

2019년 적용

건설공사 표준품셈 개정(안)

2018. 11.

 국토교통부 국 토 교 통 부
 KICT 한국건설기술연구원

【개정목차】

토 목 부 문

제 1장 적용기준	2
제 2장 가설공사	4
제 4장 조경공사	6
제 7장 돌쌓기 및 헐기	16
제 9장 기계경비	20
제 11장 하천	77
제 12장 항만	87
제 14장 궤도공사	84
제 18장 측량	101

건 축 부 문

제 1장 적용기준	2
제 2장 가설공사	4
제 4장 조경공사	6
제 8장 조적공사	104
제 9장 돌공사	111
제 15장 미장공사	114

기 계 설 비 부 문

제 1장 적용기준	2
제 2장 가설공사	4
제 Ⅱ 편 기계설비공사 제1장 공통공사	121
제 Ⅱ 편 기계설비공사 제4장 가스설비공사	145

부 록

[부록] 건설기계가격표	148
--------------	-----

- 토 목 부 문 -

2019년 적용

- 제1장 적용기준 -

2018. 11.

구분	현행						개정(안)						비고	
보완	1-9 재료의 할증률						1-9 재료의 할증률						[토목/건축/설비]	
	6. 기타재료						6. 기타재료							
	재 료 별			할 증 률(%)			재 료 별			할 증 률(%)				
벽	돌	불	은	벽	돌	3	불	은	벽	돌	3			
		시	멘	트	벽	돌	5	시	멘	트	벽	돌	5	
		내	화	벽	돌	3	내	화	벽	돌	3			
		경	계	블	록	3	경	계	블	록	3			
		호	안	블	록	5	호	안	블	록	5			
보완	8-2 벽돌운반 (1,000매당)						1-22 소운반 및 인력운반 4. 벽돌운반 (1,000매당)						[토목/건축/설비]	
	구분	단위	층수					구분	단위	수량(층수)				
			1층	2층	3층	4층	5층			1층	2층	3층	4층	5층
보통인부	인	0.44	0.56	0.74	0.96	1.19			현행과 동일					
비고	- 리프트를 사용할 경우 보통인부 0.31인을 적용한다.													
[주] ① 본 품은 기본벽돌(19×9×5.7cm)의 인력에 의한 층별 운반을 기준으로 한 것이다. ② 본 품은 층고 3.6m를 기준으로 한 것이다.							[주] 본 품은 기본벽돌(19×9×5.7cm)을 인력으로 층별(층고 3.6m) 운반하는 기준이다.							

2019년 적용

- 제2장 가설공사 -

2018. 11.

구분	현행					개정(안)					비고
보완	2-12 자동세륜기 설치					2-12 자동세륜기					[토목/건축/설비]
	(대당)					(회당)					
	구분	단위	설치	해체	비고	구분	규격	단위	수량		
									설치	해체	
	비계공 지계차	인 hr	2 1	2 1		특별인부		인	1.59	2.44	
					크레인	10ton	hr	2.60	3.30		
[주] ① 본 품은 자동세륜기 폴타입(8롤, 10롤) 설치와 해체일 때 기준이다. ② 본 품은 5ton 지계차를 이용하여 세륜기를 설치할 때의 품이며 기계경비는 별도 계상한다. ③ 세륜기의 기초설치 및 철거에 소요되는 재료 및 품은 사용장비의 사양에 따라 별도 계상한다. ④ 세륜기 가동을 위한 전기배선과 급수배관에 소요되는 재료 및 품은 별도 계상한다.					[주] ① 본 품은 자동세륜기(8롤, 10롤)를 설치 및 해체하는 기준이다. ② 설치는 수조함 설치, 세륜기 설치, 슬러지함 설치 작업을 포함한다. ③ 해체는 슬러지 청소, 퇴수, 슬러지함 철거, 세륜기 철거, 수조함 철거 작업을 포함한다. ④ 터파기, 골재포설, 콘크리트 타설 및 깨기 작업은 별도 계상한다. ⑤ 자동세륜기 가동을 위한 전기배선 및 급수 등에 소요되는 재료 및 품은 별도 계상한다. ⑥ 공구손료 및 경장비(살수장비, 양수기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.						
신설	- 항목신설 -					2-12-2 슬러지 제거					[토목/건축/설비]
						(회당)					
	구분		규격		단위	수량					
	특별인부				인	0.63					
	굴삭기		0.2m ³		hr	1.00					
[주] ① 본 품은 자동세륜기(슬러지함 2.0x1.2x1.2m) 슬러지를 제거하는 기준이다. ② 세륜기 세척, 슬러지 제거, 공급수 교체 작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(살수장비, 양수기 등)의 기계경비는 인력품의 7%로 계상한다.					[주] ① 본 품은 자동세륜기(슬러지함 2.0x1.2x1.2m) 슬러지를 제거하는 기준이다. ② 세륜기 세척, 슬러지 제거, 공급수 교체 작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(살수장비, 양수기 등)의 기계경비는 인력품의 7%로 계상한다.						
신설	- 항목신설 -					2-16 터널방음문					[토목/건축/설비]
						(개소당)					
	구분		규격		단위	수량					
						설치	해체				
	철공			인	2.81	2.53					
	용접공			인	1.13	-					
	보통인부			인	1.13	1.02					
	크레인	50ton	hr	8.0	5.6						
크레인	10ton	hr	8.0	5.6							
[주] ① 본 품은 제작된 터널방음문(3차로 이하)을 부위별로 반입하여 현장에서 조립 및 설치·해체하는 기준이다. ② 앵커 구멍뚫기, 방음문 조립 및 해체, 보강(용접) 작업을 포함한다. ③ 기초 콘크리트, 환기설비에 대한 재료 및 품은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.					[주] ① 본 품은 제작된 터널방음문(3차로 이하)을 부위별로 반입하여 현장에서 조립 및 설치·해체하는 기준이다. ② 앵커 구멍뚫기, 방음문 조립 및 해체, 보강(용접) 작업을 포함한다. ③ 기초 콘크리트, 환기설비에 대한 재료 및 품은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.						

2019년 적용

- 제4장 조경공사 -

2018. 11.

 국토교통부 국 토 교 통 부
 KICT 한국건설기술연구원
한국건설기술연구원

구분	현행	개정(안)	비고																																																																			
보완	4-2 잔디 및 초화류 4-2-2 초화류 및 초류종자 1. 초류종자 살포(기계살포) (100㎡당)	4-2 잔디 및 초화류 4-2-2 초화류 및 초류종자 1. 초류종자 살포(기계살포) (100㎡당)	[토목/건축]																																																																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">자재</td> <td>종비료</td> <td>kg</td> <td>2~3</td> <td>재료할증포함</td> </tr> <tr> <td>피복제</td> <td>kg</td> <td>10</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>침식방지안정제</td> <td>kg</td> <td>18</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>색소</td> <td>kg</td> <td>5~15</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">장비</td> <td>중자살포기</td> <td>hr</td> <td>0.24</td> <td></td> </tr> <tr> <td>트럭</td> <td>hr</td> <td>0.24</td> <td></td> </tr> <tr> <td>펌프</td> <td>hr</td> <td>0.24</td> <td></td> </tr> <tr> <td>인력</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.04</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	비고	자재	종비료	kg	2~3	재료할증포함	피복제	kg	10	"	침식방지안정제	kg	18	"	색소	kg	5~15	"	장비	중자살포기	hr	0.24		트럭	hr	0.24		펌프	hr	0.24		인력	인	0.07		보통인부	인	0.04		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조경공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>취부기</td> <td>11.94kW</td> <td>hr</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>트럭</td> <td>4.5ton</td> <td>hr</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>펌프</td> <td>ø50mm</td> <td>hr</td> <td>0.24</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	조경공		인	0.07	보통인부		인	0.04	취부기	11.94kW	hr	0.24	트럭	4.5ton	hr	0.24	펌프	ø50mm	hr	0.24	
	구분	규격	단위	수량	비고																																																																	
	자재	종비료	kg	2~3	재료할증포함																																																																	
		피복제	kg	10	"																																																																	
침식방지안정제		kg	18	"																																																																		
색소		kg	5~15	"																																																																		
장비	중자살포기	hr	0.24																																																																			
	트럭	hr	0.24																																																																			
	펌프	hr	0.24																																																																			
	인력	인	0.07																																																																			
보통인부	인	0.04																																																																				
구분	규격	단위	수량																																																																			
조경공		인	0.07																																																																			
보통인부		인	0.04																																																																			
취부기	11.94kW	hr	0.24																																																																			
트럭	4.5ton	hr	0.24																																																																			
펌프	ø50mm	hr	0.24																																																																			
[주] ① 본 품은 트럭에 중자살포기가 장착되어 살포하는 것을 기준한 것이다. ② 본 품은 소운반 및 재료배합이 포함되어 있다. ③ 살수양생 및 객토가 필요한 때는 별도 계상한다.		[주] ① 본 품은 트럭에 중자살포기가 장착되어 살포하는 기준이다. ② 재료배합, 중자살포 작업을 포함한다. ③ 살수양생 및 객토가 필요한 때는 별도 계상한다.																																																																				
[참고자료] 초류종자 살포(기계살포) 재료량 (100㎡당)		[참고자료] 초류종자 살포(기계살포) 재료량 (100㎡당)																																																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>종비료</td> <td>복합비료</td> <td>kg</td> <td>2~3</td> </tr> <tr> <td>피복제</td> <td>화이버/펠프류</td> <td>kg</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>침식방지안정제</td> <td>합성접착제</td> <td>kg</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>색소</td> <td>착색제</td> <td>kg</td> <td>5~15</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>kg</td> <td>0.2</td> </tr> </tbody> </table>		구분	규격	단위	수량	종비료	복합비료	kg	2~3	피복제	화이버/펠프류	kg	10	침식방지안정제	합성접착제	kg	18	색소	착색제	kg	5~15			kg	0.2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조경공</td> <td>인</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table>		구분	단위	수량	조경공	인	0.20	보통인부	인	0.07																																		
구분	규격	단위	수량																																																																			
종비료	복합비료	kg	2~3																																																																			
피복제	화이버/펠프류	kg	10																																																																			
침식방지안정제	합성접착제	kg	18																																																																			
색소	착색제	kg	5~15																																																																			
		kg	0.2																																																																			
구분	단위	수량																																																																				
조경공	인	0.20																																																																				
보통인부	인	0.07																																																																				
보완	4-2-2 초화류 및 초류종자 2. 거적덮기 (100㎡당)	4-2-2 초화류 및 초류종자 2. 거적덮기 (100㎡당)	[토목/건축]																																																																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조경공</td> <td>인</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	조경공	인	0.20	보통인부	인	0.07	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조경공</td> <td>인</td> <td>0.19</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.06</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	조경공	인	0.19	보통인부	인	0.06																																																		
	구분	단위	수량																																																																			
	조경공	인	0.20																																																																			
	보통인부	인	0.07																																																																			
구분	단위	수량																																																																				
조경공	인	0.19																																																																				
보통인부	인	0.06																																																																				
[주] ① 본 품은 성토 또는 절토사면에 거적덮기를 설치하는 것으로 소운반이 포함되어 있다. ② 재료량(거적, 고정핀, 착지핀, 매트고정판, 비닐끈 등)은 설계수량에 따라 별도 계상한다.		[주] ① 본 품은 성토 또는 절토사면에 거적을 덮어 설치하는 기준이다. ② 거적갈기, 핀설치 및 고정 작업을 포함한다. ③ 재료량(거적, 고정핀, 착지핀, 매트고정판, 비닐끈 등)은 설계수량에 따라 별도 계상한다.																																																																				

구분	현 행			개 정(안)						비고																														
보완	4-3 관목 4-3-2 식재 1. 단식(單植) (10주당)			4-3 관목 4-3-2 식재 1. 단식(單植) (10주당)						[토목/건축]																														
	나무높이(m)	조경공(인)	보통인부(인)	구 분	단 위	수 량 (나무높이)																																		
						0.3m미만	0.3~0.7m이하	0.8~1.1m이하	1.2~1.5m이하																															
	0.3미만	<u>0.15</u>	<u>0.05</u>	조경공	인	<u>0.19</u>	<u>0.24</u>	<u>0.40</u>	<u>0.57</u>																															
0.3 ~ 0.7	<u>0.26</u>	<u>0.09</u>	보통인부	인	<u>0.06</u>	<u>0.08</u>	<u>0.13</u>	<u>0.18</u>																																
0.8 ~ 1.1	<u>0.45</u>	<u>0.15</u>	[주] ① 본 품은 근원부에서 분지되어 다년생으로 자라는 관목수종의 식재 기준이다. ② 터파기, 가지치기, 나무세우기, 물기, 물주기, 손질, 뒷정리를 포함한다. ③ 나무높이가 1.5m를 초과할 때는 나무높이에 비례하여 할증할 수 있다. ④ 나무높이보다 수관폭이 더 클 때에는 그 수관폭을 나무높이로 본다. ⑤ 식재 후 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 "4-5 유지관리"에 따라 별도 계상한다. ⑥ 물주기를 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다. ⑦ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재는 품을 별도 계상할 수 있다.																																					
1.2 ~ 1.5	<u>0.68</u>	<u>0.23</u>	⑧ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재는 품을 별도 계상할 수 있다.																																					
[주] ① 본 품은 근원부에서 분지되어 다년생으로 자라는 관목수종에 적용한다. ② 본 품은 재료소운반, 터파기, 나무세우기, 물기, 물주기, 손질, 뒷정리를 포함한다. ③ 식재 후 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 "4-5 유지관리"에 따라 별도 계상한다. ④ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재는 품을 별도 계상할 수 있다. ⑤ 나무높이보다 수관폭이 더 클 때에는 그 수관폭을 나무높이로 본다. ⑥ 나무높이가 1.5m이상일 때에는 나무높이에 비례하여 할증할 수 있다.			[주] ① 본 품은 근원부에서 분지되어 다년생으로 자라는 관목수종의 식재 기준이다. ② 터파기, 가지치기, 나무세우기, 물기, 물주기, 손질, 뒷정리 작업을 포함한다. ③ 나무높이가 1.5m를 초과할 때는 나무높이에 비례하여 할증할 수 있다. ④ 나무높이보다 수관폭이 더 클 때에는 그 수관폭을 나무높이로 본다. ⑤ 식재 후 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 "4-5 유지관리"에 따라 별도 계상한다. ⑥ 물주기를 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다. ⑦ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재는 품을 별도 계상할 수 있다.																																					
보완	2. 군식(群植) (10주당)			2. 군식(群植) (10주당)						[토목/건축]																														
	나무높이(m)	조경공(인)	보통인부(인)	구 분	단 위	수 량 (나무높이)																																		
						0.3m미만	0.3~0.7m이하	0.8~1.1m이하	1.2~1.5m이하																															
	0.3미만	0.06	0.02	조경공	인	<u>0.07</u>	<u>0.10</u>	<u>0.15</u>	<u>0.21</u>																															
0.3 ~0.7	0.10	0.04	보통인부	인	<u>0.02</u>	<u>0.03</u>	<u>0.05</u>	<u>0.07</u>																																
0.8 ~1.1	0.17	0.05	[주] ① 본 품은 근원부에서 분지되어 다년생으로 자라는 관목수종의 식재 기준이다. ② 터파기, 가지치기, 나무세우기, 물기, 물주기, 손질, 뒷정리 작업을 포함한다. ③ 나무높이가 1.5m를 초과할 때는 나무높이에 비례하여 할증할 수 있다. ④ 나무높이보다 수관폭이 더 클 때에는 그 수관폭을 나무높이로 본다. ⑤ 식재 후 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 "4-5 유지관리"에 따라 별도 계상한다. ⑥ 물주기를 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다. ⑦ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재는 품을 별도 계상할 수 있다. ⑧ 군식은 일반적으로 아래의 식재밀도 이상인 경우이다.																																					
1.2 ~1.5	0.26	0.08	⑧ 군식은 일반적으로 아래의 식재밀도 이상인 경우이다.																																					
[주] ① 본 품은 근원부에서 분지되어 다년생으로 자라는 관목수종에 적용한다. ② 본 품은 재료소운반, 터파기, 나무세우기, 물기, 물주기, 손질, 뒷정리를 포함한다. ③ 식재 후 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 "4-5 유지관리"에 따라 별도 계상한다. ④ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재는 품을 별도 계상할 수 있다. ⑤ 나무높이보다 수관폭이 더 클 때에는 그 수관폭을 나무높이로 본다. ⑥ 나무높이가 1.5m이상일 때에는 나무높이에 비례하여 할증할 수 있다. ⑦ 군식은 일반적으로 아래의 식재밀도 이상인 경우를 말한다. (주/m ²)			[주] ① 본 품은 근원부에서 분지되어 다년생으로 자라는 관목수종의 식재 기준이다. ② 터파기, 가지치기, 나무세우기, 물기, 물주기, 손질, 뒷정리 작업을 포함한다. ③ 나무높이가 1.5m를 초과할 때는 나무높이에 비례하여 할증할 수 있다. ④ 나무높이보다 수관폭이 더 클 때에는 그 수관폭을 나무높이로 본다. ⑤ 식재 후 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 "4-5 유지관리"에 따라 별도 계상한다. ⑥ 물주기를 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다. ⑦ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재는 품을 별도 계상할 수 있다. ⑧ 군식은 일반적으로 아래의 식재밀도 이상인 경우이다. (주/m ²)																																					
<table border="1"> <tr> <td>수관폭(cm)</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>주수</td> <td>32</td> <td>14</td> <td>8</td> <td>5</td> <td>4</td> <td>2</td> <td>1</td> </tr> </table>			수관폭(cm)	20	30	40	50	60	80	100	주수	32	14	8	5	4	2	1	<table border="1"> <tr> <td>수관폭(cm)</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>주수</td> <td>32</td> <td>14</td> <td>8</td> <td>5</td> <td>4</td> <td>2</td> <td>1</td> </tr> </table>						수관폭(cm)	20	30	40	50	60	80	100	주수	32	14	8	5	4	2	1
수관폭(cm)	20	30	40	50	60	80	100																																	
주수	32	14	8	5	4	2	1																																	
수관폭(cm)	20	30	40	50	60	80	100																																	
주수	32	14	8	5	4	2	1																																	

구분	현 행					개 정(안)					비고	
보완	4-4 교목 4-4-2 식재 1. 나무높이에 의한 식재 (주당)					4-4 교목 4-4-2 식재 1. 나무높이에 의한 식재 (주당)					[토목/건축]	
	나무높이 (m)	인력시공		기계시공			나무높이 (m)	수 량				
		조경공 (인)	보통인부 (인)	조경공 (인)	보통인부 (인)	굴삭기 (hr)		인력시공		기계시공		
							조경공(인)	보통인부(인)	조경공(인)	보통인부(인)	굴삭기(hr)	
	1.0이하	0.07	0.06	-	-	-			-	-	-	
	1.1~1.5	0.09	0.07	-	-	-			-	-	-	
	1.6~2.0	0.11	0.09	-	-	-			-	-	-	
	2.1~2.5	0.15	0.12	二	二	二			<u>0.10</u>	<u>0.06</u>	<u>0.19</u>	
	2.6~3.0	0.19	0.14	二	二	二	현행과 동일		<u>0.11</u>	<u>0.07</u>	<u>0.23</u>	
	3.1~3.5	0.23	0.17	<u>0.14</u>	<u>0.07</u>	<u>0.27</u>			<u>0.13</u>	<u>0.07</u>	<u>0.26</u>	
	3.6~4.0	0.29	0.20	<u>0.15</u>	<u>0.08</u>	<u>0.31</u>			<u>0.15</u>	<u>0.08</u>	<u>0.31</u>	
	4.1~4.5	0.33	0.23	<u>0.15</u>	<u>0.09</u>	<u>0.35</u>			<u>0.16</u>	<u>0.09</u>	<u>0.35</u>	
	4.6~5.0	0.38	0.27	<u>0.16</u>	<u>0.11</u>	<u>0.39</u>			<u>0.17</u>	<u>0.10</u>	<u>0.40</u>	
비고	- 지주목을 세우지 않을 때는 다음의 요율을 감한다.						현행과 동일					
		인력시공시		기계시공시								
		인력품의 10%		인력품의 20%								
[주]	① 본 품은 흉고 또는 근원직경을 추정하기 어려운 수종에 적용한다. ※ 곱술(3m 이하), 독일가문비나무, 동백나무, 리기다소나무, 섬잣나무, 실편백, 아왜나무, 갓나무, 잣나무, 주목, 측백나무, 편백, 선향나무 등 이와 유사한 수종에 적용할 수 있다. ② 본 품은 재료소운반, 터파기, 나무세우기, 묻기, 물주기, 지주목세우기, 뒷정리를 포함한다. ③ 식재 후 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 "4-5 유지관리"에 따라 별도 계상한다. ④ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재시는 품을 별도 계상할 수 있다. ⑤ 현장의 시공조건, 수목의 성장에 따라 기계 시공이 불가피한 경우는 별도 계상한다. ⑥ 굴삭기 규격은 0.4m³를 기준으로 한다.					① 본 품은 흉고 또는 근원직경을 추정하기 어려운 수종에 적용한다. ※ 곱술(3m 이하), 독일가문비나무, 동백나무, 리기다소나무, 섬잣나무, 실편백, 아왜나무, 갓나무, 잣나무, 주목, 측백나무, 편백, 선향나무 등 이와 유사한 수종에 적용할 수 있다. ② 본 품은 재료소운반, 터파기, 나무세우기, 묻기, 물주기, 지주목세우기, 뒷정리를 포함한다. ③ 식재 후 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 "4-5 유지관리"에 따라 별도 계상한다. ④ 물주기를 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다. ⑤ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재시는 품을 별도 계상할 수 있다. ⑥ 현장의 시공조건, 수목의 성장에 따라 기계 시공이 불가피한 경우는 별도 계상한다. ⑦ 굴삭기 규격은 0.4m³를 기준으로 한다.						

구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																																																								
보완	2. 흉고(근원)직경에 의한 식재 (주당)	2. 흉고(근원)직경에 의한 식재 (주당)	[토목/건축]																																																																																																																																																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">흉고(근원)직경 (cm)</th> <th colspan="4">구분</th> </tr> <tr> <th>조경공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>굴삭기 (hr)</th> <th>크레인 (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4(5)이하</td><td><u>0.11</u></td><td><u>0.06</u></td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>5(6)</td><td><u>0.18</u></td><td><u>0.09</u></td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>6 ~ 7(7 ~ 8)</td><td><u>0.28</u></td><td><u>0.14</u></td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>8 ~ 9(9 ~ 11)</td><td><u>0.20</u></td><td><u>0.12</u></td><td><u>0.39</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>10 ~ 11(12 ~ 13)</td><td><u>0.26</u></td><td><u>0.14</u></td><td><u>0.46</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>12 ~ 14(14 ~ 17)</td><td><u>0.33</u></td><td><u>0.16</u></td><td><u>0.56</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>15 ~ 17(18 ~ 20)</td><td><u>0.42</u></td><td><u>0.18</u></td><td><u>0.68</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>18 ~ 19(21 ~ 23)</td><td><u>0.50</u></td><td><u>0.21</u></td><td><u>0.77</u></td><td><u>0.22</u></td></tr> <tr><td>20 ~ 24(24 ~ 29)</td><td><u>0.60</u></td><td><u>0.24</u></td><td><u>0.91</u></td><td><u>0.28</u></td></tr> <tr><td>25 ~ 29(30 ~ 35)</td><td><u>0.74</u></td><td><u>0.28</u></td><td><u>1.10</u></td><td><u>0.36</u></td></tr> <tr><td>30 ~ 34(36 ~ 41)</td><td><u>0.89</u></td><td><u>0.32</u></td><td><u>1.29</u></td><td><u>0.45</u></td></tr> <tr><td>35 ~ 39(42 ~ 47)</td><td><u>1.04</u></td><td><u>0.37</u></td><td><u>1.48</u></td><td><u>0.53</u></td></tr> <tr><td>40 ~ 44(48 ~ 53)</td><td><u>1.19</u></td><td><u>0.41</u></td><td><u>1.67</u></td><td><u>0.62</u></td></tr> <tr><td>45 ~ 49(54 ~ 59)</td><td><u>1.33</u></td><td><u>0.46</u></td><td><u>1.87</u></td><td><u>0.70</u></td></tr> <tr><td>50(60)</td><td><u>1.42</u></td><td><u>0.48</u></td><td><u>1.98</u></td><td><u>0.75</u></td></tr> </tbody> </table>	흉고(근원)직경 (cm)	구분				조경공 (인)	보통인부 (인)	굴삭기 (hr)	크레인 (hr)	4(5)이하	<u>0.11</u>	<u>0.06</u>	-	-	5(6)	<u>0.18</u>	<u>0.09</u>	-	-	6 ~ 7(7 ~ 8)	<u>0.28</u>	<u>0.14</u>	-	-	8 ~ 9(9 ~ 11)	<u>0.20</u>	<u>0.12</u>	<u>0.39</u>	-	10 ~ 11(12 ~ 13)	<u>0.26</u>	<u>0.14</u>	<u>0.46</u>	-	12 ~ 14(14 ~ 17)	<u>0.33</u>	<u>0.16</u>	<u>0.56</u>	-	15 ~ 17(18 ~ 20)	<u>0.42</u>	<u>0.18</u>	<u>0.68</u>	-	18 ~ 19(21 ~ 23)	<u>0.50</u>	<u>0.21</u>	<u>0.77</u>	<u>0.22</u>	20 ~ 24(24 ~ 29)	<u>0.60</u>	<u>0.24</u>	<u>0.91</u>	<u>0.28</u>	25 ~ 29(30 ~ 35)	<u>0.74</u>	<u>0.28</u>	<u>1.10</u>	<u>0.36</u>	30 ~ 34(36 ~ 41)	<u>0.89</u>	<u>0.32</u>	<u>1.29</u>	<u>0.45</u>	35 ~ 39(42 ~ 47)	<u>1.04</u>	<u>0.37</u>	<u>1.48</u>	<u>0.53</u>	40 ~ 44(48 ~ 53)	<u>1.19</u>	<u>0.41</u>	<u>1.67</u>	<u>0.62</u>	45 ~ 49(54 ~ 59)	<u>1.33</u>	<u>0.46</u>	<u>1.87</u>	<u>0.70</u>	50(60)	<u>1.42</u>	<u>0.48</u>	<u>1.98</u>	<u>0.75</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">흉고(근원)직경 (cm)</th> <th colspan="4">수량</th> </tr> <tr> <th>조경공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>굴삭기(hr)</th> <th>크레인(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4(5)이하</td><td><u>0.10</u></td><td><u>0.06</u></td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>5(6)</td><td><u>0.17</u></td><td><u>0.08</u></td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>6~7(7~8)</td><td><u>0.26</u></td><td><u>0.13</u></td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>8~9(9~11)</td><td><u>0.19</u></td><td><u>0.11</u></td><td><u>0.37</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>10~11(12~13)</td><td><u>0.24</u></td><td><u>0.13</u></td><td><u>0.43</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>12~14(14~17)</td><td><u>0.31</u></td><td><u>0.15</u></td><td><u>0.52</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>15~17(18~20)</td><td><u>0.39</u></td><td><u>0.17</u></td><td><u>0.64</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>18~19(21~23)</td><td><u>0.47</u></td><td><u>0.20</u></td><td><u>0.72</u></td><td><u>0.21</u></td></tr> <tr><td>20~24(24~29)</td><td><u>0.56</u></td><td><u>0.22</u></td><td><u>0.85</u></td><td><u>0.26</u></td></tr> <tr><td>25~29(30~35)</td><td><u>0.69</u></td><td><u>0.26</u></td><td><u>1.03</u></td><td><u>0.34</u></td></tr> <tr><td>30~34(36~41)</td><td><u>0.83</u></td><td><u>0.30</u></td><td><u>1.21</u></td><td><u>0.42</u></td></tr> <tr><td>35~39(42~47)</td><td><u>0.97</u></td><td><u>0.35</u></td><td><u>1.39</u></td><td><u>0.50</u></td></tr> <tr><td>40~44(48~53)</td><td><u>1.11</u></td><td><u>0.38</u></td><td><u>1.56</u></td><td><u>0.58</u></td></tr> <tr><td>45~49(54~59)</td><td><u>1.24</u></td><td><u>0.43</u></td><td><u>1.75</u></td><td><u>0.66</u></td></tr> <tr><td>50(60)</td><td><u>1.33</u></td><td><u>0.45</u></td><td><u>1.85</u></td><td><u>0.70</u></td></tr> </tbody> </table>	흉고(근원)직경 (cm)	수량				조경공(인)	보통인부(인)	굴삭기(hr)	크레인(hr)	4(5)이하	<u>0.10</u>	<u>0.06</u>	-	-	5(6)	<u>0.17</u>	<u>0.08</u>	-	-	6~7(7~8)	<u>0.26</u>	<u>0.13</u>	-	-	8~9(9~11)	<u>0.19</u>	<u>0.11</u>	<u>0.37</u>	-	10~11(12~13)	<u>0.24</u>	<u>0.13</u>	<u>0.43</u>	-	12~14(14~17)	<u>0.31</u>	<u>0.15</u>	<u>0.52</u>	-	15~17(18~20)	<u>0.39</u>	<u>0.17</u>	<u>0.64</u>	-	18~19(21~23)	<u>0.47</u>	<u>0.20</u>	<u>0.72</u>	<u>0.21</u>	20~24(24~29)	<u>0.56</u>	<u>0.22</u>	<u>0.85</u>	<u>0.26</u>	25~29(30~35)	<u>0.69</u>	<u>0.26</u>	<u>1.03</u>	<u>0.34</u>	30~34(36~41)	<u>0.83</u>	<u>0.30</u>	<u>1.21</u>	<u>0.42</u>	35~39(42~47)	<u>0.97</u>	<u>0.35</u>	<u>1.39</u>	<u>0.50</u>	40~44(48~53)	<u>1.11</u>	<u>0.38</u>	<u>1.56</u>	<u>0.58</u>	45~49(54~59)	<u>1.24</u>	<u>0.43</u>	<u>1.75</u>	<u>0.66</u>	50(60)	<u>1.33</u>	<u>0.45</u>	<u>1.85</u>	<u>0.70</u>	
흉고(근원)직경 (cm)	구분																																																																																																																																																																										
	조경공 (인)	보통인부 (인)	굴삭기 (hr)	크레인 (hr)																																																																																																																																																																							
4(5)이하	<u>0.11</u>	<u>0.06</u>	-	-																																																																																																																																																																							
5(6)	<u>0.18</u>	<u>0.09</u>	-	-																																																																																																																																																																							
6 ~ 7(7 ~ 8)	<u>0.28</u>	<u>0.14</u>	-	-																																																																																																																																																																							
8 ~ 9(9 ~ 11)	<u>0.20</u>	<u>0.12</u>	<u>0.39</u>	-																																																																																																																																																																							
10 ~ 11(12 ~ 13)	<u>0.26</u>	<u>0.14</u>	<u>0.46</u>	-																																																																																																																																																																							
12 ~ 14(14 ~ 17)	<u>0.33</u>	<u>0.16</u>	<u>0.56</u>	-																																																																																																																																																																							
15 ~ 17(18 ~ 20)	<u>0.42</u>	<u>0.18</u>	<u>0.68</u>	-																																																																																																																																																																							
18 ~ 19(21 ~ 23)	<u>0.50</u>	<u>0.21</u>	<u>0.77</u>	<u>0.22</u>																																																																																																																																																																							
20 ~ 24(24 ~ 29)	<u>0.60</u>	<u>0.24</u>	<u>0.91</u>	<u>0.28</u>																																																																																																																																																																							
25 ~ 29(30 ~ 35)	<u>0.74</u>	<u>0.28</u>	<u>1.10</u>	<u>0.36</u>																																																																																																																																																																							
30 ~ 34(36 ~ 41)	<u>0.89</u>	<u>0.32</u>	<u>1.29</u>	<u>0.45</u>																																																																																																																																																																							
35 ~ 39(42 ~ 47)	<u>1.04</u>	<u>0.37</u>	<u>1.48</u>	<u>0.53</u>																																																																																																																																																																							
40 ~ 44(48 ~ 53)	<u>1.19</u>	<u>0.41</u>	<u>1.67</u>	<u>0.62</u>																																																																																																																																																																							
45 ~ 49(54 ~ 59)	<u>1.33</u>	<u>0.46</u>	<u>1.87</u>	<u>0.70</u>																																																																																																																																																																							
50(60)	<u>1.42</u>	<u>0.48</u>	<u>1.98</u>	<u>0.75</u>																																																																																																																																																																							
흉고(근원)직경 (cm)	수량																																																																																																																																																																										
	조경공(인)	보통인부(인)	굴삭기(hr)	크레인(hr)																																																																																																																																																																							
4(5)이하	<u>0.10</u>	<u>0.06</u>	-	-																																																																																																																																																																							
5(6)	<u>0.17</u>	<u>0.08</u>	-	-																																																																																																																																																																							
6~7(7~8)	<u>0.26</u>	<u>0.13</u>	-	-																																																																																																																																																																							
8~9(9~11)	<u>0.19</u>	<u>0.11</u>	<u>0.37</u>	-																																																																																																																																																																							
10~11(12~13)	<u>0.24</u>	<u>0.13</u>	<u>0.43</u>	-																																																																																																																																																																							
12~14(14~17)	<u>0.31</u>	<u>0.15</u>	<u>0.52</u>	-																																																																																																																																																																							
15~17(18~20)	<u>0.39</u>	<u>0.17</u>	<u>0.64</u>	-																																																																																																																																																																							
18~19(21~23)	<u>0.47</u>	<u>0.20</u>	<u>0.72</u>	<u>0.21</u>																																																																																																																																																																							
20~24(24~29)	<u>0.56</u>	<u>0.22</u>	<u>0.85</u>	<u>0.26</u>																																																																																																																																																																							
25~29(30~35)	<u>0.69</u>	<u>0.26</u>	<u>1.03</u>	<u>0.34</u>																																																																																																																																																																							
30~34(36~41)	<u>0.83</u>	<u>0.30</u>	<u>1.21</u>	<u>0.42</u>																																																																																																																																																																							
35~39(42~47)	<u>0.97</u>	<u>0.35</u>	<u>1.39</u>	<u>0.50</u>																																																																																																																																																																							
40~44(48~53)	<u>1.11</u>	<u>0.38</u>	<u>1.56</u>	<u>0.58</u>																																																																																																																																																																							
45~49(54~59)	<u>1.24</u>	<u>0.43</u>	<u>1.75</u>	<u>0.66</u>																																																																																																																																																																							
50(60)	<u>1.33</u>	<u>0.45</u>	<u>1.85</u>	<u>0.70</u>																																																																																																																																																																							
비고	- 지주목을 세우지 않을때는 다음의 요율을 감한다. <table border="1"> <thead> <tr> <th>인력시공시</th> <th>기계시공시</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력품의 10%</td> <td>인력품의 20%</td> </tr> </tbody> </table>	인력시공시	기계시공시	인력품의 10%	인력품의 20%	비고	-현행과 동일-																																																																																																																																																																				
인력시공시	기계시공시																																																																																																																																																																										
인력품의 10%	인력품의 20%																																																																																																																																																																										
[주] ① 본 품은 교목류 수종에 적용한다. ② 본 품은 재료소운반, 터파기, 나무세우기, 묻기, 물주기, 지주목세우기, 뒷정리를 포함한다. ③ 식재 후 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 "4-5 유지관리"에 따라 별도 계상한다. ④ 흉고직경은 지표면에서 높이 1.2m 부위의 나무줄기 지름이다. ⑤ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재시는 품을 별도 계상할 수 있다. ⑥ 현장의 시공조건, 수목의 성장에 따라 기계시공이 불가피한 경우는 별도 계상한다. ⑦ 장비 규격은 다음을 기준으로 한다.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>흉고직경</th> <th>굴삭기</th> <th>크레인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8cm ~ 17cm</td><td>0.4m³</td><td>-</td></tr> <tr><td>18cm ~ 22cm</td><td>0.6m³</td><td>트럭탑재형 크레인 10ton</td></tr> <tr><td>23cm ~ 34cm</td><td>0.6m³</td><td>트럭탑재형 크레인 15ton</td></tr> <tr><td>35cm ~ 50cm</td><td>0.6m³</td><td>크레인(타이어) 25 ~ 50ton</td></tr> </tbody> </table>	흉고직경	굴삭기	크레인	8cm ~ 17cm	0.4m ³	-	18cm ~ 22cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 10ton	23cm ~ 34cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 15ton	35cm ~ 50cm	0.6m ³	크레인(타이어) 25 ~ 50ton	[주] ① 본 품은 교목류 수종에 적용한다. ② 본 품은 재료소운반, 터파기, 나무세우기, 묻기, 물주기, 지주목세우기, 뒷정리를 포함한다. ③ 식재 후 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 "4-5 유지관리"에 따라 별도 계상한다. ④ 물주기를 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다. ⑤ 흉고직경은 지표면에서 높이 1.2m 부위의 나무줄기 지름이다. ⑥ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재시는 품을 별도 계상할 수 있다. ⑦ 현장의 시공조건, 수목의 성장에 따라 기계시공이 불가피한 경우는 별도 계상한다. ⑧ 장비 규격은 다음을 기준으로 한다.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>흉고직경</th> <th>굴삭기</th> <th>크레인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8cm ~ 17cm</td><td>0.4m³</td><td>-</td></tr> <tr><td>18cm ~ 22cm</td><td>0.6m³</td><td>트럭탑재형 크레인 10ton</td></tr> <tr><td>23cm ~ 34cm</td><td>0.6m³</td><td>트럭탑재형 크레인 15ton</td></tr> <tr><td>35cm ~ 50cm</td><td>0.6m³</td><td>크레인(타이어) 25 ~ 50ton</td></tr> </tbody> </table>	흉고직경	굴삭기	크레인	8cm ~ 17cm	0.4m ³	-	18cm ~ 22cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 10ton	23cm ~ 34cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 15ton	35cm ~ 50cm	0.6m ³	크레인(타이어) 25 ~ 50ton																																																																																																																																										
흉고직경	굴삭기	크레인																																																																																																																																																																									
8cm ~ 17cm	0.4m ³	-																																																																																																																																																																									
18cm ~ 22cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 10ton																																																																																																																																																																									
23cm ~ 34cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 15ton																																																																																																																																																																									
35cm ~ 50cm	0.6m ³	크레인(타이어) 25 ~ 50ton																																																																																																																																																																									
흉고직경	굴삭기	크레인																																																																																																																																																																									
8cm ~ 17cm	0.4m ³	-																																																																																																																																																																									
18cm ~ 22cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 10ton																																																																																																																																																																									
23cm ~ 34cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 15ton																																																																																																																																																																									
35cm ~ 50cm	0.6m ³	크레인(타이어) 25 ~ 50ton																																																																																																																																																																									

구분	현 행								개 정(안)								비고
보완	4-5 유지관리 4-5-1 전정(剪定) 1. 일반전정 (주당)								4-5 유지관리 4-5-1 전정(剪定) 1. 일반전정 (주당)								[토목/건축]
	구분	단위	수량(흉고직경 cm)						구분	규격	단위	수량(흉고직경 cm)					
			낙엽수			상록수						수 량(흉고직경 cm)					
			11 미만	11~21미만	21 이상	11 미만	11~21미만	21 이상				11 미만	11~21미만	21~31미만	31~41미만	41~51미만	51 이상
인력시공	조경공인	인	0.06	0.10	0.16	0.05	0.09	0.15	낙엽수	조경공 보통인부	인	0.06	0.10	0.16	-	-	-
	보통인부	인	0.02	0.03	0.04	0.02	0.03	0.04	상록수	조경공 보통인부	인	0.02	0.03	0.04	-	-	-
기계시공	조경공인	인	-	0.04	0.07	-	0.04	0.06	낙엽수	조경공 보통인부	인	-	0.05	0.07	0.11	0.17	0.27
	보통인부	인	-	0.02	0.03	-	0.01	0.02		크레인	5ton	hr	-	0.01	0.02	0.04	0.06
	고소작업차	hr	-	0.14	0.23	-	0.13	0.21	상록수	조경공 보통인부	인	-	0.04	0.06	0.09	0.14	0.22
									크레인	5ton	hr	-	0.01	0.02	0.03	0.05	0.08
													0.14	0.24	0.42	0.73	1.28
[주] ① 본 품은 수목의 정상적인 생육장애요인의 제거 및 외관적인 수형을 다듬기 위해 실시하는 전정 작업을 기준한 품이다. ② 본 품은 준비, 소운반, 전정, 뒷정리를 포함한다. ③ 고소작업차는 트럭탑재형크레인(5ton)을 적용한다. ④ 공구손료 및 경장비(전정기 등)의 기계경비는 인력품의 2.5%를 계상한다. ⑤ 전정 후 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.									[주] ① 본 품은 수목의 정상적인 생육장애요인의 제거 및 외관적인 수형을 다듬기 위해 수행하는 전정 기준이다. ② 작업준비, 전정, 뒷정리 작업을 포함한다. ③ 조형적인 관리가 필요한 수목(디자인 전정 등)은 별도 계상한다. ④ 전정 후 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 경장비(전정기 등)의 기계경비는 인력품의 2.5%로 계상한다.								

