③ 용접시 아세틸렌을 사용할 경우에는 다음과 같다.					③ 공구손료 및 경장비(자동절단기, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 4%를 계상한다.				
			구분	단위	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	비고
					φ400	φ500	φ600	φ700	φ800	φ900	φ1,000	
			아세틸렌	L	0.22	0.28	0.33	0.39	0.45	0.50	0.56	
			구분	단위	수량							
					φ400	φ500	φ600	φ700	φ800			
			산소	L	95	113	138	185	220			
			LPG	kg	0.1	0.13	0.15	0.18	0.21			

항목	구분	현행	개정(안)					비고																																																																																						
제5장 기초	보완	5-8-2 콘크리트말뚝 두부정리 (본당)	5-5-2 말뚝두부정리 2. 콘크리트말뚝 (본당)					토목/건축																																																																																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>ϕ300 mm</th> <th>ϕ350 mm</th> <th>ϕ400 mm</th> <th>ϕ450 mm</th> <th>ϕ500 mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>그라인더날</td> <td>18cm</td> <td>개</td> <td>0.002</td> <td>0.003</td> <td>0.004</td> <td>0.005</td> <td>0.005</td> </tr> <tr> <td>파일캡</td> <td>PVC</td> <td>개</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>철선</td> <td>#8</td> <td>KG</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> </tr> <tr> <td>할석공</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.017</u></td> <td><u>0.025</u></td> <td><u>0.032</u></td> <td><u>0.043</u></td> <td><u>0.051</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.012</u></td> <td><u>0.016</u></td> <td><u>0.02</u></td> <td><u>0.024</u></td> <td><u>0.029</u></td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³</td> <td>시간</td> <td><u>0.006</u></td> <td><u>0.008</u></td> <td><u>0.01</u></td> <td><u>0.012</u></td> <td><u>0.014</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	ϕ 300 mm	ϕ 350 mm		ϕ 400 mm	ϕ 450 mm	ϕ 500 mm	그라인더날	18cm	개	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005	파일캡	PVC	개	1	1	1	1	1	철선	#8	KG	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007	할석공		인	<u>0.017</u>	<u>0.025</u>	<u>0.032</u>	<u>0.043</u>	<u>0.051</u>	보통인부		인	<u>0.012</u>	<u>0.016</u>	<u>0.02</u>	<u>0.024</u>	<u>0.029</u>	굴삭기	0.2m ³	시간	<u>0.006</u>	<u>0.008</u>	<u>0.01</u>	<u>0.012</u>	<u>0.014</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">수량</th> </tr> <tr> <th>ϕ400</th> <th>ϕ500</th> <th>ϕ600</th> <th>ϕ700</th> <th>ϕ800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>할석공</td> <td>인</td> <td><u>0.039</u></td> <td><u>0.054</u></td> <td><u>0.063</u></td> <td><u>0.071</u></td> <td><u>0.080</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td><u>0.039</u></td> <td><u>0.054</u></td> <td><u>0.063</u></td> <td><u>0.071</u></td> <td><u>0.080</u></td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³ hr</td> <td><u>0.063</u></td> <td><u>0.089</u></td> <td><u>0.102</u></td> <td><u>0.114</u></td> <td><u>0.127</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량					ϕ 400	ϕ 500	ϕ 600	ϕ 700	ϕ 800	인력	할석공	인	<u>0.039</u>	<u>0.054</u>	<u>0.063</u>	<u>0.071</u>	<u>0.080</u>	보통인부	"	<u>0.039</u>	<u>0.054</u>	<u>0.063</u>	<u>0.071</u>	<u>0.080</u>	장비	굴삭기	0.2m ³ hr	<u>0.063</u>	<u>0.089</u>	<u>0.102</u>
구분	규격	단위	ϕ 300 mm	ϕ 350 mm	ϕ 400 mm	ϕ 450 mm	ϕ 500 mm																																																																																							
그라인더날	18cm	개	0.002	0.003	0.004	0.005	0.005																																																																																							
파일캡	PVC	개	1	1	1	1	1																																																																																							
철선	#8	KG	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007																																																																																							
할석공		인	<u>0.017</u>	<u>0.025</u>	<u>0.032</u>	<u>0.043</u>	<u>0.051</u>																																																																																							
보통인부		인	<u>0.012</u>	<u>0.016</u>	<u>0.02</u>	<u>0.024</u>	<u>0.029</u>																																																																																							
굴삭기	0.2m ³	시간	<u>0.006</u>	<u>0.008</u>	<u>0.01</u>	<u>0.012</u>	<u>0.014</u>																																																																																							
구분	규격	단위	수량																																																																																											
			ϕ 400	ϕ 500	ϕ 600	ϕ 700	ϕ 800																																																																																							
인력	할석공	인	<u>0.039</u>	<u>0.054</u>	<u>0.063</u>	<u>0.071</u>	<u>0.080</u>																																																																																							
	보통인부	"	<u>0.039</u>	<u>0.054</u>	<u>0.063</u>	<u>0.071</u>	<u>0.080</u>																																																																																							
장비	굴삭기	0.2m ³ hr	<u>0.063</u>	<u>0.089</u>	<u>0.102</u>	<u>0.114</u>	<u>0.127</u>																																																																																							
<p>[주] ① 본품은 콘크리트파일 향타 완료후 설계높이에 맞게 자르는 품이며, 말뚝머리 보강에 필요한 품은 별도 계상한다. ② 본 품은 그라인더를 사용하여 절단할 때의 품이며, 압쇄기 등의 기계조합 시는 별도 계상한다.</p>			<p>[주] ① 본품은 콘크리트파일 조성 완료 후 그라인더를 사용하여 설계높이에 맞게 자르는 기준이며, 말뚝머리 보강에 필요한 품은 별도 계상한다. ② 본 품은 작업준비, 콘크리트말뚝 절단, 작업정리 및 마무리 작업이 포함된 것이며, 절단된 말뚝두부의 파쇄는 제외되어 있다. ③ 공구손료 및 경장비(그라인더, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다. ④ 자재소모량은 다음 기준을 적용한다.</p>																																																																																											
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">수량</th> </tr> <tr> <th>ϕ400</th> <th>ϕ500</th> <th>ϕ600</th> <th>ϕ700</th> <th>ϕ800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>그라인더날</td> <td>18cm</td> <td>개</td> <td>0.004</td> <td>0.005</td> <td>0.006</td> <td>0.007</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>파일캡</td> <td>PVC</td> <td>개</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>철선</td> <td>#8</td> <td>KG</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> <td>0.007</td> </tr> </tbody> </table>					구분	규격	단위	수량					ϕ 400	ϕ 500	ϕ 600	ϕ 700	ϕ 800	그라인더날	18cm	개	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	파일캡	PVC	개	1	1	1	1	1	철선	#8	KG	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007																																																		
구분	규격	단위	수량																																																																																											
			ϕ 400	ϕ 500	ϕ 600	ϕ 700	ϕ 800																																																																																							
그라인더날	18cm	개	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008																																																																																							
파일캡	PVC	개	1	1	1	1	1																																																																																							
철선	#8	KG	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007																																																																																							

항목	구분	현행	개정(안)	비고														
제5장 기초	보완	5-9 매입말뚝공법(S.I.P) ○ 본 품은 스크류 오거에 의한 강관 및 기성콘크리트 말뚝의 시공에 적용한다. <table border="1" data-bbox="389 341 1160 504"> <thead> <tr> <th>말뚝종류</th> <th>말뚝직경(mm)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>강관말뚝</td> <td>400~600</td> <td>스크류 오거 사용</td> </tr> <tr> <td>기성콘크리트말뚝</td> <td>300~600</td> <td>”</td> </tr> </tbody> </table>	말뚝종류	말뚝직경(mm)	비고	강관말뚝	400~600	스크류 오거 사용	기성콘크리트말뚝	300~600	”	5-5 기성말뚝 5-5-1 기성말뚝 기초 1. 적용범위 및 시공절차 ① 본 품은 다음 규격의 기성말뚝 천공 및 말뚝조성 작업에 적용한다. <table border="1" data-bbox="1234 341 1955 504"> <thead> <tr> <th>말뚝종류</th> <th>말뚝직경(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>강관말뚝</td> <td rowspan="2">400~800</td> </tr> <tr> <td>기성콘크리트말뚝</td> </tr> </tbody> </table> ② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공, 말뚝조성 작업이 포함된 것이며, 적용범위는 다음과 같다. 	말뚝종류	말뚝직경(mm)	강관말뚝	400~800	기성콘크리트말뚝	토목/건축
말뚝종류	말뚝직경(mm)	비고																
강관말뚝	400~600	스크류 오거 사용																
기성콘크리트말뚝	300~600	”																
말뚝종류	말뚝직경(mm)																	
강관말뚝	400~800																	
기성콘크리트말뚝																		

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																				
제5장 기초	보완	1. 장비조립·해체 (회당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성인원</td> <td>기계설비공</td> <td>인</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요일수</td> <td>조립</td> <td>일</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>해체</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 장비조립 및 해체 시 필요한 장비는 별도 계상한다.</p>	구분	명칭	단위	수량	비고	편성인원	기계설비공	인	1		비계공	"	2		용접공	"	1		소요일수	조립	일	1.5		해체	"	1		2. 장비조립·해체 (회당) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>구격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>기계설비공</td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">소요일수</td> <td>조립</td> <td>일</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>해체</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 크레인으로 장비(파일천공전용장비 및 그라우팅 시스템)를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립/해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.</p>	구분	구격	단위	수량	인력	기계설비공	인	1	특별인부	"	2	용접공	"	1	장비	크레인	25ton	1	소요일수	조립	일	2	해체	"	1	토목/건축
	구분	명칭	단위	수량	비고																																																			
편성인원	기계설비공	인	1																																																					
	비계공	"	2																																																					
	용접공	"	1																																																					
소요일수	조립	일	1.5																																																					
	해체	"	1																																																					
구분	구격	단위	수량																																																					
인력	기계설비공	인	1																																																					
	특별인부	"	2																																																					
	용접공	"	1																																																					
장비	크레인	25ton	1																																																					
소요일수	조립	일	2																																																					
	해체	"	1																																																					
	보완	2. 작업편성 인원 (인/일) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>1.6</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* 용접공은 이음말뚝의 경우이며, 강관말뚝 직경 800mm 이상의 이음말뚝 시공시 용접공을 2명으로 함.</p> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>	직종	단위	수량	비고	작업반장	인	1		비계공	"	1.2		기계설비공	"	1.2		보통인부	"	1.2		용접공	"	1.6		3. 말뚝조성 가. 인력편성 (인/일) <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">용접공</td> <td>말뚝이음 필요</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>말뚝이음 불필요</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>	직종	단위	수량	보링공	인	1	기계설비공	"	1	특별인부	"	2	보통인부	"	1	용접공	말뚝이음 필요	1.5	말뚝이음 불필요	0.5	토목/건축								
직종	단위	수량	비고																																																					
작업반장	인	1																																																						
비계공	"	1.2																																																						
기계설비공	"	1.2																																																						
보통인부	"	1.2																																																						
용접공	"	1.6																																																						
직종	단위	수량																																																						
보링공	인	1																																																						
기계설비공	"	1																																																						
특별인부	"	2																																																						
보통인부	"	1																																																						
용접공	말뚝이음 필요	1.5																																																						
	말뚝이음 불필요	0.5																																																						

항목	구분	현행					개정(안)						비고																																					
제5장 기초	보완	3. 편성장비					나. 장비편성						토목/건축																																					
		명칭	규격	단위	수량	작업시간	비고	명칭	규격	단위	수량	작업시간		비고																																				
		무한케도크레인	50~80톤	대	1	TC		파일천공전용장비	40~135톤	대	1	T		리더포함																																				
		오거	59.7~149.2kW	"	1	TE		오거	스크류	59.68~149.2kW	"	1		T																																				
		유압해머	5톤	"	1	TB			케이싱	59.68~149.2kW	대	1		T	케이싱사용시																																			
		리더(회전형)	31~36m	"	1	TC		발전기	450kW	"	1	T		오거 구동용																																				
		발전기	100kW	"	1	TC	용접용	발전기	100kW	"	1	T		믹서플랜트 구동용																																				
		"	75~150kW	"	1	TC	구동용	발전기	50kW	"	1	T		용접용																																				
		"	450kW	"	1	TC	오거 구동용	공기 압축기	오거비트	21m ³ /min	"	1		T																																				
		공기압축기	21m ³ /min	"	1	TC	모르타르주입		해머비트	25.5m ³ /min	"	1~2		T	천공조건에 의해 용량결정																																			
		믹서	1m ³	"	1	TC	모르타르생산	지게차	5ton	"	1	0.2T		파일운반																																				
		플랜트사일로	30~50톤	"	1	TC	시멘트 저장용	굴삭기	0.18m ³	"	1	0.4T		배토처리																																				
		지게차	5톤	"	1	0.2TC	파일운반	크레인	50톤	"	1	0.3T		말뚝근입/운반																																				
		굴삭기	0.2m ³	"	1	0.4TC	배토처리	[주] ① 부속장비(그라우팅 장비, 용접장비, 드롭해머 등)의 경비는 '가. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다. <table border="1" style="margin: 5px auto;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단말뚝</th> <th>이음말뚝</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>요율(%)</td> <td>16</td> <td>13</td> </tr> </tbody> </table> ② 소모자재(용접봉, 오거스크류, 오거헤드, 케이싱 등) 등의 손료는 '가. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다. <table border="1" style="margin: 5px auto;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단말뚝(%)</th> <th>이음말뚝(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>케이싱 사용시</td> <td>28</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>케이싱 미 사용시</td> <td>22</td> <td>25</td> </tr> </tbody> </table> ※ 해머비트의 손료는 별도 계상한다. ③ 기종의 선정 기준을 적용한다. <table border="1" style="margin: 5px auto;"> <thead> <tr> <th>말뚝직경(mm)</th> <th>천공길이(m)</th> <th>파일천공 전용장비(ton)</th> <th>오거(kw)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">500미만</td> <td>20미만</td> <td rowspan="2">100이하</td> <td>59.68~89.52</td> </tr> <tr> <td>20이상</td> <td>89.52~111.90</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">500~600미만</td> <td>20미만</td> <td rowspan="2">100이하</td> <td>89.52~111.90</td> </tr> <tr> <td>20이상</td> <td>100~135이하</td> <td>111.9</td> </tr> <tr> <td>600 이상</td> <td>-</td> <td>120~135이하</td> <td>111.9~149.2</td> </tr> </tbody> </table> ※ 현장작업조건을 고려하여 장비조합을 변경할 수 있다.						구분	단말뚝	이음말뚝	요율(%)	16	13	구분	단말뚝(%)	이음말뚝(%)	케이싱 사용시	28	30	케이싱 미 사용시	22	25	말뚝직경(mm)	천공길이(m)	파일천공 전용장비(ton)	오거(kw)	500미만	20미만	100이하	59.68~89.52	20이상	89.52~111.90	500~600미만	20미만	100이하	89.52~111.90	20이상	100~135이하	111.9	600 이상	-	120~135이하	111.9~149.2	
		구분	단말뚝	이음말뚝																																														
		요율(%)	16	13																																														
		구분	단말뚝(%)	이음말뚝(%)																																														
		케이싱 사용시	28	30																																														
		케이싱 미 사용시	22	25																																														
		말뚝직경(mm)	천공길이(m)	파일천공 전용장비(ton)	오거(kw)																																													
500미만	20미만	100이하	59.68~89.52																																															
	20이상		89.52~111.90																																															
500~600미만	20미만	100이하	89.52~111.90																																															
	20이상		100~135이하	111.9																																														
600 이상	-	120~135이하	111.9~149.2																																															
크레인	50톤	"	1	0.3TC	파일근입용																																													
○ 기종의 선정																																																		
말뚝의 직경, 천공길이 및 크레인과의 조합에 따른 오거의 선정은 다음을 표준으로 한다.																																																		
말뚝직경(mm)	천공길이(m)	크레인(톤)	오거(kW)	비고																																														
φ350~400	20미만	50	59.68~89.52																																															
	20이상	60	89.52~111.90																																															
φ400~600	20미만	60	111.90																																															
	20이상	70	111.90																																															
φ600 이상		80이상	149.20																																															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																				
제5장 기초			[주] ① 현장작업조건 및 말뚝의 종류/중량 등을 고려하여 장비 조합을 변경할 수 있다. ② 전용장비의 규격은 최대운전하중을 기준으로 한 것이다.																																																																																					
	보완	<p>4. 작업능력 산정</p> <p>TC=TE+(TB+TG)+TW+TS (min/분)</p> <p>TC=말뚝 1본당 시공시간 (")</p> <p>TE=말뚝 1본당 오거굴착시간 (")</p> <p>TB=말뚝 1본당 타격시간 (")</p> <p>TG=말뚝 1본당 그라우트 주입시간 (")</p> <p>TW=말뚝 1본당 이음 용접시간 (")</p> <p>TS=말뚝 1본당 준비시간 (")</p> <p>○ 말뚝 1본당 굴착시간(TE)</p> <p>TE=Σ(a1·L1) (min/분)</p> <p>a1=N치별 1m당 굴착시간 (min/분)</p> <p>L1=각 N치의 굴착장 (min/분)</p> <p><N치별 1m당 굴착시간(a1)> (min/m)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>말뚝직경(mm) N치</th> <th>300~450</th> <th>500~600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20미만</td> <td>0.12</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>20이상~40미만</td> <td>0.27</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>40이상~50미만</td> <td>0.42</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>50이상</td> <td>0.83</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>○ 말뚝 1본당 타격시간(TB) : 1min</p> <p>○ 말뚝 1본당 그라우트 주입시간(TG) (min/분)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>말뚝직경(m)</th> <th>400~600</th> <th>700~800</th> <th>900~1000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>말뚝길이(m)</th> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10미만</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10~20</td> <td>4.0</td> <td>6.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20~30</td> <td>6.0</td> <td>8.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	말뚝직경(mm) N치	300~450	500~600	20미만	0.12	0.2	20이상~40미만	0.27	0.33	40이상~50미만	0.42	-	50이상	0.83	-	말뚝직경(m)	400~600	700~800	900~1000	말뚝길이(m)				10미만	2.0	4.0		10~20	4.0	6.0		20~30	6.0	8.0		<p>다. 작업소요시간(본당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>개요</th> <th>산출방법</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T</td> <td>작업 소요시간</td> <td>$T=(t_1+t_2+t_3+t_4+t_5)/f$ *t₅(용접)는 병행작업 시 계상하지 않는다.</td> </tr> <tr> <td>t₁</td> <td>준비시간 (이동/ 위치잡기)</td> <td>5min</td> </tr> <tr> <td>t₂</td> <td>천공시간</td> <td>$t_2 : \Sigma(L_1 \times a_1)$ L₁ : 지층별 굴착연장 a₁ : 지층별 굴착시간(m당)</td> </tr> <tr> <td>t₃</td> <td>말뚝근입/ 항타</td> <td>케이싱 미사용 시 : 5min 케이싱 사용 시 : 8min</td> </tr> <tr> <td>t₄</td> <td>그라우팅</td> <td>(min) 말뚝길이 <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400~600</th> <th>700~800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10m미만</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10~20미만</td> <td>4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>20~30미만</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td>t₅</td> <td>용접 (2회용접 기준)</td> <td>(min) <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>700</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>시간(min)</th> <td>15</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>22</td> <td>25</td> <td>29</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>작업계수</td> <td>0.80</td> </tr> </tbody> </table>	구분	개요	산출방법	T	작업 소요시간	$T=(t_1+t_2+t_3+t_4+t_5)/f$ *t ₅ (용접)는 병행작업 시 계상하지 않는다.	t ₁	준비시간 (이동/ 위치잡기)	5min	t ₂	천공시간	$t_2 : \Sigma(L_1 \times a_1)$ L ₁ : 지층별 굴착연장 a ₁ : 지층별 굴착시간(m당)	t ₃	말뚝근입/ 항타	케이싱 미사용 시 : 5min 케이싱 사용 시 : 8min	t ₄	그라우팅	(min) 말뚝길이 <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400~600</th> <th>700~800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10m미만</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10~20미만</td> <td>4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>20~30미만</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	직경(mm)	400~600	700~800	10m미만	2	4	10~20미만	4	6	20~30미만	6	8	t ₅	용접 (2회용접 기준)	(min) <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>700</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>시간(min)</th> <td>15</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>22</td> <td>25</td> <td>29</td> </tr> </tbody> </table>	직경(mm)	400	450	500	600	700	800	시간(min)	15	16	18	22	25	29	f	작업계수	0.80
말뚝직경(mm) N치	300~450	500~600																																																																																						
20미만	0.12	0.2																																																																																						
20이상~40미만	0.27	0.33																																																																																						
40이상~50미만	0.42	-																																																																																						
50이상	0.83	-																																																																																						
말뚝직경(m)	400~600	700~800	900~1000																																																																																					
말뚝길이(m)																																																																																								
10미만	2.0	4.0																																																																																						
10~20	4.0	6.0																																																																																						
20~30	6.0	8.0																																																																																						
구분	개요	산출방법																																																																																						
T	작업 소요시간	$T=(t_1+t_2+t_3+t_4+t_5)/f$ *t ₅ (용접)는 병행작업 시 계상하지 않는다.																																																																																						
t ₁	준비시간 (이동/ 위치잡기)	5min																																																																																						
t ₂	천공시간	$t_2 : \Sigma(L_1 \times a_1)$ L ₁ : 지층별 굴착연장 a ₁ : 지층별 굴착시간(m당)																																																																																						
t ₃	말뚝근입/ 항타	케이싱 미사용 시 : 5min 케이싱 사용 시 : 8min																																																																																						
t ₄	그라우팅	(min) 말뚝길이 <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400~600</th> <th>700~800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10m미만</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10~20미만</td> <td>4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>20~30미만</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	직경(mm)	400~600	700~800	10m미만	2	4	10~20미만	4	6	20~30미만	6	8																																																																										
직경(mm)	400~600	700~800																																																																																						
10m미만	2	4																																																																																						
10~20미만	4	6																																																																																						
20~30미만	6	8																																																																																						
t ₅	용접 (2회용접 기준)	(min) <table border="1"> <thead> <tr> <th>직경(mm)</th> <th>400</th> <th>450</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>700</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>시간(min)</th> <td>15</td> <td>16</td> <td>18</td> <td>22</td> <td>25</td> <td>29</td> </tr> </tbody> </table>	직경(mm)	400	450	500	600	700	800	시간(min)	15	16	18	22	25	29																																																																								
직경(mm)	400	450	500	600	700	800																																																																																		
시간(min)	15	16	18	22	25	29																																																																																		
f	작업계수	0.80																																																																																						

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																	
제5장 기초		<p>○ 말뚝 1본당 용접시간(TW) <반자동 아크용접기에 의한 용접기 이음 1개소당 용접시간(min/본)></p> <table border="1" data-bbox="389 229 1162 300"> <tr> <td>말뚝직경(mm)</td> <td>300</td> <td>350</td> <td>400</td> <td>450</td> <td>500</td> <td>600</td> <td>700</td> <td>800</td> </tr> <tr> <td>시 간</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>19</td> <td>20</td> <td>21</td> <td>24</td> <td>27</td> <td>29</td> </tr> </table> <p>* 용접시간은 2회 용접시 기준임</p>	말뚝직경(mm)	300	350	400	450	500	600	700	800	시 간	14	17	19	20	21	24	27	29	<p>○ 지층별 굴착시간(a₁) (min/m)</p> <table border="1" data-bbox="1184 212 1957 531"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">말뚝직경 (mm)</th> <th colspan="2">토사</th> <th rowspan="2">풍화암</th> <th rowspan="2">연암</th> <th rowspan="2">경암</th> </tr> <tr> <th>점질토</th> <th>사질토</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">오거 비트</td> <td>500미만</td> <td>0.74</td> <td>0.96</td> <td>4.08</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>500~600</td> <td>0.91</td> <td>1.18</td> <td>4.99</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>700~800</td> <td>1.24</td> <td>1.61</td> <td>6.80</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">해머 비트</td> <td>500미만</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>3.66</td> <td>8.56</td> <td>11.93</td> </tr> <tr> <td>500~600</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>4.48</td> <td>10.48</td> <td>14.61</td> </tr> <tr> <td>700~800</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>6.12</td> <td>14.32</td> <td>19.96</td> </tr> </tbody> </table>	구분	말뚝직경 (mm)	토사		풍화암	연암	경암	점질토	사질토	오거 비트	500미만	0.74	0.96	4.08	—	—	500~600	0.91	1.18	4.99	—	—	700~800	1.24	1.61	6.80	—	—	해머 비트	500미만	—	—	3.66	8.56	11.93	500~600	—	—	4.48	10.48	14.61	700~800	—	—	6.12	14.32	19.96	
	말뚝직경(mm)	300	350	400	450	500	600	700	800																																																												
시 간	14	17	19	20	21	24	27	29																																																													
구분	말뚝직경 (mm)	토사		풍화암	연암	경암																																																															
		점질토	사질토																																																																		
오거 비트	500미만	0.74	0.96	4.08	—	—																																																															
	500~600	0.91	1.18	4.99	—	—																																																															
	700~800	1.24	1.61	6.80	—	—																																																															
해머 비트	500미만	—	—	3.66	8.56	11.93																																																															
	500~600	—	—	4.48	10.48	14.61																																																															
	700~800	—	—	6.12	14.32	19.96																																																															
	보완	<p>5. 잡재료 등 손료 직접노무비에 다음표의 비율을 곱한 것을 상한으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="389 655 1162 754"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>단말뚝</th> <th>이음말뚝</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비 율</td> <td>17</td> <td>22</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 잡재료 등 손료는 용접봉, 오거스크류, 스크류로드, 오거헤드, 발판재 등의 비용임.</p>	구 분	단말뚝	이음말뚝	비 율	17	22	-삭 제-	토목/건축																																																											
구 분	단말뚝	이음말뚝																																																																			
비 율	17	22																																																																			

항목	구분	현행	개정(안)	비고						
제5장 기초	신설	5-10 대구경 현장타설 말뚝공	5-6 현장타설말뚝 5-6-1 적용범위 및 시공절차 ① 본 품은 다음 규격의 현장타설 말뚝에 적용한다. <table border="1" data-bbox="1243 252 1937 430"> <thead> <tr> <th>적용공법</th> <th>말뚝직경(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R.C.D(Reverse Circulation Drill)</td> <td rowspan="3">1,000~3,000</td> </tr> <tr> <td>요동식 올케이싱</td> </tr> <tr> <td>전회전식 올케이싱</td> </tr> </tbody> </table> ② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공 및 말뚝조성 작업이 포함된 것이며, 적용범위는 다음과 같다. <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="1227 587 1545 1292"> <p>R C D</p> <p>반입 및 장비조립</p> <p>선천공(올케이싱) <small>◎ 위치잡기 포함</small></p> <p>RCD세팅</p> <p>천공 및 슬라임 처리 <small>◎ 동시수행</small></p> <p>2차 슬라임 처리</p> <p>철근망 근입 <small>◎ 철근망조립 제외</small></p> <p>콘크리트 타설 <small>◎ 케이싱 해체</small></p> <p>장비이동 및 두부정리</p> </div> <div data-bbox="1590 587 1908 1292"> <p>올케이싱공법</p> <p>반입 및 장비조립</p> <p>천공 준비 <small>◎ 위치잡기</small></p> <p>케이싱 세우기</p> <p>굴착 <small>◎ 해머그래브/치줄 ◎ 케이싱 연결</small></p> <p>슬라임 처리</p> <p>철근망 근입 <small>◎ 철근망조립 제외</small></p> <p>콘크리트 타설</p> <p>장비이동 및 두부정리</p> </div> </div> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>	적용공법	말뚝직경(mm)	R.C.D(Reverse Circulation Drill)	1,000~3,000	요동식 올케이싱	전회전식 올케이싱	토목/건축
적용공법	말뚝직경(mm)									
R.C.D(Reverse Circulation Drill)	1,000~3,000									
요동식 올케이싱										
전회전식 올케이싱										

항목	구분	현행	개정(안)	비고																									
제5장 기초	신설	-신설-	5-6-2 장비조립·해체 (회당) <table border="1" data-bbox="1184 212 1957 584"> <thead> <tr> <th data-bbox="1193 218 1335 269">구분</th> <th data-bbox="1339 218 1583 269">규격</th> <th data-bbox="1588 218 1731 269">단위</th> <th data-bbox="1736 218 1948 269">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1193 272 1335 427" rowspan="3">인력</td> <td data-bbox="1339 272 1583 312">기계설비공</td> <td data-bbox="1588 272 1731 312">인</td> <td data-bbox="1736 272 1948 312">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1339 316 1583 355">특별인부</td> <td data-bbox="1588 316 1731 355">"</td> <td data-bbox="1736 316 1948 355">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1339 359 1583 427">보통인부</td> <td data-bbox="1588 359 1731 427">"</td> <td data-bbox="1736 359 1948 427">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1193 430 1335 481">장비</td> <td data-bbox="1339 430 1583 481">크레인</td> <td data-bbox="1588 430 1731 481">50~80ton</td> <td data-bbox="1736 430 1948 481">대 1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1193 485 1335 580" rowspan="2">소요일수</td> <td data-bbox="1339 485 1583 525">조립</td> <td data-bbox="1588 485 1731 525">일</td> <td data-bbox="1736 485 1948 525">1.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1339 528 1583 580">해체</td> <td data-bbox="1588 528 1731 580">"</td> <td data-bbox="1736 528 1948 580">1</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1184 600 1957 671">[주] 본 품은 크레인으로 공종별(천공, 말뚝조성, 철근망 제작 등) 투입장비를 최초 반입하여 조립 및 해체하는 기준이다.</p>	구분	규격	단위	수량	인력	기계설비공	인	1	특별인부	"	2	보통인부	"	1	장비	크레인	50~80ton	대 1	소요일수	조립	일	1.5	해체	"	1	토목/건축
구분	규격	단위	수량																										
인력	기계설비공	인	1																										
	특별인부	"	2																										
	보통인부	"	1																										
장비	크레인	50~80ton	대 1																										
소요일수	조립	일	1.5																										
	해체	"	1																										

항목	구분	현행				개정(안)							비고					
제5장 기초	보완	1. 인력굴착 기준				5-6-3 굴착 1. 인력편성 (인/일)							토목/건축					
		직종	단위	R.C.D	요동식	전회전식	직종	단위	수량									
		작업반장	인	1	1	-	보링공	인	1									
		비계공	"	1	2	2	특별인부	"	2									
		보통인부	"	3	2	2	보통인부	"	1									
		용접공	"	1	1	-	용접공	"	1									
		2. 장비편성				2. 장비편성												
		구분	명칭	규격	단위	수량	비고	명칭	규격	단위	수량	R.C.D		올케이싱 요동식 전회전식				
		R.C.D	리버서클레이션드릴	φ1000~2000	대	1		크레인	70~120t	대	1	0		0	0			
			크레인	70톤~120톤	"	1		R.C.D 장비	1,000~3,000mm	"	1	0		-	-			
수중펌프	φ6"		"	3		오실레이터	1,000~3,000mm	"	1	-	0	-						
발전기	150kW		"	1		전회전식천공기	1,000~3,000mm	"	1	-	-	0						
용접기	200A		"	1		발전기	150kW	"	1	0	0	0						
강재탱크	25m³		대	2		공기압축기	25m³/min	"	1	0	-	-						
공기압축기	94.67m³/min		"	1		굴삭기	0.4~0.6m³	"	1	-	0	0						
믹서	1m³		대	1		[주] ① 케이싱은 굴착깊이+1.5m를 계상한다. ② 부속장비(강재탱크, 해머그래브, 용접기, 치즐 등)의 경비는 '1. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다. <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>R.C.D</th> <th>올케이싱</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>요율</td> <td>8%</td> <td>16%</td> </tr> </tbody> </table> ③ 소모자재(용접봉, 철판재, 호스 등)의 손료는 '1. 인력편성' 노무비의 11%를 계상한다. ④ 케이싱 및 비트 손료는 별도 계상한다. ⑤ 현장작업조건을 고려하여 장비조합 및 규격을 변경할 수 있다.							구분	R.C.D	올케이싱	요율	8%	16%
구분	R.C.D		올케이싱															
요율	8%		16%															
DESANDER	56.70kW	"	1															
굴삭기	0.4~0.7m³	"	1															
구분	명칭	규격	단위	수량	비고													
요동식	유압크레인	70~100TON	대	1														
	해머그래브	φ1,000~φ2,000	"	1														
	오실레이터	φ1,000~φ2,000	"	1														
	케이싱	"	식	1														
	굴삭기	0.4~0.6m³	"	1														
전회전식	구분	명칭	규격	단위	수량	비고												
	전회전식	전회전식굴삭기	96ton	대	1													
		해머그래브	φ1,000mm~	대	1													
		크레인	70ton	대	1													
		용접기	300AMP	대	1													
		발전기	150kW	대	1													
		수중모터펌프	150mm	대	1													
케이싱		φ1,000mm	식	1														

항목	구분	현행	개정(안)				비고																																																																																																																							
제5장 기초	보완	3. 굴착능력 가. R.C.D (1) 굴착작업시간(T1) $T1=M+\sum L2\cdot\alpha2+G2+$ 이토처리시간(1.0hr) M : 준비, 발판설치, 장비이동, 검사검측, 정리 등의 고정시간(2h) L2 : 지층별 굴착깊이(m), (해머그래브에 의한 굴착깊이는 제외) $\alpha2$: 지층별 단위 길이당 굴착시간(h/m) G2 : 로드연결 및 해체(0.5h/개소) ○ 각 지층별 굴착 소요시간($\alpha2$)					토목/건축																																																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>지층별</th> <th>N치</th> <th>ϕ 1,000</th> <th>ϕ 1,500</th> <th>ϕ 2,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td> <td>$N<10$</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.52</td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td>$10\leq N<30$</td> <td>0.55</td> <td>0.7</td> <td>0.73</td> </tr> <tr> <td>모래·자갈</td> <td>$30\leq N<50$</td> <td>0.70</td> <td>0.85</td> <td>0.89</td> </tr> <tr> <td>풍화암</td> <td>$50<N$</td> <td>1.1</td> <td>1.3</td> <td>1.36</td> </tr> <tr> <td>연암</td> <td></td> <td>1.5</td> <td>1.8</td> <td>1.92</td> </tr> </tbody> </table>	지층별	N치	ϕ 1,000	ϕ 1,500		ϕ 2,000	토사	$N<10$	0.4	0.5	0.52	모래	$10\leq N<30$	0.55	0.7	0.73	모래·자갈	$30\leq N<50$	0.70	0.85	0.89	풍화암	$50<N$	1.1	1.3	1.36	연암		1.5	1.8	1.92																																																																																													
지층별	N치	ϕ 1,000	ϕ 1,500	ϕ 2,000																																																																																																																										
토사	$N<10$	0.4	0.5	0.52																																																																																																																										
모래	$10\leq N<30$	0.55	0.7	0.73																																																																																																																										
모래·자갈	$30\leq N<50$	0.70	0.85	0.89																																																																																																																										
풍화암	$50<N$	1.1	1.3	1.36																																																																																																																										
연암		1.5	1.8	1.92																																																																																																																										
		나. 요동식 / 다. 전회전식 올케이싱 (1) 굴착작업시간(T1) $T1=M+\{\sum Li\cdot ti+Gi\}/F$ M : 장비이동, 설치, 검사검측, 정리 등의 고정시간(4h) Li : 각 지층별 굴착깊이(m) ti : 각 지층별 단위 길이당 굴착시간(h/m) Gi : 케이싱 연결시간(0.5h/개소) F : 작업조건에 따른 작업계수($F=0.8+f1+f2+f3+f4$)																																																																																																																												
		-계속-																																																																																																																												
			3. 작업소요시간(분당) $T = (T_1+T_2)/f$ T_1 (준비시간)																																																																																																																											
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>R.C.D</th> <th>요동식</th> <th>전회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소요시간(hr)</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>				구분	R.C.D	요동식	전회전식	소요시간(hr)	1	2	2																																																																																																																
구분	R.C.D	요동식	전회전식																																																																																																																											
소요시간(hr)	1	2	2																																																																																																																											
			[주] R.C.D공법은 요동식에 의한 굴착 후 후속 굴착작업을 기준한다.																																																																																																																											
			T_2 (천공시간) : $\sum(L_1\times t_1)+t_2$ L_1 : 지층별 천공길이 t_1 : 지층별 천공시간 (hr/m)																																																																																																																											
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">말뚝직경 (mm)</th> <th colspan="3">토사</th> <th rowspan="2">풍화암</th> <th rowspan="2">연암</th> <th rowspan="2">경암</th> </tr> <tr> <th>점질토</th> <th>사질토</th> <th>자갈</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">R.C.D</td> <td>1000</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.04</td> <td>1.42</td> <td>2.48</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.23</td> <td>1.71</td> <td>2.97</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.29</td> <td>1.82</td> <td>3.17</td> </tr> <tr> <td>2500</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.35</td> <td>1.95</td> <td>3.38</td> </tr> <tr> <td>3000</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.41</td> <td>2.07</td> <td>3.61</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">요동식</td> <td>1000</td> <td>0.21</td> <td>0.30</td> <td>0.59</td> <td>0.67</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>0.26</td> <td>0.35</td> <td>0.62</td> <td>0.69</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>0.31</td> <td>0.40</td> <td>0.64</td> <td>0.83</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2500</td> <td>0.36</td> <td>0.45</td> <td>0.67</td> <td>0.97</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>3000</td> <td>0.41</td> <td>0.50</td> <td>0.69</td> <td>1.10</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">전회전식</td> <td>1000</td> <td>0.20</td> <td>0.29</td> <td>0.57</td> <td>0.64</td> <td>1.18</td> <td>1.88</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>0.25</td> <td>0.34</td> <td>0.59</td> <td>0.67</td> <td>1.60</td> <td>2.55</td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>0.29</td> <td>0.39</td> <td>0.62</td> <td>0.80</td> <td>2.02</td> <td>3.23</td> </tr> <tr> <td>2500</td> <td>0.34</td> <td>0.44</td> <td>0.64</td> <td>0.93</td> <td>2.44</td> <td>3.90</td> </tr> <tr> <td>3000</td> <td>0.39</td> <td>0.48</td> <td>0.66</td> <td>1.06</td> <td>2.86</td> <td>4.57</td> </tr> </tbody> </table>				구분	말뚝직경 (mm)	토사			풍화암	연암	경암	점질토	사질토	자갈	R.C.D	1000	-	-	-	1.04	1.42	2.48	1500	-	-	-	1.23	1.71	2.97	2000	-	-	-	1.29	1.82	3.17	2500	-	-	-	1.35	1.95	3.38	3000	-	-	-	1.41	2.07	3.61	요동식	1000	0.21	0.30	0.59	0.67	-	-	1500	0.26	0.35	0.62	0.69	-	-	2000	0.31	0.40	0.64	0.83	-	-	2500	0.36	0.45	0.67	0.97	-	-	3000	0.41	0.50	0.69	1.10	-	-	전회전식	1000	0.20	0.29	0.57	0.64	1.18	1.88	1500	0.25	0.34	0.59	0.67	1.60	2.55	2000	0.29	0.39	0.62	0.80	2.02	3.23	2500	0.34	0.44	0.64	0.93	2.44	3.90	3000	0.39	0.48	0.66	1.06	2.86	4.57	
구분	말뚝직경 (mm)	토사			풍화암	연암			경암																																																																																																																					
		점질토	사질토	자갈																																																																																																																										
R.C.D	1000	-	-	-	1.04	1.42	2.48																																																																																																																							
	1500	-	-	-	1.23	1.71	2.97																																																																																																																							
	2000	-	-	-	1.29	1.82	3.17																																																																																																																							
	2500	-	-	-	1.35	1.95	3.38																																																																																																																							
	3000	-	-	-	1.41	2.07	3.61																																																																																																																							
요동식	1000	0.21	0.30	0.59	0.67	-	-																																																																																																																							
	1500	0.26	0.35	0.62	0.69	-	-																																																																																																																							
	2000	0.31	0.40	0.64	0.83	-	-																																																																																																																							
	2500	0.36	0.45	0.67	0.97	-	-																																																																																																																							
	3000	0.41	0.50	0.69	1.10	-	-																																																																																																																							
전회전식	1000	0.20	0.29	0.57	0.64	1.18	1.88																																																																																																																							
	1500	0.25	0.34	0.59	0.67	1.60	2.55																																																																																																																							
	2000	0.29	0.39	0.62	0.80	2.02	3.23																																																																																																																							
	2500	0.34	0.44	0.64	0.93	2.44	3.90																																																																																																																							
	3000	0.39	0.48	0.66	1.06	2.86	4.57																																																																																																																							
			-계속-																																																																																																																											

항목	구분	현행	개정(안)			비고																																														
제5장 기초	보완	○ 요동식 굴착시간(t_1) (h/m)	t_2 : 로드연결해체 및 케이싱 연결			토목/건축																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">지층별</th> <th rowspan="2">N 치</th> <th colspan="2">굴착 소요 시간</th> </tr> <tr> <th>$\phi 1,000$</th> <th>$\phi 1,500$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td> <td>$N < 10$</td> <td>0.20</td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td>$10 \leq N < 30$</td> <td>0.25</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>모래·자갈</td> <td>$30 \leq N < 50$</td> <td>0.36</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>풍화암</td> <td>$50 < N$</td> <td>0.43</td> <td>0.53</td> </tr> </tbody> </table>	지층별	N 치	굴착 소요 시간		$\phi 1,000$	$\phi 1,500$	토사	$N < 10$	0.20	0.23	모래	$10 \leq N < 30$	0.25	0.30	모래·자갈	$30 \leq N < 50$	0.36	0.46	풍화암	$50 < N$	0.43	0.53	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>로드연결/해체 (R.C.D)</th> <th>케이싱 연결 (올케이싱)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소요시간(hr)</td> <td>0.4</td> <td>0.4</td> </tr> </tbody> </table>	구분	로드연결/해체 (R.C.D)	케이싱 연결 (올케이싱)	소요시간(hr)	0.4	0.4																					
		지층별			N 치		굴착 소요 시간																																													
			$\phi 1,000$	$\phi 1,500$																																																
		토사	$N < 10$	0.20	0.23																																															
		모래	$10 \leq N < 30$	0.25	0.30																																															
		모래·자갈	$30 \leq N < 50$	0.36	0.46																																															
		풍화암	$50 < N$	0.43	0.53																																															
		구분	로드연결/해체 (R.C.D)	케이싱 연결 (올케이싱)																																																
		소요시간(hr)	0.4	0.4																																																
○ 전회전식 굴착시간(t_1) (h/m)	f : 공법별 작업계수																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>지층별</th> <th>N치</th> <th>$\phi 1,000\text{mm}$</th> <th>$\phi 1,500\text{mm}$</th> <th>$\phi 2,000\text{mm}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td> <td>$N < 10$</td> <td>0.23</td> <td>0.28</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td>모래</td> <td>$10 \leq N < 30$</td> <td>0.28</td> <td>0.37</td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td>사력층</td> <td>$30 \leq N < 50$</td> <td>0.37</td> <td>0.41</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>호박돌</td> <td></td> <td>0.63</td> <td>0.78</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td>풍화암</td> <td>$50 \leq N$</td> <td>0.47</td> <td>0.60</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>연암</td> <td></td> <td>1.17</td> <td>1.44</td> <td>2.20</td> </tr> <tr> <td>보통암</td> <td></td> <td>2.00</td> <td>2.48</td> <td>4.50</td> </tr> <tr> <td>경암</td> <td></td> <td>2.48</td> <td>3.18</td> <td>5.50</td> </tr> </tbody> </table>	지층별	N치	$\phi 1,000\text{mm}$	$\phi 1,500\text{mm}$	$\phi 2,000\text{mm}$	토사	$N < 10$	0.23	0.28	0.50	모래	$10 \leq N < 30$	0.28	0.37	0.65	사력층	$30 \leq N < 50$	0.37	0.41	0.80	호박돌		0.63	0.78	1.50	풍화암	$50 \leq N$	0.47	0.60	1.00	연암		1.17	1.44	2.20	보통암		2.00	2.48	4.50	경암		2.48	3.18	5.50	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>R.C.D</th> <th>올케이싱</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업계수(f)</td> <td>0.85</td> <td>0.8</td> </tr> </tbody> </table>	구분	R.C.D	올케이싱	작업계수(f)	0.85	0.8
지층별	N치	$\phi 1,000\text{mm}$	$\phi 1,500\text{mm}$	$\phi 2,000\text{mm}$																																																
토사	$N < 10$	0.23	0.28	0.50																																																
모래	$10 \leq N < 30$	0.28	0.37	0.65																																																
사력층	$30 \leq N < 50$	0.37	0.41	0.80																																																
호박돌		0.63	0.78	1.50																																																
풍화암	$50 \leq N$	0.47	0.60	1.00																																																
연암		1.17	1.44	2.20																																																
보통암		2.00	2.48	4.50																																																
경암		2.48	3.18	5.50																																																
구분	R.C.D	올케이싱																																																		
작업계수(f)	0.85	0.8																																																		

항목	구분	현행	개정(안)					비고																																																																																
제5장 기초	보완	5-10 대구경 현장타설 말뚝공 1. 인력굴착 기준	5-6-4. 말뚝조성 1. 인력편성 (인/일)					토목/건축																																																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>R.C.D</th> <th>요동식</th> <th>전회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>비계공</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>3</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	직종	단위	R.C.D	요동식	전회전식		작업반장	인	1	1	-	비계공	"	1	2	2	보통인부	"	3	2	2	용접공	"	1	1	-	<table border="1"> <thead> <tr> <th>직종</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>콘크리트공</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	직종	단위	수량	보링공	인	1	콘크리트공	"	1	특별인부	"	2																																															
		직종	단위	R.C.D	요동식	전회전식																																																																																		
		작업반장	인	1	1	-																																																																																		
		비계공	"	1	2	2																																																																																		
		보통인부	"	3	2	2																																																																																		
		용접공	"	1	1	-																																																																																		
		직종	단위	수량																																																																																				
		보링공	인	1																																																																																				
		콘크리트공	"	1																																																																																				
특별인부	"	2																																																																																						
2. 장비편성	2. 장비편성																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">수량</th> <th rowspan="2">비고</th> <th colspan="2">올케이싱</th> </tr> <tr> <th>요동식</th> <th>전회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">R.C.D</td> <td>오실레이터</td> <td>φ1000~3000</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>150kW</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접기</td> <td>200A</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>트레미 파이프</td> <td>φ250mm</td> <td>식</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>25톤</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	비고	올케이싱		요동식	전회전식	R.C.D	오실레이터	φ1000~3000	"	1				발전기	150kW	"	1				용접기	200A	"	1				트레미 파이프	φ250mm	식	1				크레인	25톤	"	1				<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">수량</th> <th rowspan="2">R.C.D</th> <th colspan="2">올케이싱</th> </tr> <tr> <th>요동식</th> <th>전회전식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">굴착 전용 장비</td> <td>오실레이터</td> <td>1,000~3,000mm</td> <td>대</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>전회전식 굴착기</td> <td>1,000~3,000mm</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td></td> <td>발전기</td> <td>150kw</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	R.C.D	올케이싱		요동식	전회전식	굴착 전용 장비	오실레이터	1,000~3,000mm	대	1	0	0	-	전회전식 굴착기	1,000~3,000mm	"	1	-	-	0		크레인	25ton	"	1	0	0	0		발전기	150kw	"	1	0	0	0
구분							명칭	규격	단위	수량		비고	올케이싱																																																																											
	요동식	전회전식																																																																																						
R.C.D	오실레이터	φ1000~3000	"	1																																																																																				
	발전기	150kW	"	1																																																																																				
	용접기	200A	"	1																																																																																				
	트레미 파이프	φ250mm	식	1																																																																																				
	크레인	25톤	"	1																																																																																				
구분	명칭	규격	단위	수량	R.C.D	올케이싱																																																																																		
						요동식	전회전식																																																																																	
굴착 전용 장비	오실레이터	1,000~3,000mm	대	1	0	0	-																																																																																	
	전회전식 굴착기	1,000~3,000mm	"	1	-	-	0																																																																																	
	크레인	25ton	"	1	0	0	0																																																																																	
	발전기	150kw	"	1	0	0	0																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">요동식</td> <td>오실레이터</td> <td>"</td> <td>"</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>케이싱</td> <td>"</td> <td>식</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>트레미파이프</td> <td>φ250mm</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>용접기</td> <td>200A</td> <td>대</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>25TON</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>150kW</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>공기압축기</td> <td>8.5~17.0m³/min</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Suction Pump 강관</td> <td>φ150m/m φ100</td> <td>" 식</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	비고	요동식	오실레이터	"	"	1		케이싱	"	식	1		트레미파이프	φ250mm	"			용접기	200A	대			크레인	25TON	"			발전기	150kW	"			공기압축기	8.5~17.0m ³ /min	"			Suction Pump 강관	φ150m/m φ100	" 식																																											
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																																			
요동식	오실레이터	"	"	1																																																																																				
	케이싱	"	식	1																																																																																				
	트레미파이프	φ250mm	"																																																																																					
	용접기	200A	대																																																																																					
	크레인	25TON	"																																																																																					
	발전기	150kW	"																																																																																					
	공기압축기	8.5~17.0m ³ /min	"																																																																																					
	Suction Pump 강관	φ150m/m φ100	" 식																																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">전회 전식</td> <td>전회전식굴삭기</td> <td>96ton</td> <td>대</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>대</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>공기압축기</td> <td>17m³ / min</td> <td>대</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>케이싱</td> <td>φ1,000mm</td> <td>식</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	명칭	규격	단위	수량	비고	전회 전식	전회전식굴삭기	96ton	대	1		크레인	25ton	대	1		공기압축기	17m ³ / min	대			케이싱	φ1,000mm	식	1																																																														
구분	명칭	규격	단위	수량	비고																																																																																			
전회 전식	전회전식굴삭기	96ton	대	1																																																																																				
	크레인	25ton	대	1																																																																																				
	공기압축기	17m ³ / min	대																																																																																					
	케이싱	φ1,000mm	식	1																																																																																				

[주] ① 트레미파이프는 굴착깊이+1.5.m를 계상한다.

