

2011년 상반기 적용

2011년 상반기 적용 표준품셈 개정안

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

【개정목차】

제 1장 적용기준	3
제 2장 가설공사	6
제 6장 철근콘크리트공사	8
제 10장 기계화시공	11
제 11장 기계경비산정	14
제 16장 궤도공사	19
제 19장 관부설 및 접합공사	84
▣ 항만공사부문	114
▣ 기계설비부문	163
▣ 측량부문	166

- 제1장 적 용 기 준 -

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																				
제장 적용기준	보완	<p>1-16 품의 할증</p> <p>3. 열차빈도별 일반 할증률</p> <p>본선상의 열차통과에 따라 작업이 중단되는 경우에 한하여 적용한다.</p> <table border="1"> <tr> <td>열차통과회수 (8시간)</td> <td>11~25</td> <td>26~40</td> <td>41~50</td> <td>51~70</td> <td>71~90</td> <td>91~110</td> </tr> <tr> <td>공종별</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>복선구간</td> <td>10%</td> <td>15%</td> <td>20%</td> <td>30%</td> <td>40%</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>단선구간</td> <td>15</td> <td>20</td> <td>30</td> <td>40</td> <td>60</td> <td>80</td> </tr> </table>	열차통과회수 (8시간)	11~25	26~40	41~50	51~70	71~90	91~110	공종별							복선구간	10%	15%	20%	30%	40%	50%	단선구간	15	20	30	40	60	80	<p>1-16 품의 할증</p> <p>3. 열차빈도별 일반 할증률</p> <p><u>가. 본선 상에서 작업시 열차통과에 따라 작업이 중단되는 경우 열차회수별 지장할증을 적용한다.</u></p> <table border="1"> <tr> <td>열차회수(8시간)</td> <td>13회 미만</td> <td>14~18회</td> <td>19회 이상</td> </tr> <tr> <td>적용요율(%)</td> <td>14</td> <td>25</td> <td>37</td> </tr> </table>	열차회수(8시간)	13회 미만	14~18회	19회 이상	적용요율(%)	14	25	37	토목/건축/설비
	열차통과회수 (8시간)	11~25	26~40	41~50	51~70	71~90	91~110																																	
공종별																																								
복선구간	10%	15%	20%	30%	40%	50%																																		
단선구간	15	20	30	40	60	80																																		
열차회수(8시간)	13회 미만	14~18회	19회 이상																																					
적용요율(%)	14	25	37																																					
신설	<p>1-16 품의 할증</p> <p>3. 열차빈도별 일반 할증률</p> <p><u>나. 열차운행선 인접공사시(선로와의 이격거리 10M이내) 열차통과에 따라 작업이 중단되어 작업능률이 저하되는 경우 대피 할증요율을 적용한다.</u></p> <table border="1"> <tr> <td>열차회수(8시간)</td> <td>13회 미만</td> <td>14~18회</td> <td>19회 이상</td> </tr> <tr> <td>적용요율(%)</td> <td>3</td> <td>5</td> <td>7</td> </tr> </table> <p>※ 선로와의 이격거리 : 건축한계(2.1m) + 백호우(0.4m) 회전반경(약 7.7m) ≒ 10m</p>	열차회수(8시간)	13회 미만	14~18회	19회 이상	적용요율(%)	3	5	7	토목/건축/설비																														
열차회수(8시간)	13회 미만	14~18회	19회 이상																																					
적용요율(%)	3	5	7																																					

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																								
제장 적용기준	보완	1-16 품의 할증 13. 휴전시간별 할증률 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">구 분</th> <th style="width: 50%;">할 증 률</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1일 3시간 휴전시</td> <td>30%</td> </tr> <tr> <td>1일 5시간 휴전시</td> <td>20%</td> </tr> <tr> <td>1일 6시간 휴전시</td> <td>10%</td> </tr> <tr> <td>1일 8시간 휴전시</td> <td>0%</td> </tr> </tbody> </table>	구 분	할 증 률	1일 3시간 휴전시	30%	1일 5시간 휴전시	20%	1일 6시간 휴전시	10%	1일 8시간 휴전시	0%	1-16 품의 할증 13. 휴전시간별 할증률 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">구 분</th> <th style="width: 50%;">할 증 률</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><u>2시간</u></td> <td style="text-align: center;"><u>35%</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><u>3시간</u></td> <td style="text-align: center;"><u>30%</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><u>4시간</u></td> <td style="text-align: center;"><u>25%</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><u>5시간</u></td> <td style="text-align: center;"><u>20%</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><u>6시간</u></td> <td style="text-align: center;"><u>10%</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><u>8시간</u></td> <td style="text-align: center;"><u>0%</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 휴전이 필요한 공사 또는 운행선 상의 선로일시 사용중지를 필요로 하는 궤도공사의 경우 작업 시간별로 할증률을 적용한다.</p>	구 분	할 증 률	<u>2시간</u>	<u>35%</u>	<u>3시간</u>	<u>30%</u>	<u>4시간</u>	<u>25%</u>	<u>5시간</u>	<u>20%</u>	<u>6시간</u>	<u>10%</u>	<u>8시간</u>	<u>0%</u>	토목/건축/설비
	구 분	할 증 률																										
1일 3시간 휴전시	30%																											
1일 5시간 휴전시	20%																											
1일 6시간 휴전시	10%																											
1일 8시간 휴전시	0%																											
구 분	할 증 률																											
<u>2시간</u>	<u>35%</u>																											
<u>3시간</u>	<u>30%</u>																											
<u>4시간</u>	<u>25%</u>																											
<u>5시간</u>	<u>20%</u>																											
<u>6시간</u>	<u>10%</u>																											
<u>8시간</u>	<u>0%</u>																											
	보완	1-23 토취장 및 골재원 4. 모암을 발파하여 깬돌 등 규격품을 채취할 경우 규격품으로 사용할 수 없는 파쇄된 돌의 발생량은 10~40%를 표준으로 하며, <u>유용이 가능한 것은 유용 사용토록 해야 한다.</u> <u>이때에 파쇄된 돌은 무대(無代)로 하고 선별이 필요한 경우에는 선별채집비와 운반비를 계상한다.</u>	1-23 토취장 및 골재원 4. 모암을 발파하여 깬돌 등 규격품을 채취할 경우 규격품으로 사용할 수 없는 파쇄된 돌의 발생량은 10~40%를 표준으로 하며, <u>이때 파쇄된 돌의 발생량에 대해서는 무대(無代)로 한다. 다만 파쇄된 돌의 유용이 가능한 경우 이에 따른 경비는 별도 계상한다.</u>	토목/건축																								

- 제2장 가 설 공 사 -

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

항목	구분	현행	개정(안)	비고																														
2장 가설공사	신설	<신설>	2-7 낙하물 방지 2-7-3 방호선반('11신설) (10㎡당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>비계공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>트럭탑재형크레인</td> <td>5 ton</td> <td>hr</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 브라켓 및 비계파이프 설치, 합판거치, 천막지설치, 안전난간, 안전망 설치를 포함한다. ② 크레인 사용시간은 자재인양에 사용되는 시간이며, 크레인을 작업대로 사용하여 비계파이프를 설치할 경우 다음의 품을 증하여 계상한다</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>트럭탑재형크레인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>5ton</td> </tr> <tr> <td>단위</td> <td>hr</td> </tr> <tr> <td>1. 시중점부3~5m까지 사용할 경우</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>2. 전체구간에서 사용할 경우</td> <td>0.26</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 강관파이프의 설치간격은 50cm를 기준으로 한다. ④ 작업높이 10m 이하를 기준으로 한다. ⑤ 재료량은 설계수량에 따른다.</p>	구분	규격	단위	수량	비계공		인	0.11	특별인부		인	0.12	보통인부		인	0.06	트럭탑재형크레인	5 ton	hr	0.07	규격	트럭탑재형크레인		5ton	단위	hr	1. 시중점부3~5m까지 사용할 경우	0.06	2. 전체구간에서 사용할 경우	0.26	토목/건축/설비
구분	규격	단위	수량																															
비계공		인	0.11																															
특별인부		인	0.12																															
보통인부		인	0.06																															
트럭탑재형크레인	5 ton	hr	0.07																															
규격	트럭탑재형크레인																																	
	5ton																																	
단위	hr																																	
1. 시중점부3~5m까지 사용할 경우	0.06																																	
2. 전체구간에서 사용할 경우	0.26																																	

- 제6장 철근콘크리트공사 -

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

항목	구분	현행	개정(안)	비고									
제6장 철근콘크리트공사	신설		<p>6-1-5 콘크리트 균열보수 1. 표면처리공법</p> <p style="text-align: right;">(m당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">종 별</th> <th style="width: 15%;">단위</th> <th style="width: 25%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">도 장 공</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">0.01</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 각종 콘크리트 구조물의 균열에 표면처리제를 사용하여 보수하는 품이다. ② 주재료(표면처리제)는 설계수량에 따르며, 공구손료 및 잡재료는 “1-12 공구손료 및 잡재료 등”에 준하여 적용한다.. ③ 본 품은 천정, 바닥, 벽에 모두 적용되는 품으로 작성되어 있다. ④ 균열의 폭이나 형태가 다양하여 본 품에 준할 수 없을 때에는 적의 산출할 수 있다. ⑤. 현장 여건상 인력인상에 장비가 필요할 시 기계경비는 별도 계상한다.</p>	종 별	단위	수량	도 장 공	인	0.01	건축			
종 별	단위	수량											
도 장 공	인	0.01											
제6장 철근콘크리트공사	신설		<p>6-1-5 콘크리트 균열보수 2. 주입공법</p> <p style="text-align: right;">(m당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">종 별</th> <th style="width: 15%;">단위</th> <th style="width: 25%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">특 별 인 부</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">0.1</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">보 통 인 부</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">0.05</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 각종 콘크리트 구조물의 균열에 Epoxy 주입제를 사용하여 보수하는 품이다. ② 주재료(Epoxy 주입제)는 설계수량에 따르며, 공구손료 및 잡재료는 “1-12 공구손료 및 잡재료 등”에 준하여 적용한다.. ③ 본 품은 천정, 바닥, 벽에 모두 적용되는 품으로 작성되어 있다. ④ 균열의 폭이나 형태가 다양하여 본 품에 준할 수 없을 때에는 적의 산출할 수 있다. ⑤. 현장 여건상 인력인상에 장비가 필요할 시 기계경비는 별도 계상한다.</p>	종 별	단위	수량	특 별 인 부	인	0.1	보 통 인 부	인	0.05	건축
종 별	단위	수량											
특 별 인 부	인	0.1											
보 통 인 부	인	0.05											

항목	구분	현행	개정(안)	비고									
제6장 철근콘크리트공사	신설		<p>6-1-5 콘크리트 균열보수 3. 충전공법</p> <p style="text-align: right;">(m당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">종 별</th> <th style="width: 15%;">단위</th> <th style="width: 25%;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>0.04</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 각종 콘크리트 구조물의 균열에 U형 또는 V형으로 컷팅한 후 충전재를 사용하여 보수하는 품이다. ② 주재료(충전재)는 설계수량에 따르며, 공구손료 및 잡재료는 “1-12 공구손료 및 잡재료 등”에 준하여 적용한다.. ③ 본 품은 천정, 바닥, 벽에 모두 적용되는 품으로 작성되어 있다. ④ 균열의 폭이나 형태가 다양하여 본 품에 준할 수 없을 때에는 적의 산출할 수 있다. ⑤. 현장 여건상 인력인상에 장비가 필요할 시 기계경비는 별도 계상한다.</p>	종 별	단위	수량	특별인부	인	0.05	보통인부		0.04	건축
종 별	단위	수량											
특별인부	인	0.05											
보통인부		0.04											

- 제10장 기계화시공 -

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

항목	구분	현행						개정(안)						비고				
제10장 기계화시공	보완	10-26 콘크리트배치플랜트 1. 믹서의 실용량(q)						10-26 콘크리트배치플랜트 1. 믹서의 실용량(q)						토목				
		규격		60m ³ /h	90m ³ /h	120m ³ /h	150m ³ /h	180m ³ /h	210m ³ /h	규격		60m ³ /h (96kW)	90m ³ /h (144kW)		120m ³ /h (160kW)	150m ³ /h (177kW)	180m ³ /h (213kW)	210m ³ /h (233kW)
		슬럼프	5cm이상	1.0m ³	1.5m ³	2m ³	2.5m ³	3.0m ³	3.5m ³	슬럼프	5cm이상	1.0m ³	1.5m ³		2m ³	2.5m ³	3.0m ³	3.5m ³
			5cm미만	0.75m ³	1.13m ³	1.5m ³	1.88m ³	2.25m ³	2.63m ³		5cm미만	0.75m ³	1.13m ³		1.5m ³	1.88m ³	2.25m ³	2.63m ³

항목	구분	현행	개정(안)	비고																														
제10장 기계화시공	신설		<p>10-45 이동식 임목파쇄기</p> <p>1. 자주식 가. 작업량('07년 신설, '11년 보완)</p> $Q = q \cdot K \cdot S \cdot E$ <p>Q : 임목파쇄기의 시간당 파쇄능력(m³/hr) q : 350.62kW(470HP)의 시간당 표준파쇄량(m³/hr) K : 임목파쇄기의 규격별 능력계수 S : 임목파쇄기의 스크린계수 E : 작업효율</p> <p>[주] ① 생산능력은 파쇄후 생산량(파쇄량)으로 한다. ② 장비의 운반비는 별도 계상한다. ③ 작업보조인부 필요시 보통인부 1인을 별도 계상한다. ④ 임목파쇄기에 목재를 투입할 시, 굴삭기(0.8m³)에 부착용집계를 부착하여 투입하고, 작업량은 임목파쇄기의 작업량에 준한다. ⑤ 소모품(스크린, 해머, 해머팁 등)은 별도 계상한다.</p> <p>나. 351kW의 시간당 표준파쇄량(q) = 26m³/hr 다. 규격별 능력계수(K)</p> <table border="1" data-bbox="1256 863 1937 957"> <tr> <td>계수</td> <td>규격</td> <td>350.62kW</td> <td>402.84kW</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td></td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> </tr> </table> <p>라. 스크린계수(S)</p> <table border="1" data-bbox="1256 1038 1937 1133"> <tr> <td>계수</td> <td>규격</td> <td>50mm</td> <td>75mm</td> <td>100mm</td> <td>125mm</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td></td> <td>0.8</td> <td>1.0</td> <td>1.1</td> <td>1.3</td> </tr> </table> <p>마. 작업효율(E)</p> <table border="1" data-bbox="1256 1214 1937 1308"> <tr> <td>계수</td> <td>규격</td> <td>불량</td> <td>보통</td> <td>양호</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td></td> <td>0.9</td> <td>1.0</td> <td>1.1</td> </tr> </table> <p>불량 : 뿌리류 보통 : 팔레트류 양호 : 가지, 잡목류</p>	계수	규격	350.62kW	402.84kW	K		1.0	1.5	계수	규격	50mm	75mm	100mm	125mm	S		0.8	1.0	1.1	1.3	계수	규격	불량	보통	양호	E		0.9	1.0	1.1	토목
계수	규격	350.62kW	402.84kW																															
K		1.0	1.5																															
계수	규격	50mm	75mm	100mm	125mm																													
S		0.8	1.0	1.1	1.3																													
계수	규격	불량	보통	양호																														
E		0.9	1.0	1.1																														

- 제11장 기계경비 산정 -

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

항목	구분	현행	개정(안)										비고																																																																																																																							
제11장 기계경비산정	신설	11-2 손료산정	11-2 손료산정 (0503) 모터그레이더(사리도)										토목																																																																																																																							
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규격 (m)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0503 -0036</td> <td>3.6</td> <td>14,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>643</td> <td>393</td> <td>425</td> <td>1,461</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	0503 -0036	3.6	14,000	1,400	0.9	0.55	0.1	643	393	425	1,461																																																																																																							
분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간 표준 가동 시간								상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)																																																																																																																						
				상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																													
0503 -0036	3.6	14,000	1,400	0.9	0.55	0.1	643	393	425	1,461																																																																																																																										
제11장 기계경비산정	보완	11-2 손료산정 (2702) 트럭 트랙터 및 트레일러	11-2 손료산정 (2702) 트럭 트랙터 및 평판트레일러										토목																																																																																																																							
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규 격 (ton)</th> <th rowspan="2">내 용 시 간</th> <th rowspan="2">연 간 표 준 가 동 시 간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2702-0020</td> <td>20</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0030</td> <td>30</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0040</td> <td>40</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td>60</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규 격 (ton)	내 용 시 간	연 간 표 준 가 동 시 간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	2702-0020	20	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0030	30	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0040	40	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0060	60	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규 격 (ton)</th> <th rowspan="2">내 용 시 간</th> <th rowspan="2">연 간 표 준 가 동 시 간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2702-0020</td> <td>20</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0030</td> <td>30</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0040</td> <td>40</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td>60</td> <td>7,000</td> <td>1,400</td> <td>0.9</td> <td>0.55</td> <td>0.1</td> <td>1,286</td> <td>786</td> <td>457</td> <td>2,529</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규 격 (ton)	내 용 시 간	연 간 표 준 가 동 시 간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	2702-0020	20	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0030	30	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0040	40	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529	0060	60	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529										
			분 류 번 호								규 격 (ton)	내 용 시 간		연 간 표 준 가 동 시 간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)																																																																																																																		
				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																													
			2702-0020	20	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457		2,529																																																																																																																						
0030	30	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																																										
0040	40	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																																										
0060	60	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																																										
분 류 번 호	규 격 (ton)	내 용 시 간	연 간 표 준 가 동 시 간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)																																																																																																																													
							상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																										
2702-0020	20	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																																										
0030	30	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																																										
0040	40	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																																										
0060	60	7,000	1,400	0.9	0.55	0.1	1,286	786	457	2,529																																																																																																																										
제11장 기계경비산정	보완	11-2 손료산정 (5105) 크러셔(이동식)	11-2 손료산정 (5105) 크러셔(이동식)										토목																																																																																																																							
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규 격 (ton/ hr)</th> <th rowspan="2">내 용 시 간</th> <th rowspan="2">연 간 표 준 가 동 시 간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5105-0050</td> <td>50</td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td>100</td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td>150</td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>200</td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규 격 (ton/ hr)	내 용 시 간	연 간 표 준 가 동 시 간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	5105-0050	50	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0100	100	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0150	150	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0200	200	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th rowspan="2">규 격 (ton/hr (kW)</th> <th rowspan="2">내 용 시 간</th> <th rowspan="2">연 간 표 준 가 동 시 간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10-7)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5105-0050</td> <td>50(93)</td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td>100(155)</td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td>150(260)</td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>200(326)</td> <td>9,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>944</td> <td>600</td> <td>2,544</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규 격 (ton/hr (kW)	내 용 시 간	연 간 표 준 가 동 시 간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	5105-0050	50(93)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0100	100(155)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0150	150(260)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544	0200	200(326)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544										
			분 류 번 호								규 격 (ton/ hr)	내 용 시 간		연 간 표 준 가 동 시 간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)																																																																																																																		
				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																													
			5105-0050	50	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600		2,544																																																																																																																						
0100	100	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																																										
0150	150	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																																										
0200	200	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																																										
분 류 번 호	규 격 (ton/hr (kW)	내 용 시 간	연 간 표 준 가 동 시 간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10-7)																																																																																																																													
							상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																																										
5105-0050	50(93)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																																										
0100	100(155)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																																										
0150	150(260)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																																										
0200	200(326)	9,000	1,000	0.9	0.85	0.1	1,000	944	600	2,544																																																																																																																										

항목	구분	현행										개정(안)										비고																							
제11장 기계경비산정	보완	11-2 손료산정 (7205) 이동식 임목파쇄기										11-2 손료산정 (7205) 이동식 임목파쇄기										토목																							
		분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)				분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)																									
		7205 -0125	93.25	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106	7205 -0125	93.25	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106	0475	350.62	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106	0540	402.84	8,000	1,000	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	606	3,106
제11장 기계경비산정	보완	11-3 운전경비산정						11-3 운전경비산정						11-3 운전경비산정						토목																									
		분류번호	기 계 명		규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기 계 명		규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기 계 명		규 격		주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)																						
		2702-0020 0030 0040 0060	트럭 트랙터 및 <u>트레일러</u>		20ton 30 40 60	16.5 17.2 20.5 26.3	39 39 39 39	1 1 1 1	2702-0020 0030 0040 0060	트럭 트랙터 및 <u>평판트레일러</u>		20ton 30 40 60	16.5 17.2 20.5 26.3	39 39 39 39	1 1 1 1	2702-0020 0030 0040 0060	트럭 트랙터 및 <u>평판트레일러</u>		20ton 30 40 60	16.5 17.2 20.5 26.3	39 39 39 39	1 1 1 1																							
제11장 기계경비산정	보완	11-3 운전경비산정						11-3 운전경비산정						11-3 운전경비산정						토목																									
		분류번호	기 계 명		규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기 계 명		규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기 계 명		규 격		주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)																						
		<u>4108-0060</u> 인 <u>0210</u>	콘크리트배치플랜트		-	-	1	<u>4108-0060</u> <u>0090</u> <u>0120</u> <u>0150</u> <u>0180</u> <u>0210</u>	콘크리트배치플랜트		<u>60m³/hr(96kW)</u> <u>90m³/hr(144kW)</u> <u>120m³/hr(160kW)</u> <u>150m³/hr(177kW)</u> <u>180m³/hr(213kW)</u> <u>210m³/hr(233kW)</u>	-	-	1	<u>4108-0060</u> <u>0090</u> <u>0120</u> <u>0150</u> <u>0180</u> <u>0210</u>	콘크리트배치플랜트		<u>60m³/hr(96kW)</u> <u>90m³/hr(144kW)</u> <u>120m³/hr(160kW)</u> <u>150m³/hr(177kW)</u> <u>180m³/hr(213kW)</u> <u>210m³/hr(233kW)</u>	-	-	1																								
제11장 기계경비산정	보완	11-3 운전경비산정						11-3 운전경비산정						11-3 운전경비산정						토목																									
		분류번호	기 계 명		규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기 계 명		규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)	분류번호	기 계 명		규 격		주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의 %)	조종원 (인/일)																						
		5105-0050 0100 0150 0200	크러셔(이동식)		50ton/hr 100 150 200	-	-	1	5105-0050 0100 0150 0200	크러셔(이동식)		50ton/hr(93kW) 100ton/hr(155kW) 150ton/hr(260kW) 200ton/hr(326kW)	-	-	1	5105-0050 0100 0150 0200	크러셔(이동식)		50ton/hr(93kW) 100ton/hr(155kW) 150ton/hr(260kW) 200ton/hr(326kW)	-	-	1																							

항목	구분	현행	개정(안)				비고																																			
제11장 기계경비산정	보완	11-3 운전경비산정 (7205) 이동식 임목파쇄기	11-3 운전경비산정 (7205) 이동식 임목파쇄기				토목																																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>분류번호</th> <th>기계명</th> <th>규격(kW)</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의%)</th> <th>조종원 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7205-0125</td> <td>이동식임목파쇄기</td> <td>93.25</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	분류번호	기계명	규격(kW)	주연료 (ℓ/hr)		잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	7205-0125	이동식임목파쇄기	93.25	-	-	1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>분류번호</th> <th>기계명</th> <th>규격(kW)</th> <th>주연료 (ℓ/hr)</th> <th>잡재료 (주연료의%)</th> <th>조종원 (인/일)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7205-0125</td> <td rowspan="3">이동식임목파쇄기</td> <td>93.25</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0475</td> <td>350.62</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0540</td> <td>402.84</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	분류번호	기계명	규격(kW)	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	7205-0125	이동식임목파쇄기	93.25	-	-	1	0475	350.62	-	-	1	0540	402.84	-	-	1				
		분류번호	기계명	규격(kW)	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)		조종원 (인/일)																																		
7205-0125	이동식임목파쇄기	93.25	-	-	1																																					
분류번호	기계명	규격(kW)	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)																																					
7205-0125	이동식임목파쇄기	93.25	-	-	1																																					
0475		350.62	-	-	1																																					
0540		402.84	-	-	1																																					
제11장 기계경비산정	보완	11-4 건설기계가격표	11-4 건설기계가격표				토목																																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">트럭트레일러 및 트레일러</td> <td>2702-0020</td> <td></td> <td>49,594</td> </tr> <tr> <td>0030</td> <td></td> <td>66,826</td> </tr> <tr> <td>0040</td> <td></td> <td>88,164</td> </tr> <tr> <td>00600</td> <td></td> <td>123,428</td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	트럭트레일러 및 트레일러	2702-0020		49,594	0030		66,826	0040		88,164	00600		123,428	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">트럭트레일러 및 평판트레일러</td> <td>2702-0020</td> <td></td> <td>49,594</td> </tr> <tr> <td>0030</td> <td></td> <td>66,826</td> </tr> <tr> <td>0040</td> <td></td> <td>88,164</td> </tr> <tr> <td>00600</td> <td></td> <td>123,428</td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	트럭트레일러 및 평판트레일러	2702-0020		49,594	0030		66,826	0040		88,164	00600		123,428	
기종	분류번호	가격																																								
		₩	\$																																							
트럭트레일러 및 트레일러	2702-0020		49,594																																							
	0030		66,826																																							
	0040		88,164																																							
	00600		123,428																																							
기종	분류번호	가격																																								
		₩	\$																																							
트럭트레일러 및 평판트레일러	2702-0020		49,594																																							
	0030		66,826																																							
	0040		88,164																																							
	00600		123,428																																							
제11장 기계경비산정	신설	11-4 건설기계가격표	11-4 건설기계가격표				토목																																			
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>안정액믹서 (벤토나이트믹서)</td> <td>6107-0015</td> <td>26,800</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	안정액믹서 (벤토나이트믹서)	6107-0015	26,800																														
기종	분류번호	가격																																								
		₩	\$																																							
안정액믹서 (벤토나이트믹서)	6107-0015	26,800																																								
제11장 기계경비산정	신설		11-4 건설기계 가격표				토목																																			
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>오실레이터, 로테이터</td> <td>6510-0150</td> <td>169,350</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	오실레이터, 로테이터	6510-0150	169,350																														
기종	분류번호	가격																																								
		₩	\$																																							
오실레이터, 로테이터	6510-0150	169,350																																								
제11장 기계경비산정	신설		11-4 건설기계 가격표				토목																																			
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유압파워팩</td> <td>6515-0090</td> <td>82,940</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	유압파워팩	6515-0090	82,940																														
기종	분류번호	가격																																								
		₩	\$																																							
유압파워팩	6515-0090	82,940																																								
제11장 기계경비산정	신설		11-4 건설기계 가격표				토목																																			
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>진동파일해머 (유압식)</td> <td>6532-0220</td> <td>351,880</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	진동파일해머 (유압식)	6532-0220	351,880																														
기종	분류번호	가격																																								
		₩	\$																																							
진동파일해머 (유압식)	6532-0220	351,880																																								

항목	구분	현행	개정(안)	비고																			
제11장 기계경비산정	신설		11-4 건설기계 가격표	토목																			
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>엔진식도장기</td> <td>7820-0047</td> <td>26,800</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		기종	분류번호	가격		₩	\$	엔진식도장기	7820-0047	26,800										
기종	분류번호	가격																					
		₩	\$																				
엔진식도장기	7820-0047	26,800																					
제11장 기계경비산정	신설		11-4 건설기계 가격표	토목																			
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>해머그래브</td> <td>6519-0150</td> <td>33,100</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		기종	분류번호	가격		₩	\$	해머그래브	6519-0150	33,100										
기종	분류번호	가격																					
		₩	\$																				
해머그래브	6519-0150	33,100																					
제11장 기계경비산정	보완	11-4 건설기계 가격표	11-4 건설기계 가격표	토목																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>이동식임목파쇄기</td> <td>7205-0125</td> <td>120,000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종		분류번호	가격		₩	\$	이동식임목파쇄기	7205-0125	120,000		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">이동식임목파쇄기</td> <td>7205-0125</td> <td rowspan="3">120,000</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0475</td> </tr> <tr> <td>0540</td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	이동식임목파쇄기	7205-0125	120,000
기종	분류번호	가격																					
		₩	\$																				
이동식임목파쇄기	7205-0125	120,000																					
기종	분류번호	가격																					
		₩	\$																				
이동식임목파쇄기	7205-0125	120,000																					
	0475																						
	0540																						

- 제16장 궤도공사 -

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

항 목	구분	현 행											개 정(안)						비 고		
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	16-1-1 궤도부설(’09년 보완)											16-1-5 부대공사								
													2. 차막이 공사								
													(개소당)								
		구분		단		궤도공(인)	특별인부(인)	보통인부(인)	목도(인)	형특목공(인)	재	측량중급기술자(인)	측량초급기술자(인)	비	구분	궤도공(인)	특별인부(인)	보통인부(인)		형특목공(인)	비고
		공종별	레일종류(kg/m)	레일한개길이(m)	위																
		궤도부설 (목침목구간)	30~37	9~12	km	90	-	149	24					차막이신설 (레일식)	1.9		5			1선식	
		궤도부설 (목침목구간, 신설)	30~37	20	km	90	-	162	43					차막이신설 (레일식)	4		6			2선식	
		궤도부설 (목침목구간, 신설)	50	12	km	95	-	187	49					차막이신설 (독식)	4	1	48	1		1선식	
		궤도부설 (목침목구간, 신설)	50	20~50	km	63.0	-	81	58	-	-			[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계화품)은 별도 계상한다.							
		궤도부설 (목침목구간, 신설)	60	20~50	km	71.0	-	96	72	-	-										
		궤도부설 (WT/PCT 구간)	50~60	20~50	km	189.58	-	475	-			3.5	3.5								
		궤도부설 (목침목구간)	30~37	9~12	km	63	-	150	25												
		궤도부설 (목침목구간)	30~37	20	km	63	-	163	44												
		궤도부설 (목침목구간)	50	12	km	69	-	188	50												
		궤도부설 (목침목구간)	50	20	km	69	-	200	63												
		궤도부설 (P.C.T 구간)	30~37	9~12	km	95	-	45	104												
		궤도부설 (P.C.T 구간)	30~37	20	km	95	-	58	123												
		궤도부설 (P.C.T 구간)	50	12	km	100	-	83	129												
		궤도부설 (P.C.T 구간)	50	20	km	100	-	95	142												
		궤도부설 (P.C.T 구간, 신설)	50	20~50	km	58	-	80	80												
궤도부설 (P.C.T 구간, 신설)	60	20~50	km	66	-	94	94														
궤도부설 (P.C.T 구간)	30~37	9~12	km	126	-	92	123														
궤도부설 (P.C.T 구간)	30~37	20	km	126	-	111	154														
궤도부설 (P.C.T 구간)	50	12	km	130	-	148	162														
궤도부설 (P.C.T 구간)	50	20	km	130	-	167	192														

항 목	구분	현 행											개 정(안)						비 고						
		구분			단 위	케 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료	측 량 중 급 기 술 자 (인)	측 량 초 급 기 능 사 (인)	비 고	16-2 유지보수공사 16-2-1 케도철거 1. 케도철거 (km당)										
공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	케도공(인)	보통인부(인)											목도(인)	형특목공(인)	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	케도공(인)	보통인부(인)	인력운반공(인)				
16-1-1 케도부설 (’09년 보완)	보완	케 도 철 거 (P·C·T구간)	30~37	9~12	km	68	-	74	105																
			30~37	20	km	68	-	87	124																
		케 도 부 설 (터 널 내)	50	12	km	75	-	112	130																
			50	20	km	75	-	124	143																
		케 도 철 거 (터 널 내)	30~37	9~12	km	118	-	194	32																
			30~37	20	km	118	-	211	56																
		케 도 철 거 (터 널 내)	50	12	km	125	-	243	64																
			50	20	km	125	-	259	81																
		케 도 부 설 (교 량 상)	30~37	9~12	km	82	-	195	33																
			30~37	20	km	82	-	212	57																
		케 도 부 설 (교 량 상)	50	12	km	90	-	244	65		39														
			50	20	km	90	-	260	82		39														
		케 도 철 거 (교 량 상)	30~37	9~12	km	118	-	194	32		39														
			30~37	20	km	118	-	211	56		39														
		케 도 철 거 (교 량 상)	50	12	km	125	-	243	64		39														
			50	20	km	125	-	259	81		39														
		케 도 갱 신	30~37	9~12	km	82	-	195	33																
			30~37	20	km	82	-	212	57																
		케 도 갱 신 (목침목구간)	50	12	km	90	-	244	65																
			50	20	km	90	-	260	82																
케 도 갱 신 (PCT 구간)	50	20	km	174	-	352	206																		
	50	20	km	174	-	352	206																		
케 도 갱 신 (목침목구간)	50	25	km	161	-	381	120																		
케 도 갱 신 (PCT 구간)	60	25	km	170	-	405	127																		
케 도 갱 신주행 레일설치및철거 (양 측)	50	25	km	177	-	215	231																		
	60	25	km	186	-	231	296																		
케 도 정 정 (WT/PCT 구간)	30	10	km	123	-	24	35																		
케 도 정 정 (WT/PCT 구간)	50~60	20~50	km	50.55	-	6				3.5	3.5	기계화시공													

[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계화품)은 별도 계상한다.

항 목	구분	현 행										개 정(안)					비 고											
		구분			단 위	케 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료	비 고	16-2 유지보수공사 16-2-1 궤도철거 2. 분기기 철거 (틀당)															
공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)																	구분	레일 종류 (kg/m)	케도공(인)	보통인부(인)	인력운반공(인)					
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	장대레일부설	50	100	km	173	-	175	101																			
		신축이음매설치	50	-	개소	3.3	-	6.6	2.0	1.0																		
		신축이음매설치	50	-	개소	1.3	-	4.7	1.2	-																		
		궤도부설 (협궤)	22	9~12	km	61	-	104	16																			
		궤도이설 (협궤)	22	9~12	km	83	-	156	29																			
		궤도철거 (협궤)	22	9~12	km	40	-	104	16																			
		레일교환	37~37	20	km	106	-	119	43	6																		
		(목침목구간)	30~37																									
			37~50	20	km	128		153	88	6																		
			50~50																									
			30~50	20	km	126		142	74	6																		
		레일교환	50~60	25	km	152	-	194	153	6																		
		(목침목구간)	60~60																									
		레일교환	50~50	20	km	115		134	88	6																		
		(목침목구간)	60~60	20	km	138	-	172	153	6																		
		레일교환	50~50	20	km	125	-	146	103	6																		
		(목침목구간)																										
		레일교환 (교량상)	37~37	20	km	166		194	56	8																		
			30~37																									
			37~50	20	km	199		238	114	8																		
	50~50																											
	30~50	20	km	196		225	96	8																				
	50~60	25	km	212		263	158	8																				
	60~60																											
레일교환 (교량상)	50~50	20	km	127		134	114	8																				
	60~60	25	km	136	-	154	158	8																				

[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계화품)은 별도 계상한다.

항 목	구분	현 행										개 정(안)				비 고	
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	구분			단 위	궤 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료	비 고	16-2 유지보수공사				
		공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)									16-2-1 궤도철거				
					구분	궤도공(인)	보통인부(인)	비 고		구분	궤도공(인)	보통인부(인)	비 고				
		레일 교환 (교 량 상)	50~50	20	km	143		152	135	8		침목위치 이동 않는 경우(50m 이상 교량 야간 작업)	차막이철거(레일식)	1.3	2.3	1선식	
		레일 교환 (터 널 내)	30~37	20	km	139		154	56	8		50m이상, 침 목일부만 이동 의 경우 " " "	차막이철거(독식)	1.3	2.3	2선식	
			37~37	20	km	167		198	114	8							
			37~50	20	km	165		184	96	8							
			50~50	20	km	178	-	221	158	8							
		레일 교환 (터 널 내)	50~50	20	km	151		174	114	8		침목위치 이동 않는 경우(50m 이상 터널)					
			60~60	20	km	159	-	194	158	8		침목위치 이동 않는 경우(50m 이상)					
		레일 교환 (터 널 내)	50~50	20	km	166		192	135	8		침목위치 이동 않는 경우(50m 이상 터널 야간 작업)					
		레일 교환 (P·C·T구간)	30~37	20	km	100		111	143			침목일부만 이 동하는 경우 "					
			37~37	20	km	123		144	88			침목일부만 이동하는 경우 침목위치 이동 않는 경우 " "					
			37~50	20	km	147	-	185	153								
			50~50	20	km	109		124	88								
		50~60	20	km	132	-	162	153									
		레일 교환 (P·C·T구간)	50~50	20	km	119		137	103			침목위치 이동					
레일 교환 (목침목교환)	50~50	20	km	129	-	139	43	6		한쪽레일교환 의 경우							
	60~60	25	km	142	-	157	67	6		한쪽레일교환 의 경우							

16-2 유지보수공사
16-2-1 궤도철거
4. 차막이 철거
(개소당)

구분	궤도공(인)	보통인부(인)	비 고
차막이철거(레일식)	1.3	2.3	1선식
차막이철거(독식)	1.3	2.3	2선식

[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계화품)은 별도 계상한다.

16-2 유지보수공사
16-2-2 궤도정정 및 이설
(km당)

구분	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	궤도공 (인)	보통인부 (인)	측량중급 기술자 (인)	비 고
궤도정정 (WT/PCT구간)	50~60	20~50	50.55	13.0	3.5	
궤도이설 (WT/PCT구간)	50~60	20~50	189.58	53.25	3.5	기계화 시공

[주] ① 본 품은 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품을 별도 계상하지 아니한다.
② 본 품에 투입되는 장비는 굴삭기(0.7m³, 0.2m³), 양로기(11.94kW)를 기준으로 한다. 또한 각 장비의 소요시간은 다음과 같다.

장비명	규격	구분	소요시간(hr)
굴삭기	0.7m ³	궤도이설	111.67
		궤도정정	80.88
양로기	11.94kW	궤도이설	111.67

항 목	구분	현 행										개 정(안)							비 고	
		구분			단 위	궤도공(인)	특별인부(인)	보통인부(인)	목도(인)	형특목공(인)	재 료	비 고								
공종별	레일종류(kg/m)	레일한개길이(m)											16-2 유지보수공사							
										16-2-3 궤도 유지보수 공사										
												1. 레일교환								
												가. 레일교환								
												(km당)								
												구분	레일종류(kg/m)	레일한개길이(m)	궤도공(인)	보통인부(인)	인 력(인)	형 특 목 공(인)	비 고	
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	레일교환(교량상)	50~50	20	km	78	-	75	56	8	한쪽레일교환의 경우 한쪽레일교환의 경우 한쪽레일교환의 경우 한쪽레일교환의 경우 한쪽레일교환의 경우 한쪽레일교환의 경우 한쪽레일교환의 경우 야간작업(협궤) (협궤) 50m이상 침목위치를 이동하는 경우 " " 침목위치를 이동하는 경우 " " 침목위치를 이동치 않을 경우 침목위치를 이동치 않음									
		60~60	25	km	87	-	82	68	8											
		레일교환(터널내)	50~50	20	km	168	-	180	56	8										
		60~60	25	km	178	-	188	68	8											
		레일교환(P·C·T구간)	50~50	20	km	125	-	134	43											
		60~60	25	km	139	-	152	67	-											
		레일교환(P·C·T구간)	50~50	20	km	130	-	140	51	8										
		레일교환(터널내)	22	9~10	km	133	-	156	30	4										
		레일교환(터널내)	22	9~10	km	195	-	224	39	5										
		레일바꿔놓기(목침목구간)	30~37	9~20	km	158	-	179	4	6										
			50	10~20	km	171	-	197	6	6										
			60	25	km	181	-	212	8	6										
		레일바꿔놓기(P·C·T구간)	30~37	9~20	km	151	-	169	4											
			50	10~20	km	163	-	187	6											
			60	25	km	174	-	202	8											
		레일바꿔놓기(목침목구간)	37	9~20	km	46	-	42	4	6										
			50	10~20	km	48	-	42	6	6										
			60	25	km	49	-	43	8	6										
		레일바꿔놓기(P·C·T구간)	37	9~20	km	39	-	32	4											
			50	10~20	km	40	-	32	6											
	60	25	km	42	-	33	8													
궤도임시철거 및 복구(목침목구간)	30~37	9~12	km	153	-	299	49													
	30~37	20	km	153	-	325	87													
	50	12	km	164	-	375	99													
												레일교환(목침목구간)	37~37 30~37 30~50 37~50 50~50 50~60 60~60	20	106	119	43	6	침목일부만 이동하는 경우	
												레일교환(교량상)	30~37 37~37 30~50 37~50 50~50 50~60 60~60	20	166	194	56	8	50m이상, 침목일부만 이동의 경우	
												레일교환(터널내)	30~37 37~37 30~50 37~50 50~50 50~60 60~60	20	139	154	56	8	50m이상, 침목일부만 이동의 경우	
												레일교환(P·C·T구간)	0~37 37~37 37~50 50~50 50~60 60~60	20	100	111	143		침목일부만 이동하는 경우	
												레일교환	50~50	20	119	137	103		침목위치를 이동	

항 목	구분	현 행										개 정(안)							비 고				
		구분			단 위	케 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료	비 고	구분	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	케 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	인 인 인 (인)		형 특 목 공 (인)	비 고		
공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)																					
16-1-1 케도부설 (’09년 보완)	보완																						
		케도입시철거 및 복구 (P·C·T구간)	50 22 37 37 50 50	20 9~12 9~12 20 9~12 20	km km km km km km	164 105 163 163 175 175	- - - - - -	309 209 119 145 195 219	125 34 209 247 259 285														
		새들용밀파기			m ²			0.30														파는길이 0~1.0m	
		새들용밀파기			m ²			0.39														파는길이 1.0~2.0m	
		새들용밀파기			m ²			0.49														파는길이 2.0~3.0m	
		새들용밀파기			m ²			0.63														파는길이 3.0~4.0m	
		새들용밀파기			m ²			-	0.82													파는길이 4.0~5.0m	
		총자갈치기 (목침목구간)			m ³	0.30	-	0.41		0.005													
		총자갈치기 (P·C·T구간)			m ³	0.30	-	0.46		0.006													
		총자갈치기 (터널내)			m ³	0.38	-	0.51		0.007													
		터널중심하수준설			m	0.37	-	0.62		0.6													
		싱글포인트 신설	30~37		틀	11	-	9	2	0.6													
			50		틀	11	-	10	4	0.6													
			N·S		틀	19	-	17	7	0.3													
			22		틀	6	-	5	2	0.6													
		싱글포인트 이설	30~37		틀	14	-	12	2	0.6													
			50		틀	16	-	15	4	0.6													
			N·S		틀	27	-	25	7	0.3													
			22		틀	9	-	8	2														
		싱글포인트 철거	30~37		틀	5	-	6	3														
	50		틀	6	-	8	3																
	N·S		틀	9	-	13	5																
	22		틀	3	-	4	2																

[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기 계화품)은 별도 계상한다.

항 목	구분	현 행											개 정(안)							비 고	
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	구분											나. 레일 바꿔놓기							(km당)	
		공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	단 위	궤 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료	비 고	구분	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	궤 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	인	형 특 목 공 (인)		비 고
																		평 면 인			
분기부교환	50~50	틀	17	-	17	7	0.6														
	37~50	틀	16	-	16	7	0.6														
	30~37	틀	16	-	15	5	0.6														
분기부교환	37~N·S	틀	24	-	23	10	0.6												침목위치를 이동하는 경우		
분기부교환	50~N·S	틀	25	-	25	10	0.6														
다이아몬드	37	틀	23	-	22	2	3														
크로싱신설	50	틀	25	-	27	4	3												침목위치를 이동하는 경우		
다이아몬드	37	틀	30	-	33	3	3														
크로싱이설	50	틀	38	-	40	7	3														
다이아몬드	37	틀	13	-	13	3	-												침목위치를 이동하지 않을 경우		
크로싱철거	50	틀	15	-	15	5	-														
싱글브리프	37	틀	36	-	29	7	4														
스위치신설	50	틀	38	-	34	14	4														
싱글브리프	37	틀	54	-	44	10	4												침목위치를 이동하지 않을 경우		
스위치이설	50	틀	60	-	52	22	4														
싱글브리프	37	틀	19	-	15	8	-														
스위치철거	50	틀	21	-	18	15	-														
더블슬리프	37	틀	48	-	39	9	5	-													
스위치신설	50	틀	52	-	44	19	5	-													
더블슬리프	37	틀	73	-	59	14	5	-													
스위치이설	50	틀	80	-	67	29	5	-													
더블슬리프	37	틀	25	-	20	10	-	-													
스위치철거	50	틀	28	-	23	20	-	-													
시서스크리싱	37	틀	52	-	43	18	3	-													
신 설	50	틀	57	-	49	24	3	-													
시서스크리싱	37	틀	79	-	65	28	3	-													
이 설	50	틀	87	-	74	37	3	-													
시서스크리싱	37	틀	28	-	23	19	-	-													
철 거	50	틀	30	-	25	25	-	-													
전철기표지불이		틀	0.3	-	1.3	-	0.9	-													

[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계화품)은 별도 계상한다.

항 목	구분	현 행										개 정(안)						비 고								
		구분			단 위	케 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료	비 고	16-2 유지보수공사													
공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)											16-2-3 케도 유지보수 공사													
												2. 침목 교환						(개당)								
												구분	케 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	인 력 반 공 (인)	형 특 목 공 (인)	비 고									
16-1-1 케도부설 (’09년 보완)	보완	전철기표지		틀	0.2	-	0.43	-	-	-																
		철 거		틀	0.8	-	1.9	-	0.9	-																
		전철기표지 이 설		틀	0.4	-	0.86	-	0.6	-																
		웨이티드포인트 불 이 기	30~50	-	-	-	-	-	-	-																
		웨이티드포인트 철 거 이 설	30~50 30~50	-	틀 틀	0.13 0.53	-	0.28 1.14	-	-	0.6															
		레일 양키 불 이 기	-	-	100개	1	-	1	-	-	-															
		철 거	-	-	100개	0.5	-	1	-	-	-															
		타이프 레이트 불 이 기	-	-	100개	2.5	-	1.3	-	-	-															
		철 거	-	-	100개	0.83	-	0.43	-	-	-															
		타이프 레이트 불 이 기	-	-	100개	3.25	-	1.69	-	-	-															터널내교량상
		철 거	-	-	100개	0.98	-	0.51	-	-	-															타공종과병행시
		불 이 기	-	-	100개	-	-	1.3	-	-	-															타공종과병행시
		철 거	-	-	100개	-	-	0.43	-	-	-															(터널내, 교량상)
		불 이 기	-	-	100개	-	-	1.69	-	-	-															
		철 거	-	-	100개	-	-	0.51	-	-	-															
		침 목	갱 환	-	개	0.08	-	0.17	0.03	-	-															목침목을 목침목으로
				-	개	0.25	-	0.26	0.13	-	-															P·C·T를 목침목으로
				-	개	0.25	-	0.24	0.13	-	-															목침목을 P·C·T로
		-	개	0.26	-	0.20	0.25	-	-															P·C·T를 P·C·T로		
												16-2 유지보수공사														
												16-2-3 케도 유지보수 공사														
												2. 침목 교환						(개당)								
												구분	케 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	인 력 반 공 (인)	형 특 목 공 (인)	비 고									
												침목갱환	0.08	0.17	0.03	-	목침목을 목침목으로 P·C·T를 목침목으로 목침목을 P·C·T로 P·C·T를 P·C·T로 목침목을 P·C·T로 (운반된것)									
													0.25	0.26	0.13	-										
													0.25	0.24	0.13	-										
													0.26	0.20	0.25	-										
													0.24	0.20	-	-										
												교량침목갱환	0.25	0.25	-	0.38										
												침목증설 (목침목)	1.25	1.50	-	-	1개증설시다지기 2회이상 정정									
													0.70	0.85	-	-	2개증설시다지기 2회이상 정정									
												0.52	0.63	-	-	2개증설시다지기 2회이상 정정										
												[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기 계화품)은 별도 계상한다.														
												3. 분기기 교환						(틀당)								
												구분	레일 종류 (kg/m)	케 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	인 력 반 공 (인)	형 특 목 공 (인)									
												분기기교환	50~50	17	17	7	0.6									
													37~50	16	16	7	0.6									
													30~37	16	15	5	0.6									
													37~N·S	24	23	10	0.6									
													50~N·S	25	25	10	0.6									
												[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기 계화품)은 별도 계상한다.														

항 목	구 분	현 행									개 정(안)						비 고		
		구 분			단 위	레 일 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 틀 목 공 (인)	재 료	비 고	16-2-4 기타공사						
공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)	레 일 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)									보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 틀 목 공 (인)	재 료	비 고	5. 용급공사	
					가. 새들 공사						공종별	단 위						레 일 도 공 (인)	형 틀 목 공 (인)
16-1-1 케도부설 (09년 보완)	보완	침 목	-	-	개	0.24	-	0.20	-	-			-	목침목을 P.C.T로 (운반된것)	밀과기	m ³ m ³ m ³ m ³ m ³	0.30 0.39 0.49 0.63 0.82		
		교량침목갱환	-	-	10개	2.5	-	2.5	-	3.8	-	-							
		침 목 증 설 (목 침 목)	-	-	개	1.25	-	1.50	-	-	-	1개증설시다지 기 2회이상정정 2회이상							
			-	-	개	0.70	-	0.85	-	-	-	2개증설시다지 기 2회이상정 정 2회이상							
			-	-	개	0.52	-	0.63	-	-	-	3개증설시다지 기 2회이상정 정 2회이상							
		교상발판설치 (步 板)	-	-	10m	0.3	-	0.6	-	0.9	-	-							
		교상 부설 가드레일	-	-	km	44	-	13	25	-	-	-							
		교량침목용 앵커설치	-	-	개	0.02	-	0.02	-	0.031	-	-							
		목침목탄성체결 장치설치	-	-	침목 1개당	0.07	-	0.046	-	0.031	-	-							
		목침목탄성체결 장치설치	-	-	"	0.02	-	0.046	-	-	-	-							
		목침목탄성체결 장치설치	-	-	"	0.02	-	0.046	-	-	-	타공종과병행시 (철거시동일)							
		차막이신설 (레 일 식)	-	-	개소	1.9	-	5	-	-	-	1선식							
		차막이신설 (레 일 식)	-	-	"	4	-	6	-	-	-	2선식							
		차막이신설 (레 일 식)	-	-	"	1.3	-	1.3	-	-	-	-							

[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계화품)은 별도 계상한다.

항 목	구분	현 행								개 정(안)							비 고						
16-1-1 궤도부설 (’09년 보완)	보완	구분			단 위	궤 도 공 (인)	특 별 인 부 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	재 료	비 고	16-2 유지보수공사 16-2-4 기타공사 6. 기타공사										
		공종별	레일 종류 (kg/m)	레일 한개 길이 (m)									레일 종류 (kg/m)	단 위	궤 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	형 특 목 공 (인)	비 고				
		차막이신설 (дук 식)	-	-	개소	4	1	48	-	1	-	1선식	교상발판설치(步板)		10m	0.3	0.6	-	0.9				
		차막이철거 (дук 식)	-	-	"	1.3	-	23	-	-	-	1선식	교상가드레일 부설		km	44	13	25	-				
<p>[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계화품)은 별도 계상한다. 단, 궤도이설 및 정정(기계화시공)은 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품을 별도 계상하지 아니한다.</p> <p>② 본품은 열차운행으로 인한 작업능률 저하에 따른 활증(지장 및 대피활증)은 포함되지 않았으므로 필요에 따라 별도 계상할 수 있다.(대피 활증은 적용기준의 운전빈도별 활증)</p> <p>③ 기계상차시 레일은 트럭크레인 25톤을 기준으로 하고, 침목은 지게차 5톤을 기준으로 하며, 궤도이설 및 정정(기계화시공)에 투입되는 장비는 굴삭기(0.7m³, 0.2m³), 양로기(11.94kW)를 기준으로 한다. 또한 각 장비의 소요시간은 다음과 같다.</p>													교상침목용 앵커설치			개	0.02	0.02	-	0.031			
		장비명	규격	단위	구분	소요시간 (hr)	목침목 장치 설치		침목 1개당	0.07	0.046		목침목 장치 설치		"	0.02	0.046			타공종과병행시 (철거시동일)			
		트럭크레인	25톤	km	50kg	22.66	교상가드레일 철거		km	29	13	25	-										
		지게차	5톤	km	P.C.T 구 간	89.03	목침목 장치 철거		침목 1개당	0.02	0.046												
		굴삭기	0.7m³	km	60kg	26.75	전철기표지 불이기		틀	0.3	1.3												
		굴삭기	0.2m³	km	웨이트드포인트 불이기		레이앵커 불이기		-	100개	1	1											
		양로기	11.94kW	km	웨이트드포인트 이설		타이프 레이트 불이기		-	100개	2.5	1.3		0.6									
					목침목 구 간	89.61	타이프 라이트 불이기		-	100개	3.25	1.69		-									
					궤도이설	111.67	전철기표지 이설		틀	0.8	1.9		0.9										
					궤도정정	80.88	웨이트드포인트 이설		30~50	틀	0.53	1.14		0.6									
					궤도이설	111.67	레이앵커 이설		-	100개	0.5	1		-									
					궤도이설	111.67	전철기표지 철거		틀	0.2	0.43		-										
					궤도이설	111.67	웨이트드포인트 철거		30~50	틀	0.13	0.28											
					궤도이설	111.67	타이프 레이트 철거		-	100개	0.83	0.43		-									
<p>[주] ① 레일절단, 레일천공, 볼트조임풀기 및 침목천공에 소요되는 품(기계화품)은 별도 계상한다.</p>													타공종과병행시 (철거시동일)										

항 목	구분	현 행					개 정(안)					비 고																																																																																										
16-1-2 자갈채집 및 소운반	보완	16-1-2 자갈채집 및 소운반					16-2 유지보수 16-2-4 기타공사 4. 자갈채집 및 소운반 가. 도상 자갈채집 및 소운반 (㎡당)																																																																																															
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">구 분</th> <th style="text-align: center;">단위</th> <th style="text-align: center;">보통인부 (인)</th> <th colspan="3" style="text-align: center;">비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10" style="text-align: center;">부 순 자 갈 현 장 채 집 (거리 50m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">2.28</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.35</td> <td rowspan="10" style="text-align: center;">운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 100m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">2.41</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.48</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 150m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">2.55</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.62</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 200m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">2.69</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.76</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 250m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">2.83</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.90</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 300m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">2.97</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 1.04</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 350m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">3.12</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 1.19</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 400m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">3.26</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 1.33</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">막 자 갈 현 장 채 집 (거리 50m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">0.53</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.23</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 100m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">0.65</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.35</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 200m)</td> <td style="text-align: center;">㎡</td> <td style="text-align: center;">0.88</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.58</td> </tr> </tbody> </table>	구 분	단위	보통인부 (인)	비 고			부 순 자 갈 현 장 채 집 (거리 50m)	㎡	2.28		보 인 후	채집 1.93 운반 0.35	운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우	(거리 100m)	㎡	2.41	보 인 후	채집 1.93 운반 0.48	(거리 150m)	㎡	2.55	보 인 후	채집 1.93 운반 0.62	(거리 200m)	㎡	2.69	보 인 후	채집 1.93 운반 0.76	(거리 250m)	㎡	2.83	보 인 후	채집 1.93 운반 0.90	(거리 300m)	㎡	2.97	보 인 후	채집 1.93 운반 1.04	(거리 350m)	㎡	3.12	보 인 후	채집 1.93 운반 1.19	(거리 400m)	㎡	3.26	보 인 후	채집 1.93 운반 1.33	막 자 갈 현 장 채 집 (거리 50m)	㎡	0.53	보 인 후	채집 1.93 운반 0.23	운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우	(거리 100m)	㎡	0.65	보 인 후	채집 1.93 운반 0.35	(거리 200m)	㎡	0.88	보 인 후	채집 1.93 운반 0.58	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">구 분</th> <th style="text-align: center;">보통인부 (인)</th> <th colspan="3" style="text-align: center;">비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10" style="text-align: center;">부 순 자 갈 현 장 채 집 (거리 50m)</td> <td style="text-align: center;">2.28</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.35</td> <td rowspan="10" style="text-align: center;">운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 100m)</td> <td style="text-align: center;">2.41</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.48</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 150m)</td> <td style="text-align: center;">2.55</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.62</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 200m)</td> <td style="text-align: center;">2.69</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.76</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 250m)</td> <td style="text-align: center;">2.83</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 0.90</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 300m)</td> <td style="text-align: center;">2.97</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 1.04</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 350m)</td> <td style="text-align: center;">3.12</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 1.19</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(거리 400m)</td> <td style="text-align: center;">3.26</td> <td style="text-align: center;">보 인 후</td> <td style="text-align: center;">채집 1.93 운반 1.33</td> </tr> </tbody> </table>	구 분	보통인부 (인)	비 고			부 순 자 갈 현 장 채 집 (거리 50m)	2.28	보 인 후	채집 1.93 운반 0.35	운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우	(거리 100m)	2.41	보 인 후	채집 1.93 운반 0.48	(거리 150m)	2.55	보 인 후	채집 1.93 운반 0.62	(거리 200m)	2.69	보 인 후	채집 1.93 운반 0.76	(거리 250m)	2.83	보 인 후	채집 1.93 운반 0.90	(거리 300m)	2.97	보 인 후	채집 1.93 운반 1.04	(거리 350m)	3.12	보 인 후	채집 1.93 운반 1.19	(거리 400m)
구 분	단위	보통인부 (인)	비 고																																																																																																			
부 순 자 갈 현 장 채 집 (거리 50m)	㎡	2.28	보 인 후	채집 1.93 운반 0.35	운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우																																																																																																	
	(거리 100m)	㎡	2.41	보 인 후		채집 1.93 운반 0.48																																																																																																
	(거리 150m)	㎡	2.55	보 인 후		채집 1.93 운반 0.62																																																																																																
	(거리 200m)	㎡	2.69	보 인 후		채집 1.93 운반 0.76																																																																																																
	(거리 250m)	㎡	2.83	보 인 후		채집 1.93 운반 0.90																																																																																																
	(거리 300m)	㎡	2.97	보 인 후		채집 1.93 운반 1.04																																																																																																
	(거리 350m)	㎡	3.12	보 인 후		채집 1.93 운반 1.19																																																																																																
	(거리 400m)	㎡	3.26	보 인 후		채집 1.93 운반 1.33																																																																																																
	막 자 갈 현 장 채 집 (거리 50m)	㎡	0.53	보 인 후		채집 1.93 운반 0.23	운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우																																																																																															
		(거리 100m)	㎡	0.65		보 인 후		채집 1.93 운반 0.35																																																																																														
(거리 200m)		㎡	0.88	보 인 후	채집 1.93 운반 0.58																																																																																																	
구 분	보통인부 (인)	비 고																																																																																																				
부 순 자 갈 현 장 채 집 (거리 50m)	2.28	보 인 후	채집 1.93 운반 0.35	운반조건 채집하여 선로 변까지 운반하 는 경우																																																																																																		
	(거리 100m)	2.41	보 인 후		채집 1.93 운반 0.48																																																																																																	
	(거리 150m)	2.55	보 인 후		채집 1.93 운반 0.62																																																																																																	
	(거리 200m)	2.69	보 인 후		채집 1.93 운반 0.76																																																																																																	
	(거리 250m)	2.83	보 인 후		채집 1.93 운반 0.90																																																																																																	
	(거리 300m)	2.97	보 인 후		채집 1.93 운반 1.04																																																																																																	
	(거리 350m)	3.12	보 인 후		채집 1.93 운반 1.19																																																																																																	
	(거리 400m)	3.26	보 인 후		채집 1.93 운반 1.33																																																																																																	

항 목	구분	현 행				개 정(안)				비 고																																																																																																																																								
16-1-3 자갈치기	보완	16-1-3 자갈치기				16-2 유지보수 16-2-4 기타공사 3. 자갈치기 (m'당)																																																																																																																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>케도공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">지게</td> <td>D=0</td> <td>m³</td> <td>0.05</td> <td>0.60</td> <td>일반의 경우</td> </tr> <tr> <td>30m</td> <td>m³</td> <td>0.05</td> <td>0.79</td> <td>일반의 경우</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"></td> <td>50m</td> <td>m³</td> <td>0.05</td> <td>0.83</td> <td>일반의 경우</td> </tr> <tr> <td>100m</td> <td>m³</td> <td>0.05</td> <td>0.95</td> <td>일반의 경우</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">트롤리</td> <td>300m</td> <td>m³</td> <td>0.14</td> <td>1.05</td> <td>일반의 경우</td> </tr> <tr> <td>400m</td> <td>m³</td> <td>0.15</td> <td>1.11</td> <td>터널 및 구내</td> </tr> <tr> <td>500m</td> <td>m³</td> <td>0.16</td> <td>1.15</td> <td>터널 및 구내</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">지게</td> <td>30m</td> <td>m³</td> <td></td> <td>0.69</td> <td rowspan="5">레일 갱환과 병행시</td> </tr> <tr> <td>50m</td> <td>m³</td> <td></td> <td>0.73</td> </tr> <tr> <td>100m</td> <td>m³</td> <td></td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>150m</td> <td>m³</td> <td></td> <td>0.96</td> </tr> <tr> <td>200m</td> <td>m³</td> <td></td> <td>1.08</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">트롤리</td> <td>200m</td> <td>m³</td> <td>0.07</td> <td>0.84</td> <td rowspan="4">레일 갱환과 병행시</td> </tr> <tr> <td>300m</td> <td>m³</td> <td>0.07</td> <td>0.87</td> </tr> <tr> <td>400m</td> <td>m³</td> <td>0.08</td> <td>0.91</td> </tr> <tr> <td>500m</td> <td>m³</td> <td>0.09</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">모터카</td> <td>500m</td> <td>m³</td> <td>0.05</td> <td>0.77</td> <td rowspan="4"></td> </tr> <tr> <td>600m</td> <td>m³</td> <td>0.06</td> <td>0.78</td> </tr> <tr> <td>700~800m</td> <td>m³</td> <td>0.06</td> <td>0.79</td> </tr> <tr> <td>900~1,000m</td> <td>m³</td> <td>0.06</td> <td>0.80</td> </tr> </tbody> </table>	구분	단위	케도공 (인)	보통인부 (인)	비 고	지게	D=0		m³	0.05	0.60	일반의 경우	30m	m³	0.05	0.79	일반의 경우		50m	m³	0.05	0.83	일반의 경우	100m	m³	0.05	0.95	일반의 경우	트롤리	300m	m³	0.14	1.05	일반의 경우	400m	m³	0.15	1.11	터널 및 구내	500m	m³	0.16	1.15	터널 및 구내	지게	30m	m³		0.69	레일 갱환과 병행시	50m	m³		0.73	100m	m³		0.85	150m	m³		0.96	200m	m³		1.08	트롤리	200m	m³	0.07	0.84	레일 갱환과 병행시	300m	m³	0.07	0.87	400m	m³	0.08	0.91	500m	m³	0.09	0.95	모터카	500m	m³	0.05	0.77		600m	m³	0.06	0.78	700~800m	m³	0.06	0.79	900~1,000m	m³	0.06	0.80	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>케도공 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3"><u>트롤리300m이하</u></td> <td></td> <td></td> <td>일반의 경우</td> </tr> <tr> <td>400m</td> <td>0.15</td> <td>1.11</td> <td>터널 및 구내</td> </tr> <tr> <td>500m</td> <td>0.16</td> <td>1.15</td> <td>터널 및 구내</td> </tr> <tr> <td rowspan="4"><u>트롤리200m이하</u></td> <td></td> <td>0.07</td> <td>0.84</td> <td rowspan="4">레일 갱환과 병행시</td> </tr> <tr> <td>300m</td> <td>0.07</td> <td>0.87</td> </tr> <tr> <td>400m</td> <td>0.08</td> <td>0.91</td> </tr> <tr> <td>500m</td> <td>0.09</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td rowspan="4"><u>모터카500m이하</u></td> <td></td> <td>0.05</td> <td>0.77</td> <td rowspan="4"></td> </tr> <tr> <td>600m</td> <td>0.06</td> <td>0.78</td> </tr> <tr> <td>700~800m</td> <td>0.06</td> <td>0.79</td> </tr> <tr> <td>900~1,000m</td> <td>0.06</td> <td>0.80</td> </tr> </tbody> </table>	구분	케도공 (인)	보통인부 (인)	비 고	<u>트롤리300m이하</u>			일반의 경우	400m	0.15	1.11	터널 및 구내	500m	0.16	1.15	터널 및 구내	<u>트롤리200m이하</u>		0.07	0.84	레일 갱환과 병행시	300m	0.07	0.87	400m	0.08	0.91	500m	0.09	0.95	<u>모터카500m이하</u>		0.05	0.77		600m	0.06	0.78	700~800m	0.06	0.79
구분	단위	케도공 (인)	보통인부 (인)	비 고																																																																																																																																														
지게	D=0	m³	0.05	0.60	일반의 경우																																																																																																																																													
	30m	m³	0.05	0.79	일반의 경우																																																																																																																																													
	50m	m³	0.05	0.83	일반의 경우																																																																																																																																													
	100m	m³	0.05	0.95	일반의 경우																																																																																																																																													
트롤리	300m	m³	0.14	1.05	일반의 경우																																																																																																																																													
	400m	m³	0.15	1.11	터널 및 구내																																																																																																																																													
	500m	m³	0.16	1.15	터널 및 구내																																																																																																																																													
지게	30m	m³		0.69	레일 갱환과 병행시																																																																																																																																													
	50m	m³		0.73																																																																																																																																														
	100m	m³		0.85																																																																																																																																														
	150m	m³		0.96																																																																																																																																														
	200m	m³		1.08																																																																																																																																														
트롤리	200m	m³	0.07	0.84	레일 갱환과 병행시																																																																																																																																													
	300m	m³	0.07	0.87																																																																																																																																														
	400m	m³	0.08	0.91																																																																																																																																														
	500m	m³	0.09	0.95																																																																																																																																														
모터카	500m	m³	0.05	0.77																																																																																																																																														
	600m	m³	0.06	0.78																																																																																																																																														
	700~800m	m³	0.06	0.79																																																																																																																																														
	900~1,000m	m³	0.06	0.80																																																																																																																																														
구분	케도공 (인)	보통인부 (인)	비 고																																																																																																																																															
<u>트롤리300m이하</u>			일반의 경우																																																																																																																																															
	400m	0.15	1.11	터널 및 구내																																																																																																																																														
	500m	0.16	1.15	터널 및 구내																																																																																																																																														
<u>트롤리200m이하</u>		0.07	0.84	레일 갱환과 병행시																																																																																																																																														
	300m	0.07	0.87																																																																																																																																															
	400m	0.08	0.91																																																																																																																																															
	500m	0.09	0.95																																																																																																																																															
<u>모터카500m이하</u>		0.05	0.77																																																																																																																																															
	600m	0.06	0.78																																																																																																																																															
	700~800m	0.06	0.79																																																																																																																																															
	900~1,000m	0.06	0.80																																																																																																																																															

항 목	구분	현 행					개 정(안)	비 고
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	16-1-4 자갈살포 다지기					삭제	16-1-1 자갈케도 부설 3. 자갈살포 및 고르기 신설
		구 분 공종별	단 위	케도공 (인)	보 통 인 부 (인)	비 고		
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 (목 칩 목)	m ³	0.20	0.25	케도공 살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.18 인부 다지기 0.25	야간작업시는 50% 가산	
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 200m 현장채집목칩목구간	m ³	0.26	0.63	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.38 다지기 0.18 인부 다지기 0.25	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 300m 현장채집목칩목구간	m ³	0.26	0.67	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.42 다지기 0.18 인부 다지기 0.25	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 400m 현장채집목칩목구간	m ³	0.27	0.71	케도공 살 포 0.09 보통 살 포 0.46 다지기 0.18 인부 다지기 0.25	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 500m 현장채집목칩목구간	m ³	0.28	0.75	케도공 살 포 0.01 보통 살 포 0.5 다지기 0.18 인부 다지기 0.25	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 모 터 카 500m 현장채집목칩목구간	m ³	0.25	0.58	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.33 다지기 0.18 인부 다지기 0.25	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m 현장채집목칩목구간	m ³	0.25	0.59	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.34 다지기 0.18 인부 다지기 0.25	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1,000m 현장채집목칩목구간	m ³	0.25	0.60	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.35 다지기 0.18 인부 다지기 0.25	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 (P. C. T)	m ³	0.25	0.31	케도공 살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 (P. C. T)	m ³	0.26	0.31	케도공 살 포 0.03 보통 살 포 0 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	야간살포	
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 200m 현장채집P.C.T구간	m ³	0.31	0.69	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.38 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 300m 현장채집P.C.T구간	m ³	0.31	0.73	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.42 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	