구분	현 행								개 정(안)								비고						
보완	2. 가로수 전정 (주당)								2. 가로수 전정 (주당)								[토목/건축]						
			수량(흉고직경 cm)								수량(흉고직경 cm)												
	구분	단위	11 미만	11~ 21미만	21~ 31미만	31~ 41미만	41~ 51미만	51 이상	구분	규격	단위	11 미만	11~ 21미만	21~ 31미만	31~ 41미만	41~ 51미만	51 이상						
강 전 정	조 경 공 보 통 인 부 고소작업차	인 인 hr	0.09 0.21 0.36	0.13 0.31 0.48	0.18 0.42 0.62	0.22 0.52 0.76	0.27 0.63 0.89	0.32 0.89 1.03	강 전 정	조 경 공 보 통 인 부 크 레 인	인 인 5ton	현행과 동일											
약 전 정	조 경 공 보 통 인 부 고소작업차	인 인 hr	0.06 0.13 0.20	0.09 0.20 0.30	0.12 0.28 0.41	0.15 0.36 0.53	0.19 0.43 0.64	0.22 0.51 0.75	약 전 정	조 경 공 보 통 인 부 크 레 인	인 인 5ton												
[주] ① 본 품은 가로수(낙엽수)의 전정을 기준한 품이다. ② 본 품은 준비, 소운반, 전정 및 전정 후 뒷정리(적재 및 적상) 작업을 포함한다. ③ 교통정리 등 안전관리를 포함한다. ④ 고소작업차는 트럭탑재형크레인(5ton)을 적용한다. ⑤ 공구손료 및 경장비(전정기 등)의 기계경비는 인력품의 2.5%를 계상한다. ⑥ 전정 후 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.									[주] ① 본 품은 가로수(낙엽수)를 전정하는 기준이다. ② 강전정은 수목의 정상적인 생육장애요인의 제거를 위해 굵은 가지(주간)까지를 잘라내는 기준이고, 약전정은 외관적인 수형을 다듬는 기준이다. ③ 준비, 전정 및 전정 후 뒷정리(적재 및 적상) 작업을 포함한다. ④ 교통정리(신호수) 등 안전관리를 포함한다. ⑤ 전정 후 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다. ⑥ 공구손료 및 경장비(전정기 등)의 기계경비는 인력품의 2.5%로 계상한다.														

구분	현행			개정(안)						비고
보완	4-5-3 관수(灌水) 2. 살수차에 의한 관수 (식재면적 100㎡당)			4-5-3 관수(灌水) 2. 살수차에 의한 관수 (식재면적 100㎡당)						[토목/건축]
	살수차규격(L)	보통인부(인)	살수차운전시간(h)	구분	규격	단위	수량			
							소형장비	중형장비	대형장비	
	1,800	0.23	0.84	보통인부	-	인	0.23	0.12	0.05	
	3,800	0.12	0.66	물탱크(살수차)	1,800L	hr	0.84	-	-	
	5,500~6,500	0.05	0.36	물탱크(살수차)	3,800L	hr	-	0.66	-	
			물탱크(살수차)	5,500~6,500L	hr	-	-	0.36		
			비고	- 이동거리가 5km를 초과하면 5km마다 다음을 가산한다.						
				구분	1,800 L	3,800 L	5,500~6,500 L			
				물탱크(살수차)	0.07h/100㎡		0.04h/100㎡			
[주] ① 살수차의 운전시간에는 급수 1회당 5km까지의 이동품이 포함되어 있다. ② 이동거리가 5km를 초과하면 5km마다 1,800L 규격과 3,800L 규격은 0.07h/100㎡, 5,500L~6,500L 규격은 0.04h/100㎡를 가산한다.			[주] 살수차의 운전시간에는 급수시간 및 1회당 5km까지의 이동시간을 포함한다.							
보완	4-5-4 제초 및 풀깎기 1. 제초 (100㎡당)			4-5-4 제초 및 풀깎기 1. 제초 (100㎡당)						[토목/건축]
	구분	단위	수량		구분	단위	수량			
			일반 잔디지역	지장물 지역			일반 잔디지역	지장물 지역		
	보통인부	인	0.45	0.65	조경공보통인부	인	0.07	0.10		
							0.35	0.51		
	[주] ① 본 품은 인력으로 잡초를 제거하는 품이다. ② 지장물 지역은 정기적으로 제초작업이 진행되지 않아 대상지역 잡초의 밀도가 높거나, 지장물(초화류, 관목류 등)이 많은 지역을 의미한다. ③ 본 품은 제초 및 뒷정리를 포함한다. ④ 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.			[주] ① 본 품은 인력으로 잡초를 제거하는 기준이다. ② 지장물 지역은 정기적으로 제초작업이 진행되지 않아 대상지역 잡초의 밀도가 높거나, 지장물(초화류, 관목류 등)이 많은 지역을 의미한다. ③ 제초 및 뒷정리를 포함한다. ④ 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.						

구분	현행	개정(안)	비고																								
보완	2. 잔디깎기 (100㎡당)	2. 잔디깎기 (100㎡당)	[토목/건축]																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> </tr> <tr> <th>배부식</th> <th>핸드가이드식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부인</td> <td>인</td> <td>0.09</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>보통인부인</td> <td>인</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량		배부식	핸드가이드식	특별인부인	인	0.09	0.02	보통인부인	인	0.03	0.03	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> </tr> <tr> <th>배부식</th> <th>핸드가이드식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">현행과 동일</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량		배부식	핸드가이드식	현행과 동일				
	구분			단위	수량																						
		배부식	핸드가이드식																								
	특별인부인	인	0.09	0.02																							
보통인부인	인	0.03	0.03																								
구분	단위	수량																									
		배부식	핸드가이드식																								
현행과 동일																											
비고	- 정기적인 잔디깎기 작업이 진행되지 않아 대상지역 잔디의 밀도가 높고 길이가 길게 자란 경우 본 품을 10%까지 가산한다.																										
[주]	① 풀 모으기 및 제거는 인력에 의한 풀 모으기 및 적재작업을 기준하며 외부 운반비, 폐기물처리비는 별도 계상한다. ② 기계경비는 다음 기준을 적용한다.	① 본 품은 기계를 사용하여 잔디를 깎는 기준이다. ② 잔디깎기, 풀 모으기 및 적재 작업을 포함한다. ③ 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다. ④ 기계경비는 다음의 효율을 계상한다.																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>배부식 기계</th> <th>핸드가이드식 기계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계경비</td> <td>기계사용 잔디깎기 품의 10%</td> <td>기계사용 잔디깎기 품의 15%</td> </tr> </tbody> </table>	구분	배부식 기계	핸드가이드식 기계	기계경비	기계사용 잔디깎기 품의 10%	기계사용 잔디깎기 품의 15%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>배부식 기계</th> <th>핸드가이드식 기계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계경비</td> <td>기계사용 잔디깎기 품의 10%</td> <td>기계사용 잔디깎기 품의 15%</td> </tr> </tbody> </table>	구분	배부식 기계	핸드가이드식 기계	기계경비	기계사용 잔디깎기 품의 10%	기계사용 잔디깎기 품의 15%													
구분	배부식 기계	핸드가이드식 기계																									
기계경비	기계사용 잔디깎기 품의 10%	기계사용 잔디깎기 품의 15%																									
구분	배부식 기계	핸드가이드식 기계																									
기계경비	기계사용 잔디깎기 품의 10%	기계사용 잔디깎기 품의 15%																									
보완	4-5-6 약제 살포 2. 인력 약제살포 (100㎡당)	4-5-6 약제 살포 2. 인력 약제살포 (100㎡당)	[토목/건축]																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조경공인</td> <td>인</td> <td>0.05</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	조경공인	인	0.05	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조경공인</td> <td>인</td> <td>현행과 동일</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량	조경공인	인	현행과 동일													
	구분	단위	수량																								
조경공인	인	0.05																									
구분	단위	수량																									
조경공인	인	현행과 동일																									
[주]	① 본 품은 배합된 액체형 약제를 인력으로 잔디에 살포하는 기준이다. ② 본 품은 약제배합, 살포 및 뒷정리 작업이 포함된 것이다.	① 본 품은 배합된 액체형 약제(100㎡당 20L)를 인력으로 잔디에 살포하는 기준이다. ② 약제배합, 살포 및 뒷정리 작업을 포함한다.																									
신설	- 항목신설 -	4-6-2 잔디블록 포장 (㎡당)	[토목/건축]																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조경공인</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>보통인부인</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>굴삭기</td> <td>0.6㎡</td> <td>hr</td> <td>0.13</td> </tr> <tr> <td>플레이트콤팩터</td> <td>1.5ton</td> <td>hr</td> <td>0.04</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	조경공인		인	0.05	보통인부인		인	0.02	굴삭기	0.6㎡	hr	0.13	플레이트콤팩터	1.5ton	hr	0.04					
	구분	규격	단위	수량																							
	조경공인		인	0.05																							
	보통인부인		인	0.02																							
굴삭기	0.6㎡	hr	0.13																								
플레이트콤팩터	1.5ton	hr	0.04																								
		<p>[주] ① 본 품은 모래를 부설하면서 대형잔디블록을 설치하는 기준이다. ② 모래 부설, 다짐 및 고르기, 잔디블록 절단 및 설치, 잔디식재 작업을 포함한다. ③ 블록절단 시 절단기를 사용할 경우 기계경비는 별도 계상한다. ④ 굴삭기 및 다짐장비의 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.</p>																									

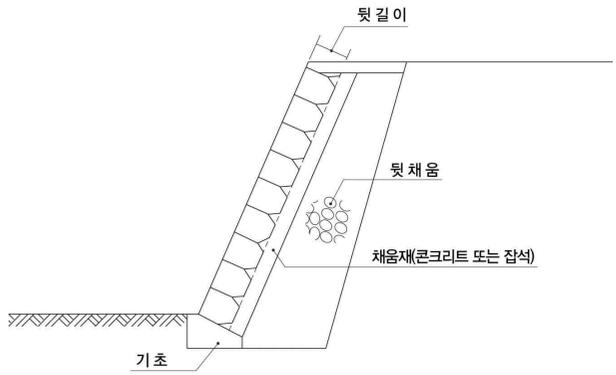
구분	현행										개정(안)							비고
보완	4-7 비탈면 녹화 4-7-1 절토사면 녹화 2. 식생기반제 뽐어붙이기 나. 뽐어붙이기 (10㎡당)										4-7 비탈면 녹화 4-7-1 절토사면 녹화 2. 식생기반제 뽐어붙이기 나. 뽐어붙이기 (10㎡당)							[토목/건축]
	구분	조경공	기계설비공	특별인부	보통인부	취부기	공기압축기	발전기	트럭탑재형크레인	물탱크	덤프트럭	구분	규격	단위	수량 (뽐어붙이기 두께)			
						25L	21m/min	50kW	5톤	5500L	6톤				5cm	7cm	10cm	15cm
	단위	인	인	인	인	hr	hr	hr	hr	hr	hr	조경공		인	현행과 동일			
	T=5cm	0.04	0.04	0.08	0.07	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	0.28	기계설비공		인				
	T=7cm	0.05	0.05	0.10	0.09	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	0.36	특별인부		인				
	T=10cm	0.07	0.07	0.14	0.12	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	0.51	보통인부		인				
	T=15cm	0.10	0.10	0.19	0.18	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	취부기(녹생토)	18.65kW	hr				
												공기압축기	21m/min	hr				
												발전기	50kW	hr				
												트럭탑재형크레인	5ton	hr				
												물탱크	5500L	hr				
												덤프트럭	6ton	hr				
비고	- 수직고 20m이상인 경우 인력품에 다음 할증률을 가산한다.										- 수직고 20m이상인 경우 인력품에 다음 할증률을 가산한다.							
		수직고		20 ~ 30m	30 ~ 50m	50m이상												
		할증률(%)		20	30	40												
	[주] ① 본 품은 식생기반제와 중자를 혼합하여 비탈면에 뽐어붙이기는 작업을 기준한 것으로 비탈면 녹화를 위한 유사공법에 적용할 수 있다. ② 재료량은 각 공법의 설계기준에 따라 계상한다. ③ 잡재료는 재료비의 3%로, 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.										[주] ① 본 품은 식생기반제와 중자를 혼합하여 비탈면에 뽐어붙이는 기준이며, 비탈면 녹화를 위한 유사공법에 적용할 수 있다. ② 재료량은 각 공법의 설계기준에 따라 계상하며, 잡재료비는 재료비의 3%로 계상한다. ③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.							

2019년 적용

- 제7장 돌쌓기 및 헐기 -

2018. 11.

구분	현 행										개 정(안)						비고	
보완	7-1 돌쌓기 7-1-1 메쌓기 (m ² 당)										7-1 돌쌓기 7-1-1 메쌓기 (m ² 당)							
	뒷길이 (cm)	갯돌			갯잡석			조약돌 및 아면석				구분	규격	단위	수량 (뒷길이)			
		석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)	석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)	석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)	35cm이하				55cm이하	75cm이하		
	25	-	-	-	0.04	0.02	0.26	0.03	0.02	0.12	석 공	인	0.10	0.09	0.08			
	30	0.07	0.04	0.33	0.06	0.03	0.28	0.03	0.02	0.14								
	35	0.08	0.04	0.36	0.07	0.03	0.30	0.03	0.02	0.17	보 통 인 부	인	0.05	0.04	0.03			
	45	0.10	0.05	0.42	0.08	0.04	0.35	0.05	0.04	0.25								
	55	0.12	0.06	0.49	0.10	0.05	0.41	0.06	0.05	0.33	굴 삭 기 + 부 착 용 집 계	0.6m ²	hr	0.39	0.37	0.35		
	60	0.13	0.07	0.54	0.11	0.06	0.44	0.07	0.05	0.34								
	75	0.18	0.09	0.68	0.15	0.07	0.56	-	-	-								
[주] ① 본 품은 잡석을 채움재로 사용하는 갯돌 및 갯잡석의 골쌓기 기준이다. ② 경사도가 1:1 보다 급한 경우이며, 높이 3m이하 기준이다. ③ 규준틀 설치, 돌쌓기, 잡석 채움, 배수파이프 설치 작업을 포함한다. ④ 기초다짐 및 뒤채움은 '5-1 기초다짐 및 뒤채움'를 따른다. ⑤ 굴삭기 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다. ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.																		
보완	7-1-2 찰쌓기 (m ² 당)										7-1-2 찰쌓기 (m ² 당)							
	뒷길이 (cm)	갯돌			갯잡석			조약돌 및 아면석				구분	규격	단위	수량 (뒷길이)			
		석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)	석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)	석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)	35cm이하				55cm이하	75cm이하		
	25	-	-	-	0.04	0.02	0.16	0.03	0.02	0.10	석 공	인	0.09	0.08	0.07			
	30	0.06	0.03	0.24	0.05	0.03	0.20	0.03	0.02	0.11								
	35	0.07	0.04	0.29	0.06	0.03	0.24	0.03	0.02	0.15	보 통 인 부	인	0.05	0.04	0.03			
	45	0.09	0.05	0.37	0.08	0.04	0.31	0.05	0.03	0.24								
	55	0.11	0.05	0.42	0.09	0.05	0.36	0.07	0.05	0.32	굴 삭 기 + 부 착 용 집 계	0.6m ²	hr	0.31	0.30	0.28		
	60	0.12	0.06	0.47	0.10	0.05	0.38	0.07	0.05	0.33								
	75	0.13	0.07	0.53	0.11	0.06	0.44	-	-	-								
비고	- 본 품은 골쌓기를 기준으로 제시한 품으로 찰쌓기 적용시 본 품의 90%를 적용한다.																	
계 속 ↓													[주] ① 본 품은 콘크리트를 채움재로 사용하는 갯돌 및 갯잡석의 골쌓기 기준이다. ② 경사도가 1:1 보다 급한 경우이며, 높이 3m이하 기준이다. ③ 규준틀 설치, 돌쌓기, 콘크리트 채움, 배수파이프 설치, 줄눈메꿈 작업을 포함한다. ④ 기초다짐 및 뒤채움은 '5-1 기초다짐 및 뒤채움'를 따른다. ⑤ 굴삭기 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다. ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.					

구분	현행	개정(안)	비고																																																																																																																																																																																																																																												
보완	<p>[주] ① 공통</p> <p>㉑ 장비는 굴삭기(0.6m³)를 적용한 것이다.</p> <p>㉒ 고임돌폼 및 채움재(돌 사이의 공간을 메워 지지력을 확보하기 위한 재료, 메쌓기: 잡석, 찰쌓기: 콘크리트)폼은 포함되어 있다.</p> <p>㉓ 기초다짐 및 뒤채움폼은 "5-1 기초다짐 및 뒤채움"항을 적용한다.</p> <p>㉔ 본 폼은 높이 3m까지 적용하며, 이를 초과할 때에는 다음표에 따라 폼을 가산할 수 있다.</p> <p style="text-align: center;">높이에 대한 증가율표</p> <table border="1" data-bbox="228 430 1003 486"> <tr> <th>높이(m)</th> <th>3~4까지</th> <th>4~5.5까지</th> <th>5.5~7.5까지</th> <th>7.5초과</th> </tr> <tr> <td>증가율(%)</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>60</td> <td>80~100</td> </tr> </table> <p>㉕ 돌쌓기의 기초(잡석, 콘크리트)는 지반상태에 따라 별도로 계상할 수 있다.</p> <p>㉖ 경사도가 1 : 1보다 급한 경우를 돌쌓기라고 한다.</p> <p>㉗ 고임돌 소요량 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="228 603 1003 762"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종별</th> <th colspan="8">뒷길이(cm)</th> </tr> <tr> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>45</th> <th>55</th> <th>60</th> <th>75</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>야면석</td> <td>0.06</td> <td>0.07</td> <td>0.09</td> <td>0.11</td> <td>0.14</td> <td>0.15</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>갯잡석</td> <td>0.09</td> <td>0.11</td> <td>0.13</td> <td>0.16</td> <td>0.19</td> <td>0.21</td> <td>0.26</td> </tr> <tr> <td>갯돌</td> <td>-</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> <td>0.18</td> <td>0.20</td> <td>0.25</td> </tr> </tbody> </table> <p>㉘ 돌쌓기의 개수 및 중량의 표준 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="228 826 1003 1069"> <thead> <tr> <th rowspan="2">뒷길이</th> <th colspan="2">종별</th> <th colspan="2">갯돌 및 갯잡석</th> <th colspan="2">야면석</th> </tr> <tr> <th>단위</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25cm(17×17)</td> <td>개</td> <td></td> <td>33</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30cm(20×20)</td> <td>개</td> <td></td> <td>24</td> <td></td> <td>28</td> <td></td> </tr> <tr> <td>35cm(25×25)</td> <td>개</td> <td></td> <td>17</td> <td></td> <td>23</td> <td></td> </tr> <tr> <td>45cm(30×30)</td> <td>개</td> <td></td> <td>12</td> <td></td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>55cm(35×35)</td> <td>개</td> <td></td> <td>9</td> <td></td> <td>11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>60cm(40×40)</td> <td>개</td> <td></td> <td>6</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>75cm(50×50)</td> <td>개</td> <td></td> <td>4</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 돌의 중량은 돌의 형상, 종류, 부피 등을 고려하고 '1-10 재료의 단위중량'을 참고하여 계상한다.</p> <p>② 찰쌓기</p> <p>㉑ 찰쌓기 및 찰붙임의 채움 콘크리트 소요량은 다음 표를 기준한다. (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="228 1216 1003 1404"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종별</th> <th rowspan="2">뒷길이(cm)</th> <th colspan="8">뒷길이(cm)</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>45</th> <th>55</th> <th>60</th> <th>75</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>야면석</td> <td>0.08</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> <td>0.18</td> <td>0.20</td> <td>-</td> <td>뒷길이의 33.3%</td> </tr> <tr> <td>호박돌</td> <td>0.08</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> <td>0.15</td> <td>0.18</td> <td>0.20</td> <td>0.25</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>갯잡석</td> <td>0.11</td> <td>0.14</td> <td>0.16</td> <td>0.20</td> <td>0.25</td> <td>0.27</td> <td>0.34</td> <td>뒷길이의 45%</td> </tr> <tr> <td>갯돌</td> <td>0.11</td> <td>0.14</td> <td>0.16</td> <td>0.20</td> <td>0.25</td> <td>0.27</td> <td>0.34</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table> <p>㉒ 줄눈메꿈 모르타르는 0.009m²로 계상한다.</p> <p>㉓ 2~3m²당 1개소 이상의 물구멍을 설치한다.</p> <p>㉔ 물구멍은 지름 3~6cm의 파이프를 콘크리트 뒷면까지 설치한다.</p>	높이(m)	3~4까지	4~5.5까지	5.5~7.5까지	7.5초과	증가율(%)	30	40	60	80~100	종별	뒷길이(cm)								25	30	35	45	55	60	75	야면석	0.06	0.07	0.09	0.11	0.14	0.15	-	갯잡석	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.21	0.26	갯돌	-	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	0.25	뒷길이	종별		갯돌 및 갯잡석		야면석		단위						25cm(17×17)	개		33		-		30cm(20×20)	개		24		28		35cm(25×25)	개		17		23		45cm(30×30)	개		12		16		55cm(35×35)	개		9		11		60cm(40×40)	개		6		-		75cm(50×50)	개		4		-		종별	뒷길이(cm)	뒷길이(cm)								비고	25	30	35	45	55	60	75	야면석	0.08	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	-	뒷길이의 33.3%	호박돌	0.08	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	0.25	"	갯잡석	0.11	0.14	0.16	0.20	0.25	0.27	0.34	뒷길이의 45%	갯돌	0.11	0.14	0.16	0.20	0.25	0.27	0.34	"	<p style="text-align: center;">- 주기삭제 -</p> <p>[참고자료] 돌쌓기 규격별 소요량</p> <table border="1" data-bbox="1019 386 1836 710"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="8">수량(뒷길이)</th> </tr> <tr> <th>25cm</th> <th>30cm</th> <th>35cm</th> <th>45cm</th> <th>55cm</th> <th>60cm</th> <th>75cm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>돌의 전면규격</td> <td>cm</td> <td>17x17</td> <td>20x20</td> <td>25x25</td> <td>30x30</td> <td>35x35</td> <td>40x40</td> <td>50x50</td> </tr> <tr> <td>m²당 개수</td> <td>개</td> <td>33</td> <td>24</td> <td>17</td> <td>12</td> <td>9</td> <td>6</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">고임돌</td> <td rowspan="2">m³</td> <td>0.09</td> <td>0.10 ~0.11</td> <td>0.12 ~0.13</td> <td>0.15 ~0.16</td> <td>0.18 ~0.19</td> <td>0.20 ~0.21</td> <td>0.25 ~0.26</td> </tr> <tr> <td colspan="8">- 돌붙임의 돌메우기돌은 15%까지 계상할 수 있다.</td> </tr> <tr> <td>채움 콘크리트</td> <td>m³</td> <td>0.11</td> <td>0.14</td> <td>0.16</td> <td>0.20</td> <td>0.25</td> <td>0.27</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>줄눈메꿈 모르타르</td> <td>m³</td> <td>0.009</td> <td>0.009</td> <td>0.009</td> <td>0.009</td> <td>0.009</td> <td>0.009</td> <td>0.009</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 돌의 중량은 돌의 형상, 종류, 부피 등을 고려하고 '1-10 재료의 단위중량'을 참고하여 계상한다.</p> <p>2. 돌쌓기 표준도</p> 	구분	단위	수량(뒷길이)								25cm	30cm	35cm	45cm	55cm	60cm	75cm	돌의 전면규격	cm	17x17	20x20	25x25	30x30	35x35	40x40	50x50	m ² 당 개수	개	33	24	17	12	9	6	4	고임돌	m ³	0.09	0.10 ~0.11	0.12 ~0.13	0.15 ~0.16	0.18 ~0.19	0.20 ~0.21	0.25 ~0.26	- 돌붙임의 돌메우기돌은 15%까지 계상할 수 있다.								채움 콘크리트	m ³	0.11	0.14	0.16	0.20	0.25	0.27	0.34	줄눈메꿈 모르타르	m ³	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	<p>[주]삭제 후 참고자료로 편제이동</p>
높이(m)	3~4까지	4~5.5까지	5.5~7.5까지	7.5초과																																																																																																																																																																																																																																											
증가율(%)	30	40	60	80~100																																																																																																																																																																																																																																											
종별	뒷길이(cm)																																																																																																																																																																																																																																														
	25	30	35	45	55	60	75																																																																																																																																																																																																																																								
야면석	0.06	0.07	0.09	0.11	0.14	0.15	-																																																																																																																																																																																																																																								
갯잡석	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.21	0.26																																																																																																																																																																																																																																								
갯돌	-	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	0.25																																																																																																																																																																																																																																								
뒷길이	종별		갯돌 및 갯잡석		야면석																																																																																																																																																																																																																																										
	단위																																																																																																																																																																																																																																														
25cm(17×17)	개		33		-																																																																																																																																																																																																																																										
30cm(20×20)	개		24		28																																																																																																																																																																																																																																										
35cm(25×25)	개		17		23																																																																																																																																																																																																																																										
45cm(30×30)	개		12		16																																																																																																																																																																																																																																										
55cm(35×35)	개		9		11																																																																																																																																																																																																																																										
60cm(40×40)	개		6		-																																																																																																																																																																																																																																										
75cm(50×50)	개		4		-																																																																																																																																																																																																																																										
종별	뒷길이(cm)	뒷길이(cm)								비고																																																																																																																																																																																																																																					
		25	30	35	45	55	60	75																																																																																																																																																																																																																																							
야면석	0.08	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	-	뒷길이의 33.3%																																																																																																																																																																																																																																							
호박돌	0.08	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	0.25	"																																																																																																																																																																																																																																							
갯잡석	0.11	0.14	0.16	0.20	0.25	0.27	0.34	뒷길이의 45%																																																																																																																																																																																																																																							
갯돌	0.11	0.14	0.16	0.20	0.25	0.27	0.34	"																																																																																																																																																																																																																																							
구분	단위	수량(뒷길이)																																																																																																																																																																																																																																													
		25cm	30cm	35cm	45cm	55cm	60cm	75cm																																																																																																																																																																																																																																							
돌의 전면규격	cm	17x17	20x20	25x25	30x30	35x35	40x40	50x50																																																																																																																																																																																																																																							
m ² 당 개수	개	33	24	17	12	9	6	4																																																																																																																																																																																																																																							
고임돌	m ³	0.09	0.10 ~0.11	0.12 ~0.13	0.15 ~0.16	0.18 ~0.19	0.20 ~0.21	0.25 ~0.26																																																																																																																																																																																																																																							
		- 돌붙임의 돌메우기돌은 15%까지 계상할 수 있다.																																																																																																																																																																																																																																													
채움 콘크리트	m ³	0.11	0.14	0.16	0.20	0.25	0.27	0.34																																																																																																																																																																																																																																							
줄눈메꿈 모르타르	m ³	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009																																																																																																																																																																																																																																							

구분	현 행									개 정(안)						비고	
보완	7-2 돌붙임 7-2-1 메붙임 (㎡당)									7-2 돌붙임 7-2-1 메붙임 (㎡당)							
	뒷길이 (cm)	갠들			갠잡석			조약돌 및 야면석			구 분	규 격	단 위	수 량 (뒷길이)			
		석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)	석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)	석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)				35cm이하	55cm이하		75cm이하
	25	0.09	0.01	0.14	0.08	0.01	0.12	0.05	0.01	0.10	석 공	인	0.13	0.12	0.11		
	30	0.10	0.01	0.18	0.09	0.01	0.16	0.06	0.01	0.11			보 통 인 부	인	0.04		0.03
	35	0.11	0.02	0.22	0.10	0.02	0.20	0.07	0.02	0.15	굴 삭 기 + 부 착 용 집 계	0.6㎡			hr		0.25
	45	0.13	0.04	0.28	0.12	0.03	0.26	0.11	0.03	0.23							
	55	0.15	0.05	0.33	0.13	0.04	0.30	0.13	0.05	0.31							
	60	0.16	0.05	0.35	0.14	0.05	0.32	0.13	0.05	0.32							
	75	0.17	0.06	0.41	0.16	0.06	0.37	-	-	-							
									[주] ① 본 품은 잡석을 채움재로 사용하는 갠들 및 갠잡석의 돌붙임 기준이다. ② 경사도가 1:1 보다 완만한 경우이며, 높이 5m이하 기준이다. ③ 기준틀 설치, 돌붙임, 잡석 채움, 배수파이프 설치 작업을 포함한다. ④ 기초다짐 및 뒤채움은 '5-1 기초다짐 및 뒤채움'를 따른다. ⑤ 굴삭기 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다. ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.								
보완	7-2-2 찰붙임 (㎡당)									7-2-2 찰붙임 (㎡당)							
	뒷길이 (cm)	갠들			갠잡석			조약돌 및 야면석			구 분	규 격	단 위	수 량 (뒷길이)			
		석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)	석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)	석공 (인)	보통 인부 (인)	장비 (시간)				35cm이하	55cm이하		75cm이하
	25	0.07	0.01	0.12	0.06	0.01	0.10	0.04	0.01	0.09	석 공	인	0.11	0.10	0.09		
	30	0.08	0.01	0.16	0.07	0.01	0.14	0.04	0.01	0.09			보 통 인 부	인	0.04		0.03
	35	0.09	0.02	0.20	0.08	0.02	0.18	0.05	0.02	0.12	굴 삭 기 + 부 착 용 집 계	0.6㎡			hr		0.22
	45	0.11	0.04	0.25	0.10	0.03	0.23	0.07	0.03	0.20							
	55	0.12	0.05	0.29	0.11	0.04	0.26	0.09	0.05	0.26							
	60	0.12	0.05	0.31	0.11	0.05	0.28	0.09	0.05	0.27							
	75	0.14	0.06	0.36	0.12	0.06	0.33	-	-	-							
									[주] ① 본 품은 콘크리트를 채움재로 사용하는 갠들 및 갠잡석의 돌붙임 기준이다. ② 경사도가 1:1 보다 완만한 경우이며, 높이 5m이하 기준이다. ③ 기준틀 설치, 돌쌓기, 잡석 채움, 배수파이프 설치, 줄눈메꿈 작업을 포함한다. ④ 기초다짐 및 뒤채움은 '5-1 기초다짐 및 뒤채움'를 따른다. ⑤ 굴삭기 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다. ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.								
[주] ① 경사도가 1 : 1보다 완만한 경우를 돌붙임이라 한다. ② 장비는 굴삭기(0.6㎡)를 적용한 것이다. ③ 돌붙임에서는 비탈면의 상부와 하부에서 뒷길이에 변경없이 석재의 두께를 일정하게 하며 일반적으로 갠들, 갠잡석, 조약돌 및 야면석 등을 사용한다. ④ 고임돌품 및 채움재(돌 사이의 공극을 매워 지지력을 확보하기 위한 재료, 메붙임: 잡석, 찰붙임: 콘크리트)품은 포함되어 있다. ⑤ 기초다짐 및 뒤채움품은 "5-1-1 기초다짐 및 지정"항을 적용한다. ⑥ 줄눈메꿈 모르타르는 ㎡당 0.009㎡를 계산한다. ⑦ 돌붙임의 틈메우기들은 7-1[주]고임돌 소요량의 15%까지 계상할 수 있다. ⑧ 찰붙임 채움 콘크리트 소요량은 7-1[주]에 의하여 계상한다.																	

2019년 적용

- 제9장 기계경비 -

2018. 11.

구분	현 행										개 정(안)										비고		
보완	9-2 손료산정 00. 토공장비 (0101) 불도저(무한궤도)										9-2 손료산정 00. 토공장비 (0101) 불도저(무한궤도)												
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	0101-0007	7	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0101-0007	7	12,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	750	583		<u>478</u>	<u>1,811</u>
	0010	10	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0010	10	12,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	750	583		<u>478</u>	<u>1,811</u>
	0012	12	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0012	12	12,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	750	583		<u>478</u>	<u>1,811</u>
	0019	19	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0019	19	12,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	750	583		<u>478</u>	<u>1,811</u>
0032	32	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0032	32	12,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	750	583	<u>478</u>	<u>1,811</u>		
[주] ① 규격은 작업상태에서의 중량을 말한다. ② 삽날(귀삽날 포함)은 운전경비에서 별도 계상한다.										[주] ①~② 현행과 동일													
보완	(0102) 불도저(타이어)										(0102) 불도저(타이어)												
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	0102-0015	15	12,000	1,400	0.9	0.6	0.1	750	500	430	1,680	0102-0015	15	12,000	<u>1,250</u>	0.9	0.6	0.1	750	500		<u>478</u>	<u>1,728</u>
	0028	28	12,000	1,400	0.9	0.6	0.1	750	500	430	1,680	0028	28	12,000	<u>1,250</u>	0.9	0.6	0.1	750	500		<u>478</u>	<u>1,728</u>
	0033	33	12,000	1,400	0.9	0.6	0.1	750	500	430	1,680	0033	33	12,000	<u>1,250</u>	0.9	0.6	0.1	750	500		<u>478</u>	<u>1,728</u>
	[주] ① 규격은 작업상태에서의 중량을 말한다. ② 삽날(귀삽날 포함), 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.										[주] ①~② 현행과 동일												
보완	(0121) 습지 불도저										(0121) 습지 불도저												
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	0121-0004	4	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0121-0004	4	12,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	750	583		<u>478</u>	<u>1,811</u>
	0013	13	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	430	1,763	0013	13	12,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	750	583		<u>478</u>	<u>1,811</u>
	[주] ① 규격은 작업상태에서의 중량을 말한다. ② 삽날(귀삽날 포함)은 운전경비에서 별도 계상한다.										[주] ①~② 현행과 동일												

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(0201) 굴삭기(무한궤도)											(0201) 굴삭기(무한궤도)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	0201-0012	0.12	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0201-0012	0.12	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085	
	0020	0.2	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0020	0.2	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085	
	0040	0.4	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0040	0.4	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085	
	0060	0.6	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0060	0.6	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085	
	0070	0.7	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0070	0.7	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085	
	0080	0.8	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0080	0.8	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085	
	0100	1.0	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0100	1.0	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085	
0120	1.2	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0120	1.2	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085		
0200	2.0	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0200	2.0	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085		
보완	(0211) 굴삭기(타이어)											(0211) 굴삭기(타이어)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	0211-0018	0.18	10,000	1,400	0.9	0.7	0.14	900	700	613	2,213	0211-0018	0.18	10,000	1,250	0.9	0.7	0.14	900	700	679	2,279	
	0060	0.6	10,000	1,400	0.9	0.7	0.14	900	700	613	2,213	0060	0.6	10,000	1,250	0.9	0.7	0.14	900	700	679	2,279	
0080	0.8	10,000	1,400	0.9	0.7	0.14	900	700	613	2,213	0080	0.8	10,000	1,250	0.9	0.7	0.14	900	700	679	2,279		
0100	1.0	10,000	1,400	0.9	0.7	0.14	900	700	613	2,213	0100	1.0	10,000	1,250	0.9	0.7	0.14	900	700	679	2,279		
보완	(0221) 습지굴삭기(무한궤도)											(0221) 습지굴삭기(무한궤도)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
0221-0040	0.4	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0221-0040	0.4	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085		
0070	0.7	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0070	0.7	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085		

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(0230) 대형 브레이커											(0230) 대형 브레이커											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	0230-0002	0.2	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0230-0002	0.2	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601	
	0004	0.4	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0004	0.4	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601	
	0006	0.6	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0006	0.6	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601	
	0007	0.7	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0007	0.7	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601	
	0008	0.8	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0008	0.8	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601	
0010	1.0	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0010	1.0	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601		
보완	(0240) 유압식 진동콤팩터(굴삭기 부착용)											(0240) 유압식 진동콤팩터(굴삭기 부착용)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
0240-0007	0.7	6,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,500	1,000	625	3,125	0240-0007	0.7	6,000	890	0.9	0.6	0.1	1,500	1,000	693	3,193		
보완	(0250) 압쇄기(필버라이저)											(0250) 압쇄기(필버라이저)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
0250-0080	0.8	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0250-0080	0.8	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601		
0100	1.0	3,000	1,000	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	700	6,533	0100	1.0	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601		
	[주] 규격은 해당 굴삭기의 규격을 말한다.											[주] 현행과 동일											
보완	(0260) 트랜처('96년 신설)											(0260) 트랜처('96년 신설)											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
0260-0355	3.55	3,600	600	0.9	1.15	0.1	2,500	3,194	1,042	6,736	0260-0355	3.55	3,600	540	0.9	1.15	0.1	2,500	3,194	1,144	6,838		

구분	현 행											개 정(안)											비고								
보완	(0301) 로더(무한궤도)											(0301) 로더(무한궤도)																			
	분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
	0301-0057	0.57	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338	0301-0057	0.57	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338		<u>1,250</u>	0.9	1.0	0.1	900	1,000	<u>485</u>	<u>2,385</u>
	0076	0.76	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338	0076	0.76	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338		<u>1,250</u>	0.9	1.0	0.1	900	1,000	<u>485</u>	<u>2,385</u>
	0095	0.95	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338	0095	0.95	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338		<u>1,250</u>	0.9	1.0	0.1	900	1,000	<u>485</u>	<u>2,385</u>
	0115	1.15	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338	0115	1.15	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338		<u>1,250</u>	0.9	1.0	0.1	900	1,000	<u>485</u>	<u>2,385</u>
	0134	1.34	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338	0134	1.34	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338		<u>1,250</u>	0.9	1.0	0.1	900	1,000	<u>485</u>	<u>2,385</u>
	0153	1.53	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338	0153	1.53	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338		<u>1,250</u>	0.9	1.0	0.1	900	1,000	<u>485</u>	<u>2,385</u>
	0172	1.72	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338	0172	1.72	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338		<u>1,250</u>	0.9	1.0	0.1	900	1,000	<u>485</u>	<u>2,385</u>
0287	2.87	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338	0287	2.87	10,000	1,400	0.9	1.0	0.1	900	1,000	438	2,338	<u>1,250</u>	0.9	1.0	0.1	900	1,000	<u>485</u>	<u>2,385</u>		
[주] ① 규격은 버킷용량을 말한다. ② 삽날은 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] ①~② 현행과 동일																				
보완	(0302) 로더(타이어)											(0302) 로더(타이어)																			
	분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
	0302-0025	0.25	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0302-0025	0.25	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038		<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700	<u>485</u>	<u>2,085</u>
	0057	0.57	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0057	0.57	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038		<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700	<u>485</u>	<u>2,085</u>
	0095	0.95	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0095	0.95	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038		<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700	<u>485</u>	<u>2,085</u>
	0134	1.34	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0134	1.34	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038		<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700	<u>485</u>	<u>2,085</u>
	0172	1.72	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0172	1.72	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038		<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700	<u>485</u>	<u>2,085</u>
	0229	2.29	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0229	2.29	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038		<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700	<u>485</u>	<u>2,085</u>
	0287	2.87	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0287	2.87	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038		<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700	<u>485</u>	<u>2,085</u>
0350	3.50	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0350	3.50	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700	<u>485</u>	<u>2,085</u>		
0500	5.00	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0500	5.00	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700	<u>485</u>	<u>2,085</u>		
[주] ① 규격은 버킷용량을 말한다. ② 삽날, 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] ①~② 현행과 동일																				

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(0407) 스크레이퍼(피견인식)											(0407) 스크레이퍼(피견인식)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	0407-0054	5.4	12,000	1,400	0.9	0.3	0.1	750	250	430	1,430	0407-0054	5.4	12,000	1,250	0.9	0.3	0.1	750	250	478	1,478	
	0092	9.2	12,000	1,400	0.9	0.3	0.1	750	250	430	1,430	0092	9.2	12,000	1,250	0.9	0.3	0.1	750	250	478	1,478	
	0107	10.7	12,000	1,400	0.9	0.3	0.1	750	250	430	1,430	0107	10.7	12,000	1,250	0.9	0.3	0.1	750	250	478	1,478	
	0161	16.1	12,000	1,400	0.9	0.3	0.1	750	250	430	1,430	0161	16.1	12,000	1,250	0.9	0.3	0.1	750	250	478	1,478	
0206	20.6	12,000	1,400	0.9	0.3	0.1	750	250	430	1,430	0206	20.6	12,000	1,250	0.9	0.3	0.1	750	250	478	1,478		
[주] ① 규격은 적재함 용량을 말한다. ② 삽날(귀삽날 포함), 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] ①~② 현행과 동일												
보완	(0502) 모터그레이더											(0502) 모터그레이더											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
0502-0036	3.6	14,000	1,400	0.9	0.55	0.1	643	393	425	1,461	0502-0036	3.6	14,000	1,250	0.9	0.55	0.1	643	393	472	1,508		
[주] ① 규격은 삽의 폭을 말한다. ② 삽날(귀삽날 포함), 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] ①~② 현행과 동일												
보완	(0503) 모터그레이더(사리도) ('11년 신설)											(0503) 모터그레이더(사리도)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
0503-0036	3.6	14,000	1,400	0.9	0.55	0.1	643	393	425	1,461	0503-0036	3.6	14,000	1,250	0.9	0.55	0.1	643	393	472	1,508		

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(0602) 덤프트럭											(0602) 덤프트럭											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	0602-0025	2.5	7,500	1,400	0.9	0.8	0.14	1,200	1,067	634	2,901	0602-0025	2.5	7,500	<u>1,250</u>	0.9	0.8	0.14	1,200	1,067	<u>700</u>	<u>2,967</u>	
	0045	4.5	7,500	1,400	0.9	0.8	0.14	1,200	1,067	634	2,901	0045	4.5	7,500	<u>1,250</u>	0.9	0.8	0.14	1,200	1,067	<u>700</u>	<u>2,967</u>	
	0060	6	7,500	1,400	0.9	0.8	0.14	1,200	1,067	634	2,901	0060	6	7,500	<u>1,250</u>	0.9	0.8	0.14	1,200	1,067	<u>700</u>	<u>2,967</u>	
	0080	8	8,000	1,400	0.9	0.8	0.14	1,125	1,000	629	2,754	0080	8	8,000	<u>1,250</u>	0.9	0.8	0.14	1,125	1,000	<u>695</u>	<u>2,820</u>	
	0105	10.5	10,000	1,400	0.9	0.7	0.14	900	700	613	2,213	0105	10.5	10,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.14	900	700	<u>679</u>	<u>2,279</u>	
	0150	15	10,000	1,400	0.9	0.7	0.14	900	700	613	2,213	0150	15	10,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.14	900	700	<u>679</u>	<u>2,279</u>	
	0200	20	10,000	1,400	0.9	0.65	0.14	900	650	613	2,163	0200	20	10,000	<u>1,250</u>	0.9	0.65	0.14	900	650	<u>679</u>	<u>2,229</u>	
0240	24	10,000	1,400	0.9	0.65	0.14	900	650	613	2,163	0240	24	10,000	<u>1,250</u>	0.9	0.65	0.14	900	650	<u>679</u>	<u>2,229</u>		
0320	32	10,000	1,400	0.9	0.65	0.14	900	650	613	2,163	0320	32	10,000	<u>1,250</u>	0.9	0.65	0.14	900	650	<u>679</u>	<u>2,229</u>		
[주] ① 규격은 적재중량을 말한다. ② 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] ①~② 현행과 동일												
보완	(0610) 덤프트럭 자동덮개시설											(0610) 덤프트럭 자동덮개시설											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	0610-0150	15톤용	8,000	1,400	0.9	0.85	0.1	1,125	1,063	449	2,637	0610-0150	15톤용	8,000	<u>1,250</u>	0.9	0.85	0.1	1,125	1,063	<u>496</u>	<u>2,684</u>	
0200	20톤용	8,000	1,400	0.9	0.85	0.1	1,125	1,063	449	2,637	0200	20톤용	8,000	<u>1,250</u>	0.9	0.85	0.1	1,125	1,063	<u>496</u>	<u>2,684</u>		
0240	24톤용	8,000	1,400	0.9	0.85	0.1	1,125	1,063	449	2,637	0240	24톤용	8,000	<u>1,250</u>	0.9	0.85	0.1	1,125	1,063	<u>496</u>	<u>2,684</u>		
보완	10. 다짐장비 (1106) 머캐덤 롤러(자주식)											10. 다짐장비 (1106) 머캐덤 롤러(자주식)											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	1106-0010	8~10	12,000	1,200	0.9	0.6	0.1	750	500	496	1,746	1106-0010	8~10	12,000	<u>1,070</u>	0.9	0.6	0.1	750	500	<u>552</u>	<u>1,802</u>	
0012	10~12	12,000	1,200	0.9	0.6	0.1	750	500	496	1,746	0012	10~12	12,000	<u>1,070</u>	0.9	0.6	0.1	750	500	<u>552</u>	<u>1,802</u>		
0015	12~15	12,000	1,200	0.9	0.6	0.1	750	500	496	1,746	0015	12~15	12,000	<u>1,070</u>	0.9	0.6	0.1	750	500	<u>552</u>	<u>1,802</u>		
[주] 규격의 최소치는 자체중량, 최대치는 드럼에 중량을 추가한 때를 말한다.											[주] 현행과 동일												