- ② 부속장비(슬라임제거기, 수중펌프, 트레미파이프 등) 경비 및 잡재료 손료(용접봉, 철판재, 호스 등)는 '1.인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.

요동식+R.C.D	올케이싱
3.0	5.0

※ 요동식+R.C.D는 요동식과 R.C.D천공이 연속된 작업을 기준한다.

- ③ 현장작업조건을 고려하여 장비조합 및 규격을 변경할 수 있다.

항목	구분	현행	개정(안)	비고																								
제5장 기초	보완	<p>3. 작업소요시간 가. R.C.D (2) 말뚝조성 작업시간(T2) $T2=1.5+t1+t2+t3$ 1.5 : 준비시간 $t1$: 철근망 근입($0.07hr/m \times$ 근입깊이+철근망이음($1.0hr/$개소)\times철근망이음개소수) $t2$: 트레미파이프 설치($0.03hr/m \times$ 설치깊이\times설치개소수) $t3$: 콘크리트 타설($0.057hr/m^3 \times$타설량) ※ 말뚝 1본당 콘크리트 타설량 $Q=\pi/4 \times D^2 \times L \times 1.14$ Q : 말뚝 1본당 콘크리트 타설량($m^3/$본) D : 말뚝직경(m) L : 말뚝길이(m) 1.14 : 콘크리트 타설량의 보정(손실+두부처리부분 포함)</p> <p>나. 요동식 말뚝조성시간(T2) : $2.0+t1+t2+t3+t4+G2$ 2.0 : 준비시간 $t1$: 슬라임제거($0.7hr+$체적/$25m^3/hr$) $t2$: 철근망근입($0.07hr/m \times$ 근입깊이+$1.0hr/$개소\times철근망이음개소수) $t3$: ($0.03hr/m \times$ 설치깊이\times설치수) $t4$: 콘크리트타설($0.057hr/m^3 \times$타설량) $G2$: 케이싱 해체시간($0.35hr/$개소)</p> <p>다. 전회전식 말뚝조성시간(T2) : $M+t1+t2+t3+t4+G2$ M : 준비시간(2hr) $t1$: 이토 제거($0.7hr+$체적/$25m^3/hr$) $t2$: 철근망근입($0.07hr/m \times$ 근입깊이+$1.0hr/$개소\times철근망이음개소수) $t3$: 트레미관 설치($0.03hr/m \times$ 설치깊이\times설치수) $t4$: 콘크리트 타설($0.1hr/m^3 \times$타설량) $G2$: 케이싱 해체시간($0.35hr/$개소)</p>	<p>3. 작업소요시간(본당) $T = (T_1+T_2+T_3+T_4)/f$ T_1(준비시간) : 1.0hr T_2(이토제거)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>R.C.D</th> <th>올케이싱</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소요시간(hr)</td> <td>1.0</td> <td>2.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>T_3(타설준비) : t_1+t_2 t_1(철근망 이동·설치 및 이음) : $0.17hr+a_1$ a_1(철근망 이음) (철근망이음 횟수당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>1,000mm</th> <th>1,500mm</th> <th>2,000mm</th> <th>2,500mm</th> <th>3,000mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>적용시간</td> <td>0.26hr</td> <td>0.32hr</td> <td>0.39hr</td> <td>0.45hr</td> <td>0.51hr</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 철근망 가공 조립은 별도 계상한다.</p> <p>t_2(트레미파이프 설치) : $0.092hr/$개소당 ※ 호퍼 및 수중펌프 설치 시간은 포함되어 있다.</p> <p>T_4(콘크리트 타설) : $0.037hr/m^3$당 [주]① 본 품은 케이싱 및 트레미파이프 해체 작업이 포함되어 있다. ② 1본당 타설량(Q)은 다음과 같다. $Q=\pi/4 \times D^2 \times L \times \beta$ D : 말뚝직경(m) L : 말뚝길이(m) β : 보정계수</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>R.C.D</th> <th>올케이싱</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>β</td> <td>1.14</td> <td>1.08</td> </tr> </tbody> </table> <p>f(작업계수) : 0.85</p>	구분	R.C.D	올케이싱	소요시간(hr)	1.0	2.0	구분	1,000mm	1,500mm	2,000mm	2,500mm	3,000mm	적용시간	0.26hr	0.32hr	0.39hr	0.45hr	0.51hr	구분	R.C.D	올케이싱	β	1.14	1.08	토목/건축
구분	R.C.D	올케이싱																										
소요시간(hr)	1.0	2.0																										
구분	1,000mm	1,500mm	2,000mm	2,500mm	3,000mm																							
적용시간	0.26hr	0.32hr	0.39hr	0.45hr	0.51hr																							
구분	R.C.D	올케이싱																										
β	1.14	1.08																										

항목	구분	현행			개정(안)	비고		
제5장 기초	보완	5-11 팽이말뚝 기초공법 (10㎡당)			-삭 제-	토목/건축		
		구분	명칭	단위			φ 500형	
							규격	수량
		자재	팽이파일	개			φ 500	40
			쇄석	m³			25~40mm	1.70
			철근(위치)	kg			φ 13mm	70
			철근(연결)	"			φ 13mm	41
		인력	작업반장	인				0.37
			특별인부	"				0.17
			보통인부	"				1.76
장비	굴삭기	hr	0.4m³	1.88				
	콘크리트진동기	"	φ 45mm	0.93				
<p>[주] ① 본 품은 현장내 소운반 정리품이 포함된 것이다. ② 철근의 가공조립, 잡재료비 및 공구손료는 별도 계상한다.</p>								

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																														
제5장 기초	편제 수정	<p>5-12 매트부설 (100㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 212 1167 456"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">용도</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">직종</th> </tr> <tr> <th>잠수부</th> <th>특별인부</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">육상부설 (인력)</td> <td>호안 등 사면</td> <td>인</td> <td></td> <td></td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>연약지반</td> <td>”</td> <td></td> <td></td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">수중부설</td> <td>사면용</td> <td>”</td> <td>0.10(조)</td> <td>0.10</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>연약지반</td> <td>”</td> <td>0.20(조)</td> <td>0.15</td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에서의 매트재료는 합성수지 계통이며 수중매트 부설에 따른 선박 등 기계경비는 별도 계상한다. ② 매트를 봉합할 경우에는 m당 보통인부 0.057인을 별도 계상할 수 있으며, 매트의 봉합과 부설에 소요되는 재료는 다음과 같이 적용할 수 있다. (100㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="459 730 1167 890"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>매트 (㎡)</th> <th>P.P로프(9mm) (m)</th> <th>모래주머니 (개)</th> <th>철근(19mm) (m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>육상부설</td> <td>110</td> <td>98</td> <td>64</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>수중부설</td> <td>115</td> <td>53</td> <td>38</td> <td>11</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 수중부설의 수심은 10m 이하를 기준한 것이며 수심이 10m 이상일 경우는 현장조건에 따라 조정 적용한다. ④ 조수 및 파랑등의 현장 조건에 따라 본품을 조정 적용할 수 있다. ⑤ 직사광선으로부터 매트를 보호하기 위해 차광막을 설치할 경우에는 100㎡당 보통인부 0.47인과 재료비를 별도 계상한다.</p>	구분	용도	단위	직종			잠수부	특별인부	보통인부	육상부설 (인력)	호안 등 사면	인			0.15	연약지반	”			0.23	수중부설	사면용	”	0.10(조)	0.10	0.25	연약지반	”	0.20(조)	0.15	0.25	구분	매트 (㎡)	P.P로프(9mm) (m)	모래주머니 (개)	철근(19mm) (m)	육상부설	110	98	64	19	수중부설	115	53	38	11	<p>5-4-2 매트부설</p> <p>-현행과 동일-</p>	토목/건축
구분	용도	단위				직종																																												
			잠수부	특별인부	보통인부																																													
육상부설 (인력)	호안 등 사면	인			0.15																																													
	연약지반	”			0.23																																													
수중부설	사면용	”	0.10(조)	0.10	0.25																																													
	연약지반	”	0.20(조)	0.15	0.25																																													
구분	매트 (㎡)	P.P로프(9mm) (m)	모래주머니 (개)	철근(19mm) (m)																																														
육상부설	110	98	64	19																																														
수중부설	115	53	38	11																																														

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																									
제5장 기초	보완	5-13 페이퍼 드레인(Mandrain식) 1. 장비조립 및 해체 <div style="text-align: right;">(1회당)</div> <table border="1" data-bbox="387 236 1164 375"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>비계공</td> <td>인</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td>인</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> 2. 장비 및 인력편성 <table border="1" data-bbox="387 475 1164 683"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">장비</td> <td>크레인(무한궤도)</td> <td>40톤</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>진동파일해머</td> <td>4.0톤</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>발진기</td> <td>250kW</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> [주] 유압식 장비로 시공시 시공비용은 별도 계상한다. 3. 작업능력 $Q = \frac{3,600 \times l \times E}{cm}$ <p>Q : 시간당 작업량(m/hr) L : 페이퍼 드레인 1분당 타설깊이(m/분) E : 작업효율(0.8~0.9) cm : 1회 사이클 타임(Sec) cm=t1+t2+t3</p> <p>t1 : 준비 및 이동시간(Sec) : 90 t2 : 타입시간 = $\frac{l}{V_1}$ (Sec) t3 : 인발시간 = $\frac{l}{V_2}$ (Sec)</p> <p>V1 : 표준타입속도(m/Sec) : 0.20 V2 : 표준인발시간(m/Sec) : 0.22</p> <div style="text-align: center;">-계속-</div>	구분	명칭	단위	수량	인력	비계공	인	16	용접공	인	6	보통인부	인	8	구분	명칭	규격	단위	수량	장비	크레인(무한궤도)	40톤	대	1	진동파일해머	4.0톤	대	1	발진기	250kW	대	1	인력	특별인부		인	1	보통인부		인	3	-삭제-	토목/건축
		구분	명칭	단위	수량																																								
		인력	비계공	인	16																																								
			용접공	인	6																																								
			보통인부	인	8																																								
		구분	명칭	규격	단위	수량																																							
		장비	크레인(무한궤도)	40톤	대	1																																							
			진동파일해머	4.0톤	대	1																																							
			발진기	250kW	대	1																																							
		인력	특별인부		인	1																																							
보통인부			인	3																																									

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제5장 기초	보완	<p>[주] ① 샌드 매트 포설비는 별도 계상한다.</p> <p>② 심도가 20m 이상일 경우에는 크레인 50톤을 기준한다.</p> <p>③ 리더, 케이싱의 손료는 별도 계상한다.</p> <p>④ 스틸 플레이트(6,100×6,100×30mm)의 손료는 필요시 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 슈의 재료비는 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 드레인 보드의 할증은 3%로 한다.</p>	-삭 제-	토목/건축

항목	구분	현행	개정(안)	비고				
제5장 기초	보완	5-15 SAND PACK DRAIN	-삭 제-					
		1. 장비조립 및 해체						
		구분			명칭	단위	수량	비고
		인력			작업반장	인	13	
					비계공	"	26	
					용접공	"	26	
					전공	"	5	
					특별인부	"	35	
					보통인부	"	39	
		장비			발전기(50kW)	대	13	
용접기(400AMP)	"		13					
무한궤도크레인(80ton)	"		2					
2. 장비 및 인력편성								
구분	명칭	규격	단위	수량	비고			
장비	크레인(무한궤도)	80ton	대	1				
	진동파일해머	90kW	"	1				
	발전기	350kW	"	1				
	공기압축기	17.0m ³ / min	"	1				
	로더(타이어)	1.72m ³	"	1				
	호퍼	3.2m ³	"	1				
	인력	작업반장		인	1			
비계공			"	1				
용접공			"	1				
특별인부			"	4				
보통인부			"	2				
-계 속-								

항목	구분	현행	개정(안)	비고																		
제5장 기초	보완	<p>3. 작업능력</p> $Q = \frac{3,600 \times L \times E}{\text{cm}} \times 4$ <p>Q : 시간당 작업량(m/hr) L : 팩드레인 1분당 타설깊이(m/분) E : 작업효율(0.6~0.8) cm : 1회 사이클 시간(Sec)</p> <p>○ 작업효율(E) : E=(E1+E2)÷2</p> <table border="1" data-bbox="389 491 1162 560"> <tr> <th>작업효율</th> <td>0.6</td> <td>0.7</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <th>E1</th> <td>8 ≤ N</td> <td>4 < N < 8</td> <td>N ≤ 4</td> </tr> </table> <table border="1" data-bbox="389 564 1162 775"> <tr> <th>E2</th> <td>작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역</td> <td>작업장 면적이 10,000~20,000m² 정도이고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 보통지역</td> <td>작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역</td> </tr> </table> <p>○ 사이클시간(Cm)</p> $Cm = t1 + t2 + t3 + t4 + t5$ <p>t1 : 준비 및 이동시간(Sec) : 140 t2 : 타입시간 = $\frac{l}{V_1}$ (Sec) V1 : 표준타입속도(m/Sec)</p> <table border="1" data-bbox="481 1034 1030 1102"> <tr> <th>구분</th> <td>N = 0~4</td> <td>N = 5~8</td> </tr> <tr> <th>V1</th> <td>0.08</td> <td>0.05</td> </tr> </table> <p>t3 : Pack 투입시간(Sec) : 130 t4 : 모래투입시간(Sec) : 220 t5 : 인발시간 = $\frac{l}{V_2}$ (Sec) V2 : 표준인발속도(m/Sec) = 0.08</p> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>	작업효율	0.6	0.7	0.8	E1	8 ≤ N	4 < N < 8	N ≤ 4	E2	작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역	작업장 면적이 10,000~20,000m ² 정도이고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 보통지역	작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역	구분	N = 0~4	N = 5~8	V1	0.08	0.05	-삭 제-	토목/건축
작업효율	0.6	0.7	0.8																			
E1	8 ≤ N	4 < N < 8	N ≤ 4																			
E2	작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역	작업장 면적이 10,000~20,000m ² 정도이고 인접 구조물의 제약을 다소 받는 보통지역	작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역																			
구분	N = 0~4	N = 5~8																				
V1	0.08	0.05																				

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제5장 기초	보완	<p>[주] ① 샌드매트 포설비는 별도 계상한다.</p> <p>② 심도 20m이하일 경우에는 크레인 50TON을 기준으로 한다.</p> <p>③ 습지 주행 Steel Plate(6,100×6,100×30mm)의 손료는 필요시 별도 계상한다.</p> <p>④ 리더(타입심도+10M), 케이싱(타입심도+1.5M), 에어호스, 에어탱크의 손료는 별도 계상한다.</p> <p>⑤ Pack은 0.5m의 여유길이를 고려한 후 15%, 모래는 다짐상태를 보고 할증 20%를 계상한다.</p>	-삭 제-	토목/건축

항목	구분	현행	개정(안)	비고						
제5장 기초	편제 수정	5-16 차수제공 (㎡당)	5-7-2 차수제공 -현행과 동일-	토목/건축						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="394 218 468 260">구분</th> <th data-bbox="477 218 792 260">명칭</th> <th data-bbox="801 218 936 260">규격</th> <th data-bbox="945 218 1005 260">단위</th> <th data-bbox="1014 218 1095 260">수량</th> <th data-bbox="1104 218 1173 260">비고</th> </tr> </thead> </table>			구분	명칭	규격	단위	수량	비고
		구분			명칭	규격	단위	수량	비고	
		자재			시트 부직포 용접봉 벤토나이트매트 지오폴리머	φ3mm 6.0mm 6.0mm	㎡ ㎡ m ㎡ ㎡	1.1 1.1 0.25 1.1 1.1		
		인력			방수공 특별인부 보통인부		인 인 인	0.007 5 0.005 0 0.008 5		
		장비			발전기 용접기 용접기	10kW 용접봉 자동	시간 시간 시간	0.015 0.003 0.015		
		<p>[주] ① 본품에는 재료의 할증 및 소운반이 포함되어 있다. ② 본품에는 정리 작업이 포함되어 있다. ③ 정리작업시 필요한 굴삭기 등의 장비 비용은 필요에 따라 별도 계상한다. ④ 지반고르기, 되메우기가 필요한 경우에는 필요한 비용을 별도 계상한다. ⑤ 부직포는 필요한 경우만 계상한다. ⑥ 본품은 HDPE Sheet(고밀도 폴리에틸렌)를 기준한 것이다. ⑦ 시트의 규격은 두께 2.0mm, 폭 4.5m를 기준한 것이다.</p>								

항목	구분	현행	개정(안)	비고					
제5장 기초	보완	5-17 프린트재킹 공법	-삭 제-						
		1. 수평 천공							
		가. 투입인력 및 장비							
		(일당)							
					구분	명칭	규격	단위	수량
		인력			중급기술자		인	1.112	
					보링공		인	2.259	
					특별인부		인	3.157	
					보통인부		인	2.238	
		장비			수평보링기	29.84kW	대	1	
양수기	50mm		대	1					
발전기	50kW		대	1					
크레인	10ton		대	1					
나. 천공시간 수평천공시간 : $C_m = T + \sum(H_i \times B_i)$ T : 준비시간 및 이동시간 $\left\{ \begin{array}{l} \text{형이동} - 0.7\text{hr} \\ \text{중이동} - 2.0\text{hr} \end{array} \right.$ H _i : 토질별 천공길이(m) B _i : 토질별 천공소요시간(hr/m)									
	구분	점성토	사질토	자갈섞인 모래	풍화암				
	B _i	0.374	0.423	0.592	0.75				
[주] ① 천공길이는 150mm를 기준한 것이다. ② PVC파이프 소요량은 설계 길이×1.2로 한다. ③ 천공관 인발, 염화비닐관 설치품은 포함되어 있다.									

항목	구분	현행	개정(안)	비고																										
제5장 기초	보완	2. 강선 제작 설치 (1케이블 1m당)	-삭 제-																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.028</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.024</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>원치</td> <td>22.38kW</td> <td>hr</td> <td>0.112</td> </tr> </tbody> </table>			구분	명칭	규격	단위	수량	인력	특별인부		인	0.028	보통인부		인	0.024	장비	원치	22.38kW	hr	0.112							
		구분			명칭	규격	단위	수량																						
		인력			특별인부		인	0.028																						
					보통인부		인	0.024																						
		장비			원치	22.38kW	hr	0.112																						
		<p>[주] ① 케이블은 $\phi 15.2\text{m/m}$ 8본을 기준한 것이다. ② 분할건인공법인 경우 30%까지 품을 가산할 수 있다. ③ 철거품은 별도 계상한다.</p>																												
		3. 정착구설치 (1조당)																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>정착구 설치</td> <td>0.163</td> <td>0.087</td> </tr> </tbody> </table>			구분	특별인부(인)	보통인부(인)	정착구 설치	0.163	0.087																				
		구분			특별인부(인)	보통인부(인)																								
정착구 설치	0.163	0.087																												
<p>[주] ① 정착구 및 지압판의 손율은 제작비의 30%로 계상한다. ② 철거품은 별도 계상한다.</p>																														
4. 잭 설치 (1대당)																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>프런트잭</th> <th>페이스잭</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.554</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.311</td> <td>0.100</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.629</td> <td>0.199</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>크레인</td> <td>10ton</td> <td>hr</td> <td>1.847</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			구분	명칭	규격	단위	프런트잭	페이스잭	인력	비계공		인	0.554		특별인부		인	0.311	0.100	보통인부		인	0.629	0.199	장비	크레인	10ton	hr	1.847	
구분	명칭	규격	단위	프런트잭	페이스잭																									
인력	비계공		인	0.554																										
	특별인부		인	0.311	0.100																									
	보통인부		인	0.629	0.199																									
장비	크레인	10ton	hr	1.847																										
<p>[주] ① 프런트잭 철거품은 별도 계상한다. ② 중압잭의 경우 상기 프런트잭의 무게비율에 따라 계상한다.</p>																														

항목	구분	현행	개정(안)	비고										
제5장 기초	보완	5. 선단수관입 (일당)		토목/건축										
구조물 단면적 (㎡)														
구분	명칭	단위	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>20 미만</td> <td>20 ~ 40</td> <td>40 ~ 60</td> <td>60 ~ 80</td> <td>80 ~ 100</td> <td>100 ~ 120</td> <td>120 ~ 140</td> <td>140 ~ 160</td> <td>160 ~ 180</td> <td>180 ~ 200</td> </tr> </table>	20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200	-삭제-
20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200					
인력 편성	작업반장	인	1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000 1.000											
	특별인부	인	1.166 2.333 3.250 2.835 3.065 3.294 3.522 3.749 3.975 4.901											
	용접공	인	1.500 3.000 3.000 4.000 4.650 5.300 5.950 6.600 7.250 7.750											
	보통인부	인	1.833 3.666 4.000 4.000 4.700 5.400 6.100 6.800 7.500 9.250											
	기계설비공	인	1.000 1.000 2.000 2.000 2.000 2.000 3.000 3.000 3.000 3.000											
작업 일수	강널말뚝 사용시	일	6 6 7 7 8 8 8 9 9 10											
	H형강 사용시	일	2 4 4 5 5 5 5 5 5 6											
<p>[주] ① 상호 견인인 경우 작업일수는 상기일수 2배로 한다. ② 토류벽(H-Pile) 절단에 필요한 산소, 아세틸렌, 공기손료는 별도 계상한다. ③ 선단수 관입시 조합장비는 굴착견인 조합장비 편성을 적용한다.</p>														

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																		
제5장 기초	보완	6. 굴착 및 견인 가. 투입인력 <div style="text-align: right;">(일당)</div>	-삭 제-	토목/건축																																																																																		
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 10%;">명칭</th> <th rowspan="2" style="width: 5%;">단위</th> <th colspan="10">구조물 단면적 (m²)</th> </tr> <tr> <th>20 미만</th> <th>20 ~ 40</th> <th>40 ~ 60</th> <th>60 ~ 80</th> <th>80 ~ 100</th> <th>100 ~ 120</th> <th>120 ~ 140</th> <th>140 ~ 160</th> <th>160 ~ 180</th> <th>180 ~ 200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td><td>1.000</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.011</td><td>8.023</td><td>8.031</td><td>8.325</td><td>11.191</td><td>14.045</td><td>16.887</td><td>19.718</td><td>22.537</td><td>25.132</td> </tr> <tr> <td>할 석 공</td> <td>인</td> <td>(6.016)</td><td>(8.023)</td><td>(9.037)</td><td>(12.950)</td><td>(16.786)</td><td>(18.726)</td><td>(22.516)</td><td>(26.291)</td><td>(30.049)</td><td>(33.508)</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>2.022</td><td>4.045</td><td>5.516</td><td>5.952</td><td>7.949</td><td>9.946</td><td>11.943</td><td>13.940</td><td>15.938</td><td>18.038</td> </tr> <tr> <td>기계설비공</td> <td>인</td> <td>1.000</td><td>1.000</td><td>2.000</td><td>2.000</td><td>2.000</td><td>2.000</td><td>3.000</td><td>3.000</td><td>3.000</td><td>3.000</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	구조물 단면적 (m ²)										20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200	작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	특별인부	인	4.011	8.023	8.031	8.325	11.191	14.045	16.887	19.718	22.537	25.132	할 석 공	인	(6.016)	(8.023)	(9.037)	(12.950)	(16.786)	(18.726)	(22.516)	(26.291)	(30.049)	(33.508)	보통인부	인	2.022	4.045	5.516	5.952	7.949	9.946	11.943	13.940	15.938	18.038	기계설비공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000		
명칭	단위	구조물 단면적 (m ²)																																																																																				
		20 미만	20 ~ 40	40 ~ 60	60 ~ 80	80 ~ 100	100 ~ 120	120 ~ 140	140 ~ 160	160 ~ 180	180 ~ 200																																																																											
작업반장	인	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000																																																																											
특별인부	인	4.011	8.023	8.031	8.325	11.191	14.045	16.887	19.718	22.537	25.132																																																																											
할 석 공	인	(6.016)	(8.023)	(9.037)	(12.950)	(16.786)	(18.726)	(22.516)	(26.291)	(30.049)	(33.508)																																																																											
보통인부	인	2.022	4.045	5.516	5.952	7.949	9.946	11.943	13.940	15.938	18.038																																																																											
기계설비공	인	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000	2.000	3.000	3.000	3.000	3.000																																																																											
		<p>[주] ① 60m²이상의 단면에서는 (인력+기계)굴착을 적용한다.(60m²마다 굴삭기0.2m³ 1대씩 증가적용).</p> <p>② 200m²이상의 단면에서는 단면증가율에 따라 계상한다.</p>																																																																																				
		-계 속-																																																																																				

항목	구분	현행				개정(안)	비고																																	
제5장 기초	보완	나. 장비편성 1) 인력 시공의 경우 <div style="text-align: right;">(일당)</div>				-삭 제-	토목/건축																																	
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">장비명</th> <th style="width: 15%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 50%;">소요대수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유압펌프(YOB-20-6)</td> <td>19 L/MIN</td> <td>대</td> <td>프런트잭 20대당 1대</td> </tr> <tr> <td>조작반(YMB-16L)</td> <td>26 L/MIN</td> <td>대</td> <td>프런트잭 16대당 1대</td> </tr> <tr> <td>프런트잭(YCB-15-85)</td> <td>150TON</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> <tr> <td>중압잭(YUJ-15-50)</td> <td>150TON</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> <tr> <td>유압펌프(YOB-10-6)</td> <td>8.4 L/MIN</td> <td>대</td> <td>페이스잭 22대당 1대</td> </tr> <tr> <td>조작반(YMB-16H)</td> <td>26 L/MIN</td> <td>대</td> <td>페이스잭 16대당 1대</td> </tr> <tr> <td>페이스잭(YUB-3-40)</td> <td>30TON</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> </tbody> </table>	장비명	규격	단위			소요대수	유압펌프(YOB-20-6)	19 L/MIN	대	프런트잭 20대당 1대	조작반(YMB-16L)	26 L/MIN	대	프런트잭 16대당 1대	프런트잭(YCB-15-85)	150TON	대	설계대수	중압잭(YUJ-15-50)	150TON	대	설계대수	유압펌프(YOB-10-6)	8.4 L/MIN	대	페이스잭 22대당 1대	조작반(YMB-16H)	26 L/MIN	대	페이스잭 16대당 1대	페이스잭(YUB-3-40)	30TON	대	설계대수				
		장비명	규격	단위	소요대수																																			
		유압펌프(YOB-20-6)	19 L/MIN	대	프런트잭 20대당 1대																																			
		조작반(YMB-16L)	26 L/MIN	대	프런트잭 16대당 1대																																			
		프런트잭(YCB-15-85)	150TON	대	설계대수																																			
		중압잭(YUJ-15-50)	150TON	대	설계대수																																			
		유압펌프(YOB-10-6)	8.4 L/MIN	대	페이스잭 22대당 1대																																			
		조작반(YMB-16H)	26 L/MIN	대	페이스잭 16대당 1대																																			
		페이스잭(YUB-3-40)	30TON	대	설계대수																																			
		[주] ① 위의 시스템 장비외의 유압 호스 및 유압류 등의 잡자재비는 전체 장비사용료의 5%를 산정한다.																																						
		2) 인력 + 기계 시공의 경우 <div style="text-align: right;">(일당)</div>																																						
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">장비명</th> <th style="width: 15%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 50%;">소요대수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유압펌프(YOB-20-6)</td> <td>19 L/min</td> <td>대</td> <td>프런트잭 또는 중압잭 20대당 1</td> </tr> <tr> <td>조작반 (YMB-16L)</td> <td>26 L/min</td> <td>대</td> <td>프런트잭 또는 중압잭 16대당 1</td> </tr> <tr> <td>프런트잭(YCB-15-85)</td> <td>150 ton</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> <tr> <td>중압잭(YUJ-15-50)</td> <td>150 ton</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> <tr> <td>유압펌프(YOB-10-6)</td> <td>8.4 L/min</td> <td>대</td> <td>페이스잭 22대당 1대</td> </tr> <tr> <td>조작반 (YMB-16H)</td> <td>26 L/min</td> <td>대</td> <td>페이스잭 16대당 1대</td> </tr> <tr> <td>페이스잭(YUB-3-40)</td> <td>30 ton</td> <td>대</td> <td>설계대수</td> </tr> <tr> <td>굴삭기(타이어)</td> <td>B/H 0.2m³</td> <td>대</td> <td>단면에 따라 적용</td> </tr> </tbody> </table>	장비명	규격	단위			소요대수	유압펌프(YOB-20-6)	19 L/min	대	프런트잭 또는 중압잭 20대당 1	조작반 (YMB-16L)	26 L/min	대	프런트잭 또는 중압잭 16대당 1	프런트잭(YCB-15-85)	150 ton	대	설계대수	중압잭(YUJ-15-50)	150 ton	대	설계대수	유압펌프(YOB-10-6)	8.4 L/min	대	페이스잭 22대당 1대	조작반 (YMB-16H)	26 L/min	대	페이스잭 16대당 1대	페이스잭(YUB-3-40)	30 ton	대	설계대수	굴삭기(타이어)	B/H 0.2m ³	대	단면에 따라 적용
		장비명	규격	단위	소요대수																																			
		유압펌프(YOB-20-6)	19 L/min	대	프런트잭 또는 중압잭 20대당 1																																			
		조작반 (YMB-16L)	26 L/min	대	프런트잭 또는 중압잭 16대당 1																																			
		프런트잭(YCB-15-85)	150 ton	대	설계대수																																			
		중압잭(YUJ-15-50)	150 ton	대	설계대수																																			
		유압펌프(YOB-10-6)	8.4 L/min	대	페이스잭 22대당 1대																																			
		조작반 (YMB-16H)	26 L/min	대	페이스잭 16대당 1대																																			
페이스잭(YUB-3-40)	30 ton	대	설계대수																																					
굴삭기(타이어)	B/H 0.2m ³	대	단면에 따라 적용																																					
[주] ① 위의 시스템 장비외의 유압 호스 및 유압류 등의 잡자재비는 전체장비사용료의 5%를 산정한다.																																								
-계 속-																																								

항목	구분	현행	개정(안)	비고								
제5장 기초	보완	다. 1일 작업량 1) 인력시공의 경우 <div style="text-align: right;">(m/일)</div>	-삭 제-	토목/건축								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">구분</th> <th style="width: 25%;">보통토사</th> <th style="width: 25%;">자갈섞인토사</th> <th style="width: 25%;">풍화암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1일작업량</td> <td style="text-align: center;">0.3</td> <td style="text-align: center;">0.25</td> <td style="text-align: center;">0.20</td> </tr> </tbody> </table>			구분	보통토사	자갈섞인토사	풍화암	1일작업량	0.3	0.25	0.20
		구분			보통토사	자갈섞인토사	풍화암					
		1일작업량			0.3	0.25	0.20					
		2) 인력+기계시공의 경우 <div style="text-align: right;">(m/일)</div>										
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">구분</th> <th style="width: 25%;">보통토사</th> <th style="width: 25%;">자갈섞인토사</th> <th style="width: 25%;">풍화암</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1일작업량</td> <td style="text-align: center;">0.33</td> <td style="text-align: center;">0.275</td> <td style="text-align: center;">0.22</td> </tr> </tbody> </table>			구분	보통토사	자갈섞인토사	풍화암	1일작업량	0.33	0.275	0.22
구분	보통토사	자갈섞인토사	풍화암									
1일작업량	0.33	0.275	0.22									
[주] ① 막장폐쇄를 위한 토류관 및 불임목은 별도 계상한다 ② 구조물내부의 굴착토 소운반은 별도 계상한다. ③ 본 품은 1편성당 일일작업량이며 현장여건상 2교대 이상의 작업 시에는 관계규정에 따라 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다. ⑤ 선로보수를 위한 궤도공은 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다.												

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																	
제5장 기초	편제 수정	5-18 E.P.S(Expanded Poly Styrene) 블록 성토공법 (10㎡당) <table border="1" data-bbox="383 212 1162 560"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>명칭</th> <th>단위</th> <th>규격</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">자재</td> <td>E.P.S블록</td> <td>개</td> <td rowspan="2">1,800×900×600</td> <td>10.3</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>연결핀</td> <td>″</td> <td>21.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">인력</td> <td>작업반장</td> <td>인</td> <td rowspan="3"></td> <td>0.05</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>″</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>″</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>발전기</td> <td>시간</td> <td>10kW</td> <td>0.55</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="376 571 1173 863"> [주] ① E.P.S블록의 재료할증률은 6%로 별도 계상한다. ② 공구손료는 인력품의 3%로 별도 계상한다. ③ 본품은 E.P.S블록 설치품이므로 바닥면고르기, 뒷채움, 콘크리트타설 등의 품은 별도 계상한다. ④ 본품은 E.P.S블록 규격 1,800×900×600에 대한 설치품이므로 블록규격이 다른 경우 본품을 조정하여 적용할 수 있다. </p>	구분	명칭	단위	규격	수량	비고	자재	E.P.S블록	개	1,800×900×600	10.3		연결핀	″	21.0	인력	작업반장	인		0.05		특별인부	″	0.19	보통인부	″	0.09	장비	발전기	시간	10kW	0.55		5-7-3 E.P.S(Expanded Poly Styrene) 블록 성토공법 -현행과 동일-	토목/건축
구분	명칭	단위	규격	수량	비고																																
자재	E.P.S블록	개	1,800×900×600	10.3																																	
	연결핀	″		21.0																																	
인력	작업반장	인		0.05																																	
	특별인부	″		0.19																																	
	보통인부	″		0.09																																	
장비	발전기	시간	10kW	0.55																																	

항목	구분	현행	개정(안)	비고						
제5장 기초	보완	10-38 지반개량사항 타설 1. 적용범위 : 본 공법은 Sand Drain 및 Sand Compaction Pile에 적용한다.	<p>5-4-4 모래말뚝</p> <p>1. 적용범위 및 시공절차</p> <p>① 본 품은 진동파일해머에 의한 천공 및 모래말뚝조성 작업에 적용한다.</p> <table border="1" data-bbox="1182 300 1951 432"> <thead> <tr> <th>말뚝 종류</th> <th>말뚝 직경(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>샌드드레인</td> <td>φ 400mm</td> </tr> <tr> <td>샌드컴팩션파일</td> <td>φ 700mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>② 본 품은 장비조립 및 해체, 모래말뚝 타설 작업을 포함한 것이며, 적용범위는 다음과 같다.</p> <div data-bbox="1265 587 1854 1206"> <pre> graph TD subgraph "샌드드레인" A[장비반입 및 조립] --> B[천공 준비] B --> C[천공] C --> D[모래 투입] D --> E[케이싱 인발] E --> F[마무리 및 정지] F --> G[장비해체 및 반출] end subgraph "샌드컴팩션파일" H[장비반입 및 조립] --> I[천공 준비] I --> J[천공] J --> K[모래 투입] K --> L[케이싱 인발 및 재관입] L --> M[마무리 및 정지] M --> N[장비해체 및 반출] end </pre> </div> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>	말뚝 종류	말뚝 직경(mm)	샌드드레인	φ 400mm	샌드컴팩션파일	φ 700mm	토목/건축
말뚝 종류	말뚝 직경(mm)									
샌드드레인	φ 400mm									
샌드컴팩션파일	φ 700mm									

항목	구분	현행	개정(안)	비고																												
제5장 기초	신설		2. 장비조립·해체 <div style="text-align: right;">(1회당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">구분</th> <th style="width: 20%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> <th style="width: 10%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">편성 인원</td> <td>기계설비공</td> <td></td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>"</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>용접공</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>크레인</td> <td>25ton</td> <td>대</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>소요 일수</td> <td>조립 해체</td> <td></td> <td>일 "</td> <td>2 1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 크레인으로 장비를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립/해체가 반복되는 경우 별도 계상한다.</p>	구분	규격	단위	수량	비고	편성 인원	기계설비공		인	1	특별인부		"	2	용접공		"	1	장비	크레인	25ton	대	1	소요 일수	조립 해체		일 "	2 1	토목/건축
구분	규격	단위	수량	비고																												
편성 인원	기계설비공		인	1																												
	특별인부		"	2																												
	용접공		"	1																												
장비	크레인	25ton	대	1																												
소요 일수	조립 해체		일 "	2 1																												
	신설		3. 인력편성 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">구분</th> <th style="width: 30%;">단위</th> <th style="width: 40%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보링공</td> <td>인</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	보링공	인	1	특별인부	"	1	보통인부	"	1	토목/건축																
구분	단위	수량																														
보링공	인	1																														
특별인부	"	1																														
보통인부	"	1																														

항목	구분	현행				개정(안)						비고																																																								
제5장 기초	보완	3. 제잡비율				4. 장비편성						토목/건축																																																								
	<table border="1" data-bbox="385 167 1171 351"> <thead> <tr> <th data-bbox="385 167 837 210">공종</th> <th data-bbox="837 167 1171 210">제 잡 비 율</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="385 210 837 279">샌드드레인</td> <td data-bbox="837 210 1171 279">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="385 279 837 351">샌드 콤팩션 파일</td> <td data-bbox="837 279 1171 351">3</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="385 351 1171 564">[주] ① 제잡비는 공기탱크, 시공관리계(사면계포함) 손료등의 비용이다. ② 노무비, 재료비, 운전경비 및 기계손료의 합계액에 제잡비율을 곱한 금액을 상한치로 계상한다.</p>	공종	제 잡 비 율	샌드드레인	2	샌드 콤팩션 파일	3	<table border="1" data-bbox="1180 167 1966 564"> <thead> <tr> <th data-bbox="1180 167 1400 236" rowspan="2">구분</th> <th colspan="2" data-bbox="1400 167 1744 199">규격</th> <th data-bbox="1744 167 1805 236" rowspan="2">단위</th> <th data-bbox="1805 167 1883 236" rowspan="2">수량</th> <th data-bbox="1883 167 1966 236" rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1400 199 1574 236">L=20m이하</th> <th data-bbox="1574 199 1744 236">L=20m~30m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1180 236 1400 279">진동파일해머</td> <td data-bbox="1400 236 1574 279">90kW</td> <td data-bbox="1574 236 1744 279"><u>120kW</u></td> <td data-bbox="1744 236 1805 279">대</td> <td data-bbox="1805 236 1883 279">1</td> <td data-bbox="1883 236 1966 279"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1180 279 1400 322">무한궤도크레인</td> <td data-bbox="1400 279 1574 322"><u>50TON</u></td> <td data-bbox="1574 279 1744 322"><u>80TON</u></td> <td data-bbox="1744 279 1805 322">"</td> <td data-bbox="1805 279 1883 322">1</td> <td data-bbox="1883 279 1966 322"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1180 322 1400 365">리더(LEADER)</td> <td data-bbox="1400 322 1574 365">31m</td> <td data-bbox="1574 322 1744 365"><u>36m</u></td> <td data-bbox="1744 322 1805 365">개</td> <td data-bbox="1805 322 1883 365">1</td> <td data-bbox="1883 322 1966 365"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1180 365 1400 443">모래말뚝 케이싱(CASING)</td> <td data-bbox="1400 365 1574 443">22m</td> <td data-bbox="1574 365 1744 443">27m</td> <td data-bbox="1744 365 1805 443">"</td> <td data-bbox="1805 365 1883 443">1</td> <td data-bbox="1883 365 1966 443"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1180 443 1400 486">공기압축기</td> <td data-bbox="1400 443 1574 486">10.3m³</td> <td data-bbox="1574 443 1744 486">17.0m³</td> <td data-bbox="1744 443 1805 486">대</td> <td data-bbox="1805 443 1883 486">1</td> <td data-bbox="1883 443 1966 486"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1180 486 1400 529">발전기</td> <td data-bbox="1400 486 1574 529"><u>350kW</u></td> <td data-bbox="1574 486 1744 529"><u>350kW</u></td> <td data-bbox="1744 486 1805 529">"</td> <td data-bbox="1805 486 1883 529">1</td> <td data-bbox="1883 486 1966 529"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1180 529 1400 564">로더</td> <td data-bbox="1400 529 1574 564">1.34m³</td> <td data-bbox="1574 529 1744 564">1.34m³</td> <td data-bbox="1744 529 1805 564">대</td> <td data-bbox="1805 529 1883 564">1</td> <td data-bbox="1883 529 1966 564"></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격			단위	수량	비고	L=20m이하	L=20m~30m	진동파일해머	90kW	<u>120kW</u>	대	1		무한궤도크레인	<u>50TON</u>	<u>80TON</u>	"	1		리더(LEADER)	31m	<u>36m</u>	개	1		모래말뚝 케이싱(CASING)	22m	27m	"	1		공기압축기	10.3m³	17.0m³	대	1		발전기	<u>350kW</u>	<u>350kW</u>	"	1		로더	1.34m³	1.34m³	대	1										
공종	제 잡 비 율																																																																			
샌드드레인	2																																																																			
샌드 콤팩션 파일	3																																																																			
구분	규격		단위	수량	비고																																																															
	L=20m이하	L=20m~30m																																																																		
진동파일해머	90kW	<u>120kW</u>	대	1																																																																
무한궤도크레인	<u>50TON</u>	<u>80TON</u>	"	1																																																																
리더(LEADER)	31m	<u>36m</u>	개	1																																																																
모래말뚝 케이싱(CASING)	22m	27m	"	1																																																																
공기압축기	10.3m³	17.0m³	대	1																																																																
발전기	<u>350kW</u>	<u>350kW</u>	"	1																																																																
로더	1.34m³	1.34m³	대	1																																																																
보완	4. 장비의 조합				[주] 부속장비(스킵버킷, 공기탱크, 자동기록장치 등)의 기계경비 및 소모자재(용접봉, 호스 등)는 '3. 인력편성' 노무비의 9%를 계상한다.																																																															
<table border="1" data-bbox="385 608 1171 1391"> <thead> <tr> <th data-bbox="385 608 553 676" rowspan="2">구분</th> <th data-bbox="553 608 622 676" rowspan="2">단위</th> <th data-bbox="622 608 705 676" rowspan="2">소요량</th> <th colspan="2" data-bbox="705 608 1037 639">규격</th> <th data-bbox="1037 608 1171 676" rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th data-bbox="705 639 864 676">L=20m이하</th> <th data-bbox="864 639 1037 676">L=21m~25m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="385 676 553 719">진동해머</td> <td data-bbox="553 676 622 719">대</td> <td data-bbox="622 676 705 719">1</td> <td data-bbox="705 676 864 719">90kW</td> <td data-bbox="864 676 1037 719"><u>90kW</u></td> <td data-bbox="1037 676 1171 719"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="385 719 553 798">무한궤도크레인</td> <td data-bbox="553 719 622 798">"</td> <td data-bbox="622 719 705 798">1</td> <td data-bbox="705 719 864 798">30~40TON</td> <td data-bbox="864 719 1037 798"><u>50 TON</u></td> <td data-bbox="1037 719 1171 798"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="385 798 553 876">리더(LEADER)</td> <td data-bbox="553 798 622 876">개</td> <td data-bbox="622 798 705 876">1</td> <td data-bbox="705 798 864 876">31m</td> <td data-bbox="864 798 1037 876"><u>35m</u></td> <td data-bbox="1037 798 1171 876"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="385 876 553 954">케이싱(CASING)</td> <td data-bbox="553 876 622 954">"</td> <td data-bbox="622 876 705 954">1</td> <td data-bbox="705 876 864 954">22m</td> <td data-bbox="864 876 1037 954">27m</td> <td data-bbox="1037 876 1171 954"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="385 954 553 1032">스킵버킷(SKIP BUCKET)</td> <td data-bbox="553 954 622 1032">"</td> <td data-bbox="622 954 705 1032">1</td> <td data-bbox="705 954 864 1032">10m³</td> <td data-bbox="864 954 1037 1032">10m³</td> <td data-bbox="1037 954 1171 1032">전력공급 불가능시</td> </tr> <tr> <td data-bbox="385 1032 553 1075">공기압축기</td> <td data-bbox="553 1032 622 1075">대</td> <td data-bbox="622 1032 705 1075">1</td> <td data-bbox="705 1032 864 1075">10.3m³</td> <td data-bbox="864 1032 1037 1075">17m³</td> <td data-bbox="1037 1032 1171 1075"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="385 1075 553 1118">발전기</td> <td data-bbox="553 1075 622 1118">"</td> <td data-bbox="622 1075 705 1118">1</td> <td data-bbox="705 1075 864 1118"><u>250kW</u></td> <td data-bbox="864 1075 1037 1118"><u>250kW</u></td> <td data-bbox="1037 1075 1171 1118"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="385 1118 553 1161">공기탱크</td> <td data-bbox="553 1118 622 1161">개</td> <td data-bbox="622 1118 705 1161">1</td> <td data-bbox="705 1118 864 1161">3m³</td> <td data-bbox="864 1118 1037 1161">5m³</td> <td data-bbox="1037 1118 1171 1161"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="385 1161 553 1204">로더</td> <td data-bbox="553 1161 622 1204">대</td> <td data-bbox="622 1161 705 1204">1</td> <td data-bbox="705 1161 864 1204">1.34m³</td> <td data-bbox="864 1161 1037 1204">1.34m³</td> <td data-bbox="1037 1161 1171 1204"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="385 1204 553 1248">자동 기록장치</td> <td data-bbox="553 1204 622 1248">식</td> <td data-bbox="622 1204 705 1248">1</td> <td data-bbox="705 1204 864 1248"></td> <td data-bbox="864 1204 1037 1248"></td> <td data-bbox="1037 1204 1171 1248"></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	소요량	규격		비고	L=20m이하	L=21m~25m	진동해머	대	1	90kW	<u>90kW</u>		무한궤도크레인	"	1	30~40TON	<u>50 TON</u>		리더(LEADER)	개	1	31m	<u>35m</u>		케이싱(CASING)	"	1	22m	27m		스킵버킷(SKIP BUCKET)	"	1	10m³	10m³	전력공급 불가능시	공기압축기	대	1	10.3m³	17m³		발전기	"	1	<u>250kW</u>	<u>250kW</u>		공기탱크	개	1	3m³	5m³		로더	대	1	1.34m³	1.34m³		자동 기록장치	식	1			
구분				단위	소요량		규격		비고																																																											
	L=20m이하	L=21m~25m																																																																		
진동해머	대	1	90kW	<u>90kW</u>																																																																
무한궤도크레인	"	1	30~40TON	<u>50 TON</u>																																																																
리더(LEADER)	개	1	31m	<u>35m</u>																																																																
케이싱(CASING)	"	1	22m	27m																																																																
스킵버킷(SKIP BUCKET)	"	1	10m³	10m³	전력공급 불가능시																																																															
공기압축기	대	1	10.3m³	17m³																																																																
발전기	"	1	<u>250kW</u>	<u>250kW</u>																																																																
공기탱크	개	1	3m³	5m³																																																																
로더	대	1	1.34m³	1.34m³																																																																
자동 기록장치	식	1																																																																		