항 목	구분	현 행					개 정(안)	비 고
		구 분 공종별	단 위	계 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	비 고		
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	부순자갈살포다지기 트 롤 리 400m 현장채집P.C.T구간	m ³	0.31	0.77	계도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.46 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트 롤 리 500m 현장채집P.C.T구간	m ³	0.33	0.81	계도공 살 포 0.10 보통 살 포 0.50 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 모 터 카 500m 현장채집P.C.T구간	m ³	0.30	0.64	계도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.33 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m 현장채집P.C.T구간	m ³	0.30	0.65	계도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.34 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1,000m 현장채집P.C.T구간	m ³	0.30	0.66	계도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.35 다지기 0.23 인부 다지기 0.31	이설에도 적용	
		막 자 갈 살 포 다 지 기 도상전용화차적재분 (목 칩 목)	m ³	0.12	0.14	계도공 살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.10 인부 다지기 0.14	이설에도 적용	
		막 자 갈 살 포 다 지 기 트 롤 리 200m 현장채집목칩목구간	m ³	0.13	0.47	계도공 살 포 0.03 보통 살 포 0.33 다지기 0.10 인부 다지기 0.14	이설의 경우도 적용	
		막 자 갈 살 포 다 지 기 도상전용화차적재분 (P. C. T)	m ³	0.15	0.18	계도공 살 포 0.02 보통 살 포 0 다지기 0.13 인부 다지기 0.18		
		막 자 갈 살 포 다 지 기 트 롤 리 200m 현장채집P.C.T구간	m ³	0.16	0.48	계도공 살 포 0.03 보통 살 포 0.30 다지기 0.13 인부 다지기 0.18	이설의 경우도 적용	
		부순자갈 살포고르기 친자갈 화차적재목칩목 P. C. T	m ³	0.09	0.20	계도공 살 포 0.04 보통 살 포 0.10 다지기 0.05 인부 다지기 0.10	이설의 경우도 적용	
		자 갈 살 포 고 르 기 P.C.T. 도상전용 목칩목 화차적재분	m ³	0.07	0.10	계도공 살 포 0.02 보통 살 포 다지기 0.05 인부 다지기 0.10	야간살포	
		자 갈 살 포 고 르 기 P.C.T. 도상전용 목칩목 화차적재분	m ³	0.08	0.10	계도공 살 포 0.03 보통 살 포 0 다지기 0.05 인부 다지기 0.10		

항 목	구분	현 행					개 정(안)	비 고
		구 분 공종별	단 위	케 노 양 (인)	보 통 인 부 (인)	비 고		
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	부순자갈 친자갈 현장채집 (목침목P.C.T공통)	m³	0.10	0.60	케도공 살포 0.05 다지기 0.05	보통 살포 0.50 인부 다지기 0.10	이설의 경우도 동일
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 목침목구간, 기설선	m³	0.14	0.14	케도공 살포 0.02 다지기 0.12	보통 살포 0 인부 다지기 0.14	다지기 기계화
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 P.T.C구간, 신설선	m³	0.17	0.18	케도공 살포 0.02 다지기 0.15	보통 살포 0 인부 다지기 0.18	"
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 목침목구간, 기설선	m³	0.17	0.17	케도공 살포 0.02 다지기 0.15	보통 살포 0 인부 다지기 0.17	"
		부순자갈살포다지기 도상전용화차적재분 P.T.C구간, 신설선	m³	0.21	0.21	케도공 살포 0.02 다지기 0.19	보통 살포 0 인부 다지기 0.21	"
		부순자갈살포다지기 트롤리 200m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.20	0.52	케도공 살포 0.08 다지기 0.12	보통 살포 0.38 인부 다지기 0.14	"
		부순자갈살포다지기 트롤리 300m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.20	0.56	케도공 살포 0.08 다지기 0.12	보통 살포 0.42 인부 다지기 0.14	다지기 기계화
		부순자갈살포다지기 트롤리 400m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.21	0.60	케도공 살포 0.09 다지기 0.12	보통 살포 0.46 인부 다지기 0.14	"
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.22	0.64	케도공 살포 0.10 다지기 0.12	보통 살포 0.50 인부 다지기 0.14	"
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.19	0.47	케도공 살포 0.07 다지기 0.12	보통 살포 0.33 인부 다지기 0.14	"
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.19	0.48	케도공 살포 0.07 다지기 0.12	보통 살포 0.34 인부 다지기 0.14	"
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1000m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.19	0.49	케도공 살포 0.07 다지기 0.12	보통 살포 0.35 인부 다지기 0.14	"

항 목	구분	현 행					개 정(안)	비 고
		구 분 공종별	단 위	케 도 용 (인)	보 통 인 부 (인)	비 고		
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	부순자갈살포다지기 트롤리 200m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.23	0.56	케도공 살 포 0.18 보통 살 포 0.38 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	"	삭제
		부순자갈살포다지기 트롤리 300m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.23	0.60	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.42 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	"	
		부순자갈살포다지기 트롤리 400m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.23	0.64	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.46 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	"	
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.25	0.68	케도공 살 포 0.10 보통 살 포 0.50 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	"	
		부순자갈살포다지기 모터카 500m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.22	0.51	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.33 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	다지기 기계화	
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.22	0.52	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.34 다지기 0.15 인부 다지기 0.18	"	
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1000m기설선 현장채집P.C.T구간	m³	0.22	0.53	케도공 살 포 0.07 보통 살 포 0.35 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	"	
		부순자갈살포다지기 트롤리 200m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.23	0.55	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.38 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	기계다지기 이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트롤리 300m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.23	0.59	케도공 살 포 0.08 보통 살 포 0.42 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	"	
		부순자갈살포다지기 트롤리 400m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.24	0.63	케도공 살 포 0.09 보통 살 포 0.46 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	이설에도 적용	
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m기설선 현장채집목침목구간	m³	0.25	0.67	케도공 살 포 0.10 보통 살 포 0.50 다지기 0.15 인부 다지기 0.17	"	

항 목	구분	현 행					개 정(안)			비 고
		구 분 공종별	단 위	계 도 용 (인)	보 통 인 부 (인)	비 고				
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	부순자갈살포다지기 모터카 500m신설선 현장채집목침목구간	m³	0.22	0.50	계도공 살 포 0.07 다지기 0.15	보통 살 포 0.33 인부 다지기 0.17	이설에도 적용		
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m신설선 현장채집목침목구간	m³	0.22	0.51	계도공 살 포 0.07 다지기 0.15	보통 살 포 0.34 인부 다지기 0.17	"		
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1000m신설선 현장채집목침목구간	m³	0.22	0.52	계도공 살 포 0.07 다지기 0.15	보통 살 포 0.35 인부 다지기 0.17	"		
		부순자갈살포다지기 트롤리 200m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.27	0.59	계도공 살 포 0.08 다지기 0.19	보통 살 포 0.38 인부 다지기 0.21	기계다지기 이설에도 적용		
		부순자갈살포다지기 트롤리 300m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.27	0.63	계도공 살 포 0.08 다지기 0.19	보통 살 포 0.42 인부 다지기 0.21	"		
		부순자갈살포다지기 트롤리 400m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.27	0.67	계도공 살 포 0.08 다지기 0.19	보통 살 포 0.46 인부 다지기 0.21	이설에도 적용		
		부순자갈살포다지기 트롤리 500m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.29	0.71	계도공 살 포 0.10 다지기 0.19	보통 살 포 0.50 인부 다지기 0.21	"		
		부순자갈살포다지기 모터카 500m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.26	0.54	계도공 살 포 0.07 다지기 0.19	보통 살 포 0.33 인부 다지기 0.21	"		
		부순자갈살포다지기 모터카 600~700m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.26	0.55	계도공 살 포 0.07 다지기 0.19	보통 살 포 0.34 인부 다지기 0.21	"		
		부순자갈살포다지기 모터카 800~1000m신설선 현장채집, P.C.T구간	m³	0.26	0.56	계도공 살 포 0.07 다지기 0.19	보통 살 포 0.35 인부 다지기 0.21	"		
		침목 다지기	목침목 P·C·T 터널내	개 개 개	0.05 0.06 0.07	0.05 0.06 0.05				총다지기 2회시행

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고
16-1-4 자갈살포 다지기	삭제	<p>[주] ① 본 품은 열차운행으로 인한 작업능률저하에 따른 할증(지장 및 대피 할증)이 포함되지 않았으므로 필요에 따라 별도 계상할 수 있다.</p> <p>② 궤도공사중 간접재료비(소모품 포함)가 소요되는 공종은 직접 노무비의 1% 이내에서 가산할 수 있다.</p> <p>③ 야간작업의 경우 조명설치비는 별도 계상할 수 있다.</p>	삭제	

항 목	구분	현 행							개 정(안)	비 고																																																				
16-2-1 궤도부설	삭제	16-2-1 궤도부설 <div style="text-align: right;">(100m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th data-bbox="327 309 383 427">구분</th> <th data-bbox="383 309 647 427">공 종</th> <th data-bbox="647 309 734 427">내용</th> <th data-bbox="734 309 813 427">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="813 309 896 427">보통 인부 (인)</th> <th data-bbox="896 309 983 427">측지 기사1 급</th> <th data-bbox="983 309 1068 427">측지 기사2 급</th> <th data-bbox="1068 309 1131 427">측부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">고 가 부</td> <td>목침목 께자갈 도상</td> <td>직 선 곡 선</td> <td>25 30</td> <td>23 26</td> <td>1 1</td> <td></td> <td>1 2</td> </tr> <tr> <td>P.C침목 자갈도상</td> <td>직 선 곡 선</td> <td>35 39</td> <td>37 38</td> <td>1</td> <td></td> <td>1 2</td> </tr> <tr> <td>P.C 침목 콘크리트 도상</td> <td>정거장</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>1</td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">지 하 부</td> <td>목침목 자갈도상</td> <td>직 선 곡 선</td> <td>34 41</td> <td>31 35</td> <td>1 1</td> <td>1 1</td> <td>2 2</td> </tr> <tr> <td>P.C침목 자갈도상</td> <td>직 선 곡 선</td> <td>47 52</td> <td>49 51</td> <td>1 1</td> <td>1 1</td> <td>2 2</td> </tr> <tr> <td>P.C 침목 콘크리트 도상</td> <td>정거장</td> <td>47</td> <td>49</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>							구분	공 종	내용	궤도공 (인)	보통 인부 (인)	측지 기사1 급	측지 기사2 급	측부	고 가 부	목침목 께자갈 도상	직 선 곡 선	25 30	23 26	1 1		1 2	P.C침목 자갈도상	직 선 곡 선	35 39	37 38	1		1 2	P.C 침목 콘크리트 도상	정거장	36	38	1		2	지 하 부	목침목 자갈도상	직 선 곡 선	34 41	31 35	1 1	1 1	2 2	P.C침목 자갈도상	직 선 곡 선	47 52	49 51	1 1	1 1	2 2	P.C 침목 콘크리트 도상	정거장	47	49	1	1	2	삭제	
구분	공 종	내용	궤도공 (인)	보통 인부 (인)	측지 기사1 급	측지 기사2 급	측부																																																							
고 가 부	목침목 께자갈 도상	직 선 곡 선	25 30	23 26	1 1		1 2																																																							
	P.C침목 자갈도상	직 선 곡 선	35 39	37 38	1		1 2																																																							
	P.C 침목 콘크리트 도상	정거장	36	38	1		2																																																							
지 하 부	목침목 자갈도상	직 선 곡 선	34 41	31 35	1 1	1 1	2 2																																																							
	P.C침목 자갈도상	직 선 곡 선	47 52	49 51	1 1	1 1	2 2																																																							
	P.C 침목 콘크리트 도상	정거장	47	49	1	1	2																																																							

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																							
16-2-2 갯 자갈 살포 다지기	삭제	<p data-bbox="360 234 1142 304">16-2-2 갯 자갈 살포 다지기 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="327 309 1131 544"> <thead> <tr> <th data-bbox="327 314 472 363">구 분</th> <th data-bbox="479 314 719 363">공 종</th> <th data-bbox="725 314 887 363">내 용</th> <th data-bbox="893 314 987 363">케도공</th> <th data-bbox="994 314 1131 363">보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="327 368 472 456" rowspan="2">고 가 부</td> <td data-bbox="479 368 719 456">목 칩 목</td> <td data-bbox="725 368 887 456">트롤리 200</td> <td data-bbox="893 368 987 456">0.26</td> <td data-bbox="994 368 1131 456">0.63</td> </tr> <tr> <td data-bbox="479 368 719 456">P.C 칩 목</td> <td data-bbox="725 368 887 456">"</td> <td data-bbox="893 368 987 456">0.31</td> <td data-bbox="994 368 1131 456">0.69</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 461 472 549" rowspan="2">지 하 부</td> <td data-bbox="479 461 719 549">목 칩 목</td> <td data-bbox="725 461 887 549">"</td> <td data-bbox="893 461 987 549">0.338</td> <td data-bbox="994 461 1131 549">0.819</td> </tr> <tr> <td data-bbox="479 461 719 549">P.C 칩 목</td> <td data-bbox="725 461 887 549">"</td> <td data-bbox="893 461 987 549">0.403</td> <td data-bbox="994 461 1131 549">0.897</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="327 568 1111 600">[주] 자갈반입 및 케도정정(다지기 작업제외) 작업은 별도 계상할 수 있다.</p>	구 분	공 종	내 용	케도공	보통인부	고 가 부	목 칩 목	트롤리 200	0.26	0.63	P.C 칩 목	"	0.31	0.69	지 하 부	목 칩 목	"	0.338	0.819	P.C 칩 목	"	0.403	0.897	삭제	
구 분	공 종	내 용	케도공	보통인부																							
고 가 부	목 칩 목	트롤리 200	0.26	0.63																							
	P.C 칩 목	"	0.31	0.69																							
지 하 부	목 칩 목	"	0.338	0.819																							
	P.C 칩 목	"	0.403	0.897																							

항 목	구분	현 행						개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																				
16-2-2 갠 자갈 살포 다지기	삭제	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="331 244 409 308">공종</th> <th data-bbox="409 244 730 308">내 용</th> <th data-bbox="730 244 815 308">퀘도공</th> <th data-bbox="815 244 887 308">보통 인부</th> <th data-bbox="887 244 949 308">목공</th> <th data-bbox="949 244 1034 308">콘크리 트 공</th> <th data-bbox="1034 244 1140 308">비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>(직선구간)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>재료운반 및 반입</td> <td>2</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>청소 및 물씻기</td> <td>-</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>퀘광높이기</td> <td>4</td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>버팀목 붙이기</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>콘크리트반입시설 및 받음판붙이기</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>56</td> <td>별도계상</td> </tr> <tr> <td></td> <td>게지다이 붙이기</td> <td>2</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>거푸집 제작조립</td> <td>-</td> <td>3</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>콘크리트운반치기</td> <td>48</td> <td>17</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>거푸집 버팀목 철거</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>게지다이쇄기 철거</td> <td>3</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>배수도랑 및 케이블홈매설</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>별도계상</td> </tr> <tr> <td></td> <td>잔재정리 및 반출</td> <td>2</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>뒷손질 및 소재(도유포함)</td> <td>10</td> <td>11</td> <td>5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>퀘도정비</td> <td>15</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>(곡선구간)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>재료운반 및 반입</td> <td>2</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>청소 및 물씻기</td> <td>-</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>퀘광높이기</td> <td>5</td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>콘크리트반입시설 및 받음판붙이기</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>별도계상</td> </tr> <tr> <td></td> <td>게지다이 붙이기</td> <td>3</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>거푸집 제작조립</td> <td>52</td> <td>4</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>콘크리트운반치기</td> <td>-</td> <td>18</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>거푸집 버팀목 철거</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>게지다이쇄기 철거</td> <td>4</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>배수도랑 및 케이블홈매설</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>별도계상</td> </tr> <tr> <td></td> <td>버팀목 붙이기</td> <td></td> <td></td> <td>4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>잔재정리 및 반출</td> <td>2</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>뒷손질 및 소재(도유포함)</td> <td>10</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>퀘도정비</td> <td>17</td> <td>-</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="331 1125 1140 1417"> [주] ① 레일규격은 50kg/m, L=20m를 기준하였음. ② 직선구간은 R=950이상, 곡선구간은 R=950미만. ③ 인력운반을 기준하였으므로 모터카 사용시는 운반비를 별도 계산함. ④ 개통전까지의 보수비 일체와 터널내의 재료운반 및 뒷정리품이 포함 되었음. ⑤ 본 품은 도상자갈 및 콘크리트를 100m당 150m³를 기준하였음. ⑥ 재료비 및 기구손료는 포함되지 않았음. ⑦ 퀘도공사중 간접재료비(소모품포함)가 소요되는 공종은 직접 노무비의 1%까지 가산할 수 있다. </p>	공종	내 용	퀘도공	보통 인부	목공	콘크리 트 공	비 고		(직선구간)							재료운반 및 반입	2	8					청소 및 물씻기	-	10					퀘광높이기	4	5					버팀목 붙이기	-	-	3				콘크리트반입시설 및 받음판붙이기				56	별도계상		게지다이 붙이기	2	-					거푸집 제작조립	-	3	11				콘크리트운반치기	48	17	1				거푸집 버팀목 철거	-	-	4				게지다이쇄기 철거	3	4					배수도랑 및 케이블홈매설					별도계상		잔재정리 및 반출	2	6					뒷손질 및 소재(도유포함)	10	11	5				퀘도정비	15	-					(곡선구간)							재료운반 및 반입	2	8					청소 및 물씻기	-	10					퀘광높이기	5	5					콘크리트반입시설 및 받음판붙이기					별도계상		게지다이 붙이기	3	-					거푸집 제작조립	52	4	11				콘크리트운반치기	-	18	1				거푸집 버팀목 철거	-	-	4				게지다이쇄기 철거	4	6					배수도랑 및 케이블홈매설					별도계상		버팀목 붙이기			4				잔재정리 및 반출	2	6					뒷손질 및 소재(도유포함)	10	11					퀘도정비	17	-	6			삭제	
공종	내 용	퀘도공	보통 인부	목공	콘크리 트 공	비 고																																																																																																																																																																																																																							
	(직선구간)																																																																																																																																																																																																																												
	재료운반 및 반입	2	8																																																																																																																																																																																																																										
	청소 및 물씻기	-	10																																																																																																																																																																																																																										
	퀘광높이기	4	5																																																																																																																																																																																																																										
	버팀목 붙이기	-	-	3																																																																																																																																																																																																																									
	콘크리트반입시설 및 받음판붙이기				56	별도계상																																																																																																																																																																																																																							
	게지다이 붙이기	2	-																																																																																																																																																																																																																										
	거푸집 제작조립	-	3	11																																																																																																																																																																																																																									
	콘크리트운반치기	48	17	1																																																																																																																																																																																																																									
	거푸집 버팀목 철거	-	-	4																																																																																																																																																																																																																									
	게지다이쇄기 철거	3	4																																																																																																																																																																																																																										
	배수도랑 및 케이블홈매설					별도계상																																																																																																																																																																																																																							
	잔재정리 및 반출	2	6																																																																																																																																																																																																																										
	뒷손질 및 소재(도유포함)	10	11	5																																																																																																																																																																																																																									
	퀘도정비	15	-																																																																																																																																																																																																																										
	(곡선구간)																																																																																																																																																																																																																												
	재료운반 및 반입	2	8																																																																																																																																																																																																																										
	청소 및 물씻기	-	10																																																																																																																																																																																																																										
	퀘광높이기	5	5																																																																																																																																																																																																																										
	콘크리트반입시설 및 받음판붙이기					별도계상																																																																																																																																																																																																																							
	게지다이 붙이기	3	-																																																																																																																																																																																																																										
	거푸집 제작조립	52	4	11																																																																																																																																																																																																																									
	콘크리트운반치기	-	18	1																																																																																																																																																																																																																									
	거푸집 버팀목 철거	-	-	4																																																																																																																																																																																																																									
	게지다이쇄기 철거	4	6																																																																																																																																																																																																																										
	배수도랑 및 케이블홈매설					별도계상																																																																																																																																																																																																																							
	버팀목 붙이기			4																																																																																																																																																																																																																									
	잔재정리 및 반출	2	6																																																																																																																																																																																																																										
	뒷손질 및 소재(도유포함)	10	11																																																																																																																																																																																																																										
	퀘도정비	17	-	6																																																																																																																																																																																																																									

항 목	구분	현 행						개 정(안)	비 고																																																																																																																																					
16-3 수해응급 공사	삭제	<p>16-3 수해응급공사</p> <table border="1" data-bbox="327 272 1128 1246"> <thead> <tr> <th data-bbox="327 272 589 405">구 분</th> <th data-bbox="589 272 651 405">단 위</th> <th data-bbox="651 272 712 405">케 도 공 (인)</th> <th data-bbox="712 272 772 405">보 통 인 부 (인)</th> <th data-bbox="772 272 833 405">목 도 (인)</th> <th data-bbox="833 272 893 405">석 공</th> <th data-bbox="893 272 1128 405">비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="327 405 589 564">케도유실 및 유이응급</td> <td data-bbox="589 405 651 564">10m</td> <td data-bbox="651 405 712 564">0.94</td> <td data-bbox="712 405 772 564">1.50</td> <td data-bbox="772 405 833 564">0.25</td> <td data-bbox="833 405 893 564">-</td> <td data-bbox="893 405 1128 564">자갈제외</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 564 589 644">케도유실 및 유이응급</td> <td data-bbox="589 564 651 644">10m</td> <td data-bbox="651 564 712 644">0.65</td> <td data-bbox="712 564 772 644">0.10</td> <td data-bbox="772 564 833 644">0.17</td> <td data-bbox="833 564 893 644">-</td> <td data-bbox="893 564 1128 644">자갈제외</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 644 589 724">석탄재, 화차적재 및 하차(진사포함)</td> <td data-bbox="589 644 651 724">10m</td> <td data-bbox="651 644 712 724"></td> <td data-bbox="712 644 772 724">0.23</td> <td data-bbox="772 644 833 724">-</td> <td data-bbox="833 644 893 724">-</td> <td data-bbox="893 644 1128 724">굴착이 필요치 않을 경우 D=20m</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 724 589 804"></td> <td data-bbox="589 724 651 804">10m</td> <td data-bbox="651 724 712 804"></td> <td data-bbox="712 724 772 804">0.37</td> <td data-bbox="772 724 833 804">-</td> <td data-bbox="833 724 893 804">-</td> <td data-bbox="893 724 1128 804">굴착이 필요치 않을 경우 D=50m</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 804 589 836">본선독유실응급조치</td> <td data-bbox="589 804 651 836">m²</td> <td data-bbox="651 804 712 836">0.08</td> <td data-bbox="712 804 772 836">0.90</td> <td data-bbox="772 804 833 836">-</td> <td data-bbox="833 804 893 836">-</td> <td data-bbox="893 804 1128 836">토사 D=100m표준</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 836 589 868">본선독지축붕괴응급조치</td> <td data-bbox="589 836 651 868">m²</td> <td data-bbox="651 836 712 868">0.08</td> <td data-bbox="712 836 772 868">0.89</td> <td data-bbox="772 836 833 868">-</td> <td data-bbox="833 836 893 868">-</td> <td data-bbox="893 836 1128 868">토사 D=20m표준</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 868 589 900">자살선독유실응급조치</td> <td data-bbox="589 868 651 900">m²</td> <td data-bbox="651 868 712 900">0.03</td> <td data-bbox="712 868 772 900">0.31</td> <td data-bbox="772 868 833 900">-</td> <td data-bbox="833 868 893 900">-</td> <td data-bbox="893 868 1128 900">토사 D=20m표준</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 900 589 932">자갈선독붕괴응급조치</td> <td data-bbox="589 900 651 932">m²</td> <td data-bbox="651 900 712 932">0.03</td> <td data-bbox="712 900 772 932">0.31</td> <td data-bbox="772 900 833 932">-</td> <td data-bbox="833 900 893 932">-</td> <td data-bbox="893 900 1128 932">토사 D=20m표준</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 932 589 963">꺾기비탈붕괴응급조치</td> <td data-bbox="589 932 651 963">m²</td> <td data-bbox="651 932 712 963">0.06</td> <td data-bbox="712 932 772 963">0.46</td> <td data-bbox="772 932 833 963">-</td> <td data-bbox="833 932 893 963">-</td> <td data-bbox="893 932 1128 963"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 963 589 995">꺾기비탈암석붕괴응급조치</td> <td data-bbox="589 963 651 995">m²</td> <td data-bbox="651 963 712 995">0.10</td> <td data-bbox="712 963 772 995">0.72</td> <td data-bbox="772 963 833 995">-</td> <td data-bbox="833 963 893 995">0.15</td> <td data-bbox="893 963 1128 995"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 995 589 1027">케도메물응급조치</td> <td data-bbox="589 995 651 1027">m²</td> <td data-bbox="651 995 712 1027">0.06</td> <td data-bbox="712 995 772 1027">0.56</td> <td data-bbox="772 995 833 1027">-</td> <td data-bbox="833 995 893 1027">-</td> <td data-bbox="893 995 1128 1027"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 1027 589 1059">결도랑하수토사퇴적응급조치</td> <td data-bbox="589 1027 651 1059">m²</td> <td data-bbox="651 1027 712 1059">0.06</td> <td data-bbox="712 1027 772 1059">0.46</td> <td data-bbox="772 1027 833 1059">-</td> <td data-bbox="833 1027 893 1059">-</td> <td data-bbox="893 1027 1128 1059"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 1059 589 1091">도상유실 응급조치</td> <td data-bbox="589 1059 651 1091">m²</td> <td data-bbox="651 1059 712 1091">0.28</td> <td data-bbox="712 1059 772 1091">1.80</td> <td data-bbox="772 1059 833 1091">-</td> <td data-bbox="833 1059 893 1091">-</td> <td data-bbox="893 1059 1128 1091">채집운반 D=100m</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 1091 589 1123">"</td> <td data-bbox="589 1091 651 1123">m²</td> <td data-bbox="651 1091 712 1123">0.27</td> <td data-bbox="712 1091 772 1123">0.90</td> <td data-bbox="772 1091 833 1123">-</td> <td data-bbox="833 1091 893 1123">-</td> <td data-bbox="893 1091 1128 1123">트롤리D=200m</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 1123 589 1155">"</td> <td data-bbox="589 1123 651 1155">m²</td> <td data-bbox="651 1123 712 1155">0.27</td> <td data-bbox="712 1123 772 1155">0.90</td> <td data-bbox="772 1123 833 1155">-</td> <td data-bbox="833 1123 893 1155">-</td> <td data-bbox="893 1123 1128 1155">시설선자갈 트롤리 운반 D=200m</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 1155 589 1187">개천바닥토사퇴적응급조치</td> <td data-bbox="589 1155 651 1187">m²</td> <td data-bbox="651 1155 712 1187">0.01</td> <td data-bbox="712 1155 772 1187">0.49</td> <td data-bbox="772 1155 833 1187">-</td> <td data-bbox="833 1155 893 1187">-</td> <td data-bbox="893 1155 1128 1187"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 1187 589 1219">노반침하응급조치</td> <td data-bbox="589 1187 651 1219">m²</td> <td data-bbox="651 1187 712 1219">0.05</td> <td data-bbox="712 1187 772 1219">0.43</td> <td data-bbox="772 1187 833 1219">-</td> <td data-bbox="833 1187 893 1219">-</td> <td data-bbox="893 1187 1128 1219"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 1219 589 1251">콘크리트관토사제거</td> <td data-bbox="589 1219 651 1251">m²</td> <td data-bbox="651 1219 712 1251">0.10</td> <td data-bbox="712 1219 772 1251">9.15</td> <td data-bbox="772 1219 833 1251">-</td> <td data-bbox="833 1219 893 1251">-</td> <td data-bbox="893 1219 1128 1251"></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="327 1251 1128 1315">[주] 주간우중 또는 야간작업시는 설비의 50%까지, 야간우중 작업시는 설비의 100%까지 할 수 있다.</p>						구 분	단 위	케 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	석 공	비 고	케도유실 및 유이응급	10m	0.94	1.50	0.25	-	자갈제외	케도유실 및 유이응급	10m	0.65	0.10	0.17	-	자갈제외	석탄재, 화차적재 및 하차(진사포함)	10m		0.23	-	-	굴착이 필요치 않을 경우 D=20m		10m		0.37	-	-	굴착이 필요치 않을 경우 D=50m	본선독유실응급조치	m ²	0.08	0.90	-	-	토사 D=100m표준	본선독지축붕괴응급조치	m ²	0.08	0.89	-	-	토사 D=20m표준	자살선독유실응급조치	m ²	0.03	0.31	-	-	토사 D=20m표준	자갈선독붕괴응급조치	m ²	0.03	0.31	-	-	토사 D=20m표준	꺾기비탈붕괴응급조치	m ²	0.06	0.46	-	-		꺾기비탈암석붕괴응급조치	m ²	0.10	0.72	-	0.15		케도메물응급조치	m ²	0.06	0.56	-	-		결도랑하수토사퇴적응급조치	m ²	0.06	0.46	-	-		도상유실 응급조치	m ²	0.28	1.80	-	-	채집운반 D=100m	"	m ²	0.27	0.90	-	-	트롤리D=200m	"	m ²	0.27	0.90	-	-	시설선자갈 트롤리 운반 D=200m	개천바닥토사퇴적응급조치	m ²	0.01	0.49	-	-		노반침하응급조치	m ²	0.05	0.43	-	-		콘크리트관토사제거	m ²	0.10	9.15	-	-		삭제	
구 분	단 위	케 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	석 공	비 고																																																																																																																																								
케도유실 및 유이응급	10m	0.94	1.50	0.25	-	자갈제외																																																																																																																																								
케도유실 및 유이응급	10m	0.65	0.10	0.17	-	자갈제외																																																																																																																																								
석탄재, 화차적재 및 하차(진사포함)	10m		0.23	-	-	굴착이 필요치 않을 경우 D=20m																																																																																																																																								
	10m		0.37	-	-	굴착이 필요치 않을 경우 D=50m																																																																																																																																								
본선독유실응급조치	m ²	0.08	0.90	-	-	토사 D=100m표준																																																																																																																																								
본선독지축붕괴응급조치	m ²	0.08	0.89	-	-	토사 D=20m표준																																																																																																																																								
자살선독유실응급조치	m ²	0.03	0.31	-	-	토사 D=20m표준																																																																																																																																								
자갈선독붕괴응급조치	m ²	0.03	0.31	-	-	토사 D=20m표준																																																																																																																																								
꺾기비탈붕괴응급조치	m ²	0.06	0.46	-	-																																																																																																																																									
꺾기비탈암석붕괴응급조치	m ²	0.10	0.72	-	0.15																																																																																																																																									
케도메물응급조치	m ²	0.06	0.56	-	-																																																																																																																																									
결도랑하수토사퇴적응급조치	m ²	0.06	0.46	-	-																																																																																																																																									
도상유실 응급조치	m ²	0.28	1.80	-	-	채집운반 D=100m																																																																																																																																								
"	m ²	0.27	0.90	-	-	트롤리D=200m																																																																																																																																								
"	m ²	0.27	0.90	-	-	시설선자갈 트롤리 운반 D=200m																																																																																																																																								
개천바닥토사퇴적응급조치	m ²	0.01	0.49	-	-																																																																																																																																									
노반침하응급조치	m ²	0.05	0.43	-	-																																																																																																																																									
콘크리트관토사제거	m ²	0.10	9.15	-	-																																																																																																																																									

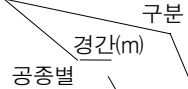
항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																												
16-4 궤도돌우기 및 내리기 (돌우기용 자갈 또는 모래)	현행 유지	<p>16-4 궤도돌우기 및 내리기(돌우기용 자갈 또는 모래) (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="324 395 1137 560"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분 \종별</th> <th colspan="2">돌우기</th> <th colspan="2">내리기</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>궤도공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>궤도공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>본 선</td> <td>0.39</td> <td>0.28</td> <td>0.59</td> <td>0.41</td> <td>운행선의 경우</td> </tr> <tr> <td>측 선</td> <td>0.31</td> <td>0.23</td> <td>0.48</td> <td>0.33</td> <td>운행선의 경우</td> </tr> </tbody> </table>	구분 \종별	돌우기		내리기		비 고	궤도공(인)	보통인부(인)	궤도공(인)	보통인부(인)	본 선	0.39	0.28	0.59	0.41	운행선의 경우	측 선	0.31	0.23	0.48	0.33	운행선의 경우	<p>16-2 유지보수공사 16-2-4 기타공사 1. 궤도돌우기 및 내리기 (m²당)</p> <table border="1" data-bbox="1169 395 1982 560"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분 \종별</th> <th colspan="2">돌우기</th> <th colspan="2">내리기</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>궤도공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>궤도공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>본 선</td> <td>0.39</td> <td>0.28</td> <td>0.59</td> <td>0.41</td> <td>운행선의 경우</td> </tr> <tr> <td>측 선</td> <td>0.31</td> <td>0.23</td> <td>0.48</td> <td>0.33</td> <td>운행선의 경우</td> </tr> </tbody> </table>	구분 \종별	돌우기		내리기		비 고	궤도공(인)	보통인부(인)	궤도공(인)	보통인부(인)	본 선	0.39	0.28	0.59	0.41	운행선의 경우	측 선	0.31	0.23	0.48	0.33	운행선의 경우	
구분 \종별	돌우기			내리기		비 고																																										
	궤도공(인)	보통인부(인)	궤도공(인)	보통인부(인)																																												
본 선	0.39	0.28	0.59	0.41	운행선의 경우																																											
측 선	0.31	0.23	0.48	0.33	운행선의 경우																																											
구분 \종별	돌우기		내리기		비 고																																											
	궤도공(인)	보통인부(인)	궤도공(인)	보통인부(인)																																												
본 선	0.39	0.28	0.59	0.41	운행선의 경우																																											
측 선	0.31	0.23	0.48	0.33	운행선의 경우																																											

항 목	구분	현 행					개 정(안)					비 고
16-5 도상갱환 노반돌우기 또는 깎기	보완	16-5 도상갱환 노반돌우기 또는 깎기 (m ² 당)					16-2 유지보수공사 16-2-4 기타공사 2. 도상갱환 노반돌우기 또는 깎기 (m ² 당)					
		공종별	내용	레도공(인)	보통인부(인)	비 고	공종별	내용	레도공(인)	보통인부(인)	비 고	
		도상임시철거 및 복구		0.2	0.95		도상임시철거 및 복구		0.2	0.95		
		도상갱환	깎자갈~깎자갈로~친자갈~부순자갈	0.29	0.96	퇴적된 것으로 현유친 자갈을 부순자갈로 가공하여 갱환하는 경우	도상갱환	깎자갈~깎자갈로~친자갈~부순자갈	0.29	0.96	퇴적된 것으로 현유친 자갈을 부순자갈로 가공하여 갱환하는 경우	
		도상갱환	친자갈~부순자갈로	0.29	1.36		도상갱환	자갈 친자갈~부순자갈로	0.29	1.36		
		노면깎기 또는 돌우기	거리 30m	0.01	0.39	보통인부 토공0.20 운반0.19						
		노면깎기 또는 돌우기	거리 50m	0.01	0.43	보통인부 토공0.20 운반0.23						
		노면깎기 또는 돌우기	거리 100m	0.01	0.55	보통인부 토공0.20 운반0.35						
		노면깎기 또는 돌우기	거리 150m	0.01	0.66	보통인부 토공0.20 운반0.46						
		노면깎기 또는 돌우기	거리 200m	0.01	0.78	보통인부 토공0.20 운반0.58						

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																				
16-6 새들 철거 및 침목운반	보완	<p>16-6 새들 철거 및 침목운반</p> <table border="1" data-bbox="331 395 1124 719"> <thead> <tr> <th>공종별</th> <th>단 위</th> <th>궤도공 (인)</th> <th>형틀 목공 (인)</th> <th>보통 인부 (인)</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조 립</td> <td>목침 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다</td> <td>0.25 0.13</td> <td>0.13 0.08</td> <td>0.63 0.25</td> <td>운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함</td> </tr> <tr> <td>철 거</td> <td>침목 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다</td> <td>0.13 0.06</td> <td>- -</td> <td>0.25 0.13</td> <td>운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함</td> </tr> <tr> <td>운 반</td> <td>보통침목 10개</td> <td>0.4</td> <td>-</td> <td>0.6</td> <td>한쪽 약2km의 표준품셈 임(새들조립당 및 철거 에 각각 표시할 것)</td> </tr> </tbody> </table>	공종별	단 위	궤도공 (인)	형틀 목공 (인)	보통 인부 (인)	비 고	조 립	목침 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.25 0.13	0.13 0.08	0.63 0.25	운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함	철 거	침목 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.13 0.06	- -	0.25 0.13	운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함	운 반	보통침목 10개	0.4	-	0.6	한쪽 약2km의 표준품셈 임(새들조립당 및 철거 에 각각 표시할 것)	<p>16-2 유지보수공사 16-2-4 기타공사 5. 응급공사 가. 새들 공사</p> <table border="1" data-bbox="1167 395 1973 940"> <thead> <tr> <th>공종별</th> <th>단 위</th> <th>궤도공 (인)</th> <th>형틀 목공 (인)</th> <th>보통 인부 (인)</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조 립</td> <td>목침 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다</td> <td>0.25 0.13</td> <td>0.13 0.08</td> <td>0.63 0.25</td> <td>운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함</td> </tr> <tr> <td>철 거</td> <td>침목 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다</td> <td>0.13 0.06</td> <td>- -</td> <td>0.25 0.13</td> <td>운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함</td> </tr> <tr> <td>운 반</td> <td>보통침목 10개</td> <td>0.4</td> <td>-</td> <td>0.6</td> <td>한쪽 약2km의 표준품 셈임(새들조립당 및 철거에 각각 표시할 것)</td> </tr> <tr> <td>밑파기</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>m³</td> <td>0.30</td> <td></td> <td></td> <td>0~1.0m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>m³</td> <td>0.39</td> <td></td> <td></td> <td>1.0~2.0m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>m³</td> <td>0.49</td> <td></td> <td></td> <td>2.0~3.0m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>m³</td> <td>0.63</td> <td></td> <td></td> <td>3.0~4.0m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>m³</td> <td>0.82</td> <td>0.005</td> <td></td> <td>4.0~5.0m</td> </tr> </tbody> </table>	공종별	단 위	궤도공 (인)	형틀 목공 (인)	보통 인부 (인)	비 고	조 립	목침 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.25 0.13	0.13 0.08	0.63 0.25	운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함	철 거	침목 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.13 0.06	- -	0.25 0.13	운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함	운 반	보통침목 10개	0.4	-	0.6	한쪽 약2km의 표준품 셈임(새들조립당 및 철거에 각각 표시할 것)	밑파기							m ³	0.30			0~1.0m		m ³	0.39			1.0~2.0m		m ³	0.49			2.0~3.0m		m ³	0.63			3.0~4.0m		m ³	0.82	0.005		4.0~5.0m	
공종별	단 위	궤도공 (인)	형틀 목공 (인)	보통 인부 (인)	비 고																																																																																			
조 립	목침 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.25 0.13	0.13 0.08	0.63 0.25	운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함																																																																																			
철 거	침목 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.13 0.06	- -	0.25 0.13	운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함																																																																																			
운 반	보통침목 10개	0.4	-	0.6	한쪽 약2km의 표준품셈 임(새들조립당 및 철거 에 각각 표시할 것)																																																																																			
공종별	단 위	궤도공 (인)	형틀 목공 (인)	보통 인부 (인)	비 고																																																																																			
조 립	목침 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.25 0.13	0.13 0.08	0.63 0.25	운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함																																																																																			
철 거	침목 3단 1조당 3단 이상 H=32cm마다	0.13 0.06	- -	0.25 0.13	운반비제외(패킹재압 부담)전항에 가산함																																																																																			
운 반	보통침목 10개	0.4	-	0.6	한쪽 약2km의 표준품 셈임(새들조립당 및 철거에 각각 표시할 것)																																																																																			
밑파기																																																																																								
	m ³	0.30			0~1.0m																																																																																			
	m ³	0.39			1.0~2.0m																																																																																			
	m ³	0.49			2.0~3.0m																																																																																			
	m ³	0.63			3.0~4.0m																																																																																			
	m ³	0.82	0.005		4.0~5.0m																																																																																			

항 목	구분	현 행						개 정(안)						비 고		
16-7 제표건식, 노면고르기, 건널목널 (블록)깔기	보완	16-7 제표건식, 노면고르기, 건널목널(블록)깔기						16-1 신설공사 16-1-5 부대공사 1. 건널목 공사 (개소당)								
		공종별	내 용	규격	궤도 공 (인)	보통 인부 (인)	형틀 목공 (인)	비 고	공종별	내 용	궤도공 (인)	보통 인부 (인)	형틀 목공 (인)		비 고	
		제표기입	km표 m표 곡선, 구배, 교량, 구교, 터널, 정 중, 양수	개	0.03	0.01	-	터널내 및 외	건널목널 깔기	1선식 폭 2m까지 1선식 폭 2m이상 2선식 폭 2m까지 2선식 폭 2m이상	1 0.3 2 0.6	1 0.4 2 0.8	0.5 0.16 1 0.32		2선식은 본품의 2배 1m증가함에 따라	
		제표건식	km표 차량한계표, m표 교량표, 곡선표 하수표	개소 개소	0.02 0.0050	0.17 0.056	-		건 널 목 블록깔기	1선식 폭 2m까지 1선식 폭 2m이상 2선식 폭 2m까지 2선식 폭 2m이상	1 0.3 2 0.6	2 1 4 2	0.5 0.16 1 0.32		1m증가함에 따라 2선식은 본품의 2배 1m 증가함에 따라	
		제표이설	km표 차량한계표, m표 교량표, 곡선표 하수표 구배표	개소 개 개	0.01 0.0050 0.02 0.0050	0.12 0.051 0.24 0.089	- - - -	-								
		노 면 고 르 기	km표 차량한계표, m표 교량표, 곡선표 하수표 구배표 정차장구역표	개 개 m ²	0.01 0.0050 -	0.19 0.084 0.05	- - -	작업반장 0.01								
		건널목널 깔기	1선식 폭 2m까지 1선식 폭 2m이상 2선식 폭 2m까지 2선식 폭 2m이상	개소 개소 개소	1 0.3 2	1 0.4 2	0.5 0.16 1	2선식은 본품의 2배 1m 증가함에 따라								
		건널목널 철거	1선식 폭 2m이상 1선식 폭 2m까지 1선식 폭 2m이상 2선식 폭 2m까지 2선식 폭 2m이상	개소 개소 개소 개소 개소	0.6 0.6 0.2 1.2 0.4	0.8 0.6 0.2 1.2 0.4	0.32 - - - -	1m증가함에 따라 2선식은 본품의 2배 1m 증가함에 따라								
		건 널 목 임 시 철 거 및 구 복	1선식 폭 2m까지 1선식 폭 2m이상 2선식 폭 2m까지 2선식 폭 2m이상	개소 개소 개소 개소	1.6 0.5 3.2 1.0	1.6 0.6 3.2 1.2	0.5 0.16 1.0 0.32	1m증가함에 따라 2선식은 본품의 2배 1m 증가함에 따라	건널목 널 철거	1선식 폭 2m까지 1선식 폭 2m이상 2선식 폭 2m까지 2선식 폭 2m이상	0.6 0.2 1.2 0.4	0.6 0.2 1.2 0.4			1m증가함에 따라 2선식은 본품의 2배 1m증 가함에 따라	
		건 널 목 블록깔기	1선식 폭 2m까지 1선식 폭 2m이상 2선식 폭 2m까지 2선식 폭 2m이상	개소 개소 개소 개소	1 0.3 2 0.6	2 1 4 2	0.5 0.16 1 0.32	1m증가함에 따라 2선식은 본품의 2배 1m증 가함에 따라								

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																						
16-8 레일빔가설 및 뜯기 (한쪽 5분조 양측)	보완	<p>16-8 레일빔가설 및 뜯기(한쪽 5분조 양측) (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="322 427 1144 802"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">레일종목 (km)</th> <th colspan="3">사 선</th> <th colspan="3">운 행 선</th> </tr> <tr> <th>궤도공 (인)</th> <th>형틀목공 (인)</th> <th>목도 (인)</th> <th>궤도공 (인)</th> <th>형틀목공 (인)</th> <th>목도 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">가 설</td> <td>37</td> <td>1.9</td> <td>0.6</td> <td>4.4</td> <td>2.5</td> <td>1.3</td> <td>5.6</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.9</td> <td>0.6</td> <td>7.0</td> <td>2.5</td> <td>1.3</td> <td>8.9</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">철 거</td> <td>37</td> <td>1.5</td> <td>-</td> <td>3.5</td> <td>2.0</td> <td>-</td> <td>4.5</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.5</td> <td>-</td> <td>3.6</td> <td>2.0</td> <td>-</td> <td>7.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">운 반 (왕복)</td> <td>37</td> <td>1.5</td> <td>-</td> <td>3.0</td> <td>2.0</td> <td>-</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.8</td> <td>-</td> <td>3.9</td> <td>2.4</td> <td>-</td> <td>5.6</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 한쪽 2분을 증가할 때마다 1할을 가산한다.</p>	구 분	레일종목 (km)	사 선			운 행 선			궤도공 (인)	형틀목공 (인)	목도 (인)	궤도공 (인)	형틀목공 (인)	목도 (인)	가 설	37	1.9	0.6	4.4	2.5	1.3	5.6	50	1.9	0.6	7.0	2.5	1.3	8.9	철 거	37	1.5	-	3.5	2.0	-	4.5	50	1.5	-	3.6	2.0	-	7.1	운 반 (왕복)	37	1.5	-	3.0	2.0	-	4.3	50	1.8	-	3.9	2.4	-	5.6	<p>16-2 유지보수공사 16-2-4 기타공사 5. 응급공사 나. 레일빔가설 및 뜯기(한쪽 5분조 양측) (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1169 427 1971 802"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">레일 종목 (km)</th> <th colspan="3">사 선</th> <th colspan="3">운 행 선</th> </tr> <tr> <th>궤도공 (인)</th> <th>형틀목공 (인)</th> <th>인력 운반공 (인)</th> <th>궤도공 (인)</th> <th>형틀목공 (인)</th> <th>인력 운반공 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">가 설</td> <td>37</td> <td>1.9</td> <td>0.6</td> <td>4.4</td> <td>2.5</td> <td>1.3</td> <td>5.6</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.9</td> <td>0.6</td> <td>7.0</td> <td>2.5</td> <td>1.3</td> <td>8.9</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">철 거</td> <td>37</td> <td>1.5</td> <td>-</td> <td>3.5</td> <td>2.0</td> <td>-</td> <td>4.5</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.5</td> <td>-</td> <td>3.6</td> <td>2.0</td> <td>-</td> <td>7.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">운 반 (왕복)</td> <td>37</td> <td>1.5</td> <td>-</td> <td>3.0</td> <td>2.0</td> <td>-</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>1.8</td> <td>-</td> <td>3.9</td> <td>2.4</td> <td>-</td> <td>5.6</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 한쪽 2분을 증가할 때마다 1할을 가산한다.</p>	구 분	레일 종목 (km)	사 선			운 행 선			궤도공 (인)	형틀목공 (인)	인력 운반공 (인)	궤도공 (인)	형틀목공 (인)	인력 운반공 (인)	가 설	37	1.9	0.6	4.4	2.5	1.3	5.6	50	1.9	0.6	7.0	2.5	1.3	8.9	철 거	37	1.5	-	3.5	2.0	-	4.5	50	1.5	-	3.6	2.0	-	7.1	운 반 (왕복)	37	1.5	-	3.0	2.0	-	4.3	50	1.8	-	3.9	2.4	-	5.6	
구 분	레일종목 (km)	사 선			운 행 선																																																																																																																					
		궤도공 (인)	형틀목공 (인)	목도 (인)	궤도공 (인)	형틀목공 (인)	목도 (인)																																																																																																																			
가 설	37	1.9	0.6	4.4	2.5	1.3	5.6																																																																																																																			
	50	1.9	0.6	7.0	2.5	1.3	8.9																																																																																																																			
철 거	37	1.5	-	3.5	2.0	-	4.5																																																																																																																			
	50	1.5	-	3.6	2.0	-	7.1																																																																																																																			
운 반 (왕복)	37	1.5	-	3.0	2.0	-	4.3																																																																																																																			
	50	1.8	-	3.9	2.4	-	5.6																																																																																																																			
구 분	레일 종목 (km)	사 선			운 행 선																																																																																																																					
		궤도공 (인)	형틀목공 (인)	인력 운반공 (인)	궤도공 (인)	형틀목공 (인)	인력 운반공 (인)																																																																																																																			
가 설	37	1.9	0.6	4.4	2.5	1.3	5.6																																																																																																																			
	50	1.9	0.6	7.0	2.5	1.3	8.9																																																																																																																			
철 거	37	1.5	-	3.5	2.0	-	4.5																																																																																																																			
	50	1.5	-	3.6	2.0	-	7.1																																																																																																																			
운 반 (왕복)	37	1.5	-	3.0	2.0	-	4.3																																																																																																																			
	50	1.8	-	3.9	2.4	-	5.6																																																																																																																			

항 목	구분	현 행							개 정(안)	비 고		
16-9 빔 및 거더 가설	삭제	16-9 빔 및 거더 가설 (연당)							삭제			
			구분	궤도공	비계공	목도	보통 인부	측부			목공	비 고
		공중별	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)			(인)	
		I빔가설	4.5	3	1	3	10	0.6			-	지상으로부터 빔까지 3m 이내
			3.6	1.9	1	1.9	8	1			-	
			3.0	1	0.6	1	6	0.6			-	
			2.4	1	0.6	1	5	0.6			-	
			1.8	1	-	0.6	4	0.6			-	
			1.5	0.6	-	0.6	4	-			-	
			1.2	0.6	-	0.6	3	-			-	
		I빔바꿔 결 기	4.5	10	3	4	23	3			1	지상으로부터 빔까지 3m 이내
			3.6	8	3	3	18	3			0.6	
			3.0	5	1	1.9	13	1			0.6	
			2.4	4	1	1	10	1			-	
			1.8	4	1	1	8	1			-	
			1.5	3.1	0.6	1	6	0.6			-	
			1.2	3	0.6	0.6	5	0.6			-	
		드 와 프 거 더 가 설	9.0	10	5	6	38	5			1	지상으로부터 빔까지 3m 이내
			7.5	8	4	5	33	4			1	
			6.0	6	3	4	23	3			1	
	4.5	4	1	3	16	1	0.6					
	3.6	3	1	1.9	9	1	-					
	3.0	1.9	1	1	8	1	-					
플레이트 거 더 가 설	24.4	38	19	23	138	19	5	지상으로부터 빔까지 3m 이내				
	21.3	28	13	18	108	14	4					
	18.3	21	10	13	81	10	3					
	15.3	15	8	9	55	8	1					
	12.1	10	5	6	38	5	1					
	9.0	6	4	4	26	4	1					
	6.0	4	3	3	15	3	0.6					
플레이트 거 더 바꿔결기	18.3	88	25	31	213	25	8	지상으로부터 빔까지 3m 이내				
	15.3	63	19	23	144	19	5					
	12.1	44	13	15	100	13	4					
	9.0	29	9	10	66	9	3					
	6.0	18	5	4	41	5	1					
[주] 본 품은 철도교에 적용하는 기준이다.												

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고															
16-10 옹벽류 줄눈 모르터 바르기 (보수시)	삭제	16-10 옹벽류 줄눈 모르터 바르기(보수시) <div style="text-align: right;">(㎡당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">소요재료</th> <th colspan="3" style="text-align: center;">소요인원</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">모래(㎡)</th> <th style="text-align: center;">시멘트(kg)</th> <th style="text-align: center;">콘크리트공(인)</th> <th style="text-align: center;">미장공(인)</th> <th style="text-align: center;">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.015</td> <td style="text-align: center;">5.62</td> <td style="text-align: center;">0.03</td> <td style="text-align: center;">0.03</td> <td style="text-align: center;">0.03</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 발판은 현장조건에 따라 별도 계상한다.</p>	소요재료		소요인원			모래(㎡)	시멘트(kg)	콘크리트공(인)	미장공(인)	보통인부(인)	0.015	5.62	0.03	0.03	0.03	삭제	
소요재료		소요인원																	
모래(㎡)	시멘트(kg)	콘크리트공(인)	미장공(인)	보통인부(인)															
0.015	5.62	0.03	0.03	0.03															

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																										
16-11 유휴도상 자갈채집 및 화차적재	보완	<p>16-11 유휴도상자갈채집 및 화차적재 (m³당)</p> <table border="1" data-bbox="331 464 1124 762"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종별</th> <th rowspan="2">보통인부 (인)</th> <th colspan="4">보통인부(인)</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>10m</th> <th>30m</th> <th>50m</th> <th>100m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>친자갈 채집</td> <td>0.50</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td rowspan="2">유휴도상자갈을 채로 치는 경우 유휴도상자갈을 채로 치지 않는 경우</td> </tr> <tr> <td>도상자갈 채집</td> <td>0.20</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>자갈운반 화차적재</td> <td>- 0.336</td> <td>0.19 -</td> <td>0.26 -</td> <td>0.33 -</td> <td>0.52 -</td> <td>지게운반 인력적재</td> </tr> </tbody> </table>	종별	보통인부 (인)	보통인부(인)				비 고	10m	30m	50m	100m	친자갈 채집	0.50	-	-	-	-	유휴도상자갈을 채로 치는 경우 유휴도상자갈을 채로 치지 않는 경우	도상자갈 채집	0.20	-	-	-	-	자갈운반 화차적재	- 0.336	0.19 -	0.26 -	0.33 -	0.52 -	지게운반 인력적재	<p>16-2 유지보수 16-2-4 기타공사 4. 자갈채집 및 소운반</p> <p>나. 유휴도상 자갈채집 및 화차적재 (m³당)</p> <table border="1" data-bbox="1178 464 1971 762"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>보통인부(인)</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>친자갈 채집</td> <td>0.50</td> <td rowspan="2">유휴도상자갈을 채로 치는 경우 유휴도상자갈을 채로 치지 않는 경우</td> </tr> <tr> <td>도상자갈 채집</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>화차적재</td> <td>0.336</td> <td>인력적재</td> </tr> </tbody> </table>	종별	보통인부(인)	비 고	친자갈 채집	0.50	유휴도상자갈을 채로 치는 경우 유휴도상자갈을 채로 치지 않는 경우	도상자갈 채집	0.20	화차적재	0.336	인력적재	
종별	보통인부 (인)	보통인부(인)				비 고																																								
		10m	30m	50m	100m																																									
친자갈 채집	0.50	-	-	-	-	유휴도상자갈을 채로 치는 경우 유휴도상자갈을 채로 치지 않는 경우																																								
도상자갈 채집	0.20	-	-	-	-																																									
자갈운반 화차적재	- 0.336	0.19 -	0.26 -	0.33 -	0.52 -	지게운반 인력적재																																								
종별	보통인부(인)	비 고																																												
친자갈 채집	0.50	유휴도상자갈을 채로 치는 경우 유휴도상자갈을 채로 치지 않는 경우																																												
도상자갈 채집	0.20																																													
화차적재	0.336	인력적재																																												

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																					
16-12-1 선로 트롤리 운반의 경우 (m ³ 당)	삭제	<p>16-12 도상자갈 체 찌꺼기 운반(터널내에서 체 찌꺼기 흙을 운반하는 경우) 16-12-1 선로 트롤리 운반의 경우(m³당) 1. 트롤리 1대의 운반인원 : 궤도공 1인, 보통인부 5인 2. 트롤리 1대의 적재량 : 2m³ 3. 운반속도 : 4km/hr=15분/km 4. 운반횟수 : $N=480 - 280 / 21+2 \times 15 \times D$ 여기서 21 : 적하 소요시간 2 : 왕복 D = 운반거리 280 : 열차대피시간(평균) 5. 운반거리별 1일운반량 및 소요인력</p> <table border="1" data-bbox="324 646 1137 847"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">구분 \ 운반거리</th> <th colspan="4">운반거리</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>200m</th> <th>300m</th> <th>400m</th> <th>500m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N</td> <td>회</td> <td>7.4</td> <td>6.7</td> <td>6.1</td> <td>5.6</td> <td rowspan="3">자갈치기와 병행할 경우</td> </tr> <tr> <td>1일운반량</td> <td>m³</td> <td>14.8</td> <td>13.4</td> <td>12.2</td> <td>11.2</td> </tr> <tr> <td>궤도공</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.34</td> <td>0.37</td> <td>0.41</td> <td>0.45</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	구분 \ 운반거리		운반거리				비 고	200m	300m	400m	500m	N	회	7.4	6.7	6.1	5.6	자갈치기와 병행할 경우	1일운반량	m ³	14.8	13.4	12.2	11.2	궤도공	인	0.07	0.07	0.08	0.09	보통인부	인	0.34	0.37	0.41	0.45		삭제	5개항목 삭제
구분 \ 운반거리		운반거리				비 고																																			
		200m	300m	400m	500m																																				
N	회	7.4	6.7	6.1	5.6	자갈치기와 병행할 경우																																			
1일운반량	m ³	14.8	13.4	12.2	11.2																																				
궤도공	인	0.07	0.07	0.08	0.09																																				
보통인부	인	0.34	0.37	0.41	0.45																																				

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																								
16-12-2 모터카 운반의 경우	삭제	<p>16-12-2 모터카 운반의 경우</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 모터카 1대의 운반인원 : 궤도공 2인, 보통인부 10인 2. 모터카 1대의 적재량 6m³ 3. 운반속도 : 20km/hr=3분/km 4. 운반횟수 : $N=480 - 280 / 30+2 \times 3 \times D$ 여기서 30 : 적하 소요시간 2 : 왕복 D = 운반거리 280 : 열차대피시간(평균) 5. 운반거리별 1일운반량 및 소요인력 <table border="1" data-bbox="322 608 1128 820"> <thead> <tr> <th colspan="2"></th> <th colspan="6">운반거리</th> </tr> <tr> <th colspan="2">단위</th> <th>500m</th> <th>600m</th> <th>700m</th> <th>800m</th> <th>900m</th> <th>1000m</th> </tr> <tr> <th>구분</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N</td> <td>회</td> <td>6.1</td> <td>6.0</td> <td>5.8</td> <td>5.7</td> <td>5.6</td> <td>5.6</td> </tr> <tr> <td>1일운반량</td> <td>m³</td> <td>36.6</td> <td>36.0</td> <td>34.8</td> <td>34.2</td> <td>33.6</td> <td>33.6</td> </tr> <tr> <td>궤도공</td> <td>인</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.27</td> <td>0.28</td> <td>0.29</td> <td>0.29</td> <td>0.30</td> <td>0.30</td> </tr> </tbody> </table>			운반거리						단위		500m	600m	700m	800m	900m	1000m	구분								N	회	6.1	6.0	5.8	5.7	5.6	5.6	1일운반량	m ³	36.6	36.0	34.8	34.2	33.6	33.6	궤도공	인	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	보통인부	인	0.27	0.28	0.29	0.29	0.30	0.30	삭제	5개항목 삭제
		운반거리																																																										
단위		500m	600m	700m	800m	900m	1000m																																																					
구분																																																												
N	회	6.1	6.0	5.8	5.7	5.6	5.6																																																					
1일운반량	m ³	36.6	36.0	34.8	34.2	33.6	33.6																																																					
궤도공	인	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06																																																					
보통인부	인	0.27	0.28	0.29	0.29	0.30	0.30																																																					

항 목	구분	현 행				개 정(안)	비 고
16-12-3 자갈치기	삭제	16-12-3 자갈치기 (m ² 당)				삭제	
		구 분 \ 종별	케도공(인) (굽어내기)	보통인부(인) (체가름)	비 고		
		본 선	0.2	0.3	PCT부설과 병행시는 체가름 품만 적용		
터널및구내	0.2	0.4	구내에 있어서는 현 운행역에서만 적용				

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																						
16-13-1 선로 트롤리 운반의 경우 (m ³ 당)	삭제	<p>16-13 도상자갈 운반</p> <p>16-13-1 선로 트롤리 운반의 경우(m³당)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 트롤리 1대의 운반인원 : 궤도공 1인, 보통인부 5인 2. 트롤리 1대의 적재량 2m³ 3. 운반속도 : 4km/hr=15분/km 4. 운반횟수 : $N=480 - 280 / 25+2 \times 15 \times D$ 여기서 25 : 적하 소요시간 2 : 왕복 D = 운반거리 280 : 열차대피시간(평균) 5. 운반거리별 1일운반량 및 소요인력 <table border="1" data-bbox="324 651 1133 890"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2"></th> <th colspan="6">운반거리</th> </tr> <tr> <th>50m</th> <th>100m</th> <th>200m</th> <th>300m</th> <th>400m</th> <th>500m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>회</td> <td>7.5</td> <td>7.1</td> <td>6.5</td> <td>5.9</td> <td>5.4</td> <td>5.0</td> </tr> <tr> <td>1일운반량</td> <td>m³</td> <td>15.0</td> <td>14.2</td> <td>13.0</td> <td>11.8</td> <td>10.8</td> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td>궤도공</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.33</td> <td>0.35</td> <td>0.38</td> <td>0.42</td> <td>0.45</td> <td>0.50</td> </tr> </tbody> </table>			운반거리						50m	100m	200m	300m	400m	500m	구분	단위							N	회	7.5	7.1	6.5	5.9	5.4	5.0	1일운반량	m ³	15.0	14.2	13.0	11.8	10.8	10.0	궤도공	인	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10	보통인부	인	0.33	0.35	0.38	0.42	0.45	0.50	삭제	5개항목 삭제
		운반거리																																																								
		50m	100m	200m	300m	400m	500m																																																			
구분	단위																																																									
N	회	7.5	7.1	6.5	5.9	5.4	5.0																																																			
1일운반량	m ³	15.0	14.2	13.0	11.8	10.8	10.0																																																			
궤도공	인	0.07	0.07	0.08	0.08	0.09	0.10																																																			
보통인부	인	0.33	0.35	0.38	0.42	0.45	0.50																																																			

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																										
16-13-2 모터카 운반의 경우	삭제	<p>16-13-2 모터카 운반의 경우</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 모터카 1대의 운반인원 : 궤도공 2인, 보통인부 10인 2. 모터카 1대의 적재량 6m³ 3. 운반속도 : 20km/hr=3분/km 4. 운반횟수 : $N=480 - 280 / 37+2 \times 3 \times D$ 여기서 37 : 적하 소요시간 2 : 왕복 D = 운반거리 280 : 열차대피시간(평균) 5. 운반거리별 1일운반량 및 소요인력 <table border="1" data-bbox="324 608 1137 863"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">운반거리 단위</th> <th colspan="8">구분</th> </tr> <tr> <th>500m</th> <th>600m</th> <th>700m</th> <th>800m</th> <th>900m</th> <th>1,000m</th> <th>1,500m</th> <th>2,000m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N</td> <td>회</td> <td>50</td> <td>49</td> <td>49</td> <td>48</td> <td>47</td> <td>47</td> <td>43</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>1일운반량</td> <td>m³</td> <td>30.0</td> <td>29.4</td> <td>29.4</td> <td>28.8</td> <td>28.2</td> <td>28.2</td> <td>25.8</td> <td>24.6</td> </tr> <tr> <td>궤도공</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.33</td> <td>0.34</td> <td>0.35</td> <td>0.35</td> <td>0.35</td> <td>0.35</td> <td>0.39</td> <td>0.41</td> </tr> </tbody> </table>	운반거리 단위		구분								500m	600m	700m	800m	900m	1,000m	1,500m	2,000m	N	회	50	49	49	48	47	47	43	41	1일운반량	m³	30.0	29.4	29.4	28.8	28.2	28.2	25.8	24.6	궤도공	인	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	보통인부	인	0.33	0.34	0.35	0.35	0.35	0.35	0.39	0.41	삭제	5개항목 삭제
운반거리 단위		구분																																																												
		500m	600m	700m	800m	900m	1,000m	1,500m	2,000m																																																					
N	회	50	49	49	48	47	47	43	41																																																					
1일운반량	m³	30.0	29.4	29.4	28.8	28.2	28.2	25.8	24.6																																																					
궤도공	인	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08																																																					
보통인부	인	0.33	0.34	0.35	0.35	0.35	0.35	0.39	0.41																																																					

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																												
16-14 승강장 옹벽 (콘크리트 블록)	삭제	16-14 승강장 옹벽(콘크리트 블록) 1. 거푸집 재료 및 제작 <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">판 재(m²)</th> <th style="width: 15%;">각 재(m²)</th> <th style="width: 15%;">못(kg)</th> <th style="width: 15%;">형틀목공(인)</th> <th style="width: 15%;">보 통 인 부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.005</td> <td style="text-align: center;">0.002</td> <td style="text-align: center;">0.017</td> <td style="text-align: center;">0.069</td> <td style="text-align: center;">0.037</td> </tr> </tbody> </table>	판 재(m²)	각 재(m²)	못(kg)	형틀목공(인)	보 통 인 부(인)	0.005	0.002	0.017	0.069	0.037	삭제																			
판 재(m²)	각 재(m²)	못(kg)	형틀목공(인)	보 통 인 부(인)																												
0.005	0.002	0.017	0.069	0.037																												
16-14 승강장 옹벽 (콘크리트 블록)	삭제	16-14 승강장 옹벽(콘크리트 블록) 2. 블록제작 및 설치 <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;"></th> <th style="width: 10%;">구분</th> <th style="width: 15%;">특별인부 (인)</th> <th style="width: 15%;">콘크리트공 (인)</th> <th style="width: 10%;">목도 (인)</th> <th style="width: 10%;">석공 (인)</th> <th style="width: 10%;">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">제</td> <td style="text-align: center;">작</td> <td style="text-align: center;">0.022</td> <td style="text-align: center;">0.117</td> <td style="text-align: center;">0.060</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">0.042</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">설</td> <td style="text-align: center;">치</td> <td style="text-align: center;">0.130</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">0.248</td> <td style="text-align: center;">0.170</td> <td style="text-align: center;">0.334</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">계</td> <td></td> <td style="text-align: center;">0.152</td> <td style="text-align: center;">0.117</td> <td style="text-align: center;">0.308</td> <td style="text-align: center;">0.170</td> <td style="text-align: center;">0.376</td> </tr> </tbody> </table>		구분	특별인부 (인)	콘크리트공 (인)	목도 (인)	석공 (인)	보통인부 (인)	제	작	0.022	0.117	0.060	-	0.042	설	치	0.130	-	0.248	0.170	0.334	계		0.152	0.117	0.308	0.170	0.376	삭제	
	구분	특별인부 (인)	콘크리트공 (인)	목도 (인)	석공 (인)	보통인부 (인)																										
제	작	0.022	0.117	0.060	-	0.042																										
설	치	0.130	-	0.248	0.170	0.334																										
계		0.152	0.117	0.308	0.170	0.376																										

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																
16-15 적하장 옹벽	삭제	16-15 적하장 옹벽 1. 거푸집 재료 및 제작 <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 12.5%;">판재 (m²)</th> <th style="width: 12.5%;">각 재 (m²)</th> <th style="width: 12.5%;">통나무 (m²)</th> <th style="width: 12.5%;">못 (kg)</th> <th style="width: 12.5%;">꼭쇠 (개)</th> <th style="width: 12.5%;">철 선 (kg)</th> <th style="width: 12.5%;">형틀목공 (인)</th> <th style="width: 12.5%;">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.008</td> <td style="text-align: center;">0.007</td> <td style="text-align: center;">0.004</td> <td style="text-align: center;">0.300</td> <td style="text-align: center;">0.390</td> <td style="text-align: center;">0.105</td> <td style="text-align: center;">0.180</td> <td style="text-align: center;">0.029</td> </tr> </tbody> </table>	판재 (m ²)	각 재 (m ²)	통나무 (m ²)	못 (kg)	꼭쇠 (개)	철 선 (kg)	형틀목공 (인)	보통인부 (인)	0.008	0.007	0.004	0.300	0.390	0.105	0.180	0.029	삭제	
판재 (m ²)	각 재 (m ²)	통나무 (m ²)	못 (kg)	꼭쇠 (개)	철 선 (kg)	형틀목공 (인)	보통인부 (인)													
0.008	0.007	0.004	0.300	0.390	0.105	0.180	0.029													
16-15 적하장 옹벽	삭제	16-15 적하장 옹벽 2. 블록설치 <div style="text-align: right;">(m당)</div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">보 통 인 부 (인)</th> <th style="width: 50%;">목 도 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.05</td> <td style="text-align: center;">0.05</td> </tr> </tbody> </table>	보 통 인 부 (인)	목 도 (인)	0.05	0.05	삭제													
보 통 인 부 (인)	목 도 (인)																			
0.05	0.05																			