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(1206) 탠덤롤러(자주식)											(1206) 탠덤롤러(자주식)											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	1206-0008	5~8	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	1206-0008	5~8	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>	
0010	8~10	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0010	8~10	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>		
	0014	10~14	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0014	10~14	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>	
	[주] 규격의 최소치는 자체중량, 최대치는 드럼에 중량을 추가한 때를 말한다.											[주] 현행과 동일											
보완	(1209) 탠덤롤러(진동 자주식)											(1209) 탠덤롤러(진동 자주식)											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	1209-0001	1	9,000	1,400	0.9	0.6	0.1	1,000	667	443	2,110	1209-0001	1	9,000	<u>1,250</u>	0.9	0.6	0.1	1,000	667	<u>490</u>	<u>2,157</u>	
	0002	2	9,000	1,400	0.9	0.6	0.1	1,000	667	443	2,110	0002	2	9,000	<u>1,250</u>	0.9	0.6	0.1	1,000	667	<u>490</u>	<u>2,157</u>	
	0004	4	9,000	1,400	0.9	0.6	0.1	1,000	667	443	2,110	0004	4	9,000	<u>1,250</u>	0.9	0.6	0.1	1,000	667	<u>490</u>	<u>2,157</u>	
	0006	6	9,000	1,400	0.9	0.6	0.1	1,000	667	443	2,110	0006	6	9,000	<u>1,250</u>	0.9	0.6	0.1	1,000	667	<u>490</u>	<u>2,157</u>	
	0007	7	9,000	1,400	0.9	0.6	0.1	1,000	667	443	2,110	0007	7	9,000	<u>1,250</u>	0.9	0.6	0.1	1,000	667	<u>490</u>	<u>2,157</u>	
	0008	8	9,000	1,400	0.9	0.6	0.1	1,000	667	443	2,110	0008	8	9,000	<u>1,250</u>	0.9	0.6	0.1	1,000	667	<u>490</u>	<u>2,157</u>	
	0013	13	9,000	1,400	0.9	0.6	0.1	1,000	667	443	2,110	0013	13	9,000	<u>1,250</u>	0.9	0.6	0.1	1,000	667	<u>490</u>	<u>2,157</u>	
보완	(1305) 진동롤러(핸드가이드식)											(1305) 진동롤러(핸드가이드식)											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계	상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계		
	1305-0007	0.7	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757	1305-0007	0.7	7,000	<u>890</u>	0.9	0.6	0.1	1,286	857	<u>682</u>	<u>2,825</u>	

구분	현 행											개 정(안)											비고								
보완	(1306) 진동롤러(자주식)											(1306) 진동롤러(자주식)																			
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
	1306-0025	2.5	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757	1306-0025	2.5	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757		890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825
	0044	4.4	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757	0044	4.4	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757		890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825
	0060	6	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757	0060	6	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757		890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825
	0100	10	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757	0100	10	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757		890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825
0120	12	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757	0120	12	7,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,286	857	614	2,757	890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825		
보완	(1406) 타이어 롤러(자주식)											(1406) 타이어 롤러(자주식)																			
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
	1406-0008	5~8	10,800	1,200	0.9	0.6	0.1	833	556	500	1,889	1406-0008	5~8	10,800	1,200	0.9	0.6	0.1	833	556	500	1,889		1,070	0.9	0.6	0.1	833	556	556	1,945
	0015	8~15	10,800	1,200	0.9	0.6	0.1	833	556	500	1,889	0015	8~15	10,800	1,200	0.9	0.6	0.1	833	556	500	1,889		1,070	0.9	0.6	0.1	833	556	556	1,945
	0025	15~25	10,800	1,200	0.9	0.6	0.1	833	556	500	1,889	0025	15~25	10,800	1,200	0.9	0.6	0.1	833	556	500	1,889		1,070	0.9	0.6	0.1	833	556	556	1,945
	[주] ① 손료는 타이어 경비가 포함된 것이다. ② 규격의 최소치는 자체중량을 말하며 최대치는 작업시 모래 등 하중을 추가한 중량을 말한다.											[주] ①~② 현행과 동일																			
보완	(1506) 양족식 롤러(자주식)											(1506) 양족식 롤러(자주식)																			
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
	1506-0011	11	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864	1506-0011	11	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864		1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
	0012	12	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864	0012	12	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864		1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
	0015	15	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864	0015	15	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864		1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
	0019	19	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864	0019	19	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864		1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
	0025	25	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864	0025	25	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864		1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
	0030	30	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864	0030	30	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864		1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
	0032	32	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864	0032	32	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864		1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
	0037	37	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864	0037	37	10,500	1,400	0.9	0.6	0.1	857	571	436	1,864		1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
[주] 규격은 자체중량을 말한다.											[주] 현행과 동일																				

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(1630) 래 머											(1630) 래 머											
	분류 번호	규격 (kg)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kg)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
1630-0080	80	5,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,800	1,200	640	3,640	1630-0080	80	5,000	890	0.9	0.6	0.1	1,800	1,200	708	3,708		
보완	(1730) 플레이트 콤팩터											(1730) 플레이트 콤팩터											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
1730-0015	1.5	5,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,800	1,200	640	3,640	1730-0015	1.5	5,000	890	0.9	0.6	0.1	1,800	1,200	708	3,708		
[주] ① 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다. ② 규격은 전압력(Impacting Force)을 말한다.											[주] ①~② 현행과 동일												

구분	현 행											개 정(안)											비고
	20. 운반 및 하역기계 (2101) 크레인(무한궤도)											20. 운반 및 하역기계 (2101) 크레인(무한궤도)											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계	상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계		
2101-0010	10 (0.29)	11,200	1,600	0.9	0.65	0.1	804	580	384	1,768	2101-0010	10 (0.29)	11,200	<u>1,430</u>	0.9	0.65	0.1	804	580	<u>425</u>	<u>1,809</u>		
0015	15 (0.38)	12,800	1,600	0.9	0.65	0.1	703	508	379	1,590	0015	15 (0.38)	12,800	<u>1,430</u>	0.9	0.65	0.1	703	508	<u>420</u>	<u>1,631</u>		
0020	20 (0.57)	12,800	1,600	0.9	0.65	0.1	703	508	379	1,590	0020	20 (0.57)	12,800	<u>1,430</u>	0.9	0.65	0.1	703	508	<u>420</u>	<u>1,631</u>		
0025	25 (0.76)	12,800	1,600	0.9	0.65	0.1	703	508	379	1,590	0025	25 (0.76)	12,800	<u>1,430</u>	0.9	0.65	0.1	703	508	<u>420</u>	<u>1,631</u>		
0030	30 (1.15)	12,800	1,600	0.9	0.65	0.1	703	508	379	1,590	0030	30 (1.15)	12,800	<u>1,430</u>	0.9	0.65	0.1	703	508	<u>420</u>	<u>1,631</u>		
0035	35 (1.33)	12,800	1,600	0.9	0.65	0.1	703	508	379	1,590	0035	35 (1.33)	12,800	<u>1,430</u>	0.9	0.65	0.1	703	508	<u>420</u>	<u>1,631</u>		
0040	40 (1.53)	14,000	1,400	0.9	0.75	0.1	643	536	425	1,604	0040	40 (1.53)	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.75	0.1	643	536	<u>472</u>	<u>1,651</u>		
0050	50 (1.91)	14,000	1,400	0.9	0.75	0.1	643	536	425	1,604	0050	50 (1.91)	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.75	0.1	643	536	<u>472</u>	<u>1,651</u>		
0070	70 (2.29)	14,000	1,400	0.9	0.75	0.1	643	536	425	1,604	0070	70 (2.29)	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.75	0.1	643	536	<u>472</u>	<u>1,651</u>		
0080	80 (2.68)	14,000	1,400	0.9	0.75	0.1	643	536	425	1,604	0080	80 (2.68)	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.75	0.1	643	536	<u>472</u>	<u>1,651</u>		
0100	100	14,000	1,400	0.9	0.75	0.1	643	536	425	1,604	0100	100	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.75	0.1	643	536	<u>472</u>	<u>1,651</u>		
0150	150	14,000	1,400	0.9	0.75	0.1	643	536	425	1,604	0150	150	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.75	0.1	643	536	<u>472</u>	<u>1,651</u>		
0220	220	14,000	1,400	0.9	0.88	0.1	643	629	425	1,697	0220	220	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.88	0.1	643	629	<u>472</u>	<u>1,651</u>		
0280	280	14,000	1,400	0.9	0.88	0.1	643	629	425	1,697	0280	280	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.88	0.1	643	629	<u>472</u>	<u>1,651</u>		
0300	300	14,000	1,400	0.9	0.88	0.1	643	629	425	1,697	0300	300	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.88	0.1	643	629	<u>472</u>	<u>1,651</u>		
[주] ① 규격은 표준부를 사용하였을 때 최대인양 하중을 말하며, ()내는 버킷용량을 m³로 표시한 것이다. ② 위의 표는 기중기 작업상태 때를 기준으로 한 것이다.											[주] ①~② 현행과 동일												

구분	현 행											개 정(안)											비고								
보완	(2104) 크레인(타이어)											(2104) 크레인(타이어)																			
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
	2104-0010	10	8,400	1,400	0.9	0.45	0.14	1,071	536	625	2,232	2104-0010	10	8,400	1,400	0.9	0.45	0.14	1,071	536	625	2,232		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	1,071	536	<u>691</u>	<u>2,298</u>
	0015	15	8,400	1,400	0.9	0.45	0.14	1,071	536	625	2,232	0015	15	8,400	1,400	0.9	0.45	0.14	1,071	536	625	2,232		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	1,071	536	<u>691</u>	<u>2,298</u>
	0020	20	8,400	1,400	0.9	0.45	0.14	1,071	536	625	2,232	0020	20	8,400	1,400	0.9	0.45	0.14	1,071	536	625	2,232		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	1,071	536	<u>691</u>	<u>2,298</u>
	0025	25	9,800	1,400	0.9	0.45	0.14	918	459	614	1,991	0025	25	9,800	1,400	0.9	0.45	0.14	918	459	614	1,991		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	918	459	<u>680</u>	<u>2,057</u>
	0030	30	12,600	1,400	0.9	0.45	0.14	714	357	600	1,671	0030	30	12,600	1,400	0.9	0.45	0.14	714	357	600	1,671		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	714	357	<u>666</u>	<u>1,737</u>
	0035	35	12,600	1,400	0.9	0.45	0.14	714	357	600	1,671	0035	35	12,600	1,400	0.9	0.45	0.14	714	357	600	1,671		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	714	357	<u>666</u>	<u>1,737</u>
	0040	40	12,600	1,400	0.9	0.45	0.14	714	357	600	1,671	0040	40	12,600	1,400	0.9	0.45	0.14	714	357	600	1,671		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	714	357	<u>666</u>	<u>1,737</u>
	0045	45	12,600	1,400	0.9	0.45	0.14	714	357	600	1,671	0045	45	12,600	1,400	0.9	0.45	0.14	714	357	600	1,671		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	714	357	<u>666</u>	<u>1,737</u>
	0050	50	12,600	1,400	0.9	0.45	0.14	714	357	600	1,671	0050	50	12,600	1,400	0.9	0.45	0.14	714	357	600	1,671		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	714	357	<u>666</u>	<u>1,737</u>
	0060	60	14,000	1,400	0.9	0.45	0.14	643	321	595	1,559	0060	60	14,000	1,400	0.9	0.45	0.14	643	321	595	1,559		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	643	321	<u>661</u>	<u>1,625</u>
	0070	70	14,000	1,400	0.9	0.45	0.14	643	321	595	1,559	0070	70	14,000	1,400	0.9	0.45	0.14	643	321	595	1,559		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	643	321	<u>661</u>	<u>1,625</u>
	0080	80	14,000	1,400	0.9	0.45	0.14	643	321	595	1,559	0080	80	14,000	1,400	0.9	0.45	0.14	643	321	595	1,559		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	643	321	<u>661</u>	<u>1,625</u>
	0100	100	14,000	1,400	0.9	0.45	0.14	643	321	595	1,559	0100	100	14,000	1,400	0.9	0.45	0.14	643	321	595	1,559		<u>1,250</u>	0.9	0.45	0.14	643	321	<u>661</u>	<u>1,625</u>
	0130	130	14,000	1,400	0.9	0.50	0.14	643	357	595	1,595	0130	130	14,000	1,400	0.9	0.50	0.14	643	357	595	1,595		<u>1,250</u>	0.9	0.50	0.14	643	357	<u>661</u>	<u>1,661</u>
0160	160	14,000	1,400	0.9	0.50	0.14	643	357	595	1,595	0160	160	14,000	1,400	0.9	0.50	0.14	643	357	595	1,595	<u>1,250</u>	0.9	0.50	0.14	643	357	<u>661</u>	<u>1,661</u>		
0200	200	14,000	1,400	0.9	0.50	0.14	643	357	595	1,595	0200	200	14,000	1,400	0.9	0.50	0.14	643	357	595	1,595	<u>1,250</u>	0.9	0.50	0.14	643	357	<u>661</u>	<u>1,661</u>		
0220	220	14,000	1,400	0.9	0.50	0.14	643	357	595	1,595	0220	220	14,000	1,400	0.9	0.50	0.14	643	357	595	1,595	<u>1,250</u>	0.9	0.50	0.14	643	357	<u>661</u>	<u>1,661</u>		
0250	250	14,000	1,400	0.9	0.50	0.14	643	357	595	1,595	0250	250	14,000	1,400	0.9	0.50	0.14	643	357	595	1,595	<u>1,250</u>	0.9	0.50	0.14	643	357	<u>661</u>	<u>1,661</u>		
[주] ① 규격은 표준법을 사용하였을 때의 최대인양 하중을 말한다. ② 위의 표는 기중기 작업상태 때를 기준으로 한 것이다. ③ 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] ①~③ 현행과 동일																				
보완	(2105) 트럭탑재형 크레인											(2105) 트럭탑재형 크레인																			
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
	2105-0002	2	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503	2105-0002	2	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503		<u>890</u>	0.9	0.25	0.14	1,286	357	<u>955</u>	<u>2,598</u>
	0003	3	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503	0003	3	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503		<u>890</u>	0.9	0.25	0.14	1,286	357	<u>955</u>	<u>2,598</u>
	0005	5	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503	0005	5	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503		<u>890</u>	0.9	0.25	0.14	1,286	357	<u>955</u>	<u>2,598</u>
	0010	10	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503	0010	10	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503		<u>890</u>	0.9	0.25	0.14	1,286	357	<u>955</u>	<u>2,598</u>
	0015	15	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503	0015	15	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503		<u>890</u>	0.9	0.25	0.14	1,286	357	<u>955</u>	<u>2,598</u>
	0018	18	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503	0018	18	7,000	1,000	0.9	0.25	0.14	1,286	357	860	2,503		<u>890</u>	0.9	0.25	0.14	1,286	357	<u>955</u>	<u>2,598</u>

구분	현행											개정(안)											비고
보완	(2115) 리더(LEADER: 고정형)											(2115) 리더(LEADER: 고정형)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	2115-0024	24	14,000	1,400	0.9	0.9	0.1	643	643	425	1,711	2115-0024	24	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758	
0031	31	14,000	1,400	0.9	0.9	0.1	643	643	425	1,711	0031	31	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758		
	0036	36	14,000	1,400	0.9	0.9	0.1	643	643	425	1,711	0036	36	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758	
보완	(2116) 리더(LEADER: 회전형)											(2116) 리더(LEADER: 회전형)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	2116-0031	31	14,000	1,400	0.9	0.9	0.1	643	643	425	1,711	2116-0031	31	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758	
	0036	36	14,000	1,400	0.9	0.9	0.1	643	643	425	1,711	0036	36	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758	
보완	(2117) 케이싱(CASING)											(2117) 케이싱(CASING)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	2117-0022	22	2,800	1,400	0.9	0.9	0.1	3,214	3,214	554	6,982	2117-0022	22	2,800	1,250	0.9	0.9	0.1	3,214	3,214	601	7,029	
	0027	27	2,800	1,400	0.9	0.9	0.1	3,214	3,214	554	6,982	0027	27	2,800	1,250	0.9	0.9	0.1	3,214	3,214	601	7,029	
보완	(2118) 스킵버킷(SKIP BUCKET)											(2118) 스킵버킷(SKIP BUCKET)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	2118-0010	10	14,000	1,400	0.9	0.9	0.1	643	643	425	1,711	2118-0010	10	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758	

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(2208) 타워크레인											(2208) 타워크레인											
	분류 번호	규격 (m× ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m× ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	2208-5008	50×8	12,000	2,000	0.9	0.25	0.1	750	208	313	1,271	2208-5008	50×8	12,000	<u>1,780</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>346</u>	<u>1,304</u>	
	5010	50×10	12,000	2,000	0.9	0.25	0.1	750	208	313	1,271	5010	50×10	12,000	<u>1,780</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>346</u>	<u>1,304</u>	
	5012	50×12	12,000	2,000	0.9	0.25	0.1	750	208	313	1,271	5012	50×12	12,000	<u>1,780</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>346</u>	<u>1,304</u>	
	5016	50×16	12,000	2,000	0.9	0.25	0.1	750	208	313	1,271	5016	50×16	12,000	<u>1,780</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>346</u>	<u>1,304</u>	
5020	50×20	12,000	2,000	0.9	0.25	0.1	750	208	313	1,271	5020	50×20	12,000	<u>1,780</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>346</u>	<u>1,304</u>		
[주] ① 규격은 작업반경(m)×권상능력(ton)을 말한다. ② 부수물과 조립볼트는 별도로 계상한다. ③ 권상용 와이어 소모는 1set(18mm×120m)를 기준으로 하여 시간당 소모율을 0.003으로 계상한다.											[주] ①~③ 현행과 동일												
보완	(2210) 건설용리프트(인화물용)											(2210) 건설용리프트(인화물용)											
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
2210-0145	1×45	10,000	2,000	0.9	0.5	0.1	900	500	320	1,720	2210-0145	1×45	10,000	<u>1,780</u>	0.9	0.5	0.1	900	500	<u>354</u>	<u>1,754</u>		
[주] ① 규격은 권상능력(ton)×작업높이(m)를 말한다. ② 산업안전보건법 검사규정에 의한 검사합격품에 적용한다. ③ 동력은 7.5kW×2대로 한다.											[주] ①~③ 현행과 동일												
보완	(2330) 디젤 기관차											(2330) 디젤 기관차											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
2330-0005	5	10,000	1,000	0.9	0.75	0.1	900	750	595	2,245	2330-0005	5	10,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	900	750	<u>663</u>	<u>2,313</u>		
0007	7	10,000	1,000	0.9	0.75	0.1	900	750	595	2,245	0007	7	10,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	900	750	<u>663</u>	<u>2,313</u>		

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(2402) 경운기											(2402) 경운기											
	분류 번호	규격 (kg)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kg)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
2402-0001	1,000	5,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,800	1,000	640	3,440	2402-0001	1,000	5,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,800	1,000	<u>708</u>	<u>3,508</u>		
보완	(2502) 지게차											(2502) 지게차											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	2502-0020	2.0	10,500	1,500	0.9	0.2	0.1	857	190	410	1,457	2502-0020	2.0	10,500	<u>1,340</u>	0.9	0.2	0.1	857	190	<u>453</u>	<u>1,500</u>	
	0025	2.5	10,500	1,500	0.9	0.2	0.1	857	190	410	1,457	0025	2.5	10,500	<u>1,340</u>	0.9	0.2	0.1	857	190	<u>453</u>	<u>1,500</u>	
	0035	3.5	10,500	1,500	0.9	0.2	0.1	857	190	410	1,457	0035	3.5	10,500	<u>1,340</u>	0.9	0.2	0.1	857	190	<u>453</u>	<u>1,500</u>	
	0050	5.0	10,500	1,500	0.9	0.2	0.1	857	190	410	1,457	0050	5.0	10,500	<u>1,340</u>	0.9	0.2	0.1	857	190	<u>453</u>	<u>1,500</u>	
0075	7.5	10,500	1,500	0.9	0.2	0.1	857	190	410	1,457	0075	7.5	10,500	<u>1,340</u>	0.9	0.2	0.1	857	190	<u>453</u>	<u>1,500</u>		
[주] 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] 현행과 동일												
보완	(2602) 트랙터(타이어)											(2602) 트랙터(타이어)											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	2602-0015	1.5	9,000	1,500	0.9	0.5	0.1	1,000	556	417	1,973	2602-0015	1.5	9,000	<u>1,340</u>	0.9	0.5	0.1	1,000	556	<u>460</u>	<u>2,016</u>	
	0025	2.5	9,000	1,500	0.9	0.5	0.1	1,000	556	417	1,973	0025	2.5	9,000	<u>1,340</u>	0.9	0.5	0.1	1,000	556	<u>460</u>	<u>2,016</u>	
	0035	3.5	9,000	1,500	0.9	0.5	0.1	1,000	556	417	1,973	0035	3.5	9,000	<u>1,340</u>	0.9	0.5	0.1	1,000	556	<u>460</u>	<u>2,016</u>	
0045	4.5	9,000	1,500	0.9	0.5	0.1	1,000	556	417	1,973	0045	4.5	9,000	<u>1,340</u>	0.9	0.5	0.1	1,000	556	<u>460</u>	<u>2,016</u>		
[주] 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] 현행과 동일												

구분	현행											개정(안)											비고
보완	(2702) 트럭 트랙터 및 평판트레일러('11년 보완)											(2702) 트럭 트랙터 및 평판트레일러											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	2702-0020	20	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	2702-0020	20	7,000	<u>1,250</u>	0.9	0.55	0.1	1,286	786	<u>504</u>	<u>2,576</u>	
	0030	30	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0030	30	7,000	<u>1,250</u>	0.9	0.55	0.1	1,286	786	<u>504</u>	<u>2,576</u>	
	0040	40	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0040	40	7,000	<u>1,250</u>	0.9	0.55	0.1	1,286	786	<u>504</u>	<u>2,576</u>	
0060	60	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0060	60	7,000	<u>1,250</u>	0.9	0.55	0.1	1,286	786	<u>504</u>	<u>2,576</u>		
[주] 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] 현행과 동일												
보완	30. 포장기계 (3108) 아스팔트 믹싱플랜트											30. 포장기계 (3108) 아스팔트 믹싱플랜트											
	분류 번호	규격 (ton/ hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton/ hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	3108-0040	40t (80kW)	9,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,000	833	600	2,433	3108-0040	40t (80kW)	9,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	1,000	833	<u>668</u>	<u>2,501</u>	
	0060	60t (120kW)	11,000	1,000	0.9	0.75	0.1	818	682	591	2,091	0060	60t (120kW)	11,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	818	682	<u>659</u>	<u>2,159</u>	
	0080	80t (160kW)	11,000	1,000	0.9	0.75	0.1	818	682	591	2,091	0080	80t (160kW)	11,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	818	682	<u>659</u>	<u>2,159</u>	
0100	100t (200kW)	11,000	1,000	0.9	0.75	0.1	818	682	591	2,091	0100	100t (200kW)	11,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	818	682	<u>659</u>	<u>2,159</u>		
0120	120t (240kW)	11,000	1,000	0.9	0.75	0.1	818	682	591	2,091	0120	120t (240kW)	11,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	818	682	<u>659</u>	<u>2,159</u>		
[주] ① 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 정치식을 말하며 운전경비는 별도 계상한다. ② 자동기록장치 등의 부착이 필요할 때는 이에 상당한 경비를 별도 계상할 수 있다.											[주] ①~② 현행과 동일												
보완	(3201) 아스팔트 피니셔											(3201) 아스팔트 피니셔											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
3201-0001	1.7	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	3201-0001	1.7	8,000	<u>890</u>	0.9	0.45	0.1	1,125	563	<u>674</u>	<u>2,362</u>		
-0003	3	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	-0003	3	8,000	<u>890</u>	0.9	0.45	0.1	1,125	563	<u>674</u>	<u>2,362</u>		

구분	현행											개정(안)											비고	
보완	(3302) 아스팔트 디스트리뷰터											(3302) 아스팔트 디스트리뷰터												
	분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
	3302-0030	3,000	8,000	1,000	0.9	0.4	0.14	1,125	500	849	2,474	3302-0030	3,000	8,000	<u>890</u>	0.9	0.4	0.14	1,125	500	<u>944</u>	<u>2,569</u>		
	0038	3,800	8,000	1,000	0.9	0.4	0.14	1,125	500	849	2,474	0038	3,800	8,000	<u>890</u>	0.9	0.4	0.14	1,125	500	<u>944</u>	<u>2,569</u>		
	0047	4,700	8,000	1,000	0.9	0.4	0.14	1,125	500	849	2,474	0047	4,700	8,000	<u>890</u>	0.9	0.4	0.14	1,125	500	<u>944</u>	<u>2,569</u>		
0057	5,700	8,000	1,000	0.9	0.4	0.14	1,125	500	849	2,474	0057	5,700	8,000	<u>890</u>	0.9	0.4	0.14	1,125	500	<u>944</u>	<u>2,569</u>			
[주] ① 규격은 아스팔트 탱크의 용량을 말한다. ② 자주식을 말하며 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] ①~② 현행과 동일													
보완	(3430) 아스팔트 스프레이어											(3430) 아스팔트 스프레이어												
	분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
	3430-0300	300	8,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,125	750	606	2,481	3430-0300	300	8,000	<u>890</u>	0.9	0.6	0.1	1,125	750	<u>674</u>	<u>2,549</u>		
	0400	400	8,000	1,000	0.9	0.6	0.1	1,125	750	606	2,481	0400	400	8,000	<u>890</u>	0.9	0.6	0.1	1,125	750	<u>674</u>	<u>2,549</u>		
	[주] ① 규격은 아스팔트 탱크의 용량을 말한다. ② 수동 견인식이다.											[주] ①~② 현행과 동일												
보완	(3450) 현장가열 표층재생기											(3450) 현장가열 표층재생기												
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
	3450-0642	479	5,250	750	0.9	0.35	0.1	1,714	667	819	3,200	3450-0642	479	5,250	<u>670</u>	0.9	0.35	0.1	1,714	667	<u>907</u>	<u>3,288</u>		
	[주] 자주식으로 타이어는 별도 계상한다.											[주] 현행과 동일												
	보완	(3530) 스테이빌라이저(안정기)											(3530) 스테이빌라이저(안정기)											
분류 번호		규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
3530-0015		1.5m(3.7)	9,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,000	500	600	2,100	3530-0015	1.5m(3.7)	9,000	<u>890</u>	0.9	0.45	0.1	1,000	500	<u>668</u>	<u>2,168</u>		
0036		3.6m(9.0)	9,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,000	500	600	2,100	0036	3.6m(9.0)	9,000	<u>890</u>	0.9	0.45	0.1	1,000	500	<u>668</u>	<u>2,168</u>		
[주] 자주식으로 타이어는 별도 계상한다.											[주] 현행과 동일													

구분	현행											개정(안)											비고
보완	(3601) 콘크리트 피니셔(포장용)											(3601) 콘크리트 피니셔(포장용)											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	3601-0102	74.6	8,000	1,000	0.9	0.4	0.1	1,125	500	606	2,231	3601-0102	74.6	8,000	890	0.9	0.4	0.1	1,125	500	674	2,299	
	0202	160.4	8,000	1,000	0.9	0.4	0.1	1,125	500	606	2,231	0202	160.4	8,000	890	0.9	0.4	0.1	1,125	500	674	2,299	
0204	186.5	8,000	1,000	0.9	0.4	0.1	1,125	500	606	2,231	0204	186.5	8,000	890	0.9	0.4	0.1	1,125	500	674	2,299		
0402	299.9	8,000	1,000	0.9	0.4	0.1	1,125	500	606	2,231	0402	299.9	8,000	890	0.9	0.4	0.1	1,125	500	674	2,299		
보완	(3611) 콘크리트 피니셔(중앙분리대용)											(3611) 콘크리트 피니셔(중앙분리대용)											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	3611-0142	105.9	8,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,125	625	606	2,356	3611-0142	105.9	8,000	890	0.9	0.5	0.1	1,125	625	674	2,424	
보완	(3701) 콘크리트 스프레더											(3701) 콘크리트 스프레더											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	3701-0200	7.95	8,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,125	625	606	2,356	3701-0200	7.95	8,000	890	0.9	0.5	0.1	1,125	625	674	2,424	
보완	(3801) 콘크리트 조면 마무리기											(3801) 콘크리트 조면 마무리기											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	3801-0795	7.95	8,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,125	625	606	2,356	3801-0795	7.95	8,000	890	0.9	0.5	0.1	1,125	625	674	2,424	
	0120	12.0	8,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,125	625	606	2,356	0120	12.0	8,000	890	0.9	0.5	0.1	1,125	625	674	2,424	

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(3805) 콘크리트 홀러페이퍼 ('08년 신설)											(3805) 콘크리트 홀러페이퍼											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
3805-0120	12.0	8,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,125	625	606	2,356	3805-0120	12.0	8,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,125	625	<u>674</u>	<u>2,424</u>		
보완	(3901) 슬러리실 기계											(3901) 슬러리실 기계											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
3901-0300	3.0~ 3.8	8,000	1,000	0.9	0.35	0.1	1,125	438	606	2,169	3901-0300	3.0~ 3.8	8,000	<u>890</u>	0.9	0.35	0.1	1,125	438	<u>674</u>	<u>2,237</u>		
보완	40. 콘크리트기계 (4108) 콘크리트 배치플랜트											40. 콘크리트기계 (4108) 콘크리트 배치플랜트											
	분류 번호	규격 (m/ hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m/ hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
4108-0060	60 (96kW)	11,000	1,000	0.9	0.65	0.1	818	591	591	2,000	4108-0060	60 (96kW)	11,000	<u>890</u>	0.9	0.65	0.1	818	591	<u>659</u>	<u>2,068</u>		
0090	90 (144kW)	11,000	1,000	0.9	0.65	0.1	818	591	591	2,000	0090	90 (144kW)	11,000	<u>890</u>	0.9	0.65	0.1	818	591	<u>659</u>	<u>2,068</u>		
0120	120 (160kW)	11,000	1,000	0.9	0.65	0.1	818	591	591	2,000	0120	120 (160kW)	11,000	<u>890</u>	0.9	0.65	0.1	818	591	<u>659</u>	<u>2,068</u>		
0150	150 (177kW)	11,000	1,000	0.9	0.65	0.1	818	591	591	2,000	0150	150 (177kW)	11,000	<u>890</u>	0.9	0.65	0.1	818	591	<u>659</u>	<u>2,068</u>		
0180	180 (213kW)	11,000	1,000	0.9	0.65	0.1	818	591	591	2,000	0180	180 (213kW)	11,000	<u>890</u>	0.9	0.65	0.1	818	591	<u>659</u>	<u>2,068</u>		
0210	210 (233kW)	11,000	1,000	0.9	0.65	0.1	818	591	591	2,000	0210	210 (233kW)	11,000	<u>890</u>	0.9	0.65	0.1	818	591	<u>659</u>	<u>2,068</u>		
[주] ① 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 진동식을 말하며 운전경비는 별도 계상한다. ② ()숫자는 전동기 동력(kW)을 나타낸다.											[주] ①~② 현행과 동일												

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(4115) 사일로(SILO)											(4115) 사일로(SILO)											
	분류 번호	규격 (m/ hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m/ hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	4115-0100	100 (7.0kW)	10,000	1,000	0.9	0.3	0.1	900	300	595	1,795	4115-0100	100 (7.0kW)	10,000	<u>890</u>	0.9	0.3	0.1	900	300	<u>663</u>	<u>1,863</u>	
	0150	150 (7.0kW)	10,000	1,000	0.9	0.3	0.1	900	300	595	1,795	0150	150 (7.0kW)	10,000	<u>890</u>	0.9	0.3	0.1	900	300	<u>663</u>	<u>1,863</u>	
0200	200 (7.7kW)	10,000	1,000	0.9	0.3	0.1	900	300	595	1,795	0200	200 (7.7kW)	10,000	<u>890</u>	0.9	0.3	0.1	900	300	<u>663</u>	<u>1,863</u>		
0300	300 (7.7kW)	10,000	1,000	0.9	0.3	0.1	900	300	595	1,795	0300	300 (7.7kW)	10,000	<u>890</u>	0.9	0.3	0.1	900	300	<u>663</u>	<u>1,863</u>		
[주] ① 스크류컨베이어, 시멘트 압송관 등 사일로 운영에 필요한 부대설비가 포함된 것이다. ② () 숫자는 전동기 동력(kW)을 나타낸다.											[주] ① 스크류컨베이어, 시멘트 압송관 등 사일로 운영에 필요한 부대설비를 포함한다. ② () 숫자는 전동기 동력(kW)을 나타낸다.												
보완	(4205) 콘크리트 믹서											(4205) 콘크리트 믹서											
	분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	4205-0010	0.10	7,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	614	2,971	4205-0010	0.10	7,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	<u>682</u>	<u>3,039</u>	
	0017	0.17	7,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	614	2,971	0017	0.17	7,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	<u>682</u>	<u>3,039</u>	
	0020	0.20	7,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	614	2,971	0020	0.20	7,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	<u>682</u>	<u>3,039</u>	
	0030	0.30	7,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	614	2,971	0030	0.30	7,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	<u>682</u>	<u>3,039</u>	
0040	0.40	7,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	614	2,971	0040	0.40	7,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	<u>682</u>	<u>3,039</u>		
0045	0.45	7,000	1,000	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	614	2,971	0045	0.45	7,000	<u>890</u>	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	<u>682</u>	<u>3,039</u>		
[주] ① 동력이 포함되어 있다. ② 손료는 타이어 경비가 포함된 것이다.											[주] ① 동력이 포함되어 있다. ② 손료는 타이어 경비를 포함한다.												
보완	(4304) 콘크리트 믹서트럭											(4304) 콘크리트 믹서트럭											
	분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
4304-0060	6.0	7,000	1,000	0.9	0.5	0.14	1,286	714	860	2,860	4304-0060	6.0	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.14	1,286	714	<u>955</u>	<u>2,955</u>		
0061	6.0(L)	7,000	1,000	0.9	0.5	0.14	1,286	714	860	2,860	0061	6.0(L)	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.14	1,286	714	<u>955</u>	<u>2,955</u>		
[주] ① (L)은 저슬립프형 믹서트럭이다. ② 규격은 1회 운반경비에서 별도로 계상한다. ③ 타이어는 운전경비에서 별도로 계상한다.											[주] ①~③ 현행과 동일												

구분	현행											개정(안)											비고
보완	(4430) 커터(콘크리트 및 아스팔트용)											(4430) 커터(콘크리트 및 아스팔트용)											
	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
4430-0400	320~ 400	2,250	750	0.9	0.3	0.1	4,000	1,333	933	6,266	4430-0400	320~ 400	2,250	670	0.9	0.3	0.1	4,000	1,333	1,021	6,354		
보완	(4504) 콘크리트 펌프차											(4504) 콘크리트 펌프차											
	분류 번호	규격 (m) [m/hr]	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m) [m/hr]	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
4504-0021	21 [65~75]	8,400	1,200	0.9	0.65	0.14	1,071	774	717	2,562	4504-0021	21 [65~75]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640		
0028	28 [65~75]	8,400	1,200	0.9	0.65	0.14	1,071	774	717	2,562	0028	28 [65~75]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640		
0032	32 [80~95]	8,400	1,200	0.9	0.65	0.14	1,071	774	717	2,562	0032	32 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640		
0036	36 [80~95]	8,400	1,200	0.9	0.65	0.14	1,071	774	717	2,562	0036	36 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640		
0041	41 [80~95]	8,400	1,200	0.9	0.65	0.14	1,071	774	717	2,562	0041	41 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640		
0043	43 [80~95]	8,400	1,200	0.9	0.65	0.14	1,071	774	717	2,562	0043	43 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640		
0047	47 [80~95]	8,400	1,200	0.9	0.65	0.14	1,071	774	717	2,562	0047	47 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640		
0052	52 [80~95]	8,400	1,200	0.9	0.65	0.14	1,071	774	717	2,562	0052	52 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640		
[주] 시간당 토출량[m/hr]은 헤드쪽 기준이다.											[주] 현행과 동일												
보완	(4505) 콘크리트 펌프											(4505) 콘크리트 펌프											
	분류 번호	규격 (m/hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m/hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
4505-0015	12~15 (22kW)	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958	4505-0015	12~15 (22kW)	6,000	890	0.9	0.5	0.1	1,500	833	693	3,026		
4505-0026	20~26 (30kW)	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958	4505-0026	20~26 (30kW)	6,000	890	0.9	0.5	0.1	1,500	833	693	3,026		
[주] 동력과 파이프는 별도 계상한다.											[주] 현행과 동일												

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(4506) 초고압펌프											(4506) 초고압펌프											
	분류 번호	규격 (kg/ cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kg/ cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
4506-0200	200	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958	4506-0200	200	6,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,500	833	<u>693</u>	<u>3,026</u>		
	0400	400	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958		0400	400	6,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,500	833	<u>693</u>	<u>3,026</u>
보완	(4611) 콘크리트 진동기											(4611) 콘크리트 진동기											
	분류 번호	규격 (m/m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m/m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
4611-0075	전기식 플렉시블형 ø45(0.75kW)	3,000	1,000	0.9	0.35	0.1	3,000	1,167	700	4,867	4611-0075	전기식 플렉시블형 ø45(0.75kW)	<u>2,670</u>	1,000	0.9	0.35	0.1	3,000	1,167	<u>719</u>	<u>5,401</u>		
0350	엔진식 플렉시블형 ø45(2.6kW)	3,000	1,000	0.9	0.4	0.1	3,000	1,333	700	5,033	0350	엔진식 플렉시블형 ø45(2.6kW)	<u>2,670</u>	1,000	0.9	0.4	0.1	3,000	1,333	<u>719</u>	<u>5,588</u>		
보완	50. 골재생산기계 등 (5105) 크러셔(이동식) ('11년 보완)											50. 골재생산기계 등 (5105) 크러셔(이동식)											
	분류 번호	규격 (ton/hr) (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton/hr) (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	5105-0050	50(93)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	5105-0050	50(93)	9,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	1,000	944	<u>668</u>	<u>2,612</u>	
	0100	100(155)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0100	100(155)	9,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	1,000	944	<u>668</u>	<u>2,612</u>	
	0150	150(260)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0150	150(260)	9,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	1,000	944	<u>668</u>	<u>2,612</u>	
0200	200(326)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0200	200(326)	9,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	1,000	944	<u>668</u>	<u>2,612</u>		
[주] ① 죠, 콘, 스크린, 벨트컨베이어, 피더의 소모품비와 용접비용이 포함되어 있다. ② 손료에는 타이어 경비가 포함된 것이다. ③ 전동기가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.											[주] ① 죠, 콘, 스크린, 벨트컨베이어, 피더의 소모품비와 용접비용이 포함되어 있다. ② 손료에는 타이어 경비를 포함한다. ③ 전동기가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.												

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(5111) 벨트 컨베이어											(5111) 벨트 컨베이어											
분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
5111-0040	40.64cm× 15.24cm 3.73kW	7,000	1,000	0.9	0.25	0.1	1,286	357	614	2,257	5111-0040	40.64cm× 15.24cm 3.73kW	7,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	1,286	357	<u>682</u>	<u>2,325</u>		
0050	45.72cm× 15.24cm 5.60kW	7,000	1,000	0.9	0.25	0.1	1,286	357	614	2,257	0050	45.72cm× 15.24cm 5.60kW	7,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	1,286	357	<u>682</u>	<u>2,325</u>		
0060	60.96cm× 15.24cm 7.46kW	7,000	1,000	0.9	0.25	0.1	1,286	357	614	2,257	0060	60.96cm× 15.24cm 7.46kW	7,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	1,286	357	<u>682</u>	<u>2,325</u>		
0076	76.20cm× 15.24cm 11.19kW	7,000	1,000	0.9	0.25	0.1	1,286	357	614	2,257	0076	76.20cm× 15.24cm 11.19kW	7,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	1,286	357	<u>682</u>	<u>2,325</u>		
0091	91.44cm× 15.24cm 14.92kW	7,000	1,000	0.9	0.25	0.1	1,286	357	614	2,257	0091	91.44cm× 15.24cm 14.92kW	7,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	1,286	357	<u>682</u>	<u>2,325</u>		
[주] ① 규격의 앞 숫자는 벨트의 폭, 뒤 숫자는 컨베이어의 길이를 각각 표시한다. ② 동력이 포함되어 있지 않으므로 별도 계상한다.												[주] ① 규격의 앞 숫자는 벨트의 폭, 뒤 숫자는 컨베이어의 길이를 각각 표시한다. ② 동력이 포함되어 있지 않으므로 별도 계상한다.											