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																		
제5장 기초	보완	<p>2. 작업능력 산정</p> $L = \frac{60 \cdot E}{cm} \quad (\text{분/h})$ <p>여기서 L : 1시간당 항 시공 분수(분/h) cm : 항 1분당 사이클시간(min/분) E : 작업효율</p> <p>가. 사이클 시간(cm)</p> <table border="1" data-bbox="392 510 1160 630"> <thead> <tr> <th>공</th> <th>종</th> <th>산</th> <th>정</th> <th>식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>샌드드레인</td> <td>(φ400m/m)</td> <td>cm=2+0.6</td> <td>L</td> <td></td> </tr> <tr> <td>샌드콤팩션파일</td> <td>(φ700m/m)</td> <td>cm=2+1.1</td> <td>L</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>L = 타설길이(m)</p> <p>나. 작업효율(E)</p> $E = E0 + f$ <p>E0 : 표준작업효율 f : 현장여건에 따른 보정계수</p> <p>(1) 표준작업효율(E0)</p> <table border="1" data-bbox="392 949 1167 1029"> <tbody> <tr> <td>샌드드레인</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>샌드콤팩션파일</td> <td>0.60</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 현장여건에 따른 보정계수(f)</p> <table border="1" data-bbox="392 1133 1160 1268"> <thead> <tr> <th>양</th> <th>호</th> <th>보</th> <th>통</th> <th>불</th> <th>량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>+0.05</td> <td></td> <td>0</td> <td></td> <td>-0.05</td> </tr> <tr> <td>작업현장</td> <td>10,000㎡이상</td> <td></td> <td></td> <td>작업현장</td> <td>500㎡미만</td> </tr> </tbody> </table>	공	종	산	정	식	샌드드레인	(φ400m/m)	cm=2+0.6	L		샌드콤팩션파일	(φ700m/m)	cm=2+1.1	L		샌드드레인	0.80	샌드콤팩션파일	0.60	양	호	보	통	불	량		+0.05		0		-0.05	작업현장	10,000㎡이상			작업현장	500㎡미만	<p>5. 작업소요시간(분당)</p> $T = (T_1 + T_2) / f \quad (\text{min/분})$ <p>T₁(준비시간) : 2min(본 작업전 이동, 위치잡기) T₂(시공시간) : L₁ × t₁ L₁ : 타설길이 t₁ : 타설시간 (min/m)</p> <table border="1" data-bbox="1294 470 1953 598"> <thead> <tr> <th>공</th> <th>종</th> <th>타설시간(min/m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>샌드드레인</td> <td></td> <td>0.6</td> </tr> <tr> <td>샌드콤팩션파일</td> <td></td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>f(작업계수)</p> <table border="1" data-bbox="1238 702 1960 790"> <tbody> <tr> <td>샌드드레인 (φ400m/m)</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>샌드콤팩션파일 (φ700m/m)</td> <td>0.8</td> </tr> </tbody> </table>	공	종	타설시간(min/m)	샌드드레인		0.6	샌드콤팩션파일		1.0	샌드드레인 (φ400m/m)	0.8	샌드콤팩션파일 (φ700m/m)	0.8	토목/건축
공	종	산	정	식																																																		
샌드드레인	(φ400m/m)	cm=2+0.6	L																																																			
샌드콤팩션파일	(φ700m/m)	cm=2+1.1	L																																																			
샌드드레인	0.80																																																					
샌드콤팩션파일	0.60																																																					
양	호	보	통	불	량																																																	
	+0.05		0		-0.05																																																	
작업현장	10,000㎡이상			작업현장	500㎡미만																																																	
공	종	타설시간(min/m)																																																				
샌드드레인		0.6																																																				
샌드콤팩션파일		1.0																																																				
샌드드레인 (φ400m/m)	0.8																																																					
샌드콤팩션파일 (φ700m/m)	0.8																																																					

- 제11장 기계경비 -

2014. 11



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT
한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

항목	구분	현행										개정(안)										비고																																																																																																																																																				
제11장 기계경비	보완	11-2 손료산정 00. 토공장비 (0101) 불도저(무한궤도)										11-2 손료산정 00. 토공장비 (0101) 불도저(무한궤도)										토목																																																																																																																																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (ton)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0101-0007</td> <td>7</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td>10</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> <tr> <td>0012</td> <td>12</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> <tr> <td>0019</td> <td>19</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> <tr> <td>0032</td> <td>32</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> </tbody> </table>										분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	0101-0007	7	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0010	10	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0012	12	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0019	19	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0032	32	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (ton)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0101-0007</td> <td>7</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td>10</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> <tr> <td>0012</td> <td>12</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> <tr> <td>0019</td> <td>19</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> <tr> <td>0025</td> <td>25</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> <tr> <td>0032</td> <td>32</td> <td>12,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>583</td> <td>430</td> <td>1,763</td> </tr> </tbody> </table>										분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	0101-0007	7	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0010	10	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0012	12	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0019	19	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0025	25	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0032	32	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583
분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																																																																																																			
							상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																																
0101-0007	7	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
0010	10	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
0012	12	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
0019	19	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
0032	32	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																																																																																																			
							상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																																
0101-0007	7	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
0010	10	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
0012	12	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
0019	19	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
0025	25	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
0032	32	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763																																																																																																																																																																
[주]① ~② 내용생략												[주]① ~② 내용생략																																																																																																																																																														

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																																															
제11장 기계경비	보완	11-2 손료산정 (0230) 대형 브레이크	11-2 손료산정 (0230) 대형 브레이크	토목																																																																																																																																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0230-0002</td> <td>0.2m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0004</td> <td>0.4m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0006</td> <td>0.6m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0007</td> <td>0.7m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0008</td> <td>0.8m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td>1.0m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호		규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	0230-0002	0.2m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0004	0.4m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0006	0.6m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0007	0.7m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0008	0.8m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0010	1.0m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0230-0002</td> <td>0.2m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0004</td> <td>0.4m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0006</td> <td>0.6m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0007</td> <td>0.7m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0008</td> <td>0.8m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td>1.0m³용</td> <td>3,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>3,000</td> <td>2,833</td> <td>700</td> <td>6,533</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	0230-0002	0.2m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0004	0.4m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0006	0.6m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0007	0.7m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0008	0.8m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0010	1.0m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000
분류 번호	규격	내용 시간		연간 표준 가동 시간							상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																																																																																					
			상각 비 계 수		정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																												
0230-0002	0.2m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
0004	0.4m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
0006	0.6m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
0007	0.7m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
0008	0.8m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
0010	1.0m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																																																																																												
							상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																									
0230-0002	0.2m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
0004	0.4m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
0006	0.6m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
0007	0.7m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
0008	0.8m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
0010	1.0m³용	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533																																																																																																																																																									
	보완	11-2 손료산정 (4506) 초고압펌프	11-2 손료산정 (4506) 초고압펌프	토목																																																																																																																																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (kg/cm²)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4506-0200</td> <td>200</td> <td>6,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.1</td> <td>1,500</td> <td>833</td> <td>625</td> <td>2,958</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격 (kg/cm²)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	4506-0200	200	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (kg/cm²)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4506-0200</td> <td>200</td> <td>6,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.1</td> <td>1,500</td> <td>833</td> <td>625</td> <td>2,958</td> </tr> <tr> <td>-0040</td> <td>400</td> <td>6,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.1</td> <td>1,500</td> <td>833</td> <td>625</td> <td>2,958</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격 (kg/cm²)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	4506-0200	200	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958	-0040	400	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958																																																																																																	
분류 번호	규격 (kg/cm²)	내용 시간								연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																																																																																					
			상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																																																													
4506-0200	200	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958																																																																																																																																																									
분류 번호	규격 (kg/cm²)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																																																																																												
							상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																									
4506-0200	200	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958																																																																																																																																																									
-0040	400	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958																																																																																																																																																									

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																					
제11장 기계경비	보완	11-2 손료산정 (6409) 보링 기계(JSP용) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6409-0001</td> <td>JSP용</td> <td>6,300</td> <td>900</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>1,429</td> <td>1,111</td> <td>683</td> <td>3,223</td> </tr> <tr> <td>0002</td> <td>굴착용(4.2t)</td> <td>12,000</td> <td>1,500</td> <td>0.9</td> <td>0.4</td> <td>0.1</td> <td>750</td> <td>333</td> <td>404</td> <td>1,487</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6409-0001	JSP용	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0002	굴착용(4.2t)	12,000	1,500	0.9	0.4	0.1	750	333	404	1,487	-삭제-	토목
	분류 번호	규격								내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																										
			상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																			
	6409-0001	JSP용	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223																														
0002	굴착용(4.2t)	12,000	1,500	0.9	0.4	0.1	750	333	404	1,487																															
신설	-신설-	11-2 손료산정 (6801) 고압분사전용장비 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6801-0010</td> <td>20ton</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6801-0010	20ton	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568		토목											
분류 번호	규격	내용 시간								연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																											
			상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																			
6801-0010	20ton	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																															
보완	11-2 손료산정 (6106) J.S.P용 믹서 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6106-0100</td> <td>1m³</td> <td>7,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>1,071</td> <td>614</td> <td>2,971</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6106-0100	1m ³	7,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	614	2,971	-삭제-	토목												
분류 번호	규격								내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																											
		상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																				
6106-0100	1m ³	7,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	614	2,971																															
신설	-신설-	11-2 손료산정 (6901) 자동화 믹서플랜트 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6901-0010</td> <td>0.5m³</td> <td>16,800</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>536</td> <td>446</td> <td>420</td> <td>1,402</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]물탱크, 아지데이터, 모터 등 관련 부속기기 포함</p>	분류 번호	규격	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6901-0010	0.5m ³	16,800	1,400	0.9	0.75	0.1	536	446	420	1,402		토목											
분류 번호	규격	내용 시간								연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																											
			상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																			
6901-0010	0.5m ³	16,800	1,400	0.9	0.75	0.1	536	446	420	1,402																															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																
제11장 기계경비	보완	11-2 손료산정 (6510) 오실레이터, 로테이터 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (mm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계수</th> <th>정비비 계수</th> <th>관리비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6510-0150</td> <td>1,500</td> <td>6,300</td> <td>900</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>1,429</td> <td>1,111</td> <td>683</td> <td>3,223</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 파워팩은 <u>제외</u>되었다.</p>	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	6510-0150	1,500	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	11-2 손료산정 (6510) 오실레이터, 로테이터 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (mm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계수</th> <th>정비비 계수</th> <th>관리비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6510-0100</td> <td>1,000</td> <td>9,800</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>918</td> <td>714</td> <td>439</td> <td>2,071</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td>1,500</td> <td>9,800</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>918</td> <td>714</td> <td>439</td> <td>2,071</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>2,000</td> <td>9,800</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>918</td> <td>714</td> <td>439</td> <td>2,071</td> </tr> <tr> <td>0250</td> <td>2,500</td> <td>9,800</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>918</td> <td>714</td> <td>439</td> <td>2,071</td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td>3,000</td> <td>9,800</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>918</td> <td>714</td> <td>439</td> <td>2,071</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 파워팩은 <u>포함</u>되어있다.</p>	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	6510-0100	1,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	0150	1,500	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	0200	2,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	0250	2,500	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	0300	3,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	토목
	분류 번호	규격 (mm)								내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																																																																																					
상각비 계수			정비비 계수	관리비 계수	계																																																																																															
6510-0150	1,500	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223																																																																																										
분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																																																																																													
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계																																																																																										
6510-0100	1,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071																																																																																										
0150	1,500	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071																																																																																										
0200	2,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071																																																																																										
0250	2,500	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071																																																																																										
0300	3,000	9,800	1400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071																																																																																										
보완	11-2 손료산정 (6517) 리버스스클레이션 드릴 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (mm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계수</th> <th>정비비 계수</th> <th>관리비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6517-0150</td> <td>1,500</td> <td>6,300</td> <td>900</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>1,429</td> <td>1,111</td> <td>683</td> <td>3,223</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	6517-0150	1,500	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	11-2 손료산정 (6517) 리버스스클레이션드릴 <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (mm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계수</th> <th>정비비 계수</th> <th>관리비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6517-0100</td> <td>1,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0150</td> <td>1,500</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0200</td> <td>2,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0250</td> <td>2,500</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0300</td> <td>3,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	6517-0100	1,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0150	1,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0200	2,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0250	2,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0300	3,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	토목	
분류 번호	규격 (mm)								내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																																																																																						
		상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계																																																																																															
6517-0150	1,500	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223																																																																																										
분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)																																																																																													
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계																																																																																										
6517-0100	1,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																																										
-0150	1,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																																										
-0200	2,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																																										
-0250	2,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																																										
-0300	3,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																																										

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																	
제11장 기계경비	보완	- 신설 -	11-2 손료산정 (6518) 전회전식천공기 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (mm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계수</th> <th>정비 비 계수</th> <th>관리 비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6518-0100</td> <td>1,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0150</td> <td>1,500</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0200</td> <td>2,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0250</td> <td>2,500</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0300</td> <td>3,000</td> <td>14,000</td> <td>1400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계	6518-0100	1,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0150	1,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0200	2,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0250	2,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0300	3,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	토목											
	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간								연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																						
				상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계																																																																														
6518-0100	1,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0150	1,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0200	2,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0250	2,500	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0300	3,000	14,000	1400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
	보완	11-2 (6519) 해머그래브 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>분류번호</th> <th>규격(mm)</th> <th>내용시간</th> <th>시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6519-0150</td> <td>1,000~1,500</td> <td>7,000</td> <td>1,500</td> </tr> </tbody> </table>	분류번호	규격(mm)	내용시간	시 간 당(10 ⁻⁷)	6519-0150	1,000~1,500	7,000	1,500	- 삭제 -	토목																																																																									
분류번호	규격(mm)	내용시간	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																																		
6519-0150	1,000~1,500	7,000	1,500																																																																																		
	신설	- 신설 -	11-2 손료 (6802) 파일천공전용장비 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (ton)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계수</th> <th>정비 비 계수</th> <th>관리 비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6802-0040</td> <td>40</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0060</td> <td>60</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0100</td> <td>100</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0120</td> <td>120</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0135</td> <td>135</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> <tr> <td>-0160</td> <td>160</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>500</td> <td>425</td> <td>1,568</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 규격은 전용장비의 최대운전하중을 기준으로 한 것이다. ② 본 장비는 리더가 포함된 것이다.</p>	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계	6802-0040	40	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0060	60	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0100	100	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0120	120	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0135	135	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	-0160	160	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	토목
분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간 표준 가동 시간								상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																																																																							
				상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계																																																																														
6802-0040	40	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0060	60	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0100	100	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0120	120	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0135	135	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											
-0160	160	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568																																																																											

항목	구분	현행	개정(안)	비고																										
제11장 기계경비	보완	11-2 손료산정 (7820) 엔진식 도장기 <table border="1" data-bbox="389 212 1162 443"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (L/ min)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계수</th> <th>정비 비 계수</th> <th>관리 비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7820-0047</td> <td>4.7</td> <td>13,200</td> <td>1,200</td> <td>0.9</td> <td>0.8</td> <td>0.1</td> <td>682</td> <td>606</td> <td>492</td> <td>1,780</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격 (L/ min)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계	7820-0047	4.7	13,200	1,200	0.9	0.8	0.1	682	606	492	1,780	-삭 제-	토목
분류 번호	규격 (L/ min)	내용 시간								연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																
			상각 비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계																								
7820-0047	4.7	13,200	1,200	0.9	0.8	0.1	682	606	492	1,780																				
	신설	-신 설-	11-2 손료산정 (7830) 우레탄폼 분사용기구 <table border="1" data-bbox="1184 869 1957 1101"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (kg/ min)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계수</th> <th>정비 비 계수</th> <th>관리 비 계수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7830-0081</td> <td>8.1</td> <td>6,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.5</td> <td>0.1</td> <td>1,500</td> <td>833</td> <td>625</td> <td>2,958</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1176 1109 1713 1141">[주] 규격은 토출량을 기준으로 한 것이다.</p>	분류 번호	규격 (kg/ min)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계	7830-0081	8.1	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958	토목
분류 번호	규격 (kg/ min)	내용 시간	연간 표준 가동 시간								상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																
				상각비 계수	정비 비 계수	관리 비 계수	계																							
7830-0081	8.1	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958																				

항목	구분	현행					개정(안)						비고
제11장 기계경비	보완	11-3 운전경비 산정					11-3 운전경비 산정						토목
		분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의 %)	
		0101- 0007	불도저(무한궤도)	7ton	9.0	16%	1	0101- 0007	불도저(무한궤도)	7ton	9.0	16%	1
		0010		10	12.5	16	1	0010		10	12.5	16	1
		0012		12	14.6	16	1	0012		12	14.6	16	1
		0019		19	25.0	16	1	0019		19	25.0	16	1
		0032		32	41.6	16	1	0025		25	32.0	16	1
								0032		32	41.6	16	1
		[주]① ~⑤ 내용생략					[주]① ~⑤ 내용생략						

항목	구분	현행	개정(안)						비고
제11장 기계경비	신설	11-3 운전경비 산정 - 신설 -	11-3 운전경비 산정						토목
			분류번호	기계명	규격 (kg/cm ²)	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	
	4506-0200 0400	초고압펌프	200 400	7.6 21.7	16 16	- -			
신설	-신설-	11-3 운전경비 산정						토목	
		분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)		
6801-0010	고압분사전용장비	20ton	16.3	16	1				
신설	-신설-	11-3 운전경비 산정						토목	
		분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)		
		6802-0040	파일천공 전용장비	40	9.02	20	1		
		-0060		60	13.30	20	1		
		-0100		100	18.69	20	1		
		-0120		120	20.61	20	1		
		-0135		135	21.85	20	1		
		-0160		160	23.65	20	1		
보완	11-3 운전경비 산정	11-3 운전경비 산정						토목	
		분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)		
		7820-0047	엔진식 도장기	4.7L/min	휘발유 0.72	20	-		
						-삭제-			

항목	구분	현행	개정(안)	비고																													
제11장 기계경비	보완	11-4 건설기계 가격표	- 삭제 -	토목																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>해머그래브</td> <td>6519-0150</td> <td>33,100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			기종	분류번호	가격		₩	\$	해머그래브	6519-0150	33,100																				
		기종					분류번호	가격																									
₩	\$																																
해머그래브	6519-0150	33,100																															
	신설	-신설-	11-4 건설기계 가격표	토목																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>고압분사전용장비</td> <td>6801-0010</td> <td>220,000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종		분류번호	가격		₩	\$	고압분사전용장비	6801-0010	220,000																					
		기종				분류번호	가격																										
₩	\$																																
고압분사전용장비	6801-0010	220,000																															
	신설	-신설-	11-4 건설기계 가격표	토목																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>파일천공전용장비</td> <td>6802-0040</td> <td></td> <td>97,856</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0060</td> <td></td> <td>223,756</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0100</td> <td></td> <td>270,348</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0120</td> <td></td> <td>396,678</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0135</td> <td></td> <td>815,269</td> </tr> <tr> <td></td> <td>-0160</td> <td></td> <td>1,491,146</td> </tr> </tbody> </table>	기종		분류번호	가격		₩	\$	파일천공전용장비	6802-0040		97,856		-0060		223,756		-0100		270,348		-0120		396,678		-0135		815,269		-0160		1,491,146
		기종				분류번호	가격																										
₩	\$																																
파일천공전용장비	6802-0040		97,856																														
	-0060		223,756																														
	-0100		270,348																														
	-0120		396,678																														
	-0135		815,269																														
	-0160		1,491,146																														

항목	구분	현행	개정(안)	비고										
제11장 기계경비	신설	- 신설 -	11-4 건설기계 가격표 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자동화믹서플랜트</td> <td>6901-0010</td> <td>78,600</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	자동화믹서플랜트	6901-0010	78,600		토목
	기종	분류번호	가격											
			₩	\$										
자동화믹서플랜트	6901-0010	78,600												
보완	11-4 건설기계 가격표	<table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>엔진식도장기</td> <td>7820-0047</td> <td>26,800</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	엔진식도장기	7820-0047	26,800		토목	
기종	분류번호	가격												
		₩	\$											
엔진식도장기	7820-0047	26,800												
신설	-신설-	11-4 건설기계 가격표 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>우레탄폼 분사용기구</td> <td>7830-0081</td> <td>22,725</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	우레탄폼 분사용기구	7830-0081	22,725		토목	
기종	분류번호	가격												
		₩	\$											
우레탄폼 분사용기구	7830-0081	22,725												

항목	구분	현행				개정(안)				비고
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
제11장 기계경비	보완	불도저 (무한궤도)	0101-0007	55,250		불도저 (무한궤도)	0101-0007	<u>56,484</u>		토목
			0010		107,205		0010		<u>109,599</u>	
			0012		126,465		0012		<u>129,289</u>	
			0019	142,035		0019		<u>145,207</u>		
			0025			0025		<u>162,626</u>		
			0032	188,640		0032		<u>192,853</u>		
		불도저 (타이어)	0102-0015		107,138	불도저 (타이어)	0102-0015		<u>109,531</u>	
			0028		197,969		0028		<u>202,390</u>	
			0033		250,957		0033		<u>256,562</u>	
		굴삭기 (무한궤도)	0201-0012	35,040		굴삭기 (무한궤도)	0201-0012	<u>35,485</u>		
			0020	52,000			0020	<u>55,208</u>		
			0040	61,106			0040	<u>61,405</u>		
			0060	89,000			0060	<u>88,667</u>		
			0070	93,042			0070	<u>96,703</u>		
			0080	97,000			0080	<u>103,617</u>		
			0100	114,000			0100	<u>115,600</u>		
			0120	141,000			0120	<u>132,166</u>		
			0200	262,000			0200	<u>238,238</u>		
			굴삭기 (타이어)	0211-0018	65,000			굴삭기 (타이어)	0211-0018	
		0060		99,800		0060	<u>97,708</u>			
		0080		120,000		0080	<u>115,371</u>			
		0100		133,000		0100	<u>121,717</u>			

항목	구분	현행				개정(안)				비고
		11-4 건설기계 가격표보완)				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
제11장 기계경비	보완	로더 (무한궤도)	0301-0057		42,194	로더 (무한궤도)	0301-0057		<u>42,309</u>	토목
			0076		55,168		0076	<u>55,318</u>		
			0095		67,600		0095	<u>67,784</u>		
			0115		80,100		0115	<u>80,318</u>		
			0134		91,415		0134	<u>91,663</u>		
			0153		102,192		0153	<u>102,470</u>		
			0172		112,087		0172	<u>112,391</u>		
			0287		177,490		0287	<u>177,972</u>		
			로더 (타이어)	0302-0025	21,916			로더 (타이어)	0302-0025	
		0057		33,297		0057	<u>28,300</u>			
		0095		50,650		0095	<u>37,939</u>			
		0134		85,888		0134	<u>74,680</u>			
		0172		110,246		0172	<u>95,229</u>			
		0229		121,244		0229	<u>105,432</u>			
		0287		151,640		0287	<u>123,864</u>			
		0350		168,640		0350	<u>157,905</u>			
		스크레이퍼 (자주식)	0406-0054		85,223	스크레이퍼 (자주식)	0406-0054		<u>89,083</u>	
			0115		158,538		0115	<u>165,718</u>		
			0161		209,852		0161	<u>219,356</u>		
			0206		265,528		0206	<u>277,553</u>		
		모터그레이더 (일반용)	0502-0036	146,720		모터그레이더 (일반용)	0502-0036	<u>232,010</u>		

항목	구분	현행				개정(안)				비고
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
제11장 기계경비	보완	덤프트럭	0602-0025	16,531		덤프트럭	0602-0025	<u>19,192</u>		토목
			0045	19,299			0045	<u>22,406</u>		
			0060	21,089			0060	<u>24,484</u>		
			0080	28,119			0080	<u>32,646</u>		
			0105	39,729			0105	<u>46,125</u>		
			0150	64,995			0150	<u>78,101</u>		
			0200	95,760			0200	<u>111,177</u>		
			0240	116,874			0240	<u>130,937</u>		
			0320		158,722		0320	<u>184,276</u>		
			머캐덤롤러 (자주식)	1106-0010			39,341	머캐덤롤러 (자주식)	1106-0010	
		0012			49,117	0012	<u>54,255</u>			
		0015			55,090	0015	<u>60,853</u>			
		탠덤롤러 (자주식)	1206-0008		32,726	탠덤롤러 (자주식)	1206-0008		<u>35,617</u>	
			0010		39,482		0010	<u>42,970</u>		
			0014		45,533		0014	<u>49,555</u>		
		진동롤러 (자주식)	1306-0025	15,241		진동롤러 (자주식)	1306-0025	<u>14,736</u>		
			0044	17,833			0044	<u>17,242</u>		
			0060		52,920		0060		<u>46,577</u>	
			0100		67,914		0100		<u>71,553</u>	
		타이어롤러 (자주식)	1406-0008		40,178	타이어롤러 (자주식)	1406-0008		<u>44,816</u>	
			0015		62,865		0015		<u>70,122</u>	
			0025		88,665		0025		<u>98,901</u>	

항목	구분	현행				개정(안)				비고
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
제11장 기계경비	보완	크레인	2101-0010		65,238	크레인	2101-0010		<u>66,768</u>	토목
		(무한궤도)	0015		107,512	(무한궤도)	0015		<u>110,034</u>	
			0020		137,209		0020		<u>140,428</u>	
			0025		158,714		0025		<u>162,437</u>	
			0030		205,814		0030		<u>210,642</u>	
			0035	288,200			0035	<u>294,961</u>		
			0040		262,406		0040		<u>268,562</u>	
			0050	393,000			0050	<u>402,220</u>		
			0070		362,355		0070		<u>370,856</u>	
			0080	550,200			0080	<u>579,281</u>		
			0100		523,319		0100		<u>585,027</u>	
			0150		773,188		0150		<u>864,078</u>	
			0220		1,323,630		0220		<u>1,066,206</u>	
			0280		1,960,265		0280		<u>2,006,253</u>	
			0300		2,408,140		0300		<u>2,464,635</u>	

항목	구분	현행				개정(안)				비고	
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표					
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격			
₩	\$			₩	\$						
제11장 기계경비	보완	크레인 (타이어)	2104-0010	105,000		크레인 (타이어)	2104-0010		<u>113,600</u>	토목	
			0015	155,000		0015	<u>167,696</u>				
			0020	198,750		0020	<u>215,029</u>				
			0025	225,000		0025	<u>243,429</u>				
			0030	275,000		0030	<u>297,525</u>				
			0035	295,000		0035	<u>319,163</u>				
			0040	325,000		0040	<u>351,620</u>				
			0045	355,000		0045	<u>384,077</u>				
			0050	400,000		0050	<u>478,125</u>				
			0060	487,500		0060	<u>527,430</u>				
			0070	562,500		0070	<u>608,573</u>				
			0080	700,000		0080	<u>757,335</u>				
			0100	850,000		0100	<u>883,759</u>				
			0130		1,092,889	0130		<u>1,182,405</u>			
			0160		1,462,790	0160		<u>1,582,604</u>			
			0200		1,656,148	0200		<u>1,673,857</u>			
			0220		1,891,539	0220		<u>2,046,470</u>			
			0250		2,206,796	0250		<u>2,387,549</u>			
			트럭탑재형	2105-0002	24,835		트럭탑재형	2105-0002			<u>26,400</u>
			크레인	0003	32,107		크레인	0003			<u>29,474</u>
		0005		41,399		0005	<u>33,960</u>				
		0010		82,100		0010	<u>71,478</u>				
		0015		99,100		0015	<u>90,972</u>				
		0018		100,100		0018	<u>91,890</u>				

항목	구분	현행				개정(안)				비고
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
제11장 기계경비	보완	타워크레인	2208-5008		220,000	타워크레인	2208-5008		242,550	토목
			5012		352,000		5012	<u>360,360</u>		
			5016		400,000		5016	<u>472,500</u>		
			5020		525,000		5020		578,813	
		지게차	2502-0020	23,922		지게차	2502-0020		<u>21,576</u>	
			0025	24,967			0025	<u>23,170</u>		
			0035	32,934			0035	<u>28,517</u>		
			0050	42,984			0050	<u>39,453</u>		
			0075	49,545			0075	<u>50,771</u>		
		아스팔트믹싱 플랜트	3108-0040	176,400		아스팔트믹싱 플랜트	3108-0040		<u>286,068</u>	
			0060	232,420			0060	<u>376,916</u>		
			0080	305,825			0080	<u>483,333</u>		
			0100	330,290			0100	<u>580,000</u>		
			0120	428,148		0120	<u>654,444</u>			
		아스팔트페이퍼	3201-0003		131,883	아스팔트페이퍼	3201-0003		<u>177,545</u>	
		아스팔트 디스트리뷰터	3302-0030		30,264	아스팔트 디스트리뷰터	3302-0030		<u>39,828</u>	
			0038		36,572		0038		<u>48,129</u>	
			0047		45,140		0047		<u>59,405</u>	
			0057		52,628	0057		<u>69,259</u>		
		스태빌라이저 (안정기)	3530-0015		63,295	스태빌라이저 (안정기)	3530-0015		<u>82,681</u>	
			0036		80,530		0036		<u>105,196</u>	
		콘크리트피니셔 (포장용)	3601-0102		111,000	콘크리트피니셔 (포장용)	3601-0102		<u>123,145</u>	
			0202		207,200		0202		<u>229,871</u>	
			0204		347,800		0204		<u>385,855</u>	
			0402		532,859	0402		<u>591,163</u>		

항목	구분	현행				개정(안)				비고
		11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				
		기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
₩	\$			₩	\$					
제11장 기계경비	보완	콘크리트스프레더	3701-0200		289,800	콘크리트스프레더	3701-0200		296,430	토목
		콘크리트 배치플랜트	4108-0060	120,000		콘크리트 배치플랜트	4108-0060	167,670		
			0090	161,000			0090	224,957		
			0120	215,000			0120	311,128		
			0150	245,000			0150	353,770		
			0180	280,000			0180	385,356		
			0210	342,000			0210	452,004		
		콘크리트믹서트럭	4304-0060	60,505		콘크리트믹서트럭	4304-0060	71,891		
			0061	56,427			0061	67,046		
		콘크리트펌프차	4504-0021	137,500		콘크리트펌프차	4504-0021	142,213		
			0028	160,000			0028	196,833		
			0032	210,000			0032	215,264		
			0036	260,000			0036	279,460		
			0041	280,000			0041	280,000		
			0043	360,000			0043	362,273		
			0047	430,000			0047	410,000		
			0052	450,000			0052	427,500		
		공기압축기 (이동식)	5205-0035	10,500		공기압축기 (이동식)	5205-0035	12,426		
			0071	19,000			0071	17,575		
			0103	24,000			0103	27,727		
			0170	28,000			0170	29,579		
			0210	39,000			0210	40,283		
			0255		58,896		0255	58,780		

항목	구분	현행				개정(안)				비고		
제11장 기계경비	보완	11-4 건설기계 가격표				11-4 건설기계 가격표				토목		
		기종		분류번호	가격		기종		분류번호		가격	
					₩	\$					₩	\$
		오	거	6410-0080	48,400		오	거	6410-0080		<u>45,000</u>	
				0100	57,750				0100		<u>57,500</u>	
				0120	66,550				0120		<u>70,000</u>	
		0150	93,500				0150	<u>139,667</u>				
		0200	110,000				0200	<u>155,000</u>				

- 제12장 도로포장 및 유지 -

2014. 11



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																		
제12장 도로포장및유지	보완	<p>12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기</p> <p>1. 절삭 후 아스팔트 덧씌우기 /가. 연속구간</p> <table border="1" data-bbox="407 212 1162 284"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="3">사용기계</th> <th colspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>수량(대)</th> <th>규격</th> <th>형식</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">【내용생략】</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 본 품은 아스팔트 포장면 절삭 후 청소, 아스팔트 포설, 다짐에 대한 품이다.</p> <p>② 본 품은 <u>고속국도(자동차전용도로포함), 활주로 등과 같이 시공범위가 크고 공구가 연속적으로 연결되어 있는 시공구간을 기준으로 한 것이다.</u></p> <p>③ 텍코팅은 12-3-1의 텍코팅 및 프라임코팅을 적용한다.</p> <p>④ <u>지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우, 굴삭기(0.6㎡) 및 대형 브레이커(0.6㎡용)를 조합하여 적용할 수 있다.</u></p> <p>⑤ 절삭시 1㎡당 팁(날)을 0.69개 계상한다.</p> <p>⑥ 작업시 공사 시방에 따라 장비 조합을 변경할 수 있다.</p>	배치인원(인)	사용기계			시공량 (㎡)		명칭	수량(대)	규격	형식	시공량	【내용생략】						<p>12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기</p> <p>1. 절삭 후 아스팔트 덧씌우기 /가. 연속구간</p> <table border="1" data-bbox="1202 212 1957 284"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="3">사용기계</th> <th colspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>수량(대)</th> <th>규격</th> <th>형식</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">【내용생략】</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 현행과 동일</p> <p>② 본 품은 고속국도(자동차전용도로, <u>평면교차로가 없는 일반국도 등 포함</u>), 활주로 등과 같이 시공범위가 크고 <u>(노면파쇄기 2기가 동시작업이 가능한 규모), 시공구간이 정형 형태의 연속적으로 연결되어 있는 기준이다.</u></p> <p>③ 현행과 동일</p> <p>④ <u>지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우, 로더(타이어 0.25㎡)를 추가하고, 현장여건에 따라 대형 브레이커(0.6㎡용)로 대체하여 적용할 수 있다.</u></p> <p>⑤ 현행과 동일</p> <p>⑥ 현행과 동일</p>	배치인원(인)	사용기계			시공량 (㎡)		명칭	수량(대)	규격	형식	시공량	【내용생략】						토목
배치인원(인)	사용기계			시공량 (㎡)																																		
	명칭	수량(대)	규격	형식	시공량																																	
【내용생략】																																						
배치인원(인)	사용기계			시공량 (㎡)																																		
	명칭	수량(대)	규격	형식	시공량																																	
【내용생략】																																						

항목	구분	현행	개정(안)	비고																															
제12장 도로포장및유지	보완	<p>12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기</p> <p>1. 절삭 후 아스팔트 덧씌우기 /나. 불연속구간</p> <table border="1" data-bbox="407 210 1160 406"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="3">사용기계</th> <th rowspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>수량(대)</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>【내용생략】</td> <td colspan="3">【내용생략】</td> <td>【내용생략】</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 본 품은 아스팔트 포장면 절삭 후 청소, 아스팔트 포설, 다짐에 대한 품이다</p> <p>② 본 품은 <u>일반국도, 지방도 및 도심지내 도로 등과 같이 시공범위가 작고 공구가 2개 이상으로 나누어진 시공구간을 기준으로 한 것이다.</u></p> <p>③ 텍코팅은 12-3-1의 텍코팅 및 프라임코팅을 적용한다.</p> <p>④ <u>지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우, 굴삭기(0.6㎡) 및 대형 브레이커(0.6㎡용)를 조합하여 적용할 수 있다.</u></p> <p>⑤ 절삭시 1㎡당 팁(날)을 0.69개 계상한다.</p> <p>⑥ 작업시 공사 시방에 따라 장비 조합을 변경할 수 있다.</p>	배치인원(인)	사용기계			시공량 (㎡)	명칭	수량(대)	규격	【내용생략】	【내용생략】			【내용생략】	<p>12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기</p> <p>1. 절삭 후 아스팔트 덧씌우기 /나. 불연속구간</p> <table border="1" data-bbox="1205 210 1957 406"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="3">사용기계</th> <th colspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>수량(대)</th> <th>규격</th> <th>형식</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">【내용생략】</td> <td colspan="3" rowspan="2">【내용생략】</td> <td>밀링깊이</td> <td rowspan="2">【내용생략】</td> </tr> <tr> <td>70mm 이하</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 현행과 동일</p> <p>② 본 품은 <u>일반국도, 지방도 및 도심지내 도로 등과 같이 시공범위가 작고, 시공구간이 2개 이상으로 나누어진 형태 또는 비정형 형태의 불연속적으로 연결되어 있는 기준이다.</u></p> <p>③ 현행과 동일</p> <p>④ <u>지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우, 로더(타이어 0.25㎡)를 추가하고, 현장여건에 따라 대형 브레이커(0.6㎡용)로 대체하여 적용할 수 있다.</u></p> <p>⑤ 현행과 동일</p> <p>⑥ 현행과 동일</p>	배치인원(인)	사용기계			시공량 (㎡)		명칭	수량(대)	규격	형식	시공량	【내용생략】	【내용생략】			밀링깊이	【내용생략】	70mm 이하	토목
배치인원(인)	사용기계			시공량 (㎡)																															
	명칭	수량(대)	규격																																
【내용생략】	【내용생략】			【내용생략】																															
배치인원(인)	사용기계			시공량 (㎡)																															
	명칭	수량(대)	규격	형식	시공량																														
【내용생략】	【내용생략】			밀링깊이	【내용생략】																														
				70mm 이하																															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																															
제12장 도로포장및유지	신설		<p>12-4-1 일반 및 특수재료 덧씌우기</p> <p>1. 절삭 후 아스팔트 덧씌우기 /다. 이면도로</p> <table border="1" data-bbox="1193 212 1957 735"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="3">사용기계</th> <th colspan="2">시공량 (m³)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>수량 (대)</th> <th>규격</th> <th>형식</th> <th>시공량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">보통인부 (절삭)</td> <td rowspan="3">1</td> <td>노면파쇄기</td> <td>1</td> <td>2m</td> <td rowspan="3">밀링깊이</td> <td rowspan="3">1,600</td> </tr> <tr> <td>로더(타이어)</td> <td>1</td> <td>0.57m³</td> </tr> <tr> <td>아스팔트파니셔</td> <td>1</td> <td>3.0m</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">보통인부 (청소)</td> <td rowspan="2">1</td> <td>머캐덤롤러</td> <td>1</td> <td>10-12t</td> <td rowspan="2">50mm 이하</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>타이어롤러</td> <td>1</td> <td>8-15t</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">포장공</td> <td rowspan="2">4</td> <td>탠덤롤러</td> <td>1</td> <td>5-8t</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>살수차</td> <td>1</td> <td>16,000ℓ</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>비고 - 지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우, 로더(타이어 0.25m³) 및 플레이트컴팩터(1.5ton)를 추가 계상한다.</p> <p>[주]① 본 품은 아스팔트 포장면 절삭 후 청소, 아스팔트 포설, 다짐을 기준으로 한 것이다. ② 본 품은 도심지내 주택가 등에 인접한 이면도로 현장을 기준한 것이며, 지세별할증(주택가)이 포함된 것이다. ③ 텍코팅은 12-3-1의 텍코팅 및 프라임코팅을 적용한다. ④ 절삭시 톱(날)은 1m²당 0.69개를 계상한다. ⑤ 작업시 공사 시방에 따라 장비 조합을 변경할 수 있다.</p>	배치인원(인)		사용기계			시공량 (m³)		명칭	수량 (대)	규격	형식	시공량	보통인부 (절삭)	1	노면파쇄기	1	2m	밀링깊이	1,600	로더(타이어)	1	0.57m³	아스팔트파니셔	1	3.0m	보통인부 (청소)	1	머캐덤롤러	1	10-12t	50mm 이하		타이어롤러	1	8-15t	포장공	4	탠덤롤러	1	5-8t			살수차	1	16,000ℓ			토목
배치인원(인)		사용기계				시공량 (m³)																																													
		명칭	수량 (대)	규격	형식	시공량																																													
보통인부 (절삭)	1	노면파쇄기	1	2m	밀링깊이	1,600																																													
		로더(타이어)	1	0.57m³																																															
		아스팔트파니셔	1	3.0m																																															
보통인부 (청소)	1	머캐덤롤러	1	10-12t	50mm 이하																																														
		타이어롤러	1	8-15t																																															
포장공	4	탠덤롤러	1	5-8t																																															
		살수차	1	16,000ℓ																																															

- 제21장 측량 -

2014. 11



국토교통부

국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정(안)										비고			
제21장 측량	신설		21-44 지적재조사측량										토목			
			작업별	구분	일수	인원수								비고		
						1일당				합계						
						지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 기사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 기사		인부		
			자료조사	(0.06)	1					(0.06)						
			계획준비	현장답사	0.02	1	1	1			0.02	0.02		0.02		
				사전계획	(0.01)	1	1				(0.01)	(0.01)				
			일필지 측량	현장측량	0.40	1	1	1			0.40	0.40		0.40		
				결과작성	(0.06)	1	1				(0.06)	(0.06)				
			면적측정 및 계산	(0.10)	1	1				(0.10)	(0.10)					
			경계확정 (조정)측량	현장측량	0.19	1	1	1			0.19	0.19		0.19		()는 내업임
				결과작성	(0.13)	1	1				(0.13)	(0.13)				
			경계점표지 등록부작성	거리측정	0.09	1	1	1			0.09	0.09		0.09		
				등록부작성	(0.07)		1	1			(0.07)	(0.07)				
			일필지조사	현지조사	0.06	1	1	1			0.06	0.06		0.06		
조사표작성	(0.04)			1	1			(0.04)	(0.04)							
소계	외업	0.76						0.76	0.76	0.76						
	내업	(0.47)						(0.36)	(0.41)	(0.11)						
합계	1.23						1.12	1.17	0.87							
<p>[주] ① 본 품은 「지적재조사에 관한 특별법」에 따라 종이에 구현된 지적을 디지털 지적으로 전환함으로써 국토의 효율적 관리를 위한 지적재조사 측량을 실시하는 경우에 적용한다.</p> <p>② 지역구분계수 본 품은 군지역을 기준으로 하였으며 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p>																
			구분				군지역		시지역		구지역					
내용							1.00		1.40		1.54					

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제21장 측량	신설		<p>③ 성과작성품</p> <p>본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.</p> <ul style="list-style-type: none"> ㉠ 좌표면적 및 경계점간 거리계산부 2부 ㉡ 일필지경계점간 거리측정부 2부 ㉢ 재조사측량 계획도 2부 ㉣ 위성(일필지경계점) 측량부 2부 ㉤ 네트워크 RTK 위성측량 관측기록부 2부 ㉥ 경계점(보조점) 관측 및 좌표 계산부 2부 ㉦ 면적 집계표 및 대비표 2부 ㉧ 지적확정조서 2부 ㉨ 종전 지번별 조서 1부 ㉩ 경계점표지 등록부 1부 ㉪ 일필지 조사서 1부 <p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> · 본 품에 사용된 거리측정 기계는 Network-RTK, 토털 스테이션, 광파측거기, 각 관측 장비이다. · 본 품은 지구 당 130필지 ~ 160필지를 기준으로 조사한 것이며, 필지 수가 증감 되어도 본 기준을 적용한다. · 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다. 	토목

건 축 부 문

- 제11장 목공사 -

2014. 11



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

편제- 현행

11-1 떡매김

11-2 지붕틀

1. 절충식(일본식)

2. 서양식

3. 지붕널 덮기

11-3 마루틀

1. 마루틀설치

2. 마루널깔기

11-4 반자틀

11-5 건축물 내부목공사

1. 벽체 띠장설치

2. 간막이벽설치 공사

3. 벽체 합판붙임

4. 수장 합판붙임



편제 - 개정(안)

11-1 떡매김

11-2 마루틀

1. 마루틀

2. 마루널

11-3 천장틀

11-4 건축물 내부목공사

1. 벽체틀

2. 간막이벽

3. 벽체합판

4. 수장합판

5. 커튼막스

11-5 토대

항목	구분	현행	개정(안)				비고							
제11장 목공사	보완	11-1 떡매김 (연면적㎡당 건축목공수)	11-1 떡매김 (㎡당)				건축							
		구분	주택		학교·공장	사무소		은행	구분	단위	거푸집 떡매김		구조부 떡매김	
			보통(인)	고급(인)	(인)	(인)		(인)			주택	일반	주택	일반
		거푸집 떡매김	0.021~ 0.027	0.027~ 0.035	0.009~ 0.015	0.015~ 0.021		0.021~ 0.027	건축목공	인	<u>0.021</u>	<u>0.012</u>	<u>0.009</u>	<u>0.005</u>
		구조부 떡매김	0.007~ 0.009	0.009~ 0.012	0.003~ 0.005	0.005~ 0.007		0.007~ 0.009	[주] ① 본 품은 바닥면적 기준 이다. ② 거푸집떡매김은 거푸집을 설치하기 위한 작업이며, 구조부떡매김은 거푸집해체 후 구조부 내부의 기준선을 표시하기 위한 작업이다. ③ ‘일반’은 학교, 공장, 사무소 등으로 ‘주택’에 비해 공간, 벽이 적은 구조물을 의미한다.					
		마무리 떡매김	0.027~ 0.039	0.039~ 0.042	0.012~ 0.021	0.021~ 0.030		0.027~ 0.039						
	합계	0.055~ 0.075	0.075~ 0.089	0.024~ 0.041	0.041~ 0.058	0.055~ 0.075								
	[주] ① 목공일이 많은 공사(목조건물 등)에서는 본 품을 적용하지 않는다. ② 본 품에 없는 구조물은 유사한 구조물에 준한다.													
	보완	11-2 지붕틀 1. 절충식(일본식) (㎡당)	-삭제-				건축							
			구분	통나무(㎡)	각재(㎡)	건축목공(인)								
간사이 (Span)(m)														
2.7			0.04	0.07	0.35									
3.6			0.08	0.09	0.40									
4.6	0.15	0.11	0.70											
5.5	0.20	0.12	1.00											
[주] ① 본 품은 틀간격 1.8m일 때를 기준한 것이다. ② 보와 중도리의 재료 및 품이 포함되어 있다.														