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																																								
16-16 레일 엔크로즈드 아크용접 (Rail Enclosed Arc Welding)	보완	<p>16-16 레일 엔크로즈드 아크용접(Rail Enclosed Arc Welding) (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="327 309 1128 1347"> <thead> <tr> <th rowspan="3">공종</th> <th rowspan="3">직종</th> <th colspan="5">50kg</th> <th colspan="4">60kg</th> </tr> <tr> <th colspan="3">장 대 화</th> <th rowspan="2">장척 화 기 지 용 접</th> <th rowspan="2">정척 화 기 지 용 접</th> <th colspan="3">장 대 화</th> <th rowspan="2">장척화 기 지 용 접</th> </tr> <tr> <th>1 일 2개 소 용 접 시</th> <th>1 일 3개 소 용 접 시</th> <th>1 일 4개 소 용 접 시</th> <th>1 일 2개 소 용 접 시</th> <th>1 일 3개 소 용 접 시</th> <th>1 일 4개 소 용 접 시</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업지휘</td> <td>작업 반장</td> <td>0.50</td> <td>0.33</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> <td>0.20</td> <td>0.50</td> <td>0.33</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">용접작업</td> <td>용접공</td> <td>0.50</td> <td>0.33</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> <td>0.20</td> <td>0.50</td> <td>0.33</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>특별 인부</td> <td>0.50</td> <td>0.33</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> <td>0.20</td> <td>0.50</td> <td>0.33</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>소재레일운반</td> <td>목도</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.55</td> <td>0.33</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.82</td> </tr> <tr> <td>선별재단</td> <td>케도공</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.06</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>레일절단</td> <td>케도공</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.25</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>레일교정</td> <td>케도공</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.05</td> <td>0.15</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">침목철거,레일절단 및 케도원상복구</td> <td>케도공</td> <td>1.0</td> <td>0.67</td> <td>0.50</td> <td></td> <td></td> <td>1.0</td> <td>0.67</td> <td>0.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>특별 인부</td> <td>1.0</td> <td>0.67</td> <td>0.50</td> <td></td> <td></td> <td>1.0</td> <td>0.67</td> <td>0.50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>레일천공</td> <td>케도공</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.13</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">레일연마</td> <td>연마공</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>특별 인부</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>용접부검사</td> <td>검사공</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">용접레일정리</td> <td>특별 인부</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.11</td> <td>0.03</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td>케도공</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.02</td> <td>0.01</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>용접부표시</td> <td>특별 인부</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>열차감시</td> <td>보통 인부</td> <td>0.50</td> <td>0.33</td> <td>0.25</td> <td></td> <td></td> <td>0.50</td> <td>0.33</td> <td>0.25</td> <td></td> </tr> <tr> <td>절단레일정리</td> <td>보통 인부</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>0.03</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	공종	직종	50kg					60kg				장 대 화			장척 화 기 지 용 접	정척 화 기 지 용 접	장 대 화			장척화 기 지 용 접	1 일 2개 소 용 접 시	1 일 3개 소 용 접 시	1 일 4개 소 용 접 시	1 일 2개 소 용 접 시	1 일 3개 소 용 접 시	1 일 4개 소 용 접 시	작업지휘	작업 반장	0.50	0.33	0.25	0.20	0.20	0.50	0.33	0.25	0.20	용접작업	용접공	0.50	0.33	0.25	0.20	0.20	0.50	0.33	0.25	0.20	특별 인부	0.50	0.33	0.25	0.20	0.20	0.50	0.33	0.25	0.20	소재레일운반	목도				0.55	0.33				0.82	선별재단	케도공					0.06					레일절단	케도공					0.25					레일교정	케도공				0.05	0.15				0.05	침목철거,레일절단 및 케도원상복구	케도공	1.0	0.67	0.50			1.0	0.67	0.50		특별 인부	1.0	0.67	0.50			1.0	0.67	0.50		레일천공	케도공					0.13					레일연마	연마공	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.08	0.08	0.08	0.07	특별 인부				0.06	0.06				0.07	용접부검사	검사공	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05	0.04	용접레일정리	특별 인부				0.11	0.03				0.17	케도공				0.02	0.01				0.03	용접부표시	특별 인부				0.01	0.01				0.01	열차감시	보통 인부	0.50	0.33	0.25			0.50	0.33	0.25		절단레일정리	보통 인부					0.03					<p>16-1 신설공사 16-1-4 레일공사 3. 레일 엔크로즈드 아크용접 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1167 389 1973 644"> <thead> <tr> <th>구분 종별</th> <th>용접공(인)</th> <th>케도공(인)</th> <th>특별인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50kg</td> <td>0.44</td> <td>0.07</td> <td>0.44</td> </tr> <tr> <td>60kg</td> <td>0.44</td> <td>0.08</td> <td>0.52</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 장척화 용접(기지) 1개소 작업을 기준으로 한다. ② 본 품은 레일이동 및 교정, 용접작업, 레일연마, 용접부 검사를 포함한다. ③ 운반경비, 기계경비, 시편제작비, 기지 설치비(문형 크레인 포함)는 별도 계상한다.</p>	구분 종별	용접공(인)	케도공(인)	특별인부(인)	50kg	0.44	0.07	0.44	60kg	0.44	0.08	0.52	
		공종			직종	50kg					60kg																																																																																																																																																																																																																																	
						장 대 화			장척 화 기 지 용 접	정척 화 기 지 용 접	장 대 화			장척화 기 지 용 접																																																																																																																																																																																																																														
			1 일 2개 소 용 접 시	1 일 3개 소 용 접 시		1 일 4개 소 용 접 시	1 일 2개 소 용 접 시	1 일 3개 소 용 접 시			1 일 4개 소 용 접 시																																																																																																																																																																																																																																	
		작업지휘	작업 반장	0.50	0.33	0.25	0.20	0.20	0.50	0.33	0.25	0.20																																																																																																																																																																																																																																
		용접작업	용접공	0.50	0.33	0.25	0.20	0.20	0.50	0.33	0.25	0.20																																																																																																																																																																																																																																
			특별 인부	0.50	0.33	0.25	0.20	0.20	0.50	0.33	0.25	0.20																																																																																																																																																																																																																																
		소재레일운반	목도				0.55	0.33				0.82																																																																																																																																																																																																																																
		선별재단	케도공					0.06																																																																																																																																																																																																																																				
		레일절단	케도공					0.25																																																																																																																																																																																																																																				
		레일교정	케도공				0.05	0.15				0.05																																																																																																																																																																																																																																
		침목철거,레일절단 및 케도원상복구	케도공	1.0	0.67	0.50			1.0	0.67	0.50																																																																																																																																																																																																																																	
			특별 인부	1.0	0.67	0.50			1.0	0.67	0.50																																																																																																																																																																																																																																	
		레일천공	케도공					0.13																																																																																																																																																																																																																																				
		레일연마	연마공	0.07	0.07	0.07	0.06	0.06	0.08	0.08	0.08	0.07																																																																																																																																																																																																																																
특별 인부					0.06	0.06				0.07																																																																																																																																																																																																																																		
용접부검사	검사공	0.05	0.05	0.05	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05	0.04																																																																																																																																																																																																																																		
용접레일정리	특별 인부				0.11	0.03				0.17																																																																																																																																																																																																																																		
	케도공				0.02	0.01				0.03																																																																																																																																																																																																																																		
용접부표시	특별 인부				0.01	0.01				0.01																																																																																																																																																																																																																																		
열차감시	보통 인부	0.50	0.33	0.25			0.50	0.33	0.25																																																																																																																																																																																																																																			
절단레일정리	보통 인부					0.03																																																																																																																																																																																																																																						
구분 종별	용접공(인)	케도공(인)	특별인부(인)																																																																																																																																																																																																																																									
50kg	0.44	0.07	0.44																																																																																																																																																																																																																																									
60kg	0.44	0.08	0.52																																																																																																																																																																																																																																									

항 목	구분	현 행	개 정(안)					비 고																																																																																																				
16-16 레일 엔크로스드 아크용접 (Rail Enclosed Arc Welding)	보완	<p>[주] ① 운반경비, 기계경비, 시편제작비는 별도 계상한다. ② 장대화 : 현장에 부설된 상태를 용접하는 것으로 열차운전상태 및 선로 일시 사용중지 조건에 따라 1일작업 가능 개소수를 산정하여 적용한다. ③ 장척화 : 소재레일을 선별, 운반, 교정한 후 2개출 용접하여 1개로 만들어 운반정리 하는 것. ④ 정척화 : 소재레일을 선별 운반, 교정하고 끝닿음 발생부분을 제거하고 용접하여 1개 정척레일을 만들어 이음매 구멍 천공하는 것.</p>																																																																																																										
		<p>[참 고] 소모자재 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="322 571 1133 1385"> <thead> <tr> <th rowspan="2">품 명</th> <th rowspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">50kg</th> <th colspan="2">60kg</th> </tr> <tr> <th>장대화</th> <th>장척화</th> <th>정척화</th> <th>장대화</th> <th>장척화</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">용 접 봉</td> <td>고장력강용 Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm²이상</td> <td>kg</td> <td>0.960</td> <td>0.960</td> <td>0.960</td> <td>1.159</td> <td>1.159</td> </tr> <tr> <td>신율10%이상 고장력강용, Hb 240~340 인장강도 80kg/mm²이상</td> <td>kg</td> <td>1.068</td> <td>1.068</td> <td>1.068</td> <td>1.289</td> <td>1.289</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">산 소 프로판가스</td> <td>신율20%이상 KSM 1101 99.5%</td> <td>kl</td> <td>1.120</td> <td>1.120</td> <td>1.120</td> <td>1.344</td> <td>1.344</td> </tr> <tr> <td></td> <td>kg</td> <td>2.040</td> <td>2.040</td> <td>2.040</td> <td>2.448</td> <td>2.448</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>측면용 A 24 QWV1호 D 205×25×25 KSL 6501</td> <td>개</td> <td>0.024</td> <td>0.024</td> <td>0.024</td> <td>0.029</td> <td>0.029</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>평면용 A 24 QWV1호 D205×25×25 KSL 6501</td> <td>개</td> <td>0.009</td> <td>0.009</td> <td>0.009</td> <td>0.011</td> <td>0.011</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>최종용 GC120 LCV 1호A205×8×25 KSL 6501</td> <td>개</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기타 소모품비는 주재료비의 40%까지 가산할 수 있다.</p>	품 명	규 격	단위	50kg			60kg		장대화	장척화	정척화	장대화	장척화	용 접 봉	고장력강용 Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm ² 이상	kg	0.960	0.960	0.960	1.159	1.159	신율10%이상 고장력강용, Hb 240~340 인장강도 80kg/mm ² 이상	kg	1.068	1.068	1.068	1.289	1.289	산 소 프로판가스	신율20%이상 KSM 1101 99.5%	kl	1.120	1.120	1.120	1.344	1.344		kg	2.040	2.040	2.040	2.448	2.448	바퀴숫돌	측면용 A 24 QWV1호 D 205×25×25 KSL 6501	개	0.024	0.024	0.024	0.029	0.029	바퀴숫돌	평면용 A 24 QWV1호 D205×25×25 KSL 6501	개	0.009	0.009	0.009	0.011	0.011	바퀴숫돌	최종용 GC120 LCV 1호A205×8×25 KSL 6501	개	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	<p>[참 고] 소모자재 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1162 571 1977 1385"> <thead> <tr> <th rowspan="2">품 명</th> <th rowspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th>50kg</th> <th>60kg</th> </tr> <tr> <th>장척화</th> <th>장척화</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">용 접 봉</td> <td>고장력강용 Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm²이상</td> <td>kg</td> <td>0.960</td> <td>1.159</td> </tr> <tr> <td>신율10%이상 고장력강용, Hb 240~340 인장강도 80kg/mm²이상</td> <td>kg</td> <td>1.068</td> <td>1.289</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">산 소 프로판가스</td> <td>신율20%이상 KSM 1101 99.5%</td> <td>kl</td> <td>1.120</td> <td>1.344</td> </tr> <tr> <td></td> <td>kg</td> <td>2.040</td> <td>2.448</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>측면용 A 24 QWV1호 D 205×25×25 KSL 6501</td> <td>개</td> <td>0.024</td> <td>0.029</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>평면용 A 24 QWV1호 D205×25×25 KSL 6501</td> <td>개</td> <td>0.009</td> <td>0.011</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>최종용 GC120 LCV 1호A205×8×25 KSL 6501</td> <td>개</td> <td>0.001</td> <td>0.001</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기타 소모품비는 주재료비의 40%까지 가산할 수 있다.</p>	품 명	규 격	단위	50kg	60kg	장척화	장척화	용 접 봉	고장력강용 Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm ² 이상	kg	0.960	1.159	신율10%이상 고장력강용, Hb 240~340 인장강도 80kg/mm ² 이상	kg	1.068	1.289	산 소 프로판가스	신율20%이상 KSM 1101 99.5%	kl	1.120	1.344		kg	2.040	2.448	바퀴숫돌	측면용 A 24 QWV1호 D 205×25×25 KSL 6501	개	0.024	0.029	바퀴숫돌	평면용 A 24 QWV1호 D205×25×25 KSL 6501	개	0.009	0.011	바퀴숫돌	최종용 GC120 LCV 1호A205×8×25 KSL 6501	개
품 명	규 격	단위				50kg			60kg																																																																																																			
			장대화	장척화	정척화	장대화	장척화																																																																																																					
용 접 봉	고장력강용 Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm ² 이상	kg	0.960	0.960	0.960	1.159	1.159																																																																																																					
	신율10%이상 고장력강용, Hb 240~340 인장강도 80kg/mm ² 이상	kg	1.068	1.068	1.068	1.289	1.289																																																																																																					
산 소 프로판가스	신율20%이상 KSM 1101 99.5%	kl	1.120	1.120	1.120	1.344	1.344																																																																																																					
		kg	2.040	2.040	2.040	2.448	2.448																																																																																																					
바퀴숫돌	측면용 A 24 QWV1호 D 205×25×25 KSL 6501	개	0.024	0.024	0.024	0.029	0.029																																																																																																					
바퀴숫돌	평면용 A 24 QWV1호 D205×25×25 KSL 6501	개	0.009	0.009	0.009	0.011	0.011																																																																																																					
바퀴숫돌	최종용 GC120 LCV 1호A205×8×25 KSL 6501	개	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001																																																																																																					
품 명	규 격	단위	50kg	60kg																																																																																																								
			장척화	장척화																																																																																																								
용 접 봉	고장력강용 Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm ² 이상	kg	0.960	1.159																																																																																																								
	신율10%이상 고장력강용, Hb 240~340 인장강도 80kg/mm ² 이상	kg	1.068	1.289																																																																																																								
산 소 프로판가스	신율20%이상 KSM 1101 99.5%	kl	1.120	1.344																																																																																																								
		kg	2.040	2.448																																																																																																								
바퀴숫돌	측면용 A 24 QWV1호 D 205×25×25 KSL 6501	개	0.024	0.029																																																																																																								
바퀴숫돌	평면용 A 24 QWV1호 D205×25×25 KSL 6501	개	0.009	0.011																																																																																																								
바퀴숫돌	최종용 GC120 LCV 1호A205×8×25 KSL 6501	개	0.001	0.001																																																																																																								

항 목	구분	현 행					개 정(안)	비 고
16-17 엔크로즈드 아크 중계레일 하수가공	삭제	16-17 엔크로즈드아크 중계레일 하수가공 (개당)					삭제	
		공 종	직 종	37kg~50kg	50kg~50kg	50kg~60kg		
		작업지휘	작업반장	0.33	0.33	0.33		
		용접작업	용접공	0.33	0.33	0.33		
		"	특별인부	0.33	0.33	0.33		
		소재레일운반	목도	0.11	0.17	0.20		
		선별재단	궤도공	0.06	0.06	0.06		
		레일절단	"	0.21	0.25	0.30		
		레일교정	"	0.15	0.15	0.15		
		레일천공	"	0.11	0.13	0.15		
		복부절단	산소절단공	0.01	0.01	0.01		
		"	궤도공	0.02	0.02	0.02		
		"	특별인부	0.02	0.02	0.02		
		저부굴곡	단조공	0.03	0.03	0.04		
		"	특별인부	0.03	0.03	0.04		
		레일연마	그라인더공	0.08	0.08	0.10		
		"	특별인부	0.08	0.08	0.10		
		용접부검사	검사공	0.04	0.04	0.04		
		용접레일정리	궤도공	0.01	0.01	0.01		
		"	특별인부	0.01	0.02	0.02		
용접부표시	특별인부	0.01	0.01	0.01				
절단레일정리	보통인부	0.03	0.03	0.03				
[주] 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.								

항 목	구분	현 행					개 정(안)	비 고	
16-17 엔크로드 아크 중계레일 하수가공	삭제	[참 고] 소모자재 (개당)					삭제		
		품 종	규 격	단위	37kg~50kg	50kg~50kg			50kg~60kg
		용 접 공	고장력강용, 10%이상 Hb 240~340 인장강도80kg/mm ² 이상	신율 kg	1.582	1.429			1.714
			고장력강용, 20%이상 Hb 240~340 인장강도80kg/mm ² 이상	신율 kg	1.027	1.068			1.281
		산 소 프로판가스		kl	1.68	1.68			2.016
				kg	2.72	2.72			3.264
		바퀴숫돌	측면용 A24 A250×25×25	개	0.04	0.036			0.036
			평면용 A24 A250×65×25	개	0.009	0.009			0.009
			최종용 GC120 A250×8×25	개	0.001	0.001			0.001
		[주] 기타 소모품비는 주재료비의 50%까지 가산할 수 있다.							

항 목	구분	현 행						개 정(안)				비 고
16-18 레일 이음에 끝닿음 용접	삭제	16-18 레일 이음에 끝닿음 용접 (kg당)						삭제				
		공 종	직 종	인	공 종	직 종	인					
		작 업 지 휘	작 업 반 장	0.089	열차감시	특 별 인 부	0.022					
		용 접 작 업 "	용 접 공 특별인부	0.089 0.089	"	보 통 인 부	0.179					
		후로삭정 및 경화부연삭	그라인더공	0.022	용접부연마 "	그 라 인 더 공 특 별 인 부	0.055 0.055					
<p>[주] ① 레일 이음매 끝닿음 용접이란 좌우 각 레일 이음매부가 마모된 것을 엔크로즈드 아크 용접방법에 의하여 재생하는 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.</p>												
		[참 고] 소모재료 (kg당)										
		품종	규격			단위	수량					
		용접봉				kg	1.000					
		바퀴숫돌	평면용 A24 QWV KSL 6501 1호 D205×65×25			개	0.0690					
		"	측면용 A24 QWV KSL 6501 1호 A205×65×25			"	0.0330					
		"	최종용 GC 120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25			"	0.0678					
<p>[주] ① 본공사에 사용하는 용접봉은 표면경화용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm², 신율 10%이상)과 고장력강용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm²이상, 신율 20%이상)을 각각 60%~70%와 30%~40%의 비율로 겸용하여야 한다. ② 기타 재료비는 주재료비의 30%까지 계상할 수 있다.</p>												

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																												
16-19 크로싱 육성용접(현장)	보완	<p>16-19 크로싱육성용접(현장) (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="324 308 1137 724"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>직 종</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작 업 지 휘</td> <td>작 업 반 장</td> <td>0.063</td> </tr> <tr> <td>용 접 작 업</td> <td>용 접 공</td> <td>0.063</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.063</td> </tr> <tr> <td>후로삭정및경화부연삭</td> <td>그 라 인 더 공</td> <td>0.012</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.012</td> </tr> <tr> <td>용 접 부 연 마</td> <td>그 라 인 더 공</td> <td>0.023</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.023</td> </tr> <tr> <td>열 차 감 시</td> <td>보 통 인 부</td> <td>0.063</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 크로싱육성용접(현장)이란 크로싱의 워레일 양쪽과 노스레일이 마모된 것을 엔크로드드 아크 용접방법에 의하여 재생하는 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>[참 고] 소모재료 (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="324 935 1137 1270"> <thead> <tr> <th>품 종</th> <th>규 격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용접봉</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td>개</td> <td>0.0333</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25</td> <td>"</td> <td>0.0162</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25</td> <td>"</td> <td>0.0324</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본사에 사용하는 용접봉의 사용비율 및 성능 등은 16-18 소모재료와 같다. ② 기타 소모품은 주재료비의 8%까지 계상할 수 있다.</p>	공 종	직 종	인	작 업 지 휘	작 업 반 장	0.063	용 접 작 업	용 접 공	0.063	"	특 별 인 부	0.063	후로삭정및경화부연삭	그 라 인 더 공	0.012	"	특 별 인 부	0.012	용 접 부 연 마	그 라 인 더 공	0.023	"	특 별 인 부	0.023	열 차 감 시	보 통 인 부	0.063	품 종	규 격	단위	수량	용접봉		kg	1.000	바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0333	"	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25	"	0.0162	"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0324	<p>16-1 신설공사 16-1-4 레일공사 4. 크로싱육성용접(현장) (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="1169 389 1982 568"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>직 종</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용 접 작 업</td> <td>용 접 공</td> <td><u>0.126</u></td> </tr> <tr> <td>기 타 작 업</td> <td>특 별 인 부</td> <td><u>0.133</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 크로싱육성용접(현장)이란 크로싱의 워레일 양쪽과 노스레일이 마모된 것을 엔크로드드 아크 용접방법에 의하여 재생하는 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다. ③ 운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.063인을 추가 계상한다.</p> <p>[참 고] 소모재료 (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 906 1968 1241"> <thead> <tr> <th>품 종</th> <th>규 격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용접봉</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td>개</td> <td>0.0333</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25</td> <td>"</td> <td>0.0162</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25</td> <td>"</td> <td>0.0324</td> </tr> </tbody> </table> <p>① 본 공사에 사용하는 용접봉은 표면경화용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/㎠이상, 신율 10%이상)과 고장력강용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/㎠이상, 신율20%이상)을 각각 60%~70%와 30%~40%의 비율로 겸용하여야 한다. ② 기타 재료비는 주재료비의 8%까지 계상할 수 있다.</p>	공 종	직 종	인	용 접 작 업	용 접 공	<u>0.126</u>	기 타 작 업	특 별 인 부	<u>0.133</u>	품 종	규 격	단위	수량	용접봉		kg	1.000	바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0333	"	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25	"	0.0162	"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0324	
공 종	직 종	인																																																																														
작 업 지 휘	작 업 반 장	0.063																																																																														
용 접 작 업	용 접 공	0.063																																																																														
"	특 별 인 부	0.063																																																																														
후로삭정및경화부연삭	그 라 인 더 공	0.012																																																																														
"	특 별 인 부	0.012																																																																														
용 접 부 연 마	그 라 인 더 공	0.023																																																																														
"	특 별 인 부	0.023																																																																														
열 차 감 시	보 통 인 부	0.063																																																																														
품 종	규 격	단위	수량																																																																													
용접봉		kg	1.000																																																																													
바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0333																																																																													
"	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25	"	0.0162																																																																													
"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0324																																																																													
공 종	직 종	인																																																																														
용 접 작 업	용 접 공	<u>0.126</u>																																																																														
기 타 작 업	특 별 인 부	<u>0.133</u>																																																																														
품 종	규 격	단위	수량																																																																													
용접봉		kg	1.000																																																																													
바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0333																																																																													
"	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 A205×25×25	"	0.0162																																																																													
"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0324																																																																													

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																												
16-20 크로싱 육성용접(기지)	보완	<p>16-20 크로싱 육성용접(기지) (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="322 288 1131 708"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>직 종</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작 업 지 휘</td> <td>작 업 반 장</td> <td>0.049</td> </tr> <tr> <td>소 운 반</td> <td>목 도</td> <td>0.026</td> </tr> <tr> <td>후로삭정및경화부연삭</td> <td>그 라 인 더 공</td> <td>0.011</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.011</td> </tr> <tr> <td>용 접 작 업</td> <td>용 접 공</td> <td>0.049</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.049</td> </tr> <tr> <td>용 접 부 연 마</td> <td>그 라 인 더 공</td> <td>0.019</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.019</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 크로싱육성용접(기지)이란 일부 훼손된 크로싱을 해체 사용가능품으로 조립하여 일정기지에 적치된 것을 윙레일과 노스레일이 마모된 부분을 엔크로드드 아크 용접방법에 의하여 재생한 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도계상한다.</p> <p>[참 고] 소모재료 (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="322 922 1131 1257"> <thead> <tr> <th>품 명</th> <th>규 격</th> <th>단위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용 접 봉</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td>개</td> <td>0.0344</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td>"</td> <td>0.0176</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25</td> <td>"</td> <td>0.0344</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 공사에 사용하는 용접봉은 표면경화용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm², 신율 10%이상)과 고장력강용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm²이상, 신율20%이상)을 각각 60%~70%와 30%~40%의 비율로 겸용하여야 한다. ② 기타 재료비는 주재료비의 8%까지 계상할 수 있다.</p>	공 종	직 종	인	작 업 지 휘	작 업 반 장	0.049	소 운 반	목 도	0.026	후로삭정및경화부연삭	그 라 인 더 공	0.011	"	특 별 인 부	0.011	용 접 작 업	용 접 공	0.049	"	특 별 인 부	0.049	용 접 부 연 마	그 라 인 더 공	0.019	"	특 별 인 부	0.019	품 명	규 격	단위	수 량	용 접 봉		kg	1.000	바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0344	"	측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	"	0.0176	"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0344	<p>16-1 신설공사 16-1-4 레일공사 5. 크로싱육성용접(기지) (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="1167 389 1980 568"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>직 종</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용 접 작 업</td> <td>용 접 공</td> <td>0.098</td> </tr> <tr> <td>기 타 작 업</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.109</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 크로싱육성용접(기지)이란 일부 훼손된 크로싱을 해체 사용가능품으로 조립하여 일정기지에 적치된 것을 윙레일과 노스레일이 마모된 부분을 엔크로드드 아크 용접방법에 의하여 재생한 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>[참 고] 소모재료 (kg당)</p> <table border="1" data-bbox="1167 906 1980 1241"> <thead> <tr> <th>품 명</th> <th>규 격</th> <th>단위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용 접 봉</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.000</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td>개</td> <td>0.0344</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25</td> <td>"</td> <td>0.0176</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25</td> <td>"</td> <td>0.0344</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 공사에 사용하는 용접봉은 표면경화용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm²이상, 신율 10%이상)과 고장력강용 용접봉(Hb 240~340, 인장강도 80kg/mm²이상, 신율20%이상)을 각각 60%~70%와 30%~40%의 비율로 겸용하여야 한다. ② 기타 재료비는 주재료비의 8%까지 계상할 수 있다.</p>	공 종	직 종	인	용 접 작 업	용 접 공	0.098	기 타 작 업	특 별 인 부	0.109	품 명	규 격	단위	수 량	용 접 봉		kg	1.000	바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0344	"	측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	"	0.0176	"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0344	
공 종	직 종	인																																																																														
작 업 지 휘	작 업 반 장	0.049																																																																														
소 운 반	목 도	0.026																																																																														
후로삭정및경화부연삭	그 라 인 더 공	0.011																																																																														
"	특 별 인 부	0.011																																																																														
용 접 작 업	용 접 공	0.049																																																																														
"	특 별 인 부	0.049																																																																														
용 접 부 연 마	그 라 인 더 공	0.019																																																																														
"	특 별 인 부	0.019																																																																														
품 명	규 격	단위	수 량																																																																													
용 접 봉		kg	1.000																																																																													
바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0344																																																																													
"	측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	"	0.0176																																																																													
"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0344																																																																													
공 종	직 종	인																																																																														
용 접 작 업	용 접 공	0.098																																																																														
기 타 작 업	특 별 인 부	0.109																																																																														
품 명	규 격	단위	수 량																																																																													
용 접 봉		kg	1.000																																																																													
바퀴숫돌	평면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	개	0.0344																																																																													
"	측면용 A24 QWA KSL 6501 1호 D205×25×25	"	0.0176																																																																													
"	최종용 GC120 LCV KSL 6501 1호 A205×8×25	"	0.0344																																																																													

항 목	구분	현 행	개 정(안)				비 고																																																																																																																																					
16-21 레일 가스압접	보완	16-21 레일 가스압접 (개소당) <table border="1" data-bbox="322 308 1131 983"> <thead> <tr> <th rowspan="2">공 종</th> <th rowspan="2">직 종</th> <th colspan="3">50kg</th> <th colspan="2">60kg</th> </tr> <tr> <th>장대화</th> <th>장척화</th> <th>정척화</th> <th>장대화</th> <th>장척화</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업지휘</td> <td>작업반장</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>용접작업</td> <td>용접공</td> <td>0.14</td> <td>0.14</td> <td>0.14</td> <td>0.15</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>레일넣기</td> <td>특별인부</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>소재레일운반</td> <td>목도</td> <td>0.47</td> <td>0.55</td> <td>0.33</td> <td>0.70</td> <td>0.82</td> </tr> <tr> <td>레일교정</td> <td>케도공</td> <td>0.03</td> <td>0.05</td> <td>0.15</td> <td>0.03</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>레일연마</td> <td>그라인더공</td> <td>0.13</td> <td>0.13</td> <td>0.13</td> <td>0.16</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>용접분검사</td> <td>검사공</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>용접레일정리</td> <td>케도공</td> <td>0.01</td> <td>0.02</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td></td> <td>특별인부</td> <td>0.16</td> <td>0.11</td> <td>0.08</td> <td>0.19</td> <td>0.13</td> </tr> <tr> <td>용접부표시</td> <td>"</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>원치사용</td> <td>"</td> <td>0.01</td> <td>0.02</td> <td></td> <td>0.01</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>레일절단</td> <td>케도공</td> <td></td> <td></td> <td>0.25</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>레일천공</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> <td>0.13</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>레일선별재단</td> <td>"</td> <td></td> <td></td> <td>0.06</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>절단레일정리</td> <td>보통인부</td> <td></td> <td></td> <td>0.03</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	공 종	직 종	50kg			60kg		장대화	장척화	정척화	장대화	장척화	작업지휘	작업반장	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	용접작업	용접공	0.14	0.14	0.14	0.15	0.15	레일넣기	특별인부	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	소재레일운반	목도	0.47	0.55	0.33	0.70	0.82	레일교정	케도공	0.03	0.05	0.15	0.03	0.05	레일연마	그라인더공	0.13	0.13	0.13	0.16	0.16		특별인부	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	용접분검사	검사공	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	용접레일정리	케도공	0.01	0.02	0.01	0.01	0.02		특별인부	0.16	0.11	0.08	0.19	0.13	용접부표시	"	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	원치사용	"	0.01	0.02		0.01	0.02	레일절단	케도공			0.25			레일천공	"			0.13			레일선별재단	"			0.06			절단레일정리	보통인부			0.03			16-1 신설공사 16-1-4 레일공사 1. 가스압접 (개소당) <table border="1" data-bbox="1160 387 1977 539"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>용접공 (인)</th> <th>특별인부 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50kg</td> <td>0.26</td> <td>0.22</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td>60kg</td> <td>0.28</td> <td>0.24</td> <td>0.14</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 장척화 용접(기지) 1개소 작업을 기준으로 한다. ② 본 품은 레일이동 및 교정, 용접작업, 레일연마, 용접부 검사를 포함한다. ③ 운전경비, 기계경비, 시편제작비, 기지설치비(문형 크레인 포함)는 별도 계상한다. ④ 작업기지의 이동 및 장비 가동비는 별도 계상한다. ⑤ 운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.07인을 개소당 추가 계상한다.</p>	구분	용접공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	50kg	0.26	0.22	0.12	60kg	0.28	0.24	0.14	
		공 종			직 종	50kg			60kg																																																																																																																																			
장대화	장척화		정척화	장대화		장척화																																																																																																																																						
작업지휘	작업반장	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07																																																																																																																																						
용접작업	용접공	0.14	0.14	0.14	0.15	0.15																																																																																																																																						
레일넣기	특별인부	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																						
소재레일운반	목도	0.47	0.55	0.33	0.70	0.82																																																																																																																																						
레일교정	케도공	0.03	0.05	0.15	0.03	0.05																																																																																																																																						
레일연마	그라인더공	0.13	0.13	0.13	0.16	0.16																																																																																																																																						
	특별인부	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08																																																																																																																																						
용접분검사	검사공	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04																																																																																																																																						
용접레일정리	케도공	0.01	0.02	0.01	0.01	0.02																																																																																																																																						
	특별인부	0.16	0.11	0.08	0.19	0.13																																																																																																																																						
용접부표시	"	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01																																																																																																																																						
원치사용	"	0.01	0.02		0.01	0.02																																																																																																																																						
레일절단	케도공			0.25																																																																																																																																								
레일천공	"			0.13																																																																																																																																								
레일선별재단	"			0.06																																																																																																																																								
절단레일정리	보통인부			0.03																																																																																																																																								
구분	용접공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)																																																																																																																																									
50kg	0.26	0.22	0.12																																																																																																																																									
60kg	0.28	0.24	0.14																																																																																																																																									
		<p>[주] ① 레일가스 압접이란 일정기지에 적치된 레일을 가스압접기에 연결하는 것을 말한다. ② 운전경비, 기계경비 및 시편제작비는 별도 계상한다. ③ 기지이동 및 기계설치비는 별도 계상한다.</p>																																																																																																																																										

항 목	구분	현 행							개 정(안)					비 고	
		[참 고] 소모재료 (개소당)							[참 고] 소모재료 (개소당)						
		품 명	규 격	단위	50kg			60kg		품 명	규 격	단위	50kg 장척화	60kg 장척화	
					장대화	장척화	정척화	장대화	장척화						
		프로판가스		kg	1.588	1.588	1.588	1.905	1.905	프로판가스		kg	1.588	1.905	
		산 소	KSM 1101, 99.5%	kl	2.143	2.143	2.143	2.571	2.571	산 소		kl	2.143	2.571	
		바퀴숫돌	단면용 A36m B11호							바퀴숫돌					
			A150×8×22 KSL	개	0.250	0.250	0.250	0.300	0.300			개	0.250	0.300	
		바퀴숫돌	6501							바퀴숫돌					
			측면용 A24 QWV	개	0.028	0.028	0.028	0.033	0.033			개	0.028	0.033	
		"	1호							"					
		"	A205×25×25 KSL							"					
		"	6501							"					
		"	평면용 — " —	개	0.024	0.024	0.024	0.028	0.028	"	개	0.024	0.028		
		"	"							"					
		"	— " — "							"					
			최종용 A24 QWV	개	0.010	0.010	0.010	0.012	0.012			개	0.010	0.012	
			5호												
			A205×22×22												
		버너	압접가열용	개	0.0004	0.0004	0.0004	0.0005	0.0005	버너		개	0.0004	0.0005	
		노즐	압접버너용	개	0.236	0.236	0.236	0.283	0.283	노즐		개	0.236	0.283	
		[주] 기타 소모품비는 주재료비의 10%까지 계상할 수 있다.							[주] 기타 소모품비는 주재료비의 10%까지 계상할 수 있다.						

항 목	구분	현 행	개 정(안)				비 고																																																																																																																																						
16-22 레일 테르밋 용접	보완	<p>16-22 레일 테르밋 용접 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="324 311 1131 718"> <thead> <tr> <th rowspan="2">공종</th> <th rowspan="2">직종</th> <th colspan="6">1일 용접개소수별 인공</th> </tr> <tr> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8</th> <th>9</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업지휘</td> <td>작업반장</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> <td>0.17</td> <td>0.14</td> <td>0.13</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">용접작업</td> <td>용접공</td> <td>0.50</td> <td>0.40</td> <td>0.33</td> <td>0.29</td> <td>0.25</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> <td>0.17</td> <td>0.14</td> <td>0.13</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>위치조정및선로정비</td> <td>궤도공</td> <td>0.50</td> <td>0.40</td> <td>0.33</td> <td>0.29</td> <td>0.25</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">용접부연마</td> <td>그라인더공</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> <td>0.17</td> <td>0.14</td> <td>0.13</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>0.50</td> <td>0.40</td> <td>0.33</td> <td>0.29</td> <td>0.25</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>열차감시</td> <td>보통인부</td> <td>0.25</td> <td>0.20</td> <td>0.17</td> <td>0.14</td> <td>0.13</td> <td>0.11</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 레일 테르밋용접은 이음매판 해체부터 육성부 제거까지 선로를 완전 차단 시행하여 1일 총차단 시간중에 용접가능 개소수를 계산하여 적용한다. ② 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>[참고] 소모재료 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="324 901 1131 1197"> <thead> <tr> <th>품명</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>50kg</th> <th>60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>테르밋용재</td> <td></td> <td>포</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>물드</td> <td></td> <td>개</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>골무</td> <td rowspan="2">점화용</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>퓨즈</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>산소</td> <td></td> <td>kl</td> <td>1.5</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>프로판가스</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.5</td> <td>1.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기타 재료비는 주재료비의 30%까지 계상할 수 있다.</p>	공종	직종	1일 용접개소수별 인공						4	5	6	7	8	9	작업지휘	작업반장	0.25	0.20	0.17	0.14	0.13	0.11	용접작업	용접공	0.50	0.40	0.33	0.29	0.25	0.22	보통인부	0.25	0.20	0.17	0.14	0.13	0.11	위치조정및선로정비	궤도공	0.50	0.40	0.33	0.29	0.25	0.22	용접부연마	그라인더공	0.25	0.20	0.17	0.14	0.13	0.11	특별인부	0.50	0.40	0.33	0.29	0.25	0.22	열차감시	보통인부	0.25	0.20	0.17	0.14	0.13	0.11	품명	규격	단위	50kg	60kg	테르밋용재		포	1	1	물드		개	1	1	골무	점화용	"	1	1	퓨즈	"	1	1	산소		kl	1.5	1.8	프로판가스		kg	1.5	1.8	<p>16-1 신설공사 16-1-4 레일공사 2. 테르밋 용접 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1164 391 1971 590"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>용접공(인)</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50~60kg</td> <td>0.34</td> <td>0.12</td> <td>0.23</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 장대화 용접(현장) 1개소 작업을 기준으로 한다. ② 본 품은 용접작업, 레일연마, 용접부 검사를 포함한다. ③ 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다. ④ 운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.11인을 개소당 추가 계상한다.</p> <p>[참고] 소모재료 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1164 901 1971 1197"> <thead> <tr> <th>품명</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>테르밋용재</td> <td></td> <td>포</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>물드</td> <td></td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>골무</td> <td rowspan="2">점화용</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>퓨즈</td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>산소</td> <td></td> <td>kl</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>프로판가스</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기타 재료비는 주재료비의 30%까지 계상할 수 있다.</p>	구분	용접공(인)	특별인부(인)	보통인부(인)	50~60kg	0.34	0.12	0.23	품명	규격	단위	60kg	테르밋용재		포	1	물드		개	1	골무	점화용	"	1	퓨즈	"	1	산소		kl	1.8	프로판가스		kg	1.8	
		공종			직종	1일 용접개소수별 인공																																																																																																																																							
			4	5		6	7	8	9																																																																																																																																				
		작업지휘	작업반장	0.25	0.20	0.17	0.14	0.13	0.11																																																																																																																																				
		용접작업	용접공	0.50	0.40	0.33	0.29	0.25	0.22																																																																																																																																				
			보통인부	0.25	0.20	0.17	0.14	0.13	0.11																																																																																																																																				
		위치조정및선로정비	궤도공	0.50	0.40	0.33	0.29	0.25	0.22																																																																																																																																				
		용접부연마	그라인더공	0.25	0.20	0.17	0.14	0.13	0.11																																																																																																																																				
			특별인부	0.50	0.40	0.33	0.29	0.25	0.22																																																																																																																																				
		열차감시	보통인부	0.25	0.20	0.17	0.14	0.13	0.11																																																																																																																																				
품명	규격	단위	50kg	60kg																																																																																																																																									
테르밋용재		포	1	1																																																																																																																																									
물드		개	1	1																																																																																																																																									
골무	점화용	"	1	1																																																																																																																																									
퓨즈		"	1	1																																																																																																																																									
산소		kl	1.5	1.8																																																																																																																																									
프로판가스		kg	1.5	1.8																																																																																																																																									
구분	용접공(인)	특별인부(인)	보통인부(인)																																																																																																																																										
50~60kg	0.34	0.12	0.23																																																																																																																																										
품명	규격	단위	60kg																																																																																																																																										
테르밋용재		포	1																																																																																																																																										
물드		개	1																																																																																																																																										
골무	점화용	"	1																																																																																																																																										
퓨즈		"	1																																																																																																																																										
산소		kl	1.8																																																																																																																																										
프로판가스		kg	1.8																																																																																																																																										

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																															
16-23 접착 절연레일 하수가공	삭제	16-23 접착 절연레일 하수가공 (개당)	삭제																																
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="320 330 703 363">직 종</th> <th data-bbox="710 330 920 363">50kg</th> <th data-bbox="927 330 1137 363">60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="320 368 703 402">작 업 반 장</td> <td data-bbox="710 368 920 402">1</td> <td data-bbox="927 368 1137 402">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 406 703 440">기 계 운 전 사</td> <td data-bbox="710 406 920 440">0.5</td> <td data-bbox="927 406 1137 440">0.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 445 703 478">첼 공</td> <td data-bbox="710 445 920 478">0.5</td> <td data-bbox="927 445 1137 478">0.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 483 703 517">특 별 인 부</td> <td data-bbox="710 483 920 517">2.5</td> <td data-bbox="927 483 1137 517">2.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 521 703 555">연 마 공</td> <td data-bbox="710 521 920 555">1</td> <td data-bbox="927 521 1137 555">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 560 703 593">보 통 인 부</td> <td data-bbox="710 560 920 593">1.5</td> <td data-bbox="927 560 1137 593">1.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 598 703 632">검 사 공</td> <td data-bbox="710 598 920 632">0.5</td> <td data-bbox="927 598 1137 632">0.5</td> </tr> </tbody> </table>	직 종	50kg	60kg	작 업 반 장	1	1	기 계 운 전 사	0.5	0.5	첼 공	0.5	0.5	특 별 인 부	2.5	2.5	연 마 공	1	1	보 통 인 부	1.5	1.5	검 사 공	0.5	0.5									
직 종	50kg	60kg																																	
작 업 반 장	1	1																																	
기 계 운 전 사	0.5	0.5																																	
첼 공	0.5	0.5																																	
특 별 인 부	2.5	2.5																																	
연 마 공	1	1																																	
보 통 인 부	1.5	1.5																																	
검 사 공	0.5	0.5																																	
		<p data-bbox="320 687 524 721">[참 고] 소모재료</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="320 726 539 778">품 명</th> <th data-bbox="546 726 725 778">규 격</th> <th data-bbox="732 726 813 778">단 위</th> <th data-bbox="819 726 972 778">50kg</th> <th data-bbox="978 726 1131 778">60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="320 783 539 817">이 음 매 판</td> <td data-bbox="546 783 725 817" rowspan="3">열 처 리 분</td> <td data-bbox="732 783 813 817">개</td> <td data-bbox="819 783 972 817">2</td> <td data-bbox="978 783 1131 817">2</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 821 539 855">볼 트 , 너 트</td> <td data-bbox="732 821 813 855">조</td> <td data-bbox="819 821 972 855">6</td> <td data-bbox="978 821 1131 855">6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 860 539 893">와 셔</td> <td data-bbox="732 860 813 893">개</td> <td data-bbox="819 860 972 893">6</td> <td data-bbox="978 860 1131 893">6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 898 539 932">폐 인 트</td> <td data-bbox="546 898 725 932" rowspan="3">우 레 탄 도 료</td> <td data-bbox="732 898 813 932">ℓ</td> <td data-bbox="819 898 972 932">0.4</td> <td data-bbox="978 898 1131 932">0.4</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 936 539 970">시 너</td> <td data-bbox="732 936 813 970">"</td> <td data-bbox="819 936 972 970">0.04</td> <td data-bbox="978 936 1131 970">0.04</td> </tr> <tr> <td data-bbox="320 975 539 1008">절 연 재</td> <td data-bbox="732 975 813 1008">조</td> <td data-bbox="819 975 972 1008">1</td> <td data-bbox="978 975 1131 1008">1</td> </tr> </tbody> </table>	품 명	규 격	단 위	50kg	60kg	이 음 매 판	열 처 리 분	개	2	2	볼 트 , 너 트	조	6	6	와 셔	개	6	6	폐 인 트	우 레 탄 도 료	ℓ	0.4	0.4	시 너	"	0.04	0.04	절 연 재	조	1	1		
품 명	규 격	단 위	50kg	60kg																															
이 음 매 판	열 처 리 분	개	2	2																															
볼 트 , 너 트		조	6	6																															
와 셔		개	6	6																															
폐 인 트	우 레 탄 도 료	ℓ	0.4	0.4																															
시 너		"	0.04	0.04																															
절 연 재		조	1	1																															
		<p data-bbox="320 1038 869 1072">[주] ① 전력비, 기계손료, 운반비는 별도 계상한다.</p> <p data-bbox="320 1077 958 1110">② 기타 재료비는 주재료비의 5%까지 계상할 수 있다.</p>																																	

항 목	구분	현 행	개 정(안)		비 고																																																			
16-24-1 운행선의 경우	삭제	16-24 접착 절연레일 엔크로드드 아크 용접 16-24-1 운행선의 경우 (용접2개소1조) <table border="1" data-bbox="327 352 1128 826"> <thead> <tr> <th data-bbox="327 352 595 408">공 종</th> <th data-bbox="595 352 808 408">직 종</th> <th data-bbox="808 352 969 408">50kg</th> <th data-bbox="969 352 1128 408">60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="327 408 595 448">작 업 지 휘</td> <td data-bbox="595 408 808 448">작 업 반 장</td> <td data-bbox="808 408 969 448">1</td> <td data-bbox="969 408 1128 448">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 448 595 488">용 접 작 업</td> <td data-bbox="595 448 808 488">용 접 공</td> <td data-bbox="808 448 969 488">1</td> <td data-bbox="969 448 1128 488">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 488 595 528">"</td> <td data-bbox="595 488 808 528">특 별 인 부</td> <td data-bbox="808 488 969 528">1</td> <td data-bbox="969 488 1128 528">1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 528 595 568">레 일 절 단</td> <td data-bbox="595 528 808 568">케 도 공</td> <td data-bbox="808 528 969 568">0.07</td> <td data-bbox="969 528 1128 568">0.08</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 568 595 608">레 일 교 환</td> <td data-bbox="595 568 808 608">"</td> <td data-bbox="808 568 969 608">0.74</td> <td data-bbox="969 568 1128 608">0.88</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 608 595 647">"</td> <td data-bbox="595 608 808 647">보 통 인 부</td> <td data-bbox="808 608 969 647">0.86</td> <td data-bbox="969 608 1128 647">1.11</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 647 595 687">"</td> <td data-bbox="595 647 808 687">목 도</td> <td data-bbox="808 647 969 687">0.53</td> <td data-bbox="969 647 1128 687">0.92</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 687 595 727">레 일 연 마</td> <td data-bbox="595 687 808 727">그 라 인 더 공</td> <td data-bbox="808 687 969 727">0.14</td> <td data-bbox="969 687 1128 727">0.16</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 727 595 767">"</td> <td data-bbox="595 727 808 767">특 별 인 부</td> <td data-bbox="808 727 969 767">0.14</td> <td data-bbox="969 727 1128 767">0.16</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 767 595 807">용 접 부 검 사</td> <td data-bbox="595 767 808 807">검 사 공</td> <td data-bbox="808 767 969 807">0.1</td> <td data-bbox="969 767 1128 807">0.1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 807 595 847">용 접 부 표 시</td> <td data-bbox="595 807 808 847">특 별 인 부</td> <td data-bbox="808 807 969 847">0.02</td> <td data-bbox="969 807 1128 847">0.02</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 847 595 887">열 차 감 시</td> <td data-bbox="595 847 808 887">보 통 인 부</td> <td data-bbox="808 847 969 887">1</td> <td data-bbox="969 847 1128 887">1</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="327 831 1128 895">[주] 운행선의 경우는 현장에 부설된 상태에서 일정길이의 레일을 절단철거하고 절단레일을 부설한 후 용접하는 것이다.</p>	공 종	직 종	50kg	60kg	작 업 지 휘	작 업 반 장	1	1	용 접 작 업	용 접 공	1	1	"	특 별 인 부	1	1	레 일 절 단	케 도 공	0.07	0.08	레 일 교 환	"	0.74	0.88	"	보 통 인 부	0.86	1.11	"	목 도	0.53	0.92	레 일 연 마	그 라 인 더 공	0.14	0.16	"	특 별 인 부	0.14	0.16	용 접 부 검 사	검 사 공	0.1	0.1	용 접 부 표 시	특 별 인 부	0.02	0.02	열 차 감 시	보 통 인 부	1	1	삭제	
공 종	직 종	50kg	60kg																																																					
작 업 지 휘	작 업 반 장	1	1																																																					
용 접 작 업	용 접 공	1	1																																																					
"	특 별 인 부	1	1																																																					
레 일 절 단	케 도 공	0.07	0.08																																																					
레 일 교 환	"	0.74	0.88																																																					
"	보 통 인 부	0.86	1.11																																																					
"	목 도	0.53	0.92																																																					
레 일 연 마	그 라 인 더 공	0.14	0.16																																																					
"	특 별 인 부	0.14	0.16																																																					
용 접 부 검 사	검 사 공	0.1	0.1																																																					
용 접 부 표 시	특 별 인 부	0.02	0.02																																																					
열 차 감 시	보 통 인 부	1	1																																																					

항 목	구분	현 행	개 정(안)			비 고																																																																																														
16-24-2 기지용접	삭제	<p>16-24-2 기지용접 (용접2개소1조)</p> <table border="1" data-bbox="322 288 1133 783"> <thead> <tr> <th>공 종</th> <th>직 종</th> <th>50kg</th> <th>60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작 업 지 회</td> <td>작 업 반 장</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>용 접 작 업</td> <td>용 접 공</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>소 재 레 일 운 반</td> <td>목 도</td> <td>0.96</td> <td>1.15</td> </tr> <tr> <td>절 연 레 일 운 반</td> <td>"</td> <td>0.16</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>레 일 교 정</td> <td>캐 도 공</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>레 일 연 마</td> <td>그 라 인 더 공</td> <td>0.12</td> <td>0.14</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.12</td> <td>0.14</td> </tr> <tr> <td>용 접 부 검 사</td> <td>검 사 공</td> <td>0.08</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>용 접 레 일 운 반</td> <td>목 도</td> <td>0.96</td> <td>1.15</td> </tr> <tr> <td>용 접 레 일 정 리</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.11</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>캐 도 공</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>용 접 부 표 시</td> <td>특 별 인 부</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기지용접은 기지에서 접착절연레일 양측을 기본레일에 용접하는 것이다.</p> <p>[참 고] 소모재료</p> <table border="1" data-bbox="322 903 1133 1289"> <thead> <tr> <th>품 명</th> <th>규 격</th> <th>단위</th> <th>50kg</th> <th>60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용 접 봉</td> <td>고장력강용Hb 240~340, 인장80 kg/mm²이상, 신율 10%이상</td> <td>kg</td> <td>1.92</td> <td>2.318</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>고장력강용Hb 240~340, 인장80 kg/mm²이상, 신율 20%이상</td> <td>"</td> <td>2.136</td> <td>2.578</td> </tr> <tr> <td>산 소</td> <td></td> <td>kl</td> <td>2.240</td> <td>2.688</td> </tr> <tr> <td>프로판가스</td> <td></td> <td>kg</td> <td>4.080</td> <td>4.896</td> </tr> <tr> <td>바퀴숫돌</td> <td>측면용 A24 A250×25×25</td> <td>개</td> <td>0.048</td> <td>0.058</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>평면용 A24 A250×65×25</td> <td>"</td> <td>0.018</td> <td>0.022</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>최종용 GC120 A250×8×25</td> <td>"</td> <td>0.002</td> <td>0.002</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 운전경비 및 기계손료는 별도 계상한다. ② 기타 소모품비는 주재료의 40%까지 계상할 수 있다.</p>	공 종	직 종	50kg	60kg	작 업 지 회	작 업 반 장	0.5	0.5	용 접 작 업	용 접 공	0.5	0.5	"	특 별 인 부	0.5	0.5	소 재 레 일 운 반	목 도	0.96	1.15	절 연 레 일 운 반	"	0.16	0.16	레 일 교 정	캐 도 공	0.05	0.05	레 일 연 마	그 라 인 더 공	0.12	0.14	"	특 별 인 부	0.12	0.14	용 접 부 검 사	검 사 공	0.08	0.08	용 접 레 일 운 반	목 도	0.96	1.15	용 접 레 일 정 리	특 별 인 부	0.11	0.17	"	캐 도 공	0.02	0.03	용 접 부 표 시	특 별 인 부	0.02	0.02	품 명	규 격	단위	50kg	60kg	용 접 봉	고장력강용Hb 240~340, 인장80 kg/mm ² 이상, 신율 10%이상	kg	1.92	2.318	"	고장력강용Hb 240~340, 인장80 kg/mm ² 이상, 신율 20%이상	"	2.136	2.578	산 소		kl	2.240	2.688	프로판가스		kg	4.080	4.896	바퀴숫돌	측면용 A24 A250×25×25	개	0.048	0.058	"	평면용 A24 A250×65×25	"	0.018	0.022	"	최종용 GC120 A250×8×25	"	0.002	0.002	삭제	
공 종	직 종	50kg	60kg																																																																																																	
작 업 지 회	작 업 반 장	0.5	0.5																																																																																																	
용 접 작 업	용 접 공	0.5	0.5																																																																																																	
"	특 별 인 부	0.5	0.5																																																																																																	
소 재 레 일 운 반	목 도	0.96	1.15																																																																																																	
절 연 레 일 운 반	"	0.16	0.16																																																																																																	
레 일 교 정	캐 도 공	0.05	0.05																																																																																																	
레 일 연 마	그 라 인 더 공	0.12	0.14																																																																																																	
"	특 별 인 부	0.12	0.14																																																																																																	
용 접 부 검 사	검 사 공	0.08	0.08																																																																																																	
용 접 레 일 운 반	목 도	0.96	1.15																																																																																																	
용 접 레 일 정 리	특 별 인 부	0.11	0.17																																																																																																	
"	캐 도 공	0.02	0.03																																																																																																	
용 접 부 표 시	특 별 인 부	0.02	0.02																																																																																																	
품 명	규 격	단위	50kg	60kg																																																																																																
용 접 봉	고장력강용Hb 240~340, 인장80 kg/mm ² 이상, 신율 10%이상	kg	1.92	2.318																																																																																																
"	고장력강용Hb 240~340, 인장80 kg/mm ² 이상, 신율 20%이상	"	2.136	2.578																																																																																																
산 소		kl	2.240	2.688																																																																																																
프로판가스		kg	4.080	4.896																																																																																																
바퀴숫돌	측면용 A24 A250×25×25	개	0.048	0.058																																																																																																
"	평면용 A24 A250×65×25	"	0.018	0.022																																																																																																
"	최종용 GC120 A250×8×25	"	0.002	0.002																																																																																																

항 목	구분	현 행											개 정(안)											비 고																																																																																																																																																						
16-25 궤도공사 기계화시공	보완	16-25 궤도공사 기계화시공 (단위당)											16-1 신설공사 16-1-5 부대공사 3. 궤도공사 기계화시공																																																																																																																																																																	
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">장비명</th> <th rowspan="2">규격(kW)</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">소요시간(분)</th> <th colspan="4">소모품</th> <th colspan="2">인력</th> <th rowspan="2">기계경비(10-7)</th> <th rowspan="2">기계가격</th> </tr> <tr> <th>휘발유(ℓ)</th> <th>잡유(%)</th> <th>톱날(개)</th> <th>드릴비트(개)</th> <th>기계운전공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">레일절단기</td> <td rowspan="3">1.12</td> <td rowspan="3">개소</td> <td>60kg</td> <td>16.5</td> <td>0.0630</td> <td>휘발유비의 20</td> <td>0.19</td> <td></td> <td>0.036</td> <td>0.036</td> <td>515</td> <td rowspan="3">(863,460)</td> </tr> <tr> <td>50kg</td> <td>15.0</td> <td>0.0525</td> <td>" 20</td> <td>0.16</td> <td></td> <td>0.033</td> <td>0.033</td> <td>429</td> </tr> <tr> <td>37kg</td> <td>13.0</td> <td>0.0385</td> <td>" 20</td> <td>0.12</td> <td></td> <td>0.028</td> <td>0.028</td> <td>315</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">레일천공기</td> <td rowspan="3">2.61</td> <td rowspan="3">공(구멍)</td> <td>60kg</td> <td rowspan="3">8.0</td> <td rowspan="3">0.0105</td> <td rowspan="3">" 20</td> <td rowspan="3"></td> <td rowspan="3">0.01</td> <td rowspan="3">0.017</td> <td rowspan="3"></td> <td rowspan="3">34</td> <td rowspan="3">(1,644,100)</td> </tr> <tr> <td>50kg</td> </tr> <tr> <td>37kg</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">파워렌치(체결구조임해체)</td> <td rowspan="2">3.36</td> <td rowspan="2">개소침목수</td> <td>목침목성체결의경우</td> <td rowspan="2">5.5</td> <td rowspan="2">0.1333</td> <td rowspan="2">" 20</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">0.012</td> <td rowspan="2">0.012</td> <td rowspan="2">286</td> <td rowspan="2">5,733</td> </tr> <tr> <td>PC침목체결의경우</td> <td>2.0</td> <td>0.04</td> <td>" 20</td> <td></td> <td></td> <td>0.004</td> <td>0.004</td> <td>86</td> </tr> </tbody> </table>	장비명	규격(kW)	단위	구분	소요시간(분)	소모품				인력		기계경비(10-7)	기계가격	휘발유(ℓ)	잡유(%)	톱날(개)	드릴비트(개)	기계운전공(인)	보통인부(인)	레일절단기	1.12		개소	60kg	16.5	0.0630	휘발유비의 20	0.19		0.036	0.036	515	(863,460)	50kg	15.0	0.0525	" 20	0.16		0.033	0.033	429	37kg	13.0	0.0385	" 20	0.12		0.028	0.028	315	레일천공기	2.61	공(구멍)	60kg	8.0	0.0105	" 20		0.01	0.017		34	(1,644,100)	50kg	37kg	파워렌치(체결구조임해체)	3.36	개소침목수	목침목성체결의경우	5.5	0.1333	" 20			0.012	0.012	286	5,733	PC침목체결의경우	2.0	0.04	" 20			0.004	0.004	86	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">장비명</th> <th rowspan="2">규격(kW)</th> <th rowspan="2">단위</th> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">소요시간(분)</th> <th colspan="4">소모품</th> <th colspan="2">인력</th> <th rowspan="2">기계경비(10-7)</th> <th rowspan="2">기계가격</th> </tr> <tr> <th>휘발유(ℓ)</th> <th>잡유(%)</th> <th>톱날(개)</th> <th>드릴비트(개)</th> <th>일반기계운전사(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">레일절단기</td> <td rowspan="3">1.12</td> <td rowspan="3">개소</td> <td>60kg</td> <td>15.0</td> <td>0.0630</td> <td>휘발유비의 20</td> <td>0.19</td> <td></td> <td>0.036</td> <td>0.036</td> <td>515</td> <td rowspan="3">(863,460)</td> </tr> <tr> <td>50kg</td> <td>14.0</td> <td>0.0525</td> <td>" 20</td> <td>0.16</td> <td></td> <td>0.029</td> <td>0.029</td> <td>429</td> </tr> <tr> <td>37kg</td> <td>13.0</td> <td>0.0385</td> <td>" 20</td> <td>0.12</td> <td></td> <td>0.028</td> <td>0.028</td> <td>315</td> </tr> <tr> <td>레일천공기</td> <td>2.61</td> <td>공(구멍)</td> <td>60kg</td> <td rowspan="3">8.0</td> <td rowspan="3">0.0105</td> <td rowspan="3">" 20</td> <td rowspan="3"></td> <td rowspan="3">0.01</td> <td rowspan="3">0.017</td> <td rowspan="3">34</td> <td rowspan="3">(1,644,100)</td> </tr> <tr> <td>50kg</td> </tr> <tr> <td>37kg</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">파워렌치(체결구조임해체)</td> <td rowspan="2">3.36</td> <td rowspan="2">개소침목수</td> <td>목침목성체결</td> <td rowspan="2">5.5</td> <td rowspan="2">0.1333</td> <td rowspan="2">" 20</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2">0.012</td> <td rowspan="2">0.012</td> <td rowspan="2">286</td> <td rowspan="2">5,733</td> </tr> <tr> <td>PC침목체결</td> <td>2.0</td> <td>0.04</td> <td>" 20</td> <td></td> <td></td> <td>0.004</td> <td>0.004</td> <td>86</td> </tr> </tbody> </table>	장비명	규격(kW)	단위	구분	소요시간(분)	소모품				인력		기계경비(10-7)	기계가격	휘발유(ℓ)	잡유(%)	톱날(개)	드릴비트(개)	일반기계운전사(인)	보통인부(인)	레일절단기	1.12	개소	60kg	15.0	0.0630	휘발유비의 20	0.19		0.036	0.036	515	(863,460)	50kg	14.0	0.0525	" 20	0.16		0.029	0.029	429	37kg	13.0	0.0385	" 20	0.12		0.028	0.028	315	레일천공기	2.61	공(구멍)	60kg	8.0	0.0105	" 20		0.01	0.017	34	(1,644,100)	50kg	37kg	파워렌치(체결구조임해체)	3.36	개소침목수	목침목성체결	5.5	0.1333	" 20			0.012	0.012	286	5,733	PC침목체결	2.0	0.04	" 20		
장비명	규격(kW)	단위						구분	소요시간(분)	소모품						인력		기계경비(10-7)	기계가격																																																																																																																																																											
			휘발유(ℓ)	잡유(%)	톱날(개)	드릴비트(개)	기계운전공(인)			보통인부(인)																																																																																																																																																																				
레일절단기	1.12	개소	60kg	16.5	0.0630	휘발유비의 20	0.19		0.036	0.036	515	(863,460)																																																																																																																																																																		
			50kg	15.0	0.0525	" 20	0.16		0.033	0.033	429																																																																																																																																																																			
			37kg	13.0	0.0385	" 20	0.12		0.028	0.028	315																																																																																																																																																																			
레일천공기	2.61	공(구멍)	60kg	8.0	0.0105	" 20		0.01	0.017		34	(1,644,100)																																																																																																																																																																		
			50kg																																																																																																																																																																											
			37kg																																																																																																																																																																											
파워렌치(체결구조임해체)	3.36	개소침목수	목침목성체결의경우	5.5	0.1333	" 20			0.012	0.012	286	5,733																																																																																																																																																																		
			PC침목체결의경우										2.0	0.04	" 20			0.004	0.004	86																																																																																																																																																										
장비명	규격(kW)	단위	구분	소요시간(분)	소모품				인력		기계경비(10-7)	기계가격																																																																																																																																																																		
					휘발유(ℓ)	잡유(%)	톱날(개)	드릴비트(개)	일반기계운전사(인)	보통인부(인)																																																																																																																																																																				
레일절단기	1.12	개소	60kg	15.0	0.0630	휘발유비의 20	0.19		0.036	0.036	515	(863,460)																																																																																																																																																																		
			50kg	14.0	0.0525	" 20	0.16		0.029	0.029	429																																																																																																																																																																			
			37kg	13.0	0.0385	" 20	0.12		0.028	0.028	315																																																																																																																																																																			
레일천공기	2.61	공(구멍)	60kg	8.0	0.0105	" 20		0.01	0.017	34	(1,644,100)																																																																																																																																																																			
50kg																																																																																																																																																																														
37kg																																																																																																																																																																														
파워렌치(체결구조임해체)	3.36	개소침목수	목침목성체결	5.5	0.1333	" 20			0.012	0.012	286	5,733																																																																																																																																																																		
			PC침목체결										2.0	0.04	" 20			0.004	0.004	86																																																																																																																																																										

항 목	구분	현 행											개 정(안)											비 고			
		장비명	규격(kW)	단 위	구분	소요 시간(분)	휘발유(ℓ)	잡유(%)	톱날(개)	드릴비트(개)	기계운전공(인)	보통인부(인)	기계경비(10-7)	기계가격	장비명	규격(kW)	단 위	구분	소요 시간(분)	휘발유(ℓ)	잡유(%)	톱날(개)	드릴비트(개)		일반기계운전사(인)	보통인부(인)	기계경비(10-7)
16-25 케도공사 기계화시공	보완	침 목 천 공 기	2.46	"	목침 목	630	0.0908	" 20			0.013		315	(797,040)	침 목 천 공 기	2.46	"	목침목	6.3	0.0908	" 20			0.013		315	(797,040)
		타 이 템 퍼		m ³	기 설 선 다 지 기	2.49	0.058	20	-	-	케도공 0.02	인 부 0.01	가 솔 린 엔 진 52kW 142 탐 핑 바 115	가 솔 린 엔 진 316	타 이 템 퍼		m ³	기 설 선 다 지 기	2.49	0.058	20	-	-	케도공 0.02	인 부 0.01	가 솔 린 엔 진 52kW 142 탐 핑 바 115	가 솔 린 엔 진 316
					신 설 선 다 지 기	4.58	0.116	20	-	-	0.04	0.02	가 솔 린 엔 진 52kW 142 탐 핑 바 115	탐 핑 바 (18,443,000)				신 설 선 다 지 기	4.58	0.116	20	-	-	0.04	0.02	가 솔 린 엔 진 52kW 142 탐 핑 바 115	탐 핑 바 (18,443,000)
		[주] 기계가격중 ()가 있는 것은 원화(단위 : 원)이며, ()가 없는 것은 달러화(\$)를 말한다.														[주] 기계가격중 ()가 있는 것은 원화(단위 : 원)이며, ()가 없는 것은 달러화(\$)를 말한다.											
														<u>양로기</u>	<u>11.19</u>	<u>hr</u>			<u>경유</u> <u>1.6</u>	<u>16%</u>					<u>2,731</u>	<u>(2,640,000)</u>	

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고																	
	신설		<p>16-1 신설공사 16-1-1 자갈궤도 부설('11년 신설) 1. 궤광조립 (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1178 387 1980 684"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="1178 387 1473 496" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1473 387 1816 432">사용기계 (1대)</th> <th colspan="2" data-bbox="1816 387 1980 432" rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1473 432 1673 496">명칭</th> <th data-bbox="1673 432 1816 496">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1178 496 1402 684" rowspan="2">궤도공 보통인부 측량중급기술자</td> <td data-bbox="1402 496 1473 560">16</td> <td data-bbox="1473 496 1673 684" rowspan="2">지게차 굴삭기</td> <td data-bbox="1673 496 1816 560" rowspan="2">5ton 0.2m'</td> <td data-bbox="1816 496 1888 560">단선</td> <td data-bbox="1888 496 1980 560">250</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1402 560 1473 684">4 1</td> <td data-bbox="1816 560 1888 684">복선</td> <td data-bbox="1888 560 1980 684">270</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 60kg, PCT 구간의 일반궤도를 기준으로 한다. ② 본 품은 중심선측량, 레일배열, 침목배열, 레일침목위올리기, 침목 위치정정, 궤광조립을 포함한다. ③ 본 품은 소운반을 포함하며, 작업현장까지 자재 운반은 별도 계상한다. ④ 사용기계는 지게차 5톤, 굴삭기 0.2m'를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비조합을 변경할 수 있다. ⑤ 50kg 레일을 조립할 경우 본 품의 시공량에 5%까지 증하여 적용한다.</p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)		명칭	규격	궤도공 보통인부 측량중급기술자	16	지게차 굴삭기	5ton 0.2m'	단선	250	4 1	복선	270	
배치인원(인)		사용기계 (1대)				시공량 (m)															
		명칭	규격																		
궤도공 보통인부 측량중급기술자	16	지게차 굴삭기	5ton 0.2m'	단선	250																
	4 1			복선	270																

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고																
	신설		<p><u>2. 궤도양로</u> (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1178 347 1975 598"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="1178 347 1473 454" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1473 347 1818 395">사용기계 (1대)</th> <th data-bbox="1818 347 1975 454" rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1473 395 1675 454">명칭</th> <th data-bbox="1675 395 1818 454">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1178 454 1402 512">궤도공</td> <td data-bbox="1402 454 1473 512">2</td> <td data-bbox="1473 454 1675 512" rowspan="3">양로기</td> <td data-bbox="1675 454 1818 512" rowspan="3">11.19kW</td> <td data-bbox="1818 454 1975 512" rowspan="3">220</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1178 512 1402 544">보통인부</td> <td data-bbox="1402 512 1473 544">4</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1178 544 1402 598">측량중급기술자</td> <td data-bbox="1402 544 1473 598">1</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 60kg 레일, 1회 양로작업(50mm)을 기준한 것이다. ② 본 품은 1차 갠자갈 살포작업 후 양로기(11.19kW)를 사용하여 1종 작업을 위한 작업단면을 형성하는 것이며, 삽다짐 및 측량을 포함한다. ③ 50kg 레일을 양로할 경우 본 품의 시공량을 5%까지 증하여 적용한다.</p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)	명칭	규격	궤도공	2	양로기	11.19kW	220	보통인부	4	측량중급기술자	1	
배치인원(인)		사용기계 (1대)				시공량 (m)														
		명칭	규격																	
궤도공	2	양로기	11.19kW	220																
보통인부	4																			
측량중급기술자	1																			