구분	현 행											개 정(안)											비고	
보완	(5112) 에이프런 피더											(5112) 에이프런 피더												
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
5112-0001	76.20cm× 243.84cm 2.24kW	12,000	1,000	0.9	0.4	0.1	750	333	588	1,671	5112-0001	76.20cm× 243.84cm 2.24kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.4	0.1	750	333	<u>655</u>	<u>1,738</u>			
0002	91.44cm× 243.84cm 3.73kW	12,000	1,000	0.9	0.4	0.1	750	333	588	1,671	0002	91.44cm× 243.84cm 3.73kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.4	0.1	750	333	<u>655</u>	<u>1,738</u>			
0003	91.44cm× 365.76cm 3.73kW	12,000	1,000	0.9	0.4	0.1	750	333	588	1,671	0003	91.44cm× 365.76cm 3.73kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.4	0.1	750	333	<u>655</u>	<u>1,738</u>			
0004	106.68cm× 304.86cm 7.46kW	12,000	1,000	0.9	0.4	0.1	750	333	588	1,671	0004	106.68cm× 304.86cm 7.46kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.4	0.1	750	333	<u>655</u>	<u>1,738</u>			
0005	106.68cm× 426.72cm 7.46kW	12,000	1,000	0.9	0.4	0.1	750	333	588	1,671	0005	106.68cm× 426.72cm 7.46kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.4	0.1	750	333	<u>655</u>	<u>1,738</u>			
[주] ① 규격의 앞 숫자는 피더의 폭, 뒤 숫자는 피더의 길이를 각각 표시한다. ② 동력이 포함되어 있지 않으므로 별도 계상한다.												[주] ①~② 현행과 동일												

구분	현행											개정(안)											비고
	(5113) 조 크러셔											(5113) 조 크러셔											
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계	상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계		
5113-0001	25.4cm× 40.64cm 18.65kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	5113-0001	25.4cm× 40.64cm 18.65kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
0002	25.4cm× 50.8cm 22.38kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0002	25.4cm× 50.8cm 22.38kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
0003	25.4cm× 60.96cm 29.84kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0003	25.4cm× 60.96cm 29.84kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
0004	25.4cm× 91.44cm 44.76kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0004	25.4cm× 91.44cm 44.76kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
0005	45.72cm× 60.90cm 55.95kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0005	45.72cm× 60.90cm 55.95kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
0006	45.72cm× 91.44cm 82.06kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0006	45.72cm× 91.44cm 82.06kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
0007	50.8cm× 91.44cm 104.44kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0007	50.8cm× 91.44cm 104.44kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
0008	63.5cm× 101.6cm 111.90kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0008	63.5cm× 101.6cm 111.90kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
0009	76.2cm× 101.6cm 141.74kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0009	76.2cm× 101.6cm 141.74kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
0010	76.2cm× 106.68cm 141.74kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0010	76.2cm× 106.68cm 141.74kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
0011	106.68cm× 121.92cm 231.26kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0011	106.68cm× 121.92cm 231.26kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>		
[주] ① 동력, 벨트컨베이어, 에이프런 피더 등은 별도로 계상한다. ② 정비비에는 조의 교환 및 용접비용이 포함되어 있다.											[주] ① 동력, 벨트컨베이어, 에이프런 피더 등은 별도로 계상한다. ② 정비비에는 조의 교환 및 용접비용이 포함되어 있다.												

구분	현 행											개 정(안)											비고	
보완	(5114) 롤 크러셔											(5114) 롤 크러셔												
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
5114-0001	40.64cm× 40.64cm 44.76kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	5114-0001	40.64cm× 40.64cm 44.76kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>			
0002	60.96cm× 40.64cm 55.95kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0002	60.96cm× 40.64cm 55.95kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>			
0003	76.2cm× 45.72cm 111.90kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0003	76.2cm× 45.72cm 111.90kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>			
0004	76.2cm× 63.5cm 130.55kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0004	76.2cm× 63.5cm 130.55kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>			
0005	76.2cm× 76.2cm 223.80kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0005	76.2cm× 76.2cm 223.80kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>			
0006	101.6cm× 66.04cm 149.20kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0006	101.6cm× 66.04cm 149.20kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>			
0007	104.14cm× 76.2cm 223.80kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0007	104.14cm× 76.2cm 223.80kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>			
0008	139.7cm× 76.2cm 242.45kW	12,000	1,000	0.9	0.85	0.1	750	708	588	2,046	0008	139.7cm× 76.2cm 242.45kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.85	0.1	750	708	<u>655</u>	<u>2,113</u>			
[주] ① 동력, 벨트컨베이어 등은 별도로 계상한다. ② 롤의 교환 및 용접비용은 정비비에 포함되어 있다.												[주] ① 동력, 벨트컨베이어 등은 별도로 계상한다. ② 롤의 교환 및 용접비용은 정비비에 포함되어 있다.												

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(5115) 콘 크러셔											(5115) 콘 크러셔											
	분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	5115-0030	60.96 (22kW)	12,000	1,000	0.9	0.7	0.1	750	583	588	1,921	5115-0030	60.96 (22kW)	12,000	<u>890</u>	0.9	0.7	0.1	750	583	<u>655</u>	<u>1,988</u>	
	0055	91.44 (40.5kW)	12,000	1,000	0.9	0.7	0.1	750	583	588	1,921	0055	91.44 (40.5kW)	12,000	<u>890</u>	0.9	0.7	0.1	750	583	<u>655</u>	<u>1,988</u>	
0075	121.92 (55kW)	12,000	1,000	0.9	0.7	0.1	750	583	588	1,921	0075	121.92 (55kW)	12,000	<u>890</u>	0.9	0.7	0.1	750	583	<u>655</u>	<u>1,988</u>		
0095	125.94 (70kW)	12,000	1,000	0.9	0.7	0.1	750	583	588	1,921	0095	125.94 (70kW)	12,000	<u>890</u>	0.9	0.7	0.1	750	583	<u>655</u>	<u>1,988</u>		
[주] 동력, 벨트컨베이어 등은 별도로 계상한다.											[주] 동력, 벨트컨베이어 등은 별도로 계상한다.												
보완	(5116) 스크린(2단식)											(5116) 스크린(2단식)											
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	5116-0001	91.44cm× 243.84cm 5.60kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	5116-0001	91.44cm× 243.84cm 5.60kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>	
	0002	91.44cm× 304.8cm 5.60kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0002	91.44cm× 304.8cm 5.60kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>	
	0003	121.91cm× 243.84cm 7.46kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0003	121.91cm× 243.84cm 7.46kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>	
	0004	121.91cm× 304.8cm 7.46kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0004	121.91cm× 304.8cm 7.46kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>	
	0005	121.91cm× 356.76cm 11.19kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0005	121.91cm× 356.76cm 11.19kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>	
	0006	121.91cm× 426.72cm 11.19kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0006	121.91cm× 426.72cm 11.19kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>	
	0007	152.4cm× 365.76cm 14.92kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0007	152.4cm× 365.76cm 14.92kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>	
0008	152.4cm× 426.72cm 18.65kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0008	152.4cm× 426.72cm 18.65kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>		
[주] 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.											[주] 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.												

구분	현행										개정(안)										비고		
보완	(5117) 스크린(3단식)										(5117) 스크린(3단식)												
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
5117-0001	91.44cm× 243.84cm 7.46kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	5117-0001	91.44cm× 243.84cm 7.46kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>		
0002	109.73cm× 304.8cm 7.46kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0002	109.73cm× 304.8cm 7.46kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>		
0003	121.91cm× 304.8cm 11.19kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0003	121.91cm× 304.8cm 11.19kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>		
0004	121.91cm× 356.76cm 14.92kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0004	121.91cm× 356.76cm 14.92kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>		
0005	121.91cm× 426.72cm 14.92kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0005	121.91cm× 426.72cm 14.92kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>		
0006	152.4cm× 365.76cm 22.38kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0006	152.4cm× 365.76cm 22.38kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>		
0007	152.4cm× 426.72cm 22.38kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0007	152.4cm× 426.72cm 22.38kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>		
0008	152.4cm× 487.68cm 29.84kW	12,000	1,000	0.9	0.55	0.1	750	458	588	1,796	0008	152.4cm× 487.68cm 29.84kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	750	458	<u>655</u>	<u>1,863</u>		
[주] 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.										[주] 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.													

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(5118) 아그리게이트빈											(5118) 아그리게이트빈											
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	5118-0001	7.65m ³ 7.46kW	12,000	1,000	0.9	0.25	0.1	750	208	588	1,546	5118-0001	7.65m ³ 7.46kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>655</u>	<u>1,613</u>	
	0002	16.06m ³ 11.19kW	12,000	1,000	0.9	0.25	0.1	750	208	588	1,546	0002	16.06m ³ 11.19kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>655</u>	<u>1,613</u>	
	0003	19.11m ³ 14.92kW	12,000	1,000	0.9	0.25	0.1	750	208	588	1,546	0003	19.11m ³ 14.92kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>655</u>	<u>1,613</u>	
	0004	22.94m ³ 14.92kW	12,000	1,000	0.9	0.25	0.1	750	208	588	1,546	0004	22.94m ³ 14.92kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>655</u>	<u>1,613</u>	
	0005	26.76m ³ 18.65kW	12,000	1,000	0.9	0.25	0.1	750	208	588	1,546	0005	26.76m ³ 18.65kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>655</u>	<u>1,613</u>	
	0006	34.41m ³ 22.38kW	12,000	1,000	0.9	0.25	0.1	750	208	588	1,546	0006	34.41m ³ 22.38kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>655</u>	<u>1,613</u>	
0007	53.52m ³ 29.84kW	12,000	1,000	0.9	0.25	0.1	750	208	588	1,546	0007	53.52m ³ 29.84kW	12,000	<u>890</u>	0.9	0.25	0.1	750	208	<u>655</u>	<u>1,613</u>		
[주] 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.											[주] 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.												
보완	(5119) 골재세척설비											(5119) 골재세척설비											
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계	상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계		
5119-0625	15 (62.5 m ³ /hr)	6,000	1,200	0.9	0.6	0.1	1,500	1,000	533	3,033	5119-0625	15 (62.5 m ³ /hr)	6,000	<u>1,070</u>	0.9	0.6	0.1	1,500	1,000	<u>589</u>	<u>3,089</u>		
[주] ① 규격은 전동기 동력(kW)을 말하며, ()는 시간당 표준 골재세척능력을 말한다. ② 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로, 정치식을 말한다. ③ 벨트컨베이어(2기)가 포함되어 있는 것이며, 규격은 60.96cm×914cm를 기준한 것이다. ④ 관정 및 침전조 등 부대시설은 별도 계상한다.											[주] ① 규격은 전동기 동력(kW)을 말하며, ()는 시간당 표준 골재세척능력을 말한다. ② 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로, 정치식을 말한다. ③ 벨트컨베이어(2기)가 포함되어 있는 것이며, 규격은 60.96cm×914cm를 기준한 것이다. ④ 관정 및 침전조 등 부대시설은 별도 계상한다.												

구분	현 행												개 정(안)												비고										
보완	(5202) 파이프추진기(오거부착유압식)												(5202) 파이프추진기(오거부착유압식)																						
	분류 번호	규격		내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격		내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)														
		규격 (ton)	굴삭경 (m/m)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		규격 (ton)	굴삭경 (m/m)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계											
	5202-0127	127	600-800	4,500	900	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	711	3,933	5202-0127	127	600-800	4,500	900	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	711	3,933		800	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	788	4,010		
0240	240	600-1,200	4,500	900	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	711	3,933	0240	240	600-1,200	4,500	900	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	711	3,933	800	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	788	4,010				
	0300	300	1,050	4,500	900	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	711	3,933	0300	300	1,050	4,500	900	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	711	3,933	800	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	788	4,010			
보완	(5203) 파이프추진기(공압식)												(5203) 파이프추진기(공압식)																						
	분류 번호	규격			내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격			내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
		램머 직경 (m/m)	추진파이프 직경 (mm)	공기 소비량 (m ³ /min)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		램머 직경 (m/m)	추진파이프 직경 (mm)	공기 소비량 (m ³ /min)						상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계								
	5203-1800	180-195	100-400	5.5	4,000	1,000	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	663	4,413	5203-1800	180-195	100-400	5.5	4,000	1,000	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500		663	4,413	890	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	730	4,480
	2200	220-235	120-500	8.0	4,000	1,000	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	663	4,413	2200	220-235	120-500	8.0	4,000	1,000	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500		663	4,413	890	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	730	4,480
	2700	270-330	200-600	12.0	4,000	1,000	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	663	4,413	2700	270-330	200-600	12.0	4,000	1,000	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500		663	4,413	890	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	730	4,480
	3500	350-400	280-1000	20.0	4,000	1,000	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	663	4,413	3500	350-400	280-1000	20.0	4,000	1,000	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500		663	4,413	890	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	730	4,480
4500	450-510	380-1400	35.0	4,000	1,000	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	663	4,413	4500	450-510	380-1400	35.0	4,000	1,000	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	663	4,413	890	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	730	4,480		
보완	(5204) 유압잭												(5204) 유압잭																						
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)																
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계													
	5204-0200	200	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	5204-0200	200	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	800	0.9		0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566				
	0300	300	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	0300	300	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	800	0.9		0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566				
	0400	400	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	0400	400	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	800	0.9		0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566				
	0500	500	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	0500	500	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	800	0.9		0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566				
0600	600	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	0600	600	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566						
[주] 유압펌프, 조작 PALEN 및 회로, 유압호스 등이 포함되어 있다.												[주] 유압펌프, 조작 PALEN 및 회로, 유압호스 등이 포함되어 있다.																							

구분	현행											개정(안)											비고
보완	(5205) 공기압축기(이동식)											(5205) 공기압축기(이동식)											
	분류 번호	규격 (m/min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m/min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	5205-0035	3.5	12,000	1,200	0.9	0.5	0.1	750	417	496	1,663	5205-0035	3.5	12,000	<u>1,070</u>	0.9	0.5	0.1	750	417	<u>552</u>	<u>1,719</u>	
	0071	7.1	12,000	1,200	0.9	0.5	0.1	750	417	496	1,663	0071	7.1	12,000	<u>1,070</u>	0.9	0.5	0.1	750	417	<u>552</u>	<u>1,719</u>	
	0103	10.3	12,000	1,200	0.9	0.5	0.1	750	417	496	1,663	0103	10.3	12,000	<u>1,070</u>	0.9	0.5	0.1	750	417	<u>552</u>	<u>1,719</u>	
	0170	17.0	12,000	1,200	0.9	0.5	0.1	750	417	496	1,663	0170	17.0	12,000	<u>1,070</u>	0.9	0.5	0.1	750	417	<u>552</u>	<u>1,719</u>	
	0210	21.0	12,000	1,200	0.9	0.5	0.1	750	417	496	1,663	0210	21.0	12,000	<u>1,070</u>	0.9	0.5	0.1	750	417	<u>552</u>	<u>1,719</u>	
0255	25.5	12,000	1,200	0.9	0.5	0.1	750	417	496	1,663	0255	25.5	12,000	<u>1,070</u>	0.9	0.5	0.1	750	417	<u>552</u>	<u>1,719</u>		
[주] ① 부수물(호스포함)은 별도 계상한다. ② 손료에는 타이어 경비가 포함되어 있다.											[주] ① 부수물(호스포함)은 별도 계상한다. ② 손료에는 타이어 경비가 포함되어 있다.												
보완	(5330) 드릴 웨 콘											(5330) 드릴 웨 콘											
	분류 번호	규격 (m/ min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m/ min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
5330-0074	7.4 (100mm)	6,000	1,200	0.9	0.25	0.1	1,500	417	533	2,450	5330-0074	7.4 (100mm)	6,000	<u>1,070</u>	0.9	0.25	0.1	1,500	417	<u>589</u>	<u>2,506</u>		
[주] ① 규격은 1분당 공기소모량을 말하며 ()내는 드리프트터의 피스톤 직경을 말한다. ② 위의 표에는 드릴이 포함되어 있다. ③ 부수물(호스포함)은 별도 계상한다.											[주] ① 규격은 1분당 공기소모량을 말하며 ()내는 드리프트터의 피스톤 직경을 말한다. ② 위의 표에는 드릴이 포함되어 있다. ③ 부수물(호스포함)은 별도 계상한다.												
보완	(5401) 크롤러드릴(공기식)											(5401) 크롤러드릴(공기식)											
	분류 번호	규격 (m/ min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m/ min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	5401-0015	15 (120mm)	10,500	1,500	0.9	0.25	0.1	857	238	410	1,505	5401-0015	15 (120mm)	10,500	<u>1,340</u>	0.9	0.25	0.1	857	238	<u>453</u>	<u>1,548</u>	
0017	17 (120mm)	6,000	1,200	0.9	0.25	0.1	1,500	417	533	2,450	0017	17 (120mm)	6,000	<u>1,070</u>	0.9	0.25	0.1	1,500	417	<u>589</u>	<u>2,506</u>		
[주] ① 규격은 1분당 공기소모량을 말하며 ()내는 드리프트터의 피스톤 직경을 말한다. ② 위의 표에는 드릴이 포함되어 있다. ③ 부수물(호스포함)은 별도 계상한다.											[주] ① 규격은 1분당 공기소모량을 말하며 ()내는 드리프트터의 피스톤 직경을 말한다. ② 위의 표에는 드릴이 포함되어 있다. ③ 부수물(호스포함)은 별도 계상한다.												

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(5405) 크롤러드릴(탑승유압식) ('08년 신설)											(5405) 크롤러드릴(탑승유압식)											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
5405-0110	110	10,500	1,500	0.9	0.25	0.1	857	238	410	1,505	5405-0110	110	10,500	<u>1,340</u>	0.9	0.25	0.1	857	238	<u>453</u>	<u>1,548</u>		
	0150	150	10,500	1,500	0.9	0.25	0.1	857	238	410	1,505		0150	150	10,500	<u>1,340</u>	0.9	0.25	0.1	857	238	<u>453</u>	<u>1,548</u>
[주] 규격은 엔진 출력을 말한다.												[주] 규격은 엔진 출력을 말한다.											
보완	(5701) 노면파쇄기											(5701) 노면파쇄기											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
5701-0010	1.0	4,500	750	0.9	0.5	0.1	2,000	1,111	833	3,944	5701-0010	1.0	4,500	<u>670</u>	0.9	0.5	0.1	2,000	1,111	<u>921</u>	<u>4,032</u>		
	0020	2.0	4,500	750	0.9	0.5	0.1	2,000	1,111	833	3,944		0020	2.0	4,500	<u>670</u>	0.9	0.5	0.1	2,000	1,111	<u>921</u>	<u>4,032</u>
[주] ① 규격은 굴착경을 말한다. ② Cutter는 별도 계상한다. ③ 정비비에는 벨트 콘베이어의 롤러 교환, 수리비용이 포함되었다.												[주] ① 규격은 굴착경을 말한다. ② Cutter는 별도 계상한다. ③ 정비비에는 벨트 콘베이어의 롤러 교환, 수리비용이 포함되었다.											
보완	(5801) 터널전단면 굴착기(TBM)											(5801) 터널전단면 굴착기(TBM)											
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
5801-0030	3.0	24,000	2,000	0.9	0.4	0.1	375	167	294	836	5801-0030	3.0	24,000	<u>1,780</u>	0.9	0.4	0.1	375	167	<u>328</u>	<u>870</u>		
	0035	3.5	24,000	2,000	0.9	0.4	0.1	375	167	294	836		0035	3.5	24,000	<u>1,780</u>	0.9	0.4	0.1	375	167	<u>328</u>	<u>870</u>
	0045	4.5	24,000	2,000	0.9	0.4	0.1	375	167	294	836		0045	4.5	24,000	<u>1,780</u>	0.9	0.4	0.1	375	167	<u>328</u>	<u>870</u>
	0070	7.0	24,000	2,000	0.9	0.4	0.1	375	167	294	836		0070	7.0	24,000	<u>1,780</u>	0.9	0.4	0.1	375	167	<u>328</u>	<u>870</u>
[주] ① 규격은 굴착경을 말한다. ② Cutter는 별도 계상한다. ③ 정비비에는 벨트 콘베이어의 롤러 교환, 수리비용이 포함되었다.												[주] ① 규격은 굴착경을 말한다. ② Cutter는 별도 계상한다. ③ 정비비에는 벨트 콘베이어의 롤러 교환, 수리비용이 포함되었다.											

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(5805) 점보드릴('07년 신설)											(5805) 점보드릴											
	분류 번호	규격 (㎝)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (㎝)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
5805-0002	2	9,000	900	0.9	0.7	0.1	1,000	777	661	2,438	5805-0002	2	9,000	800	0.9	0.7	0.1	1,000	777	738	2,516		
0003	3	9,000	900	0.9	0.7	0.1	1,000	777	661	2,438	0003	3	9,000	800	0.9	0.7	0.1	1,000	777	738	2,516		
보완	(5901) 코아드릴('14년 보완)											(5901) 코아드릴											
	분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
5901-0006	15.24	3,000	1,000	0.9	0.45	0.1	3,000	1,500	700	5,200	5901-0006	15.24	3,000	890	0.9	0.45	0.1	3,000	1,500	768	5,268		
0010	25.40	3,000	1,000	0.9	0.45	0.1	3,000	1,500	700	5,200	0010	25.40	3,000	890	0.9	0.45	0.1	3,000	1,500	768	5,268		
0016	40.64	3,000	1,000	0.9	0.45	0.1	3,000	1,500	700	5,200	0016	40.64	3,000	890	0.9	0.45	0.1	3,000	1,500	768	5,268		
[주] ① 규격은 최대 천공직경을 말한다. ② 동력은 별도 계상한다.												[주] ① 규격은 최대 천공직경을 말한다. ② 동력은 별도 계상한다.											
보완	60. 기초공사용 기계 (6105) 그라우팅 믹서											60. 기초공사용 기계 (6105) 그라우팅 믹서											
	분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
6105-0190	190×2 (2kW)	4,000	1,000	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	663	4,288	6105-0190	190×2 (2kW)	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355		
0390	390×2 (5kW)	4,000	1,000	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	663	4,288	0390	390×2 (5kW)	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355		
[주] ① 동력은 포함되어 있으며 ()내의 숫자는 전동기 동력을 나타낸다. ② 시멘트를 주재료로 한 연동식 믹서를 기준한 것이다.												[주] ① 동력은 포함되어 있으며 ()내의 숫자는 전동기 동력을 나타낸다. ② 시멘트를 주재료로 한 연동식 믹서를 기준한 것이다.											

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(6202) 그라우팅 펌프											(6202) 그라우팅 펌프											
	분류 번호	규격 (L/ min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (L/ min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	6202-0060	30~60 (3.7)	4,000	1,000	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	663	4,288	6202-0060	30~60 (3.7)	4,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	<u>730</u>	<u>4,355</u>	
0125	40~125 (7.5)	4,000	1,000	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	663	4,288	0125	40~125 (7.5)	4,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	<u>730</u>	<u>4,355</u>		
0200	50~200 (11)	4,000	1,000	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	663	4,288	0200	50~200 (11)	4,000	<u>890</u>	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	<u>730</u>	<u>4,355</u>		
[주] ① 시멘트를 주재료로 한 것이다. ② 동력은 포함되어 있으며 ()내의 숫자는 전동기동력(kW)을 나타낸다. ③ 호스파이프는 별도 계상한다. ④ 규격은 매분 토출량을 말한다.											[주] ① 시멘트를 주재료로 한 것이다. ② 동력은 포함되어 있으며 ()내의 숫자는 전동기동력(kW)을 나타낸다. ③ 호스파이프는 별도 계상한다. ④ 규격은 매분 토출량을 말한다.												
보완	(6330) 디젤 파워해머											(6330) 디젤 파워해머											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	6330-0015	1.5	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	6330-0015	1.5	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,286	714	<u>682</u>	<u>2,682</u>	
0022	2.2	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0022	2.2	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,286	714	<u>682</u>	<u>2,682</u>		
0032	3.2	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0032	3.2	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,286	714	<u>682</u>	<u>2,682</u>		
0040	4.0	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0040	4.0	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,286	714	<u>682</u>	<u>2,682</u>		
[주] ① 규격은 상용, 로드 직경×최대보링 깊이를 나타내며 ()내의 숫자는 kW를 말한다. ② 로드, 비트, 케이싱 등은 별도 계상한다. ③ 동력은 포함되어 있지 않다.											[주] ① 규격은 상용, 로드 직경×최대보링 깊이를 나타내며 ()내의 숫자는 kW를 말한다. ② 로드, 비트, 케이싱 등은 별도 계상한다. ③ 동력은 포함되어 있지 않다.												
보완	(6408) 보링 기계											(6408) 보링 기계											
	분류 번호	규격 (mm×m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (mm×m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	6408-0015	40.5×150(7.46)	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	6408-0015	40.5×150(7.46)	6,300	<u>800</u>	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	<u>759</u>	<u>3,299</u>	
0020	50×200(11.19)	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0020	50×200(11.19)	6,300	<u>800</u>	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	<u>759</u>	<u>3,299</u>		
0030	50×300(11.19)	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0030	50×300(11.19)	6,300	<u>800</u>	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	<u>759</u>	<u>3,299</u>		
0040	42×400(11.19)	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0040	42×400(11.19)	6,300	<u>800</u>	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	<u>759</u>	<u>3,299</u>		
0050	66.7×500(14.92)	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0050	66.7×500(14.92)	6,300	<u>800</u>	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	<u>759</u>	<u>3,299</u>		
0085	66.7×850(29.84)	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0085	66.7×850(29.84)	6,300	<u>800</u>	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	<u>759</u>	<u>3,299</u>		
0100	60×1,000(37.30)	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0100	60×1,000(37.30)	6,300	<u>800</u>	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	<u>759</u>	<u>3,299</u>		
[주] ① 규격은 상용, 로드 직경×최대보링 깊이를 나타내며 ()내의 숫자는 kW를 말한다. ② 로드, 비트, 케이싱 등은 별도 계상한다. ③ 동력은 포함되어 있지 않다.											[주] ① 규격은 상용, 로드 직경×최대보링 깊이를 나타내며 ()내의 숫자는 kW를 말한다. ② 로드, 비트, 케이싱 등은 별도 계상한다. ③ 동력은 포함되어 있지 않다.												

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(6410) 오거											(6410) 오거											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	6410-0080	59.68	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	6410-0080	59.68	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299	
	0100	74.60	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0100	74.60	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299	
	0120	89.52	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0120	89.52	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299	
	0150	111.90	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0150	111.90	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299	
0200	149.20	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	0200	149.20	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299		
보완	(6510) 오실레이터, 로테이터											(6510) 오실레이터, 로테이터											
	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	6510-0100	1,000	9,800	1,400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	6510-0100	1,000	9,800	1,250	0.9	0.7	0.1	918	714	486	2,118	
	0150	1,500	9,800	1,400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	0150	1,500	9,800	1,250	0.9	0.7	0.1	918	714	486	2,118	
	0200	2,000	9,800	1,400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	0200	2,000	9,800	1,250	0.9	0.7	0.1	918	714	486	2,118	
	0250	2,500	9,800	1,400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	0250	2,500	9,800	1,250	0.9	0.7	0.1	918	714	486	2,118	
0300	3,000	9,800	1,400	0.9	0.7	0.1	918	714	439	2,071	0300	3,000	9,800	1,250	0.9	0.7	0.1	918	714	486	2,118		
[주] 파워팩은 포함되었다.											[주] 파워팩은 포함되었다.												
보완	(6515) 유압파워팩											(6515) 유압파워팩											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계	상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계		
6515-0090	67.14	6,300	900	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	683	3,223	6515-0090	67.14	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299		

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(6516) 강연선인장기('14년 신설)											(6516) 강연선인장기											
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	6516-0060	60	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	6516-0060	60	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566	
	0120	120	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	0120	120	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566	
	0250	250	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	0250	250	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566	
0300	300	4,500	900	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	711	4,489	0300	300	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566		
[주] 유압펌프, 조작 PANEL 및 회로, 유압호스 등이 포함되어 있다.											[주] 유압펌프, 조작 PANEL 및 회로, 유압호스 등이 포함되어 있다.												
보완	(6517) 리버서클레이션드릴											(6517) 리버서클레이션드릴											
	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	6517-0100	1,000	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	6517-0100	1,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615	
	0150	1,500	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0150	1,500	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615	
	0200	2,000	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0200	2,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615	
0250	2,500	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0250	2,500	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615		
0300	3,000	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0300	3,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615		
보완	(6518) 전회전식천공기('15년 신설)											(6518) 전회전식천공기											
	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	6518-0100	1,000	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	6518-0100	1,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615	
	0150	1,500	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0150	1,500	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615	
	0200	2,000	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0200	2,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615	
0250	2,500	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0250	2,500	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615		
0300	3,000	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0300	3,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615		

구분	현행											개정(안)											비고								
보완	(6530) 진동파일 해머(전동식)											(6530) 진동파일 해머(전동식)																			
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
	6530-0030	30	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	6530-0030	30	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614		890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
	0040	40	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0040	40	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614		890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
	0045	45	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0045	45	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614		890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
	0060	60	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0060	60	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614		890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
	0090	90	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0090	90	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614		890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0120	120	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0120	120	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682		
보완	(6532) 진동파일 해머(유압식)											(6532) 진동파일 해머(유압식)																			
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
6532-0220	162	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	6532-0220	162	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682		
보완	(6540) 워터젯트											(6540) 워터젯트																			
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
6540-0131	96	6,000	1,200	0.9	1.1	0.1	1,500	1,833	533	3,866	6540-0131	96	6,000	1,200	0.9	1.1	0.1	1,500	1,833	533	3,866	1,070	0.9	1.1	0.1	1,500	1,833	589	3,922		
보완	(6550) 유압식 압입 인발기											(6550) 유압식 압입 인발기																			
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									
6550-0130	100~130	7,000	1,000	0.9	0.35	0.1	1,286	500	614	2,400	6550-0130	100~130	7,000	1,000	0.9	0.35	0.1	1,286	500	614	2,400	890	0.9	0.35	0.1	1,286	500	682	2,468		

구분	현 행										개 정(안)										비고		
보완	(6630) 유압 파일 해머										(6630) 유압 파일 해머												
	분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	6630-0003	3	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	6630-0003	3	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,286	714		<u>682</u>	<u>2,682</u>
	0005	5	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0005	5	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,286	714		<u>682</u>	<u>2,682</u>
	0007	7	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0007	7	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,286	714		<u>682</u>	<u>2,682</u>
	0010	10	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0010	10	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,286	714		<u>682</u>	<u>2,682</u>
0013	13	7,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,286	714	614	2,614	0013	13	7,000	<u>890</u>	0.9	0.5	0.1	1,286	714	<u>682</u>	<u>2,682</u>		
[주] 파워팩은 포함되었다.										[주] 파워팩은 포함되었다.													
보완	(6701) PBD천공기(유압식)('13년 신설)										(6701) PBD천공기(유압식)												
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	6701-0147	147kW, 38m	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	6701-0147	147kW, 38m	10,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700		<u>485</u>	<u>2,085</u>
0184	184kW, 53m	10,000	1,400	0.9	0.7	0.1	900	700	438	2,038	0184	184kW, 53m	10,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	900	700	<u>485</u>	<u>2,085</u>		
[주] 본 장비는 리더를 포함한다.										[주] 본 장비는 리더를 포함한다.													
보완	(6801) 고압분사전용장비('15년 신설)										(6801) 고압분사전용장비												
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
6801-0010	20ton	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	6801-0010	20ton	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	643	500	<u>472</u>	<u>1,615</u>		

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(6802) 과일천공전용장비('15년 신설)											(6802) 과일천공전용장비											
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	6802-0040	40	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	6802-0040	40	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	643	500	<u>472</u>	<u>1,615</u>	
	0060	60	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0060	60	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	643	500	<u>472</u>	<u>1,615</u>	
	0100	100	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0100	100	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	643	500	<u>472</u>	<u>1,615</u>	
	0120	120	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0120	120	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	643	500	<u>472</u>	<u>1,615</u>	
	0135	135	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0135	135	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	643	500	<u>472</u>	<u>1,615</u>	
0160	160	14,000	1,400	0.9	0.7	0.1	643	500	425	1,568	0160	160	14,000	<u>1,250</u>	0.9	0.7	0.1	643	500	<u>472</u>	<u>1,615</u>		
[주] ① 규격은 전용장비의 최대운전하중을 기준으로 한 것이다. ② 본 장비는 리더가 포함된 것이다.											[주] ① 규격은 전용장비의 최대운전하중을 기준으로 한 것이다. ② 본 장비는 리더를 포함한다.												
보완	(6901) 자동화 믹서플랜트('15년 신설)											(6901) 자동화 믹서플랜트											
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
6901-0010	0.5m ³	16,800	1,400	0.9	0.75	0.1	536	446	420	1,402	6901-0010	0.5m ³	16,800	<u>1,250</u>	0.9	0.75	0.1	536	446	<u>467</u>	<u>1,449</u>		
[주] 물탱크, 아지테이터, 모터 등 관련 부속기기가 포함되어있다.											[주] 물탱크, 아지테이터, 모터 등 관련 부속기기가 포함되어있다.												
보완	70.기 타 (7101) 고성능 착정기											70.기 타 (7101) 고성능 착정기											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
7101-0450	335.70	6,300	900	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	683	3,144	7101-0450	335.70	6,300	<u>800</u>	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	<u>759</u>	<u>3,220</u>		
[주] ① 트럭 적재식이고 공기압축기 및 동력이 포함되어 있다. ② 로드, 비트, 케이싱 등은 별도 계상한다. ③ 지하수개발용이다.											[주] ① 트럭 적재식이고 공기압축기 및 동력이 포함되어 있다. ② 로드, 비트, 케이싱 등은 별도 계상한다. ③ 지하수개발용이다.												

구분	현행											개정(안)											비고	
보완	(7103) 하수관 천공기											(7103) 하수관 천공기												
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
7103-0010	수동식	6,300	900	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	683	3,144	7103-0010	수동식	6,300	800	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	759	3,220			
[주] 드릴, 커터 등 소모성 공구가 포함되었다.												[주] 드릴, 커터 등 소모성 공구가 포함되었다.												
보완	(7104) 상수도관 천공기											(7104) 상수도관 천공기												
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
7104-0010	수동식	6,300	900	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	683	3,144	7104-0010	수동식	6,300	800	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	759	3,220			
[주] 어댑터, 드레인콕, 드릴 등 소모성 공구가 포함되었다.												[주] 어댑터, 드레인콕, 드릴 등 소모성 공구가 포함되었다.												
보완	(7106) 골재 살포기(자주식)											(7106) 골재 살포기(자주식)												
	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
7106-0035	3.5	8,000	1,000	0.9	0.65	0.1	1,125	813	606	2,544	7106-0035	3.5	8,000	890	0.9	0.65	0.1	1,125	813	674	2,612			
[주] 어댑터, 드레인콕, 드릴 등 소모성 공구가 포함되었다.												[주] 어댑터, 드레인콕, 드릴 등 소모성 공구가 포함되었다.												
보완	(7110) 진공흡입 준설차('08년 신설, '12년 보완)											(7110) 진공흡입 준설차												
	분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
7110-0013 0025	13톤(3.00㎡) 25톤(7.64㎡)	8,400 8,400	1,200 1,200	0.9 0.9	0.65 0.65	0.1 0.1	1,071 1,071	774 774	512 512	2,357 2,357	7110-0013 0025	13톤(3.00㎡) 25톤(7.64㎡)	8,400 8,400	1,070 1,070	0.9 0.9	0.65 0.65	0.1 0.1	1,071 1,071	774 774	568 568	2,413 2,413			
[주] 어댑터, 드레인콕, 드릴 등 소모성 공구가 포함되었다.												[주] 어댑터, 드레인콕, 드릴 등 소모성 공구가 포함되었다.												

구분	현 행											개 정(안)											비고	
보완	(7120) 버킷식준설기											(7120) 버킷식준설기												
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
7120-0746	7.46	5,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,800	1,000	640	3,440	7120-0746	7.46	5,000	890	0.9	0.5	0.1	1,800	1,000	708	3,508			
[주] 호퍼식+자동굴절형을 포함한다.												[주] 호퍼식+자동굴절형을 포함한다.												
보완	(7202) 자동세륜기(롤 타입)('12년 보완)											(7202) 자동세륜기(롤 타입)												
	분류 번호	규격 (W×L×H)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (W×L×H)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
7202-0008	2,200×5,150 ×1,000	3,000	600	0.9	0.7	0.1	3,000	2,333	1,067	6,400	7202-0008	2,200×5,150 ×1,000	3,000	540	0.9	0.7	0.1	3,000	2,333	1,169	6,502			
7202-0010	2,650×5,160 ×1,000	3,000	600	0.9	0.7	0.1	3,000	2,333	1,067	6,400	7202-0010	2,650×5,160 ×1,000	3,000	540	0.9	0.7	0.1	3,000	2,333	1,169	6,502			
[주] 자동세륜기 설치 및 해체에 따른 콘크리트 타설 등은 별도 계상한다.												[주] 자동세륜기 설치 및 해체에 따른 콘크리트 타설 등은 별도 계상한다.												
보완	(7204) 물탱크(살수차)											(7204) 물탱크(살수차)												
	분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
7204-0038	3,800	11,000	1,000	0.9	0.7	0.1	818	636	591	2,045	7204-0018	1,800	11,000	890	0.9	0.7	0.1	818	636	659	2,113			
0055	5,500	11,000	1,000	0.9	0.7	0.1	818	636	591	2,045	0038	3,800	11,000	890	0.9	0.7	0.1	818	636	659	2,113			
0065	6,500	11,000	1,000	0.9	0.7	0.1	818	636	591	2,045	0055	5,500	11,000	890	0.9	0.7	0.1	818	636	659	2,113			
0160	16,000	11,000	1,000	0.9	0.7	0.1	818	636	591	2,045	0065	6,500	11,000	890	0.9	0.7	0.1	818	636	659	2,113			
[주] ① 트럭적재식이고 모터가 포함되어 있다. ② 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.												[주] ① 트럭적재식이고 모터가 포함되어 있다. ② 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.												

구분	현행											개정(안)											비고
보완	(7205) 이동식 임목파쇄기('07년 신설, '11년 보완)											(7205) 이동식 임목파쇄기											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	7205-0125	93.25	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106	7205-0125	93.25	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	2,113	
0475	354.35	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106	0475	354.35	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	2,113		
	0540	402.84	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106	0540	402.84	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	2,113	
보완	(7206) 부착용 집계('07년 신설, '11년 보완, '12년 보완)											(7206) 부착용 집계											
	분류 번호	규격 (m ²)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (m ²)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	7206-0020	0.2	3,000	1,000	0.9	1.1	0.1	3,000	3,667	700	7,367	7206-0020	0.2	3,000	890	0.9	1.1	0.1	3,000	3,667	768	7,435	
0070	0.7~0.8	3,000	1,000	0.9	1.1	0.1	3,000	3,667	700	7,367	0070	0.7~0.8	3,000	890	0.9	1.1	0.1	3,000	3,667	768	7,435		
	[주] 0.2m ² 는 철도용 회전집계이며, 0.7~0.8m ² 는 임목파쇄기용 부착집계를 의미한다.											[주] 0.2m ² 는 철도용 회전집계이며, 0.7~0.8m ² 는 임목파쇄기용 부착집계를 의미한다.											
보완	(7210) 동력분무기('14년 신설)											(7210) 동력분무기											
	분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
7210-0485	4.85kW	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	7210-0485	4.85kW	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799		
보완	(7330) 라인 마커											(7330) 라인 마커											
	분류 번호	규격 (km/ hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				분류 번호	규격 (km/ hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
7330-0010	10	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	7330-0010	10	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362		
	[주] ① 규격은 시간당 작업속도를 나타낸다. ② 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											[주] ① 규격은 시간당 작업속도를 나타낸다. ② 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.											

구분	현 행											개 정(안)											비고		
보완	(7360) 차선 제거기											(7360) 차선 제거기													
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)						
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계			
7360-0055	4.10	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	7360-0055	4.10	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799				
보완	(7430) 윈 치											(7430) 윈 치													
	분류 번호	기종	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	기종	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
									상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
7430-1100	수동 싱글 드립	1 (11.19)	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106	7430-1100	수동 싱글 드립	1 (11.19)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174		
	1300	3 (22.38)	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106		1300	3 (22.38)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174		
	1500	5 (37.30)	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106		1500	5 (37.30)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174		
	2300	더블 드립 (22.38)	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106		2300	더블 드립 (22.38)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174		
	2500	5 (37.30)	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106		2500	5 (37.30)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174		
	7431-1100	자동 싱글 드립 (11.19)	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106		7431-1100	자동 싱글 드립 (11.19)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174		
	1300	3 (22.38)	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106		1300	3 (22.38)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174		
	2300	더블 드립 (22.38)	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106		2300	더블 드립 (22.38)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174		
	2500	5 (37.30)	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106		2500	5 (37.30)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174		
[주] ① 규격의 ()내 단위는 kW이다. ② 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다. ③ 정비비에는 와이어가 포함되어 있다.												[주] ① 규격의 ()내 단위는 kW이다. ② 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다. ③ 정비비에는 와이어가 포함되어 있다.													