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																														
제11장 목공사	보완	2. 서양식 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">구분</th> <th style="text-align: center;">목재 (㎡)</th> <th style="text-align: center;">철물 (kg)</th> <th style="text-align: center;">건축목공 (인)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">간사이(m)</th> <th style="text-align: center;">간격</th> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">7.2</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">0.062</td> <td style="text-align: center;">8.0</td> <td style="text-align: center;">1.00</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">0.090</td> <td style="text-align: center;">8.6</td> <td style="text-align: center;">1.10</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">9.0</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">0.087</td> <td style="text-align: center;">22.0</td> <td style="text-align: center;">1.20</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">0.114</td> <td style="text-align: center;">23.5</td> <td style="text-align: center;">1.30</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">10.8</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">0.103</td> <td style="text-align: center;">29.0</td> <td style="text-align: center;">2.00</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">0.140</td> <td style="text-align: center;">32.0</td> <td style="text-align: center;">2.10</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">12.6</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">0.159</td> <td style="text-align: center;">40.0</td> <td style="text-align: center;">2.50</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td style="text-align: center;">0.175</td> <td style="text-align: center;">44.0</td> <td style="text-align: center;">2.60</td> </tr> </tbody> </table>	구분		목재 (㎡)	철물 (kg)	건축목공 (인)	간사이(m)	간격				7.2	2	0.062	8.0	1.00	3	0.090	8.6	1.10	9.0	2	0.087	22.0	1.20	3	0.114	23.5	1.30	10.8	2	0.103	29.0	2.00	3	0.140	32.0	2.10	12.6	2	0.159	40.0	2.50	3	0.175	44.0	2.60	-삭제-	건축
	구분		목재 (㎡)	철물 (kg)	건축목공 (인)																																													
간사이(m)	간격																																																	
7.2	2	0.062	8.0	1.00																																														
	3	0.090	8.6	1.10																																														
9.0	2	0.087	22.0	1.20																																														
	3	0.114	23.5	1.30																																														
10.8	2	0.103	29.0	2.00																																														
	3	0.140	32.0	2.10																																														
12.6	2	0.159	40.0	2.50																																														
	3	0.175	44.0	2.60																																														
	보완	3. 지붕널 덮기 (지붕면적㎡) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">공종별</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">기와지붕</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">금속판슬레 이트지붕</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">기와 가락지붕</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">구분</th> <th style="text-align: center;">단위</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">널</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">0.018</td> <td style="text-align: center;">0.018</td> <td style="text-align: center;">0.018</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">각재</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">0.0066</td> <td style="text-align: center;">0.0066</td> <td style="text-align: center;">0.0066</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">못</td> <td style="text-align: center;">kg</td> <td style="text-align: center;">0.06</td> <td style="text-align: center;">0.04</td> <td style="text-align: center;">0.05</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">건축목공</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">0.07</td> <td style="text-align: center;">0.05</td> <td style="text-align: center;">0.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 판재두께 18mm를 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 서까래, 지붕널, 기와가락 공사가 포함되어 있다. ③ 목재 할증률은 널재 20%, 각재는 10%를 가산한다. ④ 2층 이상일 때 소운반은 별도 계상한다.</p>	공종별		기와지붕	금속판슬레 이트지붕	기와 가락지붕	구분	단위	널	㎡	0.018	0.018	0.018	각재	㎡	0.0066	0.0066	0.0066	못	kg	0.06	0.04	0.05	건축목공	인	0.07	0.05	0.07	-삭제-	건축																			
공종별		기와지붕	금속판슬레 이트지붕	기와 가락지붕																																														
구분	단위																																																	
널	㎡	0.018	0.018	0.018																																														
각재	㎡	0.0066	0.0066	0.0066																																														
못	kg	0.06	0.04	0.05																																														
건축목공	인	0.07	0.05	0.07																																														

항목	구분	현행	개정(안)	비고																			
제11장 목공사	편제 수정	<p>11-3 마루틀</p> <p>1. 마루틀설치</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th style="width: 33%;">못 (kg)</th> <th style="width: 33%;">건축목공 (인)</th> <th style="width: 33%;">보통인부 (인)</th> </tr> <tr> <td>0.03</td> <td>0.075</td> <td>0.007</td> </tr> </table> <p>[주] 본 품은 콘크리트 바탕위 마루틀 설치를 기준한 것이며 못을 제외한 목재 및 기타재료는 별도 계상한다.</p>	못 (kg)	건축목공 (인)	보통인부 (인)	0.03	0.075	0.007	<p>11-2 마루틀</p> <p><u>1. 마루틀</u></p> <p style="text-align: center;">-현행과 동일-</p>	건축													
	못 (kg)	건축목공 (인)	보통인부 (인)																				
0.03	0.075	0.007																					
편제 수정	<p>2. 마루널깔기</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th style="width: 15%;">구분</th> <th style="width: 15%;">못(kg)</th> <th style="width: 15%;">철물(kg)</th> <th style="width: 15%;">건축목공(인)</th> <th style="width: 15%;">보통인부(인)</th> </tr> <tr> <td>종별</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>마루밀창</td> <td>0.06</td> <td>-</td> <td>0.02</td> <td>0.005</td> </tr> <tr> <td>마루널</td> <td>0.06</td> <td>0.12</td> <td>0.09</td> <td>0.02</td> </tr> </table> <p>[주] ① 마루바탕널 및 널깔기에 소요되는 목재의 수량은 설계수량으로 별도 계상한다.</p> <p>② 마루널 위에 다다미를 깔고자 할 때는 마루 밀창널의 재료 및 품을 적용한다.</p> <p>③ 일반적으로 마루바탕 널은 1.8cm널을 쓰되 마루바탕 널은 대패질 하지 않고 맞댄 이음으로 하고 마루널은 반턱 혹은 제혀 쪽매로 잇는다.</p> <p>④ 마루바탕 널을 빗댈 때에는 품과 재료의 할증률을 각각 20%까지 가산한다.</p> <p>⑤ 마루널 사이에 단열재를 깔 경우에는 재료 및 품을 별도 계상한다.</p>	구분	못(kg)	철물(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)	종별					마루밀창	0.06	-	0.02	0.005	마루널	0.06	0.12	0.09	0.02	<p><u>2. 마루널</u></p> <p style="text-align: center;">-현행과 동일-</p>	건축
구분	못(kg)	철물(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)																			
종별																							
마루밀창	0.06	-	0.02	0.005																			
마루널	0.06	0.12	0.09	0.02																			

항목	구분	현행	개정(안)	비고																												
제11장 목공사	편제 수정	11-4 반자틀 (㎡당)	11-3 천장틀 -현행과 동일-	건축																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">공종별 단위</th> <th rowspan="2">널반자</th> <th rowspan="2">우물반자</th> <th>합판텍스</th> <th>회반죽바</th> </tr> <tr> <th>반자</th> <th>름반자</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>줄대</td> <td>㎡</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>못</td> <td>kg</td> <td>0.065</td> <td>0.075</td> <td>0.065</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.22</td> <td>0.66</td> <td>0.22</td> <td>0.26</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.021</td> <td>0.063</td> <td>0.021</td> <td>0.028</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 각재는 별도 계상하며 각재의 할증률은 10%, 줄대, 널재의 할증률은 20%까지 가산한다. ② 본 품에는 달대, 달대받이, 반자틀의 재료 및 품이 포함되어 있다.</p>	구분		공종별 단위	널반자	우물반자	합판텍스	회반죽바	반자	름반자	줄대	㎡	-	-	-	0.008	못	kg	0.065	0.075	0.065	0.05	건축목공	인	0.22	0.66	0.22	0.26	보통인부	인	0.021
구분	공종별 단위	널반자		우물반자				합판텍스	회반죽바																							
			반자		름반자																											
줄대	㎡	-	-	-	0.008																											
못	kg	0.065	0.075	0.065	0.05																											
건축목공	인	0.22	0.66	0.22	0.26																											
보통인부	인	0.021	0.063	0.021	0.028																											
	보완	11-5 건축물 내부목공사 1. 벽체 띠장설치 (㎡당)	11-4 건축물 내부목공사 1. 벽체틀 (㎡당)	건축																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>목재(㎡)</th> <th>못(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>설계수량</td> <td>0.03</td> <td>0.033</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 콘크리트조, 조적조, 벽체에 띠장간격 가로와 세로 각각 45~60cm로 설치할 때를 기준으로 한 것이다.</p>	목재(㎡)		못(kg)	건축목공(인)	설계수량	0.03	0.033	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.033</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.003</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 벽체 바탕면에 합판 또는 석고보드 등을 붙이기 위해 목조벽체틀을 설치하는 기준이다. ② 본 품의 틀간격은 450~600mm를 기준한 것이다. ③ 본 품은 틀 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어콤프레샤 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구분	단위	수량	건축목공	인	0.033	보통인부	인	0.003													
목재(㎡)	못(kg)	건축목공(인)																														
설계수량	0.03	0.033																														
구분	단위	수량																														
건축목공	인	0.033																														
보통인부	인	0.003																														

항목	구분	현행			개정(안)			비고																	
제11장 목공사	편제 수정	2. 간막이벽설치 공사 (㎡당)			2. 간막이벽			건축 - 현행과 동일 -																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>못(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>간막이벽(방음)</td> <td>0.12</td> <td>0.50</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>간막이벽(일반구조)</td> <td>0.06</td> <td>0.34</td> <td>0.03</td> </tr> </tbody> </table>			구분	못(kg)	건축목공(인)		보통인부(인)	간막이벽(방음)	0.12	0.50	0.05	간막이벽(일반구조)	0.06	0.34	0.03								
		구분	못(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)																				
간막이벽(방음)	0.12	0.50	0.05																						
간막이벽(일반구조)	0.06	0.34	0.03																						
<p>[주] ① 일반구조인 간막이 벽은 일반적으로 목조간막이 벽을 말하며 방음 간막이 벽은 방음 방열을 위한 단열재를 내포한 간막이 벽을 말한다.</p> <p>② 못을 제외한 목재 및 기타재료는 별도 계상하고 목재할증률 10%, 합판할증률 3%, 단열재 할증률은 10% 가산한다.</p>																									
보완	보완	3. 벽체 합판붙임 (㎡당)			3. 벽체합판 (㎡당)			건축																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>못(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.04</td> <td><u>0.09</u></td> <td><u>0.01</u></td> </tr> </tbody> </table>			못(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)		0.04	<u>0.09</u>	<u>0.01</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td><u>0.060</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.006</u></td> </tr> </tbody> </table>			구분	단위	수량	건축목공	인	<u>0.060</u>	보통인부	인	<u>0.006</u>		
		못(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)																					
0.04	<u>0.09</u>	<u>0.01</u>																							
구분	단위	수량																							
건축목공	인	<u>0.060</u>																							
보통인부	인	<u>0.006</u>																							
<p>[주] ① 본 품은 콘크리트조 및 조적조 벽체에 합판붙임을 기준으로 한 것이다.</p> <p>② 못을 제외한 목재 및 기타재료는 별도 계상하고 합판할증률 3%, 각재할증률 10%, 널재 할증률은 20%를 가산한다.</p>			<p>[주] ① 본 품은 벽체를 바탕에 목재합판을 설치하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 합판 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계 경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>																						
보완	보완	4. 수장 합판붙임 (㎡당)			4. 수장합판 (㎡당)			건축																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>못(kg)</th> <th>접착제(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.004</td> <td>0.27</td> <td><u>0.09</u></td> <td><u>0.01</u></td> </tr> </tbody> </table>			못(kg)	접착제(kg)	건축목공(인)		보통인부(인)	0.004	0.27	<u>0.09</u>	<u>0.01</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td><u>0.065</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.007</u></td> </tr> </tbody> </table>			구분	단위	수량	건축목공	인	<u>0.065</u>	보통인부	인	<u>0.007</u>
		못(kg)	접착제(kg)	건축목공(인)	보통인부(인)																				
0.004	0.27	<u>0.09</u>	<u>0.01</u>																						
구분	단위	수량																							
건축목공	인	<u>0.065</u>																							
보통인부	인	<u>0.007</u>																							
<p>[주] ① 본 품은 벽체 합판 붙임위에 수장용 합판류를 접착제로 붙이는 것을 기준으로 한 것이다.</p> <p>② 조이너는 별도 계상한다.</p> <p>③ 수장 합판의 할증률은 5% 가산한다.</p> <p>④ 조이너에 대한 품은 기성품 설치 때 0.01인/m, 현장가공 설치 때 0.05~0.1인/m를 가산한다.</p>			<p>[주] ① 본 품은 바탕합판 위에 수장합판을 설치하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 합판 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계 경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p> <p>④ 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>0.27</td> </tr> </tbody> </table>			구분	단위	수량	접착제	kg	0.27														
구분	단위	수량																							
접착제	kg	0.27																							

항목	구분	현행	개정(안)	비고									
제11장 목공사	신설	-신 설-	11-4 건축물 내부목공사 5. 커튼박스 (m당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.037</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.004</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 천장에 목재로 커튼박스를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 커튼박스 제작 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계 경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구분	단위	수량	건축목공	인	0.037	보통인부	인	0.004	건축
	구분	단위	수량										
건축목공	인	0.037											
보통인부	인	0.004											
	신설	-신 설-	11-5 토대 (m당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td>0.073</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.025</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 콘크리트 바닥면에 쉘실러와 방부목으로 토대를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 앵커설치, 쉘실러 깔기, 방부목 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계 경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구분	단위	수량	건축목공	인	0.073	보통인부	인	0.025	건축
구분	단위	수량											
건축목공	인	0.073											
보통인부	인	0.025											

- 제12장 방수공사 / 제15장 미장공사 -

2014. 11



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																								
제12장 방수공사	보완	<p>12-7-4 방수 모르타르 바름</p> <p style="text-align: center;">【내용생략】</p> <p>[주]① 방수모르타르의 할증은 미장공사의 모르타르바름에 준하여 계상한다. ② <u>외벽은 16-1의 “3. 모르타르 바름 [주] ④”에 따라 품을 가산할 수 있다.</u></p>	<p>12-7-4 방수 모르타르 바름</p> <p style="text-align: center;">【내용생략】</p> <p>[주]① 방수모르타르의 할증은 미장공사의 모르타르바름에 준하여 계상한다. ② <u>외벽은 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상은 매 3층 증가마다 4%씩 가산할 수 있다.</u></p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>지하층 및 1~3층</th> <th>4~6층</th> <th>7~9층</th> <th>10~12층</th> <th>13~15층</th> <th>16~18층</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>5%</td> <td>8%</td> <td>12%</td> <td>16%</td> <td>20%</td> </tr> </table> <p>③ <u>층의 구분을 할 수 없는 건축물인 경우 1개층의 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산한다.</u></p>	지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층	0	5%	8%	12%	16%	20%	건축																																																												
지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층																																																																							
0	5%	8%	12%	16%	20%																																																																							
제15장 미장공사	보완	<p>15-1-2 모르타르 바름</p> <p>1. 인력바름</p> <p style="text-align: right;">(10㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분</th> <th rowspan="3">단위</th> <th colspan="6">수량</th> </tr> <tr> <th colspan="3">3.6m 이하</th> <th colspan="3">3.6m 초과</th> </tr> <tr> <th>초별 바르기</th> <th>재별 바르기</th> <th>정별 바르기</th> <th>초별 바르기</th> <th>재별 바르기</th> <th>정별 바르기</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미장공</td> <td>인</td> <td>0.31</td> <td>0.48</td> <td>0.52</td> <td>0.41</td> <td>0.59</td> <td>0.63</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.13</td> <td>0.20</td> <td>0.20</td> <td>0.22</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> </tr> </tbody> </table> <p>비고: 바탕의 폭 30cm이하이거나 원주 바름면일 때에는 본 품을 20% 가산한다.</p> <p>[주]①~④ 내용생략</p>	구분	단위	수량						3.6m 이하			3.6m 초과			초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	미장공	인	0.31	0.48	0.52	0.41	0.59	0.63	보통인부	인	0.13	0.20	0.20	0.22	0.30	0.30	<p>15-1-2 모르타르 바름</p> <p>1. 인력바름</p> <p style="text-align: right;">(10㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분</th> <th rowspan="3">단위</th> <th colspan="6">수량</th> </tr> <tr> <th colspan="3">3.6m 이하</th> <th colspan="3">3.6m 초과</th> </tr> <tr> <th>초별 바르기</th> <th>재별 바르기</th> <th>정별 바르기</th> <th>초별 바르기</th> <th>재별 바르기</th> <th>정별 바르기</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미장공</td> <td>인</td> <td>0.31</td> <td>0.48</td> <td>0.52</td> <td>0.41</td> <td>0.59</td> <td>0.63</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.13</td> <td>0.20</td> <td>0.20</td> <td>0.22</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> </tr> </tbody> </table> <p>비고: -바탕의 폭 30cm이하이거나 원주 바름면일 때에는 본 품을 20% 가산한다.</p> <p>[주]①~④ 현행과 동일 ⑤ <u>바름두께는 초별(7mm), 재별(7mm), 정별(4mm) 기준이다.</u></p>	구분	단위	수량						3.6m 이하			3.6m 초과			초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	미장공	인	0.31	0.48	0.52	0.41	0.59	0.63	보통인부	인	0.13	0.20	0.20	0.22	0.30	0.30	건축
구분	단위	수량																																																																										
		3.6m 이하			3.6m 초과																																																																							
		초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기																																																																					
미장공	인	0.31	0.48	0.52	0.41	0.59	0.63																																																																					
보통인부	인	0.13	0.20	0.20	0.22	0.30	0.30																																																																					
구분	단위	수량																																																																										
		3.6m 이하			3.6m 초과																																																																							
		초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기	초별 바르기	재별 바르기	정별 바르기																																																																					
미장공	인	0.31	0.48	0.52	0.41	0.59	0.63																																																																					
보통인부	인	0.13	0.20	0.20	0.22	0.30	0.30																																																																					

- 제17장 칠공사 -

2014. 11



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

편제- 현행

17-1 칠 면적 배수
17-2 바탕만들기
1. 목재면
2. 콘크리트·모르타르·플라스터면
3. 철재면
4. 아연도금면
5. 석고보드면
17-3 조합 유성페인트칠
1. 붓칠
2. 로울러칠
17-4 녹막이 페인트칠
17-5 에나멜칠
17-6 수성페인트(합성수지에멀션페인트)
1. 로울러칠
2. 붓 칠
3. 뿔 칠
17-7 바니시 및 락카칠
1. 바니시
2. 크리어 락카칠
3. 락카 에나멜칠
17-8 오일스테인칠
17-9 무늬코트
17-10 알루미늄 페인트칠
17-11 목재 방부제칠
17-12 기존건축물의 바탕만들기(재도장시)
17-13 본타일
1. 아크릴계 본타일
2. 에폭시계 본타일
17-14 에폭시 페인트칠
17-15 낙서방지용 페인트칠
17-16 걸레받이용 페인트칠
17-17 콘크리트면 뿔칠



편제 - 개정(안)

17-1 바탕만들기
17-1-1 도장 전 바탕만들기
1. 콘크리트·모르타르면
2. 석고보드면
17-1-2 도장 후 퍼티 및 연마
17-1-3 기존건축물의 바탕만들기(재도장시)
17-2 수성페인트(합성수지 에멀션 페인트)
17-2-1 붓칠
17-2-2 롤러칠
17-2-3 뿔칠
17-3 유성페인트
17-3-1 붓칠
17-3-2 롤러칠
17-4 녹막이 페인트
17-5 오일스테인
17-6 에폭시 페인트
17-7 스프레이 도장
17-7-1 무늬코트
17-7-2 탄성코트
17-7-3 콘크리트면 뿔칠
17-8 낙서방지용 페인트
17-9 걸레받이용 페인트

항목	구분	현행			개정(안)	비고	
제17장 철공사	보완	17-1 철 면적 배수			-삭 제-	건축	
		구분		소요면적계산			비고
		목재면	양판문(양면칠)	(안목면적)×(3.0~4.0)			문틀, 문선 포함
			유리양판문(양면칠)	(안목면적)×(2.5~3.0)			문틀, 문선 포함
			플러쉬문(양면칠)	(안목면적)×(2.7~3.0)			문틀, 문선 포함
			오르내리창(양면칠)	(안목면적)×(2.5~3.0)			문틀, 문선, 창선반 포함
			미서기창(양면칠)	(안목면적)×(1.1~1.7)			문틀, 문선, 창선반 포함
		철재면	철문(양면칠)	(안목면적)×(2.4~2.6)			문틀, 문선 포함
			샷시(양면칠)	(안목면적)×(1.6~2.0)			문틀, 창선반 포함
			셔터(양면칠)	(안목면적)×2.6			박스 포함
징두리판벽, 두겹대, 걸레받이		(바탕면적)×(1.5~2.5)					
비늘판		(표면적)×1.2					
칠격자(양면칠)		(안목면적)×0.7					
철제계단(양면칠)		(경사면적)×(3.0~5.0)					
파이프난간(양면칠)		(높이×길이)×(0.5~1.0)					
기와가락잇기(외쪽면)		(지붕면적)×1.2					
큰골합석지붕(외쪽면)		(지붕면적)×1.2					
작은골합석지붕(외쪽면)		(지붕면적)×1.33					
철골(표면)		보통구조(33~50m ² /t) 큰부재가 많은 구조(23~26.4m ² /t) 작은부재가 많은 구조(55~66m ² /t)					
[주] 수치중 큰 치수는 복잡한 구조일 때, 작은 수치는 간단한 구조일 때 적용한다.							

항목	구분	현행	개정(안)	비고																									
제17장 칠공사	보완	17-2 바탕만들기	17-1 바탕만들기	건축																									
		2. 콘크리트·모르타르·플라스터면 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td># 120~180</td> <td>매</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.012</td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	단위	수량	퍼티		kg	0.05	연마지	# 120~180	매	0.1	도장공		인	0.012	17-1-1 도장 전 바탕만들기 1. 콘크리트·모르타르면 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.010</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="2">- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	도장공	인	0.010	보통인부	인	0.001
구분	규격	단위	수량																										
퍼티		kg	0.05																										
연마지	# 120~180	매	0.1																										
도장공		인	0.012																										
구분	단위	수량																											
도장공	인	0.010																											
보통인부	인	0.001																											
비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.																												
		[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 본 품은 본도장전 소재의 바탕만들기에 소요되는 재료 및 품이다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 천장부문의 바탕만들기를 할 때는 품에 20%를 가산한다.	[주] ① 본 품은 하도 바름 전 콘크리트, 모르타르면의 바탕만들기를 기준한 것이다. ② 본 품은 바탕 처리, 퍼티 및 연마 작업이 포함된 것이다. ③ 콘크리트 견출 및 마감미장, 프라이머 바름은 별도 계상한다. ④ 비계사용시 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상은 매 3층 증가마다 4%씩 가산할 수 있다. <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>지하층 및 1~3층</th> <th>4~6층</th> <th>7~9층</th> <th>10~12층</th> <th>13~15층</th> <th>16~18층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>5%</td> <td>8%</td> <td>12%</td> <td>16%</td> <td>20%</td> </tr> </tbody> </table> ⑤ 외벽에서 층의 구분을 할 수 없을 때에는 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산하고 내벽 높이에서도 3.6m를 기준하여 환산 적용한다. ⑥ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다. <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>#120~180</td> <td>매</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table> ※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.	지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층	0	5%	8%	12%	16%	20%	구분	규격	단위	수량	퍼티		kg	0.05	연마지	#120~180	매	0.1		
지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층																								
0	5%	8%	12%	16%	20%																								
구분	규격	단위	수량																										
퍼티		kg	0.05																										
연마지	#120~180	매	0.1																										

항목	구분	현행	개정(안)				비고																																																
제17장 칠공사	보완	5. 석고보드면 (㎡당)	2. 석고보드면 (㎡당)				건축																																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> </tr> <tr> <th>올퍼티</th> <th>줄퍼티</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.056</u></td> <td><u>0.034</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.056</u></td> <td><u>0.034</u></td> </tr> <tr> <td>F-Tape</td> <td>35~100mm</td> <td>m</td> <td>1.520</td> <td>1.520</td> </tr> <tr> <td>휠러</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.325</td> <td>0.325</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.667</td> <td>0.453</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>#100~180</td> <td>매</td> <td>0.180</td> <td>0.123</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량		올퍼티	줄퍼티	도장공		인	<u>0.056</u>	<u>0.034</u>	보통인부		인	<u>0.056</u>	<u>0.034</u>	F-Tape	35~100mm	m	1.520	1.520	휠러		kg	0.325	0.325	퍼티		kg	0.667	0.453	연마지	#100~180	매	0.180	0.123	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>올퍼티</th> <th>줄퍼티</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td><u>0.066</u></td> <td><u>0.035</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.018</u></td> <td><u>0.010</u></td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="3">- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	올퍼티	줄퍼티	도장공	인	<u>0.066</u>	<u>0.035</u>	보통인부	인	<u>0.018</u>	<u>0.010</u>	비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.	
구분	규격	단위				수량																																																	
			올퍼티	줄퍼티																																																			
도장공		인	<u>0.056</u>	<u>0.034</u>																																																			
보통인부		인	<u>0.056</u>	<u>0.034</u>																																																			
F-Tape	35~100mm	m	1.520	1.520																																																			
휠러		kg	0.325	0.325																																																			
퍼티		kg	0.667	0.453																																																			
연마지	#100~180	매	0.180	0.123																																																			
구분	단위	올퍼티	줄퍼티																																																				
도장공	인	<u>0.066</u>	<u>0.035</u>																																																				
보통인부	인	<u>0.018</u>	<u>0.010</u>																																																				
비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.																																																						
		<p>[주] ① 본 품은 본도장(도배포함)전 석고보드면의 바탕만들기에 소요되는 재료 및 품이다.</p> <p>② 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있으며, 공구손료(샌딩머신 등)는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>③ 올퍼티의 작업순서는 “바탕정리→F-Tape부착→줄퍼티1차(휠러)→줄퍼티2차(퍼티)→올퍼티1차→올퍼티2차→연마”에 따른다.</p> <p>④ 줄퍼티의 작업순서는 “바탕정리→F-Tape부착→줄퍼티1차(휠러)→줄퍼티2차(퍼티)→연마”에 따른다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 하도 바름 전 석고보드면의 바탕만들기를 기준한 것이다.</p> <p>② 올퍼티의 작업순서는 “바탕처리 → F-Tape부착 → 줄퍼티1차(필러) → 줄퍼티2차(퍼티) → 올퍼티1차 → 올퍼티2차 → 연마” 기준이다.</p> <p>③ 줄퍼티의 작업순서는 “바탕처리 → F-Tape부착 → 줄퍼티1차(필러) → 줄퍼티2차(퍼티) → 연마” 기준이다.</p> <p>④ 공구손료 및 경장비(샌딩머신 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p> <p>⑤ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>올퍼티</th> <th>줄퍼티</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F-Tape</td> <td>35~100m m</td> <td>m</td> <td>1,520</td> <td>1,520</td> </tr> <tr> <td>필러</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.325</td> <td>0.325</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.667</td> <td>0.453</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>#100~180</td> <td>매</td> <td>0.180</td> <td>0.123</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>				구분	규격	단위	올퍼티	줄퍼티	F-Tape	35~100m m	m	1,520	1,520	필러		kg	0.325	0.325	퍼티		kg	0.667	0.453	연마지	#100~180	매	0.180	0.123																								
구분	규격	단위	올퍼티	줄퍼티																																																			
F-Tape	35~100m m	m	1,520	1,520																																																			
필러		kg	0.325	0.325																																																			
퍼티		kg	0.667	0.453																																																			
연마지	#100~180	매	0.180	0.123																																																			

항목	구분	현행	개정(안)	비고																								
제17장 칠공사	신설	-신 설-	<p>17-1-2 도장 후 퍼티 및 연마 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 212 1960 391"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.005</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="2">- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 하도 바름 이후의 퍼티 및 연마를 기준한 것이다. ② 본 품은 바탕 처리, 퍼티 및 연마 작업이 포함된 것이다. ③ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕 만들기”에 준하여 계상한다. ④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1" data-bbox="1252 707 1948 834"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>철재면</th> <th>콘크리트면</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>퍼티</td> <td>kg</td> <td>0.08</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>매</td> <td>0.05</td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>	구분	단위	수량	도장공	인	0.005	보통인부	인	0.001	비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		구분	단위	철재면	콘크리트면	퍼티	kg	0.08	0.06	연마지	매	0.05	0.25	건축
구분	단위	수량																										
도장공	인	0.005																										
보통인부	인	0.001																										
비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.																											
구분	단위	철재면	콘크리트면																									
퍼티	kg	0.08	0.06																									
연마지	매	0.05	0.25																									

항목	구분	현행	개정(안)	비고																				
제17장 칠공사	보완	17-2 바탕만들기 1. 목재면 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>오일퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td># 120~180</td> <td>매</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	오일퍼티		kg	0.03	연마지	# 120~180	매	0.15	도장공		인	0.01	-삭제-	건축				
	구분	규격	단위	수량																				
오일퍼티		kg	0.03																					
연마지	# 120~180	매	0.15																					
도장공		인	0.01																					
		[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 본 품은 본도장전 소재의 바탕만들기에 소요되는 재료 및 품이다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 셀락니스가 필요한 경우에는 0.01 L/㎡를 계상한다.																						
	보완	3. 칠재면 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>연마지</td> <td># 180</td> <td>매</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.015</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	연마지	# 180	매	0.25	도장공		인	0.015	-삭제-	건축								
구분	규격	단위	수량																					
연마지	# 180	매	0.25																					
도장공		인	0.015																					
		[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 본 품의 재료 및 품은 녹막이 페인트칠전 소재의 바탕만들기에 소요되는 재료 및 품이다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 특수 화학처리가 필요한 공법일 경우에는 다음 표에 따른다. (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인산염</td> <td>인산염</td> <td>kg</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>처리의 경우</td> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.017</td> </tr> <tr> <td>프라이머</td> <td>프라이머</td> <td>kg</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>처리의 경우</td> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.017</td> </tr> </tbody> </table>	종별	구분	단위	수량	인산염	인산염	kg	0.04	처리의 경우	도장공	인	0.017	프라이머	프라이머	kg	0.02	처리의 경우	도장공	인	0.017		
종별	구분	단위	수량																					
인산염	인산염	kg	0.04																					
처리의 경우	도장공	인	0.017																					
프라이머	프라이머	kg	0.02																					
처리의 경우	도장공	인	0.017																					

항목	구분	현행	개정(안)	비고																										
제17장 칠공사	보완	<p>4. 아연도금면 (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 212 1162 308"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 본 품은 본도장전 소재의 바탕만들기에 소요되는 품이다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 특수 화학처리가 필요한 공법일 경우에는 다음 표에 따른다. (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="456 536 1146 775"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>프라이머</td> <td>프라이머</td> <td>kg</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>처리의경우</td> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.021</td> </tr> <tr> <td>황산아연</td> <td>황산아연</td> <td>kg</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>수용액칠의 경우</td> <td>수용액 도장공</td> <td>인</td> <td>0.021</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	도장공	인	0.01	종별	구분	단위	수량	프라이머	프라이머	kg	0.02	처리의경우	도장공	인	0.021	황산아연	황산아연	kg	0.05	수용액칠의 경우	수용액 도장공	인	0.021	-삭제-	건축
구분	단위	수량																												
도장공	인	0.01																												
종별	구분	단위	수량																											
프라이머	프라이머	kg	0.02																											
처리의경우	도장공	인	0.021																											
황산아연	황산아연	kg	0.05																											
수용액칠의 경우	수용액 도장공	인	0.021																											
	편제 수정	<p>17-12 기존건축물의 바탕만들기(재도장시) (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 997 1162 1158"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th>페인트면</th> <th>수성페인트면</th> <th colspan="3">철재면청소</th> </tr> <tr> <th>긁어내기</th> <th>긁어내기</th> <th>약품사용</th> <th>가솔린사용</th> <th>녹제거</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부 (인)</td> <td>0.1</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td>0.05</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 기존 건축물의 재도장시 본 품에 의한 바탕처리가 필요할 때만 사용한다. ② 바탕을 긁어내거나 청소를 위한 약품(소다, 수산등) 및 소요품은 별도 계상한다.</p>	구분	페인트면	수성페인트면	철재면청소			긁어내기	긁어내기	약품사용	가솔린사용	녹제거	특별인부 (인)	0.1	0.08	0.08	0.05	0.20	<p><u>17-1 바탕만들기</u> <u>17-1-3 기존건축물의 바탕만들기(재도장시)</u></p> <p>-현행과 동일-</p>	건축									
구분	페인트면	수성페인트면		철재면청소																										
	긁어내기	긁어내기	약품사용	가솔린사용	녹제거																									
특별인부 (인)	0.1	0.08	0.08	0.05	0.20																									

항목	구분	현행							개정(안)				비고			
제17장 칠공사	보완	17-3 조합 유성페인트칠 1.붓 칠 (㎡당)							17-3 유성페인트 17-3-1 붓칠 (㎡당)				건축			
		바탕별		구분		칠수량			도장공(인)			구분		단위	수량	
		목재면	조합페인트	L	0.094	0.176	0.248	0.02	0.041	0.061	철재면	도장공		인	<u>0.020</u>	
			시너	L	0.004	0.008	0.011									
			퍼티	kg	-	0.03	0.03									
			연마지매	-	0.07	0.14	0.14									
		철재면	조합페인트	L	0.081	0.166	0.246	0.023	0.046	0.065	콘크리트·모르타르면	도장공		인	<u>0.024</u>	
			시너	L	0.004	0.008	0.012									
			퍼티	kg	0.08	0.08	0.08									
			연마지매	-	0.05	0.10	0.15									
아연 도금면	조합페인트	L	0.088	0.179	-	0.013	0.03		보통인부	인	<u>0.004</u>					
	시너	L	0.004	0.008	-											
회반죽 플라스터면 콘크리트· 모르타르	조합페인트	L	0.099	0.199	0.282	0.027	0.055	0.079	비고	<u>- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</u>						
	시너	L	0.004	0.008	0.012											
	퍼티	kg	0.06	0.06	0.06											
	연마지매	-	0.25	0.50	0.50											
- 계속 -																

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																								
제17장 칠공사	보완	<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>④ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다.</p> <p>⑤ 비계사용시 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상은 매 3층 증가마다 4%씩 가산할 수 있다.</p> <table border="1" data-bbox="459 507 1173 667"> <thead> <tr> <th>지하층 및 1~3층</th> <th>4~6층</th> <th>7~9층</th> <th>10~12 층</th> <th>13~15 층</th> <th>16~18 층</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>5%</td> <td>8%</td> <td>12%</td> <td>16%</td> <td>20%</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑥ 외벽에서 층의 구분을 할 수 없을 때에는 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산하고 내벽 높이에서도 3.6m를 기준하여 환산 적용한다.</p> <p>⑦ 소모재료비는 주재료(페인트·시너)비의 5%(붓칠, 로울러칠) 또는 10%(뿜칠)로 계상한다.</p> <p>⑧ 본 품에서 2회 및 3회의 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p> <p>⑨ 연마지 치수는 KSL 6003의 22.8cm×28cm를 기준한 것이다.</p> <p>⑩ 본 품은 붓으로 칠할 때를 기준한 것이다.</p>	지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12 층	13~15 층	16~18 층	0	5%	8%	12%	16%	20%	<p>[주] ① 본 품은 유성페인트를 1회 칠하는 기준이다.</p> <p>② 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다.</p> <p>④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1" data-bbox="1254 464 1968 727"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">철재면</td> <td>조합페인트</td> <td>L</td> <td>0.081</td> <td>0.166</td> <td>0.246</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.004</td> <td>0.008</td> <td>0.012</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">콘크리트· 모르타르면</td> <td>조합페인트</td> <td>L</td> <td>0.099</td> <td>0.199</td> <td>0.282</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.004</td> <td>0.008</td> <td>0.012</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다.</p>	구분		단위	1회	2회	3회	철재면	조합페인트	L	0.081	0.166	0.246	시너	L	0.004	0.008	0.012	콘크리트· 모르타르면	조합페인트	L	0.099	0.199	0.282	시너	L	0.004	0.008	0.012	건축
지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12 층	13~15 층	16~18 층																																							
0	5%	8%	12%	16%	20%																																							
구분		단위	1회	2회	3회																																							
철재면	조합페인트	L	0.081	0.166	0.246																																							
	시너	L	0.004	0.008	0.012																																							
콘크리트· 모르타르면	조합페인트	L	0.099	0.199	0.282																																							
	시너	L	0.004	0.008	0.012																																							

항목	구분	현행							개정(안)				비고			
제17장 칠공사	보완	2. 로울러칠 (㎡당)							17-3-2 롤러칠 (㎡당)				건축			
		바탕별		구분		칠 수 량			도 장 공(인)			구분		단 위	수 량	
				재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회	바탕면				인 력
		목재면	조합페인트	L	0.094	0.176	0.248				철재면	도장공		인	<u>0.011</u>	
			시 너	L	0.004	0.008	0.011	0.015	0.031	0.046				<u>보통인부</u>	인	<u>0.002</u>
			퍼 티	kg	-	0.03	0.03					<u>보통인부</u>			인	<u>0.013</u>
			연 마 지 매	매	-	0.07	0.14							<u>보통인부</u>	인	<u>0.003</u>
		철재면	조합페인트	L	0.081	0.166	0.246				<u>콘크리트·모르타르면</u>	도장공			인	<u>0.013</u>
			시 너	L	0.004	0.008	0.012	0.017	0.035	0.049				<u>보통인부</u>	인	<u>0.003</u>
			퍼 티	kg	0.08	0.08	0.08								<u>보통인부</u>	인
아 연	조합페인트	L	0.088	0.179	-	0.01	0.023		비 고	<u>- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</u>						
도금면	시 너	L	0.004	0.008	-											
회반죽· 플라스틱면· 콘크리트· 모르타르	조합페인트	L	0.099	0.199	0.282											
	시 너	L	0.004	0.008	0.012	0.02	0.04	0.06								
	퍼 티	kg	0.06	0.06	0.06											
연 마 지 매	연 마 지 매	매	0.25	0.50	0.50											

- [주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.
 ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.
 ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.
 ④ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다.
 ⑤ 비계사용시 높이별 품 할증은 붓칠에 준하여 계상할 수 있다.
 ⑥ 소모재료비는 주재료비의 5% (붓칠, 로울러칠) 또는 10%(뿔칠)로 계상한다.
 ⑦ 기타자재(마스킹 테이프등)은 필요시 별도 계상한다.
 ⑧ 본 품에서 2회 및 3회의 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.
 ⑨ 연마지 치수는 KSL 6003의 22.8cm×28cm를 기준한 것이다.
 ⑩ 기타자재(마스킹테이프 등)는 필요시별도 계상한다.
 ⑪ 본 품은 로울러칠을 기준한 것이며, 보조붓칠이 포함된 것이다.

- [주] ① 본 품은 유성페인트를 1회 칠하는 기준이다.
 ② 본 품은 보조붓칠 작업이 포함된 것이다.
 ③ 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.
 ④ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다.
 ⑤ 재료량은 “17-3-1 붓칠”을 참고한다.

항목	구분	현행				개정(안)			비고														
제17장 칠공사	보완	17-4 녹막이 페인트칠 (㎡당)				17-4 녹막이 페인트 (㎡당)			건축														
		구분	단위	1회	2회	3회	구분	단위		수량													
		녹막이페인트	L	0.080	0.161	0.182	도장공	인		<u>0.015</u>													
		시너	L	0.004	0.008	0.012	보통인부	인		<u>0.003</u>													
		연마지매		0.05	0.05	0.05	비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.															
		도장공인		<u>0.019</u>	<u>0.03</u>	<u>0.046</u>																	
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 품의 2%를 가산한다.</p> <p>④ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20%로 계상한다.</p> <p>⑤ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3, [주] ⑤~⑥”에 준하여 계상할 수 있다.</p> <p>⑦ 본 품의 2회 및 3회 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p> <p>⑧ 본 품은 붓으로 칠할 때를 기준한 것이다.</p>					<p>[주] ① 본 품은 철재면에 방청 페인트를 붓으로 1회 칠하는 기준이다.</p> <p>② 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다.</p> <p>④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>녹막이페인트</td> <td>L</td> <td>0.080</td> <td>0.161</td> <td>0.182</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.004</td> <td>0.008</td> <td>0.012</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다.</p>				구분	단위	1회	2회	3회	녹막이페인트	L	0.080	0.161	0.182	시너	L	0.004	0.008	0.012
구분	단위	1회	2회	3회																			
녹막이페인트	L	0.080	0.161	0.182																			
시너	L	0.004	0.008	0.012																			

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																										
제17장 칠공사	보완	<p>17-6 수성페인트(합성수지 에멀션 페인트)</p> <p>1. 로울러칠 (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 252 1162 491"> <thead> <tr> <th rowspan="2">재료명</th> <th rowspan="2">구분 단위</th> <th colspan="3">칠 수 량</th> <th colspan="3">도 장 공 (인)</th> </tr> <tr> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td>L</td> <td>0.098</td> <td>0.197</td> <td>0.296</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>연 마 지 매</td> <td></td> <td>-</td> <td>0.125</td> <td>0.25</td> <td>0.017</td> <td>0.037</td> <td>0.057</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다. ④ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ⑤ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다. ⑥ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다. ⑦ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3 [주] ⑤~⑥”에 준하여 계상할 수 있다. ⑧ 본 품은 보조 붓칠이 포함된 것이다. ⑨ 본 품의 2회 및 3회 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p>	재료명	구분 단위	칠 수 량			도 장 공 (인)			1회	2회	3회	1회	2회	3회	에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296				연 마 지 매		-	0.125	0.25	0.017	0.037	0.057	<p>17-2 수성페인트(합성수지 에멀션 페인트)</p> <p>17-2-2 롤러칠 (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1184 252 1957 491"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td><u>0.012</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.002</u></td> </tr> <tr> <td>비 고</td> <td colspan="2">- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 수성페인트를 1회 칠하는 기준이다. ② 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다. ③ 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ④ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다. ⑤ 재료량은 “17-2-1 붓칠”을 참고한다.</p>	구분	단 위	수 량	도장공	인	<u>0.012</u>	보통인부	인	<u>0.002</u>	비 고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		건축
		재료명			구분 단위	칠 수 량			도 장 공 (인)																																					
1회	2회		3회	1회		2회	3회																																							
에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296																																										
연 마 지 매		-	0.125	0.25	0.017	0.037	0.057																																							
구분	단 위	수 량																																												
도장공	인	<u>0.012</u>																																												
보통인부	인	<u>0.002</u>																																												
비 고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.																																													

항목	구분	현행							개정(안)			비고																																			
제17장 칠공사	보완	2. 붓 칠 (㎡당)							17-2-1 붓칠 (㎡당)			건축																																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">재료명</th> <th rowspan="2">구분 단위</th> <th colspan="3">칠 수 량</th> <th colspan="3">도 장 공 (인)</th> </tr> <tr> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td>L</td> <td>0.098</td> <td>0.197</td> <td>0.296</td> <td rowspan="2">0.028</td> <td rowspan="2">0.061</td> <td rowspan="2">0.094</td> </tr> <tr> <td>연 마 지 매</td> <td></td> <td>-</td> <td>0.125</td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table>		재료명	구분 단위	칠 수 량			도 장 공 (인)				1회	2회	3회	1회	2회	3회	에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296	0.028	0.061	0.094	연 마 지 매		-	0.125	0.25	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td><u>0.022</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.004</u></td> </tr> <tr> <td>비 고</td> <td colspan="2"><u>- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</u></td> </tr> </tbody> </table>		구분	단 위	수 량	도장공	인	<u>0.022</u>	보통인부	인	<u>0.004</u>	비 고	<u>- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</u>			
		재료명	구분 단위			칠 수 량			도 장 공 (인)																																						
				1회	2회	3회	1회	2회	3회																																						
에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296	0.028	0.061	0.094																																								
연 마 지 매		-	0.125	0.25																																											
구분	단 위	수 량																																													
도장공	인	<u>0.022</u>																																													
보통인부	인	<u>0.004</u>																																													
비 고	<u>- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</u>																																														
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>④ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>⑤ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다.</p> <p>⑥ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3 [주] ⑤~⑥”에 준하여 계상할 수 있다.</p> <p>⑧ 본 품의 2회 및 3회 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p>			<p>[주] ① 본 품은 수성페인트를 1회 칠하는 기준이다.</p> <p>② 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다.</p> <p>④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p>																																												
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단 위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td>L</td> <td>0.098</td> <td>0.197</td> <td>0.296</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다.</p>	구분	단 위	1회	2회	3회	에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296																																		
구분	단 위	1회	2회	3회																																											
에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296																																											

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																							
제17장 칠공사	보완	3. 뽐칠 (㎡당) <table border="1" data-bbox="389 212 1167 451"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> </tr> <tr> <th>1회</th> <th>2회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td></td> <td>L</td> <td>0.127</td> <td>0.256</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td></td> <td>매</td> <td>-</td> <td>0.125</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.003</td> <td>0.006</td> </tr> <tr> <td>엔진식도장기</td> <td>4.7L/min</td> <td>시간</td> <td>0.025</td> <td>0.050</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량		1회	2회	에멀션페인트		L	0.127	0.256	연마지		매	-	0.125	도장공		인	0.003	0.006	엔진식도장기	4.7L/min	시간	0.025	0.050	17-2-3 뽐칠 (10㎡당) <table border="1" data-bbox="1184 212 1957 451"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td><u>0.027</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.013</u></td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="2">- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	도장공	인	<u>0.027</u>	보통인부	인	<u>0.013</u>	비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		건축
		구분				규격	단위	수량																																			
1회	2회																																										
에멀션페인트		L	0.127	0.256																																							
연마지		매	-	0.125																																							
도장공		인	0.003	0.006																																							
엔진식도장기	4.7L/min	시간	0.025	0.050																																							
구분	단위	수량																																									
도장공	인	<u>0.027</u>																																									
보통인부	인	<u>0.013</u>																																									
비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.																																										
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>④ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다.</p> <p>⑤ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3 [주] ⑤~⑥”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 보양에 필요한 재료량 및 품은 별도 계상한다.</p> <p>⑧ 본 품의 2회의 재료량 및 품은 1회의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p> <p>⑨ 뽐칠은 표면에서 30cm 위치에서 뽐칠나비의 1/3정도 겹쳐 분사할 때를 기준한 것이다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 수성페인트를 1회 칠하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(엔진식 도장기 등)의 기계경비는 인력품의 9%를 계상한다.</p> <p>④ 보양작업은 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 계상한다.</p> <p>⑦ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1" data-bbox="1254 938 1881 1042"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td>L</td> <td>1.27</td> <td>2.56</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다.</p>	구분	단위	1회	2회	에멀션페인트	L	1.27	2.56																																		
구분	단위	1회	2회																																								
에멀션페인트	L	1.27	2.56																																								

항목	구분	현행				개정(안)			비고		
제17장 칠공사	보완	17-9 무늬코트				17-7 스프레이 도장			건축		
		(㎡당)				17-7-1 무늬코트					
						(㎡당)					
		구분	단위	목재면	철재면	알칼리성면	구분	단위		수량	
		프라이머	L	0.125	0.130	0.125	인력	도장공		인	0.056
		무늬코트	L	0.40	0.40	0.40					
		알칼리삼출방지프라이머	L	-	-	0.10					
		알칼리삼출방지시너	L	-	-	0.035					
		방청처리프라이머	L	-	0.10	-	보통인부	인		0.011	
		방청처리시너	L	-	0.04	-					
상도용도료	L	0.11	0.11	0.11	비고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.					
도장공	인	0.08	0.10	0.11							
[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.				[주] ① 본 품은 콘크리트, 모르타르 벽면에 무늬코트를 칠하는 기준이다. ② 본 품은 하도2회(롤러칠), 퍼티 및 연마, 무늬코트1회(스프레이칠), 상도코팅1회(롤러칠)칠을 기준으로 한 것이다. ③ 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다. ④ 공구손료 및 경장비(에어컴프레샤, 스프레이건 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다. ⑤ 보양작업은 별도 계상한다. ⑥ 하도 전 바탕만들기는 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.							