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고																								
	신설		<p>3. 자갈 살포 및 고르기</p> <p>가. 자갈살포</p> <p style="text-align: right;">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="1178 376 1973 563"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="1178 376 1473 485" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1473 376 1818 427">사용기계 (1대)</th> <th data-bbox="1818 376 1973 485" rowspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1473 427 1673 485">명칭</th> <th data-bbox="1673 427 1818 485">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1178 485 1400 563">궤도공</td> <td data-bbox="1400 485 1473 563">2</td> <td data-bbox="1473 485 1673 563">모터카 자갈화차</td> <td data-bbox="1673 485 1818 563">- 30㎡</td> <td data-bbox="1818 485 1973 563">240</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 자갈적치 장소에서 모터카와 자갈화차로 운반하여 살포하는 작업을 기준으로 한다. ② 자갈상차 및 운반비는 별도 계상한다. ③ 현장여건에 따라 운반 장비를 변경할 수 있다.</p> <p>나. 자갈고르기</p> <p style="text-align: right;">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="1178 850 1973 1037"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="1178 850 1473 959" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1473 850 1818 901">사용기계 (1대)</th> <th data-bbox="1818 850 1973 959" rowspan="2">시공량 (㎡)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1473 901 1673 959">명칭</th> <th data-bbox="1673 901 1818 959">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1178 959 1400 1037">보통인부</td> <td data-bbox="1400 959 1473 1037">2</td> <td data-bbox="1473 959 1673 1037">굴삭기</td> <td data-bbox="1673 959 1818 1037">0.2㎡</td> <td data-bbox="1818 959 1973 1037">240</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 살포한 자갈을 굴삭기를 사용하여 궤도 위에 고르게 펴 넣는 작업이다. ② 장비는 굴삭기 0.2㎡ 를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.</p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (㎡)	명칭	규격	궤도공	2	모터카 자갈화차	- 30㎡	240	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (㎡)	명칭	규격	보통인부	2	굴삭기	0.2㎡	240	
배치인원(인)		사용기계 (1대)				시공량 (㎡)																						
		명칭	규격																									
궤도공	2	모터카 자갈화차	- 30㎡	240																								
배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (㎡)																								
		명칭	규격																									
보통인부	2	굴삭기	0.2㎡	240																								

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																								
	신설		<p>16-1-2 콘크리트 궤도 부설('11년 신설)</p> <p>1. 궤광조립 (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 344 1973 740"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="3">사용기계 (1대)</th> <th rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> <th>시간</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>침목매립식</td> <td>궤도공 보통인부 측량중급기술자</td> <td>16 4 1</td> <td>지게차 굴삭기</td> <td>5ton 0.2m³</td> <td>8hr 8hr</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>직결식</td> <td>궤도공 보통인부 측량중급기술자</td> <td>16 6 1</td> <td>지게차 굴삭기</td> <td>5ton 0.2m³</td> <td>8hr 4hr</td> <td>250</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 60kg 레일, 일반철도(복선)를 기준으로 한다. ② 본 품은 중심선측량, 레일배열, 침목배열, 레일침목위올리기, 침목 위치정정, 궤광조립까지를 포함하며, 현장까지 자재 운반은 별도 계상한다. ③ 사용기계는 지게차 5톤, 굴삭기 0.2m³를 기준한 것이며, 현장여건에 따라 장비조합을 변경할 수 있다. ④ 단선시공의 경우 본 품의 시공량을 5%까지 감하여 적용한다. ⑤ 기타 기계경비는 별도 계상한다.</p>	구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)			시공량 (m)	명칭	규격	시간	침목매립식	궤도공 보통인부 측량중급기술자	16 4 1	지게차 굴삭기	5ton 0.2m ³	8hr 8hr	250	직결식	궤도공 보통인부 측량중급기술자	16 6 1	지게차 굴삭기	5ton 0.2m ³	8hr 4hr	250	
구분	배치인원(인)		사용기계 (1대)				시공량 (m)																					
			명칭	규격	시간																							
침목매립식	궤도공 보통인부 측량중급기술자	16 4 1	지게차 굴삭기	5ton 0.2m ³	8hr 8hr	250																						
직결식	궤도공 보통인부 측량중급기술자	16 6 1	지게차 굴삭기	5ton 0.2m ³	8hr 4hr	250																						

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																															
	신설		<p data-bbox="1173 276 1317 304">2. <u>케광거치</u></p> <p data-bbox="1912 312 1989 341">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="1173 347 1989 900"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>도상정리 작업</u></td> <td>특별인부 보통인부</td> <td>1 10</td> <td>살수차</td> <td>16ton</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td><u>케광조립대 설치</u></td> <td>케도공 보통인부</td> <td>5 6</td> <td></td> <td></td> <td>250</td> </tr> <tr> <td><u>케광높이기</u></td> <td>케도공 보통인부 측량중급기술자</td> <td>7 4 1</td> <td>양로기</td> <td>11.19kW</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td><u>케광 정정 및 타설준비</u></td> <td>케도공 보통인부 측량중급기술자</td> <td>9 2 1</td> <td></td> <td></td> <td>250</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1173 919 1989 1406"> <u>[주]</u> ① 본 품은 도상정리 작업, 케광조립대 설치, 케광높이기, 케광 정정 및 타설준비를 포함하며, 매립식과 직결식 케광거치 작업에 모두 적용한다. ② 도상정리작업은 도상청소 및 물청소 등 콘크리트 타설을 위한 정리작업이다. ③ 케광조립대 설치 작업은 케광조립대 설치, 케광 서포트 설치 작업이다. ④ 케광높이기 작업은 양로기로 양로하여 케광을 타설할 일정 높이로 올리는 작업으로 볼트조임, 좌우 서포트 설치, 버팀지지대 설치, 양로기 받침설치 및 이동작업을 포함한다 ⑤ 케광 정정 및 타설준비는 측량을 하여 정정작업을 수행하는 것과 타설전 침목비닐감기 등이다. ⑥ 매립식(LVT) 콘크리트 케도 부설의 방진상자 설치시 인원(보통인부 2인)을 케광정정 및 타설준비에 추가 계상한다. ⑦ 기타 기계경비는 별도 계상한다. </p>	구분	배치인원(인)	사용기계 (1대)		시공량 (m)	명칭	규격	<u>도상정리 작업</u>	특별인부 보통인부	1 10	살수차	16ton	250	<u>케광조립대 설치</u>	케도공 보통인부	5 6			250	<u>케광높이기</u>	케도공 보통인부 측량중급기술자	7 4 1	양로기	11.19kW	250	<u>케광 정정 및 타설준비</u>	케도공 보통인부 측량중급기술자	9 2 1			250	
구분	배치인원(인)	사용기계 (1대)				시공량 (m)																													
		명칭	규격																																
<u>도상정리 작업</u>	특별인부 보통인부	1 10	살수차	16ton	250																														
<u>케광조립대 설치</u>	케도공 보통인부	5 6			250																														
<u>케광높이기</u>	케도공 보통인부 측량중급기술자	7 4 1	양로기	11.19kW	250																														
<u>케광 정정 및 타설준비</u>	케도공 보통인부 측량중급기술자	9 2 1			250																														

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																	
	신설		<p data-bbox="1173 276 1406 304">3. 타설후 정리작업</p> <p data-bbox="1912 312 1980 341">(일당)</p> <table border="1" data-bbox="1173 347 1980 598"> <thead> <tr> <th data-bbox="1173 347 1406 454" rowspan="2">구분</th> <th data-bbox="1406 347 1653 454" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2" data-bbox="1653 347 1870 391">사용기계 (1대)</th> <th data-bbox="1870 347 1980 454" rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th data-bbox="1653 391 1765 454">명칭</th> <th data-bbox="1765 391 1870 454">규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1173 454 1406 598" rowspan="3">타설후 정리작업</td> <td data-bbox="1406 454 1585 507">궤도공</td> <td data-bbox="1585 454 1653 507">9</td> <td data-bbox="1653 454 1765 507" rowspan="3">양로기</td> <td data-bbox="1765 454 1870 507" rowspan="3">11.19kW</td> <td data-bbox="1870 454 1980 507" rowspan="3">250</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1406 507 1585 550">보통인부</td> <td data-bbox="1585 507 1653 550">6</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1406 550 1585 598">측량중급기술자</td> <td data-bbox="1585 550 1653 598">1</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1173 619 1980 678">[주] ① 본 품은 체결구 풀기/조이기, 조립대 철거, 궤도검측 등을 포함한다. ② 기타 기계경비는 별도 계상한다</p>	구분	배치인원(인)	사용기계 (1대)		시공량 (m)	명칭	규격	타설후 정리작업	궤도공	9	양로기	11.19kW	250	보통인부	6	측량중급기술자	1	
구분	배치인원(인)	사용기계 (1대)				시공량 (m)															
		명칭	규격																		
타설후 정리작업	궤도공	9	양로기	11.19kW	250																
	보통인부	6																			
	측량중급기술자	1																			

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																															
	신설		<p>16-1-3 분기기 및 신축이음매 부설('11년 신설)</p> <p>1. 분기기 부설</p> <p style="text-align: right;">(틀당)</p> <table border="1" data-bbox="1160 387 1977 671"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>케 도 공 (인)</th> <th>보 통 인 부 (인)</th> <th>측 량 중 급 기 술 자 (인)</th> <th>크 레 인 50 ton (hr)</th> <th>굴 삭 기 0.2 m' (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>분해된상태</td> <td>#12</td> <td>9</td> <td>6</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 신설선의 분기기 부설은 #12 탄성분기기(PCT, 60kg) 분해된 상태의 현장 재조립을 기준으로 한 것이다. ② 본 품은 포인트부를 제외한 모든 칩목이 분해된 상태로 반입된 분기기를 재조립하는 품이다. ③ 분기기 운반에 소요되는 운반비는 별도 계상한다. ④ 분기기 부설시 소요되는 용접은 별도 계상한다. ⑤ 분기기 종류에 따라 다음의 할증을 적용한다.</p> <table border="1" data-bbox="1160 959 1977 1177"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th>#8</th> <th>#10</th> <th>#12</th> <th>#15</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">할 증 율</td> <td>50kg</td> <td>0.70</td> <td>0.82</td> <td>0.92</td> <td>1.15</td> </tr> <tr> <td>60kg</td> <td>0.75</td> <td>0.90</td> <td>1.00</td> <td>1.20</td> </tr> </tbody> </table>	구분	규격	케 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	측 량 중 급 기 술 자 (인)	크 레 인 50 ton (hr)	굴 삭 기 0.2 m' (hr)	분해된상태	#12	9	6	1	2	8	구분		#8	#10	#12	#15	할 증 율	50kg	0.70	0.82	0.92	1.15	60kg	0.75	0.90	1.00	1.20	
구분	규격	케 도 공 (인)	보 통 인 부 (인)	측 량 중 급 기 술 자 (인)	크 레 인 50 ton (hr)	굴 삭 기 0.2 m' (hr)																													
분해된상태	#12	9	6	1	2	8																													
구분		#8	#10	#12	#15																														
할 증 율	50kg	0.70	0.82	0.92	1.15																														
	60kg	0.75	0.90	1.00	1.20																														

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고															
	신설		<p>16-1-3 분기기 및 신축이음매 부설</p> <p>2. 신축이음매 부설</p> <p style="text-align: right;">(틀당)</p> <table border="1" data-bbox="1160 387 1980 643"> <thead> <tr> <th data-bbox="1160 387 1323 491">구분</th> <th data-bbox="1323 387 1487 491">계도공 (인)</th> <th data-bbox="1487 387 1650 491">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1650 387 1814 491">측량중급 기술자 (인)</th> <th data-bbox="1814 387 1980 491">크레인 20ton(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1160 491 1323 568">일 단</td> <td data-bbox="1323 491 1487 568">0.25</td> <td data-bbox="1487 491 1650 568">0.13</td> <td data-bbox="1650 491 1814 568">0.06</td> <td data-bbox="1814 491 1980 568">0.33</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1160 568 1323 643">양 단</td> <td data-bbox="1323 568 1487 643">0.50</td> <td data-bbox="1487 568 1650 643">0.25</td> <td data-bbox="1650 568 1814 643">0.13</td> <td data-bbox="1814 568 1980 643">0.66</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 조립된 상태의 신축이음매에 대한 조립 및 위치조정하는 품이다. ② 신축이음매 부설에 소요되는 운반비는 별도 계상한다. ③ 신축이음매 부설시 소요되는 용접은 별도 계상한다.</p>	구분	계도공 (인)	보통인부 (인)	측량중급 기술자 (인)	크레인 20ton(hr)	일 단	0.25	0.13	0.06	0.33	양 단	0.50	0.25	0.13	0.66	
구분	계도공 (인)	보통인부 (인)	측량중급 기술자 (인)	크레인 20ton(hr)															
일 단	0.25	0.13	0.06	0.33															
양 단	0.50	0.25	0.13	0.66															

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고								
	신설		<p>16-1-4 레일공사 6. 장대레일 설정('11년 신설) (일당)</p> <table border="1" data-bbox="1160 387 1980 576"> <thead> <tr> <th data-bbox="1160 387 1375 475">구분</th> <th data-bbox="1375 387 1576 475">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="1576 387 1778 475">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1778 387 1980 475">시공량 (궤도 연장)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1160 475 1375 576">자연대기온도법</td> <td data-bbox="1375 475 1576 576">16</td> <td data-bbox="1576 475 1778 576">6</td> <td data-bbox="1778 475 1980 576">1km</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 자연대기온도법, 연장 1km을 기준으로 한다. ② 본 품은 레일 절단, 궤광해체, 롤러삽입, 레일타격, 궤광조립을 포함하며, 용접은 별도 계상한다. ③ 본 품에 소요되는 기계경비는 별도 계상한다. ④ 레일인장법을 적용할 경우 인장기 조립 및 가동에 필요한 인원(특별인부 1인)을 추가 계상한다.</p>	구분	궤도공 (인)	보통인부 (인)	시공량 (궤도 연장)	자연대기온도법	16	6	1km	
구분	궤도공 (인)	보통인부 (인)	시공량 (궤도 연장)									
자연대기온도법	16	6	1km									

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고															
	신설		<p>16-2 유지보수공사 16-2-3 궤도 유지보수 공사 4. 도상 갱환('11년 신설) 가. 도상자갈 철거</p> <table border="1" data-bbox="1160 392 1980 647"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>단위</th> <th>궤도공 (인)</th> <th>특별인부 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도상자갈 철거</td> <td>㎡</td> <td>0.04</td> <td>0.11</td> <td>0.32</td> </tr> <tr> <td>가받침 설치</td> <td>m</td> <td>0.09</td> <td>0.05</td> <td>0.20</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 지상부의 직선구간을 기준한 품이다. ② 본 품은 인력에 의한 자갈철거와 가받침 설치 작업으로 구분한다. ③ 도상자갈 철거는 일반구간(직선부)의 자갈철거 공종이며, 배수로 정비와 매트철거등 부대시설 철거는 별도 계상한다. ④ 가받침 설치의 자갈철거 이후 열차운행이 가능하도록 하기 위한 가받침설치 및 침목 가조립, 재료반출, 궤도정비의 공종을 포함한다. ⑤ 곡선구간(R=950미만)에서는 가받침 설치품을 5%까지 증할 수 있다. ⑥ 인력 상차를 기준한 것으로 모터카 운반비는 별도 계상한다. ⑦ 잡재료비 및 기구손료는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	궤도공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	도상자갈 철거	㎡	0.04	0.11	0.32	가받침 설치	m	0.09	0.05	0.20	
구분	단위	궤도공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)															
도상자갈 철거	㎡	0.04	0.11	0.32															
가받침 설치	m	0.09	0.05	0.20															

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고															
	신설		<p data-bbox="1182 268 1339 300"><u>나. 판넬설치</u></p> <table border="1" data-bbox="1160 336 1977 568"> <thead> <tr> <th data-bbox="1160 336 1435 424">구분</th> <th data-bbox="1435 336 1565 424">단위</th> <th data-bbox="1565 336 1702 424">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="1702 336 1839 424">보통인부 (인)</th> <th data-bbox="1839 336 1977 424">특별인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1160 424 1435 496">판넬설치</td> <td data-bbox="1435 424 1565 496">개</td> <td data-bbox="1565 424 1702 496">0.05</td> <td data-bbox="1702 424 1839 496">0.09</td> <td data-bbox="1839 424 1977 496">0.05</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1160 496 1435 568">가받침 해체 및 설치</td> <td data-bbox="1435 496 1565 568">m</td> <td data-bbox="1565 496 1702 568">0.09</td> <td data-bbox="1702 496 1839 568">0.18</td> <td data-bbox="1839 496 1977 568">0.09</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1171 587 1977 978"> <u>[주]</u> ① 본 품은 지상부의 직선구간을 기준한 품이다. ② 판넬의 규격은 B2S A형 판넬 1,225*2,750mm를 기준으로 한다. ③ 본 품은 트랙머신에 의한 판넬설치와 가받침 해체 및 설치 작업으로 구분한다. ④ 판넬설치는 물청소와 트랙머신에 의한 판넬설치를 포함한다. ⑤ 가받침 해체는 판넬설치를 위한 기존 가받침 및 침목 해체를 포함한다. ⑥ 곡선구간(R=950미만)에서는 가받침 해체 및 설치품을 5%까지 증하여 적용한다. ⑦ 가받침 설치는 판넬설치 후 열차 운영을 위한 체결구 조임, 가받침 재설치 및 재료반출, 궤도정비 공종을 포함한다. ⑧ 잡재료비 및 기계경비는 별도 계상한다 </p>	구분	단위	궤도공 (인)	보통인부 (인)	특별인부 (인)	판넬설치	개	0.05	0.09	0.05	가받침 해체 및 설치	m	0.09	0.18	0.09	
구분	단위	궤도공 (인)	보통인부 (인)	특별인부 (인)															
판넬설치	개	0.05	0.09	0.05															
가받침 해체 및 설치	m	0.09	0.18	0.09															

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고								
	신설		<p data-bbox="1182 268 1442 300"><u>다. 타설 후 정리작업</u></p> <table border="1" data-bbox="1160 336 1973 515"> <thead> <tr> <th data-bbox="1160 336 1429 432">구분</th> <th data-bbox="1429 336 1529 432">단위</th> <th data-bbox="1529 336 1749 432">궤도공 (인)</th> <th data-bbox="1749 336 1973 432">보통인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1160 432 1429 515">타설 후 정리작업</td> <td data-bbox="1429 432 1529 515">m</td> <td data-bbox="1529 432 1749 515">0.11</td> <td data-bbox="1749 432 1973 515">0.25</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1171 536 1980 695"> <u>[주]</u> ① 본 품은 지상부의 직선구간을 기준한 품이다. ② 본 품은 콘크리트 충전 후 열차 운영을 위한 가받침 설치·해체 및 궤도정비 공종을 포함한다. ③ 곡선구간(R=950미만)에서는 본품을 5%까지 증하여 적용한다. ④ 잡재료비 및 기계경비는 별도 계상한다. </p>	구분	단위	궤도공 (인)	보통인부 (인)	타설 후 정리작업	m	0.11	0.25	
구분	단위	궤도공 (인)	보통인부 (인)									
타설 후 정리작업	m	0.11	0.25									

- 제19장 관부설 및 접합 -

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																												
19-1-4 유리섬유 복합관 부설 및 접합 (‘10년 신설)	보완	19-1 배수(우수)관 19-1-4 유리섬유복합관 부설 및 접합(‘10년 신설) (본당)	19-1 배수(우수)관 19-1-4 유리섬유복합관 부설 및 접합(‘10년 신설, ‘11년 보완) 현행유지																																																																																													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="327 343 472 416">구분 관경(mm)</th> <th data-bbox="472 343 696 416">크레인(hr)</th> <th data-bbox="696 343 913 416">배관공(수도)(인)</th> <th data-bbox="913 343 1131 416">보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>150</td><td>-</td><td>0.09</td><td>0.31</td></tr> <tr><td>200</td><td>-</td><td>0.11</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.27</td><td>0.08</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.30</td><td>0.09</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.34</td><td>0.10</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.37</td><td>0.13</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.41</td><td>0.14</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.44</td><td>0.16</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.51</td><td>0.19</td><td>0.48</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.58</td><td>0.22</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.65</td><td>0.25</td><td>0.72</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.72</td><td>0.28</td><td>0.84</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>0.79</td><td>0.31</td><td>0.96</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>0.86</td><td>0.34</td><td>1.08</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>0.93</td><td>0.37</td><td>1.20</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>1.04</td><td>0.41</td><td>1.38</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>1.14</td><td>0.46</td><td>1.56</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>1.25</td><td>0.50</td><td>1.74</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>1.35</td><td>0.55</td><td>1.92</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>1.49</td><td>0.61</td><td>2.16</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>1.63</td><td>0.67</td><td>2.40</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1.77</td><td>0.73</td><td>2.64</td></tr> </tbody> </table>	구분 관경(mm)		크레인(hr)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	150	-	0.09	0.31	200	-	0.11	0.40	250	0.27	0.08	0.16	300	0.30	0.09	0.18	350	0.34	0.10	0.21	400	0.37	0.13	0.24	450	0.41	0.14	0.30	500	0.44	0.16	0.36	600	0.51	0.19	0.48	700	0.58	0.22	0.60	800	0.65	0.25	0.72	900	0.72	0.28	0.84	1,000	0.79	0.31	0.96	1,100	0.86	0.34	1.08	1,200	0.93	0.37	1.20	1,350	1.04	0.41	1.38	1,500	1.14	0.46	1.56	1,650	1.25	0.50	1.74	1,800	1.35	0.55	1.92	2,000	1.49	0.61	2.16	2,200	1.63	0.67	2.40	2,400	1.77	0.73	2.64	<p>[주] ① 본 품은 직관길이 6m의 본당 부설 및 접합을 기준으로 한 것이다. ② 본 품은 수압을 받지 않는 비압력관을 기준한 것이며, 압력관 적용 시 본품(장비+인력)에 10%를 증하여 적용한다. ③ 본 품은 소운반품을 포함한 것이며, 관로의 터파기, 되메우기, 기초, 잔토처리, 물푸기 및 잡재료 등은 별도 계상한다. ④ 본 품의 트럭탑재형 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p>
		구분 관경(mm)	크레인(hr)		배관공(수도)(인)	보통인부(인)																																																																																										
		150	-		0.09	0.31																																																																																										
		200	-		0.11	0.40																																																																																										
		250	0.27		0.08	0.16																																																																																										
		300	0.30		0.09	0.18																																																																																										
		350	0.34		0.10	0.21																																																																																										
		400	0.37		0.13	0.24																																																																																										
		450	0.41		0.14	0.30																																																																																										
		500	0.44		0.16	0.36																																																																																										
		600	0.51		0.19	0.48																																																																																										
		700	0.58		0.22	0.60																																																																																										
		800	0.65		0.25	0.72																																																																																										
		900	0.72		0.28	0.84																																																																																										
		1,000	0.79		0.31	0.96																																																																																										
		1,100	0.86		0.34	1.08																																																																																										
		1,200	0.93		0.37	1.20																																																																																										
		1,350	1.04		0.41	1.38																																																																																										
		1,500	1.14		0.46	1.56																																																																																										
1,650	1.25	0.50	1.74																																																																																													
1,800	1.35	0.55	1.92																																																																																													
2,000	1.49	0.61	2.16																																																																																													
2,200	1.63	0.67	2.40																																																																																													
2,400	1.77	0.73	2.64																																																																																													
<p>[주] ① 본 품은 직관길이 6m의 본당 부설 및 접합을 기준으로 한 것이다. ② 본 품은 수압을 받지 않는 비압력관을 기준으로 한다. ③ 본 품은 소운반품을 포함한 것이며, 관로의 터파기, 되메우기, 기초, 잔토처리, 물푸기 및 잡재료 등은 별도 계상한다. ④ 본 품의 트럭탑재형 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 직관길이 6m의 본당 부설 및 접합을 기준으로 한 것이다. ② 본 품은 수압을 받지 않는 비압력관을 기준한 것이며, 압력관 적용 시 본품(장비+인력)에 10%를 증하여 적용한다. ③ 본 품은 소운반품을 포함한 것이며, 관로의 터파기, 되메우기, 기초, 잔토처리, 물푸기 및 잡재료 등은 별도 계상한다. ④ 본 품의 트럭탑재형 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p>																																																																																															

항 목	구 분	현 행		개 정(안)	비 고										
19-1-4 유리섬유 복합판 부설 및 접합 (‘10년 신설)	보완	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="353 236 745 280">관 경(mm)</th> <th data-bbox="745 236 1133 280">부 설 장 비 규 격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="353 300 745 336">250~900</td> <td data-bbox="745 300 1133 336">5톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td data-bbox="353 336 745 373">1,000~1,100</td> <td data-bbox="745 336 1133 373">10톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td data-bbox="353 373 745 410">1,200~2,000</td> <td data-bbox="745 373 1133 410">15톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td data-bbox="353 410 745 453">2,200~2,400</td> <td data-bbox="745 410 1133 453">20톤급 트럭탑재형 그레인</td> </tr> </tbody> </table>	관 경(mm)	부 설 장 비 규 격	250~900	5톤급 트럭탑재형 크레인	1,000~1,100	10톤급 트럭탑재형 크레인	1,200~2,000	15톤급 트럭탑재형 크레인	2,200~2,400	20톤급 트럭탑재형 그레인		현행유지	
관 경(mm)	부 설 장 비 규 격														
250~900	5톤급 트럭탑재형 크레인														
1,000~1,100	10톤급 트럭탑재형 크레인														
1,200~2,000	15톤급 트럭탑재형 크레인														
2,200~2,400	20톤급 트럭탑재형 그레인														
		<p>⑤ 소요자재는 별도 계상한다.</p> <p>⑥ 작업방해가 없는 대단위 택지조성공사의 경우에는, 본품(장비+인력)을 50%까지 감하여 적용할 수 있다.</p>													

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																											
19-2-1 P.V.C관 부설 및 접합 (‘10년 보완)	보완	19-2 하수도 19-2-1 P.V.C관 부설 및 접합(‘10년 보완) 2. 고무링 접합 (개소당) <table border="1" data-bbox="324 384 1144 743"> <thead> <tr> <th>관경(mm) \ 명칭</th> <th>배관공(수도)</th> <th>보통인부</th> </tr> <tr> <th>단위</th> <th>인</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>0.04</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>0.05</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>0.06</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.09</td> <td>0.14</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>0.13</td> <td>0.18</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>0.18</td> <td>0.21</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="324 751 1144 855">[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다. ③ 본 품은 개량형 P.V.C 계열의 고무링 접합에 적용이 가능하다.</p>	관경(mm) \ 명칭	배관공(수도)	보통인부	단위	인	인	50	0.03	0.04	75	0.04	0.06	100	0.05	0.07	150	0.06	0.11	200	0.09	0.14	250	0.13	0.18	300	0.18	0.21	19-2 하수도 <u>19-2-1 P.V.C관 부설 및 접합(‘10년 보완, ‘11년 보완)</u> 2. 고무링 접합 현행유지 <p data-bbox="1171 751 1989 887">[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다. ③ <u>본 품은 개량형 P.V.C 계열 및 파형 폴리에틸렌관의 고무링 접합에 적용이 가능하다.</u></p>	19-4-3 파형 폴리에틸렌관 부설 및 접합 1. 나선형 소켓접합 2. 고무링접합 보완항목
관경(mm) \ 명칭	배관공(수도)	보통인부																													
단위	인	인																													
50	0.03	0.04																													
75	0.04	0.06																													
100	0.05	0.07																													
150	0.06	0.11																													
200	0.09	0.14																													
250	0.13	0.18																													
300	0.18	0.21																													

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																						
19-2-2 P.E관 부설 및 접합 (10년 보완)	보완	<p>19-2 하수도</p> <p>19-2-2 P.E관 부설 및 접합('10년 보완)</p> <p>3. 전기용착식 새들분기관 접합</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" data-bbox="331 387 1133 647"> <thead> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>배관공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>발전기(시간)</th> <th>용착기(시간)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>0.08</td><td>0.16</td><td>0.13</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.09</td><td>0.18</td><td>0.14</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.10</td><td>0.20</td><td>0.15</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.12</td><td>0.25</td><td>0.16</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.14</td><td>0.29</td><td>0.16</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.16</td><td>0.33</td><td>0.17</td><td>0.12</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 이중벽 폴리에틸렌관 본체에 새들(saddle) 분기관을 전기용착식 방법으로 접합시키는 품이다. ② 본 품의 관경은 본관의 관경이 아니라 분기관의 관경을 말한다. ③ 본 품에는 소운반 및 본관 천공작업이 포함되어 있다. ④ 발전기는 25kW, 용착기는 20-75mm를 기준한 것이다. ⑤ 공구손료는 노력품의 2%를 계상한다.</p>	관경(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	발전기(시간)	용착기(시간)	75	0.08	0.16	0.13	0.12	100	0.09	0.18	0.14	0.12	150	0.10	0.20	0.15	0.12	200	0.12	0.25	0.16	0.12	250	0.14	0.29	0.16	0.12	300	0.16	0.33	0.17	0.12	<p>19-3 상수도</p> <p>19-3-3 P.E 이음관 부설 및 접합('10년 보완, '11년 보완)</p> <p>2. 새들분기관 전기용착 접합</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1176 387 1955 647"> <thead> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>배관공(수도)(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>발전기(hr)</th> <th>용착기(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td><u>0.06</u></td><td><u>0.10</u></td><td><u>0.10</u></td><td><u>0.10</u></td></tr> <tr><td>100</td><td><u>0.07</u></td><td><u>0.12</u></td><td><u>0.11</u></td><td><u>0.11</u></td></tr> <tr><td>150</td><td><u>0.08</u></td><td><u>0.13</u></td><td><u>0.12</u></td><td><u>0.12</u></td></tr> <tr><td>200</td><td><u>0.09</u></td><td><u>0.16</u></td><td><u>0.12</u></td><td><u>0.12</u></td></tr> <tr><td>250</td><td><u>0.11</u></td><td><u>0.19</u></td><td><u>0.12</u></td><td><u>0.12</u></td></tr> <tr><td>300</td><td><u>0.13</u></td><td><u>0.21</u></td><td><u>0.13</u></td><td><u>0.13</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 이중벽 폴리에틸렌관 본체에 새들(saddle) 분기관을 전기용착식 방법으로 접합시키는 품이다. ② <u>본 품의 관경은 분기관의 관경을 기준한 것이다.</u> ③ 본 품에는 소운반 및 본관 천공작업이 포함되어 있다. ④ <u>발전기는 25kW, 용착기는 20-300mm를 기준한 것이다.</u></p>	관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	발전기(hr)	용착기(hr)	75	<u>0.06</u>	<u>0.10</u>	<u>0.10</u>	<u>0.10</u>	100	<u>0.07</u>	<u>0.12</u>	<u>0.11</u>	<u>0.11</u>	150	<u>0.08</u>	<u>0.13</u>	<u>0.12</u>	<u>0.12</u>	200	<u>0.09</u>	<u>0.16</u>	<u>0.12</u>	<u>0.12</u>	250	<u>0.11</u>	<u>0.19</u>	<u>0.12</u>	<u>0.12</u>	300	<u>0.13</u>	<u>0.21</u>	<u>0.13</u>	<u>0.13</u>	
관경(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	발전기(시간)	용착기(시간)																																																																						
75	0.08	0.16	0.13	0.12																																																																						
100	0.09	0.18	0.14	0.12																																																																						
150	0.10	0.20	0.15	0.12																																																																						
200	0.12	0.25	0.16	0.12																																																																						
250	0.14	0.29	0.16	0.12																																																																						
300	0.16	0.33	0.17	0.12																																																																						
관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	발전기(hr)	용착기(hr)																																																																						
75	<u>0.06</u>	<u>0.10</u>	<u>0.10</u>	<u>0.10</u>																																																																						
100	<u>0.07</u>	<u>0.12</u>	<u>0.11</u>	<u>0.11</u>																																																																						
150	<u>0.08</u>	<u>0.13</u>	<u>0.12</u>	<u>0.12</u>																																																																						
200	<u>0.09</u>	<u>0.16</u>	<u>0.12</u>	<u>0.12</u>																																																																						
250	<u>0.11</u>	<u>0.19</u>	<u>0.12</u>	<u>0.12</u>																																																																						
300	<u>0.13</u>	<u>0.21</u>	<u>0.13</u>	<u>0.13</u>																																																																						

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
19-2-2 P.E관 부설 및 접합 (10년 보완)	보완	<p>19-2 하수도</p> <p>19-2-2 P.E관 부설 및 접합('10년 보완)</p> <p>4. 맞이음(버트용착식)접합 및 부설('92년 보완)</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" data-bbox="342 387 1115 1050"> <thead> <tr> <th>관 경 (mm)</th> <th>배관공 (인)</th> <th>특별인부 (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>크레인 (hr)</th> <th>응착기 (hr)</th> <th>발전기 (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.045</td><td>0.022</td><td>0.045</td><td></td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.045</td><td>0.022</td><td>0.045</td><td></td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.045</td><td>0.022</td><td>0.045</td><td></td><td>0.17</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>30</td><td>0.047</td><td>0.023</td><td>0.047</td><td></td><td>0.18</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.051</td><td>0.025</td><td>0.051</td><td></td><td>0.20</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.074</td><td>0.037</td><td>0.074</td><td></td><td>0.29</td><td>0.29</td></tr> <tr><td>65</td><td>0.118</td><td>0.059</td><td>0.118</td><td></td><td>0.47</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.144</td><td>0.072</td><td>0.144</td><td></td><td>0.57</td><td>0.57</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.174</td><td>0.087</td><td>0.174</td><td></td><td>0.69</td><td>0.69</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.208</td><td>0.104</td><td>0.208</td><td></td><td>0.83</td><td>0.83</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.222</td><td>0.111</td><td>0.222</td><td></td><td>0.88</td><td>0.88</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.274</td><td>0.137</td><td>0.411</td><td></td><td>1.09</td><td>1.09</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.317</td><td>0.158</td><td>0.475</td><td></td><td>1.23</td><td>1.23</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.347</td><td>0.173</td><td>0.520</td><td></td><td>1.36</td><td>1.36</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.374</td><td>0.187</td><td>0.374</td><td>0.19</td><td>1.49</td><td>1.49</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.402</td><td>0.201</td><td>0.402</td><td>0.24</td><td>1.60</td><td>1.60</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.428</td><td>0.214</td><td>0.428</td><td>0.27</td><td>1.71</td><td>1.71</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.455</td><td>0.230</td><td>0.455</td><td>0.31</td><td>1.83</td><td>1.83</td></tr> <tr><td>550</td><td>0.482</td><td>0.243</td><td>0.482</td><td>0.38</td><td>1.94</td><td>1.94</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.509</td><td>0.256</td><td>0.509</td><td>0.45</td><td>2.05</td><td>2.05</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.667</td><td>0.333</td><td>0.667</td><td>0.64</td><td>2.31</td><td>2.31</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.000</td><td>0.500</td><td>1.000</td><td>0.93</td><td>2.90</td><td>2.90</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 모래부설, 잔토처리, 물푸기 등은 별도 계상한다. ③ 본 품은 수압을 받는 폴리에틸렌계 상수도관을 기준한 것이다. ④ 각종 접착재료의 규격 및 품질은 관련 KS규격에 따른다. ⑤ 크레인은 10ton, 발전기는 25kW를 기준한 것이다. ⑥ 본 품은 직관 6m를 기준한 것이다.</p>	관 경 (mm)	배관공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	응착기 (hr)	발전기 (hr)	10	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17	20	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17	25	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17	30	0.047	0.023	0.047		0.18	0.18	40	0.051	0.025	0.051		0.20	0.20	50	0.074	0.037	0.074		0.29	0.29	65	0.118	0.059	0.118		0.47	0.47	75	0.144	0.072	0.144		0.57	0.57	100	0.174	0.087	0.174		0.69	0.69	125	0.208	0.104	0.208		0.83	0.83	150	0.222	0.111	0.222		0.88	0.88	200	0.274	0.137	0.411		1.09	1.09	250	0.317	0.158	0.475		1.23	1.23	300	0.347	0.173	0.520		1.36	1.36	350	0.374	0.187	0.374	0.19	1.49	1.49	400	0.402	0.201	0.402	0.24	1.60	1.60	450	0.428	0.214	0.428	0.27	1.71	1.71	500	0.455	0.230	0.455	0.31	1.83	1.83	550	0.482	0.243	0.482	0.38	1.94	1.94	600	0.509	0.256	0.509	0.45	2.05	2.05	700	0.667	0.333	0.667	0.64	2.31	2.31	800	1.000	0.500	1.000	0.93	2.90	2.90	<p>19-3 상수도</p> <p>19-3-3 P.E 이음관 부설 및 접합('10년 보완, '11년 보완)</p> <p>3. 버트용착식 이음관 접합</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1176 387 1960 1150"> <thead> <tr> <th>관 경 (mm)</th> <th>배관공(수도) (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>크레인 (hr)</th> <th>발전기 (hr)</th> <th>응착기 (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>-</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>-</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>-</td><td>0.12</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>30</td><td>0.03</td><td>0.03</td><td>-</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>-</td><td>0.15</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.04</td><td>0.05</td><td>-</td><td>0.21</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>65</td><td>0.07</td><td>0.09</td><td>-</td><td>0.34</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>75</td><td>0.08</td><td>0.10</td><td>-</td><td>0.42</td><td>0.42</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.10</td><td>0.13</td><td>-</td><td>0.50</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.12</td><td>0.15</td><td>-</td><td>0.61</td><td>0.61</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.13</td><td>0.16</td><td>-</td><td>0.64</td><td>0.64</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.16</td><td>0.20</td><td>-</td><td>0.80</td><td>0.80</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.18</td><td>0.23</td><td>-</td><td>0.90</td><td>0.90</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.20</td><td>0.25</td><td>-</td><td>0.99</td><td>0.99</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.22</td><td>0.27</td><td>-</td><td>1.09</td><td>1.09</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.23</td><td>0.29</td><td>-</td><td>1.17</td><td>1.17</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.25</td><td>0.31</td><td>-</td><td>1.25</td><td>1.25</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.26</td><td>0.33</td><td>-</td><td>1.34</td><td>1.34</td></tr> <tr><td>550</td><td>0.28</td><td>0.35</td><td>-</td><td>1.42</td><td>1.42</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.29</td><td>0.27</td><td>0.33</td><td>1.50</td><td>1.50</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.39</td><td>0.33</td><td>0.44</td><td>1.69</td><td>1.69</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.58</td><td>0.37</td><td>0.54</td><td>2.12</td><td>2.12</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 모래부설, 잔토처리, 물푸기 등은 별도 계상한다. ③ 본 품은 수압을 받는 폴리에틸렌계 상수도관(직관) 6m를 기준한 것이다. ④ 각종 접착재료의 규격 및 품질은 관련 KS규격에 따른다. ⑤ 크레인은 트럭탑재형 크레인 5ton, 발전기는 25kW를 기준한 것이다.</p>	관 경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	발전기 (hr)	응착기 (hr)	10	0.03	0.03	-	0.12	0.12	20	0.03	0.03	-	0.12	0.12	25	0.03	0.03	-	0.12	0.12	30	0.03	0.03	-	0.13	0.13	40	0.03	0.04	-	0.15	0.15	50	0.04	0.05	-	0.21	0.21	65	0.07	0.09	-	0.34	0.34	75	0.08	0.10	-	0.42	0.42	100	0.10	0.13	-	0.50	0.50	125	0.12	0.15	-	0.61	0.61	150	0.13	0.16	-	0.64	0.64	200	0.16	0.20	-	0.80	0.80	250	0.18	0.23	-	0.90	0.90	300	0.20	0.25	-	0.99	0.99	350	0.22	0.27	-	1.09	1.09	400	0.23	0.29	-	1.17	1.17	450	0.25	0.31	-	1.25	1.25	500	0.26	0.33	-	1.34	1.34	550	0.28	0.35	-	1.42	1.42	600	0.29	0.27	0.33	1.50	1.50	700	0.39	0.33	0.44	1.69	1.69	800	0.58	0.37	0.54	2.12	2.12	
관 경 (mm)	배관공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	응착기 (hr)	발전기 (hr)																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
10	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
20	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
25	0.045	0.022	0.045		0.17	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
30	0.047	0.023	0.047		0.18	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
40	0.051	0.025	0.051		0.20	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
50	0.074	0.037	0.074		0.29	0.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
65	0.118	0.059	0.118		0.47	0.47																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
75	0.144	0.072	0.144		0.57	0.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
100	0.174	0.087	0.174		0.69	0.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
125	0.208	0.104	0.208		0.83	0.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
150	0.222	0.111	0.222		0.88	0.88																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
200	0.274	0.137	0.411		1.09	1.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
250	0.317	0.158	0.475		1.23	1.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
300	0.347	0.173	0.520		1.36	1.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
350	0.374	0.187	0.374	0.19	1.49	1.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
400	0.402	0.201	0.402	0.24	1.60	1.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
450	0.428	0.214	0.428	0.27	1.71	1.71																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
500	0.455	0.230	0.455	0.31	1.83	1.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
550	0.482	0.243	0.482	0.38	1.94	1.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
600	0.509	0.256	0.509	0.45	2.05	2.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
700	0.667	0.333	0.667	0.64	2.31	2.31																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
800	1.000	0.500	1.000	0.93	2.90	2.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
관 경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	발전기 (hr)	응착기 (hr)																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
10	0.03	0.03	-	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
20	0.03	0.03	-	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
25	0.03	0.03	-	0.12	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
30	0.03	0.03	-	0.13	0.13																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
40	0.03	0.04	-	0.15	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
50	0.04	0.05	-	0.21	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
65	0.07	0.09	-	0.34	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
75	0.08	0.10	-	0.42	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
100	0.10	0.13	-	0.50	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
125	0.12	0.15	-	0.61	0.61																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
150	0.13	0.16	-	0.64	0.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
200	0.16	0.20	-	0.80	0.80																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
250	0.18	0.23	-	0.90	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
300	0.20	0.25	-	0.99	0.99																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
350	0.22	0.27	-	1.09	1.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
400	0.23	0.29	-	1.17	1.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
450	0.25	0.31	-	1.25	1.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
500	0.26	0.33	-	1.34	1.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
550	0.28	0.35	-	1.42	1.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
600	0.29	0.27	0.33	1.50	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
700	0.39	0.33	0.44	1.69	1.69																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
800	0.58	0.37	0.54	2.12	2.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																																																					
19-3-2 강관 부설 및 접합 ('10년 보완)	보완	19-3 상수도 19-3-2 강관 부설 및 접합('10년 보완) 2. 강관 접합	19-3 상수도 19-3-2 강관 부설 및 접합('10년 보완, '11년 보완) 2. 강관 접합('11년 보완) <div style="text-align: right;">(접합개소당)</div>																																																																																																																																																																																																																																																						
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center;">구분 관경 (mm)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">두께 (mm)</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">바깥 지름 (mm)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">용 접 봉 (kg)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공 (인)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간 (hr)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">A종</th> <th style="text-align: center;">B종</th> <th style="text-align: center;">A종</th> <th style="text-align: center;">B종</th> <th style="text-align: center;">A종</th> <th style="text-align: center;">B종</th> <th style="text-align: center;">A종</th> <th style="text-align: center;">B종</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">80</td><td style="text-align: center;">4.5</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">89.1</td><td style="text-align: center;">0.10 (0.11)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.15 (0.16)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.10 (0.11)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">100</td><td style="text-align: center;">4.9</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">114.3</td><td style="text-align: center;">0.14 (0.15)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.17 (0.18)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.10 (0.11)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">125</td><td style="text-align: center;">5.5</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">139.8</td><td style="text-align: center;">0.25 (0.19)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.19 (0.14)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.15 (0.11)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">150</td><td style="text-align: center;">6.4</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">165.2</td><td style="text-align: center;">0.37 (0.26)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.22 (0.15)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.20 (0.14)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">200</td><td style="text-align: center;">6.4</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">216.3</td><td style="text-align: center;">0.54 (0.43)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.24 (0.19)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.29 (0.23)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">250</td><td style="text-align: center;">6.4</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">267.4</td><td style="text-align: center;">0.54 (0.65)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.27 (0.32)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.43 (0.52)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">300</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">318.5</td><td style="text-align: center;">0.58 (0.83)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.30 (0.43)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.58 (0.83)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">350</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">355.6</td><td style="text-align: center;">0.62 (0.82)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.32 (0.42)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.72 (0.95)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">400</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">406.4</td><td style="text-align: center;">0.71 (0.86)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.34 (0.41)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.87 (1.05)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">450</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">457.2</td><td style="text-align: center;">0.80 (0.98)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.37 (0.45)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">1.03 (1.26)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">500</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">508</td><td style="text-align: center;">0.88 (1.09)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.43 (0.53)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">1.17 (1.45)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">600</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">609.6</td><td style="text-align: center;">1.06 (1.32)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">0.60 (0.75)</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">1.34 (1.67)</td><td style="text-align: center;">-</td></tr> </tbody> </table>	구분 관경 (mm)	두께 (mm)		바깥 지름 (mm)	용 접 봉 (kg)		용 접 공 (인)		장비가동시간 (hr)		A종	B종	A종	B종	A종	B종	A종	B종	80	4.5	-	89.1	0.10 (0.11)	-	0.15 (0.16)	-	0.10 (0.11)	-	100	4.9	-	114.3	0.14 (0.15)	-	0.17 (0.18)	-	0.10 (0.11)	-	125	5.5	-	139.8	0.25 (0.19)	-	0.19 (0.14)	-	0.15 (0.11)	-	150	6.4	-	165.2	0.37 (0.26)	-	0.22 (0.15)	-	0.20 (0.14)	-	200	6.4	-	216.3	0.54 (0.43)	-	0.24 (0.19)	-	0.29 (0.23)	-	250	6.4	-	267.4	0.54 (0.65)	-	0.27 (0.32)	-	0.43 (0.52)	-	300	6.0	-	318.5	0.58 (0.83)	-	0.30 (0.43)	-	0.58 (0.83)	-	350	6.0	-	355.6	0.62 (0.82)	-	0.32 (0.42)	-	0.72 (0.95)	-	400	6.0	-	406.4	0.71 (0.86)	-	0.34 (0.41)	-	0.87 (1.05)	-	450	6.0	-	457.2	0.80 (0.98)	-	0.37 (0.45)	-	1.03 (1.26)	-	500	6.0	-	508	0.88 (1.09)	-	0.43 (0.53)	-	1.17 (1.45)	-	600	6.0	-	609.6	1.06 (1.32)	-	0.60 (0.75)	-	1.34 (1.67)	-	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center;">구분 관경 (mm)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">바깥지름 (mm)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">A종</th> <th style="text-align: center;">B종</th> <th style="text-align: center;">A종</th> <th style="text-align: center;">B종</th> <th style="text-align: center;">A종</th> <th style="text-align: center;">B종</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">80</td><td style="text-align: center;">4.5</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">89.1</td><td style="text-align: center;"><u>0.09(0.10)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.07(0.08)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">100</td><td style="text-align: center;">4.9</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">114.3</td><td style="text-align: center;"><u>0.11(0.11)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.07(0.08)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">125</td><td style="text-align: center;">5.5</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">139.8</td><td style="text-align: center;"><u>0.12(0.11)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.11(0.08)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">150</td><td style="text-align: center;">6.4</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">165.2</td><td style="text-align: center;"><u>0.14(0.11)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.14(0.10)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">200</td><td style="text-align: center;">6.4</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">216.3</td><td style="text-align: center;"><u>0.15(0.12)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.21(0.16)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">250</td><td style="text-align: center;">6.4</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">267.4</td><td style="text-align: center;"><u>0.17(0.20)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.31(0.37)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">300</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">318.5</td><td style="text-align: center;"><u>0.19(0.27)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.41(0.59)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">350</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">355.6</td><td style="text-align: center;"><u>0.20(0.26)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.51(0.68)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">400</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">406.4</td><td style="text-align: center;"><u>0.21(0.26)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.62(0.75)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">450</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">457.2</td><td style="text-align: center;"><u>0.23(0.28)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.73(0.90)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">500</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">508.0</td><td style="text-align: center;"><u>0.27(0.33)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.83(1.03)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">600</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;">609.6</td><td style="text-align: center;"><u>0.38(0.47)</u></td><td style="text-align: center;">-</td><td style="text-align: center;"><u>0.95(1.19)</u></td><td style="text-align: center;">-</td></tr> </tbody> </table>	구분 관경 (mm)	두께(mm)		바깥지름 (mm)	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		A종	B종	A종	B종	A종	B종	80	4.5	-	89.1	<u>0.09(0.10)</u>	-	<u>0.07(0.08)</u>	-	100	4.9	-	114.3	<u>0.11(0.11)</u>	-	<u>0.07(0.08)</u>	-	125	5.5	-	139.8	<u>0.12(0.11)</u>	-	<u>0.11(0.08)</u>	-	150	6.4	-	165.2	<u>0.14(0.11)</u>	-	<u>0.14(0.10)</u>	-	200	6.4	-	216.3	<u>0.15(0.12)</u>	-	<u>0.21(0.16)</u>	-	250	6.4	-	267.4	<u>0.17(0.20)</u>	-	<u>0.31(0.37)</u>	-	300	6.0	-	318.5	<u>0.19(0.27)</u>	-	<u>0.41(0.59)</u>	-	350	6.0	-	355.6	<u>0.20(0.26)</u>	-	<u>0.51(0.68)</u>	-	400	6.0	-	406.4	<u>0.21(0.26)</u>	-	<u>0.62(0.75)</u>	-	450	6.0	-	457.2	<u>0.23(0.28)</u>	-	<u>0.73(0.90)</u>	-	500	6.0	-	508.0	<u>0.27(0.33)</u>	-	<u>0.83(1.03)</u>	-	600	6.0	-	609.6	<u>0.38(0.47)</u>	-
구분 관경 (mm)	두께 (mm)			바깥 지름 (mm)	용 접 봉 (kg)		용 접 공 (인)		장비가동시간 (hr)																																																																																																																																																																																																																																																
	A종	B종	A종		B종	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																																
80	4.5	-	89.1	0.10 (0.11)	-	0.15 (0.16)	-	0.10 (0.11)	-																																																																																																																																																																																																																																																
100	4.9	-	114.3	0.14 (0.15)	-	0.17 (0.18)	-	0.10 (0.11)	-																																																																																																																																																																																																																																																
125	5.5	-	139.8	0.25 (0.19)	-	0.19 (0.14)	-	0.15 (0.11)	-																																																																																																																																																																																																																																																
150	6.4	-	165.2	0.37 (0.26)	-	0.22 (0.15)	-	0.20 (0.14)	-																																																																																																																																																																																																																																																
200	6.4	-	216.3	0.54 (0.43)	-	0.24 (0.19)	-	0.29 (0.23)	-																																																																																																																																																																																																																																																
250	6.4	-	267.4	0.54 (0.65)	-	0.27 (0.32)	-	0.43 (0.52)	-																																																																																																																																																																																																																																																
300	6.0	-	318.5	0.58 (0.83)	-	0.30 (0.43)	-	0.58 (0.83)	-																																																																																																																																																																																																																																																
350	6.0	-	355.6	0.62 (0.82)	-	0.32 (0.42)	-	0.72 (0.95)	-																																																																																																																																																																																																																																																
400	6.0	-	406.4	0.71 (0.86)	-	0.34 (0.41)	-	0.87 (1.05)	-																																																																																																																																																																																																																																																
450	6.0	-	457.2	0.80 (0.98)	-	0.37 (0.45)	-	1.03 (1.26)	-																																																																																																																																																																																																																																																
500	6.0	-	508	0.88 (1.09)	-	0.43 (0.53)	-	1.17 (1.45)	-																																																																																																																																																																																																																																																
600	6.0	-	609.6	1.06 (1.32)	-	0.60 (0.75)	-	1.34 (1.67)	-																																																																																																																																																																																																																																																
구분 관경 (mm)	두께(mm)		바깥지름 (mm)	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																																			
	A종	B종		A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																																		
80	4.5	-	89.1	<u>0.09(0.10)</u>	-	<u>0.07(0.08)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
100	4.9	-	114.3	<u>0.11(0.11)</u>	-	<u>0.07(0.08)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
125	5.5	-	139.8	<u>0.12(0.11)</u>	-	<u>0.11(0.08)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
150	6.4	-	165.2	<u>0.14(0.11)</u>	-	<u>0.14(0.10)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
200	6.4	-	216.3	<u>0.15(0.12)</u>	-	<u>0.21(0.16)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
250	6.4	-	267.4	<u>0.17(0.20)</u>	-	<u>0.31(0.37)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
300	6.0	-	318.5	<u>0.19(0.27)</u>	-	<u>0.41(0.59)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
350	6.0	-	355.6	<u>0.20(0.26)</u>	-	<u>0.51(0.68)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
400	6.0	-	406.4	<u>0.21(0.26)</u>	-	<u>0.62(0.75)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
450	6.0	-	457.2	<u>0.23(0.28)</u>	-	<u>0.73(0.90)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
500	6.0	-	508.0	<u>0.27(0.33)</u>	-	<u>0.83(1.03)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		
600	6.0	-	609.6	<u>0.38(0.47)</u>	-	<u>0.95(1.19)</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																		

항 목	구분	현 행								개 정(안)								비 고																																																																																																																																																																																																																						
19-3-2 강관 부설 및 접합 (‘10년 보완)	보완	(접합개소당)																																																																																																																																																																																																																																						
		<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께 (mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥 지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 봉 (kg)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공 (인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간 (hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께 (mm)		바깥 지름	용 접 봉 (kg)		용 접 공 (인)		장비가동시간 (hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종		B종	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 봉(kg)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 봉(kg)		용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 봉(kg)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 봉(kg)		용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">구분</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">두께(mm)</td> <td style="text-align: center;">바깥지름</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">용 접 공(인)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">장비가동시간(hr)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">관경 (mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">(mm)</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> <td style="text-align: center;">A종</td> <td style="text-align: center;">B종</td> </tr> </table>	구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)		관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종
구분	두께 (mm)		바깥 지름	용 접 봉 (kg)		용 접 공 (인)		장비가동시간 (hr)																																																																																																																																																																																																																																
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																															
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																	
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 봉(kg)		용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																															
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																	
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 봉(kg)		용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																															
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																	
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																	
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																	
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																	
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																	
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																	
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																	
구분	두께(mm)		바깥지름	용 접 공(인)		장비가동시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																		
관경 (mm)	A종	B종	(mm)	A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																	
700	7.0	6.0	711.2	1.60	1.30	1.21	0.98	1.52	1.24	0.91	0.59	2.34	1.66																																																																																																																																																																																																																											
800	8.0	7.0	812.8	2.30	1.90	1.58	1.31	2.33	1.92	1.46	0.97	2.92	2.03																																																																																																																																																																																																																											
900	8.0	7.0	914.4	2.60	2.10	1.95	1.57	3.50	2.83	1.95	1.30	3.42	2.36																																																																																																																																																																																																																											
1,000	9.0	8.0	1,016	3.50	2.90	2.33	1.90	4.67	3.87	2.38	1.59	3.88	2.66																																																																																																																																																																																																																											
1,100	10.0	8.0	1,117.6	4.60	3.20	2.73	1.93	5.83	4.06	2.78	1.86	4.29	2.93																																																																																																																																																																																																																											
1,200	11.0	9.0	1,219.2	6.90	4.20	3.25	1.98	7.58	4.61	3.14	2.11	4.67	3.17																																																																																																																																																																																																																											
1,350	12.0	10.0	1,371.6	7.80	5.70	3.79	2.77	9.33	6.82	3.62	2.44	5.17	3.51																																																																																																																																																																																																																											
1,500	13.0	11.0	1,524.0	11.4	7.4	4.57	2.97	11.67	7.58	4.06	2.73	5.63	3.80																																																																																																																																																																																																																											
1,650	15.0	12.0	1,625.6	14.20	9.50	5.81	3.89	12.79	8.56	4.45	3.00	6.04	4.07																																																																																																																																																																																																																											
1,800	16.0	13.0	1,828.8	17.40	11.90	7.37	5.04	13.31	9.51	4.81	3.24	6.41	4.32																																																																																																																																																																																																																											
2,000	18.0	15.0	1,930.4	23.80	18.20	9.30	7.11	17.17	13.13	5.25	3.54	6.87	4.61																																																																																																																																																																																																																											
2,200	20.0	16.0	2,235.2	32.00	21.20	10.95	7.25	25.01	16.57	5.64	3.81	7.28	4.88																																																																																																																																																																																																																											
2,400	22.0	18.0	2,438.4	41.50	28.70	12.44	8.60	32.10	22.20	6.00	4.05	7.65	5.13																																																																																																																																																																																																																											
<p>[주] ① 본 품은 관경 80~600mm는 외부용접, 700mm 이상은 내·외부용접을 기준한 것이다.</p> <p>② 본 품의 용접봉은 강관전기 아크용접(도복장강관 벨엔드용접)을 기준한 것으로서 재료의 할증은 포함된 것이며, 용접봉 재료의()값은 도복장강관 베벨엔드 방법을 기준한 것이다.</p> <p>③ 본 품의 장비 가동시간은 발전기(50kW) 1대에 용접기 2대를 연결 사용하는 것을 기준한 것이다.</p> <p>④ 본 품은 작업여건이 보통인 경우로서 작업난이도에 따라 10%범위내에서 증감 적용할 수 있다.</p> <p>⑤ 각종 접합재료의 규격 및 품질은 관련 K·S규격에 준한다.</p> <p>⑥ 소모재료(산소, 아세틸렌, 경유, 가솔린등)는 필요시 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑦ 잠재료는 필요에 따라 별도 계상한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 KSD 3565의 STWW400을 기준한 것으로, 관경 600mm 이하는 외부용접, 700mm 이상은 내·외부용접을 기준한 것이다.</p> <p>② 관경 600mm 이하는 강관전기 아크용접 기준이며, 도복장강관 벨엔드 용접의 경우 ()값을 적용한다.</p> <p>③ 본 품의 장비 가동시간은 발전기(50kW) 1대에 용접기 2대를 연결 사용하는 것을 기준한 것이다.</p> <p>④ 작업난이도에 따라 본 품(인력+장비가동시간)의 10% 범위내에서 증감 적용할 수 있다.</p> <p>⑤ 각종 접합재료의 규격 및 품질은 관련 KS규격에 준한다.</p>																																																																																																																																																																																																																																								

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
19-3-2 강관 부설 및 접합 (‘10년 보완)	보완	19-3 상수도 19-3-2 강관 부설 및 접합(‘10년 보완) 3. 강관 도장(‘93년, ‘00년 보완) (개소당) <table border="1" data-bbox="331 387 1133 1177"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경 (mm)</th> <th colspan="4">내부도장</th> <th colspan="5">외부도장</th> </tr> <tr> <th>프라이머 (kg)</th> <th>에폭시 (kg)</th> <th>시너 (kg)</th> <th>도장공 (인)</th> <th>액상 접착제 (kg)</th> <th>매스틱 (m)</th> <th>안쪽 층 테이프 (㎡)</th> <th>바깥 층 테이프 (㎡)</th> <th>도장공 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>300</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.10</td><td>1.10</td><td>0.79</td><td>0.79</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>350</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.11</td><td>1.23</td><td>0.92</td><td>0.92</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>400</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.13</td><td>1.40</td><td>1.05</td><td>1.05</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>450</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.14</td><td>1.58</td><td>1.18</td><td>1.18</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>500</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.16</td><td>1.75</td><td>1.32</td><td>1.32</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.17</td><td>0.84</td><td>0.07</td><td>0.7</td><td>0.19</td><td>2.11</td><td>1.58</td><td>1.58</td><td>0.34</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.20</td><td>0.98</td><td>0.09</td><td>0.7</td><td>0.22</td><td>2.46</td><td>1.84</td><td>1.84</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.25</td><td>1.27</td><td>0.11</td><td>1.0</td><td>0.26</td><td>2.81</td><td>2.37</td><td>2.37</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.28</td><td>1.43</td><td>0.12</td><td>1.0</td><td>0.29</td><td>3.16</td><td>2.66</td><td>2.66</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>0.32</td><td>1.59</td><td>0.14</td><td>1.5</td><td>0.32</td><td>3.51</td><td>2.97</td><td>2.97</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>0.35</td><td>1.75</td><td>0.15</td><td>1.5</td><td>0.37</td><td>3.86</td><td>3.27</td><td>3.27</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>0.42</td><td>2.13</td><td>0.18</td><td>1.5</td><td>0.42</td><td>4.21</td><td>3.98</td><td>3.98</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>0.48</td><td>2.39</td><td>0.21</td><td>1.5</td><td>0.48</td><td>4.74</td><td>4.46</td><td>4.46</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>0.53</td><td>2.66</td><td>0.23</td><td>1.5</td><td>0.53</td><td>5.26</td><td>4.97</td><td>4.97</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>0.58</td><td>2.92</td><td>0.25</td><td>1.5</td><td>0.65</td><td>5.79</td><td>5.47</td><td>5.47</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>0.77</td><td>3.85</td><td>0.33</td><td>1.5</td><td>0.77</td><td>6.32</td><td>7.21</td><td>7.21</td><td>0.94</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>0.85</td><td>4.28</td><td>0.37</td><td>3.4</td><td>0.85</td><td>7.02</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>1.34</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>0.94</td><td>4.71</td><td>0.41</td><td>3.4</td><td>0.94</td><td>7.72</td><td>8.82</td><td>8.82</td><td>1.34</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1.02</td><td>5.14</td><td>0.45</td><td>3.4</td><td>1.02</td><td>8.42</td><td>9.61</td><td>9.61</td><td>1.34</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="331 1185 1133 1474"> [주] ① 본 품은 벨엔드 접합에 의한 접합부의 도장에 적용한다. ② 내부도장은 KSD 8502(수도용 액상 에폭시 수지도료 도장방법)에 의한 도장이며 외부도장은 KSD 8500(수도용강관 외면 폴리에틸렌테이프도복장방법)의 규정에 의한 도복장을 기준한 것이다. ③ 내부도막두께는 0.4mm를, 외부도막두께는 1.7~1.9mm를 기준한 것이다. ④ 테이프의 면적은 겹침이 50%를 기준한 것이다. ⑤ 액상접착제, 매스틱, 테이프의 손실량은 포함되어 있다. ⑥ 매스틱의 규격은 3t×40mm×6m, 안쪽층 테이프의 규격은 0.508t×100mm×6m, 바깥층 테이프의 규격은 0.381t×100mm×30m를 기준한 것이다. </p>	관경 (mm)	내부도장				외부도장					프라이머 (kg)	에폭시 (kg)	시너 (kg)	도장공 (인)	액상 접착제 (kg)	매스틱 (m)	안쪽 층 테이프 (㎡)	바깥 층 테이프 (㎡)	도장공 (인)	300					0.10	1.10	0.79	0.79	0.21	350					0.11	1.23	0.92	0.92	0.21	400					0.13	1.40	1.05	1.05	0.27	450					0.14	1.58	1.18	1.18	0.27	500					0.16	1.75	1.32	1.32	0.34	600	0.17	0.84	0.07	0.7	0.19	2.11	1.58	1.58	0.34	700	0.20	0.98	0.09	0.7	0.22	2.46	1.84	1.84	0.40	800	0.25	1.27	0.11	1.0	0.26	2.81	2.37	2.37	0.60	900	0.28	1.43	0.12	1.0	0.29	3.16	2.66	2.66	0.60	1,000	0.32	1.59	0.14	1.5	0.32	3.51	2.97	2.97	0.94	1,100	0.35	1.75	0.15	1.5	0.37	3.86	3.27	3.27	0.94	1,200	0.42	2.13	0.18	1.5	0.42	4.21	3.98	3.98	0.94	1,350	0.48	2.39	0.21	1.5	0.48	4.74	4.46	4.46	0.94	1,500	0.53	2.66	0.23	1.5	0.53	5.26	4.97	4.97	0.94	1,650	0.58	2.92	0.25	1.5	0.65	5.79	5.47	5.47	0.94	1,800	0.77	3.85	0.33	1.5	0.77	6.32	7.21	7.21	0.94	2,000	0.85	4.28	0.37	3.4	0.85	7.02	8.00	8.00	1.34	2,200	0.94	4.71	0.41	3.4	0.94	7.72	8.82	8.82	1.34	2,400	1.02	5.14	0.45	3.4	1.02	8.42	9.61	9.61	1.34	19-3 상수도 <u>19-3-2 강관 부설 및 접합(‘10년 보완, ‘11년 보완)</u> <u>3. 강관 도장(‘93년, ‘00년 보완, ‘11년 보완)</u> (개소당) <table border="1" data-bbox="1167 387 1973 1114"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경 (mm)</th> <th colspan="2">내부도장</th> <th colspan="2">외부도장</th> </tr> <tr> <th>도장공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>도장공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>300</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.13</u></td><td><u>0.04</u></td></tr> <tr><td>350</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.16</u></td><td><u>0.05</u></td></tr> <tr><td>400</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.19</u></td><td><u>0.06</u></td></tr> <tr><td>450</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.22</u></td><td><u>0.07</u></td></tr> <tr><td>500</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.24</u></td><td><u>0.08</u></td></tr> <tr><td>600</td><td>-</td><td>-</td><td><u>0.29</u></td><td><u>0.09</u></td></tr> <tr><td>700</td><td><u>0.26</u></td><td><u>0.07</u></td><td><u>0.32</u></td><td><u>0.11</u></td></tr> <tr><td>800</td><td><u>0.28</u></td><td><u>0.08</u></td><td><u>0.35</u></td><td><u>0.12</u></td></tr> <tr><td>900</td><td><u>0.30</u></td><td><u>0.09</u></td><td><u>0.38</u></td><td><u>0.13</u></td></tr> <tr><td>1,000</td><td><u>0.32</u></td><td><u>0.09</u></td><td><u>0.40</u></td><td><u>0.13</u></td></tr> <tr><td>1,100</td><td><u>0.34</u></td><td><u>0.10</u></td><td><u>0.43</u></td><td><u>0.14</u></td></tr> <tr><td>1,200</td><td><u>0.36</u></td><td><u>0.10</u></td><td><u>0.45</u></td><td><u>0.15</u></td></tr> <tr><td>1,350</td><td><u>0.38</u></td><td><u>0.11</u></td><td><u>0.47</u></td><td><u>0.16</u></td></tr> <tr><td>1,500</td><td><u>0.40</u></td><td><u>0.12</u></td><td><u>0.50</u></td><td><u>0.17</u></td></tr> <tr><td>1,650</td><td><u>0.41</u></td><td><u>0.12</u></td><td><u>0.52</u></td><td><u>0.17</u></td></tr> <tr><td>1,800</td><td><u>0.43</u></td><td><u>0.13</u></td><td><u>0.54</u></td><td><u>0.18</u></td></tr> <tr><td>2,000</td><td><u>0.45</u></td><td><u>0.13</u></td><td><u>0.56</u></td><td><u>0.19</u></td></tr> <tr><td>2,200</td><td><u>0.47</u></td><td><u>0.14</u></td><td><u>0.58</u></td><td><u>0.19</u></td></tr> <tr><td>2,400</td><td><u>0.48</u></td><td><u>0.14</u></td><td><u>0.60</u></td><td><u>0.20</u></td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1167 1121 1973 1345"> [주] ① 본 품은 강관전기 아크용접 접합부를 기준한 것이며, 도복장강관 벨엔드접합에도 적용할 수 있다. ② 내부도장은 KSD 8502(수도용 액상 에폭시 수지도료 도장방법)를 기준으로, 프라이머, 에폭시, 시너를 이용한 도장에 적용한다. ③ 외부도장은 KSD 8500(수도용강관 외면 폴리에틸렌테이프도복장방법)를 기준으로, 프라이머 도색, 매스틱 부착, 내·외부 테이핑의 공종을 포함한다. </p>	관경 (mm)	내부도장		외부도장		도장공(인)	보통인부(인)	도장공(인)	보통인부(인)	300	-	-	<u>0.13</u>	<u>0.04</u>	350	-	-	<u>0.16</u>	<u>0.05</u>	400	-	-	<u>0.19</u>	<u>0.06</u>	450	-	-	<u>0.22</u>	<u>0.07</u>	500	-	-	<u>0.24</u>	<u>0.08</u>	600	-	-	<u>0.29</u>	<u>0.09</u>	700	<u>0.26</u>	<u>0.07</u>	<u>0.32</u>	<u>0.11</u>	800	<u>0.28</u>	<u>0.08</u>	<u>0.35</u>	<u>0.12</u>	900	<u>0.30</u>	<u>0.09</u>	<u>0.38</u>	<u>0.13</u>	1,000	<u>0.32</u>	<u>0.09</u>	<u>0.40</u>	<u>0.13</u>	1,100	<u>0.34</u>	<u>0.10</u>	<u>0.43</u>	<u>0.14</u>	1,200	<u>0.36</u>	<u>0.10</u>	<u>0.45</u>	<u>0.15</u>	1,350	<u>0.38</u>	<u>0.11</u>	<u>0.47</u>	<u>0.16</u>	1,500	<u>0.40</u>	<u>0.12</u>	<u>0.50</u>	<u>0.17</u>	1,650	<u>0.41</u>	<u>0.12</u>	<u>0.52</u>	<u>0.17</u>	1,800	<u>0.43</u>	<u>0.13</u>	<u>0.54</u>	<u>0.18</u>	2,000	<u>0.45</u>	<u>0.13</u>	<u>0.56</u>	<u>0.19</u>	2,200	<u>0.47</u>	<u>0.14</u>	<u>0.58</u>	<u>0.19</u>	2,400	<u>0.48</u>	<u>0.14</u>	<u>0.60</u>	<u>0.20</u>	
관경 (mm)	내부도장				외부도장																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	프라이머 (kg)	에폭시 (kg)	시너 (kg)	도장공 (인)	액상 접착제 (kg)	매스틱 (m)	안쪽 층 테이프 (㎡)	바깥 층 테이프 (㎡)	도장공 (인)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
300					0.10	1.10	0.79	0.79	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
350					0.11	1.23	0.92	0.92	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
400					0.13	1.40	1.05	1.05	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
450					0.14	1.58	1.18	1.18	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
500					0.16	1.75	1.32	1.32	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
600	0.17	0.84	0.07	0.7	0.19	2.11	1.58	1.58	0.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
700	0.20	0.98	0.09	0.7	0.22	2.46	1.84	1.84	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
800	0.25	1.27	0.11	1.0	0.26	2.81	2.37	2.37	0.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
900	0.28	1.43	0.12	1.0	0.29	3.16	2.66	2.66	0.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1,000	0.32	1.59	0.14	1.5	0.32	3.51	2.97	2.97	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1,100	0.35	1.75	0.15	1.5	0.37	3.86	3.27	3.27	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1,200	0.42	2.13	0.18	1.5	0.42	4.21	3.98	3.98	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1,350	0.48	2.39	0.21	1.5	0.48	4.74	4.46	4.46	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1,500	0.53	2.66	0.23	1.5	0.53	5.26	4.97	4.97	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1,650	0.58	2.92	0.25	1.5	0.65	5.79	5.47	5.47	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1,800	0.77	3.85	0.33	1.5	0.77	6.32	7.21	7.21	0.94																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2,000	0.85	4.28	0.37	3.4	0.85	7.02	8.00	8.00	1.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2,200	0.94	4.71	0.41	3.4	0.94	7.72	8.82	8.82	1.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2,400	1.02	5.14	0.45	3.4	1.02	8.42	9.61	9.61	1.34																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
관경 (mm)	내부도장		외부도장																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	도장공(인)	보통인부(인)	도장공(인)	보통인부(인)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
300	-	-	<u>0.13</u>	<u>0.04</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
350	-	-	<u>0.16</u>	<u>0.05</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
400	-	-	<u>0.19</u>	<u>0.06</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
450	-	-	<u>0.22</u>	<u>0.07</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
500	-	-	<u>0.24</u>	<u>0.08</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
600	-	-	<u>0.29</u>	<u>0.09</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
700	<u>0.26</u>	<u>0.07</u>	<u>0.32</u>	<u>0.11</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
800	<u>0.28</u>	<u>0.08</u>	<u>0.35</u>	<u>0.12</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
900	<u>0.30</u>	<u>0.09</u>	<u>0.38</u>	<u>0.13</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1,000	<u>0.32</u>	<u>0.09</u>	<u>0.40</u>	<u>0.13</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1,100	<u>0.34</u>	<u>0.10</u>	<u>0.43</u>	<u>0.14</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1,200	<u>0.36</u>	<u>0.10</u>	<u>0.45</u>	<u>0.15</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1,350	<u>0.38</u>	<u>0.11</u>	<u>0.47</u>	<u>0.16</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1,500	<u>0.40</u>	<u>0.12</u>	<u>0.50</u>	<u>0.17</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1,650	<u>0.41</u>	<u>0.12</u>	<u>0.52</u>	<u>0.17</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1,800	<u>0.43</u>	<u>0.13</u>	<u>0.54</u>	<u>0.18</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2,000	<u>0.45</u>	<u>0.13</u>	<u>0.56</u>	<u>0.19</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2,200	<u>0.47</u>	<u>0.14</u>	<u>0.58</u>	<u>0.19</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2,400	<u>0.48</u>	<u>0.14</u>	<u>0.60</u>	<u>0.20</u>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