구분	현행											개정(안)											비고
보완	(7505) 발전기											(7505) 발전기											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	7505-0025	25	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	7505-0025	25	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0050	50	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0050	50	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0100	100	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0100	100	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0125	125	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0125	125	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0150	150	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0150	150	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0200	200	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0200	200	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0250	250	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0250	250	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0350	350	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0350	350	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0450	450	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0450	450	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0500	500	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0500	500	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
0700	700	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0700	700	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362		
[주] ① 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다. ② 전선 기타 부속설비는 별도 계상한다.											[주] ① 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다. ② 전선 기타 부속설비는 별도 계상한다.												
보완	(7611) 용접기(교류)											(7611) 용접기(교류)											
	분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	7611-0200	200	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	7611-0200	200	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0300	300	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0300	300	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
0400	400	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0400	400	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362		
0500	500	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0500	500	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362		
[주] 공구 및 전선 등은 별도 계상한다.											[주] 공구 및 전선 등은 별도 계상한다.												
보완	(7612) 용접기(직류)											(7612) 용접기(직류)											
	분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	7612-0200	200	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	7612-0200	200	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
0300	300	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0300	300	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362		
0400	400	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0400	400	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362		
[주] 공구 및 전선은 별도 계상한다.											[주] 공구 및 전선은 별도 계상한다.												

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(7613) 용착기											(7613) 용착기											
	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	7613-0075	20-75	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	7613-0075	20-75	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0150	100-150	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0150	100-150	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0300	200-300	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0300	200-300	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0400	350-400	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0400	350-400	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
	0600	450-600	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0600	450-600	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362	
0900	700-900	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	0900	700-900	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362		
[주] 규격은 맞이음(버트용착식)접합 관경의 규격이다.											[주] 규격은 맞이음(버트용착식)접합 관경의 규격이다.												
보완	(7614) 알콘 용접기											(7614) 알콘 용접기											
	분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
7614-0300	300	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	7614-0300	300	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362		
[주] 공구, 전선 및 냉각장치 등은 별도 계상한다.											[주] 공구, 전선 및 냉각장치 등은 별도 계상한다.												
보완	(7620) 절단기											(7620) 절단기											
	분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
	7620-0002	5.08-15.24	2,250	750	0.9	0.25	0.1	4,000	1,111	933	6,044	7620-0002	5.08-15.24	2,250	670	0.9	0.25	0.1	4,000	1,111	1,021	6,132	
0003	40.64	2,250	750	0.9	0.25	0.1	4,000	1,111	933	6,044	0003	40.64	2,250	670	0.9	0.25	0.1	4,000	1,111	1,021	6,132		
[주] 공구 및 전선 등은 별도 계상한다.											[주] 공구 및 전선 등은 별도 계상한다.												
보완	(7621) 프라즈마 절단기											(7621) 프라즈마 절단기											
	분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
7621-0100	100	8,000	1,000	0.9	0.45	0.1	1,125	563	606	2,294	7621-0100	100	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362		
[주] 공구 및 전선 등은 별도 계상한다.											[주] 공구 및 전선 등은 별도 계상한다.												

구분	현행											개정(안)											비고	
보완	(7730) 건설용펌프(자흡식)											(7730) 건설용펌프(자흡식)												
	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
	7730-0050	50(1.49×10)	7,000	1,000	0.9	0.55	0.1	1,286	786	614	2,686	7730-0050	50(1.49×10)	7,000	890	0.9	0.55	0.1	1,286	786	682	2,754		
	0080	80(3.73×15)	7,000	1,000	0.9	0.55	0.1	1,286	786	614	2,686	0080	80(3.73×15)	7,000	890	0.9	0.55	0.1	1,286	786	682	2,754		
	0100	100(3.73×20)	7,000	1,000	0.9	0.55	0.1	1,286	786	614	2,686	0100	100(3.73×20)	7,000	890	0.9	0.55	0.1	1,286	786	682	2,754		
	0125	125(11.19×20)	7,000	1,000	0.9	0.55	0.1	1,286	786	614	2,686	0125	125(11.19×20)	7,000	890	0.9	0.55	0.1	1,286	786	682	2,754		
0150	150(14.92×20)	7,000	1,000	0.9	0.55	0.1	1,286	786	614	2,686	0150	150(14.92×20)	7,000	890	0.9	0.55	0.1	1,286	786	682	2,754			
[주] ① 동력은 포함되어 있지 않으며 () 내 숫자는 조합시 필요한 동력(kW)×양정(m)을 말한다. ② 규격은 파이프 직경을 나타낸다. ③ 파이프 또는 호스를 별도 계상한다.											[주] ① 동력은 포함되어 있지 않으며 () 내 숫자는 조합시 필요한 동력(kW)×양정(m)을 말한다. ② 규격은 파이프 직경을 나타낸다. ③ 파이프 또는 호스를 별도 계상한다.													
보완	(7740) 수중모터 펌프											(7740) 수중모터 펌프												
	분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
	7740-0080	80	6,000	1,200	0.9	1.0	0.1	1,500	1,667	533	3,700	7740-0080	80	6,000	1,070	0.9	1.0	0.1	1,500	1,667	589	3,756		
	0100	100	6,000	1,200	0.9	1.0	0.1	1,500	1,667	533	3,700	0100	100	6,000	1,070	0.9	1.0	0.1	1,500	1,667	589	3,756		
	0150	150	6,000	1,200	0.9	1.0	0.1	1,500	1,667	533	3,700	0150	150	6,000	1,070	0.9	1.0	0.1	1,500	1,667	589	3,756		
	[주] ① 모터, 수중케이블, 케이블밴드, 호스커플링이 포함된다. ② 동력은 포함되어 있지 않으며 규격은 파이프 직경을 나타낸다.											[주] ① 모터, 수중케이블, 케이블밴드, 호스커플링이 포함된다. ② 동력은 포함되어 있지 않으며 규격은 파이프 직경을 나타낸다.												
보완	(7750) 취부기(녹생토 암절개면 보호식재용)											(7750) 취부기(녹생토 암절개면 보호식재용)												
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
	7750-0016	11.94	4,000	1,000	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	663	4,288	7750-0016	11.94	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355		
	0025	18.65	4,000	1,000	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	663	4,288	0025	18.65	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355		
	[주] ① 동력은 포함되어 있지 않으며 규격은 파이프 직경을 나타낸다.											[주] ① 동력은 포함되어 있지 않으며 규격은 파이프 직경을 나타낸다.												
	보완	(7770) 실사출기											(7770) 실사출기											
분류 번호		규격 (노즐류)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (노즐류)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)					
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		
7770-0004		4	4,000	1,000	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	663	4,288	7770-0004	4	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355		
[주] ① 동력은 포함되어 있지 않으며 규격은 파이프 직경을 나타낸다.											[주] ① 동력은 포함되어 있지 않으며 규격은 파이프 직경을 나타낸다.													

구분	현행											개정(안)											비고														
보완	(7800) 엔진											(7800) 엔진																									
	분류 번호	기종	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	기종	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)																
									상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계									상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계												
	7811-0025	가솔린	1.87	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	7811-0025	가솔린	1.87	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	7811-0025	가솔린	1.87	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
	0030	엔진	2.24	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0030	엔진	2.24	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	0030	엔진	2.24	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
	0040		2.98	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0040		2.98	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	0040		2.98	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
	0045		3.36	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0045		3.36	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	0045		3.36	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
	0070		5.22	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0070		5.22	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	0070		5.22	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
	0120		8.95	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0120		8.95	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	0120		8.95	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
	7812-0005	디젤	3.73	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	7812-0005	디젤	3.73	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	7812-0005	디젤	3.73	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
	0007	엔진	5.22	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0007	엔진	5.22	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	0007	엔진	5.22	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
	0009		6.71	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0009		6.71	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	0009		6.71	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
	0015		11.19	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0015		11.19	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	0015		11.19	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
	0018		13.43	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0018		13.43	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000		606	2,731	0018		13.43	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0020		14.92	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0020		14.92	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0020		14.92	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799		
0035		26.11	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0035		26.11	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0035		26.11	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799		
0070		52.22	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0070		52.22	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0070		52.22	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799		
0100		74.60	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0100		74.60	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0100		74.60	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799		
0150		111.90	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0150		111.90	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0150		111.90	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799		
0200		149.20	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0200		149.20	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	0200		149.20	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799		
보완	(7830) 우레탄폼 분사용기구 ('15년 신설)											(7830) 우레탄폼 분사용기구																									
분류 번호	규격 (kg/ min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kg/ min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)																			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계																
7830-0081	8.1	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958	7830-0081	8.1	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	625	2,958	7830-0081	8.1	6,000	1,000	0.9	0.5	0.1	1,500	833	693	3,026					
[주] 규격은 토출량을 기준으로 한 것이다.												[주] 규격은 토출량을 기준으로 한 것이다.																									

구분	현행										개정(안)										비고										
보완	(7930) 모터										(7930) 모터																				
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계								
	7930-0001	0.75	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	7930-0001	0.75	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
	0002	1.49	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0002	1.49	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
	0003	2.24	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0003	2.24	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
	0005	3.73	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0005	3.73	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
	0007	5.60	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0007	5.60	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
	0010	7.46	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0010	7.46	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
	0015	11.19	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0015	11.19	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
	0020	14.92	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0020	14.92	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
	0025	18.65	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0025	18.65	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
	0030	22.38	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0030	22.38	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
	0040	29.84	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0040	29.84	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207		537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0050	37.30	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0050	37.30	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549		
0075	55.95	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0075	55.95	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549		
0100	74.60	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	0100	74.60	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549		
보완	(7935) 모터(철드TBM용) ('08년 신설)										(7935) 모터(철드TBM용)																				
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계	상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계										
7935-0180	180	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	7935-0180	180	12,100	1,100	0.9	0.25	0.1	744	207	537	1,488	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549		
보완	(7950) 레일천공기('12년 보완)										(7950) 레일천공기																				
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)												
상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계	상각비 계수								정비비 계수	관리비 계수	계										
7950-0149	1.49	6,300	900	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	683	3,144	7950-0149	1.49	6,300	900	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	683	3,144	800	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	759	3,220		

구분	현 행											개 정(안)											비고
보완	(7951) 파워랜치('12년 보완)											(7951) 파워랜치											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
7951-0066	6.6	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	7951-0066	6.6	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799		
보완	(7952) 침목천공기('12년 보완)											(7952) 침목천공기											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
7952-0246	2.46	6,300	900	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	683	3,144	7952-0246	2.46	6,300	800	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	759	3,220		
보완	(7953) 타이탬퍼('12년 보완)											(7953) 타이탬퍼											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
7953-3400	3400	3,000	1,000	0.9	0.35	0.1	3,000	1,167	700	4,867	7953-3400	3400	3,000	890	0.9	0.35	0.1	3,000	1,167	768	4,935		
보완	(7954) 양로기('12년 보완)											(7954) 양로기											
	분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계	
7954-1119	11.19	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	7954-1119	11.19	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799		

구분	현 행											개 정(안)											비고		
보완	(8804) 배송관 ('11년 보완)											(8804) 배송관													
	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
		형식 (관경/ 연장)	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		형식 (관경/ 연장)	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
8804-0200	200mm 5.5m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	8804-0200	200mm 5.5m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0250	250mm 5.5m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0250	250mm 5.5m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0300	300mm 5.5m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0300	300mm 5.5m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0350	350mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0350	350mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0400	400mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0400	400mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0510	510mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0510	510mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0560	560mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0560	560mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0610	610mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0610	610mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0630	630mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0630	630mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0660	660mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0660	660mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0685	685mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0685	685mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0710	710mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0710	710mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0760	760mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0760	760mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0840	840mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0840	840mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		
0860	860mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0860	860mm 6.0m		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>		

구분	현행											개정(안)											비고	
	(8805) 배송관 띄우개(부함) ('11년 보완)											(8805) 배송관 띄우개(부함)												
	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)			
형식 (관경/ 연장)		출력 (kW)	상각비 계수						정비비 계수	관리비 계수	계	형식 (관경/ 연장)		출력 (kW)	상각비 계수						정비비 계수	관리비 계수	계	
보완	8805-0043	430mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	8805-0043	430mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>
		4.5m												4.5m										
	0050	500mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0050	500mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>
		4.5m												4.5m										
	0060	600mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0060	600mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>
		4.5m												4.5m										
	0070	700mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0070	700mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>
		4.5m												4.5m										
	0090	900mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0090	900mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>
		4.5m												4.5m										
	0100	1000mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0100	1000mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>
		4.5m												4.5m										
	0110	1100mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0110	1100mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>
		4.5m												4.5m										
	0120	1200mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0120	1200mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>
		4.5m												4.5m										
0130	1300mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0130	1300mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>	
	5.0m												5.0m											
0140	1400mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0140	1400mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>	
	5.0m												5.0m											
0150	1500mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0150	1500mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>	
	5.0m												5.0m											
0160	1600mm		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0160	1600mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	0.1	0.1	1,000	111	<u>256</u>	<u>1,367</u>	
	5.0m												5.0m											

구분	현 행											개 정(안)											비고		
	(8806) 고무슬리브											(8806) 고무슬리브													
	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				
형식		출력 (kW)	상각비 계수						정비비 계수	관리비 계수	계	형식		출력 (kW)	상각비 계수						정비비 계수	관리비 계수	계		
보완	8806-0200	200mm 1,000mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	8806-0200	200mm 1,000mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0250	250mm 1,000mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0250	250mm 1,000mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0300	300mm 1,000mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0300	300mm 1,000mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0350	350mm 1,000mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0350	350mm 1,000mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0400	400mm 1,000mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0400	400mm 1,000mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0510	510mm 1,200mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0510	510mm 1,200mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0560	560mm 1,300mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0560	560mm 1,300mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0610	610mm 1,300mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0610	610mm 1,300mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0630	630mm 1,400mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0630	630mm 1,400mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0660	660mm 1,500mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0660	660mm 1,500mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0685	685mm 1,500mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0685	685mm 1,500mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0710	710mm 1,600mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0710	710mm 1,600mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0760	760mm 1,700mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0760	760mm 1,700mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0840	840mm 1,900mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0840	840mm 1,900mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	
	0860	860mm 1,900mm		9,000	3,000	0.9	-	0.1	1,000	-	233	1,233	0860	860mm 1,900mm		9,000	<u>2,670</u>	0.9	-	0.1	1,000	-	<u>256</u>	<u>1,256</u>	

구분	현행											개정(안)											비고		
보완	90. 해상장비 (9010) 펌프 준설선 ('10년 보완)											90. 해상장비 (9010) 펌프 준설선													
	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				
		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	9010-0003	비항SD	224	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	9010-0003	비항SD	224	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250		199	749
	0006		448	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0006		448	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250		199	749
	0010		746	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0010		746	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250		199	749
	0012		895	3,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0012		895	3,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250		199	749
	0020		1,492	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0020		1,492	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250		199	749
	0022		1,641	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0022		1,641	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250		199	749
	0033		2,462	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0033		2,462	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250		199	749
	0040		2,984	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0040		2,984	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250		199	749
	0044		3,282	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0044		3,282	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250		199	749
	0060		4,476	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0060		4,476	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250		199	749
0080		5,968	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0080		5,968	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749		
0120		8,952	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0120		8,952	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749		
0200		14,920	30,000	3,000	0.9	0.75	0.09	300	250	198	748	0200		14,920	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749		
보완	(9020) 그래프 준설선 ('11년 보완)											(9020) 그래프 준설선													
	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				
		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	9020-	비항SD											9020-	비항SD											
	0010	0.65m ³	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0010	0.65m ³	75	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375		331	1,156
	0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0015	1.00	112	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375		331	1,156
	0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0016	1.50	119	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375		331	1,156
	0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0022	3.00	164	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375		331	1,156
	0035	5.00	261	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0035	5.00	261	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375		331	1,156
	0050	6.00	373	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0050	6.00	373	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375		331	1,156
	0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0072	7.50	537	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375		331	1,156
	0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0160	12.50	1,194	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375		331	1,156
	0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0180	16.00	1,343	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375		331	1,156
0200	25.00	1,491	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0200	25.00	1,491	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156		
[주] 규격 중 0010~0022는 경량급 버킷의 평적용량(Water Level)을 기준으로 한 것이며, 0035~0200은 중량급 버킷의 평적용량을 기준으로 한 것이다.											[주] 규격 중 0010~0022는 경량급 버킷의 평적용량(Water Level)을 기준으로 한 것이며, 0035~0200은 중량급 버킷의 평적용량을 기준으로 한 것이다.														

구분	현행											개정(안)											비고		
보완	(9030) 예선 ('10년 보완, '11년 보완)											(9030) 예선													
	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				
		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	9030-	SD										9030-	SD												
	0016	10ton	119	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0016	10ton	119	28,000	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	321	286		<u>401</u>	<u>1,008</u>
	0018	40ton	134	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0018	40ton	134	28,000	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	321	286		<u>401</u>	<u>1,008</u>
	0025	50ton	187	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0025	50ton	187	28,000	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	321	286		<u>401</u>	<u>1,008</u>
	0035	65ton	261	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0035	65ton	261	28,000	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	321	286		<u>401</u>	<u>1,008</u>
	0045	80ton	336	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0045	80ton	336	28,000	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	321	286		<u>401</u>	<u>1,008</u>
	0050	90ton	373	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0050	90ton	373	28,000	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	321	286		<u>401</u>	<u>1,008</u>
	0080	120ton	597	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0080	120ton	597	28,000	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	321	286		<u>401</u>	<u>1,008</u>
	0100	150ton	746	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0100	150ton	746	28,000	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	321	286		<u>401</u>	<u>1,008</u>
	0240		1,790	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0240		1,790	28,000	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	321	286		<u>401</u>	<u>1,008</u>
보완	(9040) 양묘선(앵커바지) ('11년 보완)											(9040) 양묘선(앵커바지)													
	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				
		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	9040-	SD										9040-	SD												
	0010		7.5	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0010		7.5	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278		<u>400</u>	<u>991</u>
	0030		22.4	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0030		22.4	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278		<u>400</u>	<u>991</u>
	0050		37.3	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0050		37.3	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278		<u>400</u>	<u>991</u>
	0060		44.8	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0060		44.8	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278		<u>400</u>	<u>991</u>
	0100		74.6	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0100		74.6	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278		<u>400</u>	<u>991</u>
	0120		89.5	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0120		89.5	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278		<u>400</u>	<u>991</u>
	0200		149.2	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0200		149.2	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278		<u>400</u>	<u>991</u>
	0250		186.5	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0250		186.5	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278		<u>400</u>	<u>991</u>
	0300		223.8	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0300		223.8	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278		<u>400</u>	<u>991</u>
0380		283.5	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0380		283.5	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278	<u>400</u>	<u>991</u>		
0680		507.3	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0680		507.3	28,800	<u>1,430</u>	0.9	0.8	0.1	313	278	<u>400</u>	<u>991</u>		

구분	현행											개정(안)											비고		
보완	(9050) 기중기선(비자항) ('11년 보완)											(9050) 기중기선(비자항)													
	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				
		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	9050-	SD											9050-	SD											
	0075	15ton 달기	56.0	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0075	15ton 달기	56.0	19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391		<u>408</u>	<u>1,268</u>
	0150	30ton	111.9	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0150	30ton	111.9	19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391		<u>408</u>	<u>1,268</u>
	0450	60ton	335.7	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0450	60ton	335.7	19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391		<u>408</u>	<u>1,268</u>
0750	120ton	559.5	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0750	120ton	559.5	19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391	<u>408</u>	<u>1,268</u>		
0850	150ton	634.1	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0850	150ton	634.1	19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391	<u>408</u>	<u>1,268</u>		
보완	(9060) 토크선 ('11년 보완)											(9060) 토크선													
	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				
		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
	9060-	SD											9060-	SD											
	0060	60m'		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0060	60m'		19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391		<u>408</u>	<u>1,268</u>
	0100	100m'		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0100	100m'		19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391		<u>408</u>	<u>1,268</u>
	0200	200m'		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0200	200m'		19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391		<u>408</u>	<u>1,268</u>
0300	300m'		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0300	300m'		19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391	<u>408</u>	<u>1,268</u>		
0500	500m'		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0500	500m'		19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391	<u>408</u>	<u>1,268</u>		
0600	600m'		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0600	600m'		19,200	<u>1,430</u>	0.9	0.75	0.1	469	391	<u>408</u>	<u>1,268</u>		
보완	(9070) 이우선(비자항) ('11년 보완)											(9070) 이우선(비자항)													
	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				
		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
9070-												9070-													
0015	50ton대선 5ton달기	11.19	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	0015	50ton대선 5ton달기	11.19	16,000	<u>1,430</u>	0.9	0.7	0.1	563	438	<u>413</u>	<u>1,414</u>		
0020	80ton대선 8ton달기	14.92	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	0020	80ton대선 8ton달기	14.92	16,000	<u>1,430</u>	0.9	0.7	0.1	563	438	<u>413</u>	<u>1,414</u>		

구분	현행											개정(안)											비고		
보완	(9080) 대선 ('11년 보완)											(9080) 대선													
	분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				
		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수		관리비 계수	계
9080-	SD											9080-	SD												
	0050	50ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0050	50ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	0080	80ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0080	80ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	0100	100ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0100	100ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	0120	120ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0120	120ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	0150	150ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0150	150ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	0200	200ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0200	200ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	0300	300ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0300	300ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	0500	500ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0500	500ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	0700	700ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0700	700ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	1000	1,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1000	1,000ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	1100	1,100ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1100	1,100ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	1400	1,400ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1400	1,400ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	1500	1,500ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1500	1,500ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	1750	1,750ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1750	1,750ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	2000	2,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	2000	2,000ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
	3000	3,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	3000	3,000ton	19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242			
보완	(9090) 하천골재채취선 ('11년 보완)											(9090) 하천골재채취선													
분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)				분류 번호	규격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간 당(10 ⁻⁷)					
	형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계		형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수		계	
9090-												9090-													
	0800	597	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	0800	597	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804			
	1000	746	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1000	746	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804			
	1200	895	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1200	895	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804			
	1300	970	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1300	970	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804			
	1400	1,044	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1400	1,044	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804			
	1500	1,119	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1500	1,119	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804			
	1600	1,194	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1600	1,194	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804			

구분	현 행					개 정(안)					비고	
보완	9-3 운전경비 산정('08, '09, '10, '11, '12, '13, '14, '15, '16, '17년 보완)					9-3 운전경비 산정						
	분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)		잡재료 (주연료의%)
	7204-0038	물 탱 크(살수차)	3,800L	8.6	30	1	<u>7204-0018</u>	물 탱 크(살수차)	<u>1,800L</u>	<u>8.2</u>	<u>30</u>	<u>1</u>
	0055		5,500L	9.3	30	1	0038		3,800L	8.6	30	1
	0065		6,500L	9.4	30	1	0055		5,500L	9.3	30	1
	0160		16,000L	12.9	30	1	0065		6,500L	9.4	30	1
									0160	16,000L	12.9	30

2019년 적용

- 제11장 하 천 -

2018. 11.

구분	현 행										개 정(안)				비고	
보완	11-1 사 석 11-1-2 사석부설 및 고르기 (m ² 당)										11-1 사 석 11-1-2 사석 고르기 (m ² 당)					
	구분	규격	단위	수량							구분	규격	단위	수량		
	보통인부		인	0.006							보통인부		인	0.005		
	굴삭기	1.0m ³	hr	0.101							굴삭기+부착용집게	1.0m ³	hr	0.070		
	[주] ① 사석의 표면부에 대하여 돌출되지 않게 고르기를 할 때 적용한다. ② 현장 내에서의 소운반이 포함되어 있다. ③ 사석의 크기는 개당 30kg 이상으로 한다.										[주] ① 본 품은 굴삭기(집게)를 사용하여 표면부 사석을 돌출되지 않게 고르는 기준이다. ② 사석 고르기, 잡석 채움 작업을 포함한다.					
삭제	11-2 돌망태 설치 11-2-1 원형 (m ² 당)										- 삭제 -					
	구분	규격	단위	지름(cm)												
				40	45	50	60	90	100	120						
	조립설치	특별인부		인	0.035	0.040	0.044	0.053	0.097	0.112						0.135
		보통인부		인	0.015	0.017	0.018	0.022	0.041	0.047						0.056
돌채움	석공		인	0.037	0.042	0.047	0.059	0.088	0.100	0.120						
	굴삭기	1.0m ³	시간	0.026	0.030	0.033	0.040	0.059	0.066	0.079						
[주] ① 본 품은 원형 돌망태를 인력과 장비(굴삭기)를 사용하여 설치하는 품으로 소운반, 망태 조립 및 설치, 망태돌 투석, 망태조임 및 마무리 품이 포함되어 있다. ② 재료량은 설계수량으로 한다. ③ 필터매트(부직포)를 설치할 경우, "5-3-2 매트부설"의 품을 준용하여 계상한다. ④ 돌망태의 규격은 KSF 4601에 맞는 것으로써 공장제품을 구입 사용하는 것으로 한다.																

구분	현행										개정(안)					비고						
보완	11-2-2 타원형 (㎡당)										11-2 돌망태 설치 11-2-1 타원형 (㎡당)											
	구분		규격	단위	높이(cm)						구분		규격	단위	수량(돌망태 높이)							
					40	45	50	60	70	80	90	100						40cm	45cm	50cm	60cm	70cm
	조립설치	특별인부		인	0.013	0.014	0.016	0.019	0.024	0.030	0.035	0.040	석공	-	인		현행과 동일					
		보통인부		인	0.005	0.006	0.007	0.008	0.010	0.012	0.014	0.017		-	인							
돌채움	석공		인	0.039	0.044	0.049	0.063	0.073	0.082	0.092	0.106	보통인부	-	인								
	굴삭기	1.0㎡	시간	0.026	0.030	0.033	0.040	0.046	0.053	0.059	0.066		굴삭기	1.0㎡	hr							
[주] ① 본 품은 타원형 돌망태를 인력과 장비(굴삭기)를 사용하여 설치하는 품으로 소운반, 망태조립 및 설치, 망태돌 투석, 망태조임 및 마무리 품이 포함되어 있다. ② 재료량은 설계수량으로 한다. ③ 필터매트(부직포)를 설치할 경우, "5-3-2 매트부설"의 품을 준용하여 계상한다. ④ 돌망태의 규격은 KSF 4601에 맞는 것으로써 공장제품을 구입 사용하는 것으로 한다.										[주] ① 본 품은 타원형 돌망태를 설치하는 기준이다. ② 망태석 포설, 망태 조립 및 설치, 망태석 채움, 망태조임 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 필터매트를 설치할 경우 '5-3-2 매트부설'를 따른다.												
삭제	11-2-3 사각형 (㎡당)										- 삭제 -											
	구분		규격	단위	높이(cm)																	
					40	50	60	90	100	120												
	조립설치	특별인부		인	0.019	0.021	0.026	0.040	0.044	0.053												
		보통인부		인	0.005	0.005	0.007	0.010	0.011	0.013												
돌채움	석공		인	0.025	0.031	0.033	0.054	0.060	0.072													
	굴삭기	1.0㎡	시간	0.034	0.042	0.050	0.076	0.084	0.101													
[주] ① 본 품은 사각형 돌망태를 인력과 장비(굴삭기)를 사용하여 설치하는 품으로 소운반, 망태조립 및 설치, 망태돌 투석, 망태조임 및 마무리 품이 포함되어 있다. ② 재료량은 설계수량으로 한다. ③ 필터매트(부직포)를 설치할 경우, "5-3-1 매트부설"의 품을 준용하여 계상한다. ④ 돌망태의 규격은 KSF 4601에 맞는 것으로써 공장제품을 구입 사용하는 것으로 한다.																						

구분	현 행				개 정(안)					비고
보완	11-3 식생매트 (m ² 당)				11-3 식생매트 (m ² 당)					
	구분	규격	단위	수량	구분	규격	단위	수량		
								식생매트설치	복토	
	특별인부		인	<u>0.017</u>	특별인부		인	<u>0.014</u>	-	
보통인부		인	<u>0.005</u>	보통인부		인	<u>0.003</u>	<u>0.005</u>		
굴삭기	0.6m ³	시간	<u>0.031</u>	굴삭기	0.6m ³	hr	-	<u>0.031</u>		
<p>[주] ① 본 품은 식생매트를 인력과 장비(굴삭기)를 사용하여 설치하는 품으로 매트설치, 고정핀설치 및 복토 품이 포함되어 있다.</p> <p>② 본 품은 인력 흙고르기 품이 포함되어 있다.</p> <p>③ 본 품은 현장 소운반을 포함한 것이다.</p> <p>④ 공구손료 및 잡재료비용은 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 매트부설 외의 기타공종(종자살포, 잔디심기, 관수, 시비 등)은 별도 계상한다.</p>					<p>[주] ① 본 품은 호안등사면에 식생매트를 설치하는 기준이다.</p> <p>② 인력 흙고르기, 식생매트 깔기, 복토 작업을 포함한다.</p> <p>③ 매트부설 이외 기타공종(종자살포, 잔디심기, 관수, 시비 등)은 별도 계상한다.</p>					

구분	현 행							개 정(안)				비고	
보완	11-5 돌망태형 옹벽 (m ² 당)							11-5 돌망태형 옹벽 (m ² 당)					
	구분	규격	단위	수량					구분	규격	단위	수량	
				0~5m이하	5m초과~8m이하	8m초과~11m이하	11m초과~14m이하	14m초과					
	석공		인	0.190	<u>0.209</u>	<u>0.228</u>	<u>0.238</u>	<u>0.247</u>	석공	-	인	0.190	
	특별인부		인	0.134	<u>0.147</u>	<u>0.161</u>	<u>0.168</u>	<u>0.174</u>	특별인부	-	인	0.134	
	보통인부		인	0.117	<u>0.129</u>	<u>0.140</u>	<u>0.146</u>	<u>0.152</u>	보통인부	-	인	0.117	
	굴삭기	0.6m ³	시간	0.281	<u>0.281</u>	<u>0.281</u>	<u>0.281</u>	<u>0.281</u>	굴삭기	0.6m ³	hr	0.281	
	<p>[주] ① 본 품은 GABION 철망태를 기준한 것이다. ② 본 품에는 철망태의 조립 및 채움재의 소운반이 포함되어 있다. ③ 설치장소의 터파기 및 지반고르기 품은 별도 계상한다. ④ 채움재의 투입은 굴삭기로 상하 5m범위이며 그 이상일 때에는 별도 계상한다. ⑤ 설치높이가 5m이상인 때에는 단쌍기로 시공한다. ⑥ 재료량은 설계수량으로 한다. ⑦ 필터매트(부직포)를 설치할 경우, "5-3-2 매트부설"의 품을 준용하여 계상한다.</p>							<p>[주] ① 본 품은 높이 5m이하의 돌망태옹벽(GABION 철망태)을 설치하는 기준이다. ② 철망태의 조립 및 설치, 망태석 채움, 덮개조립 작업을 포함한다. ③ 터파기 및 지반고르기는 별도 계상한다. ④ 필터매트를 설치할 경우 '5-3-2 매트부설'를 따른다.</p>					

2019년 적용

- 제12장 항만 -

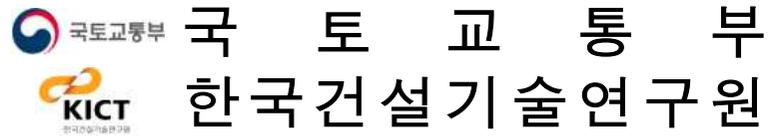
2018. 11.

구분	현행					개정(안)					비고	
보완	12-2-1 사석 적재 투하 2. 해상투하 (10m ² /당)					12-2-1 사석 적재 투하 2. 해상투하 (10m ² /당)						
	구분		단위	수량			구분	단위	수량			
	종류	투하방법		잠수부	특별인부	보통인부			0.03m ² 이하 굴삭기 투하	0.1m ² 이상 크레인 투하		
	0.03m ² 이하	굴삭기 투하	인(조)	0.07	0.04	0.12	현행과 동일					
	0.1m ² 이상	크레인 투하	인	0.09	0.20	0.22						
[주] ① 본 품은 해상 투하장소에 도착하여 대신위에서 투하하는 것이다. ② 크레인 사용시는 10ton급 크레인 사용을 기준으로 한다. ③ 수상부분은 잠수부를 계상하지 않는다. ④ 기계경비는 별도 계상한다.					[주] ①~④ 현행과 동일							
보완	3. 육상투하 (10m ² /당)					3. 육상투하 (10m ² /당)						
	구분		단위	수량			구분	단위	수량			
	종류	투하방법		잠수부	특별인부	보통인부			0.03m ² 이하 덤프트럭+굴삭기 투하	0.1m ² 이상 크레인 투하		
	0.03m ² 이하	덤프트럭 + 굴삭기	인(조)	-	-	0.008	현행과 동일					
	0.1m ² 이상	크레인 투하	인	0.09	0.13	0.13						
[주] ① 0.03m ² 이하 규격은 경사도 1:1이하에 덤프트럭으로 사석을 투하한 후 굴삭기로 정리하는 품이며, 덤프트럭의 회차가 가능한 경우를 기준한 것이다. ② 0.03m ² 이하 규격에서 경사도 1:1보다 급한 경우, 별도 계상한다. ③ 굴삭기는 1.0m ² , 크레인은 10ton을 기준한다. ④ 수상부분은 잠수부를 계상하지 않는다. ⑤ 기계경비는 별도 계상한다.					[주] ①~⑤ 현행과 동일							
보완	12-2-2 사석고르기 1. 수상고르기 (10m ² /당)					12-2-2 사석고르기 1. 수상고르기 (10m ² /당)						
	종류	석공(인)	보통인부(인)	굴삭기(hr)	크레인(hr)	구분	규격	단위	수량			
									기초 고르기	피복석 고르기		사석속 고르기
	기초 고르기	0.70	0.42	1.72	-	현행과 동일						
	피복석 고르기	0.62	0.39	-	1.53							
속 고 르 기	0.55	0.36	1.36	-								
필터사석 고르기	0.07	-	0.31	-								
[주] 크레인은 10ton급, 굴삭기는 1.0m ² 를 기준한 것이다.												

2019년 적용

- 제14장 궤도공사 -

2018. 11.



구분	현 행						개 정(안)					비고		
보완	14-1 신설공사 14-1-1 자갈레도 부설 1. 케광조립 (일당)						14-1 신설공사 14-1-1 자갈레도 부설 1. 케광조립 (일당)							
	배치인원(인)		사용기계 (1대)		레일	시공량 (m)		구분	규격	단위	수량		시공량 (m)	
			명칭	규격		60kg	50kg						단선	복선
	케도공 보통인부 측량중급기술자	16 4 1	지게차 <u>굴삭기</u>	5ton 0.2m³	단선	250	좌측 시공량의 5%까지 증하여 적용한다	케도공 보통인부 측량중급기술자		인 인 인	16 4 1		현행과 동일	
			복선	270	<u>굴삭기 + 부착용 집게</u>	5ton 0.2m³		대 대	1 1					
[주] ① 본 품은 PCT 구간의 일반철도를 기준으로 한다. ② 본 품은 중심선측량, 레일배열, 침목배열, 레일침목위올리기, 침목위치정정, 케광조립을 포함한다. ③ 본 품은 소운반을 포함하며, 작업현장까지 자재 운반은 별도 계상한다. ④ 사용기계는 지게차 5톤, 굴삭기 0.2m³를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.						[주] ① 본 품은 PCT 구간 60kg레일의 일반철도 기준이다. ② 중심선측량, 레일배열, 침목배열, 레일침목위올리기, 침목위치정정, 케광조립을 포함한다. ③ 작업현장까지 자재 운반은 별도 계상한다. ④ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.								
보완	2. 레도양로 (일당)						2. 레도양로 (일당)							
	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)		구분	규격	단위	수량	시공량 (m)			
			명칭	규격	60kg	50kg								
	케도공 보통인부 측량중급기술자	2 4 1	양로기	11.19kW		<u>220</u>	좌측 시공량의 5%까지 증하여 적용한다	케도공 보통인부 측량중급기술자		인 인 인	4 2 1		<u>250</u>	
						양로기		11.19kW	대	1				
[주] ① 본 품은 1회 양로작업(50mm)을 기준한 것이다. ② 본 품은 1차 갠자갈 살포작업 후 양로기(11.19kW)를 사용하여 1중 작업을 위한 작업단면을 형성하는 것이며, 삽다짐 및 측량을 포함한다.						[주] ① 본 품은 60kg레일의 1회 양로작업(50mm) 기준이다. ② 1차 갠자갈 살포작업 후 양로기(11.19kW)를 사용하여 1중 작업을 위한 작업단면을 형성하는 것이며, 삽다짐 및 측량을 포함한다.								
비고						비고								

구분	현 행					개 정(안)					비고
보완	3. 자갈 살포 및 고르기 가. 자갈살포 (일당)					3. 자갈 살포 및 고르기 가. 자갈살포 (일당)					
	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ³)	구 분	규 격	단 위	수 량	시공량(m ³)	
	궤 도 공 2	2	명칭	규 격							
			모터카 자갈화차	- 30m ³	240	모 터 카 자 갈 화 차	-	대	1	1	
[주] ① 본 품은 자갈적치 장소에서 모터카와 자갈화차로 운반 후 살포하는 작업을 기준으로 한다. ② 자갈상차 및 운반비는 별도 계상한다. ③ 모터카와 자갈화차의 운행시 작업자의 안전을 위하여 신호수(보통인부) 1인을 별도 계상할 수 있다. ④ 현장여건에 따라 운반 장비를 변경할 수 있다.					[주] ① 본 품은 자갈적치 장소에서 모터카와 자갈화차로 운반 후 살포하는 기준이다. ② 자갈상차 및 운반비는 별도 계상한다. ③ 모터카와 자갈화차의 운행시 작업자의 안전을 위하여 신호수(보통인부) 1인을 별도 계상할 수 있다. ④ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.						
보완	나. 자갈고르기 (일당)					나. 자갈고르기 (일당)					
	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ³)	구 분	규 격	단 위	수 량	시공량(m ³)	
	보 통 인 부 2	2	명칭	규 격							
			굴삭기	0.2m ³	240	궤 도 공 보 통 인 부 굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	대	1	1	
[주] ① 본 품은 살포한 자갈을 굴삭기를 사용하여 궤도 위에 고르게 퍼넣는 작업이다. ② 장비는 굴삭기 0.2m ³ 를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.					[주] ① 본 품은 살포한 자갈을 굴삭기를 사용하여 궤도 위에 고르게 퍼넣는 기준이다. ② 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.						

구분	현행							개정(안)					비고	
보완	14-1-2 콘크리트 궤도 부설 1. 궤광조립 (일당)							14-1-2 콘크리트 궤도 부설 1. 궤광조립 (일당)						
	구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)			시공량 (m)		구분	규격	단위	수량		시공량(m)
				명칭	규격	시간	복선	단선						
	침목매립식	궤도공보통인부측량중급기술자	16 4 1	지게차굴삭기	5ton 0.2m ³	8hr 8hr		250	궤도공보통인부측량중급기술자 지게차 굴삭기+부착용집게	5ton 0.2m ³	대 대	1 1		16 4 1 1
직결식	궤도공보통인부측량중급기술자	16 6 1	지게차굴삭기	5ton 0.2m ³	8hr 4hr		250	궤도공보통인부측량중급기술자 지게차 굴삭기+부착용집게	5ton 0.2m ³	대 대	1 0.5	16 6 1 0.5		
							비고 - 단선궤도는 시공량을 5%까지 감하여 적용한다							
<p>[주] ① 본 품은 60kg 레일, 일반철도를 기준으로 한다. ② 본 품은 중심선측량, 레일배열, 침목배열, 레일침목위올리기, 침목위치정정, 궤광조립까지를 포함하며, 현장까지 자재 운반은 별도 계상한다. ③ 사용기계는 지게차 5톤, 굴삭기 0.2m³를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비조합을 변경할 수 있다. ④ 기타 기계경비는 별도 계상한다.</p>							<p>[주] ① 본 품은 60kg 레일의 복선 일반철도 기준이다. ② 중심선측량, 레일배열, 침목배열, 레일침목위 올리기, 침목 위치정정, 궤광조립을 포함한다. ③ 현장까지 자재 운반은 별도 계상한다. ④ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다. ⑤ 기타 기계경비는 별도 계상한다.</p>							

구분	현행					개정(안)					비고	
보완	2. 케광거치 (일당)					2. 케광거치 (일당)						
	구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)	구분	규격	단위	수량		시공량(m)
				명칭	규격							
	도상정리작업	특별인부	1	살수차	16ton	250	도상정리작업	특별인부	인	1		현행과 동일
		보통인부	10				보통인부	인	9			
						살수차	16,000L	대	1			
케광조립대설치	케도공	5			250	케광조립대설치	케도공	인	7			
	보통인부	6				보통인부	인	3				
케광높이기	케도공	7	양로기	11.19kW	250	케광높이기	케도공	인	7			
	보통인부	4				보통인부	인	3				
	측량중급기술자	1				측량중급기술자	인	1				
케광정정 및 타설준비	케도공	9			250	케광정정 및 타설준비	케도공	인	8			
	보통인부	2				보통인부	인	2				
	측량중급기술자	1				측량중급기술자	인	1				
						비 고 - 단선케도는 시공량을 5%까지 감하여 적용한다						
[주] ① 본 품은 도상정리 작업, 케광조립대 설치, 케광높이기, 케광 정정 및 타설준비를 포함하며, 매립식과 직결식 케광거치 작업에 모두 적용한다. ② 도상정리작업은 도상청소 및 물청소 등 콘크리트 타설을 위한 정리작업이다. ③ 케광조립대 설치 작업은 케광조립대 설치, 케광 서포트 설치 작업이다. ④ 케광높이기 작업은 양로기로 양로하여 케광을 타설할 일정 높이로 올리는 작업으로 볼트조임, 좌우 서포트 설치, 버팀지지대 설치, 양로기 받침설치 및 이동작업을 포함한다 ⑤ 케광 정정 및 타설준비는 측량을 하여 정정작업을 수행하는 것과 타설전 침묵비닐감기 등이다. ⑥ 매립식(LVT) 콘크리트 케도 부설의 방진상자 설치시 인원(보통인부 2인)을 케광정정 및 타설준비에 추가 계상한다. ⑦ 본 품의 측량 작업은 케광높이기와 케광정정 및 타설준비 단계에 각각 1회 시행을 기준한 것이다. ⑧ 기타 기계경비는 별도 계상한다. ⑨ 콘크리트 타설은 “제6장 철근콘크리트공사” 편을 따르며, 일반 직선구간과 수평마무리가 필요한 곡선구간으로 분리하여 계상할 수 있다.						[주] ① 본 품은 매립식과 직결식 케광거치에 모두 적용되는 기준이다. ② 도상정리 작업, 케광조립대 설치, 케광높이기, 케광 정정 및 타설준비를 포함한다. ③ 케도상정리작업은 도상청소 및 물청소 등 콘크리트 타설을 위한 정리작업이다. ④ 광조립대 설치 작업은 케광조립대 설치, 케광 서포트 설치 작업이다. ⑤ 케광높이기 작업은 양로기로 양로하여 케광을 타설할 일정 높이로 올리는 작업으로 볼트조임, 좌우 서포트 설치, 버팀지지대 설치, 양로기 받침설치 및 이동작업을 포함한다 ⑥ 케광 정정 및 타설준비는 측량을 하여 정정작업을 수행하는 것과 타설전 침묵비닐감기 등이다. ⑦ 매립식(LVT) 콘크리트 케도 부설의 방진상자 설치시 인원(보통인부 2인)을 케광정정 및 타설준비에 추가 계상한다. ⑧ 본 품의 측량 작업은 케광높이기와 케광정정 및 타설준비 단계에 각각 1회 시행을 기준한 것이다. ⑨ 기타 기계경비는 별도 계상한다. ⑩ 콘크리트 타설은 “제6장 철근콘크리트공사” 편을 따르며, 일반 직선구간과 수평마무리가 필요한 곡선구간으로 분리하여 계상할 수 있다.						