항목	구분	현행	개정(안)	비고											
제17장 칠공사	신설	- 신설 -	<p>17-7-2 탄성코트 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 212 1960 368"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.044</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.009</td> </tr> </tbody> </table> <p>비고 - 천장은 본 품의 20%를 가산한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 콘크리트, 모르타르 벽면에 탄성코트를 칠하는 기준이다. ② 본 품은 하도1회(롤러칠), 퍼티 및 연마, 탄성코트1회(스프레이칠), 상도코팅1회(롤러칠)칠을 기준으로 한 것이다. ③ 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다. ④ 공구손료 및 경장비(에어콤프레샤, 스프레이건 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다. ⑤ 보양작업은 별도 계상한다. ⑥ 하도 전 바탕만들기는 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p>	구분		단위	수량	인력	도장공	인	0.044	보통인부	인	0.009	건축
구분		단위	수량												
인력	도장공	인	0.044												
	보통인부	인	0.009												

항목	구분	현행				개정(안)				비고																								
제17장 칠공사	보완	17-14 에폭시 페인트칠 (㎡당)				17-6 에폭시 페인트 (㎡당)				건축																								
		구분	단위	수량	비고	구분	단위	에폭시 코팅 (롤러칠)	에폭시 라이닝 (레기칠)																									
		에폭시 페인트	L	0.53		도장공	인	0.039	0.044																									
		프라이머	L	0.19																														
		시너	L	0.125																														
		연마지	매	0.125	필요시 계상	보통인부	인	0.008	0.023																									
		도장공	인	0.06																														
		<p>[주] ① 본 품은 도막두께 300μ를 기준한 것이다. ② 본 품에는 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 바탕만들기를 위한 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ⑤ 본 품은 바닥면 로올러칠을 기준한 것이며, 보조붓칠이 포함된 것이다.</p>				<p>[주] ① 본 품은 콘크리트 바닥면에 에폭시 페인트를 칠하는 기준이다. ② 본 품은 하도1회, 퍼티 및 연마, 에폭시 페인트 2회칠을 기준으로 한 것이다. ③ 본 품은 바닥정리, 퍼티 및 연마, 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다. ④ 하도 전 바탕만들기는 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ⑤ 에폭시 코팅의 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p>																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에폭시페인트</td> <td>L</td> <td>0.53</td> </tr> <tr> <td>프라이머</td> <td>L</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.125</td> </tr> </tbody> </table>				구분	단위	수량	에폭시페인트	L	0.53	프라이머	L	0.19	시너	L	0.125	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에폭시페인트</td> <td>L</td> <td>0.53</td> </tr> <tr> <td>프라이머</td> <td>L</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.125</td> </tr> </tbody> </table>				구분	단위	수량	에폭시페인트	L	0.53	프라이머	L	0.19	시너	L	0.125	
구분	단위	수량																																
에폭시페인트	L	0.53																																
프라이머	L	0.19																																
시너	L	0.125																																
구분	단위	수량																																
에폭시페인트	L	0.53																																
프라이머	L	0.19																																
시너	L	0.125																																
		<p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>				<p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>																												

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																											
제17장 칠공사	보완	17-15 낙서방지용 페인트칠 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">구분</th> <th style="width: 30%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> <th style="width: 10%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트</td> <td>낙서방지용 아크릴 수지</td> <td>L</td> <td>0.22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td></td> <td>L</td> <td>0.05</td> <td>도장</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.06</td> <td>2회</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>KSL6003의 22.8×28cm</td> <td>매</td> <td>0.5</td> <td>기준</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.04</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	비고	페인트	낙서방지용 아크릴 수지	L	0.22		시너		L	0.05	도장	퍼티		kg	0.06	2회	연마지	KSL6003의 22.8×28cm	매	0.5	기준	도장공		인	0.04		17-8 낙서방지용 페인트 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">구분</th> <th style="width: 30%;">단위</th> <th style="width: 40%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td style="text-align: center;"><u>0.031</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td style="text-align: center;"><u>0.007</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 낙서방지용 페인트를 롤러로 2회 칠하는 기준이다. ② 본 품은 마스킹 테이프 붙이기, 퍼티 및 연마, 보조붓칠 작업이 포함된 것이다. ③ 하도 전 바탕만들기는 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">구분</th> <th style="width: 20%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>낙서방지용 아크릴 수지</td> <td></td> <td>L</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td></td> <td>L</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>22.8x28cm</td> <td>매</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>	구분	단위	수량	도장공	인	<u>0.031</u>	보통인부	인	<u>0.007</u>	구분	규격	단위	수량	낙서방지용 아크릴 수지		L	0.22	시너		L	0.05	퍼티		kg	0.06	연마지	22.8x28cm	매	0.5	건축
		구분	규격	단위	수량	비고																																																									
페인트	낙서방지용 아크릴 수지	L	0.22																																																												
시너		L	0.05	도장																																																											
퍼티		kg	0.06	2회																																																											
연마지	KSL6003의 22.8×28cm	매	0.5	기준																																																											
도장공		인	0.04																																																												
구분	단위	수량																																																													
도장공	인	<u>0.031</u>																																																													
보통인부	인	<u>0.007</u>																																																													
구분	규격	단위	수량																																																												
낙서방지용 아크릴 수지		L	0.22																																																												
시너		L	0.05																																																												
퍼티		kg	0.06																																																												
연마지	22.8x28cm	매	0.5																																																												
<p>[주] ① 본 품에는 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 본 품은 롤러칠을 기준한 것이며, 보조붓칠이 포함된 것이다.</p>																																																															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																
제17장 칠공사	보완	17-16 걸레받이용 페인트칠 (㎡당)	17-9 걸레받이용 페인트 (㎡당)	건축																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트</td> <td rowspan="2">걸레받이용 아크릴 수지</td> <td>L</td> <td>0.26</td> <td rowspan="2">도장</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td rowspan="3">KSL6003의 22.8×28cm</td> <td>kg</td> <td>0.06</td> <td>2회</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>매</td> <td>0.5</td> <td>기준</td> </tr> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td>0.09</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	단위	수량	비고	페인트	걸레받이용 아크릴 수지	L	0.26	도장	시너	L	0.05	퍼티	KSL6003의 22.8×28cm	kg	0.06	2회	연마지	매	0.5	기준	도장공	인	0.09		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공</td> <td>인</td> <td><u>0.067</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.011</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	도장공	인	<u>0.067</u>
구분	규격	단위	수량	비고																																
페인트	걸레받이용 아크릴 수지	L	0.26	도장																																
시너		L	0.05																																	
퍼티	KSL6003의 22.8×28cm	kg	0.06	2회																																
연마지		매	0.5	기준																																
도장공		인	0.09																																	
구분	단위	수량																																		
도장공	인	<u>0.067</u>																																		
보통인부	인	<u>0.011</u>																																		
		<p>[주] ① 본 품에는 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 본 품은 붓칠을 기준한 것이다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 걸레받이용 페인트를 붓으로 2회 칠하는 기준이다. ② 본 품은 마스킹 테이프 붙이기, 퍼티 및 연마, 보조붓 칠 작업이 포함된 것이다. ③ 하도 전 바탕만들기는 “17-1-1 도장 전 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>낙서방지용 아크릴 수지</td> <td rowspan="4">22.8x28cm</td> <td>L</td> <td>0.26</td> </tr> <tr> <td>시너</td> <td>L</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>퍼티</td> <td>kg</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>연마지</td> <td>매</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>	구분	규격	단위	수량	낙서방지용 아크릴 수지	22.8x28cm	L	0.26	시너	L	0.05	퍼티	kg	0.06	연마지	매	0.5																
구분	규격	단위	수량																																	
낙서방지용 아크릴 수지	22.8x28cm	L	0.26																																	
시너		L	0.05																																	
퍼티		kg	0.06																																	
연마지		매	0.5																																	

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																								
제17장 철공사	편제 수정	<p>17-8 오일스테인칠 (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="389 212 1158 517"> <thead> <tr> <th rowspan="2">바탕 별</th> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="3">칠 수 량</th> <th colspan="3">도 장 공 (인)</th> </tr> <tr> <th>재료명</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>목</td> <td>오일스테인</td> <td>kg</td> <td>0.091</td> <td>0.15</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>재</td> <td>시 너</td> <td>L</td> <td>0.008</td> <td>0.018</td> <td>-</td> <td>0.024</td> <td>0.045</td> <td></td> </tr> <tr> <td>면</td> <td>퍼 티</td> <td>kg</td> <td>0.006</td> <td>0.006</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증, 공구손료 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕처리용 스테인 휠러는 별도 가산하고, 품은 ㎡당 0.021~0.03인을 가산한다. ③ 소모재료는 필요에 따라 다음을 표준으로 계상한다. (㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="456 790 1162 970"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>1회칠</th> <th>2회칠</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>가 솔 린</td> <td>L</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>넝 마</td> <td>kg</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table>	바탕 별	구분		칠 수 량			도 장 공 (인)			재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회	목	오일스테인	kg	0.091	0.15	-				재	시 너	L	0.008	0.018	-	0.024	0.045		면	퍼 티	kg	0.006	0.006	-				구분	단위	1회칠	2회칠	가 솔 린	L	0.02	0.02	넝 마	kg	0.01	0.01	<p>17-5 오일스테인</p> <p>-현행과 동일-</p>	건축
바탕 별	구분			칠 수 량			도 장 공 (인)																																																					
	재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회																																																				
목	오일스테인	kg	0.091	0.15	-																																																							
재	시 너	L	0.008	0.018	-	0.024	0.045																																																					
면	퍼 티	kg	0.006	0.006	-																																																							
구분	단위	1회칠	2회칠																																																									
가 솔 린	L	0.02	0.02																																																									
넝 마	kg	0.01	0.01																																																									

항목	구분	현행				개정(안)	비고																							
제17장 칠공사	보완	17-13 본타일 1. 아크릴계 본타일 (㎡당)				-삭 제-	건축																							
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">구분</th> <th style="width: 15%;">단위</th> <th style="width: 15%;">수량</th> <th style="width: 45%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>프 라이 머</td> <td>L</td> <td>0.170</td> <td rowspan="6" style="text-align: center;">2회칠</td> </tr> <tr> <td>본 타 일 중 도</td> <td>L</td> <td>1.610</td> </tr> <tr> <td>본 타 일 상 도</td> <td>L</td> <td>0.300</td> </tr> <tr> <td>시 너</td> <td>L</td> <td>0.167</td> </tr> <tr> <td>연 마 지</td> <td>매</td> <td>0.173</td> </tr> <tr> <td>도 장 공</td> <td>인</td> <td>0.159</td> </tr> </tbody> </table>						구분	단위	수량	비고	프 라이 머	L	0.170	2회칠	본 타 일 중 도	L	1.610	본 타 일 상 도	L	0.300	시 너	L	0.167	연 마 지	매	0.173	도 장 공	인	0.159
		구분	단위	수량	비고																									
		프 라이 머	L	0.170	2회칠																									
		본 타 일 중 도	L	1.610																										
		본 타 일 상 도	L	0.300																										
		시 너	L	0.167																										
연 마 지	매	0.173																												
도 장 공	인	0.159																												
[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.																														
② 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.																														
③ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다.																														
④ 퍼티는 필요에 따라 별도 계상한다.																														
⑤ 보양에 필요한 소모재료는 별도 계상한다.																														
⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3 [주] ⑤~⑥”에 준하여 계상한다.																														
⑦ 본 품은 아크릴계 본타일의 내부벽 작업을 기준한 것이다.																														

항목	구분	현행			개정(안)	비고		
제17장 칠공사	보완	2. 에폭시계 본타일 (㎡당)			-삭제-	건축		
		구분	규격	단위			수량	비고
		프라이머		L			0.217	1회칠
		본타일중도		L			1.535	1회칠
		본타일상도		L			0.315	2회칠
		시너		L			0.157	
		페티		kg			0.34	
		도장공		인			0.194	
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ③ 천장칠을 할 때는 재료 및 품을 20% 가산한다. ④ 연마지는 필요에 따라 별도 계상한다. ⑤ 보양에 필요한 소모재료는 별도 계상한다. ⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “19-3 [주] ⑤~⑥”에 준하여 계상한다. ⑦ 본 품은 에폭시계 본타일의 외부벽을 기준한 것이다.</p>								

항목	구분	현행						개정(안)			비고			
제17장 칠공사	보완	17-5 에나멜칠 (㎡당)						-삭제-			건축			
		바탕별	구분		칠 수 량							도 장 공 (인)		
			재료명	단위	1회	2회	3회					1회	2회	3회
		목재면	에나멜	L	0.093	0.176	0.249							
			우드프라이머	L	0.006	0.006	0.006					0.043	0.078	0.113
			시너	L	0.01	0.02	0.024							
			연마지	매	0.125	0.25	0.375							
		칠재면	에나멜	L	0.082	0.165	0.238							
			시너	L	0.008	0.016	0.02					0.052	0.104	0.135
			연마지	매	0.125	0.25	0.25							
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>④ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 본 품의 2회 및 3회 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p>														

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																												
제17장 칠공사	보완	17-7 바니시 및 락카칠 1. 바니시 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="392 247 1153 478"> <thead> <tr> <th rowspan="2">바탕별</th> <th colspan="2">구분</th> <th colspan="3">칠 수 량</th> <th colspan="3">도 장 공 (인)</th> </tr> <tr> <th>재료명</th> <th>단위</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>목</td> <td>바 니 슈</td> <td>L</td> <td>0.048</td> <td>0.108</td> <td>0.168</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>재</td> <td>시 너</td> <td>L</td> <td>0.006</td> <td>0.006</td> <td>0.006</td> <td>0.021</td> <td>0.048</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>면</td> <td>연 마 지 매</td> <td></td> <td>-</td> <td>0.17</td> <td>0.32</td> <td></td> <td></td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다. ⑤ 바탕처리용 스테인 휠러가 필요할 경우에는 별도 계상하고 품은 ㎡당 0.021~0.03인을 계상한다. ⑥ 본 품의 2회 및 3회의 재료량 및 품은 각 횟수의 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p>	바탕별	구분		칠 수 량			도 장 공 (인)			재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회	목	바 니 슈	L	0.048	0.108	0.168				재	시 너	L	0.006	0.006	0.006	0.021	0.048	0.07	면	연 마 지 매		-	0.17	0.32			5	-삭 제-	건축
바탕별	구분			칠 수 량			도 장 공 (인)																																									
	재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회																																								
목	바 니 슈	L	0.048	0.108	0.168																																											
재	시 너	L	0.006	0.006	0.006	0.021	0.048	0.07																																								
면	연 마 지 매		-	0.17	0.32			5																																								

항목	구분	현행			개정(안)	비고	
제17장 칠공사	보완	2. 크리어 락카칠 (목재면 m ² 당)			-삭 제-	건축	
		구분	단위	수량			
		우드필러	L	0.08 (1회칠)			
		퍼티	kg	0.05			
		우드시라	L	0.08 (1회칠)			
		락카시너	L	0.54			
		샌딩시라	L	0.18 (2회칠)			
		크리어 락카	L	0.49 (7회칠)			
		페인트시너	L	0.04			
		연마지	매	0.375			
도장공	인	0.39					
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증, 공구손료 및 소운반이 포함되어 있다.</p> <p>② 착색제는 0.03kg/m²를 표준으로 하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>④ 연마지 치수는 KSL6003의 22.8cm×28cm를 기준한 것이다.</p>							

항목	구분	현행				개정(안)	비고
제17장 칠공사	보완	3. 락카 에나멜칠 (뿔칠 m ² 당)				-삭 제-	건축
		구분	단위	목재면	철재면		
		쉐 락 크 니 스	L	0.01			
		오일프라이머	L	0.17	0.35 (2회칠)		
		미네랄스피릿트	L	0.17	0.20		
		오 일 사 페 사	L	0.30 (2회칠)	0.30 (2회칠)		
		락 카 시 너	L	0.05	0.05		
		락 카 에 나 멜	L	0.5 (2회칠)	0.5 (3회칠)		
		연 마 지	매	0.5	0.625		
		퍼 티	kg	0.15	0.09		
도 장 공	인	0.35	0.40				
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증, 공구손료 및 소운반이 포함되어 있다.</p> <p>② 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 연마지 치수는 KSL6003의 22.8cm×28cm를 기준한 것이다.</p>							

항목	구분	현행				개정(안)	비고	
제17장 칠공사	보완	17-10 알루미늄 페인트칠 (㎡당)				-삭 제-	건축	
				구분 수 량				
		재료명	단위	1회	2회			3회
		녹막이페인트	L	0.077	0.077			0.077
		알루미늄페인트	L	-	0.063			0.126
		시너	L	0.004	0.008			0.012
		퍼티	kg	-	0.08			0.08
		연마지	매	-	0.125			0.125
		도장공인		0.019	0.054			0.085
		<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “19-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>④ 본 품은 솔칠을 기준한 품이며, 뿔기로 할 때는 희석제를 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 소모재료는 필요에 따라 “19-3 조합유성페인트칠”에 준하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 본 품의 2회 및 3회의 재료량 및 품은 각 횟수별 재료량 및 품을 합산한 누계 수치이다.</p>						

항목	구분	현행							개정(안)			비고			
제17장 칠공사	보완	17-11 목재 방부제칠 (㎡당)							-삭 제-			건축			
		구분			칠 수 량			도 장 공 (인)							
		바탕면	재료명	단위	1회	2회	3회	1회					2회	3회	
		목재면	거친면	크레오	L	0.106	0.16	-					0.018	0.03	-
			고운면	소트	L	0.076	0.13	-					0.012	0.025	-
		목재면	콜탈	L	0.21	0.246	-	0.016					0.018	-	
		철재면		L	0.152	0.182	-	0.009					0.012	-	
		목재면	거친면	감즙	L	0.09	0.164	-					0.012	0.021	-
			고운면		L	0.07	0.127	-					0.009	0.015	-

- 제18장 수장공사 -

2014. 11



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

편제- 현행

18-1 바닥깔기

1. 아스팔트 타일
2. 리노륨 타일
3. 비닐랙스타일 및 비닐 타일
4. 리노륨
5. 카펫 깔기
6. 계단 비닐시트 깔기
7. 목재마루

18-2 벽판 및 반자지 붙임

1. 아코스티텍스
2. 석고판 못붙임
3. 석고판 본드붙임
4. 코르크
5. 샌드위치(단열)패널 설치

18-3 도배마름

1. 벽지 및 반자지
2. 장판지
3. 창호지

18-4 조립식 온돌아궁이 설치

18-5 콘크리트 쉘 설치

18-6 단열재 설치

1. 발포폴리스티렌(스티로폼)
2. 암면판 설치
3. 우레아폼 설치
4. 방습필름 설치

18-7 걸레받이 붙임

18-8 흡음판 설치

18-9 외벽단열공법



편제 - 개정(안)

18-1 바닥

- 18-1-1 PVC계 바닥재
 1. 바닥 깔기
 2. 계단 깔기
- 18-1-2 카펫
- 18-1-3 플로어링 마루

18-2 벽 및 천장

- 18-2-1 판붙임
 1. 아코스티텍스
 2. 석고판
 - 가. 나사 고정
 - 나. 접착제 붙임
 3. 샌드위치(단열)패널
 4. 흡음판
- 18-2-2 걸레받이
- 18-2-3 도배

18-3 단열

- 18-3-1 단열재
 1. 발포폴리스티렌(스티로폼)
 2. 암면판
 3. 방습필름
- 18-3-2 우레탄폼 분사 충전
- 18-3-3 외벽단열

항목	구분	현행	개정(안)	비고								
제18장 수장공사	보완	18-1 바닥갈기 1. 아스팔트 타일 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>타일 (㎡)</th> <th>접착제 (kg)</th> <th>내장공 (인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.05</td> <td>0.39~0.45</td> <td>0.09</td> <td>0.03</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증(5%)이 포함되어 있다. ② 왁스 사용시 1㎡당 왁스 0.12L, 품 0.03인/㎡를 별도 계상한다.</p>	타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)	1.05	0.39~0.45	0.09	0.03	-삭제-	건축
	타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)								
1.05	0.39~0.45	0.09	0.03									
보완	2. 리노륨 타일 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>타일 (㎡)</th> <th>접착제 (kg)</th> <th>내장공 (인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.05</td> <td>0.39~0.45</td> <td>0.09</td> <td>0.03</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증(5%)이 포함되어 있다. ② 왁스 사용시 1㎡당 왁스 0.12L, 품 0.03인/㎡를 별도 계상한다.</p>	타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)	1.05	0.39~0.45	0.09	0.03	-삭제-	건축	
타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)									
1.05	0.39~0.45	0.09	0.03									

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																												
제18장 수장공사	보완	<p>3. 비닐랙스타일 및 비닐 타일 (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>타일 (㎡)</th> <th>접착제 (kg)</th> <th>내장공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비닐랙스타일</td> <td>1.05</td> <td>0.39~0.45</td> <td><u>0.06</u></td> <td><u>0.02</u></td> </tr> <tr> <td>비닐 타일</td> <td>1.05</td> <td>0.24~0.31</td> <td><u>0.06</u></td> <td><u>0.02</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증(5%)이 포함되어 있다. ② 왁스 사용시 1㎡당 왁스 0.12L, 품 0.03인/㎡를 별도 계상한다.</p>	구분	타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부 (인)	비닐랙스타일	1.05	0.39~0.45	<u>0.06</u>	<u>0.02</u>	비닐 타일	1.05	0.24~0.31	<u>0.06</u>	<u>0.02</u>	<p>18-1 바닥 18-1-1 PVC계 바닥재 1. 바닥 깔기 (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">타일</th> <th colspan="2">시트</th> </tr> <tr> <th>전면접합</th> <th>부분접합 방식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td><u>0.053</u></td> <td>0.020</td> <td>0.012</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.020</u></td> <td>0.010</td> <td>0.010</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 접착제 바르기, 바닥재 절단 및 붙이기, 보양재 덮기 및 제거 작업이 포함된 것이다. ② 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">바닥 타일</th> <th colspan="2">바닥 시트</th> </tr> <tr> <th>전면접합</th> <th>부분접합 방식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>0.24~0.45</td> <td>0.4</td> <td>0.12</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>	구분	단위	타일	시트		전면접합	부분접합 방식	내장공	인	<u>0.053</u>	0.020	0.012	보통인부	인	<u>0.020</u>	0.010	0.010	구분	단위	바닥 타일	바닥 시트		전면접합	부분접합 방식	접착제	kg	0.24~0.45	0.4	0.12	건축
	구분	타일 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부 (인)																																											
비닐랙스타일	1.05	0.39~0.45	<u>0.06</u>	<u>0.02</u>																																												
비닐 타일	1.05	0.24~0.31	<u>0.06</u>	<u>0.02</u>																																												
구분	단위	타일	시트																																													
			전면접합	부분접합 방식																																												
내장공	인	<u>0.053</u>	0.020	0.012																																												
보통인부	인	<u>0.020</u>	0.010	0.010																																												
구분	단위	바닥 타일	바닥 시트																																													
			전면접합	부분접합 방식																																												
접착제	kg	0.24~0.45	0.4	0.12																																												
보완	<p>4. 리노름 (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>리노름 (㎡)</th> <th>접착제 (kg)</th> <th>내장공 (인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.05</td> <td>0.4</td> <td>0.02</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증이 포함되어 있다. ② 왁스 사용시 1㎡당 왁스 0.12L, 품 0.03인/㎡를 별도 계상한다. ③ 연결 부위만 접착하는 부분접착 방식으로 시공할 때에는 ㎡당 접착제는 0.12kg, 내장공 0.012인, 보통인부 0.01인으로 한다.</p>	리노름 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)	1.05	0.4	0.02	0.01	<p>-삭제-</p>	건축																																					
리노름 (㎡)	접착제 (kg)	내장공 (인)	보통인부(인)																																													
1.05	0.4	0.02	0.01																																													

항목	구분	현행	개정(안)	비고																									
제18장 수장공사	편제 수정	5. 카페트 깔기 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>카페트</td> <td>㎡</td> <td>1.1</td> <td>※툽밥, 비닐 등은</td> </tr> <tr> <td>펠트</td> <td>㎡</td> <td>1.1</td> <td>필요시 별도 계상</td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>0.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>내장공인</td> <td>인</td> <td>0.052</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반 품이 포함되어 있다. ② 공구손료는 인력품의 3%이내에서 계상한다. ③ 청소, 바탕치리 등이 포함되어 있다.</p>	구분	단위	수량	비고	카페트	㎡	1.1	※툽밥, 비닐 등은	펠트	㎡	1.1	필요시 별도 계상	접착제	kg	0.1		내장공인	인	0.052		보통인부	인	0.02		18-1-2 카페트 -현행과 동일-	건축	
	구분	단위	수량	비고																									
카페트	㎡	1.1	※툽밥, 비닐 등은																										
펠트	㎡	1.1	필요시 별도 계상																										
접착제	kg	0.1																											
내장공인	인	0.052																											
보통인부	인	0.02																											
	편제 수정	6. 계단 비닐시트 깔기 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비닐시트</td> <td></td> <td>㎡</td> <td>1.10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td>수성용</td> <td>kg</td> <td>1.34</td> <td></td> </tr> <tr> <td>내장공인</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.04</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 왁스 사용시 1㎡당 왁스 0.12L, 품 0.03인/㎡를 별도 계상한다. ③ 바탕정리의 재료 및 품은 별도 계상한다. ④ 비닐시트깔기 시공면적은 계단의 단너비, 높이, 계단참을 합산한 면적으로 한다. ⑤ 비닐시트(보행용)는 두께 2.2mm 내외를 기준으로 한 것이다.</p>	구분	규격	단위	수량	비고	비닐시트		㎡	1.10		접착제	수성용	kg	1.34		내장공인		인	0.07		보통인부		인	0.04		18-1 바닥 18-1-1 PVC계 바닥재 2. 계단 깔기 -현행과 동일-	건축
구분	규격	단위	수량	비고																									
비닐시트		㎡	1.10																										
접착제	수성용	kg	1.34																										
내장공인		인	0.07																										
보통인부		인	0.04																										

항목	구분	현행	개정(안)	비고																		
제18장 수장공사	보완	7. 목재마루 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>건축목공</u></td> <td>인</td> <td><u>0.038</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.035</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	<u>건축목공</u>	인	<u>0.038</u>	보통인부	인	<u>0.035</u>	<u>18-1-3 플로어링 마루</u> (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>내장공</u></td> <td>인</td> <td><u>0.041</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.015</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	<u>내장공</u>	인	<u>0.041</u>	보통인부	인	<u>0.015</u>	건축
	구분	단위	수량																			
<u>건축목공</u>	인	<u>0.038</u>																				
보통인부	인	<u>0.035</u>																				
구분	단위	수량																				
<u>내장공</u>	인	<u>0.041</u>																				
보통인부	인	<u>0.015</u>																				
		[주] ① 본 품은 목재마루(합판마루, 강화마루, 온돌마루 등)를 설치하는 품으로 바탕정리, 마루깔기, 바닥청소, 코킹, 보양재덮기, 모래주머니 누르기, 보양재 제거 등을 포함한다. ② 본 품은 접착식 기준이다. ③ 본 품은 소운반이 포함되어 있다.	[주] ① 본 품은 플로어링류 마루(합판마루, 강화마루, 온돌마루 등)를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 접착제 바르기 또는 바탕시트깔기, 마루 절단 및 설치, 코킹, 모래주머니 누르기, 보양재 덮기 및 제거 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.																			
	편제 수정	18-2 벽판 및 반자지 붙임 1. 아코스티크 텍스 (㎡당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>텍스 (㎡)</th> <th>못 (kg)</th> <th>건축목공 (인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.05</td> <td>0.035</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> </tr> </tbody> </table>	텍스 (㎡)	못 (kg)	건축목공 (인)	보통인부(인)	1.05	0.035	0.05	0.05	<u>18-2 벽 및 천장</u> <u>18-2-1 판붙임</u> <u>1. 아코스티크 텍스</u> -현행과 동일-	건축										
	텍스 (㎡)	못 (kg)	건축목공 (인)	보통인부(인)																		
1.05	0.035	0.05	0.05																			
		[주] 본 품은 텍스의 할증(5%)이 포함되어 있다.																				

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																		
제18장 수장공사	보완	2. 석고판 못붙임 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>석고판(㎡)</th> <th>못(kg)</th> <th>건축목공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>바탕용</td> <td>1.05</td> <td>0.035</td> <td><u>0.06</u></td> </tr> <tr> <td>치장용</td> <td>1.05</td> <td>0.035</td> <td><u>0.12</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	석고판(㎡)	못(kg)	건축목공(인)	바탕용	1.05	0.035	<u>0.06</u>	치장용	1.05	0.035	<u>0.12</u>	2. 석고판 <u>가. 나사 고정</u> (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">바탕용</th> <th rowspan="2">치장용</th> </tr> <tr> <th>1겹 붙임</th> <th>2겹 붙임</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td><u>0.033</u></td> <td><u>0.046</u></td> <td><u>0.066</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.016</u></td> <td><u>0.023</u></td> <td><u>0.032</u></td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="4">- 천장은 본 품의 30%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	바탕용		치장용	1겹 붙임	2겹 붙임	내장공	인	<u>0.033</u>	<u>0.046</u>	<u>0.066</u>	보통인부	인	<u>0.016</u>	<u>0.023</u>	<u>0.032</u>	비고	- 천장은 본 품의 30%를 가산한다.				건축
	구분	석고판(㎡)	못(kg)	건축목공(인)																																		
바탕용	1.05	0.035	<u>0.06</u>																																			
치장용	1.05	0.035	<u>0.12</u>																																			
구분	단위	바탕용		치장용																																		
		1겹 붙임	2겹 붙임																																			
내장공	인	<u>0.033</u>	<u>0.046</u>	<u>0.066</u>																																		
보통인부	인	<u>0.016</u>	<u>0.023</u>	<u>0.032</u>																																		
비고	- 천장은 본 품의 30%를 가산한다.																																					
	[주] ① 천장 붙임일 때에는 품의 30%를 가산한다. ② <u>본 품은 재료의 할증(5%)이 포함되어 있다.</u>	[주] ① 본 품은 벽면 바탕틀에 석고판을 설치하는 기준이다. ② 치장용은 바탕용 석고판(1겹)과 치장용 석고판(1겹) 붙임 기준이다. ③ 본 품은 석고판 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다. ④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.																																				
	보완	3. 석고판 본드붙임 (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>석고판</td> <td>㎡</td> <td>1.08</td> </tr> <tr> <td>석고본드</td> <td>kg</td> <td>2.43</td> </tr> <tr> <td>건축목공</td> <td>인</td> <td><u>0.044</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.007</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	석고판	㎡	1.08	석고본드	kg	2.43	건축목공	인	<u>0.044</u>	보통인부	인	<u>0.007</u>	<u>나. 접착제 붙임</u> (㎡당) <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td><u>0.030</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.013</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	내장공	인	<u>0.030</u>	보통인부	인	<u>0.013</u>	건축										
구분	단위	수량																																				
석고판	㎡	1.08																																				
석고본드	kg	2.43																																				
건축목공	인	<u>0.044</u>																																				
보통인부	인	<u>0.007</u>																																				
구분	단위	수량																																				
내장공	인	<u>0.030</u>																																				
보통인부	인	<u>0.013</u>																																				
	[주] ① 본 품은 재료의 할증(8%)이 포함되어 있다. ② 본 품은 재료 소운반 및 비빔품이 포함되어 있다. ③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ④ 못박기용 바탕처리를 위한 석고본드 바르기를 할 경우에는 석고본드를 별도 가산할 수 있다. ⑤ 소모재료는 별도 계상한다. ⑥ 내화벽인 경우에는 별도 계상한다.	[주] ① 본 품은 접착제로 석고판 1겹 붙임 기준이다. ② 본 품은 접착제 비빔, 석고판 절단 및 설치, 정리 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(접착제비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다. ④ 재료량은 다음과 같다. <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>2.43</td> </tr> </tbody> </table> ※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.	구분	단위	수량	접착제	kg	2.43																														
구분	단위	수량																																				
접착제	kg	2.43																																				

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																											
제18장 수장공사	보완	<p>4. 코르크 (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>판(㎡)</th> <th>접착제 (kg)</th> <th>아스팔트 (kg)</th> <th>건축목공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통코르크</td> <td>1.05</td> <td>0.27</td> <td>-</td> <td>0.05~0.1</td> <td>0.05~0.1</td> </tr> <tr> <td>탄화코르크</td> <td>1.05</td> <td>-</td> <td>1.80</td> <td>0.05~0.1</td> <td>0.05~0.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증이 포함되어 있다. ② 못은 별도 계상한다.</p>	구분	판(㎡)	접착제 (kg)	아스팔트 (kg)	건축목공 (인)	보통인부 (인)	보통코르크	1.05	0.27	-	0.05~0.1	0.05~0.1	탄화코르크	1.05	-	1.80	0.05~0.1	0.05~0.1	-삭제-	건축																									
	구분	판(㎡)	접착제 (kg)	아스팔트 (kg)	건축목공 (인)	보통인부 (인)																																									
보통코르크	1.05	0.27	-	0.05~0.1	0.05~0.1																																										
탄화코르크	1.05	-	1.80	0.05~0.1	0.05~0.1																																										
편제 수정		<p>5. 샌드위치(단열)패널 설치 (두께50mm기준, ㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">규격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>칸막이벽</th> <th>지붕</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.086</td> <td>0.029</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.022</td> <td>0.023</td> <td></td> </tr> <tr> <td>크레인(타이어)</td> <td>20ton</td> <td>시간</td> <td>-</td> <td>0.0445</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 소운반 및 먹매김품이 포함되어 있다. ② 샌드위치패널 및 부속철물은 별도 계상한다. ③ 패널의 연결부분에 사용하는 재료는 다음표에 의하여 별도 가산한다. (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">코킹</td> <td>코킹재</td> <td>L</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">줄눈재</td> <td>줄눈재</td> <td>m</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td>0.027</td> </tr> </tbody> </table> <p>④ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ⑤ 본품은 주문 규격재료를 사용하여 내부칸막이벽 시공시 를 기준한 것이다. ⑥ 출입문 설치에 대한 재료 및 품은 별도 계상한다. ⑦ 샌드위치 패널 설치품은 강판두께 0.5mm 양면철판에 폴 리우레탄폼이 충전되어 있는 제품을 기준한 것이다.</p>	구분	규격	단위	수량		비고	칸막이벽	지붕	내장공		인	0.086	0.029		보통인부		인	0.022	0.023		크레인(타이어)	20ton	시간	-	0.0445		구분	단위	수량	코킹	코킹재	L	0.12	내장공	인	0.04	줄눈재	줄눈재	m	1.0	내장공	인	0.027	<p>3. 샌드위치(단열)패널</p> <p>-현행과 동일-</p>	건축
구분	규격	단위				수량			비고																																						
			칸막이벽	지붕																																											
내장공		인	0.086	0.029																																											
보통인부		인	0.022	0.023																																											
크레인(타이어)	20ton	시간	-	0.0445																																											
구분	단위	수량																																													
코킹	코킹재	L	0.12																																												
	내장공	인	0.04																																												
줄눈재	줄눈재	m	1.0																																												
	내장공	인	0.027																																												

항목	구분	현행	개정(안)	비고																										
제18장 수장공사	보완	18-8 흡음판 설치 (㎡당)	4. 흡음판 (㎡당)	건축																										
		<table border="1" data-bbox="392 215 1164 462"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>흡음판</td> <td>1,000×2,000×50mm</td> <td>㎡</td> <td>1.05</td> </tr> <tr> <td>조이너</td> <td>P.V.C 50T</td> <td>m</td> <td>3.05</td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.28</td> </tr> <tr> <td>내장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.08</td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	단위	수량	흡음판	1,000×2,000×50mm	㎡	1.05	조이너	P.V.C 50T	m	3.05	접착제		kg	0.28	내장공		인	0.08	<table border="1" data-bbox="1187 215 1960 462"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td><u>0.045</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.031</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	내장공	인	<u>0.045</u>
구분	규격	단위	수량																											
흡음판	1,000×2,000×50mm	㎡	1.05																											
조이너	P.V.C 50T	m	3.05																											
접착제		kg	0.28																											
내장공		인	0.08																											
구분	단위	수량																												
내장공	인	<u>0.045</u>																												
보통인부	인	<u>0.031</u>																												
<p>[주] ① 본 품은 건물내부 공조실, 기계실 등에 방음을 위하여 흡음판을 설치할 때를 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품에는 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>④ 본 품은 석고보드 바탕면에 접착제를 사용하여 설치할 때를 기준한 것이다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 건축물 내부 공조실, 기계실 등에 방음을 위하여 흡음판을 조이너로 고정하여 설치하는 기준이다.</p> <p>② 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.</p> <p>③ 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1" data-bbox="1254 702 1960 901"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>흡음판</td> <td>1,000x2,000x50mm</td> <td>㎡</td> <td>1.05</td> </tr> <tr> <td>조이너</td> <td>P.V.C 50T</td> <td>m</td> <td>3.05</td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.28</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>	구분	규격	단위	수량	흡음판	1,000x2,000x50mm	㎡	1.05	조이너	P.V.C 50T	m	3.05	접착제		kg	0.28													
구분	규격	단위	수량																											
흡음판	1,000x2,000x50mm	㎡	1.05																											
조이너	P.V.C 50T	m	3.05																											
접착제		kg	0.28																											

항목	구분	현행					개정(안)	비고																																													
제18장 수장공사	편제 수정	18-7 걸레받이 붙임 1. 테라조합성수지계 및 중밀도섬유판(MDF) 걸레받이 붙임 (m당)					18-2-2 걸레받이 -현행과 동일-	건축																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 261 600 331">구분</th> <th data-bbox="604 261 672 331">단위</th> <th data-bbox="676 261 772 331">석재류</th> <th data-bbox="777 261 869 331">합성수지류</th> <th data-bbox="873 261 969 331">중밀도섬유판</th> <th data-bbox="974 261 1171 331">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="389 335 600 375">테라조</td> <td data-bbox="604 335 672 375">m</td> <td data-bbox="676 335 772 375">1.0</td> <td data-bbox="777 335 869 375">-</td> <td data-bbox="873 335 969 375">-</td> <td data-bbox="974 335 1171 375" rowspan="3">H=75mm~120mm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 378 600 418">합성수지계비닐</td> <td data-bbox="604 378 672 418">"</td> <td data-bbox="676 378 772 418">-</td> <td data-bbox="777 378 869 418">1.04</td> <td data-bbox="873 378 969 418">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 421 600 461">중밀도섬유판</td> <td data-bbox="604 421 672 461">"</td> <td data-bbox="676 421 772 461">-</td> <td data-bbox="777 421 869 461">-</td> <td data-bbox="873 421 969 461">1.04</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 464 600 504">접착제</td> <td data-bbox="604 464 672 504">kg</td> <td data-bbox="676 464 772 504">-</td> <td data-bbox="777 464 869 504">0.022</td> <td data-bbox="873 464 969 504">0.022</td> <td data-bbox="974 464 1171 504" rowspan="2">접착제는 폭 75mm기준이며, 그 이상일 경우에는 비례가산함.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 507 600 547">석공인</td> <td data-bbox="604 507 672 547">인</td> <td data-bbox="676 507 772 547">0.1</td> <td data-bbox="777 507 869 547">-</td> <td data-bbox="873 507 969 547">-</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 550 600 590">내장공</td> <td data-bbox="604 550 672 590">"</td> <td data-bbox="676 550 772 590">-</td> <td data-bbox="777 550 869 590">0.025</td> <td data-bbox="873 550 969 590">0.01</td> <td data-bbox="974 550 1171 590"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 593 600 633">보통인부</td> <td data-bbox="604 593 672 633">"</td> <td data-bbox="676 593 772 633">0.09</td> <td data-bbox="777 593 869 633">-</td> <td data-bbox="873 593 969 633">-</td> <td data-bbox="974 593 1171 633"></td> </tr> </tbody> </table>							구분	단위	석재류	합성수지류	중밀도섬유판	비고	테라조	m	1.0	-	-	H=75mm~120mm	합성수지계비닐	"	-	1.04	-	중밀도섬유판	"	-	-	1.04	접착제	kg	-	0.022	0.022	접착제는 폭 75mm기준이며, 그 이상일 경우에는 비례가산함.	석공인	인	0.1	-	-	내장공	"	-	0.025	0.01		보통인부	"	0.09	-	-	
		구분	단위	석재류	합성수지류	중밀도섬유판			비고																																												
		테라조	m	1.0	-	-			H=75mm~120mm																																												
		합성수지계비닐	"	-	1.04	-																																															
		중밀도섬유판	"	-	-	1.04																																															
		접착제	kg	-	0.022	0.022			접착제는 폭 75mm기준이며, 그 이상일 경우에는 비례가산함.																																												
		석공인	인	0.1	-	-																																															
내장공	"	-	0.025	0.01																																																	
보통인부	"	0.09	-	-																																																	
[주] ① 재료의 소운반은 포함되어 있다.																																																					
② 뒤채움 모르타르는 미장공사에서 계상한다.																																																					

항목	구분	현행	개정(안)	비고																							
제18장 수장공사	보완	18-3 도배바름 1. 벽지 및 반자지 (㎡당)	18-2-3 도배 (㎡당)	건축																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>초배지(㎡)</th> <th>정배지(㎡)</th> <th>풀(kg)</th> <th>도배공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.2(1회)</td> <td>1.2(1회)</td> <td>0.3</td> <td><u>0.02</u></td> <td><u>0.02</u></td> </tr> </tbody> </table>	초배지(㎡)		정배지(㎡)	풀(kg)	도배공(인)	보통인부(인)	1.2(1회)	1.2(1회)	0.3	<u>0.02</u>	<u>0.02</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>합판·석고보드면</th> <th>콘크리트· 모르타르면</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도배공</td> <td>인</td> <td><u>0.027</u></td> <td><u>0.024</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.006</u></td> <td><u>0.006</u></td> </tr> <tr> <td>비고</td> <td colspan="3">- 천장은 본 품의 30%를 가산한다.</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	합판·석고보드면	콘크리트· 모르타르면	도배공	인	<u>0.027</u>	<u>0.024</u>	보통인부	인	<u>0.006</u>	<u>0.006</u>	비고
초배지(㎡)	정배지(㎡)	풀(kg)	도배공(인)	보통인부(인)																							
1.2(1회)	1.2(1회)	0.3	<u>0.02</u>	<u>0.02</u>																							
구분	단위	합판·석고보드면	콘크리트· 모르타르면																								
도배공	인	<u>0.027</u>	<u>0.024</u>																								
보통인부	인	<u>0.006</u>	<u>0.006</u>																								
비고	- 천장은 본 품의 30%를 가산한다.																										
		[주] ① 천장지(천장)는 품의 30%를 가산한다. ② 공구손료는 인력품의 5%로 계상한다.	[주] ① 본 품은 바탕 벽면에 초배지와 정배지를 바르는 기준이다. ② 도배 방법은 다음과 같다.																								
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>바름</th> <th>합판·석고보드면</th> <th>콘크리트·모르타르면</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>초배지</td> <td>갈래막이 붙임</td> <td>봉투붙임</td> </tr> <tr> <td>정배지</td> <td colspan="2">전면붙임</td> </tr> </tbody> </table>	바름	합판·석고보드면	콘크리트·모르타르면	초배지	갈래막이 붙임	봉투붙임	정배지	전면붙임																
바름	합판·석고보드면	콘크리트·모르타르면																									
초배지	갈래막이 붙임	봉투붙임																									
정배지	전면붙임																										
			③ 본 품은 풀먹임, 초배 바름, 정배 바름이 포함된 것이다. ④ 재료량은 다음과 같다.																								
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>합판· 석고보드면</th> <th>콘크리트· 모르타르면</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>초배지</td> <td>㎡</td> <td>0.8</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>정배지</td> <td>㎡</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>풀</td> <td>kg</td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	합판· 석고보드면	콘크리트· 모르타르면	초배지	㎡	0.8	1.2	정배지	㎡	1.2	1.2	풀	kg	0.3	0.3								
구분	단위	합판· 석고보드면	콘크리트· 모르타르면																								
초배지	㎡	0.8	1.2																								
정배지	㎡	1.2	1.2																								
풀	kg	0.3	0.3																								
			※ 위 재료량은 활증이 포함된 것이다.																								