항 목	구분	현 행	개 정(안)				비 고																																																																																																																																																																																																																																																							
19-3-2 강관 부설 및 접합 ('10년 보완)	보완	19-3 상수도 19-3-2 강관 부설 및 접합('10년 보완) 4. 강관 절단 (개소당)	19-3 상수도 19-3-2 강관 부설 및 접합('10년 보완, '11년 보완) 4. 강관 절단('11년 보완) (개소당)																																																																																																																																																																																																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>관경 (m/m)</th> <th>관두께 (m/m)</th> <th>절단공 (인)</th> <th>산소 (㎡)</th> <th>아세틸렌 (kg)</th> <th>연마숫돌 (개)</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>4.2</td><td>0.13</td><td>0.16</td><td>0.08</td><td>0.11</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>4.5</td><td>0.14</td><td>0.18</td><td>0.09</td><td>0.16</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>4.5</td><td>0.16</td><td>0.20</td><td>0.10</td><td>0.21</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>5.0</td><td>0.18</td><td>0.23</td><td>0.12</td><td>0.27</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td>5.8</td><td>0.23</td><td>0.27</td><td>0.14</td><td>0.40</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>6.6</td><td>0.27</td><td>0.36</td><td>0.18</td><td>0.58</td><td></td></tr> <tr><td>300</td><td>6.9</td><td>0.36</td><td>0.45</td><td>0.23</td><td>0.73</td><td></td></tr> </tbody> </table>	관경 (m/m)	관두께 (m/m)	절단공 (인)	산소 (㎡)	아세틸렌 (kg)	연마숫돌 (개)	비 고	80	4.2	0.13	0.16	0.08	0.11		100	4.5	0.14	0.18	0.09	0.16		125	4.5	0.16	0.20	0.10	0.21		150	5.0	0.18	0.23	0.12	0.27		200	5.8	0.23	0.27	0.14	0.40		250	6.6	0.27	0.36	0.18	0.58		300	6.9	0.36	0.45	0.23	0.73		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분 관경 (mm)</th> <th colspan="2">STWW290</th> <th colspan="4">STWW400</th> </tr> <tr> <th>두께(mm)</th> <th>용 접 공(인)</th> <th colspan="2">두께(mm)</th> <th colspan="2">용 접 공(인)</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <th>A종</th> <th>B종</th> <th>A종</th> <th>B종</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>4.2</td><td><u>0.10</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>100</td><td>4.5</td><td><u>0.10</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>125</td><td>4.5</td><td><u>0.12</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>150</td><td>5.0</td><td><u>0.13</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>200</td><td>5.8</td><td><u>0.17</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>250</td><td>6.6</td><td><u>0.20</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>300</td><td>6.9</td><td><u>0.26</u></td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>350</td><td>-</td><td>-</td><td>6.0</td><td>-</td><td><u>0.33</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>400</td><td>-</td><td>-</td><td>6.0</td><td>-</td><td><u>0.40</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>450</td><td>-</td><td>-</td><td>6.0</td><td>-</td><td><u>0.46</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>500</td><td>-</td><td>-</td><td>6.0</td><td>-</td><td><u>0.53</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>600</td><td>-</td><td>-</td><td>6.0</td><td>-</td><td><u>0.59</u></td><td>-</td></tr> <tr><td>700</td><td>-</td><td>-</td><td>7.0</td><td>6.0</td><td><u>0.80</u></td><td><u>0.69</u></td></tr> <tr><td>800</td><td>-</td><td>-</td><td>8.0</td><td>7.0</td><td><u>0.91</u></td><td><u>0.83</u></td></tr> <tr><td>900</td><td>-</td><td>-</td><td>8.0</td><td>7.0</td><td><u>1.01</u></td><td><u>0.89</u></td></tr> <tr><td>1,000</td><td>-</td><td>-</td><td>9.0</td><td>8.0</td><td><u>1.23</u></td><td><u>1.09</u></td></tr> <tr><td>1,100</td><td>-</td><td>-</td><td>10.0</td><td>8.0</td><td><u>1.33</u></td><td><u>1.12</u></td></tr> <tr><td>1,200</td><td>-</td><td>-</td><td>11.0</td><td>9.0</td><td><u>1.54</u></td><td><u>1.27</u></td></tr> <tr><td>1,350</td><td>-</td><td>-</td><td>12.0</td><td>10.0</td><td><u>1.88</u></td><td><u>1.57</u></td></tr> <tr><td>1,500</td><td>-</td><td>-</td><td>13.0</td><td>11.0</td><td><u>2.41</u></td><td><u>1.89</u></td></tr> <tr><td>1,650</td><td>-</td><td>-</td><td>15.0</td><td>12.0</td><td><u>2.74</u></td><td><u>2.19</u></td></tr> <tr><td>1,800</td><td>-</td><td>-</td><td>16.0</td><td>13.0</td><td><u>2.89</u></td><td><u>2.35</u></td></tr> <tr><td>2,000</td><td>-</td><td>-</td><td>18.0</td><td>15.0</td><td><u>3.26</u></td><td><u>2.97</u></td></tr> <tr><td><u>2,200</u></td><td>-</td><td>-</td><td><u>20.0</u></td><td><u>16.0</u></td><td><u>3.56</u></td><td><u>3.07</u></td></tr> <tr><td><u>2,400</u></td><td>-</td><td>-</td><td><u>22.0</u></td><td><u>18.0</u></td><td><u>3.92</u></td><td><u>3.40</u></td></tr> </tbody> </table>	구분 관경 (mm)	STWW290		STWW400				두께(mm)	용 접 공(인)	두께(mm)		용 접 공(인)					A종	B종	A종	B종	80	4.2	<u>0.10</u>	-	-	-	-	100	4.5	<u>0.10</u>	-	-	-	-	125	4.5	<u>0.12</u>	-	-	-	-	150	5.0	<u>0.13</u>	-	-	-	-	200	5.8	<u>0.17</u>	-	-	-	-	250	6.6	<u>0.20</u>	-	-	-	-	300	6.9	<u>0.26</u>	-	-	-	-	350	-	-	6.0	-	<u>0.33</u>	-	400	-	-	6.0	-	<u>0.40</u>	-	450	-	-	6.0	-	<u>0.46</u>	-	500	-	-	6.0	-	<u>0.53</u>	-	600	-	-	6.0	-	<u>0.59</u>	-	700	-	-	7.0	6.0	<u>0.80</u>	<u>0.69</u>	800	-	-	8.0	7.0	<u>0.91</u>	<u>0.83</u>	900	-	-	8.0	7.0	<u>1.01</u>	<u>0.89</u>	1,000	-	-	9.0	8.0	<u>1.23</u>	<u>1.09</u>	1,100	-	-	10.0	8.0	<u>1.33</u>	<u>1.12</u>	1,200	-	-	11.0	9.0	<u>1.54</u>	<u>1.27</u>	1,350	-	-	12.0	10.0	<u>1.88</u>	<u>1.57</u>	1,500	-	-	13.0	11.0	<u>2.41</u>	<u>1.89</u>	1,650	-	-	15.0	12.0	<u>2.74</u>	<u>2.19</u>	1,800	-	-	16.0	13.0	<u>2.89</u>	<u>2.35</u>	2,000	-	-	18.0	15.0	<u>3.26</u>	<u>2.97</u>	<u>2,200</u>	-	-	<u>20.0</u>	<u>16.0</u>	<u>3.56</u>	<u>3.07</u>	<u>2,400</u>	-	-	<u>22.0</u>	<u>18.0</u>	<u>3.92</u>	<u>3.40</u>
		관경 (m/m)	관두께 (m/m)	절단공 (인)	산소 (㎡)	아세틸렌 (kg)	연마숫돌 (개)	비 고																																																																																																																																																																																																																																																						
		80	4.2	0.13	0.16	0.08	0.11																																																																																																																																																																																																																																																							
		100	4.5	0.14	0.18	0.09	0.16																																																																																																																																																																																																																																																							
		125	4.5	0.16	0.20	0.10	0.21																																																																																																																																																																																																																																																							
		150	5.0	0.18	0.23	0.12	0.27																																																																																																																																																																																																																																																							
		200	5.8	0.23	0.27	0.14	0.40																																																																																																																																																																																																																																																							
		250	6.6	0.27	0.36	0.18	0.58																																																																																																																																																																																																																																																							
		300	6.9	0.36	0.45	0.23	0.73																																																																																																																																																																																																																																																							
구분 관경 (mm)	STWW290		STWW400																																																																																																																																																																																																																																																											
	두께(mm)	용 접 공(인)	두께(mm)		용 접 공(인)																																																																																																																																																																																																																																																									
			A종	B종	A종	B종																																																																																																																																																																																																																																																								
80	4.2	<u>0.10</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																								
100	4.5	<u>0.10</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																								
125	4.5	<u>0.12</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																								
150	5.0	<u>0.13</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																								
200	5.8	<u>0.17</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																								
250	6.6	<u>0.20</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																								
300	6.9	<u>0.26</u>	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																								
350	-	-	6.0	-	<u>0.33</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																								
400	-	-	6.0	-	<u>0.40</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																								
450	-	-	6.0	-	<u>0.46</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																								
500	-	-	6.0	-	<u>0.53</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																								
600	-	-	6.0	-	<u>0.59</u>	-																																																																																																																																																																																																																																																								
700	-	-	7.0	6.0	<u>0.80</u>	<u>0.69</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
800	-	-	8.0	7.0	<u>0.91</u>	<u>0.83</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
900	-	-	8.0	7.0	<u>1.01</u>	<u>0.89</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
1,000	-	-	9.0	8.0	<u>1.23</u>	<u>1.09</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
1,100	-	-	10.0	8.0	<u>1.33</u>	<u>1.12</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
1,200	-	-	11.0	9.0	<u>1.54</u>	<u>1.27</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
1,350	-	-	12.0	10.0	<u>1.88</u>	<u>1.57</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
1,500	-	-	13.0	11.0	<u>2.41</u>	<u>1.89</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
1,650	-	-	15.0	12.0	<u>2.74</u>	<u>2.19</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
1,800	-	-	16.0	13.0	<u>2.89</u>	<u>2.35</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
2,000	-	-	18.0	15.0	<u>3.26</u>	<u>2.97</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
<u>2,200</u>	-	-	<u>20.0</u>	<u>16.0</u>	<u>3.56</u>	<u>3.07</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
<u>2,400</u>	-	-	<u>22.0</u>	<u>18.0</u>	<u>3.92</u>	<u>3.40</u>																																																																																																																																																																																																																																																								
[주] ① 본 품은 KSD 3565의 STW30, STW38 관을 기준한 것이다. ② 본 품은 금긋기, 절단 및 선단가공(Beveling)이 포함된 것이다. ③ 연마숫돌은 직경 20cm를 표준한 것이다. ④ 금긋기, 절단시는 본품의 70%이고 선단가공(Beveling)시는 본품의 30%로 계상한다. ⑤ 공구손료는 재료비의 5%로 계상하며, 용접기, 호스, 자, 해머 등을 포함한다. (개소당)																																																																																																																																																																																																																																																														
A																																																																																																																																																																																																																																																														
관경 (m/m)	관두께 (m/m)	용접공 (인)	산소 (㎡)	아세틸렌 (kg)	연마숫돌 (개)	비 고																																																																																																																																																																																																																																																								
350	6.0	0.45	0.50	0.25	0.74																																																																																																																																																																																																																																																									
400	6.0	0.54	0.59	0.30	0.84																																																																																																																																																																																																																																																									
450	6.0	0.63	0.63	0.32	0.96																																																																																																																																																																																																																																																									
500	6.0	0.72	0.72	0.36	1.06																																																																																																																																																																																																																																																									
600	6.0	0.81	0.81	0.41	1.27																																																																																																																																																																																																																																																									
700	7.0	1.09	1.02	0.50	1.73																																																																																																																																																																																																																																																									
800	8.0	1.24	1.15	0.57	2.25																																																																																																																																																																																																																																																									
900	8.0	1.38	1.21	0.61	2.53																																																																																																																																																																																																																																																									
1,000	9.0	1.68	1.58	0.80	3.18																																																																																																																																																																																																																																																									
1,100	10.0	1.82	1.65	0.83	3.88																																																																																																																																																																																																																																																									
1,200	11.0	2.11	1.76	0.88	4.92																																																																																																																																																																																																																																																									
1,350	12.0	2.57	2.15	1.05	5.72																																																																																																																																																																																																																																																									
1,500	14.0	3.29	2.70	1.36	7.41																																																																																																																																																																																																																																																									
1,600	15.0	3.63	3.09	1.55	8.20																																																																																																																																																																																																																																																									
1,650	15.0	3.74	3.19	1.60	8.46																																																																																																																																																																																																																																																									
1,800	16.0	3.95	3.36	1.68	10.16																																																																																																																																																																																																																																																									
1,900	17.0	4.20	3.64	1.82	11.43																																																																																																																																																																																																																																																									
2,000	18.0	4.45	3.92	1.96	12.70																																																																																																																																																																																																																																																									

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																									
19-3-2 강관 부설 및 접합 (‘10년 신설)	보완	<p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="7" style="text-align: center;">B</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">관경 (m/m)</th> <th style="text-align: center;">관두께 (m/m)</th> <th style="text-align: center;">용접공 (인)</th> <th style="text-align: center;">산소 (㎡)</th> <th style="text-align: center;">아세틸렌 (kg)</th> <th style="text-align: center;">연마숫돌 (개)</th> <th style="text-align: center;">비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td style="text-align: center;">700</td><td style="text-align: center;">6.0</td><td style="text-align: center;">0.94</td><td style="text-align: center;">0.99</td><td style="text-align: center;">0.50</td><td style="text-align: center;">1.48</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">800</td><td style="text-align: center;">7.0</td><td style="text-align: center;">1.14</td><td style="text-align: center;">1.06</td><td style="text-align: center;">0.53</td><td style="text-align: center;">1.97</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">900</td><td style="text-align: center;">7.0</td><td style="text-align: center;">1.21</td><td style="text-align: center;">1.10</td><td style="text-align: center;">0.56</td><td style="text-align: center;">2.22</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1,000</td><td style="text-align: center;">8.0</td><td style="text-align: center;">1.49</td><td style="text-align: center;">1.30</td><td style="text-align: center;">0.65</td><td style="text-align: center;">2.73</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1,100</td><td style="text-align: center;">8.0</td><td style="text-align: center;">1.53</td><td style="text-align: center;">1.39</td><td style="text-align: center;">0.69</td><td style="text-align: center;">3.11</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1,200</td><td style="text-align: center;">9.0</td><td style="text-align: center;">1.73</td><td style="text-align: center;">1.63</td><td style="text-align: center;">0.82</td><td style="text-align: center;">3.27</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1,350</td><td style="text-align: center;">10.0</td><td style="text-align: center;">2.14</td><td style="text-align: center;">1.79</td><td style="text-align: center;">0.89</td><td style="text-align: center;">4.99</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1,500</td><td style="text-align: center;">11.0</td><td style="text-align: center;">2.58</td><td style="text-align: center;">2.16</td><td style="text-align: center;">1.07</td><td style="text-align: center;">5.82</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1,600</td><td style="text-align: center;">12.0</td><td style="text-align: center;">2.90</td><td style="text-align: center;">2.47</td><td style="text-align: center;">1.24</td><td style="text-align: center;">6.56</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1,650</td><td style="text-align: center;">12.0</td><td style="text-align: center;">2.99</td><td style="text-align: center;">2.55</td><td style="text-align: center;">1.28</td><td style="text-align: center;">6.77</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1,800</td><td style="text-align: center;">13.0</td><td style="text-align: center;">3.21</td><td style="text-align: center;">2.63</td><td style="text-align: center;">1.33</td><td style="text-align: center;">7.23</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">1,900</td><td style="text-align: center;">14.0</td><td style="text-align: center;">3.64</td><td style="text-align: center;">3.10</td><td style="text-align: center;">1.55</td><td style="text-align: center;">8.22</td><td></td></tr> <tr><td style="text-align: center;">2,000</td><td style="text-align: center;">15.0</td><td style="text-align: center;">4.06</td><td style="text-align: center;">3.58</td><td style="text-align: center;">1.79</td><td style="text-align: center;">10.58</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 KSD 3565의 STW41관을 기준한 것으로서 A는 수압시험압력을 25kg/cm² 받는 관이고 B는 수압시험압력을 20kg/cm² 받는 관이다. ② 본 품은 금긋기, 절단 및 선단가공(Beveling)이 포함된 것이다. ③ 연마숫돌은 직경 20cm를 표준한 것이다. ④ 금긋기, 절단시는 본품의 70%이고 선단가공(Beveling)시는 본품의 30%로 계상한다. ⑤ 공구손료는 재료비의 5%로 계상하며, 용접기, 호스, 자, 해머 등을 포함한다.</p>	B							관경 (m/m)	관두께 (m/m)	용접공 (인)	산소 (㎡)	아세틸렌 (kg)	연마숫돌 (개)	비 고	700	6.0	0.94	0.99	0.50	1.48		800	7.0	1.14	1.06	0.53	1.97		900	7.0	1.21	1.10	0.56	2.22		1,000	8.0	1.49	1.30	0.65	2.73		1,100	8.0	1.53	1.39	0.69	3.11		1,200	9.0	1.73	1.63	0.82	3.27		1,350	10.0	2.14	1.79	0.89	4.99		1,500	11.0	2.58	2.16	1.07	5.82		1,600	12.0	2.90	2.47	1.24	6.56		1,650	12.0	2.99	2.55	1.28	6.77		1,800	13.0	3.21	2.63	1.33	7.23		1,900	14.0	3.64	3.10	1.55	8.22		2,000	15.0	4.06	3.58	1.79	10.58		<p>[주] ① 본 품의 관경 300mm이하는 KSD 3565의 STWW290 관을 기준으로 하며, 350mm 이상은 STWW400 관을 기준한 것이다. ② A종 강관은 수압시험압력 25kg/cm²를, B종 강관은 20kg/cm² 받는 관을 기준으로 한다. ③ 본 품은 금긋기, 절단 및 선단가공(Beveling)이 포함된 것이다. ④ 금긋기 및, 절단품은 본품의 70%, 선단가공(Beveling) 품은 본품의 30%를 계상한다.</p>	
B																																																																																																													
관경 (m/m)	관두께 (m/m)	용접공 (인)	산소 (㎡)	아세틸렌 (kg)	연마숫돌 (개)	비 고																																																																																																							
700	6.0	0.94	0.99	0.50	1.48																																																																																																								
800	7.0	1.14	1.06	0.53	1.97																																																																																																								
900	7.0	1.21	1.10	0.56	2.22																																																																																																								
1,000	8.0	1.49	1.30	0.65	2.73																																																																																																								
1,100	8.0	1.53	1.39	0.69	3.11																																																																																																								
1,200	9.0	1.73	1.63	0.82	3.27																																																																																																								
1,350	10.0	2.14	1.79	0.89	4.99																																																																																																								
1,500	11.0	2.58	2.16	1.07	5.82																																																																																																								
1,600	12.0	2.90	2.47	1.24	6.56																																																																																																								
1,650	12.0	2.99	2.55	1.28	6.77																																																																																																								
1,800	13.0	3.21	2.63	1.33	7.23																																																																																																								
1,900	14.0	3.64	3.10	1.55	8.22																																																																																																								
2,000	15.0	4.06	3.58	1.79	10.58																																																																																																								

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																						
19-3-3 밸브류 부설 및 접합	보완	<p>19-3 상수도</p> <p>19-3-3 밸브류 부설 및 접합</p> <p>1. 주철제 게이트 제수변 부설(기계)</p> <p style="text-align: right;">(기당)</p> <table border="1" data-bbox="331 387 1133 1070"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관 경 (mm)</th> <th rowspan="2">배 관 공 (인)</th> <th rowspan="2">보 통 인 부 (인)</th> <th colspan="2">크 레 인</th> </tr> <tr> <th>규격(톤)</th> <th>사용시간</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td>10</td><td>1.28</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.02</td><td>0.02</td><td>10</td><td>1.28</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.04</td><td>0.04</td><td>10</td><td>1.52</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.06</td><td>0.08</td><td>10</td><td>1.68</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.11</td><td>0.16</td><td>10</td><td>1.76</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.19</td><td>0.29</td><td>10</td><td>1.84</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.30</td><td>0.71</td><td>10</td><td>1.92</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.41</td><td>1.13</td><td>10</td><td>2.00</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.62</td><td>1.96</td><td>10</td><td>2.08</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.82</td><td>2.47</td><td>10</td><td>2.16</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.13</td><td>3.61</td><td>10</td><td>2.32</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.44</td><td>4.22</td><td>10</td><td>2.48</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.65</td><td>5.25</td><td>10</td><td>2.72</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.85</td><td>5.97</td><td>10</td><td>2.96</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>2.06</td><td>6.70</td><td>10</td><td>3.04</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>2.16</td><td>7.11</td><td>15</td><td>3.52</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>2.37</td><td>7.31</td><td>20</td><td>3.60</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>2.58</td><td>7.42</td><td>20</td><td>4.00</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>2.79</td><td>7.53</td><td>25</td><td>4.80</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 제수변의 설치 및 소운반품이 포함되었다. ② 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다. ③ 플랜지 접합품은 별도 계상한다.</p>	관 경 (mm)	배 관 공 (인)	보 통 인 부 (인)	크 레 인		규격(톤)	사용시간	100	0.02	0.02	10	1.28	125	0.02	0.02	10	1.28	150	0.04	0.04	10	1.52	200	0.06	0.08	10	1.68	250	0.11	0.16	10	1.76	300	0.19	0.29	10	1.84	350	0.30	0.71	10	1.92	400	0.41	1.13	10	2.00	450	0.62	1.96	10	2.08	500	0.82	2.47	10	2.16	600	1.13	3.61	10	2.32	700	1.44	4.22	10	2.48	800	1.65	5.25	10	2.72	900	1.85	5.97	10	2.96	1,000	2.06	6.70	10	3.04	1,100	2.16	7.11	15	3.52	1,200	2.37	7.31	20	3.60	1,350	2.58	7.42	20	4.00	1,500	2.79	7.53	25	4.80	<p>19-3 상수도</p> <p>19-3-4 밸브류 부설 및 접합('11년 보완)</p> <p>1. 주철제 게이트 제수밸브 부설 및 접합</p> <p style="text-align: right;">(기당)</p> <table border="1" data-bbox="1176 387 1966 1115"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경(mm)</th> <th rowspan="2">배관공(수도)(인)</th> <th rowspan="2">보통인부(인)</th> <th colspan="2">크레인</th> </tr> <tr> <th>규격(톤)</th> <th>사용시간(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td>0.05</td><td>0.10</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>80</td><td>0.10</td><td>0.15</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.12</td><td>0.18</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>125</td><td>0.14</td><td>0.20</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.16</td><td>0.22</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.19</td><td>0.13</td><td>5</td><td>1.00</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.21</td><td>0.14</td><td>5</td><td>1.05</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.23</td><td>0.15</td><td>5</td><td>1.08</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.39</td><td>0.25</td><td>5</td><td>1.13</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.52</td><td>0.33</td><td>5</td><td>1.18</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.64</td><td>0.41</td><td>5</td><td>1.22</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.74</td><td>0.48</td><td>5</td><td>1.27</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.93</td><td>0.59</td><td>5</td><td>1.37</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.08</td><td>0.69</td><td>10</td><td>1.46</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.22</td><td>0.78</td><td>10</td><td>1.60</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.34</td><td>0.85</td><td>15</td><td>1.74</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>1.44</td><td>0.92</td><td>15</td><td>1.79</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>1.54</td><td>0.98</td><td>15</td><td>2.07</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>1.63</td><td>1.04</td><td>15</td><td>2.12</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>1.74</td><td>1.11</td><td>15</td><td>2.36</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>1.85</td><td>1.18</td><td>15</td><td>2.83</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 KSB 2332와 KSB 2334를 기준한 것이다. ② 본 품은 제수밸브의 플랜지 접합과 소운반을 포함한 것이다. ③ 200mm 이상의 제수밸브 설치시, 작업공간이 협소하여 장비투입이 불가능할 경우, 인력품을 별도 계상할 수 있다. ④ 밸브접합관(신축관)의 플랜지 접합과 관로의 토공, 제수변실 등은 별도 계상한다. ⑤ 본 품의 부설장비는 트러탑재형 크레인을 기준한 것이며, 현장조건상 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p>	관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인		규격(톤)	사용시간(hr)	50	0.05	0.10	-	-	80	0.10	0.15	-	-	100	0.12	0.18	-	-	125	0.14	0.20	-	-	150	0.16	0.22	-	-	200	0.19	0.13	5	1.00	250	0.21	0.14	5	1.05	300	0.23	0.15	5	1.08	350	0.39	0.25	5	1.13	400	0.52	0.33	5	1.18	450	0.64	0.41	5	1.22	500	0.74	0.48	5	1.27	600	0.93	0.59	5	1.37	700	1.08	0.69	10	1.46	800	1.22	0.78	10	1.60	900	1.34	0.85	15	1.74	1,000	1.44	0.92	15	1.79	1,100	1.54	0.98	15	2.07	1,200	1.63	1.04	15	2.12	1,350	1.74	1.11	15	2.36	1,500	1.85	1.18	15	2.83	
관 경 (mm)	배 관 공 (인)	보 통 인 부 (인)				크 레 인																																																																																																																																																																																																																				
			규격(톤)	사용시간																																																																																																																																																																																																																						
100	0.02	0.02	10	1.28																																																																																																																																																																																																																						
125	0.02	0.02	10	1.28																																																																																																																																																																																																																						
150	0.04	0.04	10	1.52																																																																																																																																																																																																																						
200	0.06	0.08	10	1.68																																																																																																																																																																																																																						
250	0.11	0.16	10	1.76																																																																																																																																																																																																																						
300	0.19	0.29	10	1.84																																																																																																																																																																																																																						
350	0.30	0.71	10	1.92																																																																																																																																																																																																																						
400	0.41	1.13	10	2.00																																																																																																																																																																																																																						
450	0.62	1.96	10	2.08																																																																																																																																																																																																																						
500	0.82	2.47	10	2.16																																																																																																																																																																																																																						
600	1.13	3.61	10	2.32																																																																																																																																																																																																																						
700	1.44	4.22	10	2.48																																																																																																																																																																																																																						
800	1.65	5.25	10	2.72																																																																																																																																																																																																																						
900	1.85	5.97	10	2.96																																																																																																																																																																																																																						
1,000	2.06	6.70	10	3.04																																																																																																																																																																																																																						
1,100	2.16	7.11	15	3.52																																																																																																																																																																																																																						
1,200	2.37	7.31	20	3.60																																																																																																																																																																																																																						
1,350	2.58	7.42	20	4.00																																																																																																																																																																																																																						
1,500	2.79	7.53	25	4.80																																																																																																																																																																																																																						
관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인																																																																																																																																																																																																																							
			규격(톤)	사용시간(hr)																																																																																																																																																																																																																						
50	0.05	0.10	-	-																																																																																																																																																																																																																						
80	0.10	0.15	-	-																																																																																																																																																																																																																						
100	0.12	0.18	-	-																																																																																																																																																																																																																						
125	0.14	0.20	-	-																																																																																																																																																																																																																						
150	0.16	0.22	-	-																																																																																																																																																																																																																						
200	0.19	0.13	5	1.00																																																																																																																																																																																																																						
250	0.21	0.14	5	1.05																																																																																																																																																																																																																						
300	0.23	0.15	5	1.08																																																																																																																																																																																																																						
350	0.39	0.25	5	1.13																																																																																																																																																																																																																						
400	0.52	0.33	5	1.18																																																																																																																																																																																																																						
450	0.64	0.41	5	1.22																																																																																																																																																																																																																						
500	0.74	0.48	5	1.27																																																																																																																																																																																																																						
600	0.93	0.59	5	1.37																																																																																																																																																																																																																						
700	1.08	0.69	10	1.46																																																																																																																																																																																																																						
800	1.22	0.78	10	1.60																																																																																																																																																																																																																						
900	1.34	0.85	15	1.74																																																																																																																																																																																																																						
1,000	1.44	0.92	15	1.79																																																																																																																																																																																																																						
1,100	1.54	0.98	15	2.07																																																																																																																																																																																																																						
1,200	1.63	1.04	15	2.12																																																																																																																																																																																																																						
1,350	1.74	1.11	15	2.36																																																																																																																																																																																																																						
1,500	1.85	1.18	15	2.83																																																																																																																																																																																																																						

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																												
19-3-3 밸브류 부설 및 접합	보완	<p>2. 강관제 게이트 제수변 부설(기계) (기당)</p> <table border="1" data-bbox="331 304 1133 707"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관 경 (mm)</th> <th rowspan="2">배 관 공 (인)</th> <th rowspan="2">보 통 인 부 (인)</th> <th colspan="2">크 레 인</th> </tr> <tr> <th>규격(톤)</th> <th>사용시간</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1,000</td><td>2.06</td><td>6.18</td><td>10</td><td>2.96</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>2.16</td><td>6.71</td><td>15</td><td>3.04</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>2.37</td><td>7.24</td><td>15</td><td>3.28</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>2.58</td><td>7.62</td><td>20</td><td>3.60</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>2.78</td><td>8.29</td><td>25</td><td>4.00</td></tr> <tr><td>1,600</td><td>2.88</td><td>8.82</td><td>25</td><td>4.16</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>2.98</td><td>9.34</td><td>30</td><td>4.24</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>3.09</td><td>9.87</td><td>40</td><td>4.64</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>3.19</td><td>10.40</td><td>40</td><td>5.36</td></tr> </tbody> </table>	관 경 (mm)	배 관 공 (인)	보 통 인 부 (인)	크 레 인		규격(톤)	사용시간	1,000	2.06	6.18	10	2.96	1,100	2.16	6.71	15	3.04	1,200	2.37	7.24	15	3.28	1,350	2.58	7.62	20	3.60	1,500	2.78	8.29	25	4.00	1,600	2.88	8.82	25	4.16	1,650	2.98	9.34	30	4.24	1,800	3.09	9.87	40	4.64	2,000	3.19	10.40	40	5.36	<p>2. 강관제 게이트 제수밸브 부설 및 접합 (기당)</p> <table border="1" data-bbox="1176 304 1973 866"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경(mm)</th> <th rowspan="2">배관공(수도)(인)</th> <th rowspan="2">보통인부(인)</th> <th colspan="2">크레인</th> </tr> <tr> <th>규격(톤)</th> <th>사용시간(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td><u>600</u></td><td><u>0.93</u></td><td><u>0.48</u></td><td><u>5</u></td><td><u>1.23</u></td></tr> <tr><td><u>700</u></td><td><u>1.08</u></td><td><u>0.58</u></td><td><u>5</u></td><td><u>1.31</u></td></tr> <tr><td><u>800</u></td><td><u>1.22</u></td><td><u>0.69</u></td><td><u>10</u></td><td><u>1.44</u></td></tr> <tr><td><u>900</u></td><td><u>1.34</u></td><td><u>0.79</u></td><td><u>10</u></td><td><u>1.57</u></td></tr> <tr><td><u>1,000</u></td><td><u>1.44</u></td><td><u>0.85</u></td><td><u>15</u></td><td><u>1.61</u></td></tr> <tr><td><u>1,100</u></td><td><u>1.54</u></td><td><u>0.93</u></td><td><u>15</u></td><td><u>1.87</u></td></tr> <tr><td><u>1,200</u></td><td><u>1.63</u></td><td><u>1.03</u></td><td><u>10</u></td><td><u>1.91</u></td></tr> <tr><td><u>1,350</u></td><td><u>1.74</u></td><td><u>1.14</u></td><td><u>10</u></td><td><u>2.12</u></td></tr> <tr><td><u>1,500</u></td><td><u>1.85</u></td><td><u>1.30</u></td><td><u>10</u></td><td><u>2.54</u></td></tr> <tr><td><u>1,600</u></td><td><u>1.92</u></td><td><u>1.51</u></td><td><u>10</u></td><td><u>2.55</u></td></tr> <tr><td><u>1,650</u></td><td><u>1.95</u></td><td><u>1.54</u></td><td><u>18</u></td><td><u>2.65</u></td></tr> <tr><td><u>1,800</u></td><td><u>2.03</u></td><td><u>1.62</u></td><td><u>18</u></td><td><u>2.98</u></td></tr> <tr><td><u>2,000</u></td><td><u>2.14</u></td><td><u>1.71</u></td><td><u>18</u></td><td><u>3.48</u></td></tr> </tbody> </table>	관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인		규격(톤)	사용시간(hr)	<u>600</u>	<u>0.93</u>	<u>0.48</u>	<u>5</u>	<u>1.23</u>	<u>700</u>	<u>1.08</u>	<u>0.58</u>	<u>5</u>	<u>1.31</u>	<u>800</u>	<u>1.22</u>	<u>0.69</u>	<u>10</u>	<u>1.44</u>	<u>900</u>	<u>1.34</u>	<u>0.79</u>	<u>10</u>	<u>1.57</u>	<u>1,000</u>	<u>1.44</u>	<u>0.85</u>	<u>15</u>	<u>1.61</u>	<u>1,100</u>	<u>1.54</u>	<u>0.93</u>	<u>15</u>	<u>1.87</u>	<u>1,200</u>	<u>1.63</u>	<u>1.03</u>	<u>10</u>	<u>1.91</u>	<u>1,350</u>	<u>1.74</u>	<u>1.14</u>	<u>10</u>	<u>2.12</u>	<u>1,500</u>	<u>1.85</u>	<u>1.30</u>	<u>10</u>	<u>2.54</u>	<u>1,600</u>	<u>1.92</u>	<u>1.51</u>	<u>10</u>	<u>2.55</u>	<u>1,650</u>	<u>1.95</u>	<u>1.54</u>	<u>18</u>	<u>2.65</u>	<u>1,800</u>	<u>2.03</u>	<u>1.62</u>	<u>18</u>	<u>2.98</u>	<u>2,000</u>	<u>2.14</u>	<u>1.71</u>	<u>18</u>	<u>3.48</u>	
		관 경 (mm)				배 관 공 (인)	보 통 인 부 (인)	크 레 인																																																																																																																								
규격(톤)	사용시간																																																																																																																															
1,000	2.06	6.18	10	2.96																																																																																																																												
1,100	2.16	6.71	15	3.04																																																																																																																												
1,200	2.37	7.24	15	3.28																																																																																																																												
1,350	2.58	7.62	20	3.60																																																																																																																												
1,500	2.78	8.29	25	4.00																																																																																																																												
1,600	2.88	8.82	25	4.16																																																																																																																												
1,650	2.98	9.34	30	4.24																																																																																																																												
1,800	3.09	9.87	40	4.64																																																																																																																												
2,000	3.19	10.40	40	5.36																																																																																																																												
관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인																																																																																																																													
			규격(톤)	사용시간(hr)																																																																																																																												
<u>600</u>	<u>0.93</u>	<u>0.48</u>	<u>5</u>	<u>1.23</u>																																																																																																																												
<u>700</u>	<u>1.08</u>	<u>0.58</u>	<u>5</u>	<u>1.31</u>																																																																																																																												
<u>800</u>	<u>1.22</u>	<u>0.69</u>	<u>10</u>	<u>1.44</u>																																																																																																																												
<u>900</u>	<u>1.34</u>	<u>0.79</u>	<u>10</u>	<u>1.57</u>																																																																																																																												
<u>1,000</u>	<u>1.44</u>	<u>0.85</u>	<u>15</u>	<u>1.61</u>																																																																																																																												
<u>1,100</u>	<u>1.54</u>	<u>0.93</u>	<u>15</u>	<u>1.87</u>																																																																																																																												
<u>1,200</u>	<u>1.63</u>	<u>1.03</u>	<u>10</u>	<u>1.91</u>																																																																																																																												
<u>1,350</u>	<u>1.74</u>	<u>1.14</u>	<u>10</u>	<u>2.12</u>																																																																																																																												
<u>1,500</u>	<u>1.85</u>	<u>1.30</u>	<u>10</u>	<u>2.54</u>																																																																																																																												
<u>1,600</u>	<u>1.92</u>	<u>1.51</u>	<u>10</u>	<u>2.55</u>																																																																																																																												
<u>1,650</u>	<u>1.95</u>	<u>1.54</u>	<u>18</u>	<u>2.65</u>																																																																																																																												
<u>1,800</u>	<u>2.03</u>	<u>1.62</u>	<u>18</u>	<u>2.98</u>																																																																																																																												
<u>2,000</u>	<u>2.14</u>	<u>1.71</u>	<u>18</u>	<u>3.48</u>																																																																																																																												
<p>[주] ① 본 품에는 제수변 설치 및 소운반품이 포함되었다. ② 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다. ③ 플랜지 접합품은 별도 계상한다.</p>	<p>[주] ① 본 품은 KSB 2332를 기준한 것이며, 제수밸브의 플랜지 접합과 소운반을 포함한 것이다. ② 밸브접합관(신축관)의 플랜지 접합과 관로의 토공, 제수변실 등은 별도 계상한다. ④ 본 품의 부설장비는 트럭탑재형 크레인을 기준한 것이며, 현장조건상 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p>																																																																																																																															

항 목	구분	현 행	개 정(안)		비 고		
19-3-3 밸브류 부설 및 집합	삭제	3. 주철제·강관제 게이트 제수변 부설(인력) (기당)	삭제				
		관경(mm)	주철제			강관제	
			배관공(인)	보통인부(인)		배관공(인)	보통인부(인)
		50	0.48	0.68		-	-
		75	0.63	0.87		-	-
		100	0.70	0.87		-	-
		125	0.76	0.89		-	-
		150	0.80	0.91		-	-
		200	1.10	1.29		-	-
		250	1.37	1.71		-	-
		300	1.80	2.09		-	-
		350	1.98	2.42		-	-
		400	2.60	3.39		-	-
		450	3.33	4.56		-	-
		500	3.94	7.02		-	-
600	5.43	7.58	5.50	7.20			
700	5.92	9.52	6.00	9.00			
800	6.35	10.02	6.50	9.60			
900	6.77	12.62	7.00	12.00			
1,000	7.19	14.52	7.50	13.80			
<p>[주] ① 본 품에는 제수변 설치 및 소운반품이 포함되었다. ② 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다. ③ 플랜지 집합품은 별도 계상한다.</p>							

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
19-3-3 밸브류 부설 및 접합	보완	<p>4. 주철제 및 강제 버터플라이 제수변 부설(기계) (기당)</p> <table border="1" data-bbox="342 288 1133 1050"> <thead> <tr> <th rowspan="3">관 경 (mm)</th> <th rowspan="3">배 관 공 (인)</th> <th rowspan="3">보통인부 (인)</th> <th colspan="2">크 레 인</th> <th rowspan="3">사용시간</th> </tr> <tr> <th colspan="2">규 격(톤)</th> </tr> <tr> <th>주철제</th> <th>강 제</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>300</td><td>1.71</td><td>1.74</td><td>10</td><td>-</td><td>1.76</td></tr> <tr><td>350</td><td>1.74</td><td>1.76</td><td>10</td><td>-</td><td>1.84</td></tr> <tr><td>400</td><td>1.77</td><td>2.00</td><td>10</td><td>-</td><td>1.92</td></tr> <tr><td>450</td><td>1.80</td><td>2.33</td><td>10</td><td>-</td><td>2.00</td></tr> <tr><td>500</td><td>1.83</td><td>2.64</td><td>10</td><td>-</td><td>2.08</td></tr> <tr><td>600</td><td>1.87</td><td>2.95</td><td>10</td><td>-</td><td>2.16</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.91</td><td>3.44</td><td>10</td><td>-</td><td>2.24</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.96</td><td>3.94</td><td>10</td><td>-</td><td>2.32</td></tr> <tr><td>900</td><td>2.01</td><td>4.44</td><td>10</td><td>-</td><td>2.40</td></tr> <tr><td>1000</td><td>2.06</td><td>4.94</td><td>10</td><td>-</td><td>2.48</td></tr> <tr><td>1100</td><td>2.16</td><td>5.46</td><td>10</td><td>10</td><td>2.64</td></tr> <tr><td>1200</td><td>2.37</td><td>6.08</td><td>10</td><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>1350</td><td>2.58</td><td>6.59</td><td>10</td><td>10</td><td>2.96</td></tr> <tr><td>1500</td><td>2.78</td><td>7.52</td><td>10</td><td>10</td><td>3.04</td></tr> <tr><td>1600</td><td>2.88</td><td>7.83</td><td>15</td><td>15</td><td>3.20</td></tr> <tr><td>1650</td><td>2.99</td><td>7.98</td><td>15</td><td>15</td><td>3.28</td></tr> <tr><td>1800</td><td>3.09</td><td>8.14</td><td>20</td><td>15</td><td>3.44</td></tr> <tr><td>2000</td><td>3.19</td><td>8.45</td><td>20</td><td>20</td><td>3.76</td></tr> <tr><td>2100</td><td>3.29</td><td>8.60</td><td>25</td><td>20</td><td>3.84</td></tr> <tr><td>2200</td><td>3.40</td><td>8.76</td><td>25</td><td>25</td><td>4.00</td></tr> <tr><td>2400</td><td>3.50</td><td>8.96</td><td>30</td><td>25</td><td>4.24</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 제수변 설치 및 소운반품이 포함되었다. ② 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다. ③ 플랜지 접합품은 별도 계상한다.</p>	관 경 (mm)	배 관 공 (인)	보통인부 (인)	크 레 인		사용시간	규 격(톤)		주철제	강 제	300	1.71	1.74	10	-	1.76	350	1.74	1.76	10	-	1.84	400	1.77	2.00	10	-	1.92	450	1.80	2.33	10	-	2.00	500	1.83	2.64	10	-	2.08	600	1.87	2.95	10	-	2.16	700	1.91	3.44	10	-	2.24	800	1.96	3.94	10	-	2.32	900	2.01	4.44	10	-	2.40	1000	2.06	4.94	10	-	2.48	1100	2.16	5.46	10	10	2.64	1200	2.37	6.08	10	10	2.80	1350	2.58	6.59	10	10	2.96	1500	2.78	7.52	10	10	3.04	1600	2.88	7.83	15	15	3.20	1650	2.99	7.98	15	15	3.28	1800	3.09	8.14	20	15	3.44	2000	3.19	8.45	20	20	3.76	2100	3.29	8.60	25	20	3.84	2200	3.40	8.76	25	25	4.00	2400	3.50	8.96	30	25	4.24	<p>3. 주철제·강관제 버터플라이 제수밸브 부설 및 접합 (기당)</p> <table border="1" data-bbox="1182 288 1973 1094"> <thead> <tr> <th rowspan="3">관경(mm)</th> <th rowspan="3">배관공(수도)(인)</th> <th rowspan="3">보통인부(인)</th> <th colspan="2">크레인</th> <th rowspan="3">사용시간(hr)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">규격(톤)</th> </tr> <tr> <th>주철제</th> <th>강관제</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>200</td><td>0.19</td><td>0.10</td><td>5</td><td>5</td><td>0.86</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.21</td><td>0.11</td><td>5</td><td>5</td><td>0.96</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.23</td><td>0.12</td><td>5</td><td>5</td><td>0.93</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.39</td><td>0.20</td><td>5</td><td>5</td><td>0.97</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.52</td><td>0.27</td><td>5</td><td>5</td><td>1.01</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.64</td><td>0.33</td><td>5</td><td>5</td><td>1.05</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.74</td><td>0.39</td><td>5</td><td>5</td><td>1.09</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.93</td><td>0.49</td><td>5</td><td>5</td><td>1.17</td></tr> <tr><td>700</td><td>1.08</td><td>0.56</td><td>10</td><td>5</td><td>1.25</td></tr> <tr><td>800</td><td>1.22</td><td>0.58</td><td>10</td><td>10</td><td>1.37</td></tr> <tr><td>900</td><td>1.34</td><td>0.63</td><td>15</td><td>10</td><td>1.50</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>1.44</td><td>0.68</td><td>15</td><td>15</td><td>1.54</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>1.54</td><td>0.75</td><td>15</td><td>15</td><td>1.78</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>1.63</td><td>0.86</td><td>15</td><td>15</td><td>1.82</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>1.74</td><td>0.99</td><td>15</td><td>15</td><td>2.02</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>1.85</td><td>1.18</td><td>15</td><td>15</td><td>2.43</td></tr> <tr><td>1,600</td><td>1.92</td><td>1.23</td><td>18</td><td>15</td><td>2.44</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>1.95</td><td>1.26</td><td>18</td><td>18</td><td>2.53</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>2.03</td><td>1.37</td><td>18</td><td>18</td><td>2.82</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>2.14</td><td>1.50</td><td>18</td><td>18</td><td>3.24</td></tr> <tr><td>2,100</td><td>2.19</td><td>1.56</td><td>20</td><td>18</td><td>3.46</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>2.24</td><td>1.61</td><td>20</td><td>20</td><td>3.70</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>2.32</td><td>1.72</td><td>20</td><td>20</td><td>4.20</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 KSB 2333을 기준한 것이며, 제수밸브의 플랜지 접합과 소운반을 포함한 것이다. ② 200mm 이상의 제수밸브 설치시, 작업공간이 협소하여 장비투입이 불가능할 경우, 인력품을 별도 계상할 수 있다. ③ 밸브접합관(신축관)의 플랜지 접합과 관로의 토공, 제수변실 등은 별도 계상한다. ④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="1189 1337 1966 1437"> <thead> <tr> <th>규격(톤)</th> <th>부설 장비</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5~18</td> <td>트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>무한궤도 크레인</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 현장조건상 본품의 크레인 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p>	관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인		사용시간(hr)	규격(톤)		주철제	강관제	200	0.19	0.10	5	5	0.86	250	0.21	0.11	5	5	0.96	300	0.23	0.12	5	5	0.93	350	0.39	0.20	5	5	0.97	400	0.52	0.27	5	5	1.01	450	0.64	0.33	5	5	1.05	500	0.74	0.39	5	5	1.09	600	0.93	0.49	5	5	1.17	700	1.08	0.56	10	5	1.25	800	1.22	0.58	10	10	1.37	900	1.34	0.63	15	10	1.50	1,000	1.44	0.68	15	15	1.54	1,100	1.54	0.75	15	15	1.78	1,200	1.63	0.86	15	15	1.82	1,350	1.74	0.99	15	15	2.02	1,500	1.85	1.18	15	15	2.43	1,600	1.92	1.23	18	15	2.44	1,650	1.95	1.26	18	18	2.53	1,800	2.03	1.37	18	18	2.82	2,000	2.14	1.50	18	18	3.24	2,100	2.19	1.56	20	18	3.46	2,200	2.24	1.61	20	20	3.70	2,400	2.32	1.72	20	20	4.20	규격(톤)	부설 장비	5~18	트럭탑재형 크레인	20	무한궤도 크레인	
		관 경 (mm)				배 관 공 (인)	보통인부 (인)		크 레 인		사용시간																																																																																																																																																																																																																																																																																											
규 격(톤)																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
주철제	강 제																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
300	1.71	1.74	10	-	1.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
350	1.74	1.76	10	-	1.84																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
400	1.77	2.00	10	-	1.92																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
450	1.80	2.33	10	-	2.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
500	1.83	2.64	10	-	2.08																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
600	1.87	2.95	10	-	2.16																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
700	1.91	3.44	10	-	2.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
800	1.96	3.94	10	-	2.32																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
900	2.01	4.44	10	-	2.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1000	2.06	4.94	10	-	2.48																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1100	2.16	5.46	10	10	2.64																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1200	2.37	6.08	10	10	2.80																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1350	2.58	6.59	10	10	2.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1500	2.78	7.52	10	10	3.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1600	2.88	7.83	15	15	3.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1650	2.99	7.98	15	15	3.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1800	3.09	8.14	20	15	3.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2000	3.19	8.45	20	20	3.76																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2100	3.29	8.60	25	20	3.84																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2200	3.40	8.76	25	25	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2400	3.50	8.96	30	25	4.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인		사용시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			규격(톤)																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			주철제	강관제																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	0.19	0.10	5	5	0.86																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
250	0.21	0.11	5	5	0.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
300	0.23	0.12	5	5	0.93																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
350	0.39	0.20	5	5	0.97																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
400	0.52	0.27	5	5	1.01																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
450	0.64	0.33	5	5	1.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
500	0.74	0.39	5	5	1.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
600	0.93	0.49	5	5	1.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
700	1.08	0.56	10	5	1.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
800	1.22	0.58	10	10	1.37																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
900	1.34	0.63	15	10	1.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1,000	1.44	0.68	15	15	1.54																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1,100	1.54	0.75	15	15	1.78																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1,200	1.63	0.86	15	15	1.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1,350	1.74	0.99	15	15	2.02																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1,500	1.85	1.18	15	15	2.43																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1,600	1.92	1.23	18	15	2.44																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1,650	1.95	1.26	18	18	2.53																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1,800	2.03	1.37	18	18	2.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2,000	2.14	1.50	18	18	3.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2,100	2.19	1.56	20	18	3.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2,200	2.24	1.61	20	20	3.70																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
2,400	2.32	1.72	20	20	4.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
규격(톤)	부설 장비																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
5~18	트럭탑재형 크레인																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
20	무한궤도 크레인																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고				
19-3-3 밸브류 부설 및 집합	삭제	5. 주철제 및 강제 버티플라이 제수변 부설(인력) (기당)	삭 제					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="322 306 528 338">관경(mm)</th> <th data-bbox="528 306 734 338">배관공(인)</th> <th data-bbox="734 306 940 338">보 통 인 부(인)</th> <th data-bbox="940 306 1137 338">비 고</th> </tr> </thead> </table>			관경(mm)	배관공(인)	보 통 인 부(인)	비 고
		관경(mm)			배관공(인)	보 통 인 부(인)	비 고	
		200			0.59	1.54		
		250			0.73	2.04		
		300			0.94	2.46		
		350			1.07	2.74		
		400			1.33	3.36		
		450			1.50	3.63		
		500			1.67	3.92		
600	2.21	5.03						
700	2.73	5.90						
800	3.65	7.67						
900	4.11	8.98						
1,000	4.79	10.22						
<p>[주] ① 본품에는 제수변 설치 및 소운반품이 포함되었다. ② 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다. ③ 플랜지 집합품은 별도 계상한다.</p>								

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																						
19-3-4 관 갱생 공사 (‘10년 보완)	삭제	<p>19-3-4 관 갱생 공사(‘10년 보완)</p> <p>1. 관 갱생공 (10m당)</p> <table border="1" data-bbox="324 343 1131 478"> <thead> <tr> <th>구분 \ 관경(mm)</th> <th>배관공(인)</th> <th>특별인부(인)</th> <th>기계운전사(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80~150</td> <td>1.01</td> <td>0.68</td> <td>1.01</td> </tr> <tr> <td>200~300</td> <td>1.06</td> <td>0.71</td> <td>1.06</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 상수도관 갱생을 위한 클리닝, 열풍건조, 라이닝공정을 포함한 것이며 관세관(클리닝)만 시공할 경우는 본품의 45%를 계상한다. ② 누수 및 기타 장애물이 있을 때는 본품의 15%까지 가산할 수 있다. ③ 잡재료는 노력품의 3%이내에서 계상한다. ④ 본 품에는 소운반이 포함되어 있다. ⑤ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 별도 계상한다. ⑥ 본 품에서 클리닝 및 라이닝을 위한 T.V탐사시는 10m당 기술사 0.125인과 고급기술자 0.125인을 별도 계상한다. ⑦ 본 품은 작업여건이 보통인 경우를 기준한 것이므로 다음의 작업난이(녹부착상태)에 따라 증감 적용한다.</p> <table border="1" data-bbox="324 821 1131 1093"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>녹 부 착 상 태</th> <th>적용(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>상</td> <td>표면전체에 금속성상태로 두껍게 밀착생성된상태</td> <td>+5</td> </tr> <tr> <td>중</td> <td>표면전체에 녹이 금속성정도로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>하</td> <td>표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 도장만을 하기 위한 세척작업이 필요한 경우</td> <td>-5</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑧ 도장의 두께는 1mm를 기준으로 하고 에폭시 도료사용량은 다음 표를 기준으로 한다. (10m당)</p> <table border="1" data-bbox="324 1204 1131 1300"> <thead> <tr> <th>관 경 별(mm)</th> <th>80</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>에폭시도료(kg)</td> <td>4.8</td> <td>6.4</td> <td>9.6</td> <td>12.8</td> <td>16.0</td> <td>19.2</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑨ 기계 및 기구손료는 별도 계상한다. ⑩ 본 품은 스크레파 공법, A.S공법, 워터젯 공법을 기준으로 한 것이다.</p>	구분 \ 관경(mm)	배관공(인)	특별인부(인)	기계운전사(인)	80~150	1.01	0.68	1.01	200~300	1.06	0.71	1.06	구분	녹 부 착 상 태	적용(%)	상	표면전체에 금속성상태로 두껍게 밀착생성된상태	+5	중	표면전체에 녹이 금속성정도로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태	0	하	표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 도장만을 하기 위한 세척작업이 필요한 경우	-5	관 경 별(mm)	80	100	150	200	250	300	에폭시도료(kg)	4.8	6.4	9.6	12.8	16.0	19.2	삭제	
구분 \ 관경(mm)	배관공(인)	특별인부(인)	기계운전사(인)																																							
80~150	1.01	0.68	1.01																																							
200~300	1.06	0.71	1.06																																							
구분	녹 부 착 상 태	적용(%)																																								
상	표면전체에 금속성상태로 두껍게 밀착생성된상태	+5																																								
중	표면전체에 녹이 금속성정도로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태	0																																								
하	표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 도장만을 하기 위한 세척작업이 필요한 경우	-5																																								
관 경 별(mm)	80	100	150	200	250	300																																				
에폭시도료(kg)	4.8	6.4	9.6	12.8	16.0	19.2																																				

항 목	구분	현 행	개 정(안)				비 고																																																	
19-3-4 관 갱생 공사 (‘10년 보완)	삭제	19-3-4 관 갱생 공사(‘10년 보완) 2. 관 세관공(아쿠아 폴리픽 세관공법) (‘93년 보완) (1회당)	삭 제																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="322 347 566 427">관경(mm)</th> <th data-bbox="566 347 636 427">구분</th> <th data-bbox="636 347 763 427">단위</th> <th data-bbox="763 347 900 427">배관공</th> <th data-bbox="900 347 1037 427">특 별 인 부</th> <th data-bbox="1037 347 1135 427">보 통 인 부</th> <th data-bbox="1135 347 1135 427">비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="322 427 566 507">80~ 100</td> <td data-bbox="566 427 636 507"></td> <td data-bbox="636 427 763 507">인</td> <td data-bbox="763 427 900 507">0.25</td> <td data-bbox="900 427 1037 507">0.11</td> <td data-bbox="1037 427 1135 507">0.19</td> <td data-bbox="1135 427 1135 507"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 507 566 587">150~ 300</td> <td data-bbox="566 507 636 587"></td> <td data-bbox="636 507 763 587">인</td> <td data-bbox="763 507 900 587">0.43</td> <td data-bbox="900 507 1037 587">0.17</td> <td data-bbox="1037 507 1135 587">0.33</td> <td data-bbox="1135 507 1135 587"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 587 566 667">350~ 450</td> <td data-bbox="566 587 636 667"></td> <td data-bbox="636 587 763 667">인</td> <td data-bbox="763 587 900 667">0.61</td> <td data-bbox="900 587 1037 667">0.23</td> <td data-bbox="1037 587 1135 667">0.47</td> <td data-bbox="1135 587 1135 667"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 667 566 746">500~ 600</td> <td data-bbox="566 667 636 746"></td> <td data-bbox="636 667 763 746">인</td> <td data-bbox="763 667 900 746">0.79</td> <td data-bbox="900 667 1037 746">0.29</td> <td data-bbox="1037 667 1135 746">0.61</td> <td data-bbox="1135 667 1135 746"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 746 566 826">700~ 800</td> <td data-bbox="566 746 636 826"></td> <td data-bbox="636 746 763 826">인</td> <td data-bbox="763 746 900 826">0.97</td> <td data-bbox="900 746 1037 826">0.35</td> <td data-bbox="1037 746 1135 826">0.75</td> <td data-bbox="1135 746 1135 826"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 826 566 906">900~1,000</td> <td data-bbox="566 826 636 906"></td> <td data-bbox="636 826 763 906">인</td> <td data-bbox="763 826 900 906">1.15</td> <td data-bbox="900 826 1037 906">0.41</td> <td data-bbox="1037 826 1135 906">0.89</td> <td data-bbox="1135 826 1135 906"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="322 906 566 986">1,100~1,200</td> <td data-bbox="566 906 636 986"></td> <td data-bbox="636 906 763 986">인</td> <td data-bbox="763 906 900 986">1.33</td> <td data-bbox="900 906 1037 986">0.47</td> <td data-bbox="1037 906 1135 986">1.03</td> <td data-bbox="1135 906 1135 986"></td> </tr> </tbody> </table>						관경(mm)	구분	단위	배관공	특 별 인 부	보 통 인 부	비 고	80~ 100		인	0.25	0.11	0.19		150~ 300		인	0.43	0.17	0.33		350~ 450		인	0.61	0.23	0.47		500~ 600		인	0.79	0.29	0.61		700~ 800		인	0.97	0.35	0.75		900~1,000		인	1.15	0.41	0.89	
관경(mm)	구분	단위	배관공	특 별 인 부	보 통 인 부	비 고																																																		
80~ 100		인	0.25	0.11	0.19																																																			
150~ 300		인	0.43	0.17	0.33																																																			
350~ 450		인	0.61	0.23	0.47																																																			
500~ 600		인	0.79	0.29	0.61																																																			
700~ 800		인	0.97	0.35	0.75																																																			
900~1,000		인	1.15	0.41	0.89																																																			
1,100~1,200		인	1.33	0.47	1.03																																																			
<p>[주] ① 본 품의 1회당 세관범위는 다음을 표준으로 한 것이다. 관경 80~ 100mm : 1작업구간을 250m 기준 관경 150~1,200mm : 1작업구간을 1,000m 기준</p> <p>② 누수 및 기타 장애물이 있을 때는 본품의 15%까지 가산할 수 있다.</p> <p>③ 본 품은 소운반이 포함되어 있으며 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 리는 별도 계상한다.</p> <p>④ 본 품은 1작업구간당 세관에 소요되는 횃수(픽의 수량)를 11회로 기 준한 것이며 작업난이(녹부착상태)에 따라 횃수를 증감할 수 있다.</p> <p>⑤ 잡재료는 노력품의 3% 이내에서 계상한다.</p> <p>⑥ 본 품에서 세관을 위해 기술자가 필요시에는 1회당 초급기술자 0.1인 을 별도 계상할 수 있으며 또한 C.C.T.V탐사시에는 기술사 1인과 고 급기술자 1인을 별도 계상할 수 있다.</p> <p>⑦ 기계 및 기구경비는 별도 계상한다.</p>																																																								

항 목	구분	현 행							개 정(안)					비 고																																																																																																
19-3-4 관 갱생 공사 (’10년 보완)	보완	19-3-4 관 갱생 공사(’10년 보완) 3. 관 세관공(스크레파와 워터젯트 병행) (m당)							19-3-5 관 세척 공사(’10년 보완, ’11년 보완) 현행유지																																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">관경(mm)</th> </tr> <tr> <th>150 ~ 200</th> <th>250 ~ 300</th> <th>400 ~ 500</th> <th>600 ~ 700</th> <th>800 ~ 900</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">인 력</td> <td>초급기술자</td> <td></td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>운전사(기계)</td> <td></td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">장 비</td> <td>워터젯트</td> <td>131ps(250kg/cm²)</td> <td>hr</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>원치</td> <td>싱글자동3톤</td> <td>"</td> <td>0.06</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>발전기</td> <td>25kW</td> <td>"</td> <td>0.06</td> <td>0.07</td> <td>0.07</td> <td>0.08</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>물탱크(살수차)</td> <td>5,500 ℓ</td> <td>"</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> <td>0.06</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>트럭탑재형크레인</td> <td>5톤</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>수증펌프</td> <td>80mm</td> <td>"</td> <td>0.04</td> <td>0.05</td> <td>0.05</td> <td>0.06</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">재 료 소 모 율</td> <td>스크레파 몸통</td> <td>±150~900</td> <td>개</td> <td colspan="5">6.7×10⁻⁴</td> </tr> <tr> <td>스프링 날</td> <td>±150~900</td> <td>SET</td> <td colspan="5">33.3×10⁻⁴</td> </tr> </tbody> </table>	구 분	규 격	단위	관경(mm)					150 ~ 200	250 ~ 300	400 ~ 500		600 ~ 700	800 ~ 900	인 력	초급기술자		0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	특별인부		0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	보통인부		0.04	0.05	0.05	0.05	0.06	운전사(기계)		0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	장 비	워터젯트	131ps(250kg/cm ²)	hr	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	원치	싱글자동3톤	"	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	발전기	25kW	"	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	물탱크(살수차)	5,500 ℓ	"	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	트럭탑재형크레인	5톤	"	-	-	0.01	0.01	0.01	수증펌프	80mm	"	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	재 료 소 모 율	스크레파 몸통	±150~900	개	6.7×10 ⁻⁴					스프링 날	±150~900	SET	33.3×10 ⁻⁴			
구 분	규 격	단위				관경(mm)																																																																																																								
			150 ~ 200	250 ~ 300	400 ~ 500	600 ~ 700	800 ~ 900																																																																																																							
인 력	초급기술자		0.01	0.01	0.01	0.01	0.01																																																																																																							
	특별인부		0.03	0.03	0.03	0.03	0.03																																																																																																							
	보통인부		0.04	0.05	0.05	0.05	0.06																																																																																																							
	운전사(기계)		0.01	0.01	0.01	0.01	0.01																																																																																																							
장 비	워터젯트	131ps(250kg/cm ²)	hr	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07																																																																																																						
	원치	싱글자동3톤	"	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09																																																																																																						
	발전기	25kW	"	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09																																																																																																						
	물탱크(살수차)	5,500 ℓ	"	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07																																																																																																						
	트럭탑재형크레인	5톤	"	-	-	0.01	0.01	0.01																																																																																																						
	수증펌프	80mm	"	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07																																																																																																						
재 료 소 모 율	스크레파 몸통	±150~900	개	6.7×10 ⁻⁴																																																																																																										
	스프링 날	±150~900	SET	33.3×10 ⁻⁴																																																																																																										

항 목	구분	현 행		개 정(안)	비 고	
19-3-4 관 갱생 공사 (10년 보완)	보완	구분	녹 부착 상태	적용(%)	현행유지	
		불량	표면전체에 금속성 사태로 두껍게 밀착 생성된 상태	+5		
		보통	표면전체에 녹이 금속성 상태로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태	0		
		양호	표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 라이닝만을 하기위한 세척작업이 필요한 경우	-5		
⑧ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.						