구분	현행					개정(안)					비고		
보완	3. 타설후 정리작업 (일당)					3. 타설 후 정리작업 (일당)							
	구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)	구분	규격	단위	수량		시공량(m)	
	타설 후 정리작업	케도공	9	양로기	11.19kW	250	케도공 보통인부 측량중급기술자	11.19kW	대	1		현행과 동일	
		보통인부	6										
측량중급기술자		1											
[주] ① 본 품은 콘크리트 타설 후 체결구 풀기/조이기, 조립대 철거, 케도검측을 포함한다. ② 기타 기계경비는 별도 계상한다.					[주] ① 본 품은 60kg 레일의 복선 일반철도 기준이다. ② 콘크리트 타설 후 체결구 풀기 및 조이기, 조립대 철거, 케도검측 작업을 포함한다. ③ 기타 기계경비는 별도 계상한다.								
보완	14-1-3 분기기 및 신축이음매 부설 1. 분기기 부설 (틀당)					14-1-3 분기기 및 신축이음매 부설 1. 분기기 부설 (틀당)							
	구분	규격	케도공 (인)	보통인부 (인)	측량중급 기술자(인)	크레인 50ton(hr)	굴삭기 0.2m ³ (hr)	구분	규격	단위		수량	
	분해된 상태	#12	9	6	1	2	8	케도공 보통인부 측량중급기술자	50ton	hr		hr	9
													3
비고							크레인 굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr	hr	1		
											3		
[주] ① 신설선의 분기기 부설은 #12 탄성분기기(PCT, 60kg) 분해된 상태의 현장 재조립을 기준으로 한 것이다. ② 본 품은 포인트부를 제외한 모든 침목이 분해된 상태로 반입된 분기기를 재조립하는 품이다. ③ 분기기 운반에 소요되는 운반비는 별도 계상한다. ④ 분기기 부설시 소요되는 용접은 별도 계상한다.					[주] ① 본 품은 #12 탄성분기기(PCT침목, 60kg레일)를 분해된 상태에서 현장 재조립하는 기준이다. ② 포인트부를 제외한 모든 침목이 분해된 상태로 반입된 분기기를 기준한다. ③ 분기기 운반에 소요되는 운반비는 별도 계상한다. ④ 분기기 부설시 소요되는 용접은 별도 계상한다.								

구분	현행				개정(안)					비고
보완	14-1-4 레일공사 1. 가스압접 (개소당)				14-1-4 레일공사 1. 가스압접 (개소당)					
	구분	용접공(인)	특별인부(인)	보통인부(인)	구분	단위	수량 (레일규격)			
							50kg	60kg		
	50kg	0.26	0.22	0.12	용접공	인	0.25	0.28		
	60kg	0.28	0.24	0.14	케도공	인	0.15	0.17		
					보통인부	인	0.13	0.14		
비고	<ul style="list-style-type: none"> - 문형크레인을 설치하여 운영할 경우 운전원(일반기계운전자) 0.07인을 추가 계상한다. - 운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.07인을 개소당 추가 계상한다. 				비고	<ul style="list-style-type: none"> - 운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.07인을 개소당 추가 계상한다. 				
<p>[주] ① 본 품은 장척화 용접(기지) 1개소 작업을 기준으로 한다. ② 본 품은 레일이동 및 교정, 용접작업, 레일연마, 용접부 육안검사를 포함하며, 외부검사비용은 별도 계상한다. ③ 운전경비, 기계경비, 시편제작비, 기지설치비는 별도 계상한다. ④ 작업기지의 이동 및 장비 가동비는 별도 계상한다.</p>					<p>[주] ① 본 품은 가스압접 작업장(기지)에서 문형크레인을 활용하여 레일을 장척화 용접하는 기준이다. ② 레일이동 및 교정, 용접작업, 레일연마, 용접부 육안검사 작업을 포함한다. ③ 외부검사비용, 운전경비, 기계경비, 시편제작비, 기지설치비는 별도 계상한다. ④ 작업기지의 이동 및 장비 가동비는 별도 계상한다.</p>					
[참고] 소모재료(개소당)					[참고자료] 레일공사 가스압접 소모재료 (개소당)					
품명	규격	단위	50kg 장척화	60kg 장척화	품명	규격	단위	레일규격 50kg 장척화	레일규격 60kg 장척화	
프로판가스		kg	1.588	1.905	아세틸렌		kg	1.588	1.905	
산소	KSM 1101, 99.5%	kl	2.143	2.571	산소	KSM 1101, 99.5%	kl	2.143	2.571	
바퀴숫돌	단면용 A36m B11호 A150×8×22 KSL 6501	개	0.250	0.300	바퀴숫돌	단면용 A36m B11호 A150×8×22 KSL 6501	개	0.250	0.300	
	측면용 A24 QWV1호 A205×25×25 KSL 6501	개	0.028	0.033		측면용 A24 QWV1호 A205×25×25 KSL 6501	개	0.028	0.033	
	평면용 A24 QWV1호 A205×25×25 KSL 6501	개	0.024	0.028		평면용 A24 QWV1호 A205×25×25 KSL 6501	개	0.024	0.028	
	최종용 A24 QWV 5호 A205×22×22	개	0.010	0.012		최종용 A24 QWV 5호 A205×22×22	개	0.010	0.012	
버너	압접가열용	개	0.0004	0.0005	버너	압접가열용	개	0.0004	0.0005	
노즐	압접버너용	개	0.236	0.283	노즐	압접버너용	개	0.236	0.283	
<p>[주] ① 기타 소모품비는 주재료비의 10%까지 계상할 수 있다. ② 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.</p>					<p>[주] ①~② 현행과 동일</p>					

구분	현행				개정(안)					비고	
보완	2. 테르밋 용접 (개소당)				2. 테르밋 용접 (개소당)						
	구분	용접공(인)	특별인부(인)	보통인부(인)	구분	단위	수량				
	50~60kg	0.34	<u>0.12</u>	<u>0.23</u>	용접공	인	0.34				
					계도공	인	<u>0.23</u>				
비고	- 운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.11인을 개소당 추가 계상한다.				보통인부	인	<u>0.12</u>			비고	
[주] ① 본 품은 장대화 용접(현장) 1개소 작업을 기준으로 한다. ② 본 품은 용접작업, 레일연마, 용접부 육안검사를 포함하며, 외부검사비용은 별도계상 한다. ③ 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.				[주] ① 본 품은 시공 현장에서 레일(50kg~60kg)을 장대화 용접하는 기준이다. ② 용접작업, 레일연마, 용접부 육안검사 작업을 포함한다. ③ 외부검사비용, 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.							
[참고] 소모재료(개소당)				[참고자료] 레일공사 테르밋 용접 소모재료 (개소당)							
품명		규격	단위	50kg	60kg	품명		규격	단위	레일규격	
										50kg	60kg
테르밋용재			포	1	1	테르밋용재		포		1	1
물드			개	1	1	물드		개		1	1
골무	점화용		"	1	1	골무	점화용	"		1	1
퓨즈		"	1	1	퓨즈	"		1	1		
산소			kl	1.5	1.8	산소		kl		1.5	1.8
프로판가스			kg	1.5	1.8	프로판가스		kg		1.5	1.8
[주] ① 기타 재료비는 주재료비의 30%까지 계상할 수 있다. ② 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.				[주] ①~② 현행과 동일							

구분	현 행				개 정(안)				비고
보완	3. 장대레일 설정 (일당)				3. 장대레일 설정 (km당)				
	구분	궤도공 (인)	보통인부 (인)	시공량 (궤도 연장)	구분	단 위	수 량		
							레일인장별	자연대기온도법	
	자연대기온도법	16	6	1km	궤도공	인	16.6	16.6	
	비 고	- 레일인장법을 적용할 경우 인장기 조립 및 가동에 필요한 인원(특별인부 1인)을 추가 계상한다.			특별인부	인	2.2	-	
				보통인부	인	6.7	6.7		
[주] ① 본 품은 자연대기온도법, 연장 1km을 기준으로 한다. ② 본 품은 레일 절단, 궤광해체, 풀러삽입, 레일타격, 궤광조립을 포함하며, 용접은 별도 계상한다. ③ 본 품에 소요되는 기계경비는 별도 계상한다.				[주] ① 본 품은 신설공사에서 장대레일을 설정하는 기준이다. ② 레일 절단, 궤광해체, 풀러삽입, 레일타격, 궤광조립을 포함한다. ③ 용접은 별도 계상한다. ④ 기계경비는 별도 계상한다.					
보완	14-1-5 궤도철거 1. 궤광철거 (km당)				14-2-6 궤도철거 1. 궤광 철거 (km당)				
	구분		규격	단 위	레일종류		수 량(레일규격)		
					37(kg/m)	50(kg/m)	37kg/m	50kg/m	
	목 칩 목	궤도공	-	인	41	49	현행과 동일		
		보통인부	-	인	9	11			
굴삭기		0.2m³	hr	50.5	61.0				
P C T	궤도공	-	인	42	51	현행과 동일			
	보통인부	-	인	10	12				
	굴삭기	0.2m³	hr	54.4	65.8				
터널, 교량	궤도공	-	인	50	61	현행과 동일			
	보통인부	-	인	12	14				
	굴삭기	0.2m³	hr	64.8	78.3				
[주] ① 본 품은 자갈도상 구간의 궤광을 해체, 철거하는 품이다 ② 자재의 소운반, 상차 및 하화, 정리를 포함하며 운반은 별도 계상한다. ③ 본 품은 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다. ④ 장비는 굴삭기 0.2m³를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비 조합을 변경할 수 있다.				[주] ① 본 품은 자갈도상 구간의 궤광을 해체, 철거하는 기준이다. ② 철거작업으로 발생된 자재의 상차 및 하화, 정리를 포함한다. ③ 운반은 별도 계상한다. ④ 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다. ⑤ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.					

구분	현행						개정(안)						비고		
보완	2. 분기기 철거 (틀당)						2. 분기기 철거 (틀당)								
	구분	규격	단위	분기기 종류			구분	규격	단위	수량(분기기 종류)					
				#8번 분기기	#10번 분기기	#12번 분기기	#15번 분기기				#8번 분기기	#10번 분기기		#12번 분기기	#15번 분기기
	궤도공	-	인	8	9	11	13	궤도공	-	인	현행과 동일				
보통인부	-	인	2	2	3	3	보통인부	-	인						
굴삭기	0.2m ³	hr	6.4	7.5	8.4	10.5	굴삭기+부착용집계	0.2m ³	hr						
[주] ① 본 품은 자갈도상 구간의 분기기를 해체, 철거하는 품이다. ② 자재의 소운반, 상자 및 하화, 정리를 포함하며 운반은 별도 계상한다. ③ 본 품은 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다. ④ 장비는 굴삭기 0.2m ³ 를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비 조합을 변경할 수 있다.						[주] ① 본 품은 자갈도상 구간의 분기기를 해체, 철거하는 기준이다. ② 본 품은 철거작업으로 발생된 자재의 상자 및 하화, 정리를 포함한다. ③ 운반은 별도 계상한다. ④ 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다. ⑤ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.									
보완	14-2 유지보수공사 14-2-1 궤도 유지보수 공사 1. 레일교환 나. 기계화 시공 (km당)						14-2 유지보수공사 14-2-1 궤도 유지보수 공사 1. 레일교환 나. 기계화 시공 (km당)								
	구분		규격	단위	차단시간		구분		규격	단위	수량				
					3시간 차단	4시간 차단					3시간 차단	4시간 차단			
	목침목구	궤도공	-	인	115	113	목침목구	궤도공	-	인	84.2	77.6			
		보통인부	-	인	49	38		보통인부	-	인	31.7	29.2			
		굴삭기	0.2m ³	hr	33.8	40.0		굴삭기+부착용집계	0.2m ³	hr	85.9	82.1			
	PCT구간	궤도공	-	인	107	105	PCT구간	궤도공	-	인	78.1	71.9			
		보통인부	-	인	45	35		보통인부	-	인	29.4	29.4			
		굴삭기	0.2m ³	hr	31.3	37.1		굴삭기+부착용집계	0.2m ³	hr	79.5	76.2			
	교량	궤도공	-	인	145	143	교량	궤도공	-	인	105.8	98.1			
		보통인부	-	인	61	48		보통인부	-	인	39.8	36.9			
		굴삭기	0.2m ³	hr	42.5	50.4		굴삭기+부착용집계	0.2m ³	hr	108.0	103.5			
터널	궤도공	-	인	153	150	터널	궤도공	-	인	111.4	102.7				
	보통인부	-	인	64	50		보통인부	-	인	42.0	38.7				
	굴삭기	0.2m ³	hr	44.8	53.1		굴삭기+부착용집계	0.2m ³	hr	113.9	109.0				
[주] ① 본 품은 장비를 사용하여 레일을 교환하는 품으로 체결구해체, 레일교환, 체결구체결을 포함한다. ② 자재의 소운반을 포함하며, 레일의 상자 및 하화, 운반은 별도 계상한다. ③ 본 품은 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다. ④ 본 품은 야간 작업을 기준으로 하며, 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 별도 계상하지 않는다. ⑤ 장비는 굴삭기 0.2m ³ 를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.						[주] ① 본 품은 운행선 구간의 야간에 장비를 사용하여 레일을 교환하는 기준이다. ② 체결구해체, 레일교환, 체결구체결을 포함한다. ③ 레일의 상자 및 하화, 운반, 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다. ④ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다. ⑤ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.									

구분	현 행				개 정(안)				비고		
보완	2. 침목교환 가. 인력시공 (개당)				2. 침목교환 가. 인력시공 (개당)						
	구분		단 위	차단시간		구분		단 위		수 량	
				3시간 차단	4시간 차단					3시간 차단	4시간 차단
	목침목 → 목침목		케 도 공 인 보 통 인 부 인	0.263 0.066	0.259 0.065	- 삭 제 -					
	목침목 → P C T		케 도 공 인 보 통 인 부 인	0.614 0.178	0.603 0.175	목침목 → P C T	케 도 공 인 보 통 인 부 인	현행과 동일			
	P C T → P C T		케 도 공 인 보 통 인 부 인	0.719 0.208	0.706 0.205	P C T → P C T	케 도 공 인 보 통 인 부 인				
교 량 침 목 교 환		케 도 공 인 보 통 인 부 인	0.932 0.270	0.917 0.266	교 량 침 목 교 환	케 도 공 인 보 통 인 부 인					
[주] ① 본 품은 인력으로 침목을 교환하는 품이며, 체결구해체, 침목교환, 체결구체결을 포함한다. ② 자재의 소운반을 포함하며, 침목의 상차 및 하화, 운반은 별도 계상한다. ③ 도상임시철거 및 복구, 자갈다지기 및 정리는 별도 계상한다. ④ 목침목(교량침목)교환은 침목천공, 목침목 탄성체결 설치 또는 해체 품은 별도 계상한다. ⑤ 교량침목교환은 교량침목고정장치 설치 또는 해체 품은 별도 계상한다. ⑥ 본 품은 야간 작업을 기준으로 하며, 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 별도 계상하지 않는다.				[주] ① 본 품은 운행선 구간의 야간에 인력으로 침목을 교환하는 기준이다. ② 체결구해체, 침목교환, 체결구체결을 포함한다. ③ 교량침목교환은 무도상교량에 적용하며, 교량침목고정장치 설치 또는 해체 품은 별도 계상한다. ④ 침목의 상차 및 하화, 운반, 도상임시철거 및 복구, 자갈다지기 및 정리는 별도 계상한다. ⑤ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다.							

구분	현행						개정(안)						비고		
보완	나. 기계화 시공 (개당)						나. 기계화 시공 (개당)								
	구분		규격	단위	차단시간		구분		규격	단위	수량				
					3시간 차단	4시간 차단					3시간 차단	4시간 차단			
	목침목 → 목침목		케도공	-	인	0.074	0.060	- 삭제 -							
			보통인부	-	인	0.011	0.017								
			굴삭기	0.2m ³	hr	0.012	0.016								
	목침목 → PCT		케도공	-	인	0.127	0.107	목침목 → PCT		케도공	-	인		0.090	0.079
			보통인부	-	인	0.018	0.031			보통인부	-	인		0.020	0.018
			굴삭기	0.2m ³	hr	0.021	0.028			굴삭기+부착용집계	0.2m ³	hr		0.065	0.053
	PCT → PCT		케도공	-	인	0.150	0.133	PCT → PCT		케도공	-	인		0.110	0.097
		보통인부	-	인	0.025	0.038			보통인부	-	인	0.025	0.022		
		굴삭기	0.2m ³	hr	0.044	0.035			굴삭기+부착용집계	0.2m ³	hr	0.105	0.086		
교량침목교환		케도공	-	인	0.358	0.321	교량침목교환		케도공	-	인	0.271	0.240		
		보통인부	-	인	0.083	0.092			보통인부	-	인	0.061	0.054		
		굴삭기	0.2m ³	hr	0.076	0.085			굴삭기+부착용집계	0.2m ³	hr	0.214	0.175		
[주] ① 본 품은 정비로 침목을 교환하는 품이며, 체결구해체, 침목교환, 체결구체결을 포함한다. ② 자재의 소운반을 포함하며, 침목의 상차 및 하화, 운반은 별도 계상한다. ③ 도상임시철거 및 복구, 자갈다지기 및 정리는 별도 계상한다. ④ 목침목(교량침목)교환은 침목천공, 목침목 탄성체결 설치 또는 해체 품은 별도 계상한다. ⑤ 교량침목교환은 교량침목고정장치 설치 또는 해체 품은 별도 계상한다. ⑥ 본 품은 야간 작업을 기준으로 하며, 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 별도 계상하지 않는다. ⑦ 장비는 굴삭기 0.2m ³ 를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비 조합을 변경 할 수 있다.						[주] ① 본 품은 운행선 구간의 야간에 장비를 사용하여 침목을 교환하는 기준이다. ② 체결구해체, 침목교환, 체결구체결을 포함한다. ③ 교량침목교환은 무도상교량에 적용하며, 교량침목고정장치 설치 또는 해체 품은 별도 계상한다. ④ 침목의 상차 및 하화, 운반, 도상임시철거 및 복구, 자갈다지기 및 정리는 별도 계상한다. ⑤ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다. ⑥ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.									

구분	현행					개정(안)					비고		
보완	3. 분기기교환 나. 기계화 시공 (틀당)					3. 분기기교환 나. 기계화 시공 (틀당)							
	구분		규격	단위	차단시간		구분		규격	단위		수량	
					3시간 차단	4시간 차단						3시간 차단	4시간 차단
	# 8 분기기	케도공	-	인	30	29	#8 분기기	케도공	-	인		20.5	19.8
		보통인부	-	인	4	4		보통인부	-	인		6.6	6.4
		굴삭기	0.2m ³	hr	25.5	24.4		굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr		33.2	31.8
	# 10 분기기	케도공	-	인	36	34	#10 분기기	케도공	-	인		24.7	23.5
		보통인부	-	인	5	5		보통인부	-	인		7.9	7.5
		굴삭기	0.2m ³	hr	29.5	28.2		굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr		38.5	36.8
	# 12 분기기	케도공	-	인	40	38	#12 분기기	케도공	-	인		27.1	25.9
보통인부		-	인	5	5	보통인부		-	인	8.7	8.3		
굴삭기		0.2m ³	hr	33.1	31.7	굴삭기 + 부착용 집게		0.2m ³	hr	58.7	56.1		
# 15 분기기	케도공	-	인	50	48	#15 분기기	케도공	-	인	36.1	34.9		
	보통인부	-	인	10	10		보통인부	-	인	11.6	11.2		
	굴삭기	0.2m ³	hr	32.1	30.7		굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr	78.2	75.6		
[주] ① 본 품은 장비를 사용하여 분해된 상태의 분기기를 재조립하여 교환하는 품이며, 체결구해체, 분기기교환, 체결구체결을 포함한다. ② 자재의 소운반을 포함하며, 분기기의 상차 및 하화, 운반은 별도 계상한다. ③ 도상임시철거 및 복구, 자갈다지기 및 정리는 별도 계상한다. ④ 본 품은 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다. ⑤ 본 품은 야간 작업을 기준으로 하며, 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 별도 계상하지 않는다. ⑥ 장비는 굴삭기 0.2m ³ 를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비 조합을 변경 할 수 있다.					[주] ① 본 품은 운행선 구간의 야간에 장비를 사용하여 분해된 상태의 분기기를 재조립하여 교환하는 기준이다. ② 체결구해체, 분기기교환, 체결구체결을 포함한다. ③ 분기기의 상차 및 하화, 운반, 도상임시철거 및 복구, 자갈다지기 및 정리는 별도 계상한다. ④ 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다. ⑤ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다. ⑥ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.								

구분	현 행				개 정(안)			비고	
보완	4. 도상 갱환 가. 도상자갈 철거				4. 도상자갈 철거 가. 인력시공 (m ² 당)				
	구분	단 위	레도공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	구분	단 위		수 량
	도 상 자 갈 철 거	m ²	0.04	0.11	0.32	레 도 공	인		현행과 동일
	가 받 침 설 치	m	0.09	0.05	0.20	특 별 인 부 보 통 인 부	인 인		
[주] ① 본 품은 지상부의 직선구간을 기준한 품이다. ② 본 품은 인력에 의한 자갈철거와 가받침 설치 작업으로 구분한다. ③ 도상자갈 철거는 일반구간(직선부)의 자갈철거 공종이며, 배수로 정비와 매트철거 등 부대시설 철거는 별도 계상한다. ④ 가받침 설치하는 자갈철거 이후 열차운행이 가능하도록 하기 위한 가받침설치 및 침목 가조립, 재료반출, 레도정비의 공종을 포함한다. ⑤ 곡선구간(R=950미만)에서는 가받침 설치품을 5%까지 증할 수 있다. ⑥ 인력 상차를 기준한 것으로 모터카 운반비는 별도 계상한다. ⑦ 잡재료비 및 기구손료는 별도 계상한다.				[주] ① 본 품은 인력으로 기존 자갈도상의 자갈을 긁어내는 기준이다. ② 자갈도상을 긁어내고 도상을 정리하는 작업을 포함한다. ③ 철거작업으로 발생된 자갈의 상차 및 하화, 운반 및 정리는 별도 계상한다.					
신설	- 항목신설 -				나. 기계화 시공 (m ² 당)				
	구분		규 격	단 위	수 량				
					3시간 차단	4시간 차단			
	레 도 공	-	-	인	0.04	0.04			
보 통 인 부	-	-	인	0.09	0.08				
굴 삭 기	0.2m ²	-	hr	0.12	0.11				
[주] ① 본 품은 운행선 구간의 야간에 장비를 사용하여 기존 자갈도상의 자갈을 긁어내는 기준이다. ② 자갈도상을 긁어내고 도상을 정리하는 작업을 포함한다. ③ 철거작업으로 발생된 자갈의 상차 및 하화, 운반 및 정리는 별도 계상한다. ④ 야간작업 할중, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다. ⑤ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.									
신설	- 항목신설 -				5. 도상 갱환 가. 가받침 설치 (m ² 당)				
	구분		단 위		수 량				
	레 도 공	인	인		현행과 동일				
	특 별 인 부 보 통 인 부	인 인	인						
[주] ① 본 품은 인력에 의한 지상부의 직선구간 기준이다. ② 자갈철거 이후 열차운행이 가능하도록 하기 위한 가받침설치 및 침목 가조립, 재료반출, 레도정비 작업을 포함한다. ③ 곡선구간(R=950미만)에서는 가받침 설치품을 5%까지 증할 수 있다. ④ 잡재료비 및 기구손료는 별도 계상한다.									

구분	현 행					개 정(안)					비고		
보완	14-2-2 궤도정정 및 이설 (km당)					14-2-2 궤도정정 및 이설 (km당)							
	구분	규격	단위	궤도정정	궤도이설	구분	규격	단위	수량				
									궤도정정	궤도이설			
	궤도공	-	인	<u>51.4</u>	<u>133.3</u>	궤도공	-	인	<u>46.8</u>	<u>121.4</u>			
	보통인부	-	인	<u>29.1</u>	<u>50.0</u>	보통인부	-	인	<u>26.5</u>	<u>45.5</u>			
궤삭기	0.2m ²	hr	<u>46.61</u>	<u>133.33</u>	궤삭기+부착용집계	0.2m ²	hr	<u>53.3</u>	<u>152.6</u>				
	<u>0.7m²</u>	<u>hr</u>	<u>-</u>	<u>133.33</u>		<u>0.6m²</u>	hr	-	<u>152.6</u>				
양로기	11.19kW	hr	-	<u>66.67</u>	양로기	11.19kW	hr	-	<u>76.3</u>				
[주] ① 궤도정정은 레일의 이동범위가 1m미만인 작업이며, 궤도이설은 레일의 이동범위가 1m~3m인 작업이다. ② 본 품은 자갈제거, 자갈퍼넣기, 자갈정리 및 뒷정리 작업을 포함한다. ③ 자갈다지기는 별도 계상한다.					[주] ① 본 품은 궤도정정은 레일의 이동범위 1m미만 기준이며, 궤도이설은 레일의 이동범위 1m~3m 기준이다. ② 자갈제거, 궤도정정 및 이설, 자갈퍼넣기, 자갈정리 및 뒷정리 작업을 포함한다. ③ 자갈다지기는 별도 계상한다.								
보완	14-3 부대공사 14-3-2 궤도공사 기계화 시공 1. 레일 절단 (개소당)					14-3 부대공사 14-3-2 궤도공사 기계화 시공 1. 레일 절단 (개소당)							
	구분	규격	단위	레일규격			구분	규격	단위	수량 (레일규격)			
				37kg	50kg	60kg				37kg		50kg	60kg
	일반기계운전사	-	인	<u>0.028</u>	<u>0.029</u>	<u>0.031</u>	궤도공	-	인	<u>0.024</u>		<u>0.025</u>	<u>0.027</u>
	보통인부	-	인	<u>0.028</u>	<u>0.029</u>	<u>0.031</u>	보통인부	-	인	<u>0.024</u>		<u>0.025</u>	<u>0.027</u>
절단기	40.64cm	hr	<u>0.224</u>	<u>0.232</u>	<u>0.248</u>	절단기	40.64cm	hr	<u>0.194</u>	<u>0.201</u>	<u>0.215</u>		
[주] ① 본 품은 절단기 40.64cm를 사용하여 레일을 절단하는 품이다. ② 절단기의 주연료비와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상하며, 커터 비용을 포함한다.					[주] ① 본 품은 절단기를 사용하여 레일을 절단하는 기준이다. ② 절단기의 주연료비와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상하며, 커터 비용을 포함한다.								

구분	현 행				개 정(안)				비고		
보완	2. 레일 천공 (공당)				2. 레일 천공 (공당)						
	구분	규격	단위	37kg ~ 60kg	구분	규격	단위	수량			
	일반기계운전사	-	인	<u>0.007</u>	계도공	-	인	<u>0.006</u>			
	보통인부	-	인	<u>0.007</u>	보통인부	-	인	<u>0.006</u>			
	레일천공	1.49kW	hr	<u>0.056</u>	레일천공기	1.49kW	hr	<u>0.049</u>			
[주] ① 본 품은 레일천공기 1.49kW를 사용하여 레일을 천공하는 품이다. ② 레일천공기의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상하며, 드릴 비용을 포함한다.				[주] ① 본 품은 레일천공기를 사용하여 레일(37kg~60kg)을 천공하는 기준이다. ② 레일천공기의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상하며, 드릴 비용을 포함한다.							
보완	3. 파워렌치 (침목 개소당)				3. 파워렌치 (침목 개소당)						
	구분	규격	단위	조임	해체	구분	규격	단위		수량	
										조임	해체
	일반기계운전사	-	인	<u>0.011</u>	<u>0.011</u>	계도공	-	인		<u>0.010</u>	<u>0.010</u>
	보통인부	-	인	<u>0.011</u>	<u>0.011</u>	보통인부	-	인		<u>0.010</u>	<u>0.010</u>
파워렌치	6.6kW	hr	<u>0.088</u>	<u>0.088</u>	파워렌치	6.6kW	hr	<u>0.076</u>	<u>0.076</u>		
[주] ① 본 품은 파워렌치 6.6kW를 사용하여 나사 스파이크를 조임 또는 해체하는 품이다. ② 침목 1개소당 8개소의 조임 또는 해체를 기준한 것이다. ③ 파워렌치의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상한다.				[주] ① 본 품은 파워렌치를 사용하여 나사 스파이크(침목 1개소당 8개소)를 조임 또는 해체하는 기준이다. ② 파워렌치의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상한다.							
보완	4. 침목천공 (침목 개소당)				4. 침목천공 (침목 개소당)						
	구분	규격	단위	침목천공	구분	규격	단위	수량			
	일반기계운전사	-	인	<u>0.013</u>	계도공	-	인	<u>0.011</u>			
	침목천공기	2.46kW	hr	<u>0.104</u>	침목천공기	2.46kW	hr	<u>0.090</u>			
	[주] ① 본 품은 침목천공기 2.46kW를 사용하여 목침목에 나사 스파이크 설치를 위한 구멍뚫기 품이다. ② 침목 1개소당 8개소의 천공을 기준한 것이다. ③ 침목천공기의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상한다.				[주] ① 본 품은 침목천공기를 사용하여 목침목에 나사 스파이크 설치(침목 1개소당 8개소)를 위해 구멍뚫기하는 기준이다. ② 침목천공기의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상한다.						

구분	현행				개정(안)				비고		
보완	5. 타이템퍼 (m ² 당)				5. 타이템퍼 (m ² 당)						
	구분	규격	단위	자갈다지기	구분	규격	단위	수량			
	일반기계운전사	-	인	0.016	궤도공	-	인	0.014			
	타이템퍼	3400회/min	hr	0.128	타이템퍼	3400회/min	hr	0.111			
[주] ① 본 품은 타이템퍼 진동수 3400회/min을 사용하여 자갈도상을 인력으로 다지는 품이다. ② 타이템퍼의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상한다.				[주] ① 본 품은 타이템퍼 진동수를 사용하여 자갈도상을 인력으로 다지는 기준이다. ② 타이템퍼의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상한다.							
보완	14-3-3 기타공사 2. 교상가드레일 (km당)				14-3-3 기타공사 2. 교상가드레일 (km당)						
	구분	규격	단위	교상가드레일		구분	규격	단위		수량	
				설치	철거					설치	철거
	궤도공	-	인	36	30	궤도공	-	인		현행과 동일	
보통인부	-	인	14	11	보통인부	-	인				
굴삭기	0.2m ³	hr	46.7	34.8	굴삭기+부착용집게	0.2m ³	hr				
[주] ① 본 품은 교상에 가드레일을 설치 및 철거하는 작업이다. ② 설치하는 가드레일 부설, 침목천공, 나사 스파이크 박기 품을 포함한다. ③ 철거는 나사 스파이크 뽑기, 가드레일 철거 품을 포함한다. ④ 자재의 소운반을 포함한다.				[주] ① 본 품은 교상에 가드레일을 설치 및 철거하는 기준이다. ② 설치하는 가드레일 부설, 침목천공, 나사 스파이크 박기 작업을 포함한다. ③ 철거는 나사 스파이크 뽑기, 가드레일 철거를 포함한다.							

2019년 적용

- 제18장 측 량 -

2018. 11.

구분	현 행	개 정(안)	비고																																																																																																																																									
신설	- 항목신설 -	<p>18-24. 수치지도 제작</p> <p>13. 정밀도로지도 구축</p> <table border="1" data-bbox="1016 279 1843 858"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>특급 기술자</th> <th>고급 기술자</th> <th>중급 기술자</th> <th>초급 기술자</th> <th>고급 기능사</th> <th>중급 기능사</th> <th>초급 기능사</th> <th>정보처리기사</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업계획</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>(GNSS 기준국 운영)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>MMS 자료수집</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>GNSS/INS 통합계산</td> <td>0.5</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>기준점선점</td> <td>0.5</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">MMS 표준자료제작</td> <td>보정 및 표정</td> <td>1</td> <td>5</td> <td>7</td> <td>3</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>표준자료제작</td> <td>1.25</td> <td>1.25</td> <td>2.5</td> <td>2.5</td> <td>2.5</td> <td>7.5</td> <td>7.5</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>검토 및 자료저장</td> <td>0.2</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>1.3</td> <td>-</td> <td>7</td> <td>-</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>이미지 보안처리</td> <td>0.125</td> <td>0.375</td> <td>0.75</td> <td>1.25</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>세부도화</td> <td>4.575</td> <td>10.625</td> <td>16.25</td> <td>10.05</td> <td>2.5</td> <td>15.5</td> <td>7.5</td> <td>0.5</td> <td>67.5</td> </tr> <tr> <td>구조화편집</td> <td>0.2</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>1.3</td> <td>-</td> <td>7</td> <td>-</td> <td>0.5</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>성과정리</td> <td>0.125</td> <td>0.375</td> <td>0.75</td> <td>1.25</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td>4.075</td> <td>10.625</td> <td>14.25</td> <td>10.05</td> <td>2.5</td> <td>15.5</td> <td>7.5</td> <td>0.5</td> <td>65</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 정밀도로지도 구축이라 함은 MMS에 의해 취득된 점군 데이터와 사진 데이터를 활용하여 정밀도로지도 벡터 데이터를 구축하는 일련의 작업과정을 의미한다.</p> <p>② 본 품은 1일 작업량을 20km로 적용하며, 사용되는 기계의 상각비정비는 별도 계상한다.</p> <p>㉞ GNSS/INS 통합계산, MMS 표준자료 제작, 객체추출 및 묘사, 구조화편집의 기계비산정은 “2. 수동입력”의 품을 적용한다.</p> <p>㉟ MMS 차량의 상각년수는 6년, 연 가동일수는 200일로 적용한다.</p> <p>③ MMS 표준자료 제작을 위한 기준점 측량은 “18-3-4 4급 기준점 측량”을 적용하며, “지형유형에 따른 계수(K)”는 밀집시기(1.3)를 적용한다.</p> <p>④ 고속국도나 자동차전용도로에서 교통에 지장을 줄 수 있는 작업을 실시하기 위하여 교통차단 차량이나 신호수 등의 안전비용이 발생하는 경우에 실경비를 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑤ 본 품은 MMS 자료를 교통이 원활한 도로를 기준으로 왕복 2회 수집하여 작성한 것으로 도로유형, 차로수, 차량속도 등을 감안하여 가감할 수 있다.</p> <p>⑥ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역 대가기준에 따라 별도 계상한다.</p>	구분	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	고급 기능사	중급 기능사	초급 기능사	정보처리기사	계	작업계획	1	2	-	-	-	-	-	-	3	(GNSS 기준국 운영)	-	-	1	-	-	-	-	-	1	MMS 자료수집	-	1	2	-	-	-	-	-	3	GNSS/INS 통합계산	0.5	-	1	-	-	-	-	-	1.5	기준점선점	0.5	-	1	-	-	-	-	-	1.5	MMS 표준자료제작	보정 및 표정	1	5	7	3	-	-	-	16	표준자료제작	1.25	1.25	2.5	2.5	2.5	7.5	7.5	25	검토 및 자료저장	0.2	1	-	1.3	-	7	-	0.5	이미지 보안처리	0.125	0.375	0.75	1.25	-	-	-	2.5	세부도화	4.575	10.625	16.25	10.05	2.5	15.5	7.5	0.5	67.5	구조화편집	0.2	1	-	1.3	-	7	-	0.5	10	성과정리	0.125	0.375	0.75	1.25	-	-	-	-	2.5	합계	4.075	10.625	14.25	10.05	2.5	15.5	7.5	0.5	65	
구분	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	고급 기능사	중급 기능사	초급 기능사	정보처리기사	계																																																																																																																																			
작업계획	1	2	-	-	-	-	-	-	3																																																																																																																																			
(GNSS 기준국 운영)	-	-	1	-	-	-	-	-	1																																																																																																																																			
MMS 자료수집	-	1	2	-	-	-	-	-	3																																																																																																																																			
GNSS/INS 통합계산	0.5	-	1	-	-	-	-	-	1.5																																																																																																																																			
기준점선점	0.5	-	1	-	-	-	-	-	1.5																																																																																																																																			
MMS 표준자료제작	보정 및 표정	1	5	7	3	-	-	-	16																																																																																																																																			
	표준자료제작	1.25	1.25	2.5	2.5	2.5	7.5	7.5	25																																																																																																																																			
	검토 및 자료저장	0.2	1	-	1.3	-	7	-	0.5																																																																																																																																			
	이미지 보안처리	0.125	0.375	0.75	1.25	-	-	-	2.5																																																																																																																																			
	세부도화	4.575	10.625	16.25	10.05	2.5	15.5	7.5	0.5	67.5																																																																																																																																		
구조화편집	0.2	1	-	1.3	-	7	-	0.5	10																																																																																																																																			
성과정리	0.125	0.375	0.75	1.25	-	-	-	-	2.5																																																																																																																																			
합계	4.075	10.625	14.25	10.05	2.5	15.5	7.5	0.5	65																																																																																																																																			

- 건축 부문 -

2019년 적용

- 제8장 조적공사 -

2018. 11.