항목	구분	현행	개정(안)	비고														
제18장 수장공사	보완	2. 장판지 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="389 212 1162 392"> <thead> <tr> <th>초배지 (㎡)</th> <th>재배지 (㎡)</th> <th>정벌 및 바름 (㎡)</th> <th>장판지 (㎡)</th> <th>풀 (kg)</th> <th>도배공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>0.1~0.25</td> <td>0.05~0.1</td> <td>0.05~0.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 장판지수량은 설계에 따라 증감할 수 있다.</p>	초배지 (㎡)	재배지 (㎡)	정벌 및 바름 (㎡)	장판지 (㎡)	풀 (kg)	도배공 (인)	보통인부 (인)	1.2	1.2	1.1	1.1	0.1~0.25	0.05~0.1	0.05~0.1	-삭 제-	건축
초배지 (㎡)	재배지 (㎡)	정벌 및 바름 (㎡)	장판지 (㎡)	풀 (kg)	도배공 (인)	보통인부 (인)												
1.2	1.2	1.1	1.1	0.1~0.25	0.05~0.1	0.05~0.1												
	보완	3. 창호지 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="389 869 1162 1007"> <thead> <tr> <th>창호지 (장)</th> <th>풀 (kg)</th> <th>도배공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>97cm×55cm (2장)</td> <td>0.02</td> <td>0.012</td> <td>0.012</td> </tr> </tbody> </table>	창호지 (장)	풀 (kg)	도배공 (인)	보통인부 (인)	97cm×55cm (2장)	0.02	0.012	0.012	- 삭 제 -	건축						
창호지 (장)	풀 (kg)	도배공 (인)	보통인부 (인)															
97cm×55cm (2장)	0.02	0.012	0.012															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																															
제18장 수장공사	보완	18-4 조립식 온돌아궁이 설치 <div style="text-align: right;">(온돌개소당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">구분</th> <th style="width: 20%;">품질 및 규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> <th style="width: 30%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내화탄통</td> <td rowspan="3">φ 81 L510</td> <td>개</td> <td>1</td> <td rowspan="3">뚜껑받침 포함</td> </tr> <tr> <td>공기통로관</td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>공기조절마개</td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>콘크리트</td> <td></td> <td>m³</td> <td>0.022</td> <td></td> </tr> <tr> <td>미장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	품질 및 규격	단위	수량	비고	내화탄통	φ 81 L510	개	1	뚜껑받침 포함	공기통로관	개	1	공기조절마개	개	1	콘크리트		m ³	0.022		미장공		인	0.25		보통인부		인	0.25		- 삭제 -	건축
	구분	품질 및 규격	단위	수량	비고																														
내화탄통	φ 81 L510	개	1	뚜껑받침 포함																															
공기통로관		개	1																																
공기조절마개		개	1																																
콘크리트		m ³	0.022																																
미장공		인	0.25																																
보통인부		인	0.25																																
보완	18-5 콘크리트 썰 설치 <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">설치공(특별인부) (인)</th> <th style="width: 50%;">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.05</td> <td style="text-align: center;">0.05</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 현장제작된 썰의 소운반품이 포함되어 있다. ② 썰 제작시의 품은 별도 계상한다.</p>	설치공(특별인부) (인)	보통인부 (인)	0.05	0.05	- 삭제 -	건축																												
설치공(특별인부) (인)	보통인부 (인)																																		
0.05	0.05																																		

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																									
제18장 수장공사	편제 수정	<p>18-6 단열재 설치</p> <p>1. 발포폴리스티렌(스티로폼) (두께 50mm기준, m²당)</p> <table border="1" data-bbox="389 300 1164 954"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">설치부위</th> <th rowspan="2">스티로폼 (m²)</th> <th rowspan="2">목재 (m³)</th> <th rowspan="2">못 (kg)</th> <th rowspan="2">접착제 (kg)</th> <th colspan="3">폼(인)</th> </tr> <tr> <th>조적공</th> <th>목공</th> <th>내장 공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>벽공간 넣기</td> <td>벽</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.035</td> <td>0.028</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>벽격자 넣기</td> <td>스티로 폼넣기</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.03</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">접착제 붙이기</td> <td>벽</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.3</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>슬래브밑</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.36</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.096</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">콘크리트 타설부착</td> <td>벽</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>0.03</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.04</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>슬래브 지붕</td> <td>1.1</td> <td>-</td> <td>0.03</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.033</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>슬래브 위깔기</td> <td>바닥</td> <td>1.05</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.008</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">- 계속 -</p>	설치부위		스티로폼 (m ²)	목재 (m ³)	못 (kg)	접착제 (kg)	폼(인)			조적공	목공	내장 공	벽공간 넣기	벽	1.1	-	-	0.035	0.028	-	-	벽격자 넣기	스티로 폼넣기	1.1	-	-	-	-	0.03	-	접착제 붙이기	벽	1.1	-	-	0.3	-	-	0.08	슬래브밑	1.1	-	-	0.36	-	-	0.096	콘크리트 타설부착	벽	1.1	-	0.03	-	-	0.04	-	슬래브 지붕	1.1	-	0.03	-	-	0.033	-	슬래브 위깔기	바닥	1.05	-	-	-	-	-	0.008	<p>18-3 단열</p> <p>18-3-1 단열재</p> <p>1. 발포폴리스티렌(스티로폼)</p> <p style="text-align: center;">- 현행과 동일 -</p>	건축
설치부위		스티로폼 (m ²)							목재 (m ³)	못 (kg)	접착제 (kg)	폼(인)																																																																	
			조적공	목공	내장 공																																																																								
벽공간 넣기	벽	1.1	-	-	0.035	0.028	-	-																																																																					
벽격자 넣기	스티로 폼넣기	1.1	-	-	-	-	0.03	-																																																																					
접착제 붙이기	벽	1.1	-	-	0.3	-	-	0.08																																																																					
	슬래브밑	1.1	-	-	0.36	-	-	0.096																																																																					
콘크리트 타설부착	벽	1.1	-	0.03	-	-	0.04	-																																																																					
	슬래브 지붕	1.1	-	0.03	-	-	0.033	-																																																																					
슬래브 위깔기	바닥	1.05	-	-	-	-	-	0.008																																																																					

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제18장 수장공사	편제 수정	<p>[주] ① 본 품의 벽 공간넣기는 스티로폼 판의 상하좌우 이음면을 접착제로 접착시킬 경우이며 벽체와의 고정은 썬기 또는 철물로 고정하며 필요한 철물은 별도 계상한다.</p> <p>② 벽 격자넣기는 띠장과 띠장사이에 스티로폼을 격자규격으로 잘라 기밀하게 삽입시킬 때를 기준한 것이다.</p> <p>③ 본 품의 접착제 붙이기는 스티로폼 전면에 접착제를 발라 접착시킬 때의 기준이며 필요한 가설자재 설치품은 포함되어 있고 손료는 별도 계상한다. 조적벽에서는 미장을 한 뒤 접착시키되 미장에 소요되는 재료 및 품은 미장공사에 준하고 그 외의 바탕면은 필요에 따라 바탕고르기품을 별도 가산한다.</p> <p>④ 본 품의 콘크리트 타설부착은 거푸집에 스티로폼을 못으로 고정시키고 배근을 한 후 콘크리트를 타설하여 스티로폼을 고정시킬 때의 기준이다.</p> <p>⑤ 본 품의 바닥슬래브 깔기에서 접착제가 필요할 경우에는 0.35kg/m²를 기준하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 방습층(폴리에틸렌 필름 등) 또는 와이어메시를 설치할 때는 재료 및 품을 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품은 재료의 할증 및 소운반품이 포함된 것이다.</p>	<p align="center">-현행과 동일-</p>	건축

항목	구분	현행									개정(안)	비고																																																											
제18장 수장공사	편제 수정	<p>2. 암면판 설치 (두께 50mm기준, m²당)</p> <table border="1" data-bbox="392 295 1164 845"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2">시공부위</th> <th colspan="3">벽</th> <th colspan="3">천정</th> <th rowspan="2">바닥</th> </tr> <tr> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>공간 설치</th> <th>격자 넣기</th> <th>핀사 용</th> <th>천장 틀 사이 넣기</th> <th>바닥위 깔기 (두루 마리형)</th> <th>핀사 용</th> <th>슬래 브위 깔기</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>암면판</td> <td>두께 50mm</td> <td>m²</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td>1.05</td> </tr> <tr> <td>조적공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.028</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>목공</td> <td></td> <td>인</td> <td></td> <td>0.033</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>내장공</td> <td></td> <td>인</td> <td></td> <td></td> <td>0.06 7</td> <td>0.03 6</td> <td>0.015</td> <td>0.083</td> <td>0.009</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 벽공간 설치하는 공간에 암면판을 기밀하게 설치할 때의 기준이며 벽체와의 고정은 췌기 또는 철물로 고정하며 필요한 철물은 별도 계상한다. ② 벽 격자넣기는 띠장과 띠장사이에 암면판을 격자규격으로 가공하여 기밀하게 삽입할 때를 기준한 것이며, 벽체에 암면을 먼저 고정하고 띠장을 설치한 후 띠장 주위에 눌린 암면을 칼로 오려 띠장 뒷면까지 암면을 설치할 경우에는 품을 15% 할증한다. ④ 방습층(폴리에틸렌 필름 등) 또는 와이어메시를 설치할 때는 재료 및 품을 별도 계상한다.</p> <p style="text-align: center;">-계속-</p>									구분	시공부위		벽			천정			바닥	규격	단위	공간 설치	격자 넣기	핀사 용	천장 틀 사이 넣기	바닥위 깔기 (두루 마리형)	핀사 용	슬래 브위 깔기	암면판	두께 50mm	m ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.05	조적공		인	0.028							목공		인		0.033						내장공		인			0.06 7	0.03 6	0.015	0.083	0.009	<p>18-3 단열 18-3-1 단열재 2. 암면판</p> <p style="text-align: center;">-현행과 동일-</p>	건축
구분	시공부위		벽			천정			바닥																																																														
	규격	단위	공간 설치	격자 넣기	핀사 용	천장 틀 사이 넣기	바닥위 깔기 (두루 마리형)	핀사 용		슬래 브위 깔기																																																													
암면판	두께 50mm	m ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.05																																																														
조적공		인	0.028																																																																				
목공		인		0.033																																																																			
내장공		인			0.06 7	0.03 6	0.015	0.083	0.009																																																														

항목	구분	현행	개정(안)	비고																															
제18장 수장공사	편제 수정	<p>⑤ 암면판 설치시 핀을 사용하는 경우 소모재료는 다음을 기준으로 별도 계상한다.</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>벽설치시</th> <th>천장설치시</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>알루미늄핀</td> <td></td> <td>개</td> <td>6.3</td> <td>14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.03</td> <td>0.068</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>⑥ 암면판과 암면판의 접착부위에 은박지테이프를 사용하는 경우는 ㎡당 3.4m를 기준으로 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품은 재료의 할증 및 소운반이 포함된 것이다.</p> <p>⑧ 천장틀 및 반자를 설치는 별도 계상한다.</p>	구분	규격	단위	벽설치시	천장설치시	비고	알루미늄핀		개	6.3	14		접착제		kg	0.03	0.068		- 현행과 동일 -	건축													
	구분	규격	단위	벽설치시	천장설치시	비고																													
알루미늄핀		개	6.3	14																															
접착제		kg	0.03	0.068																															
	보완	<p>4. 방습필름 설치</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">방습필름 (㎡)</th> <th>방수공 (인)</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>바닥</td> <td>1.15</td> <td>0.007</td> <td rowspan="2">폴리에틸렌 필름 또는 PVC필름 재료량은 폭 0.9m를 기준한 것임</td> </tr> <tr> <td>벽</td> <td>1.15</td> <td>0.009</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 필름의 이음은 15cm이상 겹침을 두어야 한다.</p>	방습필름 (㎡)		방수공 (인)	비고	바닥	1.15	0.007	폴리에틸렌 필름 또는 PVC필름 재료량은 폭 0.9m를 기준한 것임	벽	1.15	0.009	<p>3. 방습필름</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>바닥</th> <th>벽</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>내장공</u></td> <td>인</td> <td><u>0.005</u></td> <td><u>0.007</u></td> </tr> <tr> <td><u>보통인부</u></td> <td>인</td> <td><u>0.001</u></td> <td><u>0.001</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 필름 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다. ② 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>바닥</th> <th>벽</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>방습필름</td> <td>㎡</td> <td>1.15</td> <td>1.15</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 필름 폭 0.9m를 기준한 것이다.</p>	구분	단위	바닥	벽	<u>내장공</u>	인	<u>0.005</u>	<u>0.007</u>	<u>보통인부</u>	인	<u>0.001</u>	<u>0.001</u>	구분	단위	바닥	벽	방습필름	㎡	1.15	1.15	건축
방습필름 (㎡)		방수공 (인)	비고																																
바닥	1.15	0.007	폴리에틸렌 필름 또는 PVC필름 재료량은 폭 0.9m를 기준한 것임																																
벽	1.15	0.009																																	
구분	단위	바닥	벽																																
<u>내장공</u>	인	<u>0.005</u>	<u>0.007</u>																																
<u>보통인부</u>	인	<u>0.001</u>	<u>0.001</u>																																
구분	단위	바닥	벽																																
방습필름	㎡	1.15	1.15																																

항목	구분	현행				개정(안)	비고		
제18장 수장공사	보완	3. 우레아폼 충전 (m ³ 당)				-삭 제-	건축		
		충전부위	우레아폼 (m ³)	폼 (인)				비 고	
				기계 운전공	보온공				특별 인부
		벽체공간	1.03	0.038	0.038			0.038	분사용트럭 2.5톤 기준
천장반자 위 공 간	1.03	0.042	0.042	0.042					
<p>[주] ① 본 품은 우레아폼 충전의 자재와 폼을 각각 산정하여 계상하고자 할 때를 위한 것이다.</p> <p>② 본 품은 조적조의 공간벽, 콘크리트벽체와 조적조 또는 합판 등의 공간벽, 천장반자속에 우레아폼을 분사 충전할 때를 기준한 것이다.</p> <p>③ 본 품은 1일 충전량 26m³ 이상일 때의 기준이며 26m³ 미만일 경우는 품의 50%까지 가산할 수 있다.</p> <p>④ 소모재료(호스, 전선 등) 및 차량에 설치된 분사용기구 일체와 드릴(구멍뚫기) 등의 공구손료는 재료비의 3%로 계상한다.</p> <p>⑤ 재료의 할증은 포함된 것이다.</p> <p style="text-align: center;">-계 속-</p>									

항목	구분	현행	개정(안)	비고																		
제18장 수장공사	보완	<p>⑥ 운반 및 기계경비는 별도 계상하되 아래표를 기준한다.</p> <p>㉔ 기계손료</p> <table border="1" data-bbox="459 252 1142 323"> <thead> <tr> <th>내용시간</th> <th>연간표준 가동시간</th> <th>시간당손료계수(10-7)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6,000</td> <td>2,000</td> <td>3,950</td> </tr> </tbody> </table> <p>㉕ 운전경비</p> <table border="1" data-bbox="459 379 1142 491"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>경유</td> <td>L</td> <td>9.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡유, 기타</td> <td></td> <td></td> <td>주연료비의 20%이내</td> </tr> </tbody> </table> <p>* 분사용 차량은 2.5톤을 기준한 것이다.(차량가격은 시가에 의함)</p> <p>* 운전경비의 산정은 차량의 총가동시간(운반시간 및 작업시간)을 기준한 것이다. (단, 차량운전수의 인건비는 왕복시간에 대해서만 계상한다.)</p>	내용시간	연간표준 가동시간	시간당손료계수(10-7)	6,000	2,000	3,950	구분	단위	수량	비고	경유	L	9.6		잡유, 기타			주연료비의 20%이내	-삭 제-	건축
내용시간	연간표준 가동시간	시간당손료계수(10-7)																				
6,000	2,000	3,950																				
구분	단위	수량	비고																			
경유	L	9.6																				
잡유, 기타			주연료비의 20%이내																			

항목	구분	현행	개정(안)	비고																			
제18장 수장공사	신설	-신 설-	18-3-2 우레탄폼 분사 충전 (㎡당) <table border="1" data-bbox="1184 212 1960 456"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>단위</th> <th>벽</th> <th>천장</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력</td> <td>내장공</td> <td>인</td> <td>0.082</td> <td>0.093</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.082</td> <td>0.093</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>우레탄폼 분사용기구</td> <td>hr</td> <td>0.26</td> <td>0.42</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 우레탄폼 분사장비로 바탕면 공간에 단열재를 분사하여 충전하는 기준이다. ② 본 품은 장비 조립 및 해체, 단열재 충전, 시공면 정리 작업이 포함된 것이다. ③ 보양 작업은 별도 계상한다.</p>	구분		단위	벽	천장	인력	내장공	인	0.082	0.093	특별인부	인	0.082	0.093	장비	우레탄폼 분사용기구	hr	0.26	0.42	건축
구분		단위	벽	천장																			
인력	내장공	인	0.082	0.093																			
	특별인부	인	0.082	0.093																			
장비	우레탄폼 분사용기구	hr	0.26	0.42																			

항목	구분	현행	개정(안)			비고																																																							
제18장 수장공사	보완	18-9 외벽단열공법 (㎡당)	18-3 단열 18-3-3 외벽단열 (㎡당)			건축																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단열판</td> <td>EPS보드, 600×1200×50mm</td> <td>㎡</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td></td> <td>kg</td> <td>3.84</td> </tr> <tr> <td>마감재</td> <td>미장용</td> <td>kg</td> <td>4.09</td> </tr> <tr> <td>표준보강메시</td> <td>유리섬유, 폭 1m</td> <td>㎡</td> <td>1.44</td> </tr> <tr> <td>시멘트</td> <td></td> <td>kg</td> <td>3.84</td> </tr> <tr> <td>내장공</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.04</u></td> </tr> <tr> <td>미장공</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.17</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.09</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위		수량	단열판	EPS보드, 600×1200×50mm	㎡	1.10	접착제		kg	3.84	마감재	미장용	kg	4.09	표준보강메시	유리섬유, 폭 1m	㎡	1.44	시멘트		kg	3.84	내장공		인	<u>0.04</u>	미장공		인	<u>0.17</u>	보통인부		인	<u>0.09</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">단열두께(mm)</th> </tr> <tr> <th>60이하</th> <th>100이하</th> <th>150이하</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내장공</td> <td>인</td> <td><u>0.055</u></td> <td><u>0.058</u></td> <td><u>0.075</u></td> </tr> <tr> <td>미장공</td> <td>인</td> <td><u>0.038</u></td> <td><u>0.040</u></td> <td><u>0.052</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.029</u></td> <td><u>0.030</u></td> <td><u>0.039</u></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	단열두께(mm)			60이하	100이하	150이하	내장공	인	<u>0.055</u>	<u>0.058</u>	<u>0.075</u>	미장공	인	<u>0.038</u>	<u>0.040</u>	<u>0.052</u>	보통인부	인	<u>0.029</u>
구분	규격	단위	수량																																																										
단열판	EPS보드, 600×1200×50mm	㎡	1.10																																																										
접착제		kg	3.84																																																										
마감재	미장용	kg	4.09																																																										
표준보강메시	유리섬유, 폭 1m	㎡	1.44																																																										
시멘트		kg	3.84																																																										
내장공		인	<u>0.04</u>																																																										
미장공		인	<u>0.17</u>																																																										
보통인부		인	<u>0.09</u>																																																										
구분	단위	단열두께(mm)																																																											
		60이하	100이하	150이하																																																									
내장공	인	<u>0.055</u>	<u>0.058</u>	<u>0.075</u>																																																									
미장공	인	<u>0.038</u>	<u>0.040</u>	<u>0.052</u>																																																									
보통인부	인	<u>0.029</u>	<u>0.030</u>	<u>0.039</u>																																																									
		<p>[주] ① 본 품은 외벽에 단열판을 설치하여 마감할 때를 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품에는 재료의 할증 및 바탕정리, 소운반 품이 포함되어 있다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>④ 하부보강작업에 필요한 재료량 및 품은 다음표에 따라 별도 계상한다.</p>	<p>- 하부보강작업의 경우 다음과 같이 계상한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미장공</td> <td>인/㎡</td> <td><u>0.076</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인/㎡</td> <td><u>0.025</u></td> </tr> </tbody> </table>			구분	단위	수량	미장공	인/㎡	<u>0.076</u>	보통인부	인/㎡	<u>0.025</u>																																															
구분	단위	수량																																																											
미장공	인/㎡	<u>0.076</u>																																																											
보통인부	인/㎡	<u>0.025</u>																																																											
		<p>(㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>접착제</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>시멘트</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>고강도메시</td> <td>폭 1m</td> <td>㎡</td> <td>1.21</td> </tr> <tr> <td>미장공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	비고	접착제		kg	1.60	시멘트		kg	1.60	고강도메시	폭 1m	㎡	1.21	미장공		인	0.15	보통인부		인	0.07	<p>(단열두께 50mm 기준)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>외벽단열</th> <th>하부보강</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단열판</td> <td>㎡</td> <td>1.10</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>접착제</td> <td>kg</td> <td>3.84</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>시멘트</td> <td>kg</td> <td>3.84</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>표준보강메시</td> <td>㎡</td> <td>1.44</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>고강도메시</td> <td>㎡</td> <td>-</td> <td>1.21</td> </tr> </tbody> </table>			구분	단위	외벽단열	하부보강	단열판	㎡	1.10	-	접착제	kg	3.84	1.60	시멘트	kg	3.84	1.60	표준보강메시	㎡	1.44	-	고강도메시	㎡	-	1.21								
구분	규격	단위	비고																																																										
접착제		kg	1.60																																																										
시멘트		kg	1.60																																																										
고강도메시	폭 1m	㎡	1.21																																																										
미장공		인	0.15																																																										
보통인부		인	0.07																																																										
구분	단위	외벽단열	하부보강																																																										
단열판	㎡	1.10	-																																																										
접착제	kg	3.84	1.60																																																										
시멘트	kg	3.84	1.60																																																										
표준보강메시	㎡	1.44	-																																																										
고강도메시	㎡	-	1.21																																																										
		<p>⑤ 시멘트와 접착제의 배합비는 1 : 1을 기준한 것이다.</p> <p>⑥ 본 품은 콘크리트 및 조적, 블록 바탕면에 설치할 때를 기준한 것이다.</p> <p>⑦ 본 품은 4층 이하의 건축물 외벽공사를 기준한 것이다.</p>	<p>※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.</p>																																																										

기계설비부문

- 제 II 편 제1장 공통공사 -

2014. 11



국토교통부

국 토 교 통 부



KICT

한국건설기술연구원

한국건설기술연구원

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제Ⅱ편 제1장 공통공사	보완	1-1-2 금속관 배관 1. 강관배관 /가.용접식 /(1)배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.	1-1-2 금속관 배관 1. 강관배관 /가.용접식 /(1)배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접 접합품은 별도 계상한다.	설비
제Ⅱ편 제1장 공통공사	보완	1-1-2 금속관 배관 2. 동관배관 /가.배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.	1-1-2 금속관 배관 2. 동관배관 /가.배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접 접합품은 별도 계상한다.	설비
제Ⅱ편 제1장 공통공사	보완	1-1-2 금속관 배관 3. 스테인리스강관배관 /나.용접식 /(1)배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.	1-1-2 금속관 배관 3. 스테인리스강관배관 /나.용접식 /(1)배관 【내용생략】 [주]①~③ 내용생략 ④ 밸브류 설치품은 “1-2-1 밸브 및 콕류”를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접 접합품은 별도 계상한다.	설비

편제- 현행

제1장 공통공사

중분류	세분류	비고
1-3-2 함석마감 보온	2. 함석마감 밸브보온	
1-4-3 녹막이페인트 칠		
1-4-4 조합페인트 칠		
1-4-5 알루미늄페인트 칠		삭 제
1-4-7 수성페인트 칠	1. 롤러 칠	건축통합
	2. 붓칠	건축통합
	3. 뿔칠	건축통합
1-6-1 펌프 설치	2. 우물속의 수중펌프	삭 제
1-7 송풍기 설치		



편제 - 개정(안)

제1장 공통공사

중분류	세분류	세세분류	비고
1-3-2 함석마감 보온	2. 함석마감 밸브보온 가. 공장가공함석		신설
	2. 함석마감 밸브보온 나. 현장가공함석		현행유지
1-4-3 녹막이페인트 칠			
1-4-4 유성페인트 칠			
1-6-1 펌프 설치	2. 집수정 배수펌프		신설
1-7 송풍기 설치			

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																								
제1장 공통공사	신설	- 신설 -	2. 함석마감 밸브보온(30~50t) 가. 공장가공함석 (개소당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>단위</th> <th>보온공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>∅50 이하</td><td>인</td><td>0.206</td><td>0.033</td></tr> <tr><td>65</td><td>인</td><td>0.231</td><td>0.036</td></tr> <tr><td>80</td><td>인</td><td>0.255</td><td>0.040</td></tr> <tr><td>100</td><td>인</td><td>0.288</td><td>0.046</td></tr> <tr><td>125</td><td>인</td><td>0.329</td><td>0.052</td></tr> <tr><td>150</td><td>인</td><td>0.370</td><td>0.058</td></tr> <tr><td>200</td><td>인</td><td>0.452</td><td>0.071</td></tr> <tr><td>250</td><td>인</td><td>0.534</td><td>0.084</td></tr> <tr><td>300</td><td>인</td><td>0.616</td><td>0.097</td></tr> </tbody> </table>	규격(mm)	단위	보온공(인)	보통인부(인)	∅50 이하	인	0.206	0.033	65	인	0.231	0.036	80	인	0.255	0.040	100	인	0.288	0.046	125	인	0.329	0.052	150	인	0.370	0.058	200	인	0.452	0.071	250	인	0.534	0.084	300	인	0.616	0.097	기계설비
	규격(mm)	단위	보온공(인)	보통인부(인)																																								
∅50 이하	인	0.206	0.033																																									
65	인	0.231	0.036																																									
80	인	0.255	0.040																																									
100	인	0.288	0.046																																									
125	인	0.329	0.052																																									
150	인	0.370	0.058																																									
200	인	0.452	0.071																																									
250	인	0.534	0.084																																									
300	인	0.616	0.097																																									
편제 수정	2. 함석마감 밸브보온(30~50t) (개소당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>함석(m²)</th> <th>보온공(인)</th> <th>덕트공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>∅50 이하</td><td>1.21</td><td>0.194</td><td>0.653</td></tr> <tr><td>65</td><td>1.31</td><td>0.206</td><td>0.746</td></tr> <tr><td>80</td><td>1.51</td><td>0.219</td><td>0.840</td></tr> <tr><td>100</td><td>1.72</td><td>0.285</td><td>0.933</td></tr> <tr><td>125</td><td>2.06</td><td>0.311</td><td>1.028</td></tr> <tr><td>150</td><td>2.39</td><td>0.338</td><td>1.120</td></tr> <tr><td>200</td><td>3.16</td><td>0.379</td><td>1.306</td></tr> </tbody> </table>	규격(mm)	함석(m ²)	보온공(인)	덕트공(인)	∅50 이하	1.21	0.194	0.653	65	1.31	0.206	0.746	80	1.51	0.219	0.840	100	1.72	0.285	0.933	125	2.06	0.311	1.028	150	2.39	0.338	1.120	200	3.16	0.379	1.306	나. 현장가공함석 - 현행과 동일 -	기계설비									
규격(mm)	함석(m ²)	보온공(인)	덕트공(인)																																									
∅50 이하	1.21	0.194	0.653																																									
65	1.31	0.206	0.746																																									
80	1.51	0.219	0.840																																									
100	1.72	0.285	0.933																																									
125	2.06	0.311	1.028																																									
150	2.39	0.338	1.120																																									
200	3.16	0.379	1.306																																									
		[주] ① 본 품 보온재 소운반이 포함되었으며 잡자재는 별도 계상한다. ② 원자재상태의 함석을 가공하여 마감하는 품이다. ③ 함석마감은 밸브의 보수가 용이한 개폐형을 기준으로 한 것이다. ④ 함석두께 0.4mm를 기준으로 한 것이다.	[주] ① 본 품은 공장에서 가공된 상태의 함석을 사용하여 밸브를 보온하는 기준이다. ② 본 품은 보온재의 설치 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ③ 본 품은 개폐형을 기준으로 한 것이다.																																									

항목	구분	현행					개정(안)			비고
제1장 공통공사	보완	1-4-3 녹막이페인트 칠 (㎡당)					1-4-3 녹막이페인트 칠 (㎡당)			기계설비
		구분	단위	1회	2회	3회	규격 (mm)	도장공(인)	보통인부(인)	
		녹막이페인트	L	0.080	0.161	0.182	Ø 50mm 이하	0.010	0.002	
		시너	L	0.004	0.008	0.012	100mm 이하	0.015	0.003	
연마지	매	0.05	0.05	0.05	200mm 이하	0.024	0.004			
도장공	인	0.019	0.03	0.046	300mm 이하	0.034	0.006			
		<p>[주] ① 본 품에는 재료할증 및 소운반이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “1-4-2 바탕만들기”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>④ 천장칠을 할 때에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다.</p> <p>⑤ 소모재료는 필요에 따라 “1-4-4 조합페인트칠”을 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 품을 15% 가산하고 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 품을 5%씩 가산한다.</p> <p>⑦ 본 품에는 2회 및 3회의 재료량 및 인력은 각 횟수의 재료량 및 인력을 합산한 누계수치이다.</p> <p>⑧ 본 품은 붓으로 칠할 때의 품이다.</p>					<p>[주] ① 본 품은 기계설비 배관에 방청 페인트를 붓으로 1회 칠하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 부착물 제거, 붓칠 및 마무리 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 재료량은 건축부문“17-4 녹막이 페인트”를 적용하여 계상한다.</p> <p>④ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 품을 15% 가산하고 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 품을 5%씩 가산한다.</p>			

항목	구분	현행							개정(안)			비고		
제1장 공통공사	보완	1-4-4 조합페인트 칠 (㎡당)							1-4-4 유성페인트칠 (㎡당)			기계설비		
				구분			칠 수 량		도 장 공(인)					
		바탕별	재료명	단위	1회	2회	3회	1회	2회	3회	규격 (mm)		도장공(인)	보통인부(인)
		칠재면	조합페인트	L	0.081	0.166	0.246				Ø 50mm 이하 100mm 이하 200mm 이하 300mm 이하		0.008 0.012 0.021 0.030	0.001 0.002 0.004 0.005
			시너	L	0.004	0.008	0.012	0.023	0.046	0.065				
			퍼티	kg	0.08	0.08	0.08							
			연마지	매	0.05	0.10	0.15							
		회플 반라스 죽스 및 틱	조합페인트	L	0.139	0.229	0.338				0.027		0.055	0.079
			시너	L	0.020	0.030	0.040							
			퍼티	kg	0.006	0.006	0.006							
연마지	매		0.25	0.50	0.50									
합석면	조합페인트	L	0.115	0.201	-	0.013	0.03	-						
	시너	L	0.012	0.023										
	연마지	매	0.25	0.50										
텍스면	조합페인트	L	0.218	0.417	0.580	0.041	0.060	0.097						
	시너	L	0.041	0.061	0.081									
	연마지	매	0.07	0.14	0.14									
모르타르 면	조합페인트	L	0.139	0.269	0.393	0.027	0.055	0.079						
	시너	L	0.030	0.045	0.051									
	퍼티	kg	0.006	0.006	0.006									
	연마지	매	0.25	0.50	0.50									
[주] ① 본 품에는 재료의 할증률 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 품은 “1-4-2 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.														
- 계속 -														

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제1장 공통공사	보완	<ul style="list-style-type: none"> ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 천장칠을 할 때에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다. ⑤ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 인력의 15% 가산하고 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 인력품을 5%씩 가산한다. ⑥ 철재면 및 함석면의 바탕처리가 필요할 때에는 재료 및 인력품을 별도 계상한다. ⑦ 소모재료비는 주재료비의 5%(붓칠, 로울러칠) 또는 10%(뿔칠)로 계상한다. ⑧ 본 품에는 2회 및 3회의 재료량 및 인력품은 각 횟수의 재료량 및 인력품을 합산한 누계 수치이다. ⑨ 연마지 치수는 KSL 6003의 22.8cm×28cm를 기준한 것이다. ⑩ 외벽에서 층의 구분을 할 수 없을 때에는 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산하고 내벽 높이에서도 3.6m를 기준하여 환산 적용한다. ⑪ 본 표의 품은 붓으로 칠할 때의 경우이며, 뿔칠을 할 때에는 분무기 1회 뿔기에 도장공 0.003인/m²를 기준으로 한다. 		기계설비

항목	구분	현행	개정(안)			비고																																									
제1장 공통공사	보완	1-4-5 알루미늄페인트 칠 (㎡당)	- 삭 제 -			기계설비																																									
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th data-bbox="389 209 672 284" rowspan="2">재 료 명</th> <th data-bbox="672 209 779 284">구분</th> <th colspan="3" data-bbox="779 209 1160 284">수 량</th> </tr> <tr> <th data-bbox="672 284 779 360">단위</th> <th data-bbox="779 284 904 360">1 회</th> <th data-bbox="904 284 1030 360">2 회</th> <th data-bbox="1030 284 1160 360">3 회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="389 360 672 400">녹막이페인트</td> <td data-bbox="672 360 779 400">L</td> <td data-bbox="779 360 904 400">0.077</td> <td data-bbox="904 360 1030 400">0.077</td> <td data-bbox="1030 360 1160 400">0.077</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 400 672 440">알루미늄페인트</td> <td data-bbox="672 400 779 440">L</td> <td data-bbox="779 400 904 440"></td> <td data-bbox="904 400 1030 440">0.063</td> <td data-bbox="1030 400 1160 440">0.126</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 440 672 480">시너</td> <td data-bbox="672 440 779 480">L</td> <td data-bbox="779 440 904 480">0.004</td> <td data-bbox="904 440 1030 480">0.008</td> <td data-bbox="1030 440 1160 480">0.012</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 480 672 520">퍼티</td> <td data-bbox="672 480 779 520">kg</td> <td data-bbox="779 480 904 520"></td> <td data-bbox="904 480 1030 520">0.08</td> <td data-bbox="1030 480 1160 520">0.08</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 520 672 560">연마지</td> <td data-bbox="672 520 779 560">매</td> <td data-bbox="779 520 904 560"></td> <td data-bbox="904 520 1030 560">0.125</td> <td data-bbox="1030 520 1160 560">0.125</td> </tr> <tr> <td data-bbox="389 560 672 600">도장공</td> <td data-bbox="672 560 779 600">인</td> <td data-bbox="779 560 904 600">0.019</td> <td data-bbox="904 560 1030 600">0.054</td> <td data-bbox="1030 560 1160 600">0.085</td> </tr> </tbody> </table>					재 료 명	구분	수 량			단위	1 회	2 회	3 회	녹막이페인트	L	0.077	0.077	0.077	알루미늄페인트	L		0.063	0.126	시너	L	0.004	0.008	0.012	퍼티	kg		0.08	0.08	연마지	매		0.125	0.125	도장공	인	0.019	0.054	0.085		
		재 료 명						구분	수 량																																						
							단위	1 회	2 회	3 회																																					
		녹막이페인트					L	0.077	0.077	0.077																																					
		알루미늄페인트					L		0.063	0.126																																					
		시너					L	0.004	0.008	0.012																																					
		퍼티					kg		0.08	0.08																																					
		연마지					매		0.125	0.125																																					
		도장공					인	0.019	0.054	0.085																																					
<p>[주] ① 본 품에는 재료할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 인력품은 “1-4-2 바탕만들기”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>④ 본 품은 솔칠일 때이고, 뿔칠로 할 때는 희석재를 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 소모재료는 필요에 따라 “1-4-4 조합페인트칠”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 지상 6~9m까지는 인력품을 15% 가산하고, 높이 9m를 초과하는 경우 매3m 증가마다 5%씩 가산한다.</p> <p>⑦ 천장인 경우에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다.</p> <p>⑧ 본 표에서 2회 및 3회의 재료량 및 인력은 각 횟수별 재료량 및 인력품을 합산한 누계 수치이다.</p>																																															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																														
제1장 공통공사	보완	1-4-7 수성페인트 칠(합성수지 에멀션 페인트) 1. 롤러 칠 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="387 252 1160 494"> <thead> <tr> <th rowspan="2">재료명</th> <th rowspan="2">구분 단위</th> <th colspan="3">칠 수 량</th> <th colspan="3">도 장 공(인)</th> </tr> <tr> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> <th>1회</th> <th>2회</th> <th>3회</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에멀션페인트</td> <td>L</td> <td>0.098</td> <td>0.197</td> <td>0.296</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>연 마 지</td> <td>매</td> <td>-</td> <td>0.125</td> <td>0.25</td> <td>0.021</td> <td>0.046</td> <td>0.071</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 재료할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② 바탕만들기를 위한 재료 및 인력품은 “1-4-2 바탕만들기”를 적용하여 별도 계상한다. ③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다. ④ 공구손료는 인력품은 2%로 계상한다. ⑤ 천장칠을 할 때에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다. ⑥ 소모재료는 필요에 따라 “1-4-4 조합페인트 칠”을 적용하여 별도 계상한다. ⑦ 지상 6~9m까지는 인력품을 15% 가산하고, 높이 9m를 초과하는 경우 매3m 증가마다 5%씩 가산한다. ⑧ 본 품에는 보조 붓칠이 포함된 것이다. ⑨ 본 품에서 2회 및 3회의 재료량 및 인력품은 각 횟수의 재료량 및 인력품을 합산한 누계 수치이다.</p>	재료명	구분 단위	칠 수 량			도 장 공(인)			1회	2회	3회	1회	2회	3회	에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296				연 마 지	매	-	0.125	0.25	0.021	0.046	0.071	- 삭 제 -	기계설비
재료명	구분 단위	칠 수 량			도 장 공(인)																													
		1회	2회	3회	1회	2회	3회																											
에멀션페인트	L	0.098	0.197	0.296																														
연 마 지	매	-	0.125	0.25	0.021	0.046	0.071																											

항목	구분	현행							개정(안)			비고	
제1장 공통공사	보완	2. 붓 칠 (㎡당)							- 삭제 -			기계설비	
		구분		칠 수 량			도 장 공(인)						
		재 료 명	단 위	1회	2회	3회	1회	2회					3회
		에멀션페인트 연 마 지	L 매	0.098 -	0.197 0.125	0.296 0.25	0.028	0.061					0.094
<p>[주] ① 본 품에는 재료할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 인력품은 “1-4-2 바탕만들기”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>④ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.</p> <p>⑤ 천장칠을 할 때에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다.</p> <p>⑥ 소모재료는 필요에 따라 “1-4-4 조합페인트 칠”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 인력품을 15% 가산하고, 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 5%씩 가산한다.</p> <p>⑧ 본 품에는 2회 및 3회의 재료량 및 인력품은 각 횟수별 재료량 및 인력품을 합산한 누계 수치이다.</p>													

항목	구분	현행					개정(안)	비고	
제1장 공통공사	보완	3. 뽀칠 (㎡당)					- 삭제 -	기계설비	
		구분		규격	단위	수량			
						1회			2회
		에멀션페인트			L	0.127			0.256
		연마지			매	-			0.125
		도장공			인	0.003			0.006
엔진식도장기		4.7 L/min	시간	0.025	0.050				
<p>[주] ① 본 품에는 재료할증 및 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕만들기를 위한 재료 및 인력품은 “건축품셈 19-2 바탕만들기”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>③ 착색제는 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>④ 천장칠을 할 때에는 재료 및 인력품을 20% 가산한다.</p> <p>⑤ 소모재료는 필요에 따라 “건축품셈 19-3 조합유성페인트칠”를 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 “건축품셈 19-3 [주] ⑤항 및 ⑥항”을 적용하여 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 보양에 필요한 재료량 및 인력품은 별도 계상한다.</p> <p>⑧ 본 표에서 2회의 재료량 및 인력품은 1회의 재료량과 인력품을 합산한 누계 수치이다.</p> <p>⑨ 본 품은 표면에서 30cm 위치에서 뽀칠나비의 1/3정도 겹쳐 분사할 때를 기준한 것이다.</p>									

항목	구분	현행	개정(안)	비고																								
제1장 공통공사	보완	1-6-1 펌프 설치 2. 우물속의 수중펌프 (대당)	- 삭제 -	기계설비																								
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">규격</th> <th style="width: 15%;">단위</th> <th style="width: 25%;">기계설비공</th> <th style="width: 35%;">보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5.5kW이하</td> <td>인</td> <td>6.0</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>11kW이하</td> <td>인</td> <td>8.0</td> <td>6.0</td> </tr> <tr> <td>22kW이하</td> <td>인</td> <td>10.0</td> <td>9.0</td> </tr> <tr> <td>30kW이하</td> <td>인</td> <td>12.0</td> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td>30kW이상</td> <td>인</td> <td>14.0</td> <td>11.0</td> </tr> </tbody> </table>			규격	단위	기계설비공	보통인부	5.5kW이하	인	6.0	3.0	11kW이하	인	8.0	6.0	22kW이하	인	10.0	9.0	30kW이하	인	12.0	10.0	30kW이상	인	14.0	11.0
		규격			단위	기계설비공	보통인부																					
		5.5kW이하			인	6.0	3.0																					
		11kW이하			인	8.0	6.0																					
		22kW이하			인	10.0	9.0																					
30kW이하	인	12.0	10.0																									
30kW이상	인	14.0	11.0																									
5.5kW이하	인	6.0	3.0																									
11kW이하	인	8.0	6.0																									
22kW이하	인	10.0	9.0																									
30kW이하	인	12.0	10.0																									
30kW이상	인	14.0	11.0																									
<p>[주] ① 본 품에는 전동기 설치, 펌프 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.</p> <p>② 기초는 본 품에서 제외한다.</p> <p>③ 소운반품은 별도 계상한다.</p> <p>④ 본 품에는 전기배선작업이 제외되어 있다.</p>																												

항목	구분	현행	개정(안)	비고																												
제1장 공통공사	신설	- 신 설 -	<p>1-6-1 펌프 설치 2. 집수정 배수펌프 (대당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 252 1960 547"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>기계설비공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.75 kW이하</td> <td>인</td> <td>1.325</td> <td>0.471</td> </tr> <tr> <td>1.5 kW이하</td> <td>인</td> <td>1.498</td> <td>0.533</td> </tr> <tr> <td>2.2 kW이하</td> <td>인</td> <td>1.660</td> <td>0.590</td> </tr> <tr> <td>3.7 kW이하</td> <td>인</td> <td>2.005</td> <td>0.713</td> </tr> <tr> <td>5.5 kW이하</td> <td>인</td> <td>2.420</td> <td>0.861</td> </tr> <tr> <td>7.5 kW이하</td> <td>인</td> <td>2.881</td> <td>1.025</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 제작 및 조립이 완료된 상태의 수중펌프를 집수정에 설치하는 기준이다. ② 본 품은 지지대 및 펌프 설치, 제어설비와의 결선, 펌프 시운전 및 교정 작업이 포함된 것이다. ③ 본 품에는 기초, 전기배선 및 입선, 펌프주위 연결배관은 제외되어 있다. ④ 펌프 운영을 위한 자동제어설비의 설치는 제외되어 있다. ⑤ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다. ⑥ 본 품은 인력과 원치설치 기준이며, 펌프 설치를 위해 장비를 사용할 경우 별도 계상한다.</p>	규격	단위	기계설비공	보통인부	0.75 kW이하	인	1.325	0.471	1.5 kW이하	인	1.498	0.533	2.2 kW이하	인	1.660	0.590	3.7 kW이하	인	2.005	0.713	5.5 kW이하	인	2.420	0.861	7.5 kW이하	인	2.881	1.025	기계설비
규격	단위	기계설비공	보통인부																													
0.75 kW이하	인	1.325	0.471																													
1.5 kW이하	인	1.498	0.533																													
2.2 kW이하	인	1.660	0.590																													
3.7 kW이하	인	2.005	0.713																													
5.5 kW이하	인	2.420	0.861																													
7.5 kW이하	인	2.881	1.025																													

항목	구분	현행			개정(안)					비고		
제1장 공동공사	보완	1-7 송풍기 설치 (대당 기계설비공)			1-7 송풍기 설치 (대당)					기계설비		
		규격		편흡입	양흡입	송풍기규격	편흡입		양흡입			
						호칭번호	기계설비공(인)	보통인부(인)	기계설비공(인)		보통인부(인)	
		다익형 송풍기	#1	<u>1.1</u>	<u>1.8</u>	<u>032(2)</u>	<u>1.042</u>	<u>0.309</u>	<u>1.377</u>		<u>0.409</u>	
			1½	<u>1.3</u>	<u>2.1</u>	<u>036(2½)</u>	<u>1.111</u>	<u>0.330</u>	<u>1.469</u>		<u>0.436</u>	
			2	<u>1.7</u>	<u>2.7</u>	<u>040(2%)</u>	<u>1.200</u>	<u>0.356</u>	<u>1.586</u>		<u>0.471</u>	
			2½	<u>2.0</u>	<u>3.2</u>	<u>045(3)</u>	<u>1.313</u>	<u>0.390</u>	<u>1.735</u>		<u>0.515</u>	
			3	<u>2.8</u>	<u>4.5</u>	<u>050(½)</u>	<u>1.440</u>	<u>0.428</u>	<u>1.903</u>		<u>0.565</u>	
			3½	<u>2.9</u>	<u>4.6</u>	<u>056(3%)</u>	<u>1.613</u>	<u>0.479</u>	<u>2.132</u>		<u>0.633</u>	
			4	<u>3.8</u>	<u>6.1</u>	<u>063(4)</u>	<u>1.843</u>	<u>0.547</u>	<u>2.435</u>		<u>0.723</u>	
			4½	<u>4.2</u>	<u>6.7</u>	<u>071(4%)</u>	<u>2.142</u>	<u>0.636</u>	<u>2.830</u>		<u>0.840</u>	
			5	<u>4.6</u>	<u>7.4</u>	<u>080(5½)</u>	<u>2.526</u>	<u>0.750</u>	<u>3.338</u>		<u>0.991</u>	
			5½	<u>5.0</u>	<u>8.0</u>	<u>090(6)</u>	<u>3.014</u>	<u>0.895</u>	<u>3.982</u>		<u>1.183</u>	
			6	<u>5.4</u>	<u>8.6</u>	<u>100(6%)</u>	<u>3.565</u>	<u>1.059</u>	<u>4.711</u>		<u>1.399</u>	
			6½	<u>5.8</u>	<u>9.3</u>	<u>112(7½)</u>	<u>4.177</u>	<u>1.240</u>	<u>5.519</u>		<u>1.639</u>	
			7	<u>6.8</u>	<u>10.9</u>	<u>125(8½)</u>	<u>4.606</u>	<u>1.368</u>	<u>6.086</u>		<u>1.807</u>	
			8	<u>7.5</u>	<u>12.0</u>	<u>140(9½)</u>	<u>5.165</u>	<u>1.534</u>	<u>6.824</u>		<u>2.027</u>	
			9	<u>8.4</u>	<u>13.4</u>	<u>160(10%)</u>	<u>6.760</u>	<u>2.008</u>	<u>8.933</u>		<u>2.653</u>	
			10	<u>10.0</u>	<u>16.0</u>	<u>180(12)</u>	<u>7.682</u>	<u>2.281</u>	<u>10.150</u>		<u>3.014</u>	
	11	<u>11.0</u>	<u>17.6</u>									
	12	<u>12.5</u>	<u>20.2</u>									
	13	<u>16.7</u>	<u>26.7</u>									
	15	<u>21.0</u>	<u>33.6</u>									
		[주] ① 전동기 공동가대, V벨트, 벨트커버, 방진용콜크 및 본체 설치품을 포함한다.			[주] ① 본 품은 제작 및 조립이 완료된 상태의 송풍기를 설치하는 기준이다.							
		② 시운전품을 포함한다.			② 호칭번호는 송풍기 임펠러 깃 바깥 지름의 최대 치수(mm)를 기준으로 한다.							
		③ Limit Load식 송풍기로서 다익형 송풍기와 유사한 것은 본 품을 적용한다.			③ 본 품은 송풍기 설치, 제어설비와의 결선, 송풍기 시운전 및 교정 작업이 포함된 것이다.							
		④ 정압이 특히 높은 것은 별도 할증 가산한다.			④ 본 품에는 송풍기 기초 및 방진가대, 전기배선 및 입선, 송풍기 주위 연결시설물은 제외되어 있다.							
		⑤ 철거는 신설의 50%(재사용을 고려하지 않을 때)로 계상한다.			⑤ 공구손료 및 경장비(원치 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.							
		⑥ 천장 높이 3.5m 일 때 가설시 100% 가산한다.			⑥ 산업용 송풍기 설치는 “제Ⅲ편 2-7 Fan 설치”를 적용한다.							
		⑦ 산업용 송풍기 설치는 “제Ⅲ편 2-7 Fan 설치”를 적용한다.			⑦ 본 품은 원치에 의한 인력설치 기준이며, 송풍기 설치를 위해 장비를 사용할 경우 별도 계상한다.							
		⑧ 송풍기 규격(번수)은 임펠러의 호칭번호를 말하며 KS B 6326에 준용한다.										
					비고							
					- 천장설치는 천장높이 3.5m 일 때, 투입품 70%를 가산한다.							
					- 철거는 신설의 50%(재사용을 고려하지 않을 때)로 계상한다.							