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																							
19-3-5 부대공사	보완	19-3 상수도 19-3-5 부대공사 1. 부단수 천공기 정자관 부설 및 접합 (개소당) <table border="1" data-bbox="322 384 1144 1182"> <thead> <tr> <th>명칭 구경(mm)</th> <th>고무패킹 단위</th> <th>볼트너트 개</th> <th>기계운전사 인</th> <th>배관공 인</th> <th>보통인부 인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75</td> <td>4</td> <td>19mm×200mm×12개</td> <td>0.08</td> <td>0.50</td> <td>2.00</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>4</td> <td>19 ×200 ×12개</td> <td>0.24</td> <td>0.56</td> <td>2.06</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>4</td> <td>19 ×200 ×12개</td> <td>0.29</td> <td>0.75</td> <td>2.25</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>4</td> <td>19 ×200 ×12</td> <td>0.31</td> <td>0.81</td> <td>2.28</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>4</td> <td>22 ×200 ×12</td> <td>0.33</td> <td>0.93</td> <td>2.36</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>4</td> <td>22 ×200 ×12</td> <td>0.35</td> <td>1.00</td> <td>2.40</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>4</td> <td>22 ×200 ×12</td> <td>0.37</td> <td>1.44</td> <td>3.56</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>4</td> <td>28 ×260 ×15</td> <td>0.41</td> <td>1.89</td> <td>4.72</td> </tr> <tr> <td>450</td> <td>4</td> <td>28 ×260 ×15</td> <td>0.46</td> <td>2.31</td> <td>5.45</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>4</td> <td>28 ×260 ×15</td> <td>0.53</td> <td>2.73</td> <td>6.19</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>4</td> <td>31 ×300 ×15</td> <td>0.61</td> <td>3.17</td> <td>6.35</td> </tr> <tr> <td>700</td> <td>4</td> <td>34 ×340 ×18</td> <td>0.70</td> <td>4.11</td> <td>9.35</td> </tr> <tr> <td>800</td> <td>4</td> <td>34 ×340 ×18</td> <td>0.71</td> <td>4.59</td> <td>10.60</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td>4</td> <td>34 ×340 ×18</td> <td>0.73</td> <td>5.65</td> <td>13.34</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="322 1190 1133 1318"> [주] ① 천공기, 기계경비, 기계운반비, 제수변설, 토공 등은 별도 계상한다. ② 정자관 중량은 별표에 준한다. ③ 기계운전사 품은 분기관구경에 준하고 배관공 및 보통인부는 본관구경에 준한다. ④ 토류공 및 안전보호책은 현장조건에 따라 별도 계상한다. </p>	명칭 구경(mm)	고무패킹 단위	볼트너트 개	기계운전사 인	배관공 인	보통인부 인	75	4	19mm×200mm×12개	0.08	0.50	2.00	100	4	19 ×200 ×12개	0.24	0.56	2.06	150	4	19 ×200 ×12개	0.29	0.75	2.25	200	4	19 ×200 ×12	0.31	0.81	2.28	250	4	22 ×200 ×12	0.33	0.93	2.36	300	4	22 ×200 ×12	0.35	1.00	2.40	350	4	22 ×200 ×12	0.37	1.44	3.56	400	4	28 ×260 ×15	0.41	1.89	4.72	450	4	28 ×260 ×15	0.46	2.31	5.45	500	4	28 ×260 ×15	0.53	2.73	6.19	600	4	31 ×300 ×15	0.61	3.17	6.35	700	4	34 ×340 ×18	0.70	4.11	9.35	800	4	34 ×340 ×18	0.71	4.59	10.60	900	4	34 ×340 ×18	0.73	5.65	13.34	19-3 상수도 19-3-6 부대공사('11년 보완) 1. 부단수 할정자관 부설 및 접합('11년 보완) (개소당) <table border="1" data-bbox="1171 384 1966 1086"> <thead> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>배관공(수도)(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>80</td><td>0.19</td><td>0.13</td></tr> <tr><td>100</td><td>0.20</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>150</td><td>0.21</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>200</td><td>0.23</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>250</td><td>0.25</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>300</td><td>0.27</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>350</td><td>0.29</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>400</td><td>0.32</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>450</td><td>0.34</td><td>0.22</td></tr> <tr><td>500</td><td>0.37</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>600</td><td>0.44</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>700</td><td>0.51</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>800</td><td>0.58</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>900</td><td>0.71</td><td>0.39</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1171 1094 1984 1294"> [주] ① 본 품은 부단수 천공에 선행되는 할정자관 부설 및 접합으로, 관경은 본관을 기준한 것이다. ② 본 품은 누수방지대 부설 및 접합에 적용이 가능하다. ③ 본 품은 천공작업을 포함하지 않으며, 터파기, 되메우기, 물푸기 등은 별도 계상한다. ④ 할정자관 표준규격 및 중량은 별표에 준한다. </p>	관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	80	0.19	0.13	100	0.20	0.14	150	0.21	0.15	200	0.23	0.16	250	0.25	0.17	300	0.27	0.18	350	0.29	0.19	400	0.32	0.20	450	0.34	0.22	500	0.37	0.23	600	0.44	0.26	700	0.51	0.30	800	0.58	0.33	900	0.71	0.39	
명칭 구경(mm)	고무패킹 단위	볼트너트 개	기계운전사 인	배관공 인	보통인부 인																																																																																																																																						
75	4	19mm×200mm×12개	0.08	0.50	2.00																																																																																																																																						
100	4	19 ×200 ×12개	0.24	0.56	2.06																																																																																																																																						
150	4	19 ×200 ×12개	0.29	0.75	2.25																																																																																																																																						
200	4	19 ×200 ×12	0.31	0.81	2.28																																																																																																																																						
250	4	22 ×200 ×12	0.33	0.93	2.36																																																																																																																																						
300	4	22 ×200 ×12	0.35	1.00	2.40																																																																																																																																						
350	4	22 ×200 ×12	0.37	1.44	3.56																																																																																																																																						
400	4	28 ×260 ×15	0.41	1.89	4.72																																																																																																																																						
450	4	28 ×260 ×15	0.46	2.31	5.45																																																																																																																																						
500	4	28 ×260 ×15	0.53	2.73	6.19																																																																																																																																						
600	4	31 ×300 ×15	0.61	3.17	6.35																																																																																																																																						
700	4	34 ×340 ×18	0.70	4.11	9.35																																																																																																																																						
800	4	34 ×340 ×18	0.71	4.59	10.60																																																																																																																																						
900	4	34 ×340 ×18	0.73	5.65	13.34																																																																																																																																						
관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)																																																																																																																																									
80	0.19	0.13																																																																																																																																									
100	0.20	0.14																																																																																																																																									
150	0.21	0.15																																																																																																																																									
200	0.23	0.16																																																																																																																																									
250	0.25	0.17																																																																																																																																									
300	0.27	0.18																																																																																																																																									
350	0.29	0.19																																																																																																																																									
400	0.32	0.20																																																																																																																																									
450	0.34	0.22																																																																																																																																									
500	0.37	0.23																																																																																																																																									
600	0.44	0.26																																																																																																																																									
700	0.51	0.30																																																																																																																																									
800	0.58	0.33																																																																																																																																									
900	0.71	0.39																																																																																																																																									

항 목	구분	현 행								개 정(안)										비 고	
19-3-5 부대공사	보완	<별표> 부단수 정자관 중량표 (단위:kg)								<별표> 확정자관 중량표 (단위:kg)											
		\begin{matrix} 지관 \\ 본관 \end{matrix}	50(mm)	75	100	150	200	250	300	400	\begin{matrix} 지관 \\ 본관 \end{matrix}	80mm	100	150	200	250	300	400	500		600
		75mm	17.3kg								80mm	24.3									
		100	29.7	32.4							100	32.5	32.8								
		150	41.0	42.7	44.5						150	43.1	44.5	50.5							
		200	59.2	63.0	64.4	67.2					200	63.3	64.4	67.2							
		250	80.8	83.4	85.3	88.1	92.1				250	83.8	85.3	88.1	92.1						
		300	91.1	92.3	94.1	97.5	101.4				300	92.7	94.1	97.5	101.4						
		350	104.0	106.5	108.5	109.4	113.0	167.4			350	106.9	108.5	109.4	113.0	167.4					
		400	139.3	141.0	144.0	149.3	160.0	190.0	205.0		400	141.6	144.0	149.3	160.0	190.0	205.0				
		450	150.5	154.0	155.7	157.8	170.3	234.0	253.0		450	154.3	155.7	157.8	170.3	234.0	253.0				
		500	158.4	162.9	165.2	168.0	175.0	279.0	295.0	366.0	500	163.4	165.2	168.0	175.0	279.0	295.0	366.0			
		600	190.0	191.9	193.5	196.0	205.0	295.0	320.0	485.0	600	192.2	193.5	196.0	205.0	295.0	320.0	485.0			
		700	237.0	238.4	243.4	246.0	250.0	357.0	370.0	538.0	700	239.4	243.4	246.0	250.0	357.0	370.0	538.0	557.6		577.9
		800	263.0	265.0	268.0	273.0	280.0	434.0	450.0	645.0	800	265.6	268.0	273.0	280.0	434.0	450.0	645.0	668.8		693.4
900	295.0	297.3	300.0	305.0	315.0	477.5	490.5	759.0	900	297.8	300.0	305.0	315.0	477.5	490.5	759.0	779.7	800.9			

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																									
19-3-5 부대공사	보완	<p>2. 부단수 천공 분기점 분기('00년 보완) (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="327 284 1128 911"> <thead> <tr> <th colspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">배 관 공 (인)</th> <th rowspan="2">보 통 인 부 (인)</th> <th rowspan="2">천 공 기 (시간)</th> </tr> <tr> <th>본관(mm)</th> <th>연결관(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">50</td> <td>13~20</td> <td>0.20</td> <td>0.43</td> <td>0.92</td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>0.21</td> <td>0.44</td> <td>0.96</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">75</td> <td>13~20</td> <td>0.21</td> <td>0.44</td> <td>0.96</td> </tr> <tr> <td>25~30</td> <td>0.22</td> <td>0.46</td> <td>1.12</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.23</td> <td>0.47</td> <td>1.16</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">100</td> <td>13~20</td> <td>0.22</td> <td>0.45</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>25~30</td> <td>0.23</td> <td>0.47</td> <td>1.16</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.27</td> <td>0.54</td> <td>1.33</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">150</td> <td>13~20</td> <td>0.22</td> <td>0.46</td> <td>1.04</td> </tr> <tr> <td>25~30</td> <td>0.24</td> <td>0.48</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.28</td> <td>0.56</td> <td>1.41</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">200</td> <td>13~20</td> <td>0.23</td> <td>0.47</td> <td>1.08</td> </tr> <tr> <td>25~30</td> <td>0.25</td> <td>0.50</td> <td>1.25</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.29</td> <td>0.58</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">250</td> <td>13~20</td> <td>0.25</td> <td>0.50</td> <td>1.12</td> </tr> <tr> <td>25~30</td> <td>0.27</td> <td>0.54</td> <td>1.29</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.30</td> <td>0.60</td> <td>1.58</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다. ③ 자재(새들 및 볼트)는 별도 계상한다.</p>	구 분		배 관 공 (인)	보 통 인 부 (인)	천 공 기 (시간)	본관(mm)	연결관(mm)	50	13~20	0.20	0.43	0.92	75	0.21	0.44	0.96	75	13~20	0.21	0.44	0.96	25~30	0.22	0.46	1.12	40~50	0.23	0.47	1.16	100	13~20	0.22	0.45	1.00	25~30	0.23	0.47	1.16	40~50	0.27	0.54	1.33	150	13~20	0.22	0.46	1.04	25~30	0.24	0.48	1.20	40~50	0.28	0.56	1.41	200	13~20	0.23	0.47	1.08	25~30	0.25	0.50	1.25	40~50	0.29	0.58	1.50	250	13~20	0.25	0.50	1.12	25~30	0.27	0.54	1.29	40~50	0.30	0.60	1.58	<p>2. 부단수 천공 분기점 분기('00년 보완, '11년 보완) (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1167 300 1973 767"> <thead> <tr> <th>관경 (mm)</th> <th>일반기계운전사 (인)</th> <th>배관공(수도) (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>천공기 (hr)</th> <th>크레인 (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>0.10</td> <td>0.16</td> <td>0.35</td> <td>0.73</td> <td>1.05</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>0.11</td> <td>0.20</td> <td>0.37</td> <td>0.75</td> <td>1.08</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>0.13</td> <td>0.27</td> <td>0.41</td> <td>0.83</td> <td>1.15</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.15</td> <td>0.32</td> <td>0.40</td> <td>0.90</td> <td>2.24</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>0.18</td> <td>0.36</td> <td>0.43</td> <td>0.99</td> <td>2.37</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>0.21</td> <td>0.39</td> <td>0.47</td> <td>1.08</td> <td>2.51</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>0.24</td> <td>0.66</td> <td>0.60</td> <td>1.18</td> <td>2.66</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>0.29</td> <td>0.88</td> <td>0.71</td> <td>1.30</td> <td>2.82</td> </tr> <tr> <td>450</td> <td>0.34</td> <td>1.09</td> <td>0.82</td> <td>1.42</td> <td>2.98</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>0.40</td> <td>1.27</td> <td>0.93</td> <td>1.55</td> <td>3.16</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>0.56</td> <td>1.58</td> <td>1.13</td> <td>1.86</td> <td>3.53</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 물이 흐르는 상수관의 천공과 제수밸브 접합에 적용한다. ② 본 품의 관경은 분기관(지관)을 기준한 것이다. ③ 본 품은 5톤급 트럭탑재형 크레인을 기준으로 하며, 소운반(천공기 및 제수밸브)을 포함한다. ④ 소요자재(새들 및 볼트)는 별도 계상한다. ⑤ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기 등은 별도 계상한다.</p>	관경 (mm)	일반기계운전사 (인)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	천공기 (hr)	크레인 (hr)	80	0.10	0.16	0.35	0.73	1.05	100	0.11	0.20	0.37	0.75	1.08	150	0.13	0.27	0.41	0.83	1.15	200	0.15	0.32	0.40	0.90	2.24	250	0.18	0.36	0.43	0.99	2.37	300	0.21	0.39	0.47	1.08	2.51	350	0.24	0.66	0.60	1.18	2.66	400	0.29	0.88	0.71	1.30	2.82	450	0.34	1.09	0.82	1.42	2.98	500	0.40	1.27	0.93	1.55	3.16	600	0.56	1.58	1.13	1.86	3.53	
		구 분		배 관 공 (인)				보 통 인 부 (인)	천 공 기 (시간)																																																																																																																																																				
본관(mm)	연결관(mm)																																																																																																																																																												
50	13~20	0.20	0.43	0.92																																																																																																																																																									
	75	0.21	0.44	0.96																																																																																																																																																									
75	13~20	0.21	0.44	0.96																																																																																																																																																									
	25~30	0.22	0.46	1.12																																																																																																																																																									
	40~50	0.23	0.47	1.16																																																																																																																																																									
100	13~20	0.22	0.45	1.00																																																																																																																																																									
	25~30	0.23	0.47	1.16																																																																																																																																																									
	40~50	0.27	0.54	1.33																																																																																																																																																									
150	13~20	0.22	0.46	1.04																																																																																																																																																									
	25~30	0.24	0.48	1.20																																																																																																																																																									
	40~50	0.28	0.56	1.41																																																																																																																																																									
200	13~20	0.23	0.47	1.08																																																																																																																																																									
	25~30	0.25	0.50	1.25																																																																																																																																																									
	40~50	0.29	0.58	1.50																																																																																																																																																									
250	13~20	0.25	0.50	1.12																																																																																																																																																									
	25~30	0.27	0.54	1.29																																																																																																																																																									
	40~50	0.30	0.60	1.58																																																																																																																																																									
관경 (mm)	일반기계운전사 (인)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	천공기 (hr)	크레인 (hr)																																																																																																																																																								
80	0.10	0.16	0.35	0.73	1.05																																																																																																																																																								
100	0.11	0.20	0.37	0.75	1.08																																																																																																																																																								
150	0.13	0.27	0.41	0.83	1.15																																																																																																																																																								
200	0.15	0.32	0.40	0.90	2.24																																																																																																																																																								
250	0.18	0.36	0.43	0.99	2.37																																																																																																																																																								
300	0.21	0.39	0.47	1.08	2.51																																																																																																																																																								
350	0.24	0.66	0.60	1.18	2.66																																																																																																																																																								
400	0.29	0.88	0.71	1.30	2.82																																																																																																																																																								
450	0.34	1.09	0.82	1.42	2.98																																																																																																																																																								
500	0.40	1.27	0.93	1.55	3.16																																																																																																																																																								
600	0.56	1.58	1.13	1.86	3.53																																																																																																																																																								

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																					
19-3-5 부대공사	보완	<p>3. 단수 천공 분기점 분기('03년 신설) (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="327 284 1133 858"> <thead> <tr> <th colspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">배 관 공 (인)</th> <th rowspan="2">보통인부 (인)</th> <th rowspan="2">천공기 (시간)</th> </tr> <tr> <th>본관(mm)</th> <th>연결관(mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>13~20</td> <td>0.08</td> <td>0.17</td> <td>0.74</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">75</td> <td>13~20</td> <td>0.08</td> <td>0.18</td> <td>0.77</td> </tr> <tr> <td>25~30</td> <td>0.09</td> <td>0.18</td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.09</td> <td>0.19</td> <td>0.93</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">100</td> <td>13~20</td> <td>0.09</td> <td>0.18</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>25~30</td> <td>0.09</td> <td>0.19</td> <td>0.93</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.11</td> <td>0.22</td> <td>1.06</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">150</td> <td>13~20</td> <td>0.09</td> <td>0.18</td> <td>0.83</td> </tr> <tr> <td>25~30</td> <td>0.10</td> <td>0.19</td> <td>0.96</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.11</td> <td>0.22</td> <td>1.13</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">200</td> <td>13~20</td> <td>0.09</td> <td>0.19</td> <td>0.86</td> </tr> <tr> <td>25~30</td> <td>0.10</td> <td>0.20</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.12</td> <td>0.23</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">250</td> <td>13~20</td> <td>0.10</td> <td>0.20</td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>25~30</td> <td>0.11</td> <td>0.22</td> <td>1.03</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>0.12</td> <td>0.24</td> <td>1.26</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 물이 흐르지 않는 상수도관을 분기하는 품이며, 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 몰푸기는 별도 계상한다. ③ 자재(새들 및 볼트)는 별도 계상한다.</p>	구 분		배 관 공 (인)	보통인부 (인)	천공기 (시간)	본관(mm)	연결관(mm)	50	13~20	0.08	0.17	0.74	75	13~20	0.08	0.18	0.77	25~30	0.09	0.18	0.90	40~50	0.09	0.19	0.93	100	13~20	0.09	0.18	0.80	25~30	0.09	0.19	0.93	40~50	0.11	0.22	1.06	150	13~20	0.09	0.18	0.83	25~30	0.10	0.19	0.96	40~50	0.11	0.22	1.13	200	13~20	0.09	0.19	0.86	25~30	0.10	0.20	1.00	40~50	0.12	0.23	1.20	250	13~20	0.10	0.20	0.90	25~30	0.11	0.22	1.03	40~50	0.12	0.24	1.26	<p>3. 단수 천공 분기점 분기('03년 신설, '11년 보완) (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1167 300 1973 767"> <thead> <tr> <th>관경 (mm)</th> <th>일반기계운전사 (인)</th> <th>배관공(수도) (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>천공기 (hr)</th> <th>크레인 (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80</td> <td>0.10</td> <td>0.12</td> <td>0.22</td> <td>0.58</td> <td>0.84</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>0.11</td> <td>0.15</td> <td>0.23</td> <td>0.60</td> <td>0.86</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>0.13</td> <td>0.20</td> <td>0.26</td> <td>0.66</td> <td>0.92</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>0.15</td> <td>0.24</td> <td>0.23</td> <td>0.72</td> <td>1.79</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>0.18</td> <td>0.27</td> <td>0.25</td> <td>0.79</td> <td>1.90</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>0.21</td> <td>0.29</td> <td>0.28</td> <td>0.87</td> <td>2.01</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td>0.24</td> <td>0.49</td> <td>0.39</td> <td>0.95</td> <td>2.13</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>0.29</td> <td>0.67</td> <td>0.49</td> <td>1.04</td> <td>2.26</td> </tr> <tr> <td>450</td> <td>0.34</td> <td>0.82</td> <td>0.58</td> <td>1.13</td> <td>2.39</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>0.40</td> <td>0.95</td> <td>0.66</td> <td>1.24</td> <td>2.53</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>0.56</td> <td>1.19</td> <td>0.81</td> <td>1.49</td> <td>2.83</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 물이 흐르지 않는 상수관의 천공과 제수밸브 집합에 적용한다. ② 본 품의 관경은 분기관(지관)을 기준한 것이다. ③ 본 품은 5톤급 트럭탑재형 크레인을 기준으로 하며, 소운반(천공기 및 제수밸브)을 포함한다. ④ 소요자재(새들 및 볼트)는 별도 계상한다. ⑤ 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 몰푸기 등은 별도 계상한다.</p>	관경 (mm)	일반기계운전사 (인)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	천공기 (hr)	크레인 (hr)	80	0.10	0.12	0.22	0.58	0.84	100	0.11	0.15	0.23	0.60	0.86	150	0.13	0.20	0.26	0.66	0.92	200	0.15	0.24	0.23	0.72	1.79	250	0.18	0.27	0.25	0.79	1.90	300	0.21	0.29	0.28	0.87	2.01	350	0.24	0.49	0.39	0.95	2.13	400	0.29	0.67	0.49	1.04	2.26	450	0.34	0.82	0.58	1.13	2.39	500	0.40	0.95	0.66	1.24	2.53	600	0.56	1.19	0.81	1.49	2.83	
		구 분		배 관 공 (인)				보통인부 (인)	천공기 (시간)																																																																																																																																																
본관(mm)	연결관(mm)																																																																																																																																																								
50	13~20	0.08	0.17	0.74																																																																																																																																																					
75	13~20	0.08	0.18	0.77																																																																																																																																																					
	25~30	0.09	0.18	0.90																																																																																																																																																					
	40~50	0.09	0.19	0.93																																																																																																																																																					
100	13~20	0.09	0.18	0.80																																																																																																																																																					
	25~30	0.09	0.19	0.93																																																																																																																																																					
	40~50	0.11	0.22	1.06																																																																																																																																																					
150	13~20	0.09	0.18	0.83																																																																																																																																																					
	25~30	0.10	0.19	0.96																																																																																																																																																					
	40~50	0.11	0.22	1.13																																																																																																																																																					
200	13~20	0.09	0.19	0.86																																																																																																																																																					
	25~30	0.10	0.20	1.00																																																																																																																																																					
	40~50	0.12	0.23	1.20																																																																																																																																																					
250	13~20	0.10	0.20	0.90																																																																																																																																																					
	25~30	0.11	0.22	1.03																																																																																																																																																					
	40~50	0.12	0.24	1.26																																																																																																																																																					
관경 (mm)	일반기계운전사 (인)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	천공기 (hr)	크레인 (hr)																																																																																																																																																				
80	0.10	0.12	0.22	0.58	0.84																																																																																																																																																				
100	0.11	0.15	0.23	0.60	0.86																																																																																																																																																				
150	0.13	0.20	0.26	0.66	0.92																																																																																																																																																				
200	0.15	0.24	0.23	0.72	1.79																																																																																																																																																				
250	0.18	0.27	0.25	0.79	1.90																																																																																																																																																				
300	0.21	0.29	0.28	0.87	2.01																																																																																																																																																				
350	0.24	0.49	0.39	0.95	2.13																																																																																																																																																				
400	0.29	0.67	0.49	1.04	2.26																																																																																																																																																				
450	0.34	0.82	0.58	1.13	2.39																																																																																																																																																				
500	0.40	0.95	0.66	1.24	2.53																																																																																																																																																				
600	0.56	1.19	0.81	1.49	2.83																																																																																																																																																				

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																						
19-3-5 부대공사	삭제	<p>4. 누수방지대 부설 및 접합 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="360 280 1137 762"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구경(mm)</th> <th>명칭</th> <th>누수방지대</th> <th>볼트너트</th> <th>고무패킹</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> <tr> <th>단위</th> <th>kg</th> <th>개</th> <th>개</th> <th>인</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75</td> <td></td> <td>13.8</td> <td>19mm×160mm×12개</td> <td>3</td> <td>0.30</td> <td>1.20</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td></td> <td>19.4</td> <td>19 ×160 ×12</td> <td>3</td> <td>0.39</td> <td>1.50</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td></td> <td>37</td> <td>19 ×160 ×12</td> <td>3</td> <td>0.50</td> <td>1.60</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td></td> <td>58.7</td> <td>19 ×160 ×12</td> <td>3</td> <td>0.57</td> <td>1.87</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td></td> <td>71.3</td> <td>22 ×200 ×12</td> <td>3</td> <td>0.60</td> <td>2.14</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td></td> <td>86.6</td> <td>22 ×200 ×12</td> <td>3</td> <td>0.69</td> <td>2.42</td> </tr> <tr> <td>350</td> <td></td> <td>95.5</td> <td>22 ×200 ×12</td> <td>3</td> <td>0.78</td> <td>2.70</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td></td> <td>134.3</td> <td>28 ×270 ×15</td> <td>3</td> <td>1.35</td> <td>3.37</td> </tr> <tr> <td>450</td> <td></td> <td>145.3</td> <td>28 ×270 ×15</td> <td>3</td> <td>1.65</td> <td>3.89</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td></td> <td>153.4</td> <td>28 ×270 ×15</td> <td>3</td> <td>1.95</td> <td>4.42</td> </tr> <tr> <td>550</td> <td></td> <td>166</td> <td>31 ×300 ×18</td> <td>3</td> <td>2.25</td> <td>4.76</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td></td> <td>184</td> <td>31 ×300 ×18</td> <td>3</td> <td>2.55</td> <td>5.10</td> </tr> <tr> <td>700</td> <td></td> <td>231</td> <td>34 ×300 ×18</td> <td>3</td> <td>3.30</td> <td>6.00</td> </tr> <tr> <td>800</td> <td></td> <td>257</td> <td>34 ×300 ×18</td> <td>3</td> <td>4.05</td> <td>7.50</td> </tr> <tr> <td>900</td> <td></td> <td>289</td> <td>34 ×300 ×18</td> <td>3</td> <td>4.98</td> <td>9.42</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기계운반, 토류공, 안전책, 토공 등은 별도 계상한다.</p>	구경(mm)	명칭	누수방지대	볼트너트	고무패킹	배관공	보통인부	단위	kg	개	개	인	인	75		13.8	19mm×160mm×12개	3	0.30	1.20	100		19.4	19 ×160 ×12	3	0.39	1.50	150		37	19 ×160 ×12	3	0.50	1.60	200		58.7	19 ×160 ×12	3	0.57	1.87	250		71.3	22 ×200 ×12	3	0.60	2.14	300		86.6	22 ×200 ×12	3	0.69	2.42	350		95.5	22 ×200 ×12	3	0.78	2.70	400		134.3	28 ×270 ×15	3	1.35	3.37	450		145.3	28 ×270 ×15	3	1.65	3.89	500		153.4	28 ×270 ×15	3	1.95	4.42	550		166	31 ×300 ×18	3	2.25	4.76	600		184	31 ×300 ×18	3	2.55	5.10	700		231	34 ×300 ×18	3	3.30	6.00	800		257	34 ×300 ×18	3	4.05	7.50	900		289	34 ×300 ×18	3	4.98	9.42	삭제	
구경(mm)	명칭	누수방지대		볼트너트	고무패킹	배관공	보통인부																																																																																																																			
	단위	kg	개	개	인	인																																																																																																																				
75		13.8	19mm×160mm×12개	3	0.30	1.20																																																																																																																				
100		19.4	19 ×160 ×12	3	0.39	1.50																																																																																																																				
150		37	19 ×160 ×12	3	0.50	1.60																																																																																																																				
200		58.7	19 ×160 ×12	3	0.57	1.87																																																																																																																				
250		71.3	22 ×200 ×12	3	0.60	2.14																																																																																																																				
300		86.6	22 ×200 ×12	3	0.69	2.42																																																																																																																				
350		95.5	22 ×200 ×12	3	0.78	2.70																																																																																																																				
400		134.3	28 ×270 ×15	3	1.35	3.37																																																																																																																				
450		145.3	28 ×270 ×15	3	1.65	3.89																																																																																																																				
500		153.4	28 ×270 ×15	3	1.95	4.42																																																																																																																				
550		166	31 ×300 ×18	3	2.25	4.76																																																																																																																				
600		184	31 ×300 ×18	3	2.55	5.10																																																																																																																				
700		231	34 ×300 ×18	3	3.30	6.00																																																																																																																				
800		257	34 ×300 ×18	3	4.05	7.50																																																																																																																				
900		289	34 ×300 ×18	3	4.98	9.42																																																																																																																				

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
19-4-1 플랜지 조인트 관 부설 및 접합 (’92년, ’94년, ’06년 보완)	보완	19-4 기타접합관 19-4-1 플랜지 조인트관 부설 및 접합(’92년, ’94년, ’06년 보완) (접합개소1구당)	19-3 상수도 <u>19-3-7 플랜지 조인트 접합(’92년, ’94년, ’06년, ’11년 보완)</u> (접합개소당)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분 명칭 구경 (mm) 단위</th> <th colspan="2">접 합 재 료</th> <th colspan="2">접 합 공</th> <th colspan="2">접합부설공</th> </tr> <tr> <th>고무패 킹</th> <th>볼트너트</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> <th>배관공</th> <th>보통인 부</th> </tr> <tr> <th>개</th> <th>치수(mm))</th> <th>수</th> <th>인</th> <th>인</th> <th>인</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>75</td><td>1</td><td>16</td><td>4</td><td>0.05</td><td>0.05</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>80</td><td>1</td><td>16</td><td>4</td><td>0.06</td><td>0.06</td><td>0.10</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>100</td><td>1</td><td>16</td><td>8</td><td>0.11</td><td>0.11</td><td>0.13</td><td>0.50</td></tr> <tr><td>125</td><td>1</td><td>16</td><td>8</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td>0.19</td><td>0.60</td></tr> <tr><td>150</td><td>1</td><td>20</td><td>8</td><td>0.12</td><td>0.12</td><td>0.25</td><td>0.65</td></tr> <tr><td>200</td><td>1</td><td>20</td><td>8</td><td>0.13</td><td>0.13</td><td>0.40</td><td>0.75</td></tr> <tr><td>250</td><td>1</td><td>20</td><td>12</td><td>0.15</td><td>0.15</td><td>0.45</td><td>0.90</td></tr> <tr><td>300</td><td>1</td><td>20</td><td>12</td><td>0.15</td><td>0.15</td><td>0.50</td><td>1.20</td></tr> <tr><td>350</td><td>1</td><td>20</td><td>16</td><td>0.17</td><td>0.17</td><td>0.65</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>400</td><td>1</td><td>24</td><td>16</td><td>0.18</td><td>0.18</td><td>0.90</td><td>2.25</td></tr> <tr><td>450</td><td>1</td><td>24</td><td>20</td><td>0.21</td><td>0.21</td><td>1.10</td><td>2.65</td></tr> <tr><td>500</td><td>1</td><td>24</td><td>20</td><td>0.22</td><td>0.22</td><td>1.30</td><td>2.95</td></tr> <tr><td>600</td><td>1</td><td>27</td><td>20</td><td>0.23</td><td>0.23</td><td>1.70</td><td>3.40</td></tr> <tr><td>700</td><td>1</td><td>27</td><td>24</td><td>0.28</td><td>0.28</td><td>2.20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>800</td><td>1</td><td>30</td><td>24</td><td>0.30</td><td>0.30</td><td>2.70</td><td>6.25</td></tr> <tr><td>900</td><td>1</td><td>30</td><td>28</td><td>0.39</td><td>0.39</td><td>3.32</td><td>7.85</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>1</td><td>33</td><td>28</td><td>0.44</td><td>0.44</td><td>3.61</td><td>8.52</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>1</td><td>33</td><td>32</td><td>0.46</td><td>0.46</td><td>3.90</td><td>9.20</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>1</td><td>33</td><td>32</td><td>0.56</td><td>0.56</td><td>5.70</td><td>10.80</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>1</td><td>36</td><td>36</td><td>0.63</td><td>0.63</td><td>6.41</td><td>12.15</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>1</td><td>36</td><td>36</td><td>0.69</td><td>0.69</td><td>7.12</td><td>13.49</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>1</td><td>45</td><td>40</td><td>0.75</td><td>0.75</td><td>7.83</td><td>14.83</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>1</td><td>45</td><td>44</td><td>0.81</td><td>0.81</td><td>8.54</td><td>16.17</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>1</td><td>45</td><td>48</td><td>0.89</td><td>0.89</td><td>9.48</td><td>17.96</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>1</td><td>52</td><td>52</td><td>0.97</td><td>0.97</td><td>10.42</td><td>19.75</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1</td><td>52</td><td>56</td><td>1.05</td><td>1.05</td><td>11.36</td><td>21.54</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기품은 별도 계상한다. ③ 본품은 인력을 기준한 것이므로 기계를 사용할 경우에는 설치품을 별도 계상한다. ④ 각종 접합재료의 규격 및 품질은 관련 KS규격에 따른다.</p>	구분 명칭 구경 (mm) 단위	접 합 재 료		접 합 공		접합부설공		고무패 킹	볼트너트	배관공	보통인부	배관공	보통인 부	개	치수(mm))	수	인	인	인	75	1	16	4	0.05	0.05			80	1	16	4	0.06	0.06	0.10	0.40	100	1	16	8	0.11	0.11	0.13	0.50	125	1	16	8	0.12	0.12	0.19	0.60	150	1	20	8	0.12	0.12	0.25	0.65	200	1	20	8	0.13	0.13	0.40	0.75	250	1	20	12	0.15	0.15	0.45	0.90	300	1	20	12	0.15	0.15	0.50	1.20	350	1	20	16	0.17	0.17	0.65	1.35	400	1	24	16	0.18	0.18	0.90	2.25	450	1	24	20	0.21	0.21	1.10	2.65	500	1	24	20	0.22	0.22	1.30	2.95	600	1	27	20	0.23	0.23	1.70	3.40	700	1	27	24	0.28	0.28	2.20	5.00	800	1	30	24	0.30	0.30	2.70	6.25	900	1	30	28	0.39	0.39	3.32	7.85	1,000	1	33	28	0.44	0.44	3.61	8.52	1,100	1	33	32	0.46	0.46	3.90	9.20	1,200	1	33	32	0.56	0.56	5.70	10.80	1,350	1	36	36	0.63	0.63	6.41	12.15	1,500	1	36	36	0.69	0.69	7.12	13.49	1,650	1	45	40	0.75	0.75	7.83	14.83	1,800	1	45	44	0.81	0.81	8.54	16.17	2,000	1	45	48	0.89	0.89	9.48	17.96	2,200	1	52	52	0.97	0.97	10.42	19.75	2,400	1	52	56	1.05	1.05	11.36	21.54	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">관경(mm)</th> <th colspan="2">볼트구멍</th> <th rowspan="2">배관공(수도)(인)</th> <th rowspan="2">보통인부(인)</th> </tr> <tr> <th>지름(mm)</th> <th>수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>65</td><td>15</td><td>4</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>80</td><td>19</td><td>4</td><td>0.04</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>100</td><td>19</td><td>8</td><td>0.07</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>125</td><td>19</td><td>8</td><td>0.08</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>150</td><td>19</td><td>8</td><td>0.09</td><td>0.05</td></tr> <tr><td>200</td><td>23</td><td>8</td><td>0.11</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>250</td><td>23</td><td>12</td><td>0.14</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>300</td><td>23</td><td>12</td><td>0.15</td><td>0.07</td></tr> <tr><td>350</td><td>25</td><td>12</td><td>0.16</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>400</td><td>25</td><td>16</td><td>0.19</td><td>0.09</td></tr> <tr><td>450</td><td>25</td><td>16</td><td>0.20</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>500</td><td>25</td><td>20</td><td>0.23</td><td>0.11</td></tr> <tr><td>600</td><td>27</td><td>20</td><td>0.24</td><td>0.12</td></tr> <tr><td>700</td><td>27</td><td>24</td><td>0.28</td><td>0.14</td></tr> <tr><td>800</td><td>33</td><td>24</td><td>0.29</td><td>0.15</td></tr> <tr><td>900</td><td>33</td><td>24</td><td>0.30</td><td>0.17</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>33</td><td>28</td><td>0.35</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>33</td><td>32</td><td>0.41</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>33</td><td>32</td><td>0.42</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>33</td><td>36</td><td>0.48</td><td>0.23</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>45</td><td>40</td><td>0.55</td><td>0.24</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>45</td><td>44</td><td>0.63</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>45</td><td>48</td><td>0.71</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>52</td><td>52</td><td>0.79</td><td>0.26</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>52</td><td>56</td><td>0.87</td><td>0.27</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 관의 접합부에 링 개스킷을 사용하는 볼트 체결 플랜지 접합에 적용한다. ② 본 품은 KSB 1511(철강제 관 플랜지의 기본치수)의 호칭압력 5kg/cm²를 기준한 것으로, 이 외 규격은 별도 계상한다.</p>	관경(mm)	볼트구멍		배관공(수도)(인)	보통인부(인)	지름(mm)	수	65	15	4	0.04	0.03	80	19	4	0.04	0.03	100	19	8	0.07	0.04	125	19	8	0.08	0.04	150	19	8	0.09	0.05	200	23	8	0.11	0.06	250	23	12	0.14	0.07	300	23	12	0.15	0.07	350	25	12	0.16	0.08	400	25	16	0.19	0.09	450	25	16	0.20	0.10	500	25	20	0.23	0.11	600	27	20	0.24	0.12	700	27	24	0.28	0.14	800	33	24	0.29	0.15	900	33	24	0.30	0.17	1,000	33	28	0.35	0.18	1,200	33	32	0.41	0.20	1,350	33	32	0.42	0.21	1,500	33	36	0.48	0.23	1,650	45	40	0.55	0.24	1,800	45	44	0.63	0.25	2,000	45	48	0.71	0.26	2,200	52	52	0.79	0.26	2,400	52	56	0.87
구분 명칭 구경 (mm) 단위	접 합 재 료			접 합 공		접합부설공																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	고무패 킹	볼트너트		배관공	보통인부	배관공	보통인 부																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	개	치수(mm))	수	인	인	인																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
75	1	16	4	0.05	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
80	1	16	4	0.06	0.06	0.10	0.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
100	1	16	8	0.11	0.11	0.13	0.50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
125	1	16	8	0.12	0.12	0.19	0.60																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
150	1	20	8	0.12	0.12	0.25	0.65																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
200	1	20	8	0.13	0.13	0.40	0.75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
250	1	20	12	0.15	0.15	0.45	0.90																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300	1	20	12	0.15	0.15	0.50	1.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
350	1	20	16	0.17	0.17	0.65	1.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
400	1	24	16	0.18	0.18	0.90	2.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
450	1	24	20	0.21	0.21	1.10	2.65																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
500	1	24	20	0.22	0.22	1.30	2.95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
600	1	27	20	0.23	0.23	1.70	3.40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
700	1	27	24	0.28	0.28	2.20	5.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
800	1	30	24	0.30	0.30	2.70	6.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
900	1	30	28	0.39	0.39	3.32	7.85																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,000	1	33	28	0.44	0.44	3.61	8.52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,100	1	33	32	0.46	0.46	3.90	9.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,200	1	33	32	0.56	0.56	5.70	10.80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,350	1	36	36	0.63	0.63	6.41	12.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,500	1	36	36	0.69	0.69	7.12	13.49																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,650	1	45	40	0.75	0.75	7.83	14.83																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
1,800	1	45	44	0.81	0.81	8.54	16.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2,000	1	45	48	0.89	0.89	9.48	17.96																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2,200	1	52	52	0.97	0.97	10.42	19.75																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2,400	1	52	56	1.05	1.05	11.36	21.54																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
관경(mm)	볼트구멍		배관공(수도)(인)	보통인부(인)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	지름(mm)	수																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
65	15	4	0.04	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
80	19	4	0.04	0.03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
100	19	8	0.07	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
125	19	8	0.08	0.04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
150	19	8	0.09	0.05																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
200	23	8	0.11	0.06																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
250	23	12	0.14	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
300	23	12	0.15	0.07																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
350	25	12	0.16	0.08																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
400	25	16	0.19	0.09																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
450	25	16	0.20	0.10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
500	25	20	0.23	0.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
600	27	20	0.24	0.12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
700	27	24	0.28	0.14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
800	33	24	0.29	0.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
900	33	24	0.30	0.17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1,000	33	28	0.35	0.18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1,200	33	32	0.41	0.20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1,350	33	32	0.42	0.21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1,500	33	36	0.48	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1,650	45	40	0.55	0.24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1,800	45	44	0.63	0.25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2,000	45	48	0.71	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2,200	52	52	0.79	0.26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2,400	52	56	0.87	0.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																													
19-4-2 나사접합관 부설 및 접합	보완	<p>19-4 기타접합관 19-4-2 나사접합관 부설 및 접합 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="327 352 1131 643"> <thead> <tr> <th colspan="2">명 칭</th> <th>불건성패킹제</th> <th>배관공</th> <th>특별인부</th> </tr> <tr> <th>구경(mm)</th> <th>단위</th> <th>g</th> <th>(인)</th> <th>(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>15</td><td></td><td>0.66</td><td>0.05</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>1.09</td><td>0.06</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>25</td><td></td><td>1.98</td><td>0.08</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>32</td><td></td><td>2.82</td><td>0.09</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>40</td><td></td><td>5.20</td><td>0.10</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>50</td><td></td><td>8.62</td><td>0.12</td><td>0.05</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.</p>	명 칭		불건성패킹제	배관공	특별인부	구경(mm)	단위	g	(인)	(인)	15		0.66	0.05	0.02	20		1.09	0.06	0.02	25		1.98	0.08	0.03	32		2.82	0.09	0.04	40		5.20	0.10	0.04	50		8.62	0.12	0.05	<p>19-3 상수도 <u>19-3-3 P.E 이음관 부설 및 접합('11년 보완)</u> <u>1. 나사조임식 이음관 접합</u> (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1171 387 1966 643"> <thead> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>배관공(인)</th> <th>특별인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>15</td><td>0.05</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>20</td><td>0.06</td><td>0.02</td></tr> <tr><td>25</td><td>0.08</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>32</td><td>0.09</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>40</td><td>0.10</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>50</td><td>0.12</td><td>0.05</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다.</p>	관경(mm)	배관공(인)	특별인부(인)	15	0.05	0.02	20	0.06	0.02	25	0.08	0.03	32	0.09	0.04	40	0.10	0.04	50	0.12	0.05	
명 칭		불건성패킹제	배관공	특별인부																																																													
구경(mm)	단위	g	(인)	(인)																																																													
15		0.66	0.05	0.02																																																													
20		1.09	0.06	0.02																																																													
25		1.98	0.08	0.03																																																													
32		2.82	0.09	0.04																																																													
40		5.20	0.10	0.04																																																													
50		8.62	0.12	0.05																																																													
관경(mm)	배관공(인)	특별인부(인)																																																															
15	0.05	0.02																																																															
20	0.06	0.02																																																															
25	0.08	0.03																																																															
32	0.09	0.04																																																															
40	0.10	0.04																																																															
50	0.12	0.05																																																															

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																												
19-4-3 과형 폴리에틸렌관 부설 및 접합	삭제	<p>19-4 기타접합관</p> <p>19-4-3 과형 폴리에틸렌관 부설 및 접합</p> <p>1. 나선형 소켓접합</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" data-bbox="327 384 1131 869"> <thead> <tr> <th data-bbox="327 384 622 480">구경(mm)</th> <th data-bbox="622 384 875 480">명칭 단위</th> <th data-bbox="875 384 1032 480">배관공 (인)</th> <th data-bbox="1032 384 1131 480">특별인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td></td><td>0.012</td><td>0.012</td></tr> <tr><td>125</td><td></td><td>0.013</td><td>0.013</td></tr> <tr><td>150</td><td></td><td>0.017</td><td>0.017</td></tr> <tr><td>200</td><td></td><td>0.022</td><td>0.022</td></tr> <tr><td>250</td><td></td><td>0.028</td><td>0.028</td></tr> <tr><td>300</td><td></td><td>0.040</td><td>0.040</td></tr> <tr><td>350</td><td></td><td>0.050</td><td>0.050</td></tr> <tr><td>400</td><td></td><td>0.067</td><td>0.067</td></tr> <tr><td>500</td><td></td><td>0.083</td><td>0.083</td></tr> <tr><td>600</td><td></td><td>0.100</td><td>0.100</td></tr> <tr><td>700</td><td></td><td>0.119</td><td>0.119</td></tr> <tr><td>800</td><td></td><td>0.140</td><td>0.140</td></tr> <tr><td>1,000</td><td></td><td>0.188</td><td>0.188</td></tr> <tr><td>1,200</td><td></td><td>0.240</td><td>0.240</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 소운반은 별도 계상한다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다. ③ 부설지반 기초처리는 별도 계상한다. ④ 약액접합의 경우 약액 및 접합품은 별도 계상한다. ⑤ 특수가공(분피개소등)을 요할때는 별도품을 계상할 수 있다.</p>	구경(mm)	명칭 단위	배관공 (인)	특별인부 (인)	100		0.012	0.012	125		0.013	0.013	150		0.017	0.017	200		0.022	0.022	250		0.028	0.028	300		0.040	0.040	350		0.050	0.050	400		0.067	0.067	500		0.083	0.083	600		0.100	0.100	700		0.119	0.119	800		0.140	0.140	1,000		0.188	0.188	1,200		0.240	0.240	삭제	19-2-1 P.V.C관 부설 및 접합 2.고무링 접합 주기로 보완
구경(mm)	명칭 단위	배관공 (인)	특별인부 (인)																																																													
100		0.012	0.012																																																													
125		0.013	0.013																																																													
150		0.017	0.017																																																													
200		0.022	0.022																																																													
250		0.028	0.028																																																													
300		0.040	0.040																																																													
350		0.050	0.050																																																													
400		0.067	0.067																																																													
500		0.083	0.083																																																													
600		0.100	0.100																																																													
700		0.119	0.119																																																													
800		0.140	0.140																																																													
1,000		0.188	0.188																																																													
1,200		0.240	0.240																																																													

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																								
19-4-3 과형 폴리에틸렌관 부설 및 접합	삭제	<p data-bbox="353 236 1137 300">2. 고무링 접합 (개소당)</p> <table border="1" data-bbox="327 300 1131 813"> <thead> <tr> <th data-bbox="327 300 622 384">구경(mm)</th> <th data-bbox="622 300 875 384">명칭 단위</th> <th data-bbox="875 300 1048 384">배관공 (인)</th> <th data-bbox="1048 300 1131 384">특별인부 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td></td><td>0.011</td><td>0.011</td></tr> <tr><td>125</td><td></td><td>0.012</td><td>0.012</td></tr> <tr><td>150</td><td></td><td>0.016</td><td>0.016</td></tr> <tr><td>200</td><td></td><td>0.020</td><td>0.020</td></tr> <tr><td>250</td><td></td><td>0.026</td><td>0.026</td></tr> <tr><td>300</td><td></td><td>0.037</td><td>0.037</td></tr> <tr><td>400</td><td></td><td>0.054</td><td>0.054</td></tr> <tr><td>450</td><td></td><td>0.066</td><td>0.066</td></tr> <tr><td>500</td><td></td><td>0.079</td><td>0.079</td></tr> <tr><td>600</td><td></td><td>0.096</td><td>0.096</td></tr> <tr><td>800</td><td></td><td>0.136</td><td>0.136</td></tr> <tr><td>1,000</td><td></td><td>0.184</td><td>0.184</td></tr> <tr><td>1,200</td><td></td><td>0.230</td><td>0.230</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="327 831 1081 959">[주] ① 소운반은 별도 계상한다. ② 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리 및 물푸기는 별도 계상한다. ③ 부설지반 기초처리는 별도 계상한다. ④ 특수가공(분기개소등)을 요할때는 별도품을 계상할 수 있다.</p>	구경(mm)	명칭 단위	배관공 (인)	특별인부 (인)	100		0.011	0.011	125		0.012	0.012	150		0.016	0.016	200		0.020	0.020	250		0.026	0.026	300		0.037	0.037	400		0.054	0.054	450		0.066	0.066	500		0.079	0.079	600		0.096	0.096	800		0.136	0.136	1,000		0.184	0.184	1,200		0.230	0.230	삭 제	19-2-1 P.V.C관 부설 및 접합 2.고무링 접합 주기로 보완
		구경(mm)	명칭 단위	배관공 (인)	특별인부 (인)																																																							
100		0.011	0.011																																																									
125		0.012	0.012																																																									
150		0.016	0.016																																																									
200		0.020	0.020																																																									
250		0.026	0.026																																																									
300		0.037	0.037																																																									
400		0.054	0.054																																																									
450		0.066	0.066																																																									
500		0.079	0.079																																																									
600		0.096	0.096																																																									
800		0.136	0.136																																																									
1,000		0.184	0.184																																																									
1,200		0.230	0.230																																																									

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
19-5-2 강관추진공 (’10년 보완)	보완	19-5 강관압입추진공 19-5-2 강관추진공(’10년 보완) 3. 작업능력 (m/일) <table border="1" data-bbox="327 389 1133 1046"> <thead> <tr> <th rowspan="3">추진 관경 (mm)</th> <th colspan="3">보통토사</th> <th colspan="3">경질토사</th> <th colspan="3">고사점토 및 자갈섞인 토사</th> </tr> <tr> <th colspan="3">추진연장(m)</th> <th colspan="3">추진연장(m)</th> <th colspan="3">추진연장(m)</th> </tr> <tr> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>3.0</td><td>2.8</td><td>2.6</td><td>2.5</td><td>2.3</td><td>2.2</td><td>2.3</td><td>2.2</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>900</td><td>2.9</td><td>2.6</td><td>2.4</td><td>2.4</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>1.8</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>2.7</td><td>2.5</td><td>2.3</td><td>2.3</td><td>2.1</td><td>1.9</td><td>2.1</td><td>1.9</td><td>1.8</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>2.6</td><td>2.4</td><td>2.2</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>1.7</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>2.5</td><td>2.3</td><td>2.1</td><td>2.1</td><td>1.9</td><td>1.8</td><td>1.9</td><td>1.8</td><td>1.6</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>2.3</td><td>2.1</td><td>1.9</td><td>1.9</td><td>1.8</td><td>1.6</td><td>1.8</td><td>1.6</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>1.8</td><td>1.7</td><td>1.5</td><td>1.7</td><td>1.5</td><td>1.4</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>1.6</td><td>1.7</td><td>1.5</td><td>1.3</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.2</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>1.8</td><td>1.6</td><td>1.5</td><td>1.5</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.4</td><td>1.2</td><td>1.2</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>1.6</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>1.1</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1.5</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>2,600</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>0.9</td></tr> <tr><td>2,800</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>0.9</td><td>0.8</td></tr> <tr><td>3,000</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>0.9</td><td>1.0</td><td>0.9</td><td>0.8</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="327 1062 1133 1222"> [주] ① 본품은 강관장 6.0m를 기준한 것이다. ② 강관접합 및 강관절단은 별도 계상한다. ③ 선도관 및 추진대 제작비용은 별도 계상한다. ④ 경장비 및 공구손료는 인력품의 3%를 계상한다. ⑤ 조명시설이 필요한 경우 설치비용은 다음표에 따른다. <table border="1" data-bbox="327 1222 1133 1437"> <thead> <tr> <th>명 칭</th> <th>규 격</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내선전공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.013</td> </tr> <tr> <td>공구손료</td> <td>노무비의 3%</td> <td>식</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IV전선</td> <td>2.0mm</td> <td>m</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>백열등</td> <td>100W</td> <td>EA</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>재료비의 2%</td> <td>식</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> </p>	추진 관경 (mm)	보통토사			경질토사			고사점토 및 자갈섞인 토사			추진연장(m)			추진연장(m)			추진연장(m)			0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	800	3.0	2.8	2.6	2.5	2.3	2.2	2.3	2.2	2.0	900	2.9	2.6	2.4	2.4	2.2	2.0	2.2	2.0	1.8	1,000	2.7	2.5	2.3	2.3	2.1	1.9	2.1	1.9	1.8	1,100	2.6	2.4	2.2	2.2	2.0	1.8	2.0	1.8	1.7	1,200	2.5	2.3	2.1	2.1	1.9	1.8	1.9	1.8	1.6	1,350	2.3	2.1	1.9	1.9	1.8	1.6	1.8	1.6	1.5	1,500	2.2	2.0	1.8	1.8	1.7	1.5	1.7	1.5	1.4	1,650	2.0	1.8	1.6	1.7	1.5	1.3	1.5	1.4	1.2	1,800	1.8	1.6	1.5	1.5	1.3	1.3	1.4	1.2	1.2	2,000	1.6	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.1	2,200	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0	2,400	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0	2,600	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.1	1.0	0.9	2,800	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	0.9	1.0	0.9	0.8	3,000	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	0.9	1.0	0.9	0.8	명 칭	규 격	단 위	수 량	내선전공		인	0.013	공구손료	노무비의 3%	식	1	IV전선	2.0mm	m	1.5	백열등	100W	EA	0.3	잡재료	재료비의 2%	식	1	19-4 강관압입추진공 <u>19-4-2 강관추진공(’10년 보완, ’11년 보완)</u> 3. 작업능력 (m/일) <table border="1" data-bbox="1171 389 1977 1046"> <thead> <tr> <th rowspan="3">추진 관경 (mm)</th> <th colspan="3">보통토사</th> <th colspan="3">경질토사</th> <th colspan="3">고사점토 및 자갈섞인 토사</th> </tr> <tr> <th colspan="3">추진연장(m)</th> <th colspan="3">추진연장(m)</th> <th colspan="3">추진연장(m)</th> </tr> <tr> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> <th>0 ~ 30</th> <th>30 ~ 70</th> <th>70 ~ 100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>800</td><td>3.3</td><td>3.1</td><td>2.9</td><td>2.8</td><td>2.6</td><td>2.4</td><td>2.6</td><td>2.4</td><td>2.2</td></tr> <tr><td>900</td><td>3.2</td><td>2.9</td><td>2.7</td><td>2.7</td><td>2.4</td><td>2.2</td><td>2.4</td><td>2.2</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>3.0</td><td>2.8</td><td>2.6</td><td>2.6</td><td>2.3</td><td>2.1</td><td>2.3</td><td>2.1</td><td>2.0</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>2.9</td><td>2.7</td><td>2.4</td><td>2.4</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>1.9</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>2.8</td><td>2.6</td><td>2.3</td><td>2.3</td><td>2.1</td><td>2.0</td><td>2.1</td><td>2.0</td><td>1.8</td></tr> <tr><td>1,350</td><td>2.6</td><td>2.3</td><td>2.1</td><td>2.1</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>1.7</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>2.4</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>2.0</td><td>1.9</td><td>1.7</td><td>1.9</td><td>1.7</td><td>1.6</td></tr> <tr><td>1,650</td><td>2.2</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>1.9</td><td>1.7</td><td>1.4</td><td>1.7</td><td>1.6</td><td>1.3</td></tr> <tr><td>1,800</td><td>2.0</td><td>1.8</td><td>1.7</td><td>1.7</td><td>1.4</td><td>1.4</td><td>1.6</td><td>1.3</td><td>1.3</td></tr> <tr><td>2,000</td><td>1.8</td><td>1.7</td><td>1.6</td><td>1.4</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.2</td></tr> <tr><td>2,200</td><td>1.7</td><td>1.6</td><td>1.4</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td></tr> <tr><td>2,400</td><td>1.7</td><td>1.6</td><td>1.4</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td></tr> <tr><td>2,600</td><td>1.6</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>2,800</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>0.9</td></tr> <tr><td>3,000</td><td>1.4</td><td>1.3</td><td>1.2</td><td>1.2</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td>1.0</td><td>0.9</td></tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1171 1062 1977 1254"> [주] ① 본 품은 강관장 6.0m를 기준한 것이다. ② 강관접합 및 강관절단은 별도 계상한다. ③ 강관부설 품은 포함되어 있다. ④ 선도관 및 추진대 제작비용은 별도 계상한다. ⑤ 경장비 및 공구손료는 인력품의 3%를 계상한다. ⑥ 조명시설이 필요한 경우 설치비용은 다음표에 따른다. <table border="1" data-bbox="1171 1254 1977 1477"> <thead> <tr> <th>명 칭</th> <th>규 격</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내선전공</td> <td></td> <td>인</td> <td>0.013</td> </tr> <tr> <td>공구손료</td> <td>노무비의 3%</td> <td>식</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>IV전선</td> <td>2.0mm</td> <td>m</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>백열등</td> <td>100W</td> <td>EA</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>재료비의 2%</td> <td>식</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> </p>	추진 관경 (mm)	보통토사			경질토사			고사점토 및 자갈섞인 토사			추진연장(m)			추진연장(m)			추진연장(m)			0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	800	3.3	3.1	2.9	2.8	2.6	2.4	2.6	2.4	2.2	900	3.2	2.9	2.7	2.7	2.4	2.2	2.4	2.2	2.0	1,000	3.0	2.8	2.6	2.6	2.3	2.1	2.3	2.1	2.0	1,100	2.9	2.7	2.4	2.4	2.2	2.0	2.2	2.0	1.9	1,200	2.8	2.6	2.3	2.3	2.1	2.0	2.1	2.0	1.8	1,350	2.6	2.3	2.1	2.1	2.0	1.8	2.0	1.8	1.7	1,500	2.4	2.2	2.0	2.0	1.9	1.7	1.9	1.7	1.6	1,650	2.2	2.0	1.8	1.9	1.7	1.4	1.7	1.6	1.3	1,800	2.0	1.8	1.7	1.7	1.4	1.4	1.6	1.3	1.3	2,000	1.8	1.7	1.6	1.4	1.4	1.3	1.3	1.3	1.2	2,200	1.7	1.6	1.4	1.4	1.3	1.2	1.3	1.2	1.1	2,400	1.7	1.6	1.4	1.4	1.3	1.2	1.3	1.2	1.1	2,600	1.6	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0	2,800	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.1	1.0	0.9	3,000	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.1	1.0	0.9	명 칭	규 격	단 위	수 량	내선전공		인	0.013	공구손료	노무비의 3%	식	1	IV전선	2.0mm	m	1.5	백열등	100W	EA	0.3	잡재료	재료비의 2%	식	1	
추진 관경 (mm)	보통토사			경질토사			고사점토 및 자갈섞인 토사																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	추진연장(m)			추진연장(m)			추진연장(m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	3.0	2.8	2.6	2.5	2.3	2.2	2.3	2.2	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	2.9	2.6	2.4	2.4	2.2	2.0	2.2	2.0	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,000	2.7	2.5	2.3	2.3	2.1	1.9	2.1	1.9	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,100	2.6	2.4	2.2	2.2	2.0	1.8	2.0	1.8	1.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,200	2.5	2.3	2.1	2.1	1.9	1.8	1.9	1.8	1.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,350	2.3	2.1	1.9	1.9	1.8	1.6	1.8	1.6	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,500	2.2	2.0	1.8	1.8	1.7	1.5	1.7	1.5	1.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,650	2.0	1.8	1.6	1.7	1.5	1.3	1.5	1.4	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,800	1.8	1.6	1.5	1.5	1.3	1.3	1.4	1.2	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,000	1.6	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,200	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,400	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,600	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.1	1.0	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,800	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	0.9	1.0	0.9	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3,000	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	0.9	1.0	0.9	0.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
명 칭	규 격	단 위	수 량																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
내선전공		인	0.013																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
공구손료	노무비의 3%	식	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
IV전선	2.0mm	m	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
백열등	100W	EA	0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
잡재료	재료비의 2%	식	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
추진 관경 (mm)	보통토사			경질토사			고사점토 및 자갈섞인 토사																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	추진연장(m)			추진연장(m)			추진연장(m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
800	3.3	3.1	2.9	2.8	2.6	2.4	2.6	2.4	2.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
900	3.2	2.9	2.7	2.7	2.4	2.2	2.4	2.2	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,000	3.0	2.8	2.6	2.6	2.3	2.1	2.3	2.1	2.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,100	2.9	2.7	2.4	2.4	2.2	2.0	2.2	2.0	1.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,200	2.8	2.6	2.3	2.3	2.1	2.0	2.1	2.0	1.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,350	2.6	2.3	2.1	2.1	2.0	1.8	2.0	1.8	1.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,500	2.4	2.2	2.0	2.0	1.9	1.7	1.9	1.7	1.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,650	2.2	2.0	1.8	1.9	1.7	1.4	1.7	1.6	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1,800	2.0	1.8	1.7	1.7	1.4	1.4	1.6	1.3	1.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,000	1.8	1.7	1.6	1.4	1.4	1.3	1.3	1.3	1.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,200	1.7	1.6	1.4	1.4	1.3	1.2	1.3	1.2	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,400	1.7	1.6	1.4	1.4	1.3	1.2	1.3	1.2	1.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,600	1.6	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
2,800	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.1	1.0	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
3,000	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.1	1.0	0.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
명 칭	규 격	단 위	수 량																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
내선전공		인	0.013																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
공구손료	노무비의 3%	식	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
IV전선	2.0mm	m	1.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
백열등	100W	EA	0.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
잡재료	재료비의 2%	식	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

- 항만공사 부문 -

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																				
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완	10-41 펌프식 준설선(‘10년 보완) 2. 전동환산(q 표)	10-41 펌프식 준설선(‘10년 보완, ‘11년 보완) 2. 전동환산(q 표)																																																																																																																																																																					
		전동환산 746 kW의 1시간당 준설능력(q) -점성토-		전동환산 746 kW의 1시간당 준설능력(q) -점성토-																																																																																																																																																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질분류</th> <th rowspan="2">기준 N값</th> <th colspan="7">배송거리 (m)</th> </tr> <tr> <th>500</th> <th>600</th> <th>800</th> <th>1,000</th> <th>1,200</th> <th>1,400</th> <th>1,600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점성토</td> <td>0</td> <td>358</td> <td>358</td> <td>358</td> <td>358</td> <td>358</td> <td>358</td> <td>354</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>316</td> <td>316</td> <td>316</td> <td>316</td> <td>316</td> <td>316</td> <td>310</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>276</td> <td>276</td> <td>276</td> <td>276</td> <td>276</td> <td>273</td> <td>267</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>247</td> <td>247</td> <td>247</td> <td>247</td> <td>247</td> <td>242</td> <td>236</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>217</td> <td>217</td> <td>217</td> <td>217</td> <td>214</td> <td>208</td> <td>203</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">토</td> <td>20</td> <td>187</td> <td>187</td> <td>187</td> <td>187</td> <td>181</td> <td>176</td> <td>171</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>①139</td> <td>139</td> <td>139</td> <td>②136</td> <td>131</td> <td>126</td> <td>121</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>③86</td> <td>86</td> <td>86</td> <td>81</td> <td>77</td> <td>72</td> <td>④68</td> </tr> </tbody> </table>	토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600	점성토	0	358	358	358	358	358	358	354	2	316	316	316	316	316	316	310	5	276	276	276	276	276	273	267	10	247	247	247	247	247	242	236	15	217	217	217	217	214	208	203	토	20	187	187	187	187	181	176	171	30	①139	139	139	②136	131	126	121	40	③86	86	86	81	77	72	④68	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질분류</th> <th rowspan="2">기준 N값</th> <th colspan="7">배송거리 (m)</th> </tr> <tr> <th>500</th> <th>600</th> <th>800</th> <th>1,000</th> <th>1,200</th> <th>1,400</th> <th>1,600</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점성토</td> <td>0</td> <td>387</td> <td>387</td> <td>387</td> <td>387</td> <td>387</td> <td>387</td> <td>383</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>341</td> <td>341</td> <td>341</td> <td>341</td> <td>341</td> <td>341</td> <td>335</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>298</td> <td>298</td> <td>298</td> <td>298</td> <td>298</td> <td>298</td> <td>288</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>265</td> <td>265</td> <td>265</td> <td>265</td> <td>265</td> <td>260</td> <td>253</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>232</td> <td>232</td> <td>232</td> <td>232</td> <td>229</td> <td>223</td> <td>217</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">토</td> <td>20</td> <td>199</td> <td>199</td> <td>199</td> <td>199</td> <td>193</td> <td>188</td> <td>182</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>①147</td> <td>147</td> <td>147</td> <td>②144</td> <td>139</td> <td>133</td> <td>128</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>③90</td> <td>90</td> <td>90</td> <td>85</td> <td>81</td> <td>76</td> <td>④71</td> </tr> </tbody> </table>	토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600	점성토	0	387	387	387	387	387	387	383	2	341	341	341	341	341	341	335	5	298	298	298	298	298	298	288	10	265	265	265	265	265	260	253	15	232	232	232	232	229	223	217	토	20	199	199	199	199	193	188	182	30	①147	147	147	②144	139	133	128	40	③90	90	90	85	81	76	④71	
		토질분류			기준 N값	배송거리 (m)																																																																																																																																																																		
500	600		800	1,000		1,200	1,400	1,600																																																																																																																																																																
점성토	0	358	358	358	358	358	358	354																																																																																																																																																																
	2	316	316	316	316	316	316	310																																																																																																																																																																
	5	276	276	276	276	276	273	267																																																																																																																																																																
	10	247	247	247	247	247	242	236																																																																																																																																																																
	15	217	217	217	217	214	208	203																																																																																																																																																																
토	20	187	187	187	187	181	176	171																																																																																																																																																																
	30	①139	139	139	②136	131	126	121																																																																																																																																																																
	40	③86	86	86	81	77	72	④68																																																																																																																																																																
토질분류	기준 N값	배송거리 (m)																																																																																																																																																																						
		500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600																																																																																																																																																																
점성토	0	387	387	387	387	387	387	383																																																																																																																																																																
	2	341	341	341	341	341	341	335																																																																																																																																																																
	5	298	298	298	298	298	298	288																																																																																																																																																																
	10	265	265	265	265	265	260	253																																																																																																																																																																
	15	232	232	232	232	229	223	217																																																																																																																																																																
토	20	199	199	199	199	193	188	182																																																																																																																																																																
	30	①147	147	147	②144	139	133	128																																																																																																																																																																
	40	③90	90	90	85	81	76	④71																																																																																																																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질분류</th> <th rowspan="2">기준 N값</th> <th colspan="7">배송거리 (m)</th> </tr> <tr> <th>1,800</th> <th>2,000</th> <th>2,200</th> <th>2,400</th> <th>2,600</th> <th>2,800</th> <th>3,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점성토</td> <td>0</td> <td>①348</td> <td>342</td> <td>②334</td> <td>328</td> <td>③321</td> <td>315</td> <td>309</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>304</td> <td>298</td> <td>292</td> <td>286</td> <td>280</td> <td>274</td> <td>268</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>260</td> <td>255</td> <td>249</td> <td>243</td> <td>237</td> <td>232</td> <td>226</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>231</td> <td>225</td> <td>219</td> <td>214</td> <td>208</td> <td>203</td> <td>④197</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>198</td> <td>192</td> <td>187</td> <td>180</td> <td>175</td> <td>170</td> <td>164</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">토</td> <td>20</td> <td>165</td> <td>160</td> <td>155</td> <td>150</td> <td>144</td> <td>139</td> <td>⑤134</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>114</td> <td>110</td> <td>105</td> <td>100</td> <td>95</td> <td>90</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>63</td> <td>⑤58</td> <td>54</td> <td>49</td> <td>⑥45</td> <td>40</td> <td>34</td> </tr> </tbody> </table>	토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000	점성토	0	①348	342	②334	328	③321	315	309	2	304	298	292	286	280	274	268	5	260	255	249	243	237	232	226	10	231	225	219	214	208	203	④197	15	198	192	187	180	175	170	164	토	20	165	160	155	150	144	139	⑤134	30	114	110	105	100	95	90	85	40	63	⑤58	54	49	⑥45	40	34	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토질분류</th> <th rowspan="2">기준 N값</th> <th colspan="7">배송거리 (m)</th> </tr> <tr> <th>1,800</th> <th>2,000</th> <th>2,200</th> <th>2,400</th> <th>2,600</th> <th>2,800</th> <th>3,000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점성토</td> <td>0</td> <td>①377</td> <td>370</td> <td>②361</td> <td>355</td> <td>③347</td> <td>341</td> <td>334</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>328</td> <td>322</td> <td>315</td> <td>309</td> <td>303</td> <td>296</td> <td>290</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>280</td> <td>275</td> <td>268</td> <td>262</td> <td>255</td> <td>250</td> <td>244</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>248</td> <td>242</td> <td>235</td> <td>230</td> <td>223</td> <td>218</td> <td>④212</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>212</td> <td>205</td> <td>200</td> <td>193</td> <td>187</td> <td>182</td> <td>175</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">토</td> <td>20</td> <td>176</td> <td>171</td> <td>165</td> <td>160</td> <td>154</td> <td>148</td> <td>⑤142</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>121</td> <td>116</td> <td>111</td> <td>106</td> <td>101</td> <td>95</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>66</td> <td>⑤61</td> <td>57</td> <td>51</td> <td>⑥47</td> <td>42</td> <td>36</td> </tr> </tbody> </table>	토질분류	기준 N값	배송거리 (m)							1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000	점성토	0	①377	370	②361	355	③347	341	334	2	328	322	315	309	303	296	290	5	280	275	268	262	255	250	244	10	248	242	235	230	223	218	④212	15	212	205	200	193	187	182	175	토	20	176	171	165	160	154	148	⑤142	30	121	116	111	106	101	95	90	40	66	⑤61	57	51	⑥47	42	36			
토질분류			기준 N값	배송거리 (m)																																																																																																																																																																				
	1,800	2,000		2,200	2,400	2,600	2,800	3,000																																																																																																																																																																
점성토	0	①348	342	②334	328	③321	315	309																																																																																																																																																																
	2	304	298	292	286	280	274	268																																																																																																																																																																
	5	260	255	249	243	237	232	226																																																																																																																																																																
	10	231	225	219	214	208	203	④197																																																																																																																																																																
	15	198	192	187	180	175	170	164																																																																																																																																																																
토	20	165	160	155	150	144	139	⑤134																																																																																																																																																																
	30	114	110	105	100	95	90	85																																																																																																																																																																
	40	63	⑤58	54	49	⑥45	40	34																																																																																																																																																																
토질분류	기준 N값	배송거리 (m)																																																																																																																																																																						
		1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000																																																																																																																																																																
점성토	0	①377	370	②361	355	③347	341	334																																																																																																																																																																
	2	328	322	315	309	303	296	290																																																																																																																																																																
	5	280	275	268	262	255	250	244																																																																																																																																																																
	10	248	242	235	230	223	218	④212																																																																																																																																																																
	15	212	205	200	193	187	182	175																																																																																																																																																																
토	20	176	171	165	160	154	148	⑤142																																																																																																																																																																
	30	121	116	111	106	101	95	90																																																																																																																																																																
	40	66	⑤61	57	51	⑥47	42	36																																																																																																																																																																