구분	현 행							개 정(안)							비고																
삭제	8-1 벽돌공사							- 삭제 - <‘8-1-1 벽돌쌓기’ / ‘8-1-2 치장쌓기 및 줄눈’ 주기④ 반영>																							
	8-1-1 벽돌쌓기 기준량 (㎡당)																														
	벽돌규격(cm)	벽두께	0.5B (매)	1.0B (매)	1.5B (매)	2.0B (매)	2.5B (매)									3.0B (매)															
	기본벽돌 19×9×5.7		75	149	224	298	373									447															
<p>[주] ① 본 품은 정량을 표시한 것이며 벽돌의 함유율은 붉은 벽돌일 때 3%, 시멘트 벽돌일 때 5%로 한다.</p> <p>② 본 품은 줄눈나비 10mm일 때를 기준으로 한 것이다.</p>																															
보완	8-1-2 벽돌쌓기 (1,000매당)							8-1-1 벽돌 쌓기 (㎡당)																							
	벽두께	구 분	모르타르 (㎡)	3.6m 이하		3.6m초과		구 분	단 위	수 량 (높이 / 벽두께)																					
				조적공 (인)	보통인부 (인)	조적공 (인)	보통인부 (인)			3.6m 이하			3.6m 초과																		
										0.5B	1.0B	1.5B	0.5B	1.0B		1.5B															
	0.5B	0.25	1.60	0.56	2.12	0.74	조 적 공	인	0.11	0.19	0.27	0.14	0.26	0.35																	
	1.0B	0.33	1.46	0.52	1.94	0.69	보 통 인 부	인	0.03	0.06	0.08	0.05	0.08	0.11																	
	1.5B	0.35	1.33	0.47	1.77	0.62																									
	2.0B	0.36	1.19	0.42	1.58	0.56																									
	2.5B	0.37	1.05	0.37	1.39	0.49																									
	3.0B	0.38	0.91	0.32	1.21	0.42																									
비 고	- 다음의 벽돌쌓기는 아래 인력품을 가산한다.							비 고	- 공간쌓기를 하는 경우 인력품의 10%를 가산한다. - 흙벽돌을 포함하여 쌓는 경우(흙벽돌 사용량 20% 기준) 인력품의 20%를 가산한다.																						
		구 분	단 위	조적공	보통인부	비 고																									
	공 간 쌓 기	인	0.2	-	비 고																										
	흙벽돌 포함 쌓기	인	0.2	0.2	흙벽돌 사용량 20% 기준																										
<p>[주] ① 본 품은 기본벽돌(19×9×5.7cm)을 기준으로 한 것이다.</p> <p>② 본 품은 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 떡매김, 규준틀설치, 정착철물 설치, 벽돌쌓기, 줄눈누르기 및 마무리작업을 포함한다.</p> <p>③ 벽돌 운반은 “8-2 벽돌 운반”에 따라 별도 계상한다.</p> <p>④ 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다.</p> <p>⑤ 모르타르 배합비는 1 : 3이다.</p> <p>⑥ 모르타르 재료 함유는 포함되어 있다.</p>																															
<p>[주] ① 본 품은 시멘트 벽돌(19×9×5.7cm) 쌓기 기준이다.</p> <p>② 떡매김, 규준틀설치, 정착철물 설치, 모르타르 비빔, 벽돌 절단 및 쌓기, 줄눈누르기 및 마무리 작업을 포함한다.</p> <p>③ 궁구손로 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.</p>																															
<p>[참고자료] 벽돌쌓기 재료량 (㎡당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="3">수 량 (벽두께)</th> </tr> <tr> <th>0.5B</th> <th>1.0B</th> <th>1.5B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>벽돌(19x9x5.7cm)</td> <td>매</td> <td>75</td> <td>149</td> <td>224</td> </tr> <tr> <td>모르타르</td> <td>㎡</td> <td>0.019</td> <td>0.049</td> <td>0.078</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 모르타르의 재료량은 함유이 포함된 것이며, 배합비는 1:3 이다.</p>													구 분	단 위	수 량 (벽두께)			0.5B	1.0B	1.5B	벽돌(19x9x5.7cm)	매	75	149	224	모르타르	㎡	0.019	0.049	0.078	
구 분	단 위	수 량 (벽두께)																													
		0.5B	1.0B	1.5B																											
벽돌(19x9x5.7cm)	매	75	149	224																											
모르타르	㎡	0.019	0.049	0.078																											

구분	현 행						개 정(안)						비고																									
보완	8-1-3 치장쌓기 및 줄눈 1. 치장쌓기 (1,000매당)						8-1-2 치장 쌓기 및 줄눈 (㎡당)																															
	벽두께	구 분	치장쌓기 모르타르 (㎡)	3.6m 이하		3.6m 초과		구 분	단 위	수 량 (높이 / 벽두께)																												
				조적공 (인)	보통인부 (인)	조적공 (인)	보통인부 (인)			3.6m 이하				3.6m 초과																								
										0.5B	1.0B	1.5B		0.5B	1.0B	1.5B																						
0.5B	0.25	2.50	1.01	3.12	1.26	조 적 공	인	0.16	0.27	0.37	0.20	0.35	0.48																									
1.0B	0.33	2.10	0.85	2.62	1.06	보 통 인 부	인	0.06	0.10	0.13	0.07	0.13	0.17																									
1.5B	0.35	1.68	0.68	2.10	0.85			줄 눈 공	인	0.05	0.05	0.05	0.07	0.07	0.07																							
2.0B	0.36	1.43	0.58	1.79	0.72																																	
2.5B	0.37	1.33	0.54	1.66	0.67																																	
	3.0B	0.38	1.18	0.48	1.47																																	
<p>[주] ① 본 품은 기본벽돌(19×9×5.7cm)를 기준으로 한 것이다. ② 본 품은 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 먹매김, 규준틀설치, 정착철물 설치, 치장벽돌 쌓기, 줄눈과기 및 마무리작업을 포함한다. ③ 벽돌 운반은 "8-2 벽돌 운반"에 따라 별도 계상한다. ④ 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ⑤ 치장쌓기 모르타르 배합비는 1 : 3이다. ⑥ 치장쌓기 모르타르 재료 할증은 포함되어 있다.</p>						<p>[주] ① 본 품은 치장벽돌(19×9×5.7cm)의 공간쌓기(한면치장) 기준이다. ② 먹매김, 규준틀설치, 정착철물 설치, 모르타르 비빔, 벽돌 절단 및 쌓기, 줄눈과기, 치장 줄눈 작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.</p>																																
						[참고자료] 치장쌓기 및 줄눈 재료량 (㎡당)																																
삭제	2. 치장줄눈 (1,000매당)						<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="3">수 량 (벽두께)</th> </tr> <tr> <th>0.5B</th> <th>1.0B</th> <th>1.5B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">벽돌(19x9x5.7cm)</td> <td>매</td> <td>75</td> <td>149</td> <td>224</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">모르타르</td> <td>쌓기</td> <td>㎡</td> <td>0.019</td> <td>0.049</td> <td>0.078</td> </tr> <tr> <td>치장줄눈</td> <td>㎡</td> <td>0.003</td> <td>0.003</td> <td>0.003</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 모르타르의 재료량은 할증이 포함된 것이며, 배합비는 쌓기 1:3 / 치장줄눈 1:1 이다.</p>						구 분	단 위	수 량 (벽두께)			0.5B	1.0B	1.5B	벽돌(19x9x5.7cm)		매	75	149	224	모르타르	쌓기	㎡	0.019	0.049	0.078	치장줄눈	㎡	0.003	0.003	0.003	
	구 분	단 위	수 량 (벽두께)																																			
			0.5B	1.0B	1.5B																																	
	벽돌(19x9x5.7cm)		매	75	149	224																																
모르타르	쌓기	㎡	0.019	0.049	0.078																																	
	치장줄눈	㎡	0.003	0.003	0.003																																	
벽두께	구 분	치장줄눈 모르타르(㎡)		줄눈공(인)				구 분	단 위																													
		한면치장	양면치장	3.6m이하		3.6m초과																																
				한면치장	양면치장	한면치장	양면치장																															
0.5B	0.035	0.070	0.71	1.42	0.89	1.78																																
1.0B	0.019	0.038	0.35	0.70	0.44	0.88																																
1.5B	0.013	0.026	0.24	0.48	0.30	0.60																																
2.0B	0.009	0.018	0.18	0.36	0.22	0.44																																
2.5B	0.008	0.016	0.14	0.28	0.17	0.34																																
3.0B	0.007	0.014	0.12	0.24	0.15	0.30																																
<p>[주] ① 본 품은 소운반, 모르타르 비빔, 치장줄눈설치 및 마무리 작업을 포함한다. ② 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ③ 치장줄눈에 특수시멘트를 사용하거나, 색소 또는 혼화제를 사용하고자 할 경우에는 소요재료를 별도 가산한다. ④ 치장줄눈 모르타르 배합비는 1 : 1이다. ⑤ 치장줄눈 모르타르 재료 할증은 포함되어 있다.</p>																																						

구분	현행	개정(안)				비고																															
보완	8-1-4 아치 쌓기 <u>1. 아치쌓기</u> (1,000매당)	8-1-3 아치 쌓기 <u>1. 쌓기</u> (1,000매당)																																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">벽두께</th> <th colspan="3">치장쌓기</th> </tr> <tr> <th>모르타르(m³)</th> <th>조적공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.0B</td> <td>0.31</td> <td>4.5</td> <td>2.2</td> </tr> <tr> <td>1.5B</td> <td>0.34</td> <td>3.6</td> <td>2.0</td> </tr> </tbody> </table>	벽두께	치장쌓기			모르타르(m ³)	조적공(인)	보통인부(인)	1.0B	0.31	4.5	2.2	1.5B	0.34	3.6	2.0				<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량(벽두께)</th> </tr> <tr> <th>1.0B</th> <th>1.5B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조적공</td> <td>인</td> <td colspan="2">현행과 동일</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td colspan="2"></td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	수량(벽두께)		1.0B	1.5B	조적공	인	현행과 동일		보통인부	인					
벽두께	치장쌓기																																				
	모르타르(m ³)	조적공(인)	보통인부(인)																																		
1.0B	0.31	4.5	2.2																																		
1.5B	0.34	3.6	2.0																																		
구분	단위	수량(벽두께)																																			
		1.0B	1.5B																																		
조적공	인	현행과 동일																																			
보통인부	인																																				
	<p>[주] ① 본 품은 기본벽돌(19×9×5.7cm)의 치장쌓기를 기준으로 한 것이다.</p> <p>② 본 품은 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 먹매김, 규준틀설치, 아치벽돌쌓기, 줄눈파기 및 마무리작업을 포함한다.</p> <p>③ 벽돌 운반은 "8-2 벽돌 운반"에 따라 별도 계상한다.</p> <p>④ 아치용 쌓기에 필요한 가설형틀 재료 및 품은 별도 가산한다.</p> <p>⑤ 쌓기용 모르타르 배합비는 1 : 2이다.</p> <p>⑥ 모르타르 재료 할증은 포함되어 있다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 기본벽돌(19×9×5.7cm)의 아치쌓기 기준이다.</p> <p>② 모르타르 배합 및 비빔, 먹매김, 아치벽돌쌓기, 줄눈파기 및 마무리작업을 포함한다.</p> <p>③ 아치용 쌓기에 필요한 가설형틀 및 동바리는 별도 계상한다.</p> <p>④ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.</p>																																			

구분	현 행			개 정(안)				비고																		
보완	2. 아치쌓기 치장줄눈 (1,000매당)			2. 치장줄눈 (1,000매당)																						
	벽두께	치 장 줄 눈		구 분	단 위	수 량 (벽두께)																				
		모르타르(m ²)	줄눈공(인)			1.0B	1.5B																			
	1.0B	0.019	0.4	줄	눈	공																				
	1.5B	0.013	0.3	공	인	현행과 동일																				
[주] ① 본 품은 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 치장줄눈설치 및 마무리 작업을 포함한다. ② 치장줄눈에 특수시멘트를 사용하거나, 색소 또는 혼화제를 사용하고자 할 경우에는 소요재료를 별도 가산한다. ③ 치장줄눈용 모르타르 배합비는 1 : 1이다. ④ 치장줄눈 모르타르 재료 할증은 포함되어 있다.				[주] ① 본 품은 아치쌓기 구간에 치장줄눈을 채우는 기준이다. ② 모르타르 배합 및 비빔, 치장줄눈설치 및 마무리 작업을 포함한다. [참고자료] 아치쌓기 및 치장줄눈 재료량 (1,000매당)																						
				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구 분</th> <th>단 위</th> <th colspan="2">수 량 (벽두께)</th> </tr> <tr> <th colspan="2"></th> <th></th> <th>1.0B</th> <th>1.5B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">모르타르</td> <td>쌓기</td> <td>m²</td> <td>0.31</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>치장줄눈</td> <td>m²</td> <td>0.019</td> <td>0.013</td> </tr> </tbody> </table>				구 분		단 위	수 량 (벽두께)					1.0B	1.5B	모르타르	쌓기	m ²	0.31	0.34	치장줄눈	m ²	0.019	0.013
구 분		단 위	수 량 (벽두께)																							
			1.0B	1.5B																						
모르타르	쌓기	m ²	0.31	0.34																						
	치장줄눈	m ²	0.019	0.013																						
				※ 재료량은 할증이 포함된 것이며, 배합비는 쌓기 1:2 / 치장줄눈 1:1 이다.																						
보완	8-3 블록공사 8-3-1 블록쌓기 (m ² 당)			8-2 블록공사 8-2-1 블록쌓기 (m ² 당)																						
	치 수(mm)	구 분	블록 (매)	일반쌓기		구 분	단 위		수 량 (높이)																	
			쌓기 모르타르(m ²)	조적공(인)	보통인부(인)			3.6m 이하	3.6m 초과																	
								한면마감	양면마감																	
	390×190×190	13	0.010	0.15	0.08	390×190×190	조 적 공 인	0.13	0.14	0.16	0.17															
							보 통 인 부 인	0.07	0.06	0.09	0.08															
	390×190×150	13	0.009	0.13	0.07	390×190×150	조 적 공 인	0.11	0.12	0.14	0.15															
							보 통 인 부 인	0.06	0.05	0.07	0.07															
	390×190×100	13	0.006	0.11	0.06	390×190×100	조 적 공 인	0.09	0.10	0.12	0.13															
							보 통 인 부 인	0.05	0.05	0.06	0.06															
[주] ① 본 품은 기본블록을 기준으로 한 것이다. ② 본 품에는 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 먹매김, 규준틀설치, 블록쌓기, 와이어 매쉬 삽입, 줄눈누르기 및 마무리작업을 포함한다. ③ 줄눈나비는 10mm를 기준으로 한 것이다. ④ 모르타르 배합비는 1 : 3이다. ⑤ 본 품에는 블록할증(4%), 모르타르 재료 할증이 포함되어 있다.				[주] ① 본 품은 콘크리트 블록을 막힌줄눈으로 쌓는 기준이다. ② 먹매김, 규준틀설치, 와이어 매쉬 삽입, 모르타르 비빔, 블록 절단 및 쌓기, 줄눈누르기 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 공기손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다. [참고자료] 블록쌓기 재료량 (m ² 당)																						
				<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구 분</th> <th>단 위</th> <th colspan="3">수 량 (블록규격)</th> </tr> <tr> <th colspan="2"></th> <th></th> <th>390x190x190mm</th> <th>390x190x150mm</th> <th>390x190x100mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>모르타르</td> <td></td> <td>m²</td> <td>0.010</td> <td>0.009</td> <td>0.006</td> </tr> </tbody> </table>				구 분		단 위	수 량 (블록규격)						390x190x190mm	390x190x150mm	390x190x100mm	모르타르		m ²	0.010	0.009	0.006	
구 분		단 위	수 량 (블록규격)																							
			390x190x190mm	390x190x150mm	390x190x100mm																					
모르타르		m ²	0.010	0.009	0.006																					
				※ 재료량은 할증이 포함된 것이며, 배합비는 1:3 이다.																						

구분	현 행						개 정(안)						비고
보완	8-3-2 블록 보강쌓기 (㎡당)						8-2-2 블록 보강쌓기 (㎡당)						
치 수(mm)	구분	사춤 제1종			사춤 제2종			구 분	단 위	수 량 (높이)			
		사춤 모르타르 (㎡)	조적공 (인)	보통인부 (인)	사춤 모르타르 (㎡)	조적공 (인)	보통인부 (인)			3.6m 이하		3.6m 초과	
										한면마감	양면마감	한면마감	양면마감
390×190×190	0.027	0.17	0.09	0.054	0.18	0.10	390×190×190	조 적 공 인 보 통 인 부 인	인	0.14 0.06	0.15 0.07	0.18 0.08	0.19 0.09
390×190×150	0.019	0.14	0.08	0.038	0.15	0.09	390×190×150	조 적 공 인 보 통 인 부 인	인	0.12 0.05	0.13 0.06	0.16 0.07	0.17 0.08
390×190×100	0.012	0.12	0.07	0.024	0.13	0.08	390×190×100	조 적 공 인 보 통 인 부 인	인	0.10 0.04	0.11 0.05	0.13 0.06	0.14 0.06
비 고							- 블록 매장마다(간격 400mm) 사춤을 하는 경우 인력품의 5%를 가산한다.						
<p>[주] ① 본 품은 기본블록을 기준으로 한 것이다.</p> <p>② 본 품에는 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 떡매김, 규준틀설치, 블록쌓기, 철근설치, 와이어 매쉬 삽입, 줄눈누르기 및 마무리작업을 포함한다.</p> <p>③ 줄눈나비(가로, 세로)는 10mm를 기준으로 한 것이다.</p> <p>④ 모르타르 배합비는 1 : 3이다.</p> <p>⑤ 사춤모르타르의 재료 할증은 포함되어 있으며, 쌓기모르타르는 “8-3-1 블록쌓기”를 참고한다.</p> <p>⑥ 사춤 제1종은 블록 매장마다 세로 접합부분의 빈속에 모르타르를 채우는 것이며 사춤 제2종은 제1종보다 빈속 1개를 더 채우는 것이다.</p>							<p>[주] ① 본 품은 콘크리트 블록 2장마다(간격 800mm) 사춤하는 통줄눈 쌓기 기준이다.</p> <p>② 떡매김, 규준틀설치, 모르타르 비빔, 철망 및 고정철물 설치, 철근 절단 및 설치, 블록 절단 및 쌓기, 모르타르 사춤, 줄눈누르기 및 마무리 작업을 포함한다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.</p>						
[참고자료] 블록 보강쌓기 재료량							[참고자료] 블록 보강쌓기 재료량 (㎡당)						
										수 량 (블록규격)			
										390x190x190mm	390x190x150mm	390x190x100mm	
모르타르		㎡		0.027		0.019		0.012					
※ 재료량은 할증이 포함된 것이며, 배합비는 1:3 이다.													

구분	현행				개정(안)					비고																		
보완	8-4 경량콘크리트 8-4-1 경량기포 콘크리트(ALC) 블록쌓기 (㎡당)				8-3 경량콘크리트 8-3-1 경량기포 콘크리트(ALC) 블록쌓기 (㎡당)																							
	크기(mm)	구분	ALC쌓기모르타르(kg)	조적공(인)	보통인부(인)	구분	단위	수량(높이)																				
								3.6m 이하	3.6m 초과																			
	600×400×100		6.0	<u>0.111</u>	<u>0.071</u>	600×400×100mm	조적공 보통인부	현행과 동일	<u>0.132</u> <u>0.090</u>																			
	600×400×125		7.0	<u>0.131</u>	<u>0.085</u>	600×400×125mm	조적공 보통인부		<u>0.157</u> <u>0.106</u>																			
	600×300×150		9.5	<u>0.137</u>	<u>0.092</u>	600×300×150mm	조적공 보통인부		<u>0.167</u> <u>0.113</u>																			
	600×300×200		12.0	<u>0.143</u>	<u>0.106</u>	600×300×200mm	조적공 보통인부		<u>0.179</u> <u>0.121</u>																			
[주] ① 본 품은 경량기포 콘크리트 블록(ALC블럭)의 쌓기를 기준한 것이다. ② 본 품에는 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 먹매김, 규준틀설치, ALC블록 가공 및 쌓기, 연결재 결속, 줄눈누르기 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 본 품은 ALC블록 전용 모르타르를 기준한 것이며, 재료 할증은 포함되어 있다. ④ 줄눈너비 1~3mm를 기준으로 한 것이다. ⑤ 공구손료 및 경장비 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다. ⑥ ALC블록쌓기 높이는 3.6m미만 기준이다.						[주] ① 본 품은 경량기포 콘크리트 블록(ALC블럭)의 쌓기 기준이다. ② 먹매김, 규준틀설치, 모르타르 비빔, 고정철물 설치, 블록 절단 및 설치, 줄눈누르기 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.																						
[참고자료] 경량기포 콘크리트(ALC) 재료량 (㎡당)						<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">수량(블록규격 mm)</th> </tr> <tr> <th>600x400x100</th> <th>600x400x125</th> <th>600x300x150</th> <th>600x300x200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>모르타르</td> <td>kg</td> <td>6.0</td> <td>7.0</td> <td>9.5</td> <td>12.0</td> </tr> </tbody> </table> ※ 재료량은 할증이 포함된 것이다.					구분	단위	수량(블록규격 mm)				600x400x100	600x400x125	600x300x150	600x300x200	모르타르	kg	6.0	7.0	9.5	12.0		
구분	단위	수량(블록규격 mm)																										
		600x400x100	600x400x125	600x300x150	600x300x200																							
모르타르	kg	6.0	7.0	9.5	12.0																							

2019년 적용

- 제9장 돌공사 -

2018. 11.

구분	현행					개정(안)					비고		
보완	9-1 석재판 붙임 9-1-1 습식공법 (㎡당)					9-1 석재판 붙임 9-1-1 습식공법 (㎡당)							
	구분	단위	수량				구분	단위	수량				
			대리석 및 테라조판		화강석				테라조판			화강석	
			바닥	평벽	바닥	평벽			바닥	계단부		바닥	계단부
석공 보통인부	인 인	0.29 0.14	0.37 0.28	0.40 0.20	0.46 0.36	석공 보통인부	인 인	0.26 0.12	0.29 0.13	0.31 0.14	0.35 0.16		
[주] ① 본 품에는 현장재단 및 가공품이 포함되어 있다. ② 모르타르, 비틀두께, 칠물에 대한 수량은 설계에 따라 별도 계상한다. ③ 모르타르 비빔품은 포함한다.					[주] ① 본 품은 모르타르를 사용한 바닥 및 계단부(계단철판, 계단디딤판, 계단참)에 석재판을 붙이는 기준이다. ② 모르타르 비빔, 모르타르 포설 및 고르기, 석재판 절단 및 붙임, 줄눈채움, 보양 작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.								
보완	9-1-2 건식공법 1. 앵커지지 공법 (㎡당)					9-1-2 건식공법 1. 앵커지지 공법 (㎡당)							
	구분	단위	수량	수량 (석재판 규격)		구분	단위	수량 (석재판 규격)					
				0.3㎡이하	0.3㎡초과~0.8㎡이하			0.3㎡이하	0.3㎡초과~0.8㎡이하				
	석공 보통인부	인 인	0.40 0.21			석공 보통인부	인 인	0.35 0.15	0.39 0.17				
[주] ① 본 품은 석재판 1개당 0.5㎡를 기준으로 제시한 것이다. ② 0.3㎡ 이하의 석재판 적용시 인력품을 10% 할증할 수 있다. ③ 본 품에는 현장재단 및 가공품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다. ⑤ 잡재료(철물 및 접착제 등)는 설계에 따라 별도 계상한다. ⑥ 본 품에는 줄눈시공품이 포함되어 있다. ⑦ 외벽시공의 높이별 할증은 "16-4-1 알루미늄 프레임 설치"에 따른다. ⑧ 석재설치후 보양에 따라 소요되는 품은 "2-9 건축물 보양"에 따른다. ⑨ 공구손료는 품의 3%로 계상한다. ⑩ 경장비 손료(휴대용 전기드릴, 원치 등)는 별도 계상한다.					[주] ① 본 품은 구조물 벽체에 앵커로 고정하여 석재판을 설치하는 기준이다. ② 앵커 구멍뚫기, 지지철물 설치, 석재판 절단 및 설치, 줄눈코킹 작업을 포함한다. ③ 석재설치 후 보양을 하는 경우 '2-9 건축물 보양'에 따른다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 원치 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.								

구분	현 행				개 정(안)				비고
보완	2. 강제트러스 지지공법 (㎡당)				2. 강제트러스 지지공법 (㎡당)				
	구분	단 위	수 량		구분	단 위	수 량 (석재판 규격)		
			강제트러스설치	석재판붙임			0.3㎡이하		
						강제트러스 설치	석재판 붙임	강제트러스 설치	석재판 붙임
석공인부	인	-	<u>0.28</u>	석공인부	인	-	<u>0.25</u>	-	<u>0.23</u>
보통인부	인	-	<u>0.18</u>	보통인부	인	-	<u>0.16</u>	-	<u>0.15</u>
용접공	인	<u>0.19</u>	-	용접공	인	<u>0.20</u>	-	<u>0.18</u>	-
철공	인	<u>0.06</u>	-	철공	인	<u>0.07</u>	-	<u>0.06</u>	-
<p>[주] ① 본 품은 석재판 1개당 0.5㎡를 기준으로 제시한 것이다. ② 0.3㎡ 이하의 석재판 적용시 인력품을 10% 할증할 수 있다. ③ 본 품에는 현장재단 및 가공품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 연결철물설치와 소운반품이 포함되어 있다. ⑤ 잡재료는 설계에 따라 별도 계상한다. ⑥ 본 품에는 줄눈시공품이 포함되어 있다. ⑦ 외벽시공의 높이별 할증은 "16-4-1 알루미늄 프레임 설치"에 따른다. ⑧ 석재설치후 보양에 따라 소요되는 품은 "2-9 건축물 보양"에 따른다. ⑨ 공구손료는 품의 3%로 계상한다. ⑩ 경장비 손료(휴대용 전기드릴, 윈치 등)는 별도 계상한다.</p>					<p>[주] ① 본 품은 구조물 벽체에 강제트러스를 설치한 후 석재판을 설치하는 기준이다. ② 앵커 및 지지철물 설치, 강제트러스 절단 및 용접, 석재판 절단 및 설치, 줄눈(코킹) 작업을 포함한다. ③ 석재설치 후 보양을 하는 경우 '2-9 건축물 보양'에 따른다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.</p>				

2019년 적용

- 제15장 미장공사 -

2018. 11.

구분	현 행	개 정(안)	비고																																						
보완	15-1 모르타르 비름 15-1-1 모르타르 배합 (m ² /당)	15-1 모르타르 비름 15-1-1 모르타르 배합 (m ² /당)																																							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>인</td> <td>0.66</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단 위	수 량	보 통 인 부	인	0.66	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>모래채가름 포함</th> <th>모래채가름 제외</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>인</td> <td>0.66</td> <td>0.43</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단 위	수 량		모래채가름 포함	모래채가름 제외	보 통 인 부	인	0.66	0.43																							
구분	단 위	수 량																																							
보 통 인 부	인	0.66																																							
구분	단 위	수 량																																							
		모래채가름 포함	모래채가름 제외																																						
보 통 인 부	인	0.66	0.43																																						
	비 고 모래채가름을 수행하지 않는 경우에는 본 품의 35%를 감한다.																																								
	[주] ① 본 품은 소운반, 모래채가름, 배합을 포함하며, 비빔은 제외되어 있다. ② 모르타르 배합용적비는 다음 표를 참고로 한다. <table border="1"> <thead> <tr> <th>배합용적비</th> <th>시멘트(kg)</th> <th>모래(m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : 1</td> <td>1,093</td> <td>0.78</td> </tr> <tr> <td>1 : 2</td> <td>680</td> <td>0.98</td> </tr> <tr> <td>1 : 3</td> <td>510</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <td>1 : 4</td> <td>385</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <td>1 : 5</td> <td>320</td> <td>1.15</td> </tr> </tbody> </table> ※ 재료의 활증률은 포함되어 있다.	배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)	1 : 1	1,093	0.78	1 : 2	680	0.98	1 : 3	510	1.10	1 : 4	385	1.10	1 : 5	320	1.15	[주] ① 본 품은 시멘트와 모래를 배합하는 기준이다. ② 모래채가름, 배합이 포함된 것이며, 비빔은 제외되어 있다. [참고자료] 모르타르 배합 재료량 (m ² /당) <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배합용적비</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>시멘트(kg)</th> <th>모래(m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : 1</td> <td>1,093</td> <td>0.78</td> </tr> <tr> <td>1 : 2</td> <td>680</td> <td>0.98</td> </tr> <tr> <td>1 : 3</td> <td>510</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <td>1 : 4</td> <td>385</td> <td>1.10</td> </tr> <tr> <td>1 : 5</td> <td>320</td> <td>1.15</td> </tr> </tbody> </table> ※ 위 재료량은 활증이 포함된 것이다.	배합용적비	수 량		시멘트(kg)	모래(m ³)	1 : 1	1,093	0.78	1 : 2	680	0.98	1 : 3	510	1.10	1 : 4	385	1.10	1 : 5	320	1.15	
배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)																																							
1 : 1	1,093	0.78																																							
1 : 2	680	0.98																																							
1 : 3	510	1.10																																							
1 : 4	385	1.10																																							
1 : 5	320	1.15																																							
배합용적비	수 량																																								
	시멘트(kg)	모래(m ³)																																							
1 : 1	1,093	0.78																																							
1 : 2	680	0.98																																							
1 : 3	510	1.10																																							
1 : 4	385	1.10																																							
1 : 5	320	1.15																																							

구분	현행							개정(안)						비고																																		
보완	15-1-2 모르타르 바름 1. 인력바름 (10㎡당)							15-1-2 모르타르 바름 1. 인력바름 (㎡당)																																								
	구분	단위	수량				구분	단위	수량 (높이 / 바름횟수)																																							
			3.6m 이하			3.6m 초과			3.6m 이하			3.6m 초과																																				
			초벌 바르기	재벌 바르기	정벌 바르기	초벌 바르기	재벌 바르기	정벌 바르기	1회	2회	3회	1회	2회		3회																																	
미장공 보통인부	인 인	0.31 0.13	0.48 0.20	0.52 0.20	0.41 0.22	0.59 0.30	0.63 0.30	0.05 0.02	0.07 0.03	0.10 0.05	0.07 0.03	0.09 0.04	0.13 0.06																																			
비고	바탕의 폭 30cm이하이거나 원주 바름면일 때에는 본 품을 20% 가산한다.							바탕의 폭 30cm이하이거나 원주 바름면일 때에는 본 품을 20% 가산한다.																																								
<p>[주] ① 본 품은 구조물 내벽에 쇠퇴손을 이용한 모르타르 바름 작업을 기준한 품이다. ② 본 품은 소운반, 비빔, 코너비드 설치, 모르타르 바름 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 초벌바르기는 물뿌리기, 시멘트페이스트 바르기, 쇠갈퀴 긁기 작업을 포함한다. ④ 정벌바르기는 쇠퇴손 마감을 포함한다. ⑤ 바름두께는 초벌(7mm), 재벌(7mm), 정벌(4mm) 기준이다.</p>							<p>[주] ① 본 품은 벽체에 바름 두께 24mm이하로 모르타르를 바르고 쇠퇴손으로 마감하는 기준이다. ② 바름 횟수에 따른 기준은 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>바름기준</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1회</td> <td>바탕면에 페이스트를 바르고 정벌 바름하여 마무리하는 기준</td> </tr> <tr> <td>2회</td> <td>초벌바름 후 정벌 바름하여 마무리하는 기준</td> </tr> <tr> <td>3회</td> <td>초벌바름 후 재벌하고 정벌 바름하여 마무리하는 기준</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 바탕 청소(물뿌리기), 페이스트 바르기, 모르타르 비빔 및 바름, 쇠갈퀴 긁기, 고름질, 쇠퇴손마감을 포함한다. ④ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.</p>						구분	바름기준	1회	바탕면에 페이스트를 바르고 정벌 바름하여 마무리하는 기준	2회	초벌바름 후 정벌 바름하여 마무리하는 기준	3회	초벌바름 후 재벌하고 정벌 바름하여 마무리하는 기준																												
구분	바름기준																																															
1회	바탕면에 페이스트를 바르고 정벌 바름하여 마무리하는 기준																																															
2회	초벌바름 후 정벌 바름하여 마무리하는 기준																																															
3회	초벌바름 후 재벌하고 정벌 바름하여 마무리하는 기준																																															
보완	2. 기계바름 가. 모르타르 타설 (10㎡당)							2. 기계바름 가. 모르타르 타설 (10㎡당)																																								
	구분	규격	단위	수량	구분	단위	수량																																									
	일반기계운전사 미장공 보통인부		인 인 인	0.20 0.39 0.47		인 인 인		현행과 동일																																								
	모르타르 펌프	37kW	hr	1.17	모르타르 타설장비	hr																																										
<p>[주] ① 본 품은 모르타르 펌프를 이용하여 바닥을 타설하는 품이다. ② 본 품은 압송관의 조립·철거·이동 및 비빔, 모르타르 타설에 대한 품을 포함한다. ③ 모르타르 타설 기계조합은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">모르타르 타설장비</td> <td>모르타르 펌프</td> <td>37kW</td> <td></td> </tr> <tr> <td>믹서</td> <td>0.3㎡</td> <td></td> </tr> <tr> <td>양수기</td> <td>1.49kW</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관파이프</td> <td>ø 50-2.6m</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							구분	기계명	규격	비고	모르타르 타설장비	모르타르 펌프	37kW		믹서	0.3㎡		양수기	1.49kW		배관파이프	ø 50-2.6m			<p>[주] ① 본 품은 모르타르 타설장비를 이용한 바닥 모르타르 타설 기준이다. ② 준비작업(바탕청소, 보양 등), 압송관 조립 및 철거, 모르타르 타설 및 고르기 작업을 포함한다. ③ 모르타르 타설장비의 기계조합은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>기계명</th> <th>규격</th> <th>비고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">모르타르 타설장비</td> <td>모르타르 펌프</td> <td>37kW</td> <td></td> </tr> <tr> <td>믹서</td> <td>0.3㎡</td> <td></td> </tr> <tr> <td>양수기</td> <td>1.49kW</td> <td></td> </tr> <tr> <td>배관파이프</td> <td>ø 50-2.6m</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						구분	기계명	규격	비고	모르타르 타설장비	모르타르 펌프	37kW		믹서	0.3㎡		양수기	1.49kW		배관파이프	ø 50-2.6m		
구분	기계명	규격	비고																																													
모르타르 타설장비	모르타르 펌프	37kW																																														
	믹서	0.3㎡																																														
	양수기	1.49kW																																														
배관파이프	ø 50-2.6m																																															
구분	기계명	규격	비고																																													
모르타르 타설장비	모르타르 펌프	37kW																																														
	믹서	0.3㎡																																														
	양수기	1.49kW																																														
배관파이프	ø 50-2.6m																																															

구분	현 행				개 정(안)					비고
보완	나. 인력마감 (100㎡당)				나. 표면 마무리 (100㎡당)					
	구분	단 위	수 량		구분	규 격	단 위	수 량		
			구배가 있는 경우	구배가 없는 경우				인력마감	기계마감	
	미 장 공	인	0.36	0.24	미 장 공	-	인	0.30	0.22	
	[주] 본 품은 바닥 모르타르 타설 후 쇠퇴손을 이용하여 마감하는 품이다.				비 고	- 현장 조건에 따라 작업대기 등이 발생하는 경우, 다음 할증까지 가산하여 적용한다.				
						구 분	인력마감	기계마감		
						할증(인력품의 %)	55	75		
					[주] ① 본 품은 바닥 모르타르 타설 후 표면을 마감하는 것으로-연속적인 작업이 가능하여 대기 시간이 발생되지 않는 기준이다. ② 공구손료 및 경장비(미장기계 등)의 기계경비는 다음을 계상한다.					
					구 분	규 격	인력마감	기계마감		
					기계경비	인력품의 %	-	9		
삭제	다. 기계마감 (100㎡당)									
	구분	규 격	단 위	수 량						
	미 장 공		인	0.18						
	Power Trowel	3.73kW	hr	1.25						
	[주] ① 본 품은 미장기계(Power Trowel)을 이용하여 바닥을 마감하는 품이다. ② 본 품은 콘크리트 바닥 타설 마감에도 동일하게 적용한다.									

구분	현 행			개 정(안)				비고																	
보완	15-2 콘크리트면 마무리 15-2-1 콘크리트면 정리 (10㎡당)			15-2 콘크리트면 마무리 15-2-1 콘크리트면 정리 (10㎡당)																					
	구분	단 위	수 량	구분	단 위	수 량 (높이)																			
						3.6m 이하	3.6m 초과																		
	건 출 공	인	0.13	건 출 공	인	0.11	0.14																		
	[주] ① 본 품은 소운반, 견출, 마무리작업을 포함한다. ② 공구손료 및 경장비(그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 2.5%를 계상한다.			[주] ① 본 품은 콘크리트 바탕면에 연마기를 사용하여 면정리하는 기준이다. ② 공구손료 및 경장비(연마기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.																					
신설	- 신 설 -			15-2-2 부분 마감 (10㎡당)																					
	구분	단 위	수 량	구분	단 위	수 량 (높이)																			
						3.6m 이하	3.6m 초과																		
	미 장 공	인		미 장 공	인	0.12	0.16																		
			보 통 인 부	인	0.05	0.07																			
	[주] ① 본 품은 콘크리트 바탕 전면에 시멘트페이스트로 부분 마감하는 기준이다. ② 흙메우기, 시멘트페이스트 바름, 붓칠 작업을 포함한다.			[주] ① 본 품은 콘크리트 바탕 전면에 시멘트페이스트로 전면 마감하는 기준이다. ② 흙메우기, 시멘트페이스트 바름, 붓칠 작업을 포함한다.																					
보완	15-2-2 마감 미장 (10㎡당)			15-2-3 전면 마감 (10㎡당)																					
	구분	단 위	수 량	구분	단 위	수 량 (높이)																			
						3.6m 이하	3.6m 초과																		
	미 장 공	인	0.20	미 장 공	인	0.17	0.22																		
			보 통 인 부	인	0.07	0.09																			
	[주] ① 본 품은 콘크리트면을 최종 마감면으로 할 때 마감 미장작업을 기준한 품이다. ② 본 품은 흙메우기, 시멘트페이스트 바름, 붓칠 및 마무리작업을 포함한다. ③ 마감미장 소모재료는 다음을 참고한다.			[주] ① 본 품은 콘크리트 바탕 전면에 시멘트페이스트로 전면 마감하는 기준이다. ② 흙메우기, 시멘트페이스트 바름, 붓칠 및 마무리 작업을 포함한다.																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시 멘 트</td> <td>kg</td> <td>14.3</td> </tr> <tr> <td>혼 화 제</td> <td>g</td> <td>22.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 혼화제는 필요에 따라 사용한다.</p>			구분	단 위	수 량	시 멘 트	kg	14.3	혼 화 제	g	22.7	<p>[참고자료] 전면 마감 재료량</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시 멘 트</td> <td>kg</td> <td>14.3</td> </tr> <tr> <td>혼 화 제</td> <td>g</td> <td>22.7</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 혼화제는 필요에 따라 사용한다.</p>				구분	단 위	수 량	시 멘 트	kg	14.3	혼 화 제	g	22.7
구분	단 위	수 량																							
시 멘 트	kg	14.3																							
혼 화 제	g	22.7																							
구분	단 위	수 량																							
시 멘 트	kg	14.3																							
혼 화 제	g	22.7																							

구분	현 행			개 정(안)	비고
삭제	15-3 모르타르 충전 (m'당)			- 삭제 -	
	구분	단 위	수 량		
	미 장 공	인	1.17		
	보 통 인 부	인	0.31		
<p>[주] ① 본 품은 주각부 주위에 형틀(목재, 강재)을 설치하여 모르타르로 충전하는 품이다. ② 본 품은 소운반, 비빔, 형틀설치 및 마무리작업을 포함한다.</p>					

- 기계 설비 부문 -

2019년 적용

－ 제Ⅱ편 제1장 배관공사 －

2018. 11.

구분	현 행				개 정(안)					비고				
보완	1-1 배관공사 1-1-1 슬리브 설치 (개소당)				1-1 배관공사 1-1-1 슬리브 설치 (개소당)									
	규격(mm)	바닥		벽체		구분	단위	수량 (슬리브규격 mm)						
		배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)			ø25~50	ø65~100		ø125~150	ø200~250	ø300~400	
	ø25~ 50	0.043	0.022	0.060	0.012	바닥	배관공 보통인부	인 인	현행과 동일					
	65~ 100	0.055	0.029	0.069	0.018									
	125~ 150	0.066	0.035	0.085	0.029	벽체	배관공 보통인부	인 인						
	200~ 250	0.077	0.041	0.104	0.047									
300~ 400	0.089	0.047	0.124	0.072	비고		- 단열재 설치구간에는 본 품의 20% 까지 가산하여 적용한다.							
[주] ① 본 품은 배관 사전작업으로 먹줄치기, 마킹, 소운반, 슬리브 설치를 포함한다.					[주] ① 본 품은 배관 사전작업으로 제작이 완료된 슬리브의 설치 기준이다. ② 먹줄치기, 마킹, 슬리브 설치를 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.									

구분	현 행						개 정(안)						비고
보완	1-1-2 금속관 배관 1. 강관배관 가. 용접식 (1) 배관 (m당)						1-1-2 금속관 배관 1. 강관배관 가. 용접식 (1) 배관 (m당)						
	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	
	ø15	0.029	0.022	100	0.155	0.065	ø15	현행과 동일	현행과 동일	100			
	20	0.033	0.023	125	0.200	0.081	20			125			
	25	0.043	0.026	150	0.236	0.093	25			150			
	32	0.051	0.029	200	0.365	0.138	32			200			
	40	0.057	0.031	250	0.489	0.181	40			250			
	50	0.074	0.037	300	0.634	0.232	50			300			
	65	0.088	0.042	350	0.765	0.277	65			350			
	80	0.113	0.051	400	0.907	0.327	80			400			
비 고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다.					비 고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.						
[주] ① 본 품은 배관용 탄소 강관(KSD 3507)의 옥내일반배관 기준이다. ② 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지철물설치, 소운반, 절단, 배관(가용접), 배관시험을 포함한다. ③ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ④ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접접합품은 별도 계상한다.						[주] ① 본 품은 배관용 탄소 강관의 옥내일반배관 기준이다. ② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관(가용접), 배관시험을 포함한다. ③ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접접합품은 별도 계상한다. ④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다. ⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ⑥ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다. ⑦ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.							

구분	현 행				개 정(안)				비고
보완	1-1-2 금속관 배관 1. 강관배관 가. 용접식 (2) 용접접합 (용접개소당)				1-1-2 금속관 배관 1. 강관배관 가. 용접식 (2) 용접접합 (용접개소당)				
	규 격(mm)	용접공(인)	규 격(mm)	용접공(인)	규 격(mm)	용접공(인)	규 격(mm)	용접공(인)	
	ø15	0.036	100	0.152	ø15		100		
	20	0.043	125	0.184	20		125		
	25	0.052	150	0.216	25		150		
	32	0.062	200	0.281	32	현행과 동일	200	현행과 동일	
	40	0.070	250	0.345	40		250		
	50	0.085	300	0.409	50		300		
	65	0.105	350	0.456	65		350		
	80	0.121	400	80		400			
[주] ① 본 품은 아크용접으로 강관을 접합하는 품이다. ② 용접접합에 필요한 부자재는 별도 계상한다.					비고	- 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.			
					[주] ① 본 품은 아크용접으로 강관을 접합하는 기준이다. ② 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 3%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다. ③ 용접접합에 필요한 부자재는 별도 계상한다. ④ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.				

구분	현 행			개 정(안)			비고
보완	나. 나사식 (m당)			나. 나사식 (m당)			
	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	
	ø15	0.033	0.029	ø15	현행과 동일		
	20	0.038	0.030	20			
25	0.051	0.034	25				
32	0.062	0.037	32				
40	0.069	0.039	40				
50	0.092	0.046	50				
비 고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다.			- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.			
[주] ① 본 품은 배관용 탄소 강관(KSD 3507)의 옥내일반배관 기준이다. ② 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지철물설치, 소운반, 절단, 나사홈가공, 배관 및 나사접합, 배관시험을 포함한다. ③ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ④ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.				[주] ① 본 품은 배관용 탄소 강관의 옥내일반배관 기준이다. ② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 나사홈가공, 배관 및 나사접합, 배관시험을 포함한다. ③ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다. ④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다. ⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ⑥ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다. ⑦ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.			

구분	현행						개정(안)						비고
보완	다. 그루브조인트식(Groove Joint) (m당)						다. 그루브조인트식(Groove Joint) (m당)						
	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	
	ø25	0.049	0.026	200	0.444	0.116	ø25	현행과 동일		200	현행과 동일		
	32	0.061	0.030	250	0.582	0.139	32			250			
	40	0.069	0.032	300	0.742	0.154	40			300			
	50	0.093	0.040	350	0.893	0.178	50			350			
	65	0.112	0.045	400	1.056	0.204	65			400			
	80	0.145	0.054	450	1.187	0.225	80			450			
	100	0.219	0.067	500	1.318	0.246	100			500			
	125	0.260	0.079	550	1.444	0.266	125			550			
150	0.322	0.088	600	1.576	0.287	150	600						
비고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다.						- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.						
[주] ① 본 품은 배관용 탄소 강관(KSD 3507) 및 배관용 스테인리스 강관(KSD 3576)의 옥내 일반배관 기준이다. ② 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지철물설치, 소운반, 절단, 그루브 홈가공, 배관 및 그루브 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ④ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.						[주] ① 본 품은 배관용 탄소 강관 및 배관용 스테인리스 강관의 옥내일반배관 기준이다. ② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 그루브 홈가공, 배관 및 그루브 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다. ④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다. ⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ⑥ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다. ⑦ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.							