- 제 II 장 제2장 공기조화 설비공사 -

2014. 11



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

편제- 현행

2-4 덕트설비

중분류	세분류	비고
2-4-1 덕트용 재료	1.각형 덕트(인력덕트)	삭제
	2.원형 덕트(인력덕트용)	삭제
	3.각형덕트(기계덕트)	삭제
2-4-2 덕트제작 및 설치	1.각형덕트(인력덕트)	삭제
	2.각형덕트(기계덕트)	
	3.원형덕트(인력덕트)	삭제
	4.스테인레스덕트(기계덕트)	
2-4-3 스파이럴 덕트		
2-4-4 플렉시블 덕트		
2-4-5 취출구		
2-4-6 흡입구 및 댐퍼		
2-4-7 덕트 플렉시블 조인트		
2-4-8 PVC 덕트 제작 설치	1.PVC 덕트용 재료	삭제
	2.PVC덕트 제작.설치	
2-4-9 전실제연 급기댐퍼 설치		



편제 - 개정(안)

2-4 덕트설비

중분류	세분류	세세분류	비고	
2-4-1 덕트 설치	1. 아연도금강판덕트	가. 각형덕트 제작	현행유지	
		나. 각형덕트 설치		
		다. 스파이럴덕트		
		가. 덕트 제작	현행유지	
	2. 스테인레스덕트	나. 덕트 설치		
		가. 덕트 제작	현행유지	
	3. PVC덕트	나. 덕트 설치		
		4. 플렉시블덕트		
	2-4-2 부속기기 설치	1. 취출구		
		2. 흡입구 및 댐퍼		
3. 덕트 플렉시블 조인트				
4. 전실제연 급기댐퍼				

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																																																	
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-1 덕트용 재료 1. 각형 덕트(인력덕트) (㎡당)	- 삭제 -	기계설비																																																																																																																																																																	
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">품명</th> <th style="width: 15%;">규격</th> <th style="width: 5%;">단위</th> <th style="width: 5%;">0.5</th> <th style="width: 5%;">0.6</th> <th style="width: 5%;">0.8</th> <th style="width: 5%;">1.0</th> <th style="width: 5%;">1.2</th> <th style="width: 5%;">1.6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5" style="text-align: center;">앵글 (형강)</td> <td>25×25×3</td> <td>kg</td> <td>2.7</td> <td>2.9</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30×30×3</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td>3.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>40×40×3</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>4.2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>40×40×5</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50×50×5</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8.6</td> </tr> <tr> <td>리벳</td> <td>4.0Ø</td> <td>본</td> <td>38</td> <td>38</td> <td>38</td> <td>38</td> <td>38</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">볼트너트</td> <td>6Ø×20L</td> <td>본</td> <td>15</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8Ø×20L</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td>15</td> <td>15</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8Ø×25L</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>15</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">패킹재</td> <td>25폭×3두께</td> <td>m</td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30폭×3두께</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td>1.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>40폭×3두께</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.1</td> <td>1.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50폭×3두께</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">환강</td> <td>9Ø</td> <td>kg</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> <td>0.3</td> <td>0.4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12Ø</td> <td style="text-align: center;">"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.8)</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td>강재방청페인트</td> <td></td> <td>㎡</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> <td>0.34</td> <td>0.45</td> <td>0.46</td> <td>0.48</td> </tr> <tr> <td>코킹재</td> <td>피츠버그접수용</td> <td>g</td> <td>42</td> <td>46</td> <td>51</td> <td>56</td> <td>61</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>소모품</td> <td colspan="8">철판을 포함한 재료비의 2~5%</td> </tr> </tbody> </table>			품명	규격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	앵글 (형강)	25×25×3	kg	2.7	2.9					30×30×3	"			3.1				40×40×3	"				4.2			40×40×5	"					6.6		50×50×5	"						8.6	리벳	4.0Ø	본	38	38	38	38	38		볼트너트	6Ø×20L	본	15	15					8Ø×20L	"			15	15			8Ø×25L	"					15	15	패킹재	25폭×3두께	m	1.1	1.1					30폭×3두께	"			1.1				40폭×3두께	"				1.1	1.1		50폭×3두께	"						1.1	환강	9Ø	kg	0.2	0.3	0.3	0.4			12Ø	"				(0.8)	0.9	1.1	강재방청페인트		㎡	0.30	0.30	0.34	0.45	0.46	0.48	코킹재	피츠버그접수용	g	42	46	51	56	61	70	소모품	철판을 포함한 재료비의 2~5%							
		품명			규격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6																																																																																																																																																									
		앵글 (형강)			25×25×3	kg	2.7	2.9																																																																																																																																																													
					30×30×3	"			3.1																																																																																																																																																												
					40×40×3	"				4.2																																																																																																																																																											
					40×40×5	"					6.6																																																																																																																																																										
					50×50×5	"						8.6																																																																																																																																																									
		리벳			4.0Ø	본	38	38	38	38	38																																																																																																																																																										
		볼트너트			6Ø×20L	본	15	15																																																																																																																																																													
					8Ø×20L	"			15	15																																																																																																																																																											
					8Ø×25L	"					15	15																																																																																																																																																									
		패킹재			25폭×3두께	m	1.1	1.1																																																																																																																																																													
					30폭×3두께	"			1.1																																																																																																																																																												
40폭×3두께	"					1.1	1.1																																																																																																																																																														
50폭×3두께	"							1.1																																																																																																																																																													
환강	9Ø	kg	0.2	0.3	0.3	0.4																																																																																																																																																															
	12Ø	"				(0.8)	0.9	1.1																																																																																																																																																													
강재방청페인트		㎡	0.30	0.30	0.34	0.45	0.46	0.48																																																																																																																																																													
코킹재	피츠버그접수용	g	42	46	51	56	61	70																																																																																																																																																													
소모품	철판을 포함한 재료비의 2~5%																																																																																																																																																																				
<p>[주] ① 아연철판 0.5mm, 0.6mm, 0.8mm, 1.0mm는 리벳 10 L를 사용하고, 1.2mm는 12 L를 사용한다.</p> <p>② 코킹재(콤파운드)대신 납땜을 사용할 경우는 40~50g을 별도로 사용한다.</p>																																																																																																																																																																					

항목	구분	현행							개정(안)	비고	
제2장 공기조화 설비공사	보완	2. 원형 덕트(인력덕트용)							- 삭제 -	기계설비	
		(㎡당)									
		품명	규격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0			1.2
		앵글(형강)	25×25×3	kg	1.5	1.7					
			30×30×3	"			1.8				
			40×40×3	"				2.5			
			40×40×5	"							4.0
		리벳	4.5Ø	본	23	23	27	27			27
		평강	3t×32	kg	0.9	0.9					
			3t×40	"			1.1				
			3t×50	"				1.5			1.8
		볼트, 너트	6Ø×20	본	11	11					
			8Ø×20	"			14	14			
			8Ø×25	"							14
패킹재	25폭×3두께	m	0.8	0.8							
	30폭×3두께	"			0.9						
	40폭×3두께	"				0.9	0.9				
환강	9Ø	kg	0.2	0.3	0.3						
	12Ø	"				0.8	0.9				
강재방청페인트		㎡	0.16	0.17	0.26	0.30	0.34				
코킹재	피즈버그접수용	g	42	46	51	56	61				
소모품	철관을 포함한 재료비의 2%										
[주] "1. 각형덕트(인력덕트)"의 [주]를 적용한다.											

항목	구분	현행								개정(안)	비고	
제2장 공기조화 설비공사	보완	3. 각형덕트(기계덕트) (㎡당)								-“2-4-1 덕트 설치” 이동-	기계설비	
		품명	규격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2			1.6
		플랜지	아연도강판	㎡	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11			0.11
		코너플레이트	30폭×105길이×1.6t	개	5.9	3.6	2.0	1.2	0.9			0.9
		볼트너트	8φ×25L	개	5.9	3.6	2.0	1.2	0.9			0.9
		C-크리트바	20×25×1.0t	m	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7			0.7
		행거레일	20×25×1.2t	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3			0.3
		행거로드	9φ	m	1.1	0.7	0.4	0.3	0.2			0.2
		너트	9φ	개	0.8	0.5	0.3	0.2	0.1			0.1
		패킹재	30w×5t	m	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1			1.1
		스트롱앵커	9φ너트 포함	개	0.7	0.5	0.3	0.2	0.1			0.1
		콤파운드	비초산계	g	60	60	60	60	60			60
		보강바	30×35×0.8t	m			0.6	0.6	0.6			0.6
		직결비스	13mm	개			5.6	5.9	5.9			6.0
[주] ① 소모재료는 철판을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다.												

항목	구분	현행	개정(안)	비고																														
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-2 덕트제작 및 설치 1. 각형덕트(인력덕트) (㎡당 덕트공)	- 삭제 -	기계설비																														
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">규격</th> <th style="text-align: center;">제작</th> <th style="text-align: center;">설치</th> <th style="text-align: center;">제작 및 설치</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">아연철판 (피츠버그 접수)</td> <td style="text-align: center;">호칭두께 0.5mm</td> <td style="text-align: center;">0.24</td> <td style="text-align: center;">0.20</td> <td style="text-align: center;">0.44</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.6mm</td> <td style="text-align: center;">0.26</td> <td style="text-align: center;">0.21</td> <td style="text-align: center;">0.47</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.8mm</td> <td style="text-align: center;">0.28</td> <td style="text-align: center;">0.22</td> <td style="text-align: center;">0.50</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.0mm</td> <td style="text-align: center;">0.33</td> <td style="text-align: center;">0.27</td> <td style="text-align: center;">0.60</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.2mm</td> <td style="text-align: center;">0.37</td> <td style="text-align: center;">0.31</td> <td style="text-align: center;">0.68</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.6mm</td> <td style="text-align: center;">0.48</td> <td style="text-align: center;">0.39</td> <td style="text-align: center;">0.87</td> </tr> </tbody> </table>			규격		제작	설치	제작 및 설치	아연철판 (피츠버그 접수)	호칭두께 0.5mm	0.24	0.20	0.44	0.6mm	0.26	0.21	0.47	0.8mm	0.28	0.22	0.50	1.0mm	0.33	0.27	0.60	1.2mm	0.37	0.31	0.68	1.6mm	0.48	0.39	0.87
		규격			제작	설치	제작 및 설치																											
		아연철판 (피츠버그 접수)			호칭두께 0.5mm	0.24	0.20	0.44																										
					0.6mm	0.26	0.21	0.47																										
					0.8mm	0.28	0.22	0.50																										
					1.0mm	0.33	0.27	0.60																										
1.2mm	0.37		0.31	0.68																														
1.6mm	0.48		0.39	0.87																														

항목	구분	현행	개정(안)							비고		
제2장 공기조화 설비공사	편제 수정	2. 각형덕트(기계덕트) (㎡당 덕트공)	2-4-1 덕트 설치							기계설비		
			1. 아연도금강판덕트									
			가. 각형덕트 제작									
			(㎡당)									
			구분		규격		덕트공(인)					
			아연철판	호칭두께	0.5mm	0.18	0.20	0.38	호칭두께		0.5mm	0.180
					0.6mm	0.19	0.21	0.40			0.6mm	0.190
					0.8mm	0.21	0.22	0.43			0.8mm	0.210
					1.0mm	0.24	0.27	0.51			1.0mm	0.240
					1.2mm	0.27	0.31	0.58			1.2mm	0.270
1.6mm	0.36	0.39			0.75	1.6mm	0.360					
[주] 재료량은 다음과 같다.												
품명	규격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6				
플랜지	아연도강판	㎡	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11				
코너플레이트	30폭×105길이×1.6t	개	5.9	3.6	2.0	1.2	0.9	0.9				
볼트너트	8∅×25L	개	5.9	3.6	2.0	1.2	0.9	0.9				
C-크리트바	20×25×1.0t	m	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7				
행거레일	20×25×1.2t	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
행거로드	9∅	m	1.1	0.7	0.4	0.3	0.2	0.2				
너트	9∅	개	0.8	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1				
패킹재	30w×5t	m	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1				
스트롱앵커	9∅너트 포함	개	0.7	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1				
컴파운드	비초산계	g	60	60	60	60	60	60				
보강바	30×35×0.8t	m			0.6	0.6	0.6	0.6				
직결비스	13mm	개			5.6	5.9	5.9	6.0				
* 소모재료는 철판을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다.												

항목	구분	현행	개정(안)	비고																							
제2장 공기조화 설비공사	신설	- 신설 -	<p>나. 각형덕트 설치</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 252 1960 564"> <thead> <tr> <th data-bbox="1182 252 1373 304">구분</th> <th data-bbox="1373 252 1570 304">규격</th> <th data-bbox="1570 252 1767 304">덕트공 (인)</th> <th data-bbox="1767 252 1960 304">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1182 304 1373 357" rowspan="6" style="text-align: center;">호칭두께</td> <td data-bbox="1373 304 1570 357">0.5mm</td> <td data-bbox="1570 304 1767 357">0.182</td> <td data-bbox="1767 304 1960 357">0.031</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1373 357 1570 410">0.6mm</td> <td data-bbox="1570 357 1767 410">0.171</td> <td data-bbox="1767 357 1960 410">0.029</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1373 410 1570 462">0.8mm</td> <td data-bbox="1570 410 1767 462">0.179</td> <td data-bbox="1767 410 1960 462">0.030</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1373 462 1570 515">1.0mm</td> <td data-bbox="1570 462 1767 515">0.219</td> <td data-bbox="1767 462 1960 515">0.037</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1373 515 1570 568">1.2mm</td> <td data-bbox="1570 515 1767 568">0.252</td> <td data-bbox="1767 515 1960 568">0.043</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1373 568 1570 620">1.6mm</td> <td data-bbox="1570 568 1767 620">0.317</td> <td data-bbox="1767 568 1960 620">0.054</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 덕트를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 덕트의 절단, 가공 및 보온은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다. ⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.</p>	구분	규격	덕트공 (인)	보통인부 (인)	호칭두께	0.5mm	0.182	0.031	0.6mm	0.171	0.029	0.8mm	0.179	0.030	1.0mm	0.219	0.037	1.2mm	0.252	0.043	1.6mm	0.317	0.054	기계설비
구분	규격	덕트공 (인)	보통인부 (인)																								
호칭두께	0.5mm	0.182	0.031																								
	0.6mm	0.171	0.029																								
	0.8mm	0.179	0.030																								
	1.0mm	0.219	0.037																								
	1.2mm	0.252	0.043																								
	1.6mm	0.317	0.054																								

항목	구분	현행	개정(안)	비고																										
제2장 공기조화 설비공사	보완	3. 원형덕트(인력덕트) (㎡당 덕트공)	- 삭 제 -	기계설비																										
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr style="background-color: #cccccc;"> <th colspan="2" style="text-align: center;">규격</th> <th style="text-align: center;">제작</th> <th style="text-align: center;">설치</th> <th style="text-align: center;">제작 및 설치</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5" style="text-align: center; vertical-align: middle;">아연철판 (피츠버그접수)</td> <td style="text-align: center;">호칭두께 0.5mm</td> <td style="text-align: center;">0.25</td> <td style="text-align: center;">0.21</td> <td style="text-align: center;">0.46</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.6mm</td> <td style="text-align: center;">0.27</td> <td style="text-align: center;">0.21</td> <td style="text-align: center;">0.48</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.8mm</td> <td style="text-align: center;">0.28</td> <td style="text-align: center;">0.23</td> <td style="text-align: center;">0.51</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.0mm</td> <td style="text-align: center;">0.31</td> <td style="text-align: center;">0.26</td> <td style="text-align: center;">0.57</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.2mm</td> <td style="text-align: center;">0.37</td> <td style="text-align: center;">0.31</td> <td style="text-align: center;">0.68</td> </tr> </tbody> </table>			규격		제작	설치	제작 및 설치	아연철판 (피츠버그접수)	호칭두께 0.5mm	0.25	0.21	0.46	0.6mm	0.27	0.21	0.48	0.8mm	0.28	0.23	0.51	1.0mm	0.31	0.26	0.57	1.2mm	0.37	0.31	0.68
		규격			제작	설치	제작 및 설치																							
		아연철판 (피츠버그접수)			호칭두께 0.5mm	0.25	0.21	0.46																						
					0.6mm	0.27	0.21	0.48																						
					0.8mm	0.28	0.23	0.51																						
					1.0mm	0.31	0.26	0.57																						
1.2mm	0.37		0.31	0.68																										
<p>[주] ① 본 품에는 제작 및 설치에 필요한 형강, 동리벳, 볼트너트, 티 엘보 등의 시공, 각종 나사내기품이 포함되어 있다.</p> <p>② 본 품에는 운반, 쪼아내기, 보수 및 교정, 정리 잡품이 포함되지 않은 것이므로 필요한 경우에는 17~25%를 가산한다.</p> <p>③ 덕트의 설치높이가 바닥면에서 3m이상일 경우에는 가설물 손료를 별도 계상한다.</p> <p>④ 각형덕트(기계덕트)는 중규모 이상의 건축물로 기계를 사용하는데 적용한다.</p> <p>⑤ 기계덕트 제작에 필요한 기계(만곡기, 절단기 등)의 사용료는 제작품에 포함되어 있다.</p> <p>[계상예] 각형덕트 호칭두께 0.5mm, 설계면적 100㎡인 경우 $0.44 \times 100 \times (1.17 \sim 1.25) = 51.48 \sim 55.0$인</p>																														

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																
제2장 공기조화 설비공사	편제 수정	4. 스테인레스덕트(기계덕트) (㎡당 덕트공)	2-4-1 덕트 설치 2. 스테인레스덕트 가. 덕트 제작 (㎡당)	기계설비																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="392 300 772 359">규격(호칭두께mm)</th> <th data-bbox="772 300 896 359">제작</th> <th data-bbox="896 300 1019 359">설치</th> <th data-bbox="1019 300 1164 359">계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="392 359 772 406">0.5</td> <td data-bbox="772 359 896 406">0.36</td> <td data-bbox="896 359 1019 406">0.29</td> <td data-bbox="1019 359 1164 406">0.65</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 406 772 454">0.6</td> <td data-bbox="772 406 896 454">0.37</td> <td data-bbox="896 406 1019 454">0.31</td> <td data-bbox="1019 406 1164 454">0.68</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 454 772 502">0.8</td> <td data-bbox="772 454 896 502">0.40</td> <td data-bbox="896 454 1019 502">0.33</td> <td data-bbox="1019 454 1164 502">0.73</td> </tr> <tr> <td data-bbox="392 502 772 550">1.0</td> <td data-bbox="772 502 896 550">0.49</td> <td data-bbox="896 502 1019 550">0.41</td> <td data-bbox="1019 502 1164 550">0.90</td> </tr> </tbody> </table>	규격(호칭두께mm)		제작	설치	계	0.5	0.36	0.29	0.65	0.6	0.37	0.31	0.68	0.8	0.40	0.33	0.73	1.0	0.49	0.41	0.90	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1187 300 1422 359">구분</th> <th data-bbox="1422 300 1691 359">규격</th> <th data-bbox="1691 300 1960 359">덕트공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1187 359 1422 550" rowspan="4">호칭두께</td> <td data-bbox="1422 359 1691 406">0.5mm</td> <td data-bbox="1691 359 1960 406">0.360</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1422 406 1691 454">0.6mm</td> <td data-bbox="1691 406 1960 454">0.370</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1422 454 1691 502">0.8mm</td> <td data-bbox="1691 454 1960 502">0.400</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1422 502 1691 550">1.0mm</td> <td data-bbox="1691 502 1960 550">0.490</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	덕트공(인)	호칭두께	0.5mm	0.360	0.6mm	0.370	0.8mm	0.400	1.0mm	0.490
		규격(호칭두께mm)	제작		설치	계																														
		0.5	0.36		0.29	0.65																														
		0.6	0.37		0.31	0.68																														
0.8	0.40	0.33	0.73																																	
1.0	0.49	0.41	0.90																																	
구분	규격	덕트공(인)																																		
호칭두께	0.5mm	0.360																																		
	0.6mm	0.370																																		
	0.8mm	0.400																																		
	1.0mm	0.490																																		
<p>[주] ① 본 품에는 제작 및 설치에 필요한 형강, 리벳, 볼트너트, 티, 엘보 등의 시공, 각종 나사내기품이 포함되어 있다.</p> <p>② 본 품에는 운반, 쪼아내기, 보수 및 교정, 정리 잡품이 포함되지 않은 것이므로 필요한 경우에는 본 품의 17~25%를 가산한다.</p> <p>③ 덕트의 설치높이가 바닥면에서 3m이상일 경우에는 가설물 손료를 별도 계상한다.</p> <p>④ 기계덕트 제작에 필요한 기계(만곡기, 절단기 등)의 사용료는 제작품에 포함되어 있다.</p> <p>⑤ 스테인리스 덕트용 재료는 “2-4-1 덕트용 재료”를 적용한다.</p>	<p>[주] 기계덕트 제작에 필요한 기계(만곡기, 절단기 등)의 사용료는 제작품에 포함되어 있다.</p>																																			

항목	구분	현행	개정(안)	비고																	
제2장 공기조화 설비공사	신설	- 신 설 -	<p>2. 스테인레스덕트 나. 덕트 설치</p> <p style="text-align: right;">(㎡당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 300 1960 564"> <thead> <tr> <th></th> <th>규격</th> <th>덕트공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">호칭두께</td> <td>0.5mm</td> <td>0.238</td> <td>0.041</td> </tr> <tr> <td>0.6mm</td> <td>0.224</td> <td>0.038</td> </tr> <tr> <td>0.8mm</td> <td>0.244</td> <td>0.042</td> </tr> <tr> <td>1.0mm</td> <td>0.300</td> <td>0.051</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 덕트를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 덕트의 절단, 가공 및 보온은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다. ⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.</p>		규격	덕트공(인)	보통인부(인)	호칭두께	0.5mm	0.238	0.041	0.6mm	0.224	0.038	0.8mm	0.244	0.042	1.0mm	0.300	0.051	기계설비
	규격	덕트공(인)	보통인부(인)																		
호칭두께	0.5mm	0.238	0.041																		
	0.6mm	0.224	0.038																		
	0.8mm	0.244	0.042																		
	1.0mm	0.300	0.051																		

항목	구분	현행		개정(안)				비고		
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-3 스파이럴 덕트		2-4-1 덕트 설치				기계설비		
		(m당 덕트공)		(m당)						
		철판 두께	규격	스파이럴덕트설 치 (인)	홀인앵커설치 (인)	철판 두께	규격 (mm)		덕트공 (인)	보통인부 (인)
		0.5mm	구경φ80~φ150mm	<u>0.125</u>	<u>0.063</u>	0.5mm	∅80~150		<u>0.131</u>	<u>0.017</u>
			160	<u>0.156</u>	<u>0.063</u>		160		<u>0.137</u>	<u>0.018</u>
			<u>175 ~ 180</u>	<u>0.176</u>	<u>0.063</u>		180		<u>0.151</u>	<u>0.021</u>
			200	<u>0.188</u>	<u>0.063</u>		200		<u>0.164</u>	<u>0.023</u>
		0.6mm	225	<u>0.206</u>	<u>0.063</u>	0.6mm	225		<u>0.181</u>	<u>0.027</u>
			250	<u>0.219</u>	<u>0.063</u>		250		<u>0.198</u>	<u>0.030</u>
			275	<u>0.238</u>	<u>0.063</u>		275		<u>0.214</u>	<u>0.033</u>
			300	<u>0.270</u>	<u>0.063</u>		300		<u>0.231</u>	<u>0.036</u>
			350	<u>0.312</u>	<u>0.063</u>		350		<u>0.265</u>	<u>0.043</u>
			400	<u>0.394</u>	<u>0.063</u>		400		<u>0.298</u>	<u>0.050</u>
			450	<u>0.425</u>	<u>0.125</u>		450		<u>0.376</u>	<u>0.056</u>
			500	<u>0.469</u>	<u>0.125</u>		500		<u>0.410</u>	<u>0.063</u>
		0.8mm	550	<u>0.550</u>	<u>0.125</u>	0.8mm	550		<u>0.443</u>	<u>0.069</u>
			600	<u>0.562</u>	<u>0.125</u>		600		<u>0.476</u>	<u>0.076</u>
			650	<u>0.625</u>	<u>0.125</u>		650		<u>0.510</u>	<u>0.082</u>
			700	<u>0.656</u>	<u>0.125</u>		700		<u>0.543</u>	<u>0.089</u>
		1.0mm	750	<u>0.708</u>	<u>0.125</u>	1.0mm	750		<u>0.577</u>	<u>0.095</u>
800	<u>0.750</u>		<u>0.125</u>	800	<u>0.610</u>		<u>0.102</u>			
850	<u>0.780</u>		<u>0.125</u>	850	<u>0.644</u>		<u>0.108</u>			
900	<u>0.832</u>		<u>0.125</u>	900	<u>0.677</u>		<u>0.115</u>			
	950	<u>0.864</u>	<u>0.125</u>	950	<u>0.711</u>	<u>0.122</u>				
	1,000	<u>0.940</u>	<u>0.125</u>	1,000	<u>0.744</u>	<u>0.128</u>				
- 계속 -				- 계속 -						

항목	구분	현행	개정(안)	비고
제2장 공기조화 설비공사	보완	<p>[주] ① 계수, 보조재의 제작 및 설치품을 포함한다.</p> <p>② 운반비는 별도 계상한다.</p> <p>③ 보조재라 함은 테이프, 땀납, 피스, 쉘렌다이, 볼트, 리벳 및 패킹 등을 말한다.</p> <p>④ 본 품은 높이 3.5m를 기준한 것이다.</p> <p>⑤ 높이 3.5m이상일 경우는 가설물 손료를 별도 계상할 수 있다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 스파이럴덕트를 설치하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 절단, 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 덕트의 보온은 별도 계상한다.</p> <p>④ 공구손료 및 경장비(절단기, 드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p> <p>⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.</p>	기계설비

항목	구분	현행			개정(안)			비고
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-4 플렉시블 덕트 (3m까지)			2-4-1 덕트 설치 4. 플렉시블덕트 (개소당)			기계설비
		구경	폭50mm테이프(m)	덕트공	규격(mm)	폭50mm테이프(m)	덕트공(인)	
		φ 100mm	1.3	0.05	Ø100	1.3	0.050	
		125	1.6	0.06	125	1.6	0.060	
		150	1.8	0.08	150	1.8	0.080	
		175	2.2	0.09	175	2.2	0.090	
		200	2.5	0.10	200	2.5	0.100	
		225	2.8	0.11	225	2.8	0.110	
		250	3.1	0.12	250	3.1	0.120	
		275	3.5	0.14	275	3.5	0.140	
300	3.8	0.17	300	3.8	0.170			
350	4.4	0.21	350	4.4	0.210			
400	5.0	0.25	400	5.0	0.250			
[주] ① 소모재료비는 본 품에 포함되어 있다.			[주] ① 본 품은 플렉시블 덕트의 개소당 설치 기준이다. ② 본 품은 덕트 타공, 플렉시블 덕트의 절단, 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 덕트의 보온은 별도 계상한다.					

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																														
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-5 취출구 (개당)	2-4-2 부속기기 설치 1. 취출구 (개당)	기계설비																																																																																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>덕트공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1) anemostat형 목지름 100mm</td> <td><u>0.60</u></td> </tr> <tr> <td>125</td> <td><u>0.70</u></td> </tr> <tr> <td>150</td> <td><u>0.70</u></td> </tr> <tr> <td>200</td> <td><u>0.70</u></td> </tr> <tr> <td>300</td> <td><u>0.75</u></td> </tr> <tr> <td>350</td> <td><u>0.75</u></td> </tr> <tr> <td>400</td> <td><u>0.80</u></td> </tr> <tr> <td>450</td> <td><u>0.80</u></td> </tr> <tr> <td>500</td> <td><u>0.80</u></td> </tr> <tr> <td>550</td> <td><u>0.85</u></td> </tr> <tr> <td>600</td> <td><u>0.90</u></td> </tr> <tr> <td>2) universal형 단면적 0.04m² 이하</td> <td>0.37</td> </tr> <tr> <td>0.06</td> <td>0.38</td> </tr> <tr> <td>0.08</td> <td>0.41</td> </tr> <tr> <td>0.10</td> <td>0.43</td> </tr> <tr> <td>0.15</td> <td>0.45</td> </tr> <tr> <td>0.20</td> <td>0.50</td> </tr> <tr> <td>0.25</td> <td>0.54</td> </tr> <tr> <td>0.30</td> <td>0.61</td> </tr> <tr> <td>0.35</td> <td>0.66</td> </tr> <tr> <td>0.40</td> <td>0.79</td> </tr> <tr> <td>3) punching metal형 길이 1m 미만</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>" (셔터)</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>" 1m이상</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>" (셔터)</td> <td>1.19</td> </tr> <tr> <td>4) slot형 변길이 1m 미만</td> <td>0.46</td> </tr> <tr> <td>1m 이상</td> <td>1.30</td> </tr> </tbody> </table>	규격		덕트공	1) anemostat형 목지름 100mm	<u>0.60</u>	125	<u>0.70</u>	150	<u>0.70</u>	200	<u>0.70</u>	300	<u>0.75</u>	350	<u>0.75</u>	400	<u>0.80</u>	450	<u>0.80</u>	500	<u>0.80</u>	550	<u>0.85</u>	600	<u>0.90</u>	2) universal형 단면적 0.04m ² 이하	0.37	0.06	0.38	0.08	0.41	0.10	0.43	0.15	0.45	0.20	0.50	0.25	0.54	0.30	0.61	0.35	0.66	0.40	0.79	3) punching metal형 길이 1m 미만	0.30	" (셔터)	0.42	" 1m이상	0.85	" (셔터)	1.19	4) slot형 변길이 1m 미만	0.46	1m 이상	1.30	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>덕트공 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">1) anemostat형</td> <td rowspan="7">목지름 (mm)</td> <td><u>100mm이하</u></td> <td><u>0.434</u></td> </tr> <tr> <td><u>200mm이하</u></td> <td><u>0.506</u></td> </tr> <tr> <td><u>300mm이하</u></td> <td><u>0.542</u></td> </tr> <tr> <td><u>400mm이하</u></td> <td><u>0.578</u></td> </tr> <tr> <td><u>500mm이하</u></td> <td><u>0.596</u></td> </tr> <tr> <td><u>600mm이하</u></td> <td><u>0.651</u></td> </tr> <tr> <td rowspan="10">2) universal형</td> <td rowspan="10">단면적 (m²)</td> <td>0.04m²이하</td> <td>0.370</td> </tr> <tr> <td>0.06</td> <td>0.380</td> </tr> <tr> <td>0.08</td> <td>0.410</td> </tr> <tr> <td>0.10</td> <td>0.430</td> </tr> <tr> <td>0.15</td> <td>0.450</td> </tr> <tr> <td>0.20</td> <td>0.500</td> </tr> <tr> <td>0.25</td> <td>0.540</td> </tr> <tr> <td>0.30</td> <td>0.610</td> </tr> <tr> <td>0.35</td> <td>0.660</td> </tr> <tr> <td>0.40</td> <td>0.790</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">3) punching metal형</td> <td rowspan="3">길이 (m)</td> <td>1m 미만</td> <td>0.300</td> </tr> <tr> <td>1m 미만(셔터)</td> <td>0.420</td> </tr> <tr> <td>1m이상</td> <td>0.850</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>1m이상(셔터)</td> <td>1.190</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4) slot형</td> <td rowspan="2">변길이 (m)</td> <td>1m 미만</td> <td>0.460</td> </tr> <tr> <td>1m 이상</td> <td>1.300</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	덕트공 (인)	1) anemostat형	목지름 (mm)	<u>100mm이하</u>	<u>0.434</u>	<u>200mm이하</u>	<u>0.506</u>	<u>300mm이하</u>	<u>0.542</u>	<u>400mm이하</u>	<u>0.578</u>	<u>500mm이하</u>	<u>0.596</u>	<u>600mm이하</u>	<u>0.651</u>	2) universal형	단면적 (m ²)	0.04m ² 이하	0.370	0.06	0.380	0.08	0.410	0.10	0.430	0.15	0.450	0.20	0.500	0.25	0.540	0.30	0.610	0.35	0.660	0.40	0.790	3) punching metal형	길이 (m)	1m 미만	0.300	1m 미만(셔터)	0.420	1m이상	0.850			1m이상(셔터)	1.190	4) slot형	변길이 (m)	1m 미만
규격	덕트공																																																																																																																	
1) anemostat형 목지름 100mm	<u>0.60</u>																																																																																																																	
125	<u>0.70</u>																																																																																																																	
150	<u>0.70</u>																																																																																																																	
200	<u>0.70</u>																																																																																																																	
300	<u>0.75</u>																																																																																																																	
350	<u>0.75</u>																																																																																																																	
400	<u>0.80</u>																																																																																																																	
450	<u>0.80</u>																																																																																																																	
500	<u>0.80</u>																																																																																																																	
550	<u>0.85</u>																																																																																																																	
600	<u>0.90</u>																																																																																																																	
2) universal형 단면적 0.04m ² 이하	0.37																																																																																																																	
0.06	0.38																																																																																																																	
0.08	0.41																																																																																																																	
0.10	0.43																																																																																																																	
0.15	0.45																																																																																																																	
0.20	0.50																																																																																																																	
0.25	0.54																																																																																																																	
0.30	0.61																																																																																																																	
0.35	0.66																																																																																																																	
0.40	0.79																																																																																																																	
3) punching metal형 길이 1m 미만	0.30																																																																																																																	
" (셔터)	0.42																																																																																																																	
" 1m이상	0.85																																																																																																																	
" (셔터)	1.19																																																																																																																	
4) slot형 변길이 1m 미만	0.46																																																																																																																	
1m 이상	1.30																																																																																																																	
구분	규격	덕트공 (인)																																																																																																																
1) anemostat형	목지름 (mm)	<u>100mm이하</u>	<u>0.434</u>																																																																																																															
		<u>200mm이하</u>	<u>0.506</u>																																																																																																															
		<u>300mm이하</u>	<u>0.542</u>																																																																																																															
		<u>400mm이하</u>	<u>0.578</u>																																																																																																															
		<u>500mm이하</u>	<u>0.596</u>																																																																																																															
		<u>600mm이하</u>	<u>0.651</u>																																																																																																															
		2) universal형	단면적 (m ²)	0.04m ² 이하	0.370																																																																																																													
0.06	0.380																																																																																																																	
0.08	0.410																																																																																																																	
0.10	0.430																																																																																																																	
0.15	0.450																																																																																																																	
0.20	0.500																																																																																																																	
0.25	0.540																																																																																																																	
0.30	0.610																																																																																																																	
0.35	0.660																																																																																																																	
0.40	0.790																																																																																																																	
3) punching metal형	길이 (m)	1m 미만	0.300																																																																																																															
		1m 미만(셔터)	0.420																																																																																																															
		1m이상	0.850																																																																																																															
		1m이상(셔터)	1.190																																																																																																															
4) slot형	변길이 (m)	1m 미만	0.460																																																																																																															
		1m 이상	1.300																																																																																																															
		[주] ① 높이 3.5m이상일 경우 가설물손료는 별도 계상한다.	[주] 본 품은 덕트 연결, 취출구 설치 및 고정 작업이 포함된 것이다.																																																																																																															

항목	구분	현행	개정(안)	비고																						
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-6 흡입구 및 댐퍼 (개당)	2-4-2 부속기기 설치 2. 흡입구 및 댐퍼 (개당)	기계설비																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="387 258 960 316">규격</th> <th data-bbox="960 258 1164 316">덕트공(인)</th> </tr> </thead> </table>	규격		덕트공(인)	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1182 258 1397 316">구분</th> <th data-bbox="1397 258 1789 316">규격</th> <th data-bbox="1789 258 1960 316">덕트공(인)</th> </tr> </thead> </table>	구분	규격	덕트공(인)																	
		규격	덕트공(인)																							
		구분	규격		덕트공(인)																					
		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="387 322 804 362">1) 그릴(도어그릴)흡입구 변길이 1m미만</td> <td data-bbox="804 322 960 362">0.74</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 362 804 402">" 1m이상</td> <td data-bbox="804 362 960 402">1.20</td> </tr> </table>	1) 그릴(도어그릴)흡입구 변길이 1m미만		0.74	" 1m이상	1.20	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1191 322 1397 362">1) 그릴</td> <td data-bbox="1397 322 1599 362">흡입구</td> <td data-bbox="1599 322 1789 362">1m미만</td> <td data-bbox="1789 322 1960 362"><u>0.525</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1191 362 1397 402">(도어그릴)</td> <td data-bbox="1397 362 1599 402">장변길이</td> <td data-bbox="1599 362 1789 402">1m이상</td> <td data-bbox="1789 362 1960 402"><u>0.840</u></td> </tr> </table>	1) 그릴	흡입구	1m미만	<u>0.525</u>	(도어그릴)	장변길이	1m이상	<u>0.840</u>										
		1) 그릴(도어그릴)흡입구 변길이 1m미만	0.74																							
		" 1m이상	1.20																							
		1) 그릴	흡입구		1m미만	<u>0.525</u>																				
		(도어그릴)	장변길이		1m이상	<u>0.840</u>																				
		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="387 427 804 467">2) 방화댐퍼 면적</td> <td data-bbox="804 427 960 467">0.1㎡이하</td> <td data-bbox="960 427 1164 467">0.55</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 467 804 507">" 0.1㎡증마다</td> <td data-bbox="804 467 960 507">0.1㎡증마다</td> <td data-bbox="960 467 1164 507">0.15가산</td> </tr> </table>	2) 방화댐퍼 면적		0.1㎡이하	0.55	" 0.1㎡증마다	0.1㎡증마다	0.15가산	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1191 427 1397 467">2) 방화댐퍼</td> <td data-bbox="1397 427 1599 467">면적</td> <td data-bbox="1599 427 1789 467">0.1㎡이하</td> <td data-bbox="1789 427 1960 467"><u>0.415</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1191 467 1397 507"></td> <td data-bbox="1397 467 1599 507"></td> <td data-bbox="1599 467 1789 507">0.1㎡증마다</td> <td data-bbox="1789 467 1960 507"><u>0.125 가산</u></td> </tr> </table>	2) 방화댐퍼	면적	0.1㎡이하	<u>0.415</u>			0.1㎡증마다	<u>0.125 가산</u>								
2) 방화댐퍼 면적	0.1㎡이하	0.55																								
" 0.1㎡증마다	0.1㎡증마다	0.15가산																								
2) 방화댐퍼	면적	0.1㎡이하	<u>0.415</u>																							
		0.1㎡증마다	<u>0.125 가산</u>																							
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="387 539 804 579">3) 풍량조절댐퍼(수동식)면적</td> <td data-bbox="804 539 960 579">0.1㎡이하</td> <td data-bbox="960 539 1164 579">0.50</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 579 804 619">" 0.1㎡증마다</td> <td data-bbox="804 579 960 619">0.1㎡증마다</td> <td data-bbox="960 579 1164 619">0.12가산</td> </tr> </table>	3) 풍량조절댐퍼(수동식)면적	0.1㎡이하	0.50	" 0.1㎡증마다	0.1㎡증마다	0.12가산	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1191 539 1397 579">3) 풍량조절댐퍼(수동식)</td> <td data-bbox="1397 539 1599 579">면적</td> <td data-bbox="1599 539 1789 579">0.1㎡이하</td> <td data-bbox="1789 539 1960 579"><u>0.375</u></td> </tr> <tr> <td data-bbox="1191 579 1397 619"></td> <td data-bbox="1397 579 1599 619"></td> <td data-bbox="1599 579 1789 619">0.1㎡증마다</td> <td data-bbox="1789 579 1960 619"><u>0.110 가산</u></td> </tr> </table>	3) 풍량조절댐퍼(수동식)	면적	0.1㎡이하	<u>0.375</u>			0.1㎡증마다	<u>0.110 가산</u>											
3) 풍량조절댐퍼(수동식)면적	0.1㎡이하	0.50																								
" 0.1㎡증마다	0.1㎡증마다	0.12가산																								
3) 풍량조절댐퍼(수동식)	면적	0.1㎡이하	<u>0.375</u>																							
		0.1㎡증마다	<u>0.110 가산</u>																							
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="387 644 804 684">4) 점검구(손이 들어갈 정도)</td> <td data-bbox="804 644 960 684"></td> <td data-bbox="960 644 1164 684">0.50</td> </tr> </table>	4) 점검구(손이 들어갈 정도)		0.50	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1191 644 1397 684">4) 점검구</td> <td colspan="2" data-bbox="1397 644 1789 684">300mm×300mm 이하</td> <td data-bbox="1789 644 1960 684"><u>0.355</u></td> </tr> </table>	4) 점검구	300mm×300mm 이하		<u>0.355</u>																		
4) 점검구(손이 들어갈 정도)		0.50																								
4) 점검구	300mm×300mm 이하		<u>0.355</u>																							
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="387 708 804 748">5) Hood 투영면적</td> <td data-bbox="804 708 960 748">㎡당</td> <td data-bbox="960 708 1164 748">0.80</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 748 804 788">(2중)</td> <td data-bbox="804 748 960 788">㎡당</td> <td data-bbox="960 748 1164 788">0.96</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 788 804 828">(그리스필터)</td> <td data-bbox="804 788 960 828">㎡당</td> <td data-bbox="960 788 1164 828">0.86</td> </tr> <tr> <td data-bbox="387 828 804 868">(2중 그리스필터)</td> <td data-bbox="804 828 960 868">㎡당</td> <td data-bbox="960 828 1164 868">1.00</td> </tr> </table>	5) Hood 투영면적	㎡당	0.80	(2중)	㎡당	0.96	(그리스필터)	㎡당	0.86	(2중 그리스필터)	㎡당	1.00	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1191 708 1397 748" rowspan="4">5) Hood</td> <td data-bbox="1397 708 1599 748">일반</td> <td data-bbox="1599 708 1789 748">투영면적 ㎡당</td> <td data-bbox="1789 708 1960 748">0.800</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1397 748 1599 788">2중</td> <td data-bbox="1599 748 1789 788">" ㎡당</td> <td data-bbox="1789 748 1960 788">0.960</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1397 788 1599 828">그리스필터</td> <td data-bbox="1599 788 1789 828">" ㎡당</td> <td data-bbox="1789 788 1960 828">0.860</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1397 828 1599 868">2중 그리스필터</td> <td data-bbox="1599 828 1789 868">" ㎡당</td> <td data-bbox="1789 828 1960 868">1.000</td> </tr> </table>	5) Hood	일반	투영면적 ㎡당	0.800	2중	" ㎡당	0.960	그리스필터	" ㎡당	0.860	2중 그리스필터	" ㎡당	1.000
5) Hood 투영면적	㎡당	0.80																								
(2중)	㎡당	0.96																								
(그리스필터)	㎡당	0.86																								
(2중 그리스필터)	㎡당	1.00																								
5) Hood	일반	투영면적 ㎡당	0.800																							
	2중	" ㎡당	0.960																							
	그리스필터	" ㎡당	0.860																							
	2중 그리스필터	" ㎡당	1.000																							
[주] ① 높이 3.5m이상일 경우 가설물손료는 별도 계상한다.	[주] 본 품은 덕트 타공, 기기의 설치 및 고정 작업이 포함된 것이다.																									

항목	구분	현행				개정(안)						비고		
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-7 덕트 플렉시블 조인트 (개당)				2-4-2 부속기기 설치 3. 덕트 플렉시블 조인트 (개소당)						기계설비		
		규격		덕트공(인)	규격		덕트공(인)	송풍기 규격 호칭 번호	덕트공 (인)	보통 인부 (인)	송풍기 규격 호칭 번호		덕트공 (인)	보통 인부 (인)
		송풍기 #1 1/2	0.17	송풍기 #5 1/2	1.00	032(2)	0.205	0.062	080(5½)	0.577	0.176			
		#2	0.25	#6	1.10	036(2½)	0.228	0.069	090(6)	0.682	0.207			
		#2 1/2	0.34	#6 1/2	1.23	040(2¾)	0.252	0.077	100(6¾)	0.795	0.242			
		#3	0.42	#7	1.70	045(3)	0.285	0.087	112(7½)	0.944	0.287			
		#3 1/2	0.54	#8	2.10	050(½)	0.320	0.097	125(8½)	1.119	0.341			
		#4	0.59	#9	2.50	056(3¾)	0.365	0.111	140(9½)	1.341	0.408			
		#4 1/2	0.83	#10	3.00	063(4)	0.421	0.128	160(10¾)	1.669	0.508			
		#5	0.92			071(4¾)	0.492	0.150	180(12)	2.034	0.619			
[주] ① 편 양흡입용 공히 적용한다.				[주] ① 본 품은 설치 완료된 상태의 송풍기와 덕트를 연결하는 플렉시블 조인트 설치하는 기준이다. ② 조인트의 규격은 송풍기의 호칭번호를 적용한다. ③ 본 품은 플렉시블 조인트 연결 및 고정 작업이 포함된 것이다.										