항 목	구분	현 행									개 정(안)									비 고				
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완	토 질 분 류	기 준 N값	배송거리 (m)									토 질 분 류	기 준 N값	배송거리 (m)									
				3,200	3,400	3,600	3,800	4,000	4,200	4,400	4,600	3,200			3,400	3,600	3,800	4,000	4,200	4,400	4,600			
		점	0	302	④296	290	283	277	270	264	⑤257	0	<u>327</u>	<u>④320</u>	<u>314</u>	<u>306</u>	<u>300</u>	<u>292</u>	<u>286</u>	<u>⑤278</u>				
			2	260	254	248	242	236	230	224	218	2	<u>281</u>	<u>274</u>	<u>268</u>	<u>261</u>	<u>255</u>	<u>248</u>	<u>242</u>	<u>236</u>				
		성	5	④220	215	209	203	197	192	185	179	5	<u>④237</u>	<u>232</u>	<u>225</u>	<u>219</u>	<u>212</u>	<u>207</u>	<u>199</u>	<u>193</u>				
			10	192	185	178	174	169	163	157	152	10	<u>206</u>	<u>199</u>	<u>191</u>	<u>187</u>	<u>182</u>	<u>175</u>	<u>169</u>	<u>163</u>				
		토	15	159	154	148	143	137	132	127	121	15	<u>170</u>	<u>165</u>	<u>158</u>	<u>153</u>	<u>147</u>	<u>141</u>	<u>136</u>	<u>129</u>				
			20	⑤129	123	118	113	107	101	96	91	20	<u>⑤137</u>	<u>131</u>	<u>126</u>	<u>120</u>	<u>114</u>	<u>108</u>	<u>102</u>	<u>97</u>				
			30	80	75	70	65	-	-	-	-	30	<u>85</u>	<u>79</u>	<u>74</u>	<u>69</u>	-	-	-	-				
			40	⑥30	-	-	-	-	-	-	-	40	<u>⑥32</u>	-	-	-	-	-	-	-				
토 질 분 류	기 준 N값	배송거리 (m)							토 질 분 류	기 준 N값	배송거리 (m)													
		4,800	5,000	5,200	5,400	5,600	5,800	6,000			4,800	5,000	5,200	5,400	5,600	5,800	6,000							
점	0	250	244	238	231	225	218	⑥212	0	<u>270</u>	<u>264</u>	<u>257</u>	<u>250</u>	<u>243</u>	<u>236</u>	<u>⑥229</u>								
	2	212	206	200	194	188	181	175	2	<u>229</u>	<u>223</u>	<u>216</u>	<u>210</u>	<u>203</u>	<u>196</u>	<u>189</u>								
성	5	173	168	162	156	150	145	-	5	<u>186</u>	<u>181</u>	<u>175</u>	<u>168</u>	<u>162</u>	<u>156</u>	-								
	10	146	141	135	130	124	-	-	10	<u>157</u>	<u>151</u>	<u>145</u>	<u>140</u>	<u>133</u>	-	-								
토	15	116	109	-	-	-	-	-	15	<u>124</u>	<u>117</u>	-	-	-	-	-								
	20	86	-	-	-	-	-	-	20	<u>92</u>	-	-	-	-	-	-								
	30	-	-	-	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-								
	40	-	-	-	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-								

항 목	구분	현 행							개 정(안)							비 고				
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완	전동환산 746 kW의 1시간당 준설능력(q) -사질토-									전동환산 746 kW의 1시간당 준설능력(q) -사질토-									
		토 질 분 류	기 준 N값	배송거리 (m)							배송거리 (m)									
				500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600	500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600			
		사 질 토	10	225	225	225	225	220	215	①209	10	<u>242</u>	<u>242</u>	<u>242</u>	<u>242</u>	<u>237</u>	<u>231</u>	①225		
			20	190	190	190	188	182	178	173	20	<u>204</u>	<u>204</u>	<u>204</u>	<u>202</u>	<u>195</u>	<u>191</u>	<u>185</u>		
			30	①168	168	168	②163	159	154	150	30	<u>①180</u>	<u>180</u>	<u>180</u>	②174	<u>170</u>	<u>165</u>	<u>161</u>		
			40	142	142	142	138	133	129	125	40	<u>152</u>	<u>152</u>	<u>152</u>	<u>148</u>	<u>142</u>	<u>138</u>	<u>134</u>		
			50	③118	118	118	114	108	104	④100	50	<u>③126</u>	<u>126</u>	<u>126</u>	<u>122</u>	<u>115</u>	<u>111</u>	④107		
		토 질 분 류	기 준 N값	배송거리 (m)							배송거리 (m)									
				1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000	1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000			
		사 질 토	10	204	②199	194	③189	183	177	④172	10	<u>219</u>	<u>②214</u>	<u>209</u>	③203	<u>197</u>	<u>190</u>	④185		
			20	168	163	159	154	149	145	140	20	<u>180</u>	<u>175</u>	<u>170</u>	<u>165</u>	<u>160</u>	<u>155</u>	<u>150</u>		
30	145		141	136	132	127	123	118	30	<u>155</u>	<u>151</u>	<u>146</u>	<u>141</u>	<u>136</u>	<u>132</u>	<u>126</u>				
40	120		116	111	106	102	97	⑤93	40	<u>128</u>	<u>124</u>	<u>119</u>	<u>113</u>	<u>109</u>	<u>104</u>	⑤99				
50	95		91	⑤87	83	78	⑥74	70	50	<u>101</u>	<u>97</u>	⑤93	<u>89</u>	<u>83</u>	⑥79	<u>75</u>				
토 질 분 류	기 준 N값	배송거리 (m)							배송거리 (m)											
		3,200	3,400	3,600	3,800	4,000	4,200	4,400	3,200	3,400	3,600	3,800	4,000	4,200	4,400					
사 질 토	10	④167	162	157	152	146	141	⑤136	10	<u>④180</u>	<u>174</u>	<u>169</u>	<u>163</u>	<u>157</u>	<u>152</u>	⑤146				
	20	135	130	126	121	116	110	106	20	<u>145</u>	<u>139</u>	<u>135</u>	<u>130</u>	<u>124</u>	<u>118</u>	<u>114</u>				
	30	⑤114	108	104	99	95	90	-	30	<u>⑤122</u>	<u>116</u>	<u>111</u>	<u>106</u>	<u>102</u>	<u>96</u>	-				
	40	89	84	80	76	-	-	-	40	<u>95</u>	<u>90</u>	<u>86</u>	<u>81</u>	-	-	-				
	50	⑥66	61	-	-	-	-	-	50	<u>⑥70</u>	<u>65</u>	-	-	-	-	-				

항 목	구분	현 행									개 정(안)									비 고																													
		토 질 분 류	기 준 N값	배송거리 (m)								토 질 분 류	기 준 N값	배송거리 (m)																																			
4,600	4,800			5,000	5,200	5,400	5,600	5,800	6,000	4,600				4,800	5,000	5,200	5,400	5,600	5,800	6,000																													
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완	사	10	131	126	121	115	109	104	⑥99		10	141	135	130	124	117	112	⑥106	-																													
			20	101	96	92						20	108	103	99	-	-	-	-	-																													
		토	30									30	-	-	-	-	-	-	-	-																													
			40									40	-	-	-	-	-	-	-	-																													
			50									50	-	-	-	-	-	-	-	-																													
		<p>[주] ① 펌프준설선의 주기출력에 대응하는 계제선(階梯線)은 다음표에 의한다.</p> <p style="text-align: center;">계제선 적용표</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">주기출력</th> <th rowspan="2">계제선(階梯線)의 번호</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>공칭(b)</th> <th>전동환산(bo)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>895</td> <td>716</td> <td>①-①</td> <td>전 동 식</td> </tr> <tr> <td>1,641</td> <td>1,313</td> <td>②-②</td> <td>전 동 식</td> </tr> <tr> <td>2,462</td> <td>1,970</td> <td>③-③</td> <td>전 동 식</td> </tr> <tr> <td>2,984</td> <td>2,387</td> <td>④-④</td> <td>전 동 식</td> </tr> <tr> <td>4,476</td> <td>3,581</td> <td>⑤-⑤</td> <td>전 동 식</td> </tr> <tr> <td>5,968</td> <td>4,774</td> <td>⑥-⑥</td> <td>전 동 식</td> </tr> </tbody> </table> <p style="margin-left: 40px;">bo : 펌프준설선의 전동환산 출력(kW)</p> <p style="margin-left: 40px;">bo = 디젤 공칭주기 출력× 0.8</p> <p style="margin-left: 40px;">bo = 터어빈 공칭주기 출력× 0.9</p> <p>② 본표는 전동주기 746kW의 1시간당 준설도량을 나타낸 것이다.</p> <p>③ 본표에 규정된 토질이외의 특수한 토질(역전석등)을 부득이 준설할 필요가 있을 경우에는 실적치를 참조하여 별도로 계상할 수 있다.</p>																				주기출력		계제선(階梯線)의 번호	비 고	공칭(b)	전동환산(bo)	895	716	①-①	전 동 식	1,641	1,313	②-②	전 동 식	2,462	1,970	③-③	전 동 식	2,984	2,387	④-④	전 동 식	4,476	3,581	⑤-⑤	전 동 식	5,968	4,774
주기출력		계제선(階梯線)의 번호	비 고																																														
공칭(b)	전동환산(bo)																																																
895	716	①-①	전 동 식																																														
1,641	1,313	②-②	전 동 식																																														
2,462	1,970	③-③	전 동 식																																														
2,984	2,387	④-④	전 동 식																																														
4,476	3,581	⑤-⑤	전 동 식																																														
5,968	4,774	⑥-⑥	전 동 식																																														
<p>[주] ① 펌프준설선의 주기출력에 대응하는 계제선(階梯線)은 다음표에 의한다.</p> <p style="text-align: center;">계제선 적용표</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">주기출력</th> <th rowspan="2">계제선(階梯線)의 번호</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>공칭(b)</th> <th>전동환산(bo)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>895</td> <td>716</td> <td>①-①</td> <td>전 동 식</td> </tr> <tr> <td>1,641</td> <td>1,313</td> <td>②-②</td> <td>전 동 식</td> </tr> <tr> <td>2,462</td> <td>1,970</td> <td>③-③</td> <td>전 동 식</td> </tr> <tr> <td>2,984</td> <td>2,387</td> <td>④-④</td> <td>전 동 식</td> </tr> <tr> <td>4,476</td> <td>3,581</td> <td>⑤-⑤</td> <td>전 동 식</td> </tr> <tr> <td>5,968</td> <td>4,774</td> <td>⑥-⑥</td> <td>전 동 식</td> </tr> </tbody> </table> <p style="margin-left: 40px;">bo : 펌프준설선의 전동환산 출력(kW)</p> <p style="margin-left: 40px;">bo = 디젤 공칭주기 출력× 0.8</p> <p style="margin-left: 40px;">bo = 터어빈 공칭주기 출력× 0.9</p> <p>② 본표는 전동주기 746kW의 1시간당 준설도량을 나타낸 것이다.</p> <p>③ 본표에 규정된 토질이외의 특수한 토질(역전석등)을 부득이 준설할 필요가 있을 경우에는 실적치를 참조하여 별도로 계상할 수 있다.</p>																				주기출력		계제선(階梯線)의 번호	비 고	공칭(b)	전동환산(bo)	895	716	①-①	전 동 식	1,641	1,313	②-②	전 동 식	2,462	1,970	③-③	전 동 식	2,984	2,387	④-④	전 동 식	4,476	3,581	⑤-⑤	전 동 식	5,968	4,774	⑥-⑥	전 동 식
주기출력		계제선(階梯線)의 번호	비 고																																														
공칭(b)	전동환산(bo)																																																
895	716	①-①	전 동 식																																														
1,641	1,313	②-②	전 동 식																																														
2,462	1,970	③-③	전 동 식																																														
2,984	2,387	④-④	전 동 식																																														
4,476	3,581	⑤-⑤	전 동 식																																														
5,968	4,774	⑥-⑥	전 동 식																																														

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완	<p>4. 작업효율(E)</p> <table border="1" data-bbox="338 268 1133 584"> <tr> <td data-bbox="338 268 701 427" rowspan="2"> 흡의 두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후, 조석 조류, 파랑등 </td> <td data-bbox="701 268 797 427">적 당</td> <td data-bbox="797 268 967 427"> 약간 작다 약간 산재한다 약간 변화한다 </td> <td data-bbox="967 268 1133 427"> 작 다 산재한다 변화한다 </td> </tr> <tr> <td data-bbox="701 427 797 584"> 보 통 약 간 나 뻐 다 나 뻐 다 </td> <td data-bbox="797 427 967 584"> 1.32 1.14 0.97 </td> <td data-bbox="967 427 1133 584"> 1.08 0.90 0.77 </td> <td data-bbox="1133 427 1133 584"> 0.87 0.72 0.61 </td> </tr> </table>	흡의 두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후, 조석 조류, 파랑등	적 당	약간 작다 약간 산재한다 약간 변화한다	작 다 산재한다 변화한다	보 통 약 간 나 뻐 다 나 뻐 다	1.32 1.14 0.97	1.08 0.90 0.77	0.87 0.72 0.61	<p>4. 작업효율(E)</p> $E = E_1 \times E_2 \times E_3 \times E_4$ <p> E_1: 흡의 두께에 따른 효율 E_2: 평면형상에 따른 효율 E_3: 단면형상에 따른 효율 E_4: 해상조건에 따른 효율 </p> <p>① 흡의 두께에 따른 효율(E_1)</p> <table border="1" data-bbox="1171 555 1973 635"> <tr> <th>구분</th> <th>적당</th> <th>약간 얇다</th> <th>얇다</th> </tr> <tr> <td>E_1</td> <td>1.00</td> <td>0.85</td> <td>0.75</td> </tr> </table> <p>② 평면형상에 따른 효율(E_2)</p> <table border="1" data-bbox="1171 687 1973 767"> <tr> <th>구분</th> <th>적당</th> <th>약간 산재한다</th> <th>산재한다</th> </tr> <tr> <td>E_2</td> <td>1.10</td> <td>1.00</td> <td>0.90</td> </tr> </table> <p>[평면형상 해설]</p> <table border="1" data-bbox="1171 826 1973 1094"> <tr> <th>구분</th> <th>적용 사항</th> </tr> <tr> <td>적당</td> <td>- 평면형상이 거의 직사각형이며, 적당한 준설폭과 연장을 가지는 경우</td> </tr> <tr> <td>약간 산재한다</td> <td>- “적당”과 “산재한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우</td> </tr> <tr> <td>산재한다</td> <td>- 평면형상이 세로로 길고, 적당한 준설폭을 확보할 수 없는 경우 - 협각이 많거나, 준설개소가 산재해 있는 경우</td> </tr> </table>	구분	적당	약간 얇다	얇다	E_1	1.00	0.85	0.75	구분	적당	약간 산재한다	산재한다	E_2	1.10	1.00	0.90	구분	적용 사항	적당	- 평면형상이 거의 직사각형이며, 적당한 준설폭과 연장을 가지는 경우	약간 산재한다	- “적당”과 “산재한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우	산재한다	- 평면형상이 세로로 길고, 적당한 준설폭을 확보할 수 없는 경우 - 협각이 많거나, 준설개소가 산재해 있는 경우	
흡의 두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후, 조석 조류, 파랑등	적 당	약간 작다 약간 산재한다 약간 변화한다		작 다 산재한다 변화한다																																
	보 통 약 간 나 뻐 다 나 뻐 다	1.32 1.14 0.97	1.08 0.90 0.77	0.87 0.72 0.61																																
구분	적당	약간 얇다	얇다																																	
E_1	1.00	0.85	0.75																																	
구분	적당	약간 산재한다	산재한다																																	
E_2	1.10	1.00	0.90																																	
구분	적용 사항																																			
적당	- 평면형상이 거의 직사각형이며, 적당한 준설폭과 연장을 가지는 경우																																			
약간 산재한다	- “적당”과 “산재한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우																																			
산재한다	- 평면형상이 세로로 길고, 적당한 준설폭을 확보할 수 없는 경우 - 협각이 많거나, 준설개소가 산재해 있는 경우																																			

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고																																
10-41 펌프식 준설선 (‘10년 보완)	보완		<p>③ 단면형상에 따른 효율(E₃)</p> <table border="1" data-bbox="1160 272 1977 352"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>적당</th> <th>약간 변화한다</th> <th>변화한다</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E₃</td> <td>1.10</td> <td>1.00</td> <td>0.90</td> </tr> </tbody> </table> <p>[단면형상 해설]</p> <table border="1" data-bbox="1160 411 1977 587"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>적용 사항</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>적당</td> <td>- 단면형상이 평탄한 지반인 경우</td> </tr> <tr> <td>약간 변화한다</td> <td>- “적당”과 “변화한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우</td> </tr> <tr> <td>변화한다</td> <td>- 단면형상의 변화가 큰 지반인 경우</td> </tr> </tbody> </table> <p>④ 해상조건에 따른 효율(E₄)</p> <table border="1" data-bbox="1160 683 1977 778"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>보통</th> <th>약간 나쁘다</th> <th>나쁘다</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E₄</td> <td>1.10</td> <td>1.00</td> <td>0.90</td> </tr> </tbody> </table> <p>[해상조건 해설]</p> <table border="1" data-bbox="1160 842 1977 1161"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>적용 사항</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통</td> <td>- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우</td> </tr> <tr> <td>약간 나쁘다</td> <td>- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우</td> </tr> <tr> <td>나쁘다</td> <td>- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우</td> </tr> </tbody> </table>	구분	적당	약간 변화한다	변화한다	E ₃	1.10	1.00	0.90	구분	적용 사항	적당	- 단면형상이 평탄한 지반인 경우	약간 변화한다	- “적당”과 “변화한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우	변화한다	- 단면형상의 변화가 큰 지반인 경우	구분	보통	약간 나쁘다	나쁘다	E ₄	1.10	1.00	0.90	구분	적용 사항	보통	- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우	약간 나쁘다	- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우	나쁘다	- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우	
구분	적당	약간 변화한다	변화한다																																	
E ₃	1.10	1.00	0.90																																	
구분	적용 사항																																			
적당	- 단면형상이 평탄한 지반인 경우																																			
약간 변화한다	- “적당”과 “변화한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우																																			
변화한다	- 단면형상의 변화가 큰 지반인 경우																																			
구분	보통	약간 나쁘다	나쁘다																																	
E ₄	1.10	1.00	0.90																																	
구분	적용 사항																																			
보통	- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우																																			
약간 나쁘다	- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우																																			
나쁘다	- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우																																			

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																						
10-42 그래프 및 디퍼식 준설선 (' 10년 보완)	<p>현행 유지</p> <p>현행 유지</p>	<p>10-42 그래프 및 디퍼식 준설선(' 10년 보완)</p> $Q = \frac{3,600qk f A E}{cm}$ <p>여기서 Q : 1시간당 준설량(m³/hr) q : 버킷 또는 디퍼의 용량(m³) k : 버킷 및 디퍼의 계수 f : 현 지반의 토량을 기준하였을 때와의 준설토량의 변화율(체적 환산계수) cm: 1회 사이클시간(초) E : 작업효율</p> <p>1. 체적환산계수(f)</p> <table border="1" data-bbox="322 624 1151 1382"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th colspan="2">토 질</th> <th rowspan="2">N의 값</th> <th rowspan="2">체적의 변화율(f)</th> </tr> <tr> <th>상 태</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">점 토 질 토 사</td> <td>연 니(軟 泥)</td> <td></td> <td>4이하</td> <td>1.00</td> </tr> <tr> <td>연 질</td> <td></td> <td>4~10</td> <td>0.95</td> </tr> <tr> <td>보 통 질</td> <td></td> <td>10~20</td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td></td> <td>20~30</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>최 경 질</td> <td></td> <td>30~40</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">모 래 질 토 사</td> <td>극 경 질</td> <td></td> <td>40~50</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>연 질</td> <td></td> <td>10이하</td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td>보 통 질</td> <td></td> <td>10~20</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td></td> <td>20~30</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>최 경 질</td> <td></td> <td>30~40</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자 갈 섞 인 점 토 질 토 사</td> <td>극 경 질</td> <td></td> <td>40~50</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>연 질</td> <td></td> <td>30이하</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자 갈 섞 인 모 래 질 토 사</td> <td>경 질</td> <td></td> <td>30이상</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>연 질</td> <td></td> <td>30이하</td> <td>0.85</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">암 반</td> <td>경 질</td> <td></td> <td>30이상</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>연 질</td> <td></td> <td>40~50</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>연 질</td> <td></td> <td>50~60</td> <td>0.75</td> </tr> <tr> <td>보 통 질</td> <td></td> <td></td> <td>0.65</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">자 갈</td> <td>경 질</td> <td></td> <td></td> <td>(0.60)</td> </tr> <tr> <td>최 경 질</td> <td></td> <td></td> <td>(0.60)</td> </tr> <tr> <td>느 슨 한 것</td> <td></td> <td></td> <td>0.90</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>다 저 진 것</td> <td></td> <td>0.75</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ()내는 쇄암 또는 발파후의 준설을 표시한다.</p>	구 분	토 질		N의 값	체적의 변화율(f)	상 태		점 토 질 토 사	연 니(軟 泥)		4이하	1.00	연 질		4~10	0.95	보 통 질		10~20	0.90	경 질		20~30	0.85	최 경 질		30~40	0.85	모 래 질 토 사	극 경 질		40~50	0.80	연 질		10이하	0.90	보 통 질		10~20	0.85	경 질		20~30	0.80	최 경 질		30~40	0.80	자 갈 섞 인 점 토 질 토 사	극 경 질		40~50	0.75	연 질		30이하	0.85	자 갈 섞 인 모 래 질 토 사	경 질		30이상	0.75	연 질		30이하	0.85	암 반	경 질		30이상	0.75	연 질		40~50	0.75	연 질		50~60	0.75	보 통 질			0.65	자 갈	경 질			(0.60)	최 경 질			(0.60)	느 슨 한 것			0.90			다 저 진 것		0.75	<p>10-42 그래프 준설선('10년 보완, '11년 보완)</p> <p>현행유지</p> <p>1. 체적환산계수(f)</p> <p>현행유지</p>	
구 분	토 질			N의 값	체적의 변화율(f)																																																																																																					
	상 태																																																																																																									
점 토 질 토 사	연 니(軟 泥)		4이하	1.00																																																																																																						
	연 질		4~10	0.95																																																																																																						
	보 통 질		10~20	0.90																																																																																																						
	경 질		20~30	0.85																																																																																																						
	최 경 질		30~40	0.85																																																																																																						
모 래 질 토 사	극 경 질		40~50	0.80																																																																																																						
	연 질		10이하	0.90																																																																																																						
	보 통 질		10~20	0.85																																																																																																						
	경 질		20~30	0.80																																																																																																						
	최 경 질		30~40	0.80																																																																																																						
자 갈 섞 인 점 토 질 토 사	극 경 질		40~50	0.75																																																																																																						
	연 질		30이하	0.85																																																																																																						
자 갈 섞 인 모 래 질 토 사	경 질		30이상	0.75																																																																																																						
	연 질		30이하	0.85																																																																																																						
암 반	경 질		30이상	0.75																																																																																																						
	연 질		40~50	0.75																																																																																																						
	연 질		50~60	0.75																																																																																																						
	보 통 질			0.65																																																																																																						
자 갈	경 질			(0.60)																																																																																																						
	최 경 질			(0.60)																																																																																																						
	느 슨 한 것			0.90																																																																																																						
		다 저 진 것		0.75																																																																																																						

항 목	구분	현 행	개 정(안)										비 고								
10-42 그래프 및 디퍼식 준설선 (' 10년 보완)	보완	2. 버킷 및 디퍼 계수(k)	2. 버킷계수(k)																		
		토 질			버킷 용 량				디퍼의 용량			토 질			버킷 용 량						
		분 류	상 태	N의 값	0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	2.3m³	4.0m³	분 류	상 태		N의 값	0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³			
		점 토 질 토 사	연 니	4이하	0.90	0.90	0.90	0.90	-	-	점 토 질 토 사	연 니		4이하	0.90	0.90	0.90	0.90			
			연 질	4~10	0.95	0.95	1.00	1.00	-	-		연 질		4~10	0.95	0.95	1.00	1.00			
			보통질	10~20	0.65	0.65	0.75	0.80	-	-		보통질		10~20	0.65	0.65	0.75	0.80			
			경 질	20~30	-	-	0.35	0.50	-	-		경 질		20~30	-	-	0.35	0.50			
			최경질	30~40	-	-	(0.35)	(0.50)	1.00	1.00		최경질		30~40	-	-	(0.35)	(0.50)			
		모 래 질 토 사	극경질	40~50	-	-	(0.35)	(0.50)	0.90	0.90	극경질	40~50		-	-	(0.35)	(0.50)				
			연질	10이하	0.90	0.90	0.95	0.95	-	-	연질	10이하		0.90	0.90	0.95	0.95				
보통질	10~20		0.55	0.55	0.75	0.75	-	-	보통질	10~20	0.55	0.55	0.75	0.75							
경질	20~30		-	-	0.40	0.55	-	-	경질	20~30	-	-	0.40	0.55							
점 토 질 토 사	최경질	30~40	-	-	(0.40)	(0.55)	1.00	1.00	최경질	30~40	-	-	(0.40)	(0.55)							
	극경질	40~50	-	-	(0.40)	(0.55)	0.90	0.90	극경질	40~50	-	-	(0.40)	(0.55)							
자 갈 섞 인 모래질토사	연질	30이하	-	-	0.25	0.40	-	-	연질	30이하	-	-	0.25	0.40							
	경질	30이상	-	-	(0.25)	(0.40)	0.90	0.90	경질	30이상	-	-	(0.25)	(0.40)							
암 반	연질	40~50	-	-	(0.25)	(0.40)	0.85	0.85	연질	40~50	-	-	(0.25)	(0.40)							
	연질	50~60	-	-	(0.25)	(0.40)	0.65	0.65	연질	50~60	-	-	(0.25)	(0.40)							
	보통질		-	-	(0.25)	(0.40)	0.40	0.40	보통질		-	-	(0.25)	(0.40)							
	경질		-	-	(0.20)	(0.35)	-	-	경질		-	-	(0.20)	(0.35)							
	최경질		-	-	(0.15)	(0.30)	-	-	최경질		-	-	(0.15)	(0.30)							
자 갈	느슨한 것 다져진 것		0.90 -	0.90 -	0.95 0.50	0.95 0.60	- 1.00	- 1.00	자 갈	느슨한것 다져진것		0.90 -	0.90 -	0.95 0.50	0.95 0.60						
[주]		① 모래 함유량 70% 이상을 모래질 토사 그 이하를 점토질 토사로 한다. ② 자갈 함유량 80% 이상의 모래질 토사를 자갈로 한다. ③ ()내는 쇄암 또는 발파후의 준설을 표시한다. ④ 중량급 또는 초중량급 버킷은 경질(N치 20이상)에서만 사용하며 준설토의 상태 및 현장조건에 따라 선택할 수 있으며 k의 값은 실적치에 의하여 산출한다.										현행유지									

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																									
10-42 그래프 및 디퍼식 준설선 (' 10년 보완)	보완	<p>3. 1회 사이클시간(cm)</p> <table border="1" data-bbox="324 268 1133 437"> <thead> <tr> <th data-bbox="324 268 418 320">구 분</th> <th colspan="9" data-bbox="418 268 1003 316">버 킷 용 량</th> <th colspan="2" data-bbox="1003 268 1133 316">디퍼용량</th> </tr> <tr> <th data-bbox="324 320 418 373"></th> <th data-bbox="418 320 492 373">0.65m³</th> <th data-bbox="492 320 566 373">1.0m³</th> <th data-bbox="566 320 640 373">1.5m³</th> <th data-bbox="640 320 714 373">3.0m³</th> <th data-bbox="714 320 788 373">7.5m³</th> <th data-bbox="788 320 862 373">12.5m³</th> <th data-bbox="862 320 936 373">16.0m³</th> <th data-bbox="936 320 1010 373">25.0m³</th> <th data-bbox="1010 320 1084 373">2.3m³</th> <th data-bbox="1084 320 1133 373">4.0m³</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="324 373 418 437">싸이클 시간(초)</td> <td data-bbox="418 373 492 437">69</td> <td data-bbox="492 373 566 437">72</td> <td data-bbox="566 373 640 437">75</td> <td data-bbox="640 373 714 437">80</td> <td data-bbox="714 373 788 437">129</td> <td data-bbox="788 373 862 437">147</td> <td data-bbox="862 373 936 437">160</td> <td data-bbox="936 373 1010 437">196</td> <td data-bbox="1010 373 1084 437">100</td> <td data-bbox="1084 373 1133 437">100</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="324 448 1133 512">[주] 본품은 수심(평균수심) 10m깊이의 경우 작업조건을 기준한 것이므로 수심 1m증감에 따라 약 2초 정도의 사이클시간을 증감할 수 있다.</p>	구 분	버 킷 용 량									디퍼용량			0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	7.5m³	12.5m³	16.0m³	25.0m³	2.3m³	4.0m³	싸이클 시간(초)	69	72	75	80	129	147	160	196	100	100	<p>3. 1회 싸이클시간(cm)</p> <table border="1" data-bbox="1167 268 1975 437"> <thead> <tr> <th data-bbox="1167 268 1317 320">구 분</th> <th colspan="10" data-bbox="1317 268 1915 316">버 킷 용 량</th> <th colspan="2" data-bbox="1915 268 1975 316"></th> </tr> <tr> <th data-bbox="1167 320 1317 373"></th> <th data-bbox="1317 320 1391 373">0.65m³</th> <th data-bbox="1391 320 1464 373">1.0m³</th> <th data-bbox="1464 320 1538 373">1.5m³</th> <th data-bbox="1538 320 1612 373">3.0m³</th> <th data-bbox="1612 320 1686 373">5.0m³</th> <th data-bbox="1686 320 1760 373">6.0m³</th> <th data-bbox="1760 320 1834 373">7.5m³</th> <th data-bbox="1834 320 1908 373">12.5m³</th> <th data-bbox="1908 320 1982 373">16.0m³</th> <th data-bbox="1982 320 2056 373">25.0m³</th> <th data-bbox="2056 320 2130 373"></th> <th data-bbox="2130 320 2204 373"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1167 373 1317 437">싸이클시간(초)</td> <td data-bbox="1317 373 1391 437">66</td> <td data-bbox="1391 373 1464 437">69</td> <td data-bbox="1464 373 1538 437">72</td> <td data-bbox="1538 373 1612 437">77</td> <td data-bbox="1612 373 1686 437">111</td> <td data-bbox="1686 373 1760 437">118</td> <td data-bbox="1760 373 1834 437">124</td> <td data-bbox="1834 373 1908 437">147</td> <td data-bbox="1908 373 1982 437">151</td> <td data-bbox="1982 373 2056 437">183</td> <td data-bbox="2056 373 2130 437"></td> <td data-bbox="2130 373 2204 437"></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1167 448 1975 512">[주] 본품은 수심(평균수심) 10m깊이의 작업조건을 기준한 것이므로, 수심 1m 증감에 따라 2초씩 싸이클시간을 증감한다.</p>	구 분	버 킷 용 량													0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	5.0m³	6.0m³	7.5m³	12.5m³	16.0m³	25.0m³			싸이클시간(초)	66	69	72	77	111	118	124	147	151	183			
		구 분	버 킷 용 량									디퍼용량																																																																	
	0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	7.5m³	12.5m³	16.0m³	25.0m³	2.3m³	4.0m³																																																																			
싸이클 시간(초)	69	72	75	80	129	147	160	196	100	100																																																																			
구 분	버 킷 용 량																																																																												
	0.65m³	1.0m³	1.5m³	3.0m³	5.0m³	6.0m³	7.5m³	12.5m³	16.0m³	25.0m³																																																																			
싸이클시간(초)	66	69	72	77	111	118	124	147	151	183																																																																			

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																				
10-42 그래프 및 디퍼식 준설선 (' 10년 보완)	보완	<p>4. 작업효율(E)</p> <table border="1" data-bbox="324 268 1133 531"> <tr> <td data-bbox="324 268 622 416"> 흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후,조석 조류, 파랑등 </td> <td data-bbox="629 268 689 416">적 당</td> <td data-bbox="696 268 837 416">약간작다 약간산재한다 약간변화한다</td> <td data-bbox="844 268 963 416">작 다 산재한다 변화한다</td> <td data-bbox="969 268 1133 416">극히작다 극히 산재한다 극히 변화한다</td> </tr> <tr> <td data-bbox="324 421 622 531">보 통 약 간 나 빠 다 나 빠 다</td> <td data-bbox="629 421 689 531">0.81 0.77 0.68</td> <td data-bbox="696 421 837 531">0.68 0.64 0.56</td> <td data-bbox="844 421 963 531">0.56 0.53 0.49</td> <td data-bbox="969 421 1133 531">0.49 0.46 0.42</td> </tr> </table>	흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후,조석 조류, 파랑등	적 당	약간작다 약간산재한다 약간변화한다	작 다 산재한다 변화한다	극히작다 극히 산재한다 극히 변화한다	보 통 약 간 나 빠 다 나 빠 다	0.81 0.77 0.68	0.68 0.64 0.56	0.56 0.53 0.49	0.49 0.46 0.42	<p>4. 작업효율(E)</p> $E = E_1 \times E_2$ <p>E_1: 흙의 두께에 따른 효율 E_2: 해상조건에 따른 효율</p> <p>① 흙의 두께에 따른 효율(E_1)</p> <table border="1" data-bbox="1167 480 1975 576"> <tr> <th>구분</th> <th>적당</th> <th>약간 얇다</th> <th>얇다</th> <th>매우 얇다</th> </tr> <tr> <td>E_1</td> <td>0.85</td> <td>0.70</td> <td>0.60</td> <td>0.50</td> </tr> </table> <p>② 해상조건에 따른 효율(E_2)</p> <table border="1" data-bbox="1167 667 1975 762"> <tr> <th>구분</th> <th>보통</th> <th>약간 나쁘다</th> <th>나쁘다</th> </tr> <tr> <td>E_2</td> <td>0.95</td> <td>0.90</td> <td>0.80</td> </tr> </table> <p>[해상조건 해설]</p> <table border="1" data-bbox="1167 826 1975 1129"> <tr> <th>구분</th> <th>적용 사항</th> </tr> <tr> <td>보통</td> <td>- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우</td> </tr> <tr> <td>약간 나쁘다</td> <td>- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우</td> </tr> <tr> <td>나쁘다</td> <td>- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우</td> </tr> </table>	구분	적당	약간 얇다	얇다	매우 얇다	E_1	0.85	0.70	0.60	0.50	구분	보통	약간 나쁘다	나쁘다	E_2	0.95	0.90	0.80	구분	적용 사항	보통	- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우	약간 나쁘다	- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우	나쁘다	- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우	
		흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등 천후,조석 조류, 파랑등	적 당	약간작다 약간산재한다 약간변화한다	작 다 산재한다 변화한다	극히작다 극히 산재한다 극히 변화한다																																		
보 통 약 간 나 빠 다 나 빠 다	0.81 0.77 0.68	0.68 0.64 0.56	0.56 0.53 0.49	0.49 0.46 0.42																																				
구분	적당	약간 얇다	얇다	매우 얇다																																				
E_1	0.85	0.70	0.60	0.50																																				
구분	보통	약간 나쁘다	나쁘다																																					
E_2	0.95	0.90	0.80																																					
구분	적용 사항																																							
보통	- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우																																							
약간 나쁘다	- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우																																							
나쁘다	- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우																																							

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																										
10-43 버킷식 준설선	삭제	<p>10-43 버킷식 준설선</p> $Q=60 \cdot n \cdot q \cdot k \cdot f \cdot E$ <p>여기서 Q : 1시간당 준설량(m³/hr) n : 버킷의 매분당 통과수 q : 버킷의 공칭용량(m³) k : 버킷의 굴착효율 f : 체적환산계수 E : 작업효율</p> <p>1. 버킷의 매분당 통과수(n)</p> <table border="1" data-bbox="324 603 1140 675"> <tr> <td>연속식(連續式)</td> <td>단속식(斷續式)</td> </tr> <tr> <td>30~36개 / 분</td> <td>14~18개 / 분</td> </tr> </table> <p>2. 버킷의 굴착효율(k)</p> <table border="1" data-bbox="324 719 1140 1074"> <thead> <tr> <th colspan="2">토 질</th> <th rowspan="2">굴 착 효 율</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>구 분</th> <th>상 태</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">토 사</td> <td>연 질</td> <td>1.0~0.9</td> <td>N=10이하</td> </tr> <tr> <td>중 질</td> <td>1.0~0.9</td> <td>N=10~20</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>1.0~0.5</td> <td>N=20~30</td> </tr> <tr> <td>최 경 질</td> <td>0.6~0</td> <td>N=30이상</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">자갈섞인 토 사</td> <td>연 질</td> <td>1.0~0.5</td> <td>N=30이하</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>0.6~0</td> <td>N=30이상</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">암 반</td> <td>연 질</td> <td>0.6~0</td> <td rowspan="2">굴착 가능한 것 굴착 불가능한 것</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>3. 토량환산계수(f) “10-41 그래브 및 디퍼식 준설선”의 준설토량 표준변화율 (f)표를 적용한다.</p> <p>4. 작업효율(E)</p> <table border="1" data-bbox="324 1187 1140 1428"> <thead> <tr> <th rowspan="2">천후, 조류, 파랑등</th> <th rowspan="2">흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등</th> <th rowspan="2">적 당</th> <th>약간작다</th> <th>작 다</th> </tr> <tr> <th>약간산재한다 약간변화한다</th> <th>산재한다 변화한다</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보</td> <td>통</td> <td>0.70</td> <td>0.63</td> <td>0.57</td> </tr> <tr> <td>약 간</td> <td>다</td> <td>0.57</td> <td>0.51</td> <td>0.45</td> </tr> <tr> <td>나</td> <td>다</td> <td>0.45</td> <td>0.39</td> <td>0.34</td> </tr> </tbody> </table>	연속식(連續式)	단속식(斷續式)	30~36개 / 분	14~18개 / 분	토 질		굴 착 효 율	비 고	구 분	상 태	토 사	연 질	1.0~0.9	N=10이하	중 질	1.0~0.9	N=10~20	경 질	1.0~0.5	N=20~30	최 경 질	0.6~0	N=30이상	자갈섞인 토 사	연 질	1.0~0.5	N=30이하	경 질	0.6~0	N=30이상	암 반	연 질	0.6~0	굴착 가능한 것 굴착 불가능한 것	경 질		천후, 조류, 파랑등	흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등	적 당	약간작다	작 다	약간산재한다 약간변화한다	산재한다 변화한다	보	통	0.70	0.63	0.57	약 간	다	0.57	0.51	0.45	나	다	0.45	0.39	0.34	삭제	5개항 삭제
연속식(連續式)	단속식(斷續式)																																																													
30~36개 / 분	14~18개 / 분																																																													
토 질		굴 착 효 율	비 고																																																											
구 분	상 태																																																													
토 사	연 질	1.0~0.9	N=10이하																																																											
	중 질	1.0~0.9	N=10~20																																																											
	경 질	1.0~0.5	N=20~30																																																											
	최 경 질	0.6~0	N=30이상																																																											
자갈섞인 토 사	연 질	1.0~0.5	N=30이하																																																											
	경 질	0.6~0	N=30이상																																																											
암 반	연 질	0.6~0	굴착 가능한 것 굴착 불가능한 것																																																											
	경 질																																																													
천후, 조류, 파랑등	흙의두께, 평면형상, 위치, 단면형상등	적 당	약간작다	작 다																																																										
			약간산재한다 약간변화한다	산재한다 변화한다																																																										
보	통	0.70	0.63	0.57																																																										
약 간	다	0.57	0.51	0.45																																																										
나	다	0.45	0.39	0.34																																																										

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																										
10-44 쇄암선 (중추식)	<div style="display: flex; flex-direction: column; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>현행 유지</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>현행 유지</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>보완</p> </div> </div>	<p>10-44 쇄암선(중추식)</p> $Q = \frac{60 d S A E}{t + \frac{n}{P}}$ <p>여기서 Q : 시간당 작업능력(m³/hr) d : 1층쇄암 깊이(m):(1m) S : 1분당 쇄암면적(m²) E : 작업효율 t : 쇄암선이 쇄암위치를 이동하는 소요시간 : 1분 n : 1층의 쇄암깊이(d)를 쇄암하는데 필요한 낙추횟수 P : 중추의 1분당 낙추횟수: (2회 / min)</p> <p>1. 1분당 쇄암면적(S)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토 질 분 류</th> <th rowspan="2">상 태</th> <th colspan="4">중 추 증 량(ton)</th> </tr> <tr> <th>10</th> <th>20</th> <th>30</th> <th>52</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자갈섞인토사</td> <td>경 질</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td>6.0</td> <td>7.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">암 반</td> <td>연 질</td> <td>2.5</td> <td>5.0</td> <td>7.0</td> <td>8.7</td> </tr> <tr> <td>중 질</td> <td>2.5</td> <td>5.0</td> <td>7.0</td> <td>8.7</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>2.0</td> <td>4.0</td> <td>6.0</td> <td>7.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. 1층 쇄암하는데 필요한 낙추횟수(n)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토 질 분 류</th> <th rowspan="2">상 태</th> <th rowspan="2">쇄암장 (m)</th> <th colspan="4">중 추 증 량(ton)</th> </tr> <tr> <th>10</th> <th>20</th> <th>30</th> <th>52</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자갈섞인 토사</td> <td>경 질</td> <td>1.0</td> <td>2.95</td> <td>4.05</td> <td>4.65</td> <td>5.20</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">암 반</td> <td>연 질</td> <td>1.0</td> <td>10.25</td> <td>9.25</td> <td>8.65</td> <td>7.61</td> </tr> <tr> <td>중 질</td> <td>1.0</td> <td>29.3</td> <td>23.5</td> <td>20.2</td> <td>17.7</td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>1.0</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>50.0</td> <td>44.0</td> </tr> </tbody> </table>	토 질 분 류	상 태	중 추 증 량(ton)				10	20	30	52	자갈섞인토사	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5	암 반	연 질	2.5	5.0	7.0	8.7	중 질	2.5	5.0	7.0	8.7	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5	토 질 분 류	상 태	쇄암장 (m)	중 추 증 량(ton)				10	20	30	52	자갈섞인 토사	경 질	1.0	2.95	4.05	4.65	5.20	암 반	연 질	1.0	10.25	9.25	8.65	7.61	중 질	1.0	29.3	23.5	20.2	17.7	경 질	1.0	-	-	50.0	44.0	<p>10-43 쇄암선(중추식)(’ 11년 보완)</p> <p>현행유지</p> <p>현행유지</p> <p>1. 1분당 쇄암면적(S)</p> <p>현행유지</p> <p>2. 1층 쇄암하는데 필요한 낙추횟수(n)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">토 질 분 류</th> <th rowspan="2">상 태</th> <th rowspan="2">쇄암장 (m)</th> <th colspan="4">중 추 증 량(ton)</th> </tr> <tr> <th>10</th> <th>20</th> <th>30</th> <th>52</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자갈섞인 토사</td> <td>경 질</td> <td>1.0</td> <td><u>2.9</u></td> <td><u>3.9</u></td> <td><u>4.5</u></td> <td><u>5.1</u></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">암 반</td> <td>연 질</td> <td>1.0</td> <td><u>10.0</u></td> <td><u>9.0</u></td> <td><u>8.4</u></td> <td><u>7.4</u></td> </tr> <tr> <td>중 질</td> <td>1.0</td> <td><u>28.5</u></td> <td><u>22.9</u></td> <td><u>19.7</u></td> <td><u>17.2</u></td> </tr> <tr> <td>경 질</td> <td>1.0</td> <td>=</td> <td>=</td> <td><u>48.7</u></td> <td><u>42.8</u></td> </tr> </tbody> </table>	토 질 분 류	상 태	쇄암장 (m)	중 추 증 량(ton)				10	20	30	52	자갈섞인 토사	경 질	1.0	<u>2.9</u>	<u>3.9</u>	<u>4.5</u>	<u>5.1</u>	암 반	연 질	1.0	<u>10.0</u>	<u>9.0</u>	<u>8.4</u>	<u>7.4</u>	중 질	1.0	<u>28.5</u>	<u>22.9</u>	<u>19.7</u>	<u>17.2</u>	경 질	1.0	=	=	<u>48.7</u>	<u>42.8</u>	
토 질 분 류	상 태	중 추 증 량(ton)																																																																																																												
		10	20	30	52																																																																																																									
자갈섞인토사	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5																																																																																																									
암 반	연 질	2.5	5.0	7.0	8.7																																																																																																									
	중 질	2.5	5.0	7.0	8.7																																																																																																									
	경 질	2.0	4.0	6.0	7.5																																																																																																									
토 질 분 류	상 태	쇄암장 (m)	중 추 증 량(ton)																																																																																																											
			10	20	30	52																																																																																																								
자갈섞인 토사	경 질	1.0	2.95	4.05	4.65	5.20																																																																																																								
암 반	연 질	1.0	10.25	9.25	8.65	7.61																																																																																																								
	중 질	1.0	29.3	23.5	20.2	17.7																																																																																																								
	경 질	1.0	-	-	50.0	44.0																																																																																																								
토 질 분 류	상 태	쇄암장 (m)	중 추 증 량(ton)																																																																																																											
			10	20	30	52																																																																																																								
자갈섞인 토사	경 질	1.0	<u>2.9</u>	<u>3.9</u>	<u>4.5</u>	<u>5.1</u>																																																																																																								
암 반	연 질	1.0	<u>10.0</u>	<u>9.0</u>	<u>8.4</u>	<u>7.4</u>																																																																																																								
	중 질	1.0	<u>28.5</u>	<u>22.9</u>	<u>19.7</u>	<u>17.2</u>																																																																																																								
	경 질	1.0	=	=	<u>48.7</u>	<u>42.8</u>																																																																																																								

항 목	구분	현 행					개 정(안)	비 고
10-44 쇄암선 (중추식)	보완	3. 작업효율(E)					3. 작업효율(E) "10-42 그래브 준설선"의 "4. 작업효율(E)"를 적용한다.	
		표토의 두께 평면형상위치 단면형상 및 전리 천후, 조류, 파랑등	없다 적당	약간있다 약간산재한다 약간변화한다	있 다 산재한다 변화한다	좁아어에로있다 극히 산재한다 극히 변화한다		
		보 통	0.8	0.76	0.70	0.67		
		약 간 나 뻐 다	0.67	0.63	0.57	0.54		
		나 뻐 다	0.54	0.51	0.45	0.43		
		[주] ① 다공질 화산암 등과 같이 쇄암능력에 현저한 차이가 있는 경우에는 현장실정을 감안, 작업능력을 별도 산정할 수 있다. ② 쇄암선의 손료산정, 운전경비는 아래 기준에 의거 그래브 준설선을 준용한다.						
		쇄 암 선	그 래 브 준 설 선					
		규 격	규 격					
		중추중량(Ton)	형 식(m ³)	출 력(kW)				
		10 20 30 52	3.00 7.50 12.5 16.0	146 537 1,194 1,343				

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																																																																																		
11-2 손료산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) 88. 소모재료 (8804) 배사관	11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) 88. 소모재료 (8804) 배송관																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내 용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁷)</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8804-0031</td> <td>경310mm 장 6m</td> <td></td> <td>9,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>111</td> <td>233</td> <td>1,344</td> </tr> <tr> <td>0051</td> <td>510mm 6m</td> <td></td> <td>9,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>111</td> <td>233</td> <td>1,344</td> </tr> <tr> <td>0061</td> <td>610mm 6m</td> <td></td> <td>9,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>111</td> <td>233</td> <td>1,344</td> </tr> <tr> <td>0071</td> <td>710mm 6m</td> <td></td> <td>9,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>111</td> <td>233</td> <td>1,344</td> </tr> <tr> <td>0076</td> <td>760mm 6m</td> <td></td> <td>9,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>111</td> <td>233</td> <td>1,344</td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규 격		내 용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁷)				계	형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	8804-0031	경310mm 장 6m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0051	510mm 6m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0061	610mm 6m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0071	710mm 6m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0076	760mm 6m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분 류 번 호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내 용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁷)</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>형식 (관경/ 연장)</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8804-0020</td> <td>200mm 5.5m</td> <td></td> <td>9,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>111</td> <td>233</td> <td>1,344</td> </tr> <tr> <td><u>0025</u></td> <td><u>250mm</u> <u>5.5m</u></td> <td></td> <td><u>9,000</u></td> <td><u>3,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>233</u></td> <td><u>1,344</u></td> </tr> <tr> <td><u>0030</u></td> <td><u>300mm</u> <u>5.5m</u></td> <td></td> <td><u>9,000</u></td> <td><u>3,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>233</u></td> <td><u>1,344</u></td> </tr> <tr> <td><u>0035</u></td> <td><u>350mm</u> <u>6.0m</u></td> <td></td> <td><u>9,000</u></td> <td><u>3,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>233</u></td> <td><u>1,344</u></td> </tr> <tr> <td><u>0040</u></td> <td><u>400mm</u> <u>6.0m</u></td> <td></td> <td><u>9,000</u></td> <td><u>3,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>233</u></td> <td><u>1,344</u></td> </tr> <tr> <td>0051</td> <td>510mm 6.0m</td> <td></td> <td>9,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>111</td> <td>233</td> <td>1,344</td> </tr> <tr> <td><u>0056</u></td> <td><u>560mm</u> <u>6.0m</u></td> <td></td> <td><u>9,000</u></td> <td><u>3,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>233</u></td> <td><u>1,344</u></td> </tr> <tr> <td>0061</td> <td>610mm 6.0m</td> <td></td> <td>9,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>111</td> <td>233</td> <td>1,344</td> </tr> <tr> <td><u>0063</u></td> <td><u>630mm</u> <u>6.0m</u></td> <td></td> <td><u>9,000</u></td> <td><u>3,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>233</u></td> <td><u>1,344</u></td> </tr> <tr> <td><u>0066</u></td> <td><u>660mm</u> <u>6.0m</u></td> <td></td> <td><u>9,000</u></td> <td><u>3,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>233</u></td> <td><u>1,344</u></td> </tr> <tr> <td><u>0068</u></td> <td><u>680mm</u> <u>6.0m</u></td> <td></td> <td><u>9,000</u></td> <td><u>3,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>233</u></td> <td><u>1,344</u></td> </tr> <tr> <td>0071</td> <td>710mm 6.0m</td> <td></td> <td>9,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>111</td> <td>233</td> <td>1,344</td> </tr> <tr> <td>0076</td> <td>760mm 6.0m</td> <td></td> <td>9,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>1,000</td> <td>111</td> <td>233</td> <td>1,344</td> </tr> <tr> <td><u>0084</u></td> <td><u>840mm</u> <u>6m</u></td> <td></td> <td><u>9,000</u></td> <td><u>3,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>233</u></td> <td><u>1,344</u></td> </tr> <tr> <td><u>0086</u></td> <td><u>860mm</u> <u>6m</u></td> <td></td> <td><u>9,000</u></td> <td><u>3,000</u></td> <td><u>0.9</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>0.1</u></td> <td><u>1,000</u></td> <td><u>111</u></td> <td><u>233</u></td> <td><u>1,344</u></td> </tr> </tbody> </table>	분 류 번 호	규 격		내 용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				계	형식 (관경/ 연장)	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	8804-0020	200mm 5.5m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	<u>0025</u>	<u>250mm</u> <u>5.5m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>	<u>0030</u>	<u>300mm</u> <u>5.5m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>	<u>0035</u>	<u>350mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>	<u>0040</u>	<u>400mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>	0051	510mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	<u>0056</u>	<u>560mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>	0061	610mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	<u>0063</u>	<u>630mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>	<u>0066</u>	<u>660mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>	<u>0068</u>	<u>680mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>	0071	710mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0076	760mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	<u>0084</u>	<u>840mm</u> <u>6m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>	<u>0086</u>	<u>860mm</u> <u>6m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>
분 류 번 호	규 격			내 용 시간	연간 표준 가동 시간						상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁷)				계																																																																																																																																																																																																																																																																				
	형식	출력 (kW)	상각 비 계 수			정비 비 계 수	관리 비 계 수																																																																																																																																																																																																																																																																															
8804-0031	경310mm 장 6m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344																																																																																																																																																																																																																																																																											
0051	510mm 6m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344																																																																																																																																																																																																																																																																											
0061	610mm 6m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344																																																																																																																																																																																																																																																																											
0071	710mm 6m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344																																																																																																																																																																																																																																																																											
0076	760mm 6m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344																																																																																																																																																																																																																																																																											
분 류 번 호	규 격		내 용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				계																																																																																																																																																																																																																																																																										
	형식 (관경/ 연장)	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수																																																																																																																																																																																																																																																																												
8804-0020	200mm 5.5m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344																																																																																																																																																																																																																																																																											
<u>0025</u>	<u>250mm</u> <u>5.5m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>																																																																																																																																																																																																																																																																											
<u>0030</u>	<u>300mm</u> <u>5.5m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>																																																																																																																																																																																																																																																																											
<u>0035</u>	<u>350mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>																																																																																																																																																																																																																																																																											
<u>0040</u>	<u>400mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>																																																																																																																																																																																																																																																																											
0051	510mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344																																																																																																																																																																																																																																																																											
<u>0056</u>	<u>560mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>																																																																																																																																																																																																																																																																											
0061	610mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344																																																																																																																																																																																																																																																																											
<u>0063</u>	<u>630mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>																																																																																																																																																																																																																																																																											
<u>0066</u>	<u>660mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>																																																																																																																																																																																																																																																																											
<u>0068</u>	<u>680mm</u> <u>6.0m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>																																																																																																																																																																																																																																																																											
0071	710mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344																																																																																																																																																																																																																																																																											
0076	760mm 6.0m		9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344																																																																																																																																																																																																																																																																											
<u>0084</u>	<u>840mm</u> <u>6m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>																																																																																																																																																																																																																																																																											
<u>0086</u>	<u>860mm</u> <u>6m</u>		<u>9,000</u>	<u>3,000</u>	<u>0.9</u>	<u>0.1</u>	<u>0.1</u>	<u>1,000</u>	<u>111</u>	<u>233</u>	<u>1,344</u>																																																																																																																																																																																																																																																																											

항 목	구분	현 행											개 정(안)											비 고				
11-2 손료산정 ('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)	보완	11-2 손료산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완) 88. 소모재료 (8805) 부합											11-2 손료산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완, '11년 보완) 88. 소모재료 (8805) 배송관 띄우개(부합)															
		분 류 번 호	규 격		내 용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				계	분 류 번 호	규 격		내 용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				계	
			형식	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	형식 (관경/ 연장)			출력 (kW)	상각 비 계 수						정비 비 계 수		관리 비 계 수			
		8805-0077	경776mm 장 45m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	8805-0043	430mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344					
0085	850mm 45m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0050	500mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344							
0100	1,000mm 45m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344	0060	600mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344							
												0070	700mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344						
												0090	900mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344						
												0100	1000mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344						
												0110	1100mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344						
												0120	1200mm 4.5m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344						
												0130	1300mm 5.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344						
												0140	1400mm 5.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344						
												0150	1500mm 5.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344						
												0160	1600mm 5.0m	9,000	3,000	0.9	0.1	0.1	1,000	111	233	1,344						

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																																																																																				
11-2 손료산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	<p>11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)</p> <p>90. 해상장비 (9020) 그레브 준설선</p> <table border="1" data-bbox="322 347 1144 922"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁷)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상 각 비 계 수</th> <th>정 비 비 계 수</th> <th>관 리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9020-</td> <td colspan="2">비항 SD</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td>0.65m³</td> <td>75</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td>1.00</td> <td>112</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0016</td> <td>1.50</td> <td>119</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0022</td> <td>3.00</td> <td>164</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0072</td> <td>7.50</td> <td>537</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0160</td> <td>12.50</td> <td>1,194</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0180</td> <td>16.00</td> <td>1,343</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>25.00</td> <td>1,491</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 규격중 0010~0022는 경량급 버킷의 평적용량(Water Level)을 기준으로 한 것이고, 0072~0220은 중량급 버킷의 평적용량을 기준으로 한 것이다.</p>	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				형식	출력 (kW)	상 각 비 계 수	정 비 비 계 수	관 리 비 계 수	계	9020-	비항 SD											0010	0.65m ³	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0200	25.00	1,491	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	<p>11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완)</p> <p>90. 해상장비 (9020) 그레브 준설선</p> <table border="1" data-bbox="1167 347 1989 1002"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁷)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상 각 비 계 수</th> <th>정 비 비 계 수</th> <th>관 리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9020-</td> <td colspan="2">비항 SD</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td>0.65m³</td> <td>75</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td>1.00</td> <td>112</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0016</td> <td>1.50</td> <td>119</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0022</td> <td>3.00</td> <td>164</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0035</td> <td>5.00</td> <td>261</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0050</td> <td>6.00</td> <td>373</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0072</td> <td>7.50</td> <td>537</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0160</td> <td>12.50</td> <td>1,194</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0180</td> <td>16.00</td> <td>1,343</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>25.00</td> <td>1,491</td> <td>20,000</td> <td>2,000</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>450</td> <td>375</td> <td>298</td> <td>1,123</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 규격중 0010~0022는 경량급 버킷의 평적용량(Water Level)을 기준으로 한 것이며, 0035~0200은 중량급 버킷의 평적용량을 기준으로 한 것이다.</p>	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				형식	출력 (kW)	상 각 비 계 수	정 비 비 계 수	관 리 비 계 수	계	9020-	비항 SD											0010	0.65m ³	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0035	5.00	261	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0050	6.00	373	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	0200	25.00	1,491	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123	
분류 번호	규 격			내용 시간	연간 표준 가동 시간						상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)																																																																																																																																																																																																																																																																										
	형식	출력 (kW)	상 각 비 계 수			정 비 비 계 수	관 리 비 계 수	계																																																																																																																																																																																																																																																																																
9020-	비항 SD																																																																																																																																																																																																																																																																																							
0010	0.65m ³	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0200	25.00	1,491	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)																																																																																																																																																																																																																																																																																
	형식	출력 (kW)						상 각 비 계 수	정 비 비 계 수	관 리 비 계 수	계																																																																																																																																																																																																																																																																													
9020-	비항 SD																																																																																																																																																																																																																																																																																							
0010	0.65m ³	75	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0015	1.00	112	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0016	1.50	119	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0022	3.00	164	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0035	5.00	261	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0050	6.00	373	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0072	7.50	537	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0160	12.50	1,194	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0180	16.00	1,343	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													
0200	25.00	1,491	20,000	2,000	0.9	0.75	0.1	450	375	298	1,123																																																																																																																																																																																																																																																																													

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																		
11-2 손료산정 (’08년 보완, ,’09년 보완, ,’10년 보완)	삭제	<p data-bbox="331 233 1003 264">11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)</p> <p data-bbox="331 276 577 339">90. 해상장비 (9030) 버킷 준설선</p> <table border="1" data-bbox="322 347 1144 906"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁷)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9030-</td> <td>비항 SS, ton</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0040</td> <td>SS800</td> <td>298</td> <td>24,000</td> <td>2,400</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>375</td> <td>313</td> <td>248</td> <td>936</td> </tr> <tr> <td>0050</td> <td>1,000</td> <td>373</td> <td>24,000</td> <td>2,400</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>375</td> <td>313</td> <td>248</td> <td>936</td> </tr> <tr> <td></td> <td>자항</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0055</td> <td>SD400</td> <td>410</td> <td>24,000</td> <td>2,400</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>375</td> <td>313</td> <td>248</td> <td>936</td> </tr> <tr> <td>0085</td> <td>SS600</td> <td>597</td> <td>24,000</td> <td>2,400</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>375</td> <td>313</td> <td>248</td> <td>936</td> </tr> <tr> <td>0120</td> <td>1,000</td> <td>895</td> <td>24,000</td> <td>2,400</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>375</td> <td>313</td> <td>248</td> <td>936</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td>1,200</td> <td>1,119</td> <td>24,000</td> <td>2,400</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>375</td> <td>313</td> <td>248</td> <td>936</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁷)				형식	출력 (kW)	상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	9030-	비항 SS, ton											0040	SS800	298	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936	0050	1,000	373	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936		자항											0055	SD400	410	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936	0085	SS600	597	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936	0120	1,000	895	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936	0150	1,200	1,119	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936	삭제	
분류 번호	규 격			내용 시간	연간 표준 가동 시간						상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁷)																																																																																																								
	형식	출력 (kW)	상각비 계 수			정비비 계 수	관리비 계 수	계																																																																																																														
9030-	비항 SS, ton																																																																																																																					
0040	SS800	298	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936																																																																																																											
0050	1,000	373	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936																																																																																																											
	자항																																																																																																																					
0055	SD400	410	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936																																																																																																											
0085	SS600	597	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936																																																																																																											
0120	1,000	895	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936																																																																																																											
0150	1,200	1,119	24,000	2,400	0.9	0.75	0.1	375	313	248	936																																																																																																											

항 목	구분	현 행											개 정(안)											비 고		
11-2 손료산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) 90. 해상장비 (9040) 예 선(’10년 보완)											11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) 90. 해상장비 (9030) 예 선(’10년 보완, ’11년 보완)													
		규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				계	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				계	
		분류 번호	형식						출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수		분류 번호	형식						출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수			관리 비 계 수
9 0 4 0 -	SD											9 0 3 0 -	SD													
0018	40ton	134	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0016	10ton	119	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967			
0025	50ton	187	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0018	40ton	134	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967			
0035	65ton	261	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0025	50ton	187	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967			
0045	80ton	336	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0035	65ton	261	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967			
0050	90ton	373	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0045	80ton	336	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967			
0080	120ton	597	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0050	90ton	373	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967			
0100	150ton	746	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0080	120ton	597	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967			
0240		1,790	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967	0100	150ton	746	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967			
												0240		1,790	28,000	1,600	0.9	0.8	0.1	321	286	360	967			

항 목	구분	현 행										개 정(안)										비 고				
11-2 손료산정 ('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)	보완	11-2 손료산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완) 90. 해상장비 (9050) 양묘선(앵커바지)										11-2 손료산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완, '11년 보완) 90. 해상장비 (9040) 양묘선(앵커바지)('11년 보완)														
		분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율		시 간 당(10 ⁷)			
			형식	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계		형식	출력 (kW)							상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계
9050-												9040-	<u>SD</u>													
0010		7.5	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0010		7.5	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950			
0030		22.4	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0030		22.4	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950			
0050		37.3	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0050		37.3	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950			
0060		44.8	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0060		44.8	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950			
0100		74.6	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0100		74.6	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950			
0120		89.5	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0120		89.5	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950			
0200		149.2	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0200		149.2	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950			
0250		186.5	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950	0250		186.5	28,800	1,600	0.9	0.8	0.1	313	278	359	950			
												<u>0300</u>		<u>223.8</u>	<u>28,800</u>	<u>1,600</u>	<u>0.9</u>	<u>0.8</u>	<u>0.1</u>	<u>313</u>	<u>278</u>	<u>359</u>	<u>950</u>			
												<u>0380</u>		<u>283.5</u>	<u>28,800</u>	<u>1,600</u>	<u>0.9</u>	<u>0.8</u>	<u>0.1</u>	<u>313</u>	<u>278</u>	<u>359</u>	<u>950</u>			
												<u>0680</u>		<u>507.3</u>	<u>28,800</u>	<u>1,600</u>	<u>0.9</u>	<u>0.8</u>	<u>0.1</u>	<u>313</u>	<u>278</u>	<u>359</u>	<u>950</u>			

항 목	구분	현 행											개 정(안)											비 고				
11-2 손료산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) 90. 해상장비 (9060) 기중기선											11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) 90. 해상장비 (9050) 기중기선(’11년 보완)															
		분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)				계	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁻⁷)				계	
			형식	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	형식			출력 (kW)	상각 비 계 수						정비 비 계 수		관리 비 계 수			
		9060- 0075	SD 15ton 달기	56.0	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	9050- 0075	SD 15ton 달기	56.0	19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391		367	1,227		
0150 0450	30ton 60ton	111.9 335.7	19,200 19,200	1,600 1,600	0.9 0.9	0.75 0.75	0.1 0.1	469 469	391 391	367 367	1,227 1,227	0150 0450	30ton 60ton	111.9 335.7	19,200 19,200	1,600 1,600	0.9 0.9	0.75 0.75	0.1 0.1	469 469	391 391	367 367	1,227 1,227					
													0750 0850	120ton 150ton	559.5 634.1	19,200 19,200	1,600 1,600	0.9 0.9	0.75 0.75	0.1 0.1	469 469	391 391	367 367	1,227 1,227				

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																						
11-2 손료산정 (’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	보완	11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) 90. 해상장비 (9070) 토크선	11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) 90. 해상장비 (9060) 토크선(’11년 보완)																																																																																																																																																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="3">시 간 당(10⁷)</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9070-</td> <td>W</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0030</td> <td>30m³적</td> <td></td> <td>16,000</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>563</td> <td>469</td> <td>372</td> <td>1,404</td> </tr> <tr> <td></td> <td>S</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td>60m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td>100m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>200m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td>300m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0500</td> <td>500m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호		규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)			계	형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	9070-	W												0030	30m ³ 적		16,000	1,600	0.9	0.75	0.1	563	469	372	1,404		S												0060	60m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0100	100m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0200	200m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0300	300m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0500	500m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="3">시 간 당(10⁷)</th> <th rowspan="2">계</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9060-</td> <td>SD</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td>60m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td>100m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>200m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td>300m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0500</td> <td>500m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> <tr> <td>0600</td> <td>600m³</td> <td></td> <td>19,200</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.75</td> <td>0.1</td> <td>469</td> <td>391</td> <td>367</td> <td>1,227</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)			계	형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	9060-	SD												0060	60m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0100	100m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0200	200m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0300	300m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0500	500m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227	0600	600m³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469
분류 번호	규 격			내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율						정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)			계																																																																																																																																																																																																									
	형식	출력 (kW)	상각 비 계 수				정비 비 계 수	관리 비 계 수																																																																																																																																																																																																																		
9070-	W																																																																																																																																																																																																																									
0030	30m ³ 적		16,000	1,600	0.9	0.75	0.1	563	469	372	1,404																																																																																																																																																																																																															
	S																																																																																																																																																																																																																									
0060	60m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															
0100	100m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															
0200	200m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															
0300	300m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															
0500	500m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															
분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)			계																																																																																																																																																																																																															
	형식	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수																																																																																																																																																																																																																
9060-	SD																																																																																																																																																																																																																									
0060	60m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															
0100	100m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															
0200	200m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															
0300	300m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															
0500	500m ³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															
0600	600m³		19,200	1,600	0.9	0.75	0.1	469	391	367	1,227																																																																																																																																																																																																															

항 목	구분	현 행										개 정(안)										비 고																																																																																																															
11-2 손료산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) 90. 해상장비 (9080) 이우선										11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) 90. 해상장비 (9070) 이우선(’11년 보완)																																																																																																																									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10³)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9080-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0005</td> <td>20ton대선 1ton달기</td> <td>3.73</td> <td>16,000</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>563</td> <td>438</td> <td>372</td> <td>1,373</td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td>30ton대선 3ton달기</td> <td>7.46</td> <td>16,000</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>563</td> <td>438</td> <td>372</td> <td>1,373</td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td>50ton대선 5ton달기</td> <td>11.19</td> <td>16,000</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>563</td> <td>438</td> <td>372</td> <td>1,373</td> </tr> <tr> <td>0020</td> <td>80ton대선 8ton달기</td> <td>14.92</td> <td>16,000</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>563</td> <td>438</td> <td>372</td> <td>1,373</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ³)				형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	9080-													0005	20ton대선 1ton달기	3.73	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	0010	30ton대선 3ton달기	7.46	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	0015	50ton대선 5ton달기	11.19	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	0020	80ton대선 8ton달기	14.92	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10³)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9070-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td>50ton대선 5ton달기</td> <td>11.19</td> <td>16,000</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>563</td> <td>438</td> <td>372</td> <td>1,373</td> </tr> <tr> <td>0020</td> <td>80ton대선 8ton달기</td> <td>14.92</td> <td>16,000</td> <td>1,600</td> <td>0.9</td> <td>0.7</td> <td>0.1</td> <td>563</td> <td>438</td> <td>372</td> <td>1,373</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ³)				형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	9070-												0015	50ton대선 5ton달기	11.19	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	0020	80ton대선 8ton달기	14.92	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563
분류 번호	규 격			내용 시간	연간 표준 가동 시간						상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ³)																																																																																																																							
	형식	출력 (kW)	상각 비 계 수			정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																													
9080-																																																																																																																																					
0005	20ton대선 1ton달기	3.73	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373																																																																																																																										
0010	30ton대선 3ton달기	7.46	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373																																																																																																																										
0015	50ton대선 5ton달기	11.19	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373																																																																																																																										
0020	80ton대선 8ton달기	14.92	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373																																																																																																																										
분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ³)																																																																																																																													
	형식	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																										
9070-																																																																																																																																					
0015	50ton대선 5ton달기	11.19	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373																																																																																																																										
0020	80ton대선 8ton달기	14.92	16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373																																																																																																																										