구분	현행					개정(안)					비고		
보완	2. 동관 배관 가. 배관 (m당)					2. 동관 배관 가. 배관 (m당)							
	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)		배관공(인)	보통인부(인)
	ø8	0.021	0.010	65	0.083	0.047	ø8	현행과 동일	현행과 동일	65		현행과 동일	
	10	0.023	0.013	80	0.104	0.059	10			80			
	15	0.026	0.016	100	0.143	0.077	15			100			
	20	0.030	0.020	125	0.180	0.093	20			125			
	25	0.036	0.025	150	0.218	0.109	25			150			
	32	0.044	0.029	200	0.330	0.154	32			200			
	40	0.052	0.033	250	0.442	0.195	40			250			
50	0.069	0.042				50							
비고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다.					- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.							
<p>[주] ① 본 품은 이음매 없는 구리합금관(KSD 5301)의 옥내일반배관 기준이다.</p> <p>② 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지철물설치, 소운반, 절단, 배관(가용접), 배관시험을 포함한다.</p> <p>③ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다.</p> <p>④ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접접합품은 별도 계상한다.</p>						<p>[주] ① 본 품은 이음매 없는 구리합금관의 옥내일반배관 기준이다.</p> <p>② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관(가용접), 배관시험을 포함한다.</p> <p>③ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.</p> <p>④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다.</p> <p>⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다.</p> <p>⑦ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.</p>							

구분	현 행				개 정(안)				비고
보완	나. 용접접합 (용접개소당)				나. 용접접합 (용접개소당)				
	규격(mm)	용접공(인)	규격(mm)	용접공(인)	규격(mm)	용접공(인)	규격(mm)	용접공(인)	
	ø8	0.014	65	0.089	ø8		65		
	10	0.018	80	0.105	10		80		
	15	0.022	100	0.137	15		100		
	20	0.030	125	0.169	20	현행과 동일	125	현행과 동일	
	25	0.038	150	0.201	25		150		
	32	0.045	200	0.265	32		200		
	40	0.053	250	0.329	40		250		
	50	0.067			50				
[주] 본 품은 브레이징(Brazing)용접으로 동관을 접합하는 품이다.					비고 - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.				
					[주] ① 본 품은 브레이징(Brazing)용접으로 동관을 접합하는 기준이다. ② 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 3%(인력시공), 13%(고소작업대시공)를 계상한다. ③ 용접접합에 필요한 부자재는 별도 계상한다. ④ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.				

구분	현 행						개 정(안)						비고
보완	3. 스테인리스강관 배관 가. 프레스식 (m당)						3. 스테인리스강관 배관 가. 프레스식 (m당)						
	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	
	13SU	0.034	0.017	50	0.084	0.043	13SU	현행과 동일		50	현행과 동일		
	20	0.045	0.023	60	0.109	0.057	20			60			
	25	0.053	0.027	75	0.126	0.066	25			75			
	30	0.067	0.034	80	0.165	0.087	30			80			
	40	0.078	0.040	100	0.192	0.102	40			100			
비고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다.						비고 - 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.						
[주]	① 본 품은 일반 배관용 스테인리스 강관(KSD 3595)의 옥내일반배관 기준이다. ② 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지철통설치, 소운반, 절단, 배관 및 프레스 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ④ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다. ⑤ Bending가공이 필요한 경우에는 별도 계상한다.						[주] ① 본 품은 일반 배관용 스테인리스 강관의 옥내일반배관 기준이다. ② 인서트(거푸집용), 지지철통설치, 절단, 배관 및 프레스 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접접합품은 별도 계상한다. ④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다. ⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ⑥ Bending가공이 필요한 경우에는 별도 계상한다. ⑦ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다. ⑧ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.						

구분	현 행						개 정(안)						비고
보완	나. 용접식 (1) 배관 (m당)						나. 용접식 (1) 배관 (m당)						
	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	
	ø6	0.020	0.013	65	0.097	0.040	ø6	현행과 동일	현행과 동일	65			
	8	0.021	0.013	80	0.110	0.045	8			80			
	10	0.026	0.014	90	0.144	0.060	10			90			
	15	0.028	0.015	100	0.158	0.066	15			100			
	20	0.033	0.017	125	0.211	0.088	20			125			
	25	0.048	0.022	150	0.240	0.101	25			150			
	32	0.059	0.025	200	0.341	0.135	32			200			
	40	0.065	0.027	250	0.458	0.187	40			250			
50	0.079	0.032	300	0.618	0.231	50	300						
비고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다.						비고 - 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.						
[주] ① 본 품은 배관용 스테인리스 강관(KSD 3576)의 옥내일반배관 기준이다. ② 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지철물설치, 소운반, 절단, 배관(가용접), 배관시험을 포함한다. ③ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ④ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접접합품은 별도 계상한다. ⑤ Bending가공이 필요한 경우에는 별도 계상한다.						[주] ① 본 품은 일반 배관용 스테인리스 강관의 옥내일반배관 기준이다. ② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관(가용접), 배관시험을 포함한다. ③ 밸브류 설치품은 "1-2-1 밸브 및 콕류"를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접접합품은 별도 계상한다. ④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다. ⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ⑥ Bending가공이 필요한 경우에는 별도 계상한다. ⑦ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다. ⑧ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.							

구분	현 행				개 정(안)				비고
보완	(2) 용접접합 (용접개소당)				(2) 용접접합 (용접개소당)				
	규 격(mm)	용접공(인)	규 격(mm)	용접공(인)	규 격(mm)	용접공(인)	규 격(mm)	용접공(인)	
	ø6	0.036	65	0.119	ø6		65		
	8	0.040	80	0.135	8		80		
	10	0.045	90	0.151	10		90		
	15	0.050	100	0.167	15		100		
	20	0.057	125	0.199	20	현행과 동일	125	현행과 동일	
	25	0.066	150	0.231	25		150		
	32	0.077	200	0.295	32		200		
	40	0.084	250	0.359	40		250		
	50	0.099	300	0.423	50		300		
[주] 본 품은 알콘용접으로 스테인리스 강관을 접합하는 품이다.					비 고 - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.				
					[주] ① 본 품은 TIG용접으로 스테인리스 강관을 접합하는 기준이다. ② 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 4%(인력시공), 13% (고소작업대시공)를 계상한다. ③ 용접접합에 필요한 부자재는 별도 계상한다. ④ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.				

구분	현 행			개 정(안)			비고
보완	다. 스테인리스 주름관 (m당)			다. 스테인리스 주름관 (m당)			
	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	
	ø15	0.034	0.027	ø15	0.034	0.027	
				ø20	0.039	0.031	
	[주] ① 본 품은 스테인리스 주름관의 육내일반배관 기준이다. ② 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지철물설치, 소운반, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다.			비 고 - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.			
				[주] ① 본 품은 스테인리스 주름관의 육내일반배관 기준이다. ② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다. ④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다. ⑥ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.			

구분	현 행			개 정(안)			비고
보완	4. 주철관 배관 가. 기계식접합(Mechanical Joint) <div style="text-align: right;">(접합개소당)</div>			4. 주철관 배관 가. 기계식접합 <div style="text-align: right;">(접합개소당)</div>			
	규 격(mm)	배관공(인)	보 통 인 부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보 통 인 부(인)	
	ø50 65 75 100 125 150 200	0.152 0.193 0.219 0.287 0.352 0.399 0.523	0.081 0.089 0.094 0.107 0.120 0.130 0.154	ø50 65 75 100 125 150 200	현행과 동일		
	비 고	- 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 때)로 계상한다.		비 고	- 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 때)로 계상한다. - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.		
	[주] ① 본 품은 배수용 주철관(KSD 4307)의 옥내천장배관 기준이다. ② 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지철물설치, 소운반, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다.			[주] ① 본 품은 배수용 주철관의 옥내일반배관 기준이다. ② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다. ④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다. ⑥ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.			

구분	현 행			개 정(안)			비고
보완	나. 수밀밴드 접합 (접합개소당)			나. 수밀밴드 접합 (접합개소당)			
	규 격(mm)	배관공(인)	보 통 인 부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보 통 인 부(인)	
	ø50 65 75 100 125 150 200	0.143 0.175 0.196 0.248 0.300 0.353 0.434	0.066 0.083 0.094 0.122 0.150 0.178 0.220	ø50 65 75 100 125 150 200	현행과 동일		
<p>[주] ① 본 품은 배수용 주철관(KSD 4307)의 노허브(no-hub)관 접합 기준이다.</p> <p>② 본 품은 옥내 천장배관 기준이다.</p> <p>③ 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지철물설치, 소운반, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다.</p> <p>④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다.</p>			비 고	<p>- 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 배수용 주철관의 노허브(no-hub)관을 접합하는 기준이다.</p> <p>② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다.</p> <p>③ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다.</p> <p>④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다.</p> <p>⑥ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.</p>			

구분	현 행						개 정(안)						비고
보완	1-1-3 비금속관 배관 1. 경질관 배관 가. 접촉제 접합(T.S식) (m당)						1-1-3 비금속관 배관 1. 경질관 배관 가. 접촉제 접합(T.S식) (m당)						
	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	
	ø25	0.047	0.037	75	0.117	0.063	ø25	현행과 동일		75	현행과 동일		
	30	0.054	0.040	100	0.147	0.074	30			100			
	35	0.060	0.041	125	0.178	0.085	35			125			
	40	0.067	0.043	150	0.207	0.093	40			150			
	50	0.086	0.047	200	0.266	0.112	50			200			
	65	0.104	0.059				65						
[주] ① 본 품은 일반용 경질 폴리염화 비닐관(KSM 3404)의 옥내일반배관 기준이다. ② 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지물 설치, 소운반, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다.							비고		- 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다.			[주] ① 본 품은 일반용 경질 폴리염화 비닐관의 옥내일반배관 기준이다. ② 인서트(거푸집용), 지지물 설치, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다. ④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다. ⑥ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.	

구분	현행					개정(안)					비고		
보완	나. 소켓 접합 (m당)					나. 소켓 접합 (m당)							
	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)		배관공(인)	보통인부(인)
	ø10	0.021	0.011	50	0.034	0.018	ø10	현행과 동일	현행과 동일	50		현행과 동일	현행과 동일
	13	0.021	0.012	65	0.038	0.021	13			65			
	16	0.022	0.012	75	0.049	0.026	16			75			
	20	0.023	0.013	100	0.064	0.034	20			100			
	25	0.025	0.014	125	0.075	0.041	25			125			
	30	0.026	0.014	150	0.094	0.051	30			150			
	35	0.027	0.015	200	0.118	0.064	35			200			
40	0.029	0.016				40							
[주] ① 본 품은 일반용 경질 폴리염화 비닐판(KSM 3404)의 옥내일반배관 기준이다. ② 본 품은 인서트(거푸집용 인서트 기준이며, 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트' 적용), 지지물 설치, 소운반, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다.						비고 - 고소작업대시공의 경우, 20%를 감한다. [주] ① 본 품은 일반용 경질 폴리염화 비닐판의 옥내일반배관 기준이다. ② 인서트(거푸집용), 지지물 설치, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 건축부문 '14-6 인서트'를 따른다. ④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 고소작업대 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(고소작업대시공)를 계상한다. ⑥ 고소작업대의 이동을 위해 크레인 작업 등이 발생하는 경우 별도 계상한다.							

구분	현 행			개 정(안)				비고
보완	2. 연결관 배관 가. 폴리부틸렌(PB)관 (1) 일반 배관 (m당)			2. 연결관 배관 가. 폴리부틸렌(PB)관 (1) 일반 배관 (m당)				
	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	구분	단위	수량(규격)		
						ø16mm	ø20mm	
	ø16 20	0.038 0.042	0.015 0.017	배관공 보통인부	인 인	현행과 동일		
[주] ① 본 품은 폴리부틸렌(PB)관(KSM 3363)의 급수, 급탕용 배관을 기준한 것이다. ② 본 품은 절단, 소운반, 배관 및 고정철물 설치, 접합, 배관시험을 포함한다.			[주] ① 본 품은 폴리부틸렌(PB)관의 급수, 급탕용 배관 기준이다. ② 절단, 배관 및 고정철물 설치, 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.					
보완	(2) 이중관 배관 (m당)			(2) 이중관 배관 (m당)				
	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	구분	단위	수량(규격)		
						ø16mm	ø20mm	
	ø16 20	0.048 0.053	0.021 0.023	배관공 보통인부	인 인	현행과 동일		
[주] ① 본 품은 합성수지제 휨(가요) 전선관(KSC 8454) 중 CD(Combine Duct)관 내에 폴리부틸렌(PB)관이 삽입된 이중관의 옥내바닥배관을 기준한 것이다. ② 본 품은 절단, 소운반, 배관 및 고정철물 설치, 접합, 배관시험을 포함한다.			[주] ① 본 품은 합성수지제 휨(가요) 전선관 중 CD(Combine Duct)관 내에 폴리부틸렌(PB)관이 삽입된 이중관의 옥내바닥배관 기준이다. ② 절단, 배관 및 고정철물 설치, 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.					
보완	나. 가교화 폴리에틸렌관 (m당)			나. 가교화 폴리에틸렌관 (m당)				
	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	구분	단위	수량(규격)		
						ø16mm	ø20mm	
	ø16 20	0.029 0.036	0.014 0.018	배관공 보통인부	인 인	현행과 동일		
[주] ① 본 품은 가교화 폴리에틸렌(PE-X)관 (KSM 3357)의 옥내난방배관 기준이다. ② 본 품은 절단, 소운반, 배관 및 고정철물 설치, 접합, 배관시험을 포함한다.			[주] ① 본 품은 가교화 폴리에틸렌(PE-X)관의 옥내난방배관 기준이다. ② 절단, 배관 및 고정철물 설치, 접합, 배관시험을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.					

구분	현 행						개 정(안)						비고
보완	1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치						1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치						
	1-2-1 밸브 및 콕류						1-2-1 밸브 및 콕류						
	1. 일반밸브 및 콕류 설치						1. 일반밸브 및 콕류 설치						
	(개당)						(개당)						
	규격 (mm)	배관공 (인)	보통인부 (인)	규격 (mm)	배관공 (인)	보통인부 (인)	규격 (mm)	수량		규격 (mm)	수량		
							배관공(인)	보통인부(인)		배관공(인)	보통인부(인)		
ø15~ 25	0.050	-	125	0.278	0.121	ø15~ 25	현행과 동일		125	현행과 동일			
32~ 50	0.074	-	150	0.343	0.147								
65	0.108	0.073	200	0.471	0.188								
80	0.141	0.083	250	0.616	0.230								
100	0.214	0.105	300	0.788	0.261								
비고	- 철거는 신설의 50%(재사용 미 고려시), 60%(재사용 고려시)로 계상한다.					비고	- 철거는 신설의 50%(재사용 미 고려시), 60%(재사용 고려시)로 계상한다.						
[주] ① 본 품은 설치위치 선정, 소운반, 설치, 작동시험 및 마무리 작업이 포함되어 있다.						[주] ① 본 품은 설치위치 선정, 설치, 작동시험 및 마무리 작업을 포함한다. ② 공구손료 및 경장비(전기드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.							
보완	2. 감압밸브장치 설치						2. 감압밸브장치 설치						
	(조당)						(조당)						
	규격 (mm)	배관공 (인)	보통인부 (인)	규격 (mm)	배관공 (인)	보통인부 (인)	규격 (mm)	수량		규격 (mm)	수량		
							배관공(인)	보통인부(인)		배관공(인)	보통인부(인)		
	ø15	2.084	0.212	65	5.477	1.047	ø15	현행과 동일		65	현행과 동일		
20	2.527	0.295	80	6.224	1.297								
25	2.934	0.379	100	7.220	1.631								
32	3.462	0.496	125	8.465	2.049								
40	4.020	0.629	150	9.710	2.466								
50	4.668	0.796	200	11.815	3.301								
비고	- 밸런스 파이프를 필요로 할 경우에는 30% 가산한다. - 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 때)로 계상한다.					비고	- 밸런스 파이프를 필요로 할 경우에는 30% 가산한다. - 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 때)로 계상한다.						
[주] ① 본 품은 감압밸브, 게이트밸브, 글로브밸브, 스트레이너, 압력계, 안전밸브 등 바이패스 배관조립 및 설치, 배관시험 품이 포함되어 있다. ② 밸런스 파이프를 필요로 하지 않을 경우를 기준한 것이다. ③ 온도조절장치도 본 품에 준한다.						[주] ① 본 품은 밸런스 파이프를 필요로 하지 않는 기준이다. ② 감압밸브, 게이트밸브, 글로브밸브, 스트레이너, 압력계, 안전밸브 등 바이패스 배관조립 및 설치, 배관시험을 포함한다. ③ 온도조절장치의 경우 본 품을 준용하여 적용할 수 있다. ④ 공구손료 및 경장비(전기드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.							

구분	현 행				개 정(안)						비고		
보완	3. 스팀트랩 장치 설치 (조당)				3. 스팀트랩 장치 설치 (조당)								
	규격(mm)	단위	수량		구분	단위	수량(규격)						
			배관공	보통인부			ø15mm	ø20mm	ø25mm	ø32mm		ø40mm	ø50mm
	ø15	인	0.632	0.235	배관공	인	현행과 동일						
	20	인	0.856	0.319									
25	인	1.081	0.402										
32	인	1.396	0.519										
40	인	1.756	0.653										
50	인	2.206	0.820	보통인부	인								
비고	- 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 경우)로 계상한다.				비고	- 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 경우)로 계상한다.							
[주] ① 본 품은 트랩, 게이트밸브, 글로브밸브, 스트레이너, 바이패스 배관조립 및 설치, 배관시험을 포함한다. ② 본 품은 고압버킷 및 저압벨로스형 트랩을 포함한다. ③ 바이패스 구간에 기타 부속품이 추가되는 경우에는 별도 계상한다. ④ 스팀트랩 장치 설치를 위한 지지대 및 가대설치는 별도 계상한다.				[주] ① 본 품은 고압버킷 및 저압벨로스형 트랩을 포함한 기준이다. ② 트랩, 게이트밸브, 글로브밸브, 스트레이너, 바이패스 배관조립 및 설치, 배관시험을 포함한다. ③ 바이패스 구간에 기타 부속품이 추가되는 경우에는 별도 계상한다. ④ 스팀트랩 장치 설치를 위한 지지대 및 가대설치는 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 경장비(전기드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.									
보완	4. 수격방지기 설치 (개당)						4. 수격방지기 설치 (개당)						
	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	수량		규격(mm)	수량		
								배관공(인)	보통인부(인)		배관공(인)	보통인부(인)	
	ø15 ~ 25	0.028	-	100	0.136	0.045	ø15 ~ 25	현행과 동일		100	현행과 동일		
	32 ~ 50	0.056	-	125	0.181	0.060	32 ~ 50			125			
65	0.073	0.024	150	0.226	0.075	65	150						
80	0.100	0.033	200	0.316	0.105	80	200						
[주] ① 본 품은 나사(삽입)접합식, 플랜지접합식 설치기준이다. ② 본 품에는 설치위치 선정, 소운반, 수격방지기 설치, 작동시험 및 마무리 작업이 포함되어 있다. ③ 수격방지기를 설치하기 위하여 벽체 홈파내기가 필요한 경우 별도 계상한다.						[주] ① 본 품은 나사(삽입)접합식(50mm이하)과 플랜지접합식(65mm이상)의 설치 기준이다. ② 설치위치 선정, 수격방지기 설치, 작동시험 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 수격방지기를 설치하기 위하여 벽체 홈파내기가 필요한 경우 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(전기드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.							

구분	현행				개정(안)							비고	
보완	1-2-2 측정 및 분배장치 1. 유량계 설치 (개당)				1-2-2 측정 및 분배장치 1. 유량계 설치 (개당)								
	규격(mm)	보호통		유량계		구분	단위	수량(규격 mm)					
		배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)			ø13~15	ø20~32	ø40~50	ø65~80		ø100~150
	ø13~15	0.148	0.148	<u>0.102</u>	<u>0.102</u>	보호통	배관공 인	현행과 동일					
	20~32	0.188	0.188	<u>0.122</u>	<u>0.122</u>								
	40~50	0.253	0.253	<u>0.155</u>	<u>0.155</u>								
65~80	-	-	<u>0.484</u>	<u>0.484</u>	유량계	배관공 인	<u>0.094</u>	<u>0.113</u>	<u>0.143</u>	<u>0.446</u>	<u>0.533</u>	<u>0.838</u>	
100~150	-	-	<u>0.578</u>	<u>0.578</u>			보통인부 인	<u>0.094</u>	<u>0.113</u>	<u>0.143</u>	<u>0.446</u>	<u>0.533</u>	<u>0.838</u>
200~300	-	-	<u>0.909</u>	<u>0.909</u>									
비고	<ul style="list-style-type: none"> - 건축물내의 유량계 설치위치·형태가 개소별로 상이하거나 연속작업이 불가능한 경우는 본 품의 20%를 가산한다. - 보호통뚜껑철거 및 재설치가 요구되는 경우에는 보통인부 0.02인을 가산한다. - 동일장소에서 수도미터, 온수미터를 병행 설치시에는 단독 설치품에 30%를 가산한다. - 유량계 교체시(해체 후 재부착) 설치품에 배관공은 33%, 보통인부는 19%를 가산한다. - 동일장소에서 수도미터, 온수미터 병행 교체시(해체후 재부착)에는 단독 설치품에 배관공은 95%, 보통인부는 49%를 가산한다. 				비고	현행과 동일							
<p>[주] ① 본 품은 수도미터(급수용), 온수미터(급탕용, 난방용)의 옥내배관 설치 기준이다. ② 본 품에는 소운반, 가배관 철거, 유량계설치, 작동시험 및 마무리 작업이 포함되어 있다.</p>				<p>[주] ① 본 품은 수도미터(급수용), 온수미터(급탕용, 난방용)의 옥내배관 설치 기준이다. ② 가배관 철거, 유량계설치, 작동시험 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.</p>									

구분	현행				개정(안)					비고		
보완	2. 원격식 유량계 설치 (개당)				2. 원격식 유량계 설치 (개당)							
	규격(mm)	단위	수량		구분	단위	수량(규격)					
			배관공	보통인부			ø13~15mm	ø20~32mm				
	ø13 ~15 20 ~32	인 인	0.112 0.132	0.112 0.132	배관공 보통인부	인 인	현행과 동일					
[주] ① 본 품은 원격식 냉수용 수도미터, 원격식 온수미터의 옥내배관 설치 품이다. ② 본 품은 소운반, 가배관 철거, 유량계 설치, 전선관 결선, 시험·점검을 포함한다. ③ 밸브, 스트레이너 및 주위배관 설치 품은 별도 계상한다. ④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.				[주] ① 본 품은 원격식 냉수용 수도미터, 원격식 온수미터의 옥내배관 설치 기준이다. ② 가배관 철거, 유량계 설치, 전선관 결선, 시험·점검을 포함한다. ③ 밸브, 스트레이너 및 주위배관 설치는 별도 계상한다. ④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.								
보완	3. 적산열량계 설치 가. 세대용 (개당)				3. 적산열량계 설치 가. 세대용 (개당)							
	규격(mm)	단위	수량		구분	단위	수량(규격)					
			배관공	보통인부			ø13~15mm	ø20~32mm				
	ø13 ~ 15 20 ~ 32	인 인	0.122 0.142	0.122 0.142	배관공 보통인부	인 인	현행과 동일					
[주] ① 본 품은 적산열량계의 옥내배관 설치 품이다. ② 본 품은 소운반, 가배관 철거, 적산열량계 및 감온부 설치, 전선관 결선, 시험·점검을 포함한다. ③ 밸브, 스트레이너 및 주위배관 설치 품은 별도 계상한다. ④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.				[주] ① 본 품은 적산열량계의 옥내배관 설치 기준이다. ② 가배관 철거, 적산열량계 및 감온부 설치, 전선관 결선, 시험·점검을 포함한다. ③ 밸브, 스트레이너 및 주위배관 설치 품은 별도 계상한다. ④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.								
보완	나. 건물용 (개당)				나. 건물용 (개당)							
	규격(mm)	단위	수량		구분	단위	수량(규격)					
			배관공	보통인부			ø50mm	ø65mm	ø80mm		ø125mm	ø150mm
	ø50 65 80 125 150	인 인 인 인 인	0.424 0.478 0.489 0.521 0.634	0.424 0.478 0.489 0.521 0.634	배관공 보통인부	인 인	현행과 동일					
[주] ① 본 품은 가배관을 철거하고, 건물입구(지하층 또는 기계실)에 적산열량계를 설치하는 품이다. ② 본 품은 소운반, 배관세정작업, 적산열량계 및 온도감지기 설치, 전선관 결선, 시험·점검 품이 포함된 것이다. ③ 밸브, 스트레이너 및 연결배관 조립 품은 별도 계상한다. ④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.				[주] ① 본 품은 가배관을 철거하고, 건물입구(지하층 또는 기계실)에 적산열량계를 설치하는 기준이다. ② 배관세정작업, 적산열량계 및 온도감지기 설치, 전선관 결선, 시험·점검을 포함한다. ③ 밸브, 스트레이너 및 연결배관 조립 품은 별도 계상한다. ④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.								

구분	현 행				개 정(안)						비고		
보완	다. 산업용 (대당)				다. 산업용 (대당)								
	구 격(mm)	플랜트배관공(인)	특별인부(인)	계장공(인)	구 분	단 위	수 량 (규격)						
							ø32mm	ø50mm	ø100mm	ø150mm			
	ø32	0.71	0.71	0.71	플랜트배관공	인	현행과 동일						
	50	0.75	0.75	0.75	특별인부	인							
100	0.85	0.85	0.85	계장공	인								
150	0.95	0.95	0.95										
<p>[주] ① 본 품은 가배관을 철거하고, 지역난방공사와 같이 산업용으로 적산열량계를 설치하는 것으로서 시험소운반이 포함되어 있다.</p> <p>② 본 품은 배관세정작업, 유량계, 온도감지기, 열량지시계, 단자함을 설치하는 것과 이물간의 전기배선 및 결선을 포함한다.</p> <p>③ 전선관, 밸브, 스트레이너 설치품은 별도 계상한다.</p> <p>④ 열량지시계는 노출기준이며 매립 시는 별도 계상한다.</p>				<p>[주] ① 본 품은 가배관을 철거하고, 지역난방공사와 같이 산업용으로 적산열량계를 설치하는 기준이다</p> <p>② 배관세정작업, 유량계, 온도감지기, 열량지시계, 단자함 설치, 전기배선 및 결선, 시험을 포함한다.</p> <p>③ 전선관, 밸브, 스트레이너 설치품은 별도 계상한다.</p> <p>④ 열량지시계는 노출기준이며 매립 시는 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.</p>									
보완	4. 온수분배기 설치 (개당)				4. 온수분배기 설치 (개당)								
	규 격	배 관 공(인)	보통인부(인)		구 분	단 위	수 량 (규격)						
							2구	3구	4구	5구		6구	7구
	2구	<u>0.308</u>	<u>0.162</u>		배 관 공	인	<u>0.286</u>	<u>0.339</u>	<u>0.391</u>	<u>0.432</u>		<u>0.471</u>	<u>0.506</u>
	3구	<u>0.365</u>	<u>0.186</u>										
	4구	<u>0.421</u>	<u>0.209</u>		보통인부	인	<u>0.150</u>	<u>0.173</u>	<u>0.194</u>	<u>0.211</u>		<u>0.226</u>	<u>0.239</u>
	5구	<u>0.466</u>	<u>0.227</u>										
	6구	<u>0.507</u>	<u>0.243</u>										
7구	<u>0.545</u>	<u>0.257</u>											
<p>[주] ① 본 품은 소운반, 조립, 설치, 배관연결, 밸브 및 커넥터 설치, 배관시험을 포함한다.</p> <p>② 본 품의 규격은 공급 및 환수 헤더 개수 기준이며 퇴수구는 제외한다.</p>				<p>[주] ① 본 품의 규격은 공급 및 환수 헤더 개수 기준이며 퇴수구는 제외한다.</p> <p>② 온수분배기의 조립, 설치, 배관연결, 밸브 및 커넥터 설치, 배관시험을 포함한다.</p> <p>③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.</p>									

구분	현 행				개 정(안)				비고	
보완	1-2-3 신축이음 1. 익스팬션조인트 설치 (개당)				1-2-3 신축이음 1. 익스팬션조인트 설치 (개당)					
	규격(mm)	복식		단식		규격(mm)	수 량			
		배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)		복식	단식		
		배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)		보통인부(인)
	0.219	0.142	0.195	0.122	0.20~25	현행과 동일				
32	0.344	0.198	0.306	0.169	32					
40	0.459	0.244	0.408	0.209	40					
50	0.611	0.301	0.544	0.258	50					
65	0.857	0.385	0.762	0.330	65					
80	1.119	0.468	0.995	0.401	80					
100	1.490	0.577	1.325	0.494	100					
125	1.985	0.711	1.766	0.609	125					
150	2.510	0.844	2.232	0.723	150					
200	3.633	1.107	3.231	0.948	200					
비고	- 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 때)로 계상한다.				비고	- 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 때)로 계상한다.				
[주] ① 본 품에는 자재 및 공구 소운반, 설치위치 재단, 플랜지 접합(강관) 또는 동관용접, 벽체 앵커 설치, 고정바 취부, 수압시험, 고정바 및 고정핀 제거, 정리 및 마무리 작업이 포함되어 있다. ② 지지대 설치가 필요한 경우 별도 계상한다.					[주] ① 본 품은 자재 및 공구 설치위치 재단, 플랜지 접합(강관) 또는 동관용접, 벽체 앵커 설치, 고정바 취부, 수압시험, 고정바 및 고정핀 제거, 정리 및 마무리 작업을 포함한다. ② 지지대 설치가 필요한 경우 별도 계상한다. ③ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상하다.					

구분	현 행			개 정(안)			비고
보완	2. 플렉시블커넥터 설치 (개당)			2. 플렉시블커넥터 설치 (개당)			
	규격	배관공(인)	보통인부(인)	규격	수량		
					배관공(인)	보통인부(인)	
	ø15~25 32~50 65 80 100 125 150 200 250 300	0.034 0.083 0.191 0.260 0.400 0.560 0.696 0.968 1.250 1.512	0.025 0.046 0.095 0.114 0.151 0.193 0.237 0.315 0.393 0.461	ø15~25 32~50 65 80 100 125 150 200 250 300	현행과 동일		
비고	- 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 때)로 계상한다.		비고	- 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 때)로 계상한다.			
[주] ① 본 품은 진동을 흡수하는 플렉시블커넥터의 설치품이며, 커넥팅로드_플랜지접합형 기준이다. ② 본 품은 소운반, 수평보기, 콘트롤로드설치, 배관시험이 포함되어 있다. ③ 플렉시블조인트의 경우 본 품을 준용하여 적용할 수 있다.			[주] ① 본 품은 진동을 흡수하는 플렉시블커넥터(커넥팅로드_플랜지접합형)를 설치하는 기준이다. ② 수평보기, 콘트롤로드설치, 배관시험을 포함한다. ③ 플렉시블조인트의 경우 본 품을 준용하여 적용할 수 있다. ④ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상하다.				
보완	3. 입상관 방진가대 (조당)			3. 입상관 방진가대 (조당)			
	규격(mm)	배관공(인)	용접공(인)	규격(mm)	수량		
					배관공(인)	용접공(인)	
	ø50 65 80 100 125 150 200 250 300 350	0.093 0.093 0.109 0.125 0.125 0.140 0.156 0.197 0.239 0.281	0.093 0.093 0.109 0.125 0.125 0.140 0.156 0.197 0.239 0.281	ø50 65 80 100 125 150 200 250 300 350	현행과 동일		
[주] ① 본 품은 옥내기준, 입상관 방진가대 설치품으로 지지찬벨 가대설치는 제외된 것이다. ② 볼트체결, 클램프체결, 클램프와 강관이음매용접, 소운반 및 조정이 포함된 것이다.			[주] ① 본 품은 옥내기준의 입상관 방진가대를 설치하는 기준이다. ② 볼트체결, 클램프체결, 클램프와 강관이음매의 용접 및 조정 작업을 포함한다. ③ 지지찬벨 가대설치는 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상하다.				

2019년 적용

- 제Ⅱ편 제4장 가스설비공사 -

2018. 11.



국 토 교 통 부
한국건설기술연구원

구분	현행	개정(안)				비고		
삭제	4-3 기밀시험							
	4-3-1 강관 기밀시험							
	(구간당)							
	구경(mm)	배관공	보통인부	구경(mm)	배관공	보통인부		
ø80	1.00	1.50	ø250	1.50	2.30			
100	1.00	1.50	300	1.50	2.30			
150	1.20	1.80	350	1.80	3.00			
200	1.20	1.80	400	1.80	3.00			
[주] ① 1구간은 100m를 기준한 것이다. ② 본 품은 기밀시험 및 시험전후의 배관내부에 오물 및 지하수유입의 방지를 위한 맹판 접합 및 철거작업이 포함된 것이다. ③ 기밀시험에 소요되는 재료 및 기구류(맹판, 콤프레서 등)의 사용료는 별도 계상한다.								
삭제	4-3-2 내관 기밀시험							
	(호당)							
	구분	구경(mm)	배관공	보통인부				
	단독주택	ø20~25	0.20	0.20				
집단아파트	ø20~25	0.10	0.10					
[주] ① 단독주택 1호당 2회 시행하는 품이다. ② 집단아파트 1호당 2회 시행하는 품이다. ③ 기밀시험에 필요한 맹판접합 및 맹대와 수주(水柱)기 손료는 별도 계상한다.								
보완	4-3-3 공급관 기밀시험					4-3 기밀시험		
	(구간당)					(회당)		
	구분	구경(mm)	배관공	보통인부	구분	단위	수량	
							지상노출관	지하매설관
지하매설공급관	ø30~50	1.00	1.00	배관공	인	0.14	0.19	
집단아파트상승관	ø30~50	0.50	0.50	보통인부	인	0.14	0.19	
[주] ① 1구간 지하매설공급관 품은 100m당 2회 시행하는 품이다. ② 1구간 집단아파트 상승관 품은 20m당 2회 시행하는 품이다. ③ 기밀시험에 필요한 맹판접합 및 맹대와 수주기손료는 별도 계상한다.								
[주] ① 본 품은 자기압력기록계와 공기를 시험재료로 사용한 저압 및 중압의 기밀시험 1회 기준이다. ② 시험준비 및 측정기 설치, 시험재료 투입(1㎡미만), 해제정리 작업과 기밀유지시간(30분 미만)을 포함한다. ③ 시험재료 1㎡이상 투입시에는 별도 계상한다. ④ 기밀유지시간이 30분이상 소요되는 경우 시험관리 인력을 추가 계상한다. ⑤ 기밀시험에 맹판, 맹판 접합 및 해체가 필요한 경우 별도 계상한다. ⑥ 공구손료 및 경장비(콤프레서, 압력계 등)의 기계경비는 인력품의 8%로 계상하며, 질소를 기밀시험 재료로 사용할 경우 재료비는 별도 계상한다.								

— 부 록 —

2019년 적용

- [부록] 건설기계 가격표 -

2018. 11.

구분	현 행				개 정(안)				비고
	기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
			₩	\$			₩	\$	
보완	스 크 레 이 퍼 (자 주 식)	0406-0054		79,197	스 크 레 이 퍼 (자 주 식)	0406-0054		<u>80,005</u>	
		0115		147,329	(자 주 식)	0115		<u>148,833</u>	
		0161		195,014		0161		<u>197,005</u>	
		0206		246,753		0206		<u>249,272</u>	
	모 터 그 레 이 더 (일 반 용)	0502-0036	257,000		모 터 그 레 이 더 (일 반 용)	0502-0036	<u>257,000</u>		
	덤 프 트 렉	0602-0025	19,431		덤 프 트 렉	0602-0025	<u>19,358</u>		
		0045	22,685			0045	<u>22,600</u>		
		0060	24,789			0060	<u>24,696</u>		
		0080	33,052			0080	<u>32,928</u>		
		0150	81,321			0150	<u>80,295</u>		
		0200	112,560			0200	<u>112,139</u>		
		0240	129,384			0240	<u>129,566</u>		
		0320	186,568			0320	<u>185,871</u>		
	머 케 덤 롤 러 (자 주 식)	1106-0010		39,334	머 케 덤 롤 러 (자 주 식)	1106-0010		<u>44,283</u>	
		0012		49,108	(자 주 식)	0012		<u>55,286</u>	
		0015		55,080		0015		<u>62,009</u>	
	텐 덤 롤 러 (자 주 식)	1206-0008		32,008	텐 덤 롤 러 (자 주 식)	1206-0008		<u>38,277</u>	
		0010		38,616	(자 주 식)	0010		<u>39,775</u>	
		0014		44,534		0014		<u>45,870</u>	
	진 동 롤 러 (자 주 식)	1306-0025	14,411		진 동 롤 러 (자 주 식)	1306-0025	<u>15,686</u>		
		0044	16,862		(자 주 식)	0044	<u>18,354</u>		
		0060		46,498		0060		<u>50,164</u>	
		0100		70,041		0100		<u>76,916</u>	
	타 이 어 롤 러 (자 주 식)	1406-0008		44,869	타 이 어 롤 러 (자 주 식)	1406-0008		<u>48,839</u>	
		0015		70,205	(자 주 식)	0015		<u>76,418</u>	
		0025		99,018		0025		<u>108,584</u>	

구분	현 행				개 정(안)				비고
	기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
			₩	\$			₩	\$	
보완	크레인 (무한궤도)	2101-0010		62,434	크레인	2101-0010		<u>64,042</u>	
		0015		102,890	(무한궤도)	0015		<u>105,541</u>	
		0020		131,312		0020		<u>134,695</u>	
		0025		151,892		0025		<u>155,805</u>	
		0030		196,967		0030		<u>202,043</u>	
		0035	275,812			0035	282,919		
		0040		251,127		0040		<u>257,598</u>	
		0050	376,206			0050	385,900		
		0070		346,780		0070		<u>355,716</u>	
		0080	541,675			0080	555,632		
		0100		547,405		0100		<u>559,978</u>	
		0150		810,433		0150		<u>819,268</u>	
		0220		993,313		0220		<u>1,036,455</u>	
		0280		1,876,009		0280		<u>1,924,348</u>	
		0300		2,304,633		0300		<u>2,364,016</u>	
	크레인 (타이어)	2104-0015	162,152		크레인	2104-0015	162,661		
		0030	287,689		(타이어)	0030	288,592		
		0040	347,844			0040	344,764		
		0045	367,671			0045	367,671		
		0050	464,213			0050	476,148		
		0060	510,629			0060	510,629		
		0070	587,705			0070	587,704		
		0080	732,297			0080	734,596		
		0100	896,536			0100	898,826		
	트럭 탑재형 크레인	2105-0002	25,946		트럭 탑재형	2105-0002	26,005		
		0003	28,967		크레인	0003	29,032		
		0005	33,909			0005	33,571		
		0010	68,333			0010	68,667		
		0015	89,406			0015	89,609		
		0018	90,309			0018	90,514		

구분 보완	현 행			개 정(안)				비고	
	기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
			₩	\$			₩		\$
타 워 크 레 인	2208-5010		263,092	타 워 크 레 인	2208-5010		295,565		
	5012	375,394		5012	374,604				
	5016	494,333		5016	470,750				
	5020		604,262	5020		589,220			
지 계 차	2502-0020	22,288		지 계 차	2502-0020	22,517			
	0025	23,744		0025	24,617				
	0035	30,184		0035	30,608				
	0050	40,982		0050	41,132				
	0075	53,644		0075	54,431				
아 스 팔 트 믹 싱 플 랜 트	3108-0040	287,328		아 스 팔 트 믹 싱 플 랜 트	3108-0040	290,669			
	0060	378,575		0060	382,977				
	0080	485,462		0080	491,107				
	0100	576,000		0100	576,000				
	0120	664,545		0120	680,000				
아 스 팔 트 피 니 셔	3201-0001	168,737		아 스 팔 트 피 니 셔	3201-0001	172,933			
	0003	179,509		0003	183,973				
아 스 팔 트 디 스트 리 뷰 터	3302-0030		39,532	아 스 팔 트	3302-0030		40,515		
	0038		47,771	디 스트 리 뷰 터	0038		48,959		
	0047		58,964	0047		60,430			
	0057		68,744	0057		70,454			
스 테 이 빌 라 이 저 (안 정 기)	3530-0015		82,067	스 테 이 빌 라 이 저	3530-0015		84,108		
	0036		104,414	(안 정 기)	0036		107,011		
콘 크 리 트 피 니 셔 (포 장 용)	3601-0102		122,230	콘 크 리 트 피 니 셔	3601-0102		125,270		
	0202		228,163	(포 장 용)	0202		233,837		
	0204		382,989	0204		392,513			
	0402		586,771	0402		601,363			
콘 크 리 트 피 니 셔 (중 앙 분 리 대 용)	3611-0142		196,479	콘 크 리 트 피 니 셔 (중 앙 분 리 대 용)	3611-0142		196,479		
콘 크 리 트 스프레더	3701-0200		261,033	콘 크 리 트 스프레더	3701-0200		267,524		
콘 크 리 트 배 치 플 랜 트	4108-0060	165,280		콘 크 리 트	4108-0060	173,082			
	0090	221,750		배 치 플 랜 트	0090	232,218			
	0120	306,693		0120	321,171				
	0150	351,000		0150	392,000				
	0210	436,667		0210	447,500				

구분	현 행				개 정(안)				비고
	기종	분류번호	가격		기종	분류번호	가격		
			₩	\$			₩	\$	
보완	콘크리트펌프차	4504-0021	145,360		콘크리트펌프차	4504-0021	146,360		
		0028	197,716			0028	197,883		
		0032	225,714			0032	226,346		
		0036	283,200			0036	281,760		
		0041	297,273			0041	297,273		
		0043	356,250			0043	356,250		
		0047	410,833			0047	407,500		
		0052	428,000			0052	432,000		
	공기압축기 (이동식)	5205-0103	28,252		공기압축기 (이동식)	5205-0103	27,911		
		0210	40,912		(이동식)	0210	40,213		
	공기압축기 (이동식)	0255	60,197		공기압축기 (이동식)	0255	61,786		
	오거	6410-0100	64,942		오거	6410-0100	66,862		
		0120	78,812			0120	79,503		
		0150	160,750			0150	158,136		
		0200	177,540			0200	181,400		
	물탱크(살수차)				물탱크(살수차)	7204-0018	30,738		