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																			
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-8 PVC 덕트 제작 설치 1. PVC 덕트용 재료 (㎡당)	-“2-4-1 덕트 설치 3. PVC 덕트” 이동-	기계설비																																			
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">품명</th> <th style="width: 15%;">규격</th> <th style="width: 10%;">단위</th> <th style="width: 10%;">수량</th> <th style="width: 45%;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L형강</td> <td>25×25×3T</td> <td>kg</td> <td>0.9</td> <td rowspan="8">L형강 조립용</td> </tr> <tr> <td>볼트및너트</td> <td>∅8×20 L</td> <td>본</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>석면테이프</td> <td>3T×200W</td> <td>m</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>컴파운드</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>PVC 용접봉</td> <td>D2.5</td> <td>kg</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>환강</td> <td>∅9</td> <td>kg</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>너트및와셔</td> <td>∅9</td> <td>본</td> <td>0.5</td> <td>행거 설치용</td> </tr> <tr> <td>PVC앵글</td> <td>40×40×5T</td> <td>m</td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table>			품명	규격	단위	수량	비고	L형강	25×25×3T	kg	0.9	L형강 조립용	볼트및너트	∅8×20 L	본	10	석면테이프	3T×200W	m	0.75	컴파운드		kg	0.04	PVC 용접봉	D2.5	kg	0.2	환강	∅9	kg	0.5	너트및와셔	∅9	본	0.5	행거 설치용
품명	규격	단위	수량	비고																																			
L형강	25×25×3T	kg	0.9	L형강 조립용																																			
볼트및너트	∅8×20 L	본	10																																				
석면테이프	3T×200W	m	0.75																																				
컴파운드		kg	0.04																																				
PVC 용접봉	D2.5	kg	0.2																																				
환강	∅9	kg	0.5																																				
너트및와셔	∅9	본	0.5		행거 설치용																																		
PVC앵글	40×40×5T	m	0.25																																				
<p>[주] ① 본 품은 PVC관두께 3mm 덕트를 기준한 것이다. ② 소모재료비는 PVC관을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다.</p>																																							

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																					
제2장 공기조화 설비공사	편제 수정	2. PVC덕트 제작·설치 (㎡당 덕트공) <table border="1" data-bbox="392 295 1164 422"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>제작</th> <th>설치</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>두께 3mm</td> <td>0.31</td> <td>0.26</td> <td>0.57</td> </tr> </tbody> </table>	규격	제작	설치	계	두께 3mm	0.31	0.26	0.57	2-4-1 덕트 설치 3. PVC덕트 가. 덕트 제작 (㎡당) <table border="1" data-bbox="1187 295 1960 422"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>덕트공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>호칭두께</td> <td>3mm</td> <td>0.31</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	덕트공(인)	호칭두께	3mm	0.31	기계설비																							
			규격	제작	설치	계																																			
			두께 3mm	0.31	0.26	0.57																																			
			구분	규격	덕트공(인)																																				
			호칭두께	3mm	0.31																																				
<p>[주] ① 본 품에는 제작 및 설치에 필요한 형강, 리벳, 볼트너트, 티, 엘보 등의 시공, 각종 나사내기품이 포함되어 있다.</p> <p>② 본 품에는 운반, 쪼아내기, 보수 및 교정, 정리 잡품이 포함되지 않은 것이므로 필요한 경우에는 본 품의 17~25%를 가산한다.</p> <p>③ 덕트의 설치높이가 바닥면에서 3m이상일 경우에는 가설물 손료를 별도 계상한다.</p>	<p>[주] 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1" data-bbox="1187 486 1960 901"> <thead> <tr> <th>품명</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L형강</td> <td>25×25×3T</td> <td>kg</td> <td>0.9</td> <td rowspan="4">L형강 조립용</td> </tr> <tr> <td>볼트및너트</td> <td>∅8×20 L</td> <td>본</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>석면테이프</td> <td>3T×200W</td> <td>m</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>폼파운드</td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>PVC용접봉</td> <td>D2.5</td> <td>kg</td> <td>0.2</td> <td rowspan="3">행거 설치용</td> </tr> <tr> <td>환강</td> <td>∅9</td> <td>kg</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>너트및와셔</td> <td>∅9</td> <td>본</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>PVC앵글</td> <td>40×40×5T</td> <td>m</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	품명	규격	단위	수량	비고	L형강	25×25×3T	kg	0.9	L형강 조립용	볼트및너트	∅8×20 L	본	10	석면테이프	3T×200W	m	0.75	폼파운드		kg	0.04	PVC용접봉	D2.5	kg	0.2	행거 설치용	환강	∅9	kg	0.5	너트및와셔	∅9	본	0.5	PVC앵글	40×40×5T	m	0.25	
품명	규격	단위	수량	비고																																					
L형강	25×25×3T	kg	0.9	L형강 조립용																																					
볼트및너트	∅8×20 L	본	10																																						
석면테이프	3T×200W	m	0.75																																						
폼파운드		kg	0.04																																						
PVC용접봉	D2.5	kg	0.2	행거 설치용																																					
환강	∅9	kg	0.5																																						
너트및와셔	∅9	본	0.5																																						
PVC앵글	40×40×5T	m	0.25																																						
<p>* 본 재료량은 PVC판두께 3mm 덕트를 기준한 것이다.</p> <p>* 소모재료비는 PVC판을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다.</p>	<p>* 본 재료량은 PVC판두께 3mm 덕트를 기준한 것이다.</p> <p>* 소모재료비는 PVC판을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다.</p>																																								

항목	구분	현행	개정(안)	비고								
제2장 공기조화 설비공사	신설	- 신설 -	2-4-1 덕트 설치 3. PVC덕트 나. 덕트 설치 <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" data-bbox="1182 284 1960 368"> <thead> <tr> <th data-bbox="1182 284 1373 323">구분</th> <th data-bbox="1373 284 1570 323">규격</th> <th data-bbox="1570 284 1767 323">덕트공(인)</th> <th data-bbox="1767 284 1960 323">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1182 323 1373 368">호칭두께</td> <td data-bbox="1373 323 1570 368">3mm</td> <td data-bbox="1570 323 1767 368">0.214</td> <td data-bbox="1767 323 1960 368">0.036</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1182 384 1968 719"> [주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 PVC덕트를 설치하는 기준이다. ② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다. ③ 덕트의 절단, 가공 및 보온은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다. ⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다. </p>	구분	규격	덕트공(인)	보통인부(인)	호칭두께	3mm	0.214	0.036	기계설비
구분	규격	덕트공(인)	보통인부(인)									
호칭두께	3mm	0.214	0.036									

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																				
제2장 공기조화 설비공사	보완	2-4-9 전실제연 급기댐퍼 설치 (㎡당)	2-4-2 부속기기 설치 4. 전실제연 급기댐퍼 (㎡당)	기계설비																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>앵커</td> <td>1/2 "</td> <td>개</td> <td>20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>블라인드리벳</td> <td></td> <td>개</td> <td>75</td> <td></td> </tr> <tr> <td>철물</td> <td>D22 철근</td> <td>kg</td> <td>12.5</td> <td>슬리브 보강</td> </tr> <tr> <td>실리콘</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>덕트공</td> <td></td> <td>인</td> <td>2.67</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분		규격	단위	수량	비고	앵커	1/2 "	개	20		블라인드리벳		개	75		철물	D22 철근	kg	12.5	슬리브 보강	실리콘		kg	1.25		덕트공		인	2.67		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>덕트공</td> <td>인</td> <td>1.932</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.557</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	덕트공	인	1.932
구분	규격	단위	수량	비고																																				
앵커	1/2 "	개	20																																					
블라인드리벳		개	75																																					
철물	D22 철근	kg	12.5	슬리브 보강																																				
실리콘		kg	1.25																																					
덕트공		인	2.67																																					
구분	단위	수량																																						
덕트공	인	1.932																																						
보통인부	인	0.557																																						
		<p>[주] ① 본 품은 전실제연을 위한 급기댐퍼 설치시 적용한다. ② 본 품에는 입상덕트와 연결작업, 슬리브설치를 위한 앵커부착 및 접착물 보강, 댐퍼설치품이 포함되어 있다. ③ 슬리브용 철판은 벽두께에 따라 계상한다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 입상덕트와 연결작업, 슬리브설치를 위한 앵커부착 및 접착물 보강, 댐퍼 설치 작업이 포함된 것이다. ② 댐퍼의 작동을 위한 전선의 연결 및 결선은 제외되어 있다. ③ 슬리브용 철판은 벽두께에 따라 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다. ⑤ 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>앵커</td> <td>1/2 "</td> <td>개</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>블라인드리벳</td> <td></td> <td>개</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>철물</td> <td>D22 철근</td> <td>kg</td> <td>12.5</td> </tr> <tr> <td>실리콘</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.25</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	앵커	1/2 "	개	20	블라인드리벳		개	75	철물	D22 철근	kg	12.5	실리콘		kg	1.25																	
구분	규격	단위	수량																																					
앵커	1/2 "	개	20																																					
블라인드리벳		개	75																																					
철물	D22 철근	kg	12.5																																					
실리콘		kg	1.25																																					

- 제 II 편 제4장 가스설비공사 -

2014. 11



국 토 교 통 부



한국건설기술연구원

편제- 현행

제4장 가스설비

대분류	중분류	비고
4-1 배관공사	4-1-1 구배조정 측량	삭제
	4-1-2 가스관 표시용 비닐끼우기	삭제
	4-1-3 강관부설	
	4-1-4 공급관 및 내관	
	4-1-5 도시가스 강관(SPP) 접합 및 부설	
	4-1-6 G형관 접합 및 부설(도시가스배관)	삭제
	4-1-7 PE관 접합 및 부설	
4-2 부속기기 설치	4-2-1 분기공	
	4-2-2 밸브 설치	
	4-2-3 가스미터 설치	
4-3 기밀시험	4-3-1 G형관 기밀시험	삭제
	4-3-2 강관 기밀시험	현행유지
	4-3-3 내관 기밀시험	현행유지
	4-3-4 공급관 기밀시험	현행유지
4-4 시험 점화		현행유지



편제 - 개정(안)

제4장 가스설비

대분류	중분류	세분류	비고
4-1 배관공사	4-1-1 강관	1. 부설 및 접합 (용접식)	가. 부설
			나. 접합
		2. 배관(나사식)	
	4-1-2 PE관		
4-2 부속기기 설치	4-2-1 분기공		
	4-2-2 밸브 설치		
	4-2-3 가스미터 설치	1. 직독식	
2. 원격식		신설	
4-3 기밀시험	4-3-1 강관 기밀시험		현행유지
	4-3-2 내관 기밀시험		현행유지
	4-3-3 공급관 기밀시험		현행유지
4-4 시험 점화			현행유지

항목	구분	현행	개정(안)	비고										
제4장 가스설비공사	보완	4-1-1 구배조정 측량(내관 및 공급관)	- 삭제 -	기계설비										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>구경(mm)</th> <th>시공측량기사</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1호당</td> <td>φ 20~25</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>1m당</td> <td>40~50</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 10호당 1조를 기준한 품이다. ② 50m당 1조를 기준한 품이다.</p>			구분	구경(mm)	시공측량기사	보통인부	1호당	φ 20~25	0.10	0.10	1m당	40~50
구분	구경(mm)	시공측량기사	보통인부											
1호당	φ 20~25	0.10	0.10											
1m당	40~50	0.02	0.02											
	보완	4-1-2 가스관 표시용 비닐끼우기 (본당)	- 삭제 -	기계설비										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구경(mm)</th> <th>보통인부</th> <th>구경(mm)</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 20~25</td> <td>0.010</td> <td>∅40</td> <td>0.020</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>0.015</td> <td>50</td> <td>0.030</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 두께 0.12mm적색비닐을 관에 끼우고 움직이지 않게 비닐 끈으로 묶는 품이다. ② 본 품은 3인 1개조(인부 3인) 작업기준이다. ③ 비닐은 별도 계상한다.</p>			구경(mm)	보통인부	구경(mm)	보통인부	φ 20~25	0.010	∅40	0.020	30	0.015
구경(mm)	보통인부	구경(mm)	보통인부											
φ 20~25	0.010	∅40	0.020											
30	0.015	50	0.030											

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																									
제4장 가스설비공사	보완	4-1-3 강관부설 (본당)	- 삭제 -	기계설비																																									
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">명칭 구경(mm)</th> <th style="text-align: center;">배관공</th> <th style="text-align: center;">보통인부</th> <th style="text-align: center;">비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">φ 80</td> <td style="text-align: center;">0.13</td> <td style="text-align: center;">0.52</td> <td style="text-align: center;">본당 6m</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">100</td> <td style="text-align: center;">0.16</td> <td style="text-align: center;">0.65</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">150</td> <td style="text-align: center;">0.32</td> <td style="text-align: center;">0.84</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">200</td> <td style="text-align: center;">0.52</td> <td style="text-align: center;">0.97</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">250</td> <td style="text-align: center;">0.58</td> <td style="text-align: center;">1.17</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">300</td> <td style="text-align: center;">0.65</td> <td style="text-align: center;">1.56</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">350</td> <td style="text-align: center;">0.89</td> <td style="text-align: center;">1.75</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">400</td> <td style="text-align: center;">1.17</td> <td style="text-align: center;">2.92</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">450</td> <td style="text-align: center;">1.43</td> <td style="text-align: center;">3.44</td> <td style="text-align: center;">"</td> </tr> </tbody> </table>			명칭 구경(mm)	배관공	보통인부	비고	φ 80	0.13	0.52	본당 6m	100	0.16	0.65	"	150	0.32	0.84	"	200	0.52	0.97	"	250	0.58	1.17	"	300	0.65	1.56	"	350	0.89	1.75	"	400	1.17	2.92	"	450	1.43	3.44	"	<p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다.</p> <p>② 강관전기 용접은 별도 계상한다.</p> <p>③ 강관부설시 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 흙막이, 물푸기는 별도 계상한다.</p>
		명칭 구경(mm)			배관공	보통인부	비고																																						
		φ 80			0.13	0.52	본당 6m																																						
		100			0.16	0.65	"																																						
		150			0.32	0.84	"																																						
		200			0.52	0.97	"																																						
		250			0.58	1.17	"																																						
		300			0.65	1.56	"																																						
		350			0.89	1.75	"																																						
400	1.17	2.92	"																																										
450	1.43	3.44	"																																										

항목	구분	현행				개정(안)						비고	
제4장 가스설비공사	보완	4-1-5 도시가스 강관(SPP) 접합 및 부설				4-1-1 강관						기계설비	
		본당(6m)				1. 부설 및 접합(용접식) 가. 부설 (m당)							
			규격	배관공	보통인부	플랜트용접공	규격 (mm)	인력시공		기계시공			
								배관공 (인)	보통인부 (인)	배관공 (인)	보통인부 (인)		크레인 (hr)
			φ 15	<u>0.03</u>	<u>0.15</u>	<u>0.15</u>	Ø15	<u>0.022</u>	<u>0.005</u>	-	-		-
			20	<u>0.04</u>	<u>0.16</u>	<u>0.17</u>	20	<u>0.024</u>	<u>0.006</u>	-	-		-
			25	<u>0.05</u>	<u>0.22</u>	<u>0.22</u>	25	<u>0.032</u>	<u>0.007</u>	-	-		-
			32	<u>0.06</u>	<u>0.26</u>	<u>0.27</u>	32	<u>0.037</u>	<u>0.008</u>	-	-		-
			40	<u>0.07</u>	<u>0.33</u>	<u>0.34</u>	40	<u>0.043</u>	<u>0.010</u>	-	-		-
			50	<u>0.09</u>	<u>0.37</u>	<u>0.38</u>	50	<u>0.052</u>	<u>0.012</u>	-	-		-
			65	<u>0.12</u>	<u>0.49</u>	<u>0.50</u>	65	<u>0.060</u>	<u>0.014</u>	-	-		-
			80	<u>0.14</u>	<u>0.55</u>	<u>0.56</u>	80	<u>0.072</u>	<u>0.017</u>	-	-		-
			100	<u>0.17</u>	<u>0.67</u>	<u>0.66</u>	100	<u>0.094</u>	<u>0.022</u>	-	-		-
			125	<u>0.26</u>	<u>0.74</u>	<u>0.70</u>	125	<u>0.117</u>	<u>0.027</u>	-	-		-
			φ 150	<u>0.34</u>	<u>0.88</u>	<u>0.77</u>	150	<u>0.136</u>	<u>0.031</u>	<u>0.051</u>	<u>0.012</u>		<u>0.04</u>
			200	<u>0.47</u>	<u>1.23</u>	<u>1.07</u>	200	<u>0.202</u>	<u>0.047</u>	<u>0.076</u>	<u>0.018</u>		<u>0.06</u>
			250	<u>0.62</u>	<u>1.61</u>	<u>1.40</u>	250	<u>0.266</u>	<u>0.061</u>	<u>0.100</u>	<u>0.023</u>		<u>0.07</u>
			300	<u>0.74</u>	<u>1.92</u>	<u>1.67</u>	300	<u>0.333</u>	<u>0.077</u>	<u>0.126</u>	<u>0.029</u>		<u>0.09</u>
			350	<u>0.87</u>	<u>2.51</u>	<u>2.19</u>	350	<u>0.409</u>	<u>0.094</u>	<u>0.154</u>	<u>0.035</u>		<u>0.11</u>
							400	<u>0.482</u>	<u>0.111</u>	<u>0.182</u>	<u>0.042</u>		<u>0.13</u>
		- 계속 -				- 계속 -							

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																				
제4장 가스설비공사	보완	<p>[주] ① 본 품은 아파트 단지내 옥외공사를 기준한 것으로 소운반이 포함된 것이다.</p> <p>② 강관부설시 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 흙막이, 물푸기는 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료는 별도 계상한다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 중압이하의 가스용 강관을 부설하는 기준이다.</p> <p>② 본 품은 절단 및 가공, 부설 및 표시용 비닐 깔기 작업이 포함된 것이다.</p> <p>③ 강관 부설시 터파기, 되메우기, 기초 및 흙막이, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험은 별도 계상한다.</p> <p>④ 크레인의 규격은 10톤급 트럭탑재형 크레인을 기준으로 한다.</p> <p>⑤ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 다음의 요율을 계상한다.</p> <table border="1" data-bbox="1249 512 1912 580"> <tr> <th>인력시공</th> <th>기계시공</th> </tr> <tr> <td>인력품의 1%</td> <td>인력품의 3%</td> </tr> </table> <p>⑥ 지지철물을 설치하여 시공되는 경우에는 기계설비 '1-1-2 금속관 배관'을 참고하여 계상한다.</p>	인력시공	기계시공	인력품의 1%	인력품의 3%	기계설비																																
인력시공	기계시공																																							
인력품의 1%	인력품의 3%																																							
	신설	- 신설 -	<p>나. 접합 (용접개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1196 759 1957 1161"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>플랜트용접공(인)</th> <th>규격(mm)</th> <th>플랜트용접공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅ 15</td> <td>0.044</td> <td>100</td> <td>0.159</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>0.049</td> <td>125</td> <td>0.191</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>0.058</td> <td>150</td> <td>0.223</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>0.069</td> <td>200</td> <td>0.287</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>0.076</td> <td>250</td> <td>0.351</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>0.091</td> <td>300</td> <td>0.415</td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>0.111</td> <td>350</td> <td>0.462</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>0.127</td> <td>400</td> <td>0.526</td> </tr> </tbody> </table> <p>비고 - 아크용접으로 가스용 강관을 접합하는 경우는 본 품의 5%를 감한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 알곤용접으로 가스용 강관을 접합하는 기준이다.</p> <p>② 용접접합에 필요한 부자재는 별도 계상한다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.</p>	규격(mm)	플랜트용접공(인)	규격(mm)	플랜트용접공(인)	∅ 15	0.044	100	0.159	20	0.049	125	0.191	25	0.058	150	0.223	32	0.069	200	0.287	40	0.076	250	0.351	50	0.091	300	0.415	65	0.111	350	0.462	80	0.127	400	0.526	기계설비
규격(mm)	플랜트용접공(인)	규격(mm)	플랜트용접공(인)																																					
∅ 15	0.044	100	0.159																																					
20	0.049	125	0.191																																					
25	0.058	150	0.223																																					
32	0.069	200	0.287																																					
40	0.076	250	0.351																																					
50	0.091	300	0.415																																					
65	0.111	350	0.462																																					
80	0.127	400	0.526																																					

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																					
제4장 가스설비공사	보완	4-1-4 공급관 및 내관 (개소당) <table border="1" data-bbox="392 255 1160 678"> <thead> <tr> <th>직중</th> <th>스레트실테이프</th> <th>컴파운드</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> <tr> <th>구경mm 단위</th> <th>(cm)</th> <th>(g)</th> <th>(인)</th> <th>(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 20</td> <td>13mm 34.3</td> <td>3.0</td> <td><u>0.078</u></td> <td><u>0.026</u></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>" 43.0</td> <td>4.2</td> <td><u>0.104</u></td> <td><u>0.039</u></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>" 53.8</td> <td>5.8</td> <td><u>0.117</u></td> <td><u>0.052</u></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>" 78.7</td> <td>7.3</td> <td><u>0.130</u></td> <td><u>0.052</u></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>" 95.1</td> <td>10.6</td> <td><u>0.156</u></td> <td><u>0.065</u></td> </tr> </tbody> </table>	직중	스레트실테이프	컴파운드	배관공	보통인부	구경mm 단위	(cm)	(g)	(인)	(인)	φ 20	13mm 34.3	3.0	<u>0.078</u>	<u>0.026</u>	25	" 43.0	4.2	<u>0.104</u>	<u>0.039</u>	30	" 53.8	5.8	<u>0.117</u>	<u>0.052</u>	40	" 78.7	7.3	<u>0.130</u>	<u>0.052</u>	50	" 95.1	10.6	<u>0.156</u>	<u>0.065</u>	4-1-1 강관 2. 배관(나사식) (접합개소당) <table border="1" data-bbox="1187 255 1955 678"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>배관공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅20</td> <td><u>0.061</u></td> <td><u>0.017</u></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td><u>0.087</u></td> <td><u>0.024</u></td> </tr> <tr> <td>32</td> <td><u>0.109</u></td> <td><u>0.030</u></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td><u>0.123</u></td> <td><u>0.034</u></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td><u>0.168</u></td> <td><u>0.046</u></td> </tr> </tbody> </table>	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	∅20	<u>0.061</u>	<u>0.017</u>	25	<u>0.087</u>	<u>0.024</u>	32	<u>0.109</u>	<u>0.030</u>	40	<u>0.123</u>	<u>0.034</u>	50	<u>0.168</u>	<u>0.046</u>	기계설비
		직중	스레트실테이프	컴파운드	배관공	보통인부																																																			
구경mm 단위	(cm)	(g)	(인)	(인)																																																					
φ 20	13mm 34.3	3.0	<u>0.078</u>	<u>0.026</u>																																																					
25	" 43.0	4.2	<u>0.104</u>	<u>0.039</u>																																																					
30	" 53.8	5.8	<u>0.117</u>	<u>0.052</u>																																																					
40	" 78.7	7.3	<u>0.130</u>	<u>0.052</u>																																																					
50	" 95.1	10.6	<u>0.156</u>	<u>0.065</u>																																																					
규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)																																																							
∅20	<u>0.061</u>	<u>0.017</u>																																																							
25	<u>0.087</u>	<u>0.024</u>																																																							
32	<u>0.109</u>	<u>0.030</u>																																																							
40	<u>0.123</u>	<u>0.034</u>																																																							
50	<u>0.168</u>	<u>0.046</u>																																																							
[주] ① 본 품은 50mm 이하의 소구경관의 나사조임 접합 및 배관 부설을 기준한 것이다. ② 본 품은 소운반 현장가공이 포함된 것이다. ③ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험, 구배조정량은 별도 계상한다.	[주] ① 본 품은 중압이하의 가스용 강관의 나사식 접합 및 배관 기준이다. ② 본 품은 절단, 나사홈가공, 배관 및 나사접합 작업이 포함된 것이다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 나사홈가공기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다. ④ 재료량은 다음과 같다. <table border="1" data-bbox="1249 1002 1948 1316"> <thead> <tr> <th>구경(mm)</th> <th>스레트실테이프(cm)</th> <th>컴파운드(g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅ 20</td> <td>13mm 34.3</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>" 43.0</td> <td>4.2</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>" 53.8</td> <td>5.8</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>" 78.7</td> <td>7.3</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>" 95.1</td> <td>10.6</td> </tr> </tbody> </table>	구경(mm)	스레트실테이프(cm)	컴파운드(g)	∅ 20	13mm 34.3	3.0	25	" 43.0	4.2	30	" 53.8	5.8	40	" 78.7	7.3	50	" 95.1	10.6																																						
구경(mm)	스레트실테이프(cm)	컴파운드(g)																																																							
∅ 20	13mm 34.3	3.0																																																							
25	" 43.0	4.2																																																							
30	" 53.8	5.8																																																							
40	" 78.7	7.3																																																							
50	" 95.1	10.6																																																							

항목	구분	현행					개정(안)	비고	
제4장 가스설비공사	보완	4-1-6 G형관 접합 및 부설(도시가스배관) (본당)					-삭 제-	기계설비	
		명칭 규격	배관공 (압운접합)	배관공 (납땜접합)	배관공 (설치)	보통인부			비고
		φ 80mm	0.16	0.23	0.13	0.33			(본당) 4m
		100	0.20	0.33	0.16	0.39			4
		150	0.25	0.42	0.23	0.55			5
		200	0.31	0.57	0.38	0.91			5
		250	0.40	0.75	0.44	1.17			5
		300	0.50	0.99	0.55	1.56			5
		350	0.65	1.12	0.66	2.08			5
		400	0.80	1.30	0.79	2.60			5
450	1.00	1.51	0.91	3.25	5				
<p>[주] ① 본 품은 소운반이 포함된 것이다. ② 접합에 필요한 잡재료 및 소모재료는 별도 계상한다. ③ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 흙막이, 물푸기는 별도 계상한다. ④ 압운접합은 Mechanical Jointing을 말한다.</p>									

항목	구분	현행					개정(안)			비고
제4장 가스설비공사	보완	4-1-7 PE관 접합 및 부설 (개소당)					4-1-2 PE관 (개소당)			기계설비
		관경(mm)	배관공	특별인부	보통인부	용착기(시간)	관경(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	
		φ 25	<u>0.047</u>	<u>0.023</u>	<u>0.047</u>	<u>0.20</u>	∅ 25	<u>0.081</u>	<u>0.019</u>	
		<u>30</u>	<u>0.049</u>	<u>0.024</u>	<u>0.049</u>	<u>0.22</u>	<u>32</u>	<u>0.094</u>	<u>0.022</u>	
		40	<u>0.053</u>	<u>0.026</u>	<u>0.053</u>	<u>0.24</u>	40	<u>0.108</u>	<u>0.025</u>	
							50	<u>0.141</u>	<u>0.033</u>	
		50	<u>0.077</u>	<u>0.038</u>	<u>0.077</u>	<u>0.27</u>	<u>63</u>	<u>0.184</u>	<u>0.043</u>	
		<u>65</u>	<u>0.123</u>	<u>0.061</u>	<u>0.123</u>	<u>0.35</u>	75	<u>0.210</u>	<u>0.049</u>	
		75	<u>0.151</u>	<u>0.075</u>	<u>0.151</u>	<u>0.41</u>	<u>90</u>	<u>0.244</u>	<u>0.057</u>	
		<u>100</u>	<u>0.182</u>	<u>0.091</u>	<u>0.182</u>	<u>0.52</u>	<u>110</u>	<u>0.288</u>	<u>0.067</u>	
		125	<u>0.218</u>	<u>0.109</u>	<u>0.218</u>	<u>0.66</u>	125	<u>0.322</u>	<u>0.075</u>	
		<u>150</u>	<u>0.233</u>	<u>0.116</u>	<u>0.233</u>	<u>0.79</u>	<u>140</u>	<u>0.355</u>	<u>0.083</u>	
		200	<u>0.287</u>	<u>0.143</u>	<u>0.431</u>	<u>0.96</u>	<u>160</u>	<u>0.400</u>	<u>0.094</u>	
		250	<u>0.332</u>	<u>0.165</u>	<u>0.498</u>	<u>1.15</u>	<u>180</u>	<u>0.444</u>	<u>0.104</u>	
		<u>300</u>	<u>0.364</u>	<u>0.181</u>	<u>0.546</u>	<u>1.26</u>	<u>200</u>	<u>0.489</u>	<u>0.114</u>	
							<u>225</u>	<u>0.545</u>	<u>0.127</u>	
							250	<u>0.601</u>	<u>0.140</u>	
							<u>280</u>	<u>0.667</u>	<u>0.156</u>	
							<u>315</u>	<u>0.745</u>	<u>0.174</u>	
							<u>355</u>	<u>0.835</u>	<u>0.195</u>	
							400	<u>0.935</u>	<u>0.219</u>	
		[주] ① 본 품은 전기용착기를 사용하여 전자소켓으로 폴리에틸렌관을 접합시키는 품이다.					[주] ① 본 품은 가스용 폴리에틸렌(PE)관을 버트용착식으로 접합 및 부설하는 기준이다.			
		② 본 품은 도시가스용 PE관 접합 및 부설을 기준한 것으로 소운반이 포함되어 있다.					② 전기용착기를 사용하여 전자소켓으로 폴리에틸렌관을 접합 및 부설하는 경우에도 본 품을 적용한다.			
		③ 맞이음(버트용착식) PE관 접합 및 부설은 본 품을 적용한다.					③ 본 품은 절단, 부설 및 접합, 표시용 비닐 깔기 작업이 포함된 것이다.			
		④ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 등은 별도 계상한다.					④ PE관 부설시 터파기, 되메우기, 기초 및 흙막이, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험은 별도 계상한다.			
		⑤ 발전기가 필요한 경우 별도 계상한다.					⑤ 공구손료 및 경장비(용착기, 절단기 등)의 기계경비는 인력품의 5%를 계상한다.			

항목	구분	현행				개정(안)				비고
제4장 가스설비공사	보완	4-2 부속기기 설치 4-2-1 분기공 (개소당)				4-2 부속기기 설치 4-2-1 분기공 (개당)				기계설비
		구분	구경(mm)	배관공	보통인부	구경(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	플랜트용접공(인)	
		T관	∅20~25	<u>0.520</u>	<u>0.234</u>	∅20~25	<u>0.193</u>	<u>0.134</u>	<u>0.290</u>	
		분기	40~50	<u>0.715</u>	<u>0.357</u>	40~50	<u>0.270</u>	<u>0.187</u>	<u>0.406</u>	
		분기관	20	0.832	0.364	65	<u>0.317</u>	<u>0.219</u>	<u>0.476</u>	
		분기	25	1.053	0.468	80	<u>0.363</u>	<u>0.252</u>	<u>0.546</u>	
			30	1.240	0.545	100	<u>0.425</u>	<u>0.295</u>	<u>0.639</u>	
			40	1.378	0.606	125	<u>0.503</u>	<u>0.348</u>	<u>0.755</u>	
			50	1.653	0.727	150	<u>0.580</u>	<u>0.402</u>	<u>0.872</u>	
						200	<u>0.735</u>	<u>0.509</u>	<u>1.105</u>	
						250	<u>0.890</u>	<u>0.616</u>	<u>1.337</u>	
						300	<u>1.045</u>	<u>0.724</u>	<u>1.570</u>	
						350	<u>1.200</u>	<u>0.831</u>	<u>1.803</u>	
						400	<u>1.354</u>	<u>0.938</u>	<u>2.036</u>	
		[주] ①기계·공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.				[주] ① 본 품은 기존관 절단 후 T형분기관(개)을 설치하여 분기하는 기준이다. ② 본 품은 절단 및 가공, T형관 부설 및 접합 작업이 포함된 것이다. ③ 분기공 시공시 터파기, 되메우기, 기초 및 흙막이, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 용접기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.				

항목	구분	현행						개정(안)						비고																																																																		
제4장 가스설비공사	보완	4-2-2 밸브 설치 (개당)						4-2-2 밸브 설치 (개당)						기계설비																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구경 \ 명칭</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> <th>구경 \ 명칭</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>∅80</td> <td><u>0.26</u></td> <td><u>0.39</u></td> <td>∅300</td> <td><u>1.30</u></td> <td><u>1.23</u></td> </tr> <tr> <td>100</td> <td><u>0.33</u></td> <td><u>0.42</u></td> <td>350</td> <td><u>1.69</u></td> <td><u>1.49</u></td> </tr> <tr> <td>150</td> <td><u>0.65</u></td> <td><u>0.49</u></td> <td>400</td> <td><u>2.34</u></td> <td><u>2.92</u></td> </tr> <tr> <td>200</td> <td><u>1.04</u></td> <td><u>0.65</u></td> <td>450</td> <td><u>2.86</u></td> <td><u>3.84</u></td> </tr> <tr> <td>250</td> <td><u>1.17</u></td> <td><u>0.92</u></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구경 \ 명칭	배관공	보통인부	구경 \ 명칭	배관공	보통인부	∅80	<u>0.26</u>	<u>0.39</u>	∅300	<u>1.30</u>		<u>1.23</u>	100	<u>0.33</u>	<u>0.42</u>	350	<u>1.69</u>	<u>1.49</u>	150	<u>0.65</u>	<u>0.49</u>	400	<u>2.34</u>	<u>2.92</u>	200	<u>1.04</u>	<u>0.65</u>	450	<u>2.86</u>	<u>3.84</u>	250	<u>1.17</u>	<u>0.92</u>				<table border="1"> <thead> <tr> <th>구경 \ 명칭</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> <th>구경 \ 명칭</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>∅15~25</u></td> <td><u>0.197</u></td> <td><u>0.064</u></td> <td>∅150</td> <td><u>0.754</u></td> <td><u>0.244</u></td> </tr> <tr> <td><u>32~50</u></td> <td><u>0.308</u></td> <td><u>0.100</u></td> <td>200</td> <td><u>0.976</u></td> <td><u>0.316</u></td> </tr> <tr> <td>65</td> <td><u>0.375</u></td> <td><u>0.121</u></td> <td>250</td> <td><u>1.199</u></td> <td><u>0.389</u></td> </tr> <tr> <td>80</td> <td><u>0.442</u></td> <td><u>0.143</u></td> <td>300</td> <td><u>1.422</u></td> <td><u>0.461</u></td> </tr> <tr> <td>100</td> <td><u>0.531</u></td> <td><u>0.172</u></td> <td>350</td> <td><u>1.645</u></td> <td><u>0.533</u></td> </tr> <tr> <td><u>125</u></td> <td><u>0.642</u></td> <td><u>0.208</u></td> <td>400</td> <td><u>1.868</u></td> <td><u>0.605</u></td> </tr> </tbody> </table>	구경 \ 명칭	배관공	보통인부	구경 \ 명칭	배관공	보통인부	<u>∅15~25</u>	<u>0.197</u>	<u>0.064</u>	∅150	<u>0.754</u>	<u>0.244</u>	<u>32~50</u>	<u>0.308</u>	<u>0.100</u>	200	<u>0.976</u>	<u>0.316</u>	65	<u>0.375</u>	<u>0.121</u>	250	<u>1.199</u>	<u>0.389</u>	80	<u>0.442</u>	<u>0.143</u>	300	<u>1.422</u>	<u>0.461</u>	100	<u>0.531</u>	<u>0.172</u>	350	<u>1.645</u>	<u>0.533</u>	<u>125</u>	<u>0.642</u>	<u>0.208</u>	400
구경 \ 명칭	배관공	보통인부	구경 \ 명칭	배관공	보통인부																																																																											
∅80	<u>0.26</u>	<u>0.39</u>	∅300	<u>1.30</u>	<u>1.23</u>																																																																											
100	<u>0.33</u>	<u>0.42</u>	350	<u>1.69</u>	<u>1.49</u>																																																																											
150	<u>0.65</u>	<u>0.49</u>	400	<u>2.34</u>	<u>2.92</u>																																																																											
200	<u>1.04</u>	<u>0.65</u>	450	<u>2.86</u>	<u>3.84</u>																																																																											
250	<u>1.17</u>	<u>0.92</u>																																																																														
구경 \ 명칭	배관공	보통인부	구경 \ 명칭	배관공	보통인부																																																																											
<u>∅15~25</u>	<u>0.197</u>	<u>0.064</u>	∅150	<u>0.754</u>	<u>0.244</u>																																																																											
<u>32~50</u>	<u>0.308</u>	<u>0.100</u>	200	<u>0.976</u>	<u>0.316</u>																																																																											
65	<u>0.375</u>	<u>0.121</u>	250	<u>1.199</u>	<u>0.389</u>																																																																											
80	<u>0.442</u>	<u>0.143</u>	300	<u>1.422</u>	<u>0.461</u>																																																																											
100	<u>0.531</u>	<u>0.172</u>	350	<u>1.645</u>	<u>0.533</u>																																																																											
<u>125</u>	<u>0.642</u>	<u>0.208</u>	400	<u>1.868</u>	<u>0.605</u>																																																																											
		<p>[주] ① 본 품은 소운반이 포함된 것이다. ② 잡재료 및 소모재료는 별도 계상한다.</p>						<p>[주] ① 본 품은 설치위치 선정, 밸브 설치, 작동시험 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ② 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>																																																																								

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																				
제4장 가스설비공사	보완	4-2-3 가스미터 설치 (개소당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구경</th> <th>스레트실테이프</th> <th>컴파운드</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 15</td> <td>45.7cm</td> <td>4g</td> <td><u>0.15인</u></td> <td><u>0.15인</u></td> </tr> <tr> <td>φ 20~25</td> <td>68.6cm</td> <td>6g</td> <td><u>0.3인</u></td> <td><u>0.3인</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① Ø15의 경우는 아파트 세대내에 설치하는 것을 기준한 것이다. ② 본 품은 소운반이 포함된 것이다.</p>	구경	스레트실테이프	컴파운드	배관공	보통인부	φ 15	45.7cm	4g	<u>0.15인</u>	<u>0.15인</u>	φ 20~25	68.6cm	6g	<u>0.3인</u>	<u>0.3인</u>	4-2-3 가스미터 설치 1. 직독식 (개소당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>Ø15mm</th> <th>Ø20 ~25mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>배관공</td> <td>인</td> <td><u>0.209</u></td> <td><u>0.250</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.052</u></td> <td><u>0.063</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 가스미터를 세대내에 설치하는 기준이다. ② 본 품은 가스미터 설치 및 고정, 작동시험 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ③ 재료량은 다음과 같다.</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구경(mm)</th> <th>스레트실테이프(cm)</th> <th>컴파운드(g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ø 15</td> <td>45.7cm</td> <td>4g</td> </tr> <tr> <td>Ø 20~25</td> <td>68.6cm</td> <td>6g</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	Ø15mm	Ø20 ~25mm	배관공	인	<u>0.209</u>	<u>0.250</u>	보통인부	인	<u>0.052</u>	<u>0.063</u>	구경(mm)	스레트실테이프(cm)	컴파운드(g)	Ø 15	45.7cm	4g	Ø 20~25	68.6cm	6g	기계설비
	구경	스레트실테이프	컴파운드	배관공	보통인부																																			
φ 15	45.7cm	4g	<u>0.15인</u>	<u>0.15인</u>																																				
φ 20~25	68.6cm	6g	<u>0.3인</u>	<u>0.3인</u>																																				
구분	단위	Ø15mm	Ø20 ~25mm																																					
배관공	인	<u>0.209</u>	<u>0.250</u>																																					
보통인부	인	<u>0.052</u>	<u>0.063</u>																																					
구경(mm)	스레트실테이프(cm)	컴파운드(g)																																						
Ø 15	45.7cm	4g																																						
Ø 20~25	68.6cm	6g																																						
	신설	- 신 설 -	2. 원격식 (개소당) <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>Ø15mm</th> <th>Ø20 ~25mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>배관공</td> <td>인</td> <td>0.230</td> <td>0.270</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.057</td> <td>0.068</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 원격식 가스미터를 세대내에 설치하는 기준이다. ② 본 품은 가스미터 설치 및 고정, 전선관 결선, 작동시험 및 마무리 작업이 포함된 것이다. ③ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	Ø15mm	Ø20 ~25mm	배관공	인	0.230	0.270	보통인부	인	0.057	0.068	기계설비																								
구분	단위	Ø15mm	Ø20 ~25mm																																					
배관공	인	0.230	0.270																																					
보통인부	인	0.057	0.068																																					

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																					
제4장 가스설비공사	보완	4-3 기밀시험 4-3-1 G형관 기밀시험 (구간당)	- 삭제 -	기계설비																																																																					
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th data-bbox="387 256 499 375" rowspan="2">구경 (mm)</th> <th colspan="3" data-bbox="499 256 936 304">연 용 해 품</th> <th data-bbox="936 256 1048 375" rowspan="2">배관공 (인)</th> <th data-bbox="1048 256 1160 375" rowspan="2">보통인 부 (인)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="499 304 633 375">산소(L)</th> <th data-bbox="633 304 801 375">카바이드(kg)</th> <th data-bbox="801 304 936 375">철공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>φ 80</td><td>142</td><td>0.92</td><td>0.049</td><td>1.20</td><td>2.46</td></tr> <tr><td>100</td><td>179</td><td>1.16</td><td>0.061</td><td>1.20</td><td>2.46</td></tr> <tr><td>150</td><td>250</td><td>1.62</td><td>0.067</td><td>1.20</td><td>2.58</td></tr> <tr><td>200</td><td>320</td><td>2.09</td><td>0.098</td><td>1.20</td><td>2.70</td></tr> <tr><td>250</td><td>402</td><td>2.76</td><td>0.110</td><td>1.20</td><td>2.82</td></tr> <tr><td>300</td><td>503</td><td>3.27</td><td>0.135</td><td>1.80</td><td>3.07</td></tr> <tr><td>350</td><td>579</td><td>3.76</td><td>0.159</td><td>1.80</td><td>3.32</td></tr> <tr><td>400</td><td>655</td><td>4.26</td><td>0.196</td><td>1.80</td><td>3.56</td></tr> <tr><td>450</td><td>733</td><td>4.76</td><td>0.200</td><td>1.80</td><td>3.81</td></tr> <tr><td>500</td><td>1,061</td><td>6.16</td><td>0.220</td><td>1.80</td><td>4.05</td></tr> </tbody> </table>			구경 (mm)	연 용 해 품			배관공 (인)	보통인 부 (인)	산소(L)	카바이드(kg)	철공(인)	φ 80	142	0.92	0.049	1.20	2.46	100	179	1.16	0.061	1.20	2.46	150	250	1.62	0.067	1.20	2.58	200	320	2.09	0.098	1.20	2.70	250	402	2.76	0.110	1.20	2.82	300	503	3.27	0.135	1.80	3.07	350	579	3.76	0.159	1.80	3.32	400	655	4.26	0.196	1.80	3.56	450	733	4.76	0.200	1.80	3.81	500	1,061	6.16	0.220	1.80	4.05
		구경 (mm)				연 용 해 품					배관공 (인)	보통인 부 (인)																																																													
					산소(L)	카바이드(kg)	철공(인)																																																																		
		φ 80			142	0.92	0.049	1.20	2.46																																																																
		100			179	1.16	0.061	1.20	2.46																																																																
		150			250	1.62	0.067	1.20	2.58																																																																
		200			320	2.09	0.098	1.20	2.70																																																																
		250			402	2.76	0.110	1.20	2.82																																																																
		300			503	3.27	0.135	1.80	3.07																																																																
350	579	3.76	0.159	1.80	3.32																																																																				
400	655	4.26	0.196	1.80	3.56																																																																				
450	733	4.76	0.200	1.80	3.81																																																																				
500	1,061	6.16	0.220	1.80	4.05																																																																				
<p>[주] ① 1구간은 100m를 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품에는 기밀시험 및 시험전후의 배관내부에 오물 및 지하수유입의 방지를 위한 맹판접합 및 철거품이 포함 되어 있다.</p> <p>③ 재료대 맹판대 및 컴프레서 사용료는 별도 계상한다.</p>																																																																									

항목	구분	현행						개정(안)						비고
제4장 가스설비공사	편제 수정	4-3-2 강관 기밀시험 (구간당)						4-3-1 강관 기밀시험 (구간당)						기계설비
		구경(mm)	배관공	보통인부	구경(mm)	배관공	보통인부	구경(mm)	배관공	보통인부	구경(mm)	배관공	보통인부	
		φ 80	1.00	1.50	∅250	1.50	2.30	- 현행과 동일 -						
		100	1.00	1.50	300	1.50	2.30							
150	1.20	1.80	350	1.80	3.00									
200	1.20	1.80	400	1.80	3.00									
		[주] ① 본 품은 “4-3-1 G형관 기밀시험”의 [주]를 적용한다.						[주] ① 1구간은 100m를 기준한 것이다. ② 본 품은 기밀시험 및 시험전후의 배관내부에 오물 및 지하수유입의 방지를 위한 맹판접합 및 철거작업이 포함될 것이다. ③ 재료대 맹판대 및 컴프레서 사용료는 별도 계상한다.						

항목	구분	현행	개정(안)	비고												
제4장 가스설비공사	편제 수정	4-3-3 내관 기밀시험 (호당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>구경(mm)</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>단독주택</td> <td>φ 20~25</td> <td>0.20</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>집단아파트</td> <td>φ 20~25</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 단독주택 1호당 2회 시행하는 품이다. ② 집단아파트 1호당 2회 시행하는 품이다. ③ 기밀시험에 필요한 맹관접합 및 맹대와 수주(水柱)기 손료는 별도 계상한다.</p>	구분	구경(mm)	배관공	보통인부	단독주택	φ 20~25	0.20	0.20	집단아파트	φ 20~25	0.10	0.10	4-3-2 내관 기밀시험 - 현행과 동일 -	기계설비
	구분	구경(mm)	배관공	보통인부												
단독주택	φ 20~25	0.20	0.20													
집단아파트	φ 20~25	0.10	0.10													
	편제 수정	4-3-4 공급관 기밀시험 (구간당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>구경(mm)</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>지하매설 공급관</td> <td>φ 30~50</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>집단아파트 상승관</td> <td>φ 30~50</td> <td>0.50</td> <td>0.50</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 1구간 지하매설공급관 품은 100m당 2회 시행하는 품이다. ② 1구간 집단아파트 상승관 품은 20m당 2회 시행하는 품이다. ③ 기밀시험에 필요한 맹관접합 및 맹대와 수주기손료는 별도 계상한다.</p>	구분	구경(mm)	배관공	보통인부	지하매설 공급관	φ 30~50	1.00	1.00	집단아파트 상승관	φ 30~50	0.50	0.50	4-3-3 공급관 기밀시험 - 현행과 동일 -	기계설비
구분	구경(mm)	배관공	보통인부													
지하매설 공급관	φ 30~50	1.00	1.00													
집단아파트 상승관	φ 30~50	0.50	0.50													

항목	구분	현행	개정(안)	비고									
제4장 가스설비공사	편제 수정	4-4 시험점화 (호당)	4-4 시험점화 - 현행과 동일 -	기계설비									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="383 209 645 272">구분</th> <th data-bbox="645 209 902 272">배관공</th> <th data-bbox="902 209 1167 272">보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="383 272 645 336">단독주택</td> <td data-bbox="645 272 902 336">0.10</td> <td data-bbox="902 272 1167 336">0.10</td> </tr> <tr> <td data-bbox="383 336 645 392">집단아파트</td> <td data-bbox="645 336 902 392">0.05</td> <td data-bbox="902 336 1167 392">0.05</td> </tr> </tbody> </table>			구분	배관공	보통인부	단독주택	0.10	0.10	집단아파트	0.05	0.05
		구분			배관공	보통인부							
		단독주택			0.10	0.10							
집단아파트	0.05	0.05											
<p>[주] ① 본 품은 단독주택 10호당 1조 및 집단아파트 20호당 1조를 기준한 품이다.</p> <p>② 본 품은 관 내부의 공기를 가스로 완전 치환하여 연소기구로서 점화상태를 시험하는데 필요한 품이다.</p> <p>③ 공구손료는 인력품의(연소기 및 호스) 2%로 계상한다.</p>													