항 목	구분	현 행										개 정(안)										비 고				
11-2 손료산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) 90. 해상장비 (9090) 대 선										11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) 90. 해상장비 (9080) 대 선(’11년 보완)														
		분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율		시 간 당(10 ⁷)			
			형식	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계		형식	출력 (kW)							상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계
9090-												9080-	<u>SD</u>													
0030	W30ton		16,000	1,600	0.9	0.7	0.1	563	438	372	1,373	0050	50ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
0050	S 50ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0080	80ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
0100	100ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0100	100ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
0120	120ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0120	120ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
0150	150ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0150	150ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
0200	200ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0200	200ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
0300	300ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0300	300ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
0500	500ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0500	500ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
0700	700ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	0700	700ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
1000	1,000ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1000	1,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
1500	1,500ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1100	1,100ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
2000	2,000ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1400	1,400ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
3000	3,000ton		19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201	1500	1,500ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
												1750	1,750ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
												2000	2,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				
												3000	3,000ton	19,200	1,600	0.9	0.7	0.1	469	365	367	1,201				

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																																				
11-2 손료산정 (’08년 보완,)	보완	<p>11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)</p> <p>90. 해상장비 (9100) 하천골재채취선</p> <table border="1" data-bbox="324 347 1131 842"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁷)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9100-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0008</td> <td></td> <td>597</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td></td> <td>746</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>0012</td> <td></td> <td>895</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>0013</td> <td></td> <td>970</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>0014</td> <td></td> <td>1,044</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td></td> <td>1,119</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>0016</td> <td></td> <td>1,194</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	9100-												0008		597	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	0010		746	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	0012		895	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	0013		970	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	0014		1,044	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	0015		1,119	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	0016		1,194	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	<p>11-2 손료산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완)</p> <p>90. 해상장비 (9090) 하천골재채취선(’11년 보완)</p> <table border="1" data-bbox="1169 347 1975 842"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th colspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 가동 시간</th> <th rowspan="2">상 각 비 율</th> <th rowspan="2">정 비 비 율</th> <th rowspan="2">연 간 관 리 비 율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁷)</th> </tr> <tr> <th>형식</th> <th>출력 (kW)</th> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9090-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0800</td> <td></td> <td>597</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td></td> <td>746</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>1200</td> <td></td> <td>895</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>1300</td> <td></td> <td>970</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>1400</td> <td></td> <td>1,044</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td></td> <td>1,119</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> <tr> <td>1600</td> <td></td> <td>1,194</td> <td>30,000</td> <td>3,000</td> <td>0.9</td> <td>0.85</td> <td>0.1</td> <td>300</td> <td>283</td> <td>198</td> <td>781</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)				형식	출력 (kW)	상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	9090-												0800		597	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1000		746	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1200		895	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1300		970	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1400		1,044	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1500		1,119	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	1600		1,194	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781	
분류 번호	규 격			내용 시간	연간 표준 가동 시간						상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)																																																																																																																																																																																																																										
	형식	출력 (kW)	상각 비 계 수			정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																																																																																																
9100-																																																																																																																																																																																																																																								
0008		597	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
0010		746	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
0012		895	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
0013		970	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
0014		1,044	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
0015		1,119	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
0016		1,194	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상 각 비 율	정 비 비 율	연 간 관 리 비 율	시 간 당(10 ⁷)																																																																																																																																																																																																																																
	형식	출력 (kW)						상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																																																																																																																																																																																																																													
9090-																																																																																																																																																																																																																																								
0800		597	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
1000		746	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
1200		895	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
1300		970	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
1400		1,044	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
1500		1,119	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													
1600		1,194	30,000	3,000	0.9	0.85	0.1	300	283	198	781																																																																																																																																																																																																																													

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																										
11-3 운전경비 산정 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완) (9010) 펌프준설선(‘10년 보완)	11-3 운전경비 산정(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완) (9010) 펌프준설선(‘10년 보완, ‘11년 보완)	1교대 삭제																																																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="13">규 격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td></td><td>224</td><td>448</td><td>746</td><td>895</td><td>1,492</td><td>1,641</td><td>2,462</td><td>2,984</td><td>3,282</td><td>4,476</td><td>5,968</td><td>8,952</td><td>14,920</td><td></td> </tr> </tbody> </table>	명 칭		단위	규 격													비 고	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW			224	448	746	895	1,492	1,641	2,462	2,984	3,282	4,476	5,968	8,952	14,920		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="13">규 격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th><th>kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td></td><td>224</td><td>448</td><td>746</td><td>895</td><td>1,492</td><td>1,641</td><td>2,462</td><td>2,984</td><td>3,282</td><td>4,476</td><td>5,968</td><td>8,952</td><td>14,920</td><td></td> </tr> </tbody> </table>	명 칭	단 위	규 격													비 고	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW			224	448	746	895	1,492	1,641	2,462	2,984	3,282	4,476	5,968	8,952	14,920	
		명 칭				단위	규 격													비 고																																																																										
			kW		kW		kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW																																																																													
					224	448	746	895	1,492	1,641	2,462	2,984	3,282	4,476	5,968	8,952	14,920																																																																													
		명 칭	단 위		규 격													비 고																																																																												
					kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW																																																																													
					224	448	746	895	1,492	1,641	2,462	2,984	3,282	4,476	5,968	8,952	14,920																																																																													
주연료	ℓ/ hr	50.1	101.9	163.1	222.8	370.0	409.0	560.2	649.4	753.8	1,268	1,690	2,291.9	3,819.9	주연료	ℓ/ hr	50.1	101.9	163.1	222.8	370.0	409.0	560.2	649.4	753.8	1,268	1,690	2,291.9	3,819.9																																																																	
잠재료	%	36	27	27	27	23	23	23	23	23	23	23	13~18	13~18	잠재료	%	36	27	27	27	23	23	23	23	23	23	23	13~18	13~18																																																																	
준설선 선 장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	준설선 선 장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1																																																																	
준설선 기관사	"	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	준설선 기관사	"	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3																																																																		
준설선 운전사	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	준설선 운전사	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2																																																																		
선 원	"	3	3	4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	8	선 원	"	3	3	4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	8																																																																	

항 목	구분	현 행	개 정(안)											비 고																																																																																																																																																																																
11-3 운전경비 산정 (’08년 보완, ,’09년 보완, ,’10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) (9020) 그래브 준설선(’10년 보완)	11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) (9020) 그래브 준설선(’10년 보완, ’11년 보완)																																																																																																																																																																																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="8">규 격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>0.65 m³ 75kW</th> <th>1.00m³ 112k W</th> <th>1.50m³ 119k W</th> <th>3.0m³ 164k W</th> <th>7.50m³ 537k W</th> <th>12.5m³ 1,194k W</th> <th>16.0m³ 1,343k W</th> <th>25.0m³ 1,491k W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주 연 료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>127</td> <td>19.1</td> <td>20.4</td> <td>28.0</td> <td>91.7</td> <td>203.7</td> <td>224.2</td> <td>250.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡 재 료</td> <td>%</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>54</td> <td>27</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>주연 료의 %</td> </tr> <tr> <td>준설선 선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><u>1</u> 교대</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선운전자</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>선원</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table>	명 칭	단 위	규 격								비 고		0.65 m ³ 75kW	1.00m ³ 112k W	1.50m ³ 119k W	3.0m ³ 164k W	7.50m ³ 537k W	12.5m ³ 1,194k W	16.0m ³ 1,343k W	25.0m ³ 1,491k W	주 연 료	ℓ/hr	127	19.1	20.4	28.0	91.7	203.7	224.2	250.5		잡 재 료	%	63	63	63	54	27	23	23	23	주연 료의 %	준설선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	<u>1</u> 교대	준설선기관사	"	-	1	1	2	2	3	3	3	"	준설선운전자	"	1	1	1	1	1	1	1	1	"	선원	"	2	2	2	2	3	3	3	3	"	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="10">규 격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>0.65m³ 75kW</th> <th>1.00m³ 112kW</th> <th>1.50m³ 119kW</th> <th>3.0m³ 164kW</th> <th>50m³ 261kW</th> <th>60m³ 373kW</th> <th>7.50m³ 537kW</th> <th>12.5m³ 1,194kW</th> <th>16.0m³ 1,343kW</th> <th>25.0m³ 1,491kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주 연 료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>127</td> <td>19.1</td> <td>20.4</td> <td>28.0</td> <td><u>67.9</u></td> <td><u>79.9</u></td> <td>91.7</td> <td>203.7</td> <td>224.2</td> <td>250.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡 재 료</td> <td>%</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>54</td> <td><u>54</u></td> <td><u>27</u></td> <td>27</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>주연 료의 %</td> </tr> <tr> <td>준설선 선장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><u>1</u></td> <td><u>1</u></td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>-</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td><u>2</u></td> <td><u>2</u></td> <td>2</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>준설선운전자</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><u>1</u></td> <td><u>1</u></td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>선원</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td><u>2</u></td> <td><u>3</u></td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	명 칭	단 위	규 격										비 고	0.65m ³ 75kW	1.00m ³ 112kW	1.50m ³ 119kW	3.0m ³ 164kW	50m ³ 261kW	60m ³ 373kW	7.50m ³ 537kW	12.5m ³ 1,194kW	16.0m ³ 1,343kW	25.0m ³ 1,491kW	주 연 료	ℓ/hr	127	19.1	20.4	28.0	<u>67.9</u>	<u>79.9</u>	91.7	203.7	224.2	250.5		잡 재 료	%	63	63	63	54	<u>54</u>	<u>27</u>	27	23	23	23	주연 료의 %	준설선 선장	인	1	1	1	1	<u>1</u>	<u>1</u>	1	1	1	1		준설선기관사	"	-	1	1	2	<u>2</u>	<u>2</u>	2	3	3	3		준설선운전자	"	1	1	1	1	<u>1</u>	<u>1</u>	1	1	1	1		선원	"	2	2	2	2	<u>2</u>	<u>3</u>	3	3	3	3	
		명 칭			단 위	규 격									비 고																																																																																																																																																																															
			0.65 m ³ 75kW	1.00m ³ 112k W		1.50m ³ 119k W	3.0m ³ 164k W	7.50m ³ 537k W	12.5m ³ 1,194k W	16.0m ³ 1,343k W	25.0m ³ 1,491k W																																																																																																																																																																																			
		주 연 료	ℓ/hr	127	19.1	20.4	28.0	91.7	203.7	224.2	250.5																																																																																																																																																																																			
		잡 재 료	%	63	63	63	54	27	23	23	23	주연 료의 %																																																																																																																																																																																		
		준설선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	<u>1</u> 교대																																																																																																																																																																																		
		준설선기관사	"	-	1	1	2	2	3	3	3	"																																																																																																																																																																																		
		준설선운전자	"	1	1	1	1	1	1	1	1	"																																																																																																																																																																																		
		선원	"	2	2	2	2	3	3	3	3	"																																																																																																																																																																																		
명 칭	단 위	규 격										비 고																																																																																																																																																																																		
		0.65m ³ 75kW	1.00m ³ 112kW	1.50m ³ 119kW	3.0m ³ 164kW	50m ³ 261kW	60m ³ 373kW	7.50m ³ 537kW	12.5m ³ 1,194kW	16.0m ³ 1,343kW	25.0m ³ 1,491kW																																																																																																																																																																																			
주 연 료	ℓ/hr	127	19.1	20.4	28.0	<u>67.9</u>	<u>79.9</u>	91.7	203.7	224.2	250.5																																																																																																																																																																																			
잡 재 료	%	63	63	63	54	<u>54</u>	<u>27</u>	27	23	23	23	주연 료의 %																																																																																																																																																																																		
준설선 선장	인	1	1	1	1	<u>1</u>	<u>1</u>	1	1	1	1																																																																																																																																																																																			
준설선기관사	"	-	1	1	2	<u>2</u>	<u>2</u>	2	3	3	3																																																																																																																																																																																			
준설선운전자	"	1	1	1	1	<u>1</u>	<u>1</u>	1	1	1	1																																																																																																																																																																																			
선원	"	2	2	2	2	<u>2</u>	<u>3</u>	3	3	3	3																																																																																																																																																																																			
[주] 주 연료는 주기관의 연료이며 잡재료에는 윤활유, 구리스, 작동유 ning마 및 보조기관용 연료 등이 포함되어 있다.	[주] 주 연료는 주기관의 연료이며 잡재료에는 윤활유, 구리스, 작동유 ning마 및 보조기관용 연료 등이 포함되어 있다.																																																																																																																																																																																													

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																			
11-3 운전경비 산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	삭제	<p data-bbox="331 233 1077 304">11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) (9030) 버킷 준설선</p> <table border="1" data-bbox="324 312 1133 699"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="3">규격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>kW 597 (HPS, S800)</th> <th>kW 895</th> <th>kW 1,119</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주 연 료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>자항</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>현책정에 준함</td> </tr> <tr> <td>잡 재 료</td> <td>%</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>21</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>준설선 선 장</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><u>1교대</u></td> </tr> <tr> <td>준설선 기관장</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선 기관사</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>준설선 운전자</td> <td>"</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>"</td> </tr> <tr> <td>보 통 선 원</td> <td>"</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>6</td> <td>"</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="324 719 797 746">[주] 호퍼식 준설선은 버킷 준설선에 준한다.</p>	명 칭	단위	규격			비 고	kW 597 (HPS, S800)	kW 895	kW 1,119	주 연 료	ℓ/hr	자항	-	-	현책정에 준함	잡 재 료	%	25	25	21	주연료의%	준설선 선 장	인	1	1	1	<u>1교대</u>	준설선 기관장	"	1	1	1	"	준설선 기관사	"	2	2	2	"	준설선 운전자	"	2	2	2	"	보 통 선 원	"	6	6	6	"	삭제	
명 칭	단위	규격			비 고																																																		
		kW 597 (HPS, S800)	kW 895	kW 1,119																																																			
주 연 료	ℓ/hr	자항	-	-	현책정에 준함																																																		
잡 재 료	%	25	25	21	주연료의%																																																		
준설선 선 장	인	1	1	1	<u>1교대</u>																																																		
준설선 기관장	"	1	1	1	"																																																		
준설선 기관사	"	2	2	2	"																																																		
준설선 운전자	"	2	2	2	"																																																		
보 통 선 원	"	6	6	6	"																																																		

항 목	구분	현 행									개 정(안)										비 고			
11-3 운전경비 산정 ('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완) (9040) 예 선('10년 보완)											11-3 운전경비 산정('08년 보완, '09년 보완, '10년 보완, '11년 보완) (9030) 예 선('10년 보완, '11년 보완)											
		명 칭	단위	규격							비 고	명 칭	단 위	규격							비 고			
				kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW			<u>kW</u>	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW		
				134	187	261	336	373	597	746	1,790			<u>119</u>	134	187	261	336	373	597	746	1,790		
		주 연 료	ℓ/hr	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5	349.2		주 연 료	ℓ/hr	<u>23.2</u>	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5		349.2
잡 재 료	%	45	36	36	32	32	27	27	18	주연료의%	잡 재 료	%	<u>45</u>	45	36	36	32	32	27	27	18	주연료의%		
선 원	인	3	3	3	3	3	4	4	4	<u>1교대</u>	선 원	인	<u>3</u>	3	3	3	3	3	4	4	4			

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																												
11-3 운전경비 산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	<p>11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) (9050) 양묘선(앵커바지)</p> <table border="1" data-bbox="322 312 1137 632"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="9">규 격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>1ton</th> <th>2t</th> <th>3t</th> <th>4t</th> <th>10t</th> <th>12t</th> <th>20t</th> <th>25t</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td>7.5k</td> <td>22.4k</td> <td>37.3k</td> <td>44.8k</td> <td>74.6k</td> <td>89.5k</td> <td>149.2</td> <td>186.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>W</td> <td>W</td> <td>W</td> <td>W</td> <td>W</td> <td>W</td> <td>kW</td> <td>kW</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>주 연 료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>1.3</td> <td>3.8</td> <td>7.1</td> <td>7.6</td> <td>12.7</td> <td>15.3</td> <td>25.5</td> <td>31.8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡 재 료</td> <td>%</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>주연료의 %</td> <td></td> </tr> <tr> <td>고 급선 원</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td><u>1교대</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>보 통선 원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td><u>1교대</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	명 칭	단위	규 격									비 고	1ton	2t	3t	4t	10t	12t	20t	25t				7.5k	22.4k	37.3k	44.8k	74.6k	89.5k	149.2	186.5					W	W	W	W	W	W	kW	kW			주 연 료	ℓ/hr	1.3	3.8	7.1	7.6	12.7	15.3	25.5	31.8			잡 재 료	%	63	63	63	63	63	63	63	63	주연료의 %		고 급선 원	인	1	1	2	2	2	2	2	2	<u>1교대</u>		보 통선 원	인	2	2	2	2	2	2	2	2	<u>1교대</u>		<p>11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) (9040) 양묘선(앵커바지)(’11년 보완)</p> <table border="1" data-bbox="1167 312 1980 608"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="11">규 격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>1ton</th> <th>2t</th> <th>3t</th> <th>4t</th> <th>10t</th> <th>12t</th> <th>20t</th> <th>25t</th> <th>30t</th> <th>40t</th> <th>70t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td>7.5</td> <td>22.4</td> <td>37.3</td> <td>44.8</td> <td>74.6</td> <td>89.5</td> <td>149.2</td> <td>186.5</td> <td>223.8</td> <td>283.5</td> <td>507.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>(kW)</td> <td>(kW)</td> <td>(kW)</td> <td>(kW)</td> <td>(kW)</td> <td>(kW)</td> <td>(kW)</td> <td>(kW)</td> <td>(kW)</td> <td>(kW)</td> <td>(kW)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>주 연 료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>1.3</td> <td>3.8</td> <td>7.1</td> <td>7.6</td> <td>12.7</td> <td>15.3</td> <td>25.5</td> <td>31.8</td> <td><u>38.1</u></td> <td><u>48.3</u></td> <td><u>86.3</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡 재 료</td> <td>%</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>63</td> <td><u>63</u></td> <td><u>63</u></td> <td><u>63</u></td> <td>주연료의 %</td> </tr> <tr> <td>선 원</td> <td>인</td> <td><u>2</u></td> <td><u>2</u></td> <td><u>2</u></td> <td><u>2</u></td> <td><u>2</u></td> <td><u>2</u></td> <td><u>3</u></td> <td><u>3</u></td> <td><u>3</u></td> <td><u>3</u></td> <td><u>3</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	명 칭	단위	규 격											비 고	1ton	2t	3t	4t	10t	12t	20t	25t	30t	40t	70t			7.5	22.4	37.3	44.8	74.6	89.5	149.2	186.5	223.8	283.5	507.3				(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)		주 연 료	ℓ/hr	1.3	3.8	7.1	7.6	12.7	15.3	25.5	31.8	<u>38.1</u>	<u>48.3</u>	<u>86.3</u>		잡 재 료	%	63	63	63	63	63	63	63	63	<u>63</u>	<u>63</u>	<u>63</u>	주연료의 %	선 원	인	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>		
명 칭	단위	규 격									비 고																																																																																																																																																																																					
		1ton	2t	3t	4t	10t	12t	20t	25t																																																																																																																																																																																							
		7.5k	22.4k	37.3k	44.8k	74.6k	89.5k	149.2	186.5																																																																																																																																																																																							
		W	W	W	W	W	W	kW	kW																																																																																																																																																																																							
주 연 료	ℓ/hr	1.3	3.8	7.1	7.6	12.7	15.3	25.5	31.8																																																																																																																																																																																							
잡 재 료	%	63	63	63	63	63	63	63	63	주연료의 %																																																																																																																																																																																						
고 급선 원	인	1	1	2	2	2	2	2	2	<u>1교대</u>																																																																																																																																																																																						
보 통선 원	인	2	2	2	2	2	2	2	2	<u>1교대</u>																																																																																																																																																																																						
명 칭	단위	규 격											비 고																																																																																																																																																																																			
		1ton	2t	3t	4t	10t	12t	20t	25t	30t	40t	70t																																																																																																																																																																																				
		7.5	22.4	37.3	44.8	74.6	89.5	149.2	186.5	223.8	283.5	507.3																																																																																																																																																																																				
		(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)																																																																																																																																																																																				
주 연 료	ℓ/hr	1.3	3.8	7.1	7.6	12.7	15.3	25.5	31.8	<u>38.1</u>	<u>48.3</u>	<u>86.3</u>																																																																																																																																																																																				
잡 재 료	%	63	63	63	63	63	63	63	63	<u>63</u>	<u>63</u>	<u>63</u>	주연료의 %																																																																																																																																																																																			
선 원	인	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>																																																																																																																																																																																				

항 목	구 분	현 행	개 정(안)							비 고						
11-3 운전경비 산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) (9060) 기중기선	11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) (9050) 기중기선(’11년 보완)													
		명 칭	단위	규 격			비 고	명 칭	단위		규 격					비 고
				15ton달기 56.0kW	30ton달기 111.9kW	60ton달기 335.7kW					15ton달기 56.0kW	30ton달기 111.9kW	60ton달기 335.7kW	120ton달기 559.5kW	150ton달기 634.1kW	
		주 연 료	ℓ/hr	9.5	19.1	57.3	주 연 료	ℓ/hr	9.5		19.1	57.3	95.5	108.3		
		잡 재 료	%	81	73	63	잡 재 료	%	81		73	63	58	56		
		고 급 선 원	인	2	2	3	건설기계운전자	인	1		1	1	1	1		
		보 통 선 원	인	2	2	2	선 원	인	2		2	3	4	4		

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																				
11-3 운전경비 산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	<p data-bbox="338 234 1077 304">11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) (9070) 토운선</p> <table border="1" data-bbox="322 312 1137 544"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="6">규 격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>W30m² 적</th> <th>S60m² 적</th> <th>S100m² 적</th> <th>S200m² 적</th> <th>S300m² 적</th> <th>S500m² 적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주 연 료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>3.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡 재 료</td> <td>%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>45</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>보 통 선 원</td> <td>인</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>1교대</td> </tr> </tbody> </table>	명 칭	단 위	규 격						비 고	W30m ² 적	S60m ² 적	S100m ² 적	S200m ² 적	S300m ² 적	S500m ² 적	주 연 료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	3.8		잡 재 료	%	-	-	-	-	-	45	주연료의%	보 통 선 원	인	2	2	2	2	2	2	1교대	<p data-bbox="1182 234 1966 304">11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) (9060) 토운선(’11년 보완)</p> <table border="1" data-bbox="1167 312 1982 544"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="6">규 격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>S60m² 적</th> <th>S100m² 적</th> <th>S200m² 적</th> <th>S300m² 적</th> <th>S500m² 적</th> <th>S600m² 적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주 연 료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>잡 재 료</td> <td>%</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>주연료의%</td> </tr> <tr> <td>선 원 인</td> <td>인</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1182 563 1877 592">[주] 토운선 개폐에 대한 주연료 및 잡재료비는 별도 계상한다.</p>	명 칭	단 위	규 격						비 고	S60m ² 적	S100m ² 적	S200m ² 적	S300m ² 적	S500m ² 적	S600m ² 적	주 연 료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	잡 재 료	%	-	-	-	-	-	-	주연료의%	선 원 인	인	1	1	1	1	1	1		
		명 칭			단 위	규 격						비 고																																																																												
			W30m ² 적	S60m ² 적		S100m ² 적	S200m ² 적	S300m ² 적	S500m ² 적																																																																															
		주 연 료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	3.8																																																																															
잡 재 료	%	-	-	-	-	-	45	주연료의%																																																																																
보 통 선 원	인	2	2	2	2	2	2	1교대																																																																																
명 칭	단 위	규 격						비 고																																																																																
		S60m ² 적	S100m ² 적	S200m ² 적	S300m ² 적	S500m ² 적	S600m ² 적																																																																																	
주 연 료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-																																																																																
잡 재 료	%	-	-	-	-	-	-	주연료의%																																																																																
선 원 인	인	1	1	1	1	1	1																																																																																	

항 목	구분	현 행	개 정(안)						비 고
11-3 운전경비 산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) (9080) 이우선(비항)	11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) (9070) 이우선(비항)(’11년 보완)						
		명 칭	단위	규 격				비 고	
		주 연 료	ℓ/hr	1ton 3.73kW	3ton 7.46kW	5ton 11.19kW	8ton 14.92kW		
		잡 재 료	%	81	73	63	63	주연료의 %	
		고 급 선 원	인	-	-	-	-	1교대	
		보 통 선 원	인	2	2	3	3	1교대	
명 칭	단위	규 격				비 고			
주 연 료	ℓ/hr			5ton 11.19kW	8ton 14.92kW				
잡 재 료	%			63	63	주연료의%			
선 원	인			3	3				

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																																																																																																					
11-3 운전경비 산정 (’08년 보완,)	보완	<p>11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) (9090) 대선</p> <table border="1" data-bbox="322 312 1171 624"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="13">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>W30 ton 적</th> <th>W50 ton 적</th> <th>S100 ton 적</th> <th>S120 ton 적</th> <th>S150 ton 적</th> <th>S200 ton 적</th> <th>S300 ton 적</th> <th>S500 ton 적</th> <th>S700 ton 적</th> <th>S1,000 ton 적</th> <th>S1,500 ton 적</th> <th>S2,000 ton 적</th> <th>S3,000 ton 적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>고급선원</td> <td>인</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>인</td> <td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td> <td>1교 대</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 주연료는 시간당 소비량을 말하며 엔진 부하율(Load Factor) 70~80%, 작업시간을 50/60을 각각 기준으로하여 산정한 것이다. ② 대선+예인선 조합</p> <table border="1" data-bbox="349 743 1171 1098"> <thead> <tr> <th>대선</th> <th>예선</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100t</td> <td>60kW</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>134</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>187</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>261</td> </tr> <tr> <td>700</td> <td>336</td> </tr> <tr> <td>1,000</td> <td>410</td> </tr> <tr> <td>1,500</td> <td>597</td> </tr> <tr> <td>2,000</td> <td>895</td> </tr> <tr> <td>3,000</td> <td>1,492</td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격													비고	W30 ton 적	W50 ton 적	S100 ton 적	S120 ton 적	S150 ton 적	S200 ton 적	S300 ton 적	S500 ton 적	S700 ton 적	S1,000 ton 적	S1,500 ton 적	S2,000 ton 적	S3,000 ton 적	주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		고급선원	인	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		보통선원	인	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1교 대	대선	예선	100t	60kW	200	134	300	187	500	261	700	336	1,000	410	1,500	597	2,000	895	3,000	1,492	<p>11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) (9080) 대선(’11년 보완)</p> <table border="1" data-bbox="1200 312 2051 564"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="17">규격</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>S30 ton적</th> <th>S30 ton적</th> <th>S100 ton적</th> <th>S120 ton적</th> <th>S150 ton적</th> <th>S200 ton적</th> <th>S300 ton적</th> <th>S500 ton적</th> <th>S700 ton적</th> <th>S1,000 ton적</th> <th>S1,100 ton적</th> <th>S1,400 ton적</th> <th>S1,500 ton적</th> <th>S1,750 ton적</th> <th>S2,000 ton적</th> <th>S3,000 ton적</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주연료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡재료</td> <td>%</td> <td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>선원</td> <td>인</td> <td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	명칭	단위	규격																	비고	S30 ton적	S30 ton적	S100 ton적	S120 ton적	S150 ton적	S200 ton적	S300 ton적	S500 ton적	S700 ton적	S1,000 ton적	S1,100 ton적	S1,400 ton적	S1,500 ton적	S1,750 ton적	S2,000 ton적	S3,000 ton적	주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		선원	인	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
명칭	단위	규격													비고																																																																																																																																																																																																										
		W30 ton 적	W50 ton 적	S100 ton 적	S120 ton 적	S150 ton 적	S200 ton 적	S300 ton 적	S500 ton 적	S700 ton 적	S1,000 ton 적	S1,500 ton 적	S2,000 ton 적	S3,000 ton 적																																																																																																																																																																																																											
주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																										
잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																										
고급선원	인	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																										
보통선원	인	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1교 대																																																																																																																																																																																																									
대선	예선																																																																																																																																																																																																																								
100t	60kW																																																																																																																																																																																																																								
200	134																																																																																																																																																																																																																								
300	187																																																																																																																																																																																																																								
500	261																																																																																																																																																																																																																								
700	336																																																																																																																																																																																																																								
1,000	410																																																																																																																																																																																																																								
1,500	597																																																																																																																																																																																																																								
2,000	895																																																																																																																																																																																																																								
3,000	1,492																																																																																																																																																																																																																								
명칭	단위	규격																	비고																																																																																																																																																																																																						
		S30 ton적	S30 ton적	S100 ton적	S120 ton적	S150 ton적	S200 ton적	S300 ton적	S500 ton적	S700 ton적	S1,000 ton적	S1,100 ton적	S1,400 ton적	S1,500 ton적	S1,750 ton적	S2,000 ton적	S3,000 ton적																																																																																																																																																																																																								
주연료	ℓ/hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																							
잡재료	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																							
선원	인	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2																																																																																																																																																																																																							
		<p>삭제</p>																																																																																																																																																																																																																							

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																																																						
11-3 운전경비 산정 (’08년 보완,)’09년 보완,)’10년 보완)	보완	<p data-bbox="331 236 1077 304">11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완) (9100) 하천골재채취선</p> <table border="1" data-bbox="331 316 1128 662"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="7">규 격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>kW 597</th> <th>kW 746</th> <th>kW 895</th> <th>kW 970</th> <th>kW 1,044</th> <th>kW 1,119</th> <th>kW 1,194</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주 연 료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>123.8</td> <td>152.4</td> <td>208.3</td> <td>225.4</td> <td>242.6</td> <td>259.8</td> <td>276.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡 재 료</td> <td>%</td> <td>29</td> <td>29</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>주연료의 %</td> </tr> <tr> <td>준설선 기관사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><u>1교대</u></td> </tr> <tr> <td>준설선 운전사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><u>1교대</u></td> </tr> <tr> <td>보통선원</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td><u>1교대</u></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="331 683 1128 742">[주] 잡재료는 윤활유, 구리스, 작동유 이외에 케이싱, 임펠라등의 소모품비도 포함되어 있다.</p>	명 칭	단위	규 격							비 고	kW 597	kW 746	kW 895	kW 970	kW 1,044	kW 1,119	kW 1,194	주 연 료	ℓ/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9		잡 재 료	%	29	29	25	25	25	25	25	주연료의 %	준설선 기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	<u>1교대</u>	준설선 운전사	"	1	1	1	1	1	1	1	<u>1교대</u>	보통선원	"	1	1	1	1	1	1	1	<u>1교대</u>	<p data-bbox="1176 236 1966 304">11-3 운전경비 산정(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완) (9090) 하천골재채취선(’11년 보완)</p> <table border="1" data-bbox="1176 316 1973 662"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="7">규 격</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>kW 597</th> <th>kW 746</th> <th>kW 895</th> <th>kW 970</th> <th>kW 1,044</th> <th>kW 1,119</th> <th>kW 1,194</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주 연 료</td> <td>ℓ/hr</td> <td>123.8</td> <td>152.4</td> <td>208.3</td> <td>225.4</td> <td>242.6</td> <td>259.8</td> <td>276.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>잡 재 료</td> <td>%</td> <td>29</td> <td>29</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>주연료의 %</td> </tr> <tr> <td>준설선기관사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>준설선운전사</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>선 원</td> <td>"</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="1176 683 1973 742">[주] 잡재료는 윤활유, 구리스, 작동유 이외에 케이싱, 임펠라등의 소모품비도 포함되어 있다.</p>	명 칭	단위	규 격							비 고	kW 597	kW 746	kW 895	kW 970	kW 1,044	kW 1,119	kW 1,194	주 연 료	ℓ/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9		잡 재 료	%	29	29	25	25	25	25	25	주연료의 %	준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1		준설선운전사	"	1	1	1	1	1	1	1		선 원	"	1	1	1	1	1	1	1		
		명 칭			단위	규 격							비 고																																																																																																																													
kW 597	kW 746		kW 895	kW 970		kW 1,044	kW 1,119	kW 1,194																																																																																																																																		
주 연 료	ℓ/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9																																																																																																																																		
잡 재 료	%	29	29	25	25	25	25	25	주연료의 %																																																																																																																																	
준설선 기관사	"	1	1	1	1	1	1	1	<u>1교대</u>																																																																																																																																	
준설선 운전사	"	1	1	1	1	1	1	1	<u>1교대</u>																																																																																																																																	
보통선원	"	1	1	1	1	1	1	1	<u>1교대</u>																																																																																																																																	
명 칭	단위	규 격							비 고																																																																																																																																	
		kW 597	kW 746	kW 895	kW 970	kW 1,044	kW 1,119	kW 1,194																																																																																																																																		
주 연 료	ℓ/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9																																																																																																																																		
잡 재 료	%	29	29	25	25	25	25	25	주연료의 %																																																																																																																																	
준설선기관사	"	1	1	1	1	1	1	1																																																																																																																																		
준설선운전사	"	1	1	1	1	1	1	1																																																																																																																																		
선 원	"	1	1	1	1	1	1	1																																																																																																																																		

항 목	구분	현 행	개 정(안)				비 고																																																																				
11-4 건설기계 가격표 (’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완)																																																																								
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">배 사 관</td> <td>8804-0031</td> <td></td> <td>190</td> </tr> <tr> <td>0051</td> <td></td> <td>341</td> </tr> <tr> <td>0061</td> <td></td> <td>512</td> </tr> <tr> <td>0071</td> <td></td> <td>703</td> </tr> <tr> <td>0076</td> <td></td> <td>725</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가 격			₩	\$	배 사 관	8804-0031		190	0051		341	0061		512	0071		703	0076		725	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="16">배 송 관</td> <td>8804-0020</td> <td></td> <td>134</td> </tr> <tr> <td>0025</td> <td></td> <td>157</td> </tr> <tr> <td>0030</td> <td></td> <td>183</td> </tr> <tr> <td>0035</td> <td></td> <td>214</td> </tr> <tr> <td>0040</td> <td></td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>0051</td> <td></td> <td>341</td> </tr> <tr> <td>0056</td> <td></td> <td>410</td> </tr> <tr> <td>0061</td> <td></td> <td>512</td> </tr> <tr> <td>0063</td> <td></td> <td>530</td> </tr> <tr> <td>0066</td> <td></td> <td>583</td> </tr> <tr> <td>0068</td> <td></td> <td>622</td> </tr> <tr> <td>0071</td> <td></td> <td>703</td> </tr> <tr> <td>0076</td> <td></td> <td>725</td> </tr> <tr> <td>0084</td> <td></td> <td>796</td> </tr> <tr> <td>0086</td> <td></td> <td>821</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가 격		₩	\$	배 송 관	8804-0020		134	0025		157	0030		183	0035		214	0040		250	0051		341	0056		410	0061		512	0063		530	0066		583	0068		622	0071		703	0076		725	0084		796
기 종	분류번호	가 격																																																																									
		₩	\$																																																																								
배 사 관	8804-0031		190																																																																								
	0051		341																																																																								
	0061		512																																																																								
	0071		703																																																																								
	0076		725																																																																								
	기 종	분류번호	가 격																																																																								
₩			\$																																																																								
배 송 관	8804-0020		134																																																																								
	0025		157																																																																								
	0030		183																																																																								
	0035		214																																																																								
	0040		250																																																																								
	0051		341																																																																								
	0056		410																																																																								
	0061		512																																																																								
	0063		530																																																																								
	0066		583																																																																								
	0068		622																																																																								
	0071		703																																																																								
	0076		725																																																																								
	0084		796																																																																								
	0086		821																																																																								
	11-4 건설기계 가격표 (’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완)																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">부 합</td> <td>8805-0077</td> <td></td> <td>1,298</td> </tr> <tr> <td>0085</td> <td></td> <td>1,525</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td></td> <td>2,143</td> </tr> </tbody> </table>			기 종	분류번호	가 격		₩		\$	부 합	8805-0077		1,298	0085		1,525	0100		2,143	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="13">배송관 띄우개(부합)</td> <td>8805-0043</td> <td></td> <td>615</td> </tr> <tr> <td>0050</td> <td></td> <td>717</td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td></td> <td>894</td> </tr> <tr> <td>0070</td> <td></td> <td>1,114</td> </tr> <tr> <td>0090</td> <td></td> <td>1,730</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td></td> <td>2,143</td> </tr> <tr> <td>0110</td> <td></td> <td>2,395</td> </tr> <tr> <td>0120</td> <td></td> <td>2,681</td> </tr> <tr> <td>0130</td> <td></td> <td>2,944</td> </tr> <tr> <td>0140</td> <td></td> <td>3,187</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td></td> <td>3,414</td> </tr> <tr> <td>0160</td> <td></td> <td>3,626</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가 격		₩	\$	배송관 띄우개(부합)	8805-0043		615	0050		717	0060		894	0070		1,114	0090		1,730	0100		2,143	0110		2,395	0120		2,681	0130		2,944	0140		3,187	0150		3,414	0160		3,626												
기 종	분류번호	가 격																																																																									
		₩	\$																																																																								
부 합	8805-0077		1,298																																																																								
	0085		1,525																																																																								
	0100		2,143																																																																								
기 종	분류번호	가 격																																																																									
		₩	\$																																																																								
배송관 띄우개(부합)	8805-0043		615																																																																								
	0050		717																																																																								
	0060		894																																																																								
	0070		1,114																																																																								
	0090		1,730																																																																								
	0100		2,143																																																																								
	0110		2,395																																																																								
	0120		2,681																																																																								
	0130		2,944																																																																								
	0140		3,187																																																																								
	0150		3,414																																																																								
	0160		3,626																																																																								

항 목	구분	현 행	개 정(안)		비 고																																																																
11-4 건설기계 가격표 (’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완)																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">그래브준설선</td> <td>9020-0010</td> <td></td> <td>164,656</td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td></td> <td>256,134</td> </tr> <tr> <td>0016</td> <td></td> <td>351,272</td> </tr> <tr> <td>0022</td> <td></td> <td>589,442</td> </tr> <tr> <td>0072</td> <td></td> <td>1,585,324</td> </tr> <tr> <td>0160</td> <td></td> <td>2,988,257</td> </tr> <tr> <td>0180</td> <td></td> <td>3,361,789</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td></td> <td>3,762,277</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호		가 격		₩	\$	그래브준설선	9020-0010		164,656	0015		256,134	0016		351,272	0022		589,442	0072		1,585,324	0160		2,988,257	0180		3,361,789	0200		3,762,277	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10">그래브준설선</td> <td>9020-0010</td> <td></td> <td>164,656</td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td></td> <td>256,134</td> </tr> <tr> <td>0016</td> <td></td> <td>351,272</td> </tr> <tr> <td>0022</td> <td></td> <td>589,442</td> </tr> <tr> <td><u>0035</u></td> <td></td> <td><u>721,758</u></td> </tr> <tr> <td><u>0050</u></td> <td></td> <td><u>998,633</u></td> </tr> <tr> <td>0072</td> <td></td> <td>1,585,324</td> </tr> <tr> <td>0160</td> <td></td> <td>2,988,257</td> </tr> <tr> <td>0180</td> <td></td> <td>3,361,789</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td></td> <td>3,762,277</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가 격		₩	\$	그래브준설선	9020-0010		164,656	0015		256,134	0016		351,272	0022		589,442	<u>0035</u>		<u>721,758</u>	<u>0050</u>		<u>998,633</u>	0072		1,585,324	0160		2,988,257	0180		3,361,789
기 종	분류번호	가 격																																																																			
		₩	\$																																																																		
그래브준설선	9020-0010		164,656																																																																		
	0015		256,134																																																																		
	0016		351,272																																																																		
	0022		589,442																																																																		
	0072		1,585,324																																																																		
	0160		2,988,257																																																																		
	0180		3,361,789																																																																		
	0200		3,762,277																																																																		
기 종	분류번호	가 격																																																																			
		₩	\$																																																																		
그래브준설선	9020-0010		164,656																																																																		
	0015		256,134																																																																		
	0016		351,272																																																																		
	0022		589,442																																																																		
	<u>0035</u>		<u>721,758</u>																																																																		
	<u>0050</u>		<u>998,633</u>																																																																		
	0072		1,585,324																																																																		
	0160		2,988,257																																																																		
	0180		3,361,789																																																																		
	0200		3,762,277																																																																		
11-4 건설기계 가격표 (’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	삭제	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)																																																																		
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">버킷 준 설 선</td> <td>9030-0040</td> <td></td> <td>1,610,288</td> </tr> <tr> <td>0050</td> <td></td> <td>1,968,122</td> </tr> <tr> <td>0055</td> <td></td> <td>1,789,187</td> </tr> <tr> <td>0080</td> <td></td> <td>1,610,288</td> </tr> <tr> <td>0120</td> <td></td> <td>2,370,397</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td></td> <td>2,952,121</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호		가 격		₩	\$	버킷 준 설 선	9030-0040		1,610,288	0050		1,968,122	0055		1,789,187	0080		1,610,288	0120		2,370,397	0150		2,952,121	삭제																																								
기 종	분류번호	가 격																																																																			
		₩	\$																																																																		
버킷 준 설 선	9030-0040		1,610,288																																																																		
	0050		1,968,122																																																																		
	0055		1,789,187																																																																		
	0080		1,610,288																																																																		
	0120		2,370,397																																																																		
	0150		2,952,121																																																																		

항 목	구분	현 행				개 정(안)				비 고
11-4 건설기계 가격표 (’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)				11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완)				
		기 종	분류번호	가격		기 종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		예 선	9040- 0018 0025 0035 0045 0050 0080 0100 0240		152,200 200,904 255,696 316,577 347,018 499,218 629,094 1,418,908	예 선	<u>9030-0016</u> 0018 0025 0035 0045 0050 0080 0100 0240		<u>147,125</u> 152,200 200,904 255,696 316,577 347,018 499,218 629,094 1,418,908	

항 목	구분	현 행	개 정(안)				비 고																																																																	
11-4 건설기계 가격표 (’08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완)																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="9">양 묘 선</td> <td>9050-0010</td> <td></td> <td>21,306</td> </tr> <tr> <td>0030</td> <td></td> <td>33,483</td> </tr> <tr> <td>0050</td> <td></td> <td>54,791</td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td></td> <td>65,446</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td></td> <td>136,979</td> </tr> <tr> <td>0120</td> <td></td> <td>164,482</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td></td> <td>274,137</td> </tr> <tr> <td>0250</td> <td></td> <td>342,672</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격			₩	\$	양 묘 선	9050-0010		21,306	0030		33,483	0050		54,791	0060		65,446	0100		136,979	0120		164,482	0200		274,137	0250		342,672	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="11">양 묘 선</td> <td><u>9040-0010</u></td> <td></td> <td>21,306</td> </tr> <tr> <td>0030</td> <td></td> <td>33,483</td> </tr> <tr> <td>0050</td> <td></td> <td>54,791</td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td></td> <td>65,446</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td></td> <td>136,979</td> </tr> <tr> <td>0120</td> <td></td> <td>164,482</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td></td> <td>274,137</td> </tr> <tr> <td>0250</td> <td></td> <td>342,672</td> </tr> <tr> <td><u>0300</u></td> <td></td> <td><u>412,501</u></td> </tr> <tr> <td><u>0380</u></td> <td></td> <td><u>524,278</u></td> </tr> <tr> <td><u>0680</u></td> <td></td> <td><u>943,298</u></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	양 묘 선	<u>9040-0010</u>		21,306	0030		33,483	0050		54,791	0060		65,446	0100		136,979	0120		164,482	0200		274,137	0250		342,672	<u>0300</u>		<u>412,501</u>	<u>0380</u>		<u>524,278</u>
기 종	분류번호	가격																																																																						
		₩	\$																																																																					
양 묘 선	9050-0010		21,306																																																																					
	0030		33,483																																																																					
	0050		54,791																																																																					
	0060		65,446																																																																					
	0100		136,979																																																																					
	0120		164,482																																																																					
	0200		274,137																																																																					
	0250		342,672																																																																					
	기 종	분류번호	가격																																																																					
₩			\$																																																																					
양 묘 선	<u>9040-0010</u>		21,306																																																																					
	0030		33,483																																																																					
	0050		54,791																																																																					
	0060		65,446																																																																					
	0100		136,979																																																																					
	0120		164,482																																																																					
	0200		274,137																																																																					
	0250		342,672																																																																					
	<u>0300</u>		<u>412,501</u>																																																																					
	<u>0380</u>		<u>524,278</u>																																																																					
	<u>0680</u>		<u>943,298</u>																																																																					
11-4 건설기계 가격표 (’08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완)																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">기 중 기 선</td> <td>9060-0075</td> <td></td> <td>140,263</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td></td> <td>225,642</td> </tr> <tr> <td>0450</td> <td></td> <td>409,613</td> </tr> <tr> <td><u>0750</u></td> <td></td> <td><u>619,867</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td><u>0850</u></td> <td></td> <td><u>688,700</u></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격			₩	\$	기 중 기 선	9060-0075		140,263	0150		225,642	0450		409,613	<u>0750</u>		<u>619,867</u>		<u>0850</u>		<u>688,700</u>	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">기 중 기 선</td> <td><u>9050-0075</u></td> <td></td> <td>140,263</td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td></td> <td>225,642</td> </tr> <tr> <td>0450</td> <td></td> <td>409,613</td> </tr> <tr> <td><u>0750</u></td> <td></td> <td><u>619,867</u></td> </tr> <tr> <td><u>0850</u></td> <td></td> <td><u>688,700</u></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	기 중 기 선	<u>9050-0075</u>		140,263	0150		225,642	0450		409,613	<u>0750</u>		<u>619,867</u>	<u>0850</u>		<u>688,700</u>																							
기 종	분류번호	가격																																																																						
		₩	\$																																																																					
기 중 기 선	9060-0075		140,263																																																																					
	0150		225,642																																																																					
	0450		409,613																																																																					
	<u>0750</u>		<u>619,867</u>																																																																					
	<u>0850</u>		<u>688,700</u>																																																																					
기 종	분류번호	가격																																																																						
		₩	\$																																																																					
기 중 기 선	<u>9050-0075</u>		140,263																																																																					
	0150		225,642																																																																					
	0450		409,613																																																																					
	<u>0750</u>		<u>619,867</u>																																																																					
	<u>0850</u>		<u>688,700</u>																																																																					
11-4 건설기계 가격표 (’08년 보완, '09년 보완, '10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완)																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">토 운 선</td> <td>9070-0030</td> <td></td> <td>23,642</td> </tr> <tr> <td>0060</td> <td></td> <td>54,725</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td></td> <td>79,407</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td></td> <td>150,766</td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td></td> <td>202,811</td> </tr> <tr> <td>0500</td> <td></td> <td>321,862</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격			₩	\$	토 운 선	9070-0030		23,642	0060		54,725	0100		79,407	0200		150,766	0300		202,811	0500		321,862	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">토 운 선</td> <td><u>9060-</u></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><u>0060</u></td> <td></td> <td>54,725</td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td></td> <td>79,407</td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td></td> <td>150,766</td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td></td> <td>202,811</td> </tr> <tr> <td>0500</td> <td></td> <td>321,862</td> </tr> <tr> <td><u>0600</u></td> <td></td> <td><u>384,617</u></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	토 운 선	<u>9060-</u>			<u>0060</u>		54,725	0100		79,407	0200		150,766	0300		202,811	0500		321,862	<u>0600</u>		<u>384,617</u>															
기 종	분류번호	가격																																																																						
		₩	\$																																																																					
토 운 선	9070-0030		23,642																																																																					
	0060		54,725																																																																					
	0100		79,407																																																																					
	0200		150,766																																																																					
	0300		202,811																																																																					
	0500		321,862																																																																					
	기 종	분류번호	가격																																																																					
₩			\$																																																																					
토 운 선	<u>9060-</u>																																																																							
	<u>0060</u>		54,725																																																																					
	0100		79,407																																																																					
	0200		150,766																																																																					
	0300		202,811																																																																					
	0500		321,862																																																																					
	<u>0600</u>		<u>384,617</u>																																																																					

항 목	구분	현 행	개 정(안)				비 고																																																																																																			
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)																																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">이 우 선</td> <td>9080-0005</td> <td></td> <td>12,878</td> </tr> <tr> <td>0010</td> <td></td> <td>17,348</td> </tr> <tr> <td>0015</td> <td></td> <td>26,291</td> </tr> <tr> <td>0020</td> <td></td> <td>34,649</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가 격			₩	\$	이 우 선	9080-0005		12,878	0010		17,348	0015		26,291	0020		34,649	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">이 우 선</td> <td>9070-0015</td> <td></td> <td>26,291</td> </tr> <tr> <td>0020</td> <td></td> <td>34,649</td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가 격		₩	\$	이 우 선	9070-0015		26,291	0020		34,649																																																																						
기 종	분류번호	가 격																																																																																																								
		₩	\$																																																																																																							
이 우 선	9080-0005		12,878																																																																																																							
	0010		17,348																																																																																																							
	0015		26,291																																																																																																							
	0020		34,649																																																																																																							
기 종	분류번호	가 격																																																																																																								
		₩	\$																																																																																																							
이 우 선	9070-0015		26,291																																																																																																							
	0020		34,649																																																																																																							
11-4 건설기계 가격표 (‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완)	11-4 건설기계 가격표(‘08년 보완, ‘09년 보완, ‘10년 보완, ‘11년 보완)																																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="14">대 선</td> <td>9090-0030</td> <td></td> <td>16,405</td> </tr> <tr> <td>0050</td> <td>29,077</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td>40,986</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0120</td> <td>48,812</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td>60,174</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>77,426</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td>106,041</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0500</td> <td>140,967</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0700</td> <td>179,259</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>249,111</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>363,568</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>471,291</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3000</td> <td>579,014</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가 격			₩	\$	대 선	9090-0030		16,405	0050	29,077		0100	40,986		0120	48,812		0150	60,174		0200	77,426		0300	106,041		0500	140,967		0700	179,259		1000	249,111		1500	363,568		2000	471,291		3000	579,014		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가 격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="14">대 선</td> <td>9080-</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0050</td> <td>29,077</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0080</td> <td>53,752</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0100</td> <td>40,986</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0120</td> <td>48,812</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0150</td> <td>60,174</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>77,426</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td>106,041</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0500</td> <td>140,967</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0700</td> <td>179,259</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>249,111</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1100</td> <td>254,070</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1400</td> <td>312,987</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1500</td> <td>363,568</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1750</td> <td>381,724</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2000</td> <td>471,291</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3000</td> <td>579,014</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가 격		₩	\$	대 선	9080-			0050	29,077		0080	53,752		0100	40,986		0120	48,812		0150	60,174		0200	77,426		0300	106,041		0500	140,967		0700	179,259		1000	249,111		1100	254,070		1400	312,987		1500	363,568		1750	381,724		2000	471,291		3000
기 종	분류번호	가 격																																																																																																								
		₩	\$																																																																																																							
대 선	9090-0030		16,405																																																																																																							
	0050	29,077																																																																																																								
	0100	40,986																																																																																																								
	0120	48,812																																																																																																								
	0150	60,174																																																																																																								
	0200	77,426																																																																																																								
	0300	106,041																																																																																																								
	0500	140,967																																																																																																								
	0700	179,259																																																																																																								
	1000	249,111																																																																																																								
	1500	363,568																																																																																																								
	2000	471,291																																																																																																								
	3000	579,014																																																																																																								
	기 종	분류번호	가 격																																																																																																							
₩			\$																																																																																																							
대 선	9080-																																																																																																									
	0050	29,077																																																																																																								
	0080	53,752																																																																																																								
	0100	40,986																																																																																																								
	0120	48,812																																																																																																								
	0150	60,174																																																																																																								
	0200	77,426																																																																																																								
	0300	106,041																																																																																																								
	0500	140,967																																																																																																								
	0700	179,259																																																																																																								
	1000	249,111																																																																																																								
	1100	254,070																																																																																																								
	1400	312,987																																																																																																								
	1500	363,568																																																																																																								
1750	381,724																																																																																																									
2000	471,291																																																																																																									
3000	579,014																																																																																																									

항 목	구분	현 행				개 정(안)				비 고
11-4 건설기계 가격표 (’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)	보완	11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완)				11-4 건설기계 가격표(’08년 보완, ’09년 보완, ’10년 보완, ’11년 보완)				
		기 종	분류번호	가격		기 종	분류번호	가격		
				₩	\$			₩	\$	
		하천골재채취선	9100-0008 0010 0012 0013 0014 0015 0016	562,656 753,321 795,900 863,278 929,684 996,090 1,062,496			하천골재채취선	<u>9090-0800</u> <u>1000</u> <u>1200</u> <u>1300</u> <u>1400</u> <u>1500</u> <u>1600</u>	562,656 753,321 795,900 863,278 929,684 996,090 1,062,496	

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																													
14-1 수중공사 ('10년 보완)	보완	14-1 수중공사('10년 보완) 8. 회항시에 예인선의 조합은 다음을 표준으로 한다.	14-1 수중공사('10년 보완, '11년 보완) 8. 회항시에 예인선의 조합은 다음을 표준으로 한다.																																																																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">피 예 인 선</th> <th colspan="2">예 인 선</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>종 류</th> <th>출력(kW)</th> <th>종류</th> <th>출력(kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>펌 프 준 설 선</td> <td>448이하</td> <td>예선</td> <td>187~336</td> <td rowspan="8"></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>746~1,492</td> <td>"</td> <td>373~746</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>2,238~5,968</td> <td>"</td> <td>746~1,119</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>8,952이상</td> <td>"</td> <td>1,119이상</td> </tr> <tr> <td>그 래 브 준 설 선</td> <td>56~112</td> <td>"</td> <td>187~336</td> </tr> <tr> <td>버 킷 준 설 선</td> <td>597~746</td> <td>"</td> <td>746이상</td> </tr> <tr> <td>토 운 선</td> <td>30m³~300m³</td> <td>"</td> <td>90~187</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>300m³이상</td> <td>"</td> <td>187~746</td> </tr> </tbody> </table>	피 예 인 선		예 인 선		비 고	종 류	출력(kW)	종류	출력(kW)	펌 프 준 설 선	448이하	예선	187~336		"	746~1,492	"	373~746	"	2,238~5,968	"	746~1,119	"	8,952이상	"	1,119이상	그 래 브 준 설 선	56~112	"	187~336	버 킷 준 설 선	597~746	"	746이상	토 운 선	30m ³ ~300m ³	"	90~187	"	300m ³ 이상	"	187~746	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">피 예 인 선</th> <th colspan="2">예 인 선</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>종 류</th> <th>출력(kW)</th> <th>종류</th> <th>출력(kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>펌 프 준 설 선</td> <td>448이하</td> <td>예선</td> <td><u>119</u>~336</td> <td rowspan="8"></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>746~1,492</td> <td>"</td> <td>373~746</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td><u>1,641~5,968</u></td> <td>"</td> <td>746~<u>1,790</u></td> </tr> <tr> <td>"</td> <td><u>8,952이상</u></td> <td>"</td> <td><u>1,790이상</u></td> </tr> <tr> <td>그 래 브 준 설 선</td> <td><u>75~1,492</u></td> <td>"</td> <td>187~336</td> </tr> <tr> <td>토 운 선</td> <td><u>60m³</u>~300m³</td> <td>"</td> <td><u>119</u>~187</td> </tr> <tr> <td>"</td> <td>300m³이상</td> <td>"</td> <td>187~<u>1,790</u></td> </tr> </tbody> </table>	피 예 인 선		예 인 선		비 고	종 류	출력(kW)	종류	출력(kW)	펌 프 준 설 선	448이하	예선	<u>119</u> ~336		"	746~1,492	"	373~746	"	<u>1,641~5,968</u>	"	746~ <u>1,790</u>	"	<u>8,952이상</u>	"	<u>1,790이상</u>	그 래 브 준 설 선	<u>75~1,492</u>	"	187~336	토 운 선	<u>60m³</u> ~300m ³	"	<u>119</u> ~187	"	300m ³ 이상
피 예 인 선		예 인 선		비 고																																																																													
종 류	출력(kW)	종류	출력(kW)																																																																														
펌 프 준 설 선	448이하	예선	187~336																																																																														
"	746~1,492	"	373~746																																																																														
"	2,238~5,968	"	746~1,119																																																																														
"	8,952이상	"	1,119이상																																																																														
그 래 브 준 설 선	56~112	"	187~336																																																																														
버 킷 준 설 선	597~746	"	746이상																																																																														
토 운 선	30m ³ ~300m ³	"	90~187																																																																														
"	300m ³ 이상	"	187~746																																																																														
피 예 인 선		예 인 선		비 고																																																																													
종 류	출력(kW)	종류	출력(kW)																																																																														
펌 프 준 설 선	448이하	예선	<u>119</u> ~336																																																																														
"	746~1,492	"	373~746																																																																														
"	<u>1,641~5,968</u>	"	746~ <u>1,790</u>																																																																														
"	<u>8,952이상</u>	"	<u>1,790이상</u>																																																																														
그 래 브 준 설 선	<u>75~1,492</u>	"	187~336																																																																														
토 운 선	<u>60m³</u> ~300m ³	"	<u>119</u> ~187																																																																														
"	300m ³ 이상	"	187~ <u>1,790</u>																																																																														
		[주]토운선과 예선의 조합은 공사규모 및 현장여건 등을 감안하여 조정할 수 있다.	[주] 토운선과 예선의 조합은 공사규모 및 현장여건 등을 감안하여 조정할 수 있다.																																																																														

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																																														
14-1 수중공사 (10년 보완)	보완	<p>9. 준설작업시 선단 조합은 다음 표와 같다. 가. 펌프준설선</p> <table border="1" data-bbox="327 308 1137 981"> <thead> <tr> <th colspan="2">준설선</th> <th colspan="3">부속선단 및 부속기계 기구</th> </tr> <tr> <th>선종</th> <th>규격 kW</th> <th>예산 kW</th> <th>양묘선 kW</th> <th>연락선 kW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="11">비항 펌프선</td> <td>224</td> <td>134</td> <td>37.3</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>448</td> <td>187</td> <td>37.3</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>746</td> <td>261</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>895</td> <td>261</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1,492</td> <td>336</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1,641</td> <td>336</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>2,462</td> <td>373</td> <td>149</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>2,984</td> <td>448이상</td> <td>149</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>3,282</td> <td>597</td> <td>149</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>4,476~8,952</td> <td>597~1,492</td> <td>298~597</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>14,920</td> <td>261 : 1척 3,357 : 1척</td> <td>895</td> <td>29.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]부속선의 척수와 용량은 작업조건에 따라 조정한다.</p>	준설선		부속선단 및 부속기계 기구			선종	규격 kW	예산 kW	양묘선 kW	연락선 kW	비항 펌프선	224	134	37.3	29.8	448	187	37.3	29.8	746	261	89.5	29.8	895	261	89.5	29.8	1,492	336	89.5	29.8	1,641	336	89.5	29.8	2,462	373	149	29.8	2,984	448이상	149	29.8	3,282	597	149	29.8	4,476~8,952	597~1,492	298~597	29.8	14,920	261 : 1척 3,357 : 1척	895	29.8	<p>9. 준설작업시 선단 조합은 다음 표와 같다. 가. 펌프식 준설선</p> <table border="1" data-bbox="1171 308 1966 981"> <thead> <tr> <th colspan="2">준설선</th> <th colspan="3">부속선단 및 부속기계 기구</th> </tr> <tr> <th>선종</th> <th>규격 (kW)</th> <th>예산 (kW)</th> <th>양묘선 (kW)</th> <th>연락선 (kW)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="11">비항 펌프선</td> <td>224</td> <td>119~134</td> <td>7.5~37.3</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>448</td> <td>187</td> <td>37.3~74.6</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>746</td> <td>261</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>895</td> <td>261</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1,492</td> <td>336</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>1,641</td> <td>336</td> <td>89.5</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>2,462</td> <td>373</td> <td>149.2</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>2,984</td> <td>373~597</td> <td>149.2</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>3,282</td> <td>597</td> <td>149.2</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>4,476~8,952</td> <td>597~1,492</td> <td>186.5~507.3</td> <td>29.8</td> </tr> <tr> <td>14,920</td> <td>746 : 1척 1,790 : 1척</td> <td>507.3</td> <td>29.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 부속선의 척수와 용량은 작업조건에 따라 조정한다.</p>	준설선		부속선단 및 부속기계 기구			선종	규격 (kW)	예산 (kW)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)	비항 펌프선	224	119~134	7.5~37.3	29.8	448	187	37.3~74.6	29.8	746	261	89.5	29.8	895	261	89.5	29.8	1,492	336	89.5	29.8	1,641	336	89.5	29.8	2,462	373	149.2	29.8	2,984	373~597	149.2	29.8	3,282	597	149.2	29.8	4,476~8,952	597~1,492	186.5~507.3	29.8	14,920	746 : 1척 1,790 : 1척	507.3	29.8	
준설선		부속선단 및 부속기계 기구																																																																																																																
선종	규격 kW	예산 kW	양묘선 kW	연락선 kW																																																																																																														
비항 펌프선	224	134	37.3	29.8																																																																																																														
	448	187	37.3	29.8																																																																																																														
	746	261	89.5	29.8																																																																																																														
	895	261	89.5	29.8																																																																																																														
	1,492	336	89.5	29.8																																																																																																														
	1,641	336	89.5	29.8																																																																																																														
	2,462	373	149	29.8																																																																																																														
	2,984	448이상	149	29.8																																																																																																														
	3,282	597	149	29.8																																																																																																														
	4,476~8,952	597~1,492	298~597	29.8																																																																																																														
	14,920	261 : 1척 3,357 : 1척	895	29.8																																																																																																														
준설선		부속선단 및 부속기계 기구																																																																																																																
선종	규격 (kW)	예산 (kW)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)																																																																																																														
비항 펌프선	224	119~134	7.5~37.3	29.8																																																																																																														
	448	187	37.3~74.6	29.8																																																																																																														
	746	261	89.5	29.8																																																																																																														
	895	261	89.5	29.8																																																																																																														
	1,492	336	89.5	29.8																																																																																																														
	1,641	336	89.5	29.8																																																																																																														
	2,462	373	149.2	29.8																																																																																																														
	2,984	373~597	149.2	29.8																																																																																																														
	3,282	597	149.2	29.8																																																																																																														
	4,476~8,952	597~1,492	186.5~507.3	29.8																																																																																																														
	14,920	746 : 1척 1,790 : 1척	507.3	29.8																																																																																																														

항 목	구분	현 행					개 정(안)						비 고		
14-1 수중공사 (‘10년 보완)	보완	나. 그라브 준설선					나. 그라브 준설선								
		준설선		부속선			준설선		부속선						
		선종	규격 (m ²)	예선 (kW)	토운선 (m ²)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)	선종	규격 (m ²)	예선 (kW)	토운선 (m ²)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)		
		그라브 준설선	0.65m ²		척수와 용량은 작업조건에 따라서 조정	7.46	29.8	그라브 준설선	0.65m ²		척수와 용량은 작업조건에 따라서 조정	<u>7.5</u>	29.8		
			1.00m ²			7.46	29.8		1.00m ²			<u>7.5</u>	29.8		
			1.50m ²			7.46	29.8		1.50m ²			<u>7.5</u>	29.8		
			3.00m ²	59.7	30	7.46	29.8		3.00m ²	<u>119</u>	<u>60</u>	<u>7.5</u>	29.8		
			7.50m ²	89.5	60, 100	22.4	29.8		<u>5.00m²</u>	<u>119</u>	<u>60</u>	<u>7.5</u>	<u>29.8</u>		
			12.50~ 16.00m ²	134	200	37.3	29.8		<u>6.00m²</u>	<u>119</u>	<u>60, 100</u>	<u>22.4</u>	<u>29.8</u>		
				187	300				7.50m ²	<u>119</u>	60, 100	22.4	29.8		
		336		500	<u>12.50~ 25.00m²</u>			134	200	37.3	29.8				
				187	300										
				336	<u>500이상</u>										
		[주] ① 부속선의 척수와 용량은 작업조건에 따라 조정한다. ② 양묘선은 해당준설선의 앵커중량에 따라 필요시에 적용한다.					[주] ① 부속선의 척수와 용량은 작업조건에 따라 조정한다. ② 양묘선은 해당준설선의 앵커중량에 따라 필요시에 적용한다.								

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																				
14-1 수중공사 (‘10년 보완)	삭제	<p>다. 디퍼 및 굴삭기 준설선</p> <table border="1" data-bbox="322 268 1137 507"> <thead> <tr> <th rowspan="2">디퍼선 규격</th> <th colspan="2">부속선</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>예 선</th> <th>토운선</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">2.3m³(261kW)</td> <td>187kW</td> <td rowspan="2">120m³</td> <td rowspan="2">표준작업수심 10.0m 내외, 최대 16.0m</td> </tr> <tr> <td>134kW</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4.0m³(746kW)</td> <td>224kW</td> <td rowspan="2">200m³</td> <td rowspan="2">-</td> </tr> <tr> <td>149kW</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 굴삭기준설선의 표준작업수심은 5~10m이다.</p>	디퍼선 규격	부속선		비 고	예 선	토운선	2.3m ³ (261kW)	187kW	120m ³	표준작업수심 10.0m 내외, 최대 16.0m	134kW	4.0m ³ (746kW)	224kW	200m ³	-	149kW	삭제																																					
디퍼선 규격	부속선			비 고																																																				
	예 선	토운선																																																						
2.3m ³ (261kW)	187kW	120m ³	표준작업수심 10.0m 내외, 최대 16.0m																																																					
	134kW																																																							
4.0m ³ (746kW)	224kW	200m ³	-																																																					
	149kW																																																							
14-1 수중공사 (‘10년 보완)	보완	<p>10. 준설선의 취입시간과 운전시간은 다음 표를 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="322 627 1137 884"> <thead> <tr> <th>종 류</th> <th>취입시간</th> <th>운전시간</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>펌 프 준 설 선</td> <td>24hr</td> <td>15hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>그 래 브 준 설 선</td> <td>12hr</td> <td>10hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>버 킷 준 설 선</td> <td>14hr</td> <td>12hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>양 묘 선</td> <td>모선과 동일</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> <tr> <td>토 운 선</td> <td>"</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>예 선</td> <td>"</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종 류	취입시간	운전시간	비 고	펌 프 준 설 선	24hr	15hr		그 래 브 준 설 선	12hr	10hr		버 킷 준 설 선	14hr	12hr		양 묘 선	모선과 동일	실운전시간		토 운 선	"	-		예 선	"	실운전시간		<p>10. 준설선의 취입시간과 운전시간은 다음 표를 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="1167 627 1977 884"> <thead> <tr> <th>종 류</th> <th>취입시간</th> <th>운전시간</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>펌 프 준 설 선</td> <td>24hr</td> <td>15hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>그 래 브 준 설 선</td> <td>12hr</td> <td>10hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>양 묘 선</td> <td>모선과 동일</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> <tr> <td>토 운 선</td> <td>"</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>예 선</td> <td>"</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종 류	취입시간	운전시간		펌 프 준 설 선	24hr	15hr		그 래 브 준 설 선	12hr	10hr		양 묘 선	모선과 동일	실운전시간		토 운 선	"	-		예 선	"	실운전시간		버킷준설선 삭제
종 류	취입시간	운전시간	비 고																																																					
펌 프 준 설 선	24hr	15hr																																																						
그 래 브 준 설 선	12hr	10hr																																																						
버 킷 준 설 선	14hr	12hr																																																						
양 묘 선	모선과 동일	실운전시간																																																						
토 운 선	"	-																																																						
예 선	"	실운전시간																																																						
종 류	취입시간	운전시간																																																						
펌 프 준 설 선	24hr	15hr																																																						
그 래 브 준 설 선	12hr	10hr																																																						
양 묘 선	모선과 동일	실운전시간																																																						
토 운 선	"	-																																																						
예 선	"	실운전시간																																																						

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																				
14-4-1 펌프준설선의 파이프 가설 및 설치	삭제	<p>14-4 준설공사</p> <p>14-4-1 펌프준설선의 파이프 가설 및 설치</p> <p>1. 해저관 부설 및 철거</p> <p>가. 조립 및 해체</p> <p style="text-align: right;">10개(60m)당</p> <table border="1" data-bbox="324 416 1142 496"> <thead> <tr> <th>명 칭</th> <th>단 위</th> <th>조 립</th> <th>해 체</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>6.0</td> <td>4.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>나. 포설 및 철거</p> <p style="text-align: right;">10개(60m)당</p> <table border="1" data-bbox="324 600 1142 695"> <thead> <tr> <th>명 칭</th> <th>단 위</th> <th>조 립</th> <th>해 체</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>잠 수 부</td> <td>조</td> <td>1</td> <td>0.66</td> </tr> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>3.0</td> <td>3.96</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다.</p> <p>2. 해상관 부설 및 철거</p> <p style="text-align: right;">10개(60m)당</p> <table border="1" data-bbox="324 863 1142 983"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">부 설</th> <th colspan="2">철 거</th> </tr> <tr> <th>±610mm미만</th> <th>±610mm이상</th> <th>±610mm미만</th> <th>±610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>5.84</td> <td>7.0</td> <td>3.55</td> <td>4.15</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다. ② 본품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.</p> <p>3. 육상관 부설 및 철거</p> <p style="text-align: right;">10개(60m)당</p> <table border="1" data-bbox="324 1174 1142 1342"> <thead> <tr> <th rowspan="2">명 칭</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">부 설</th> <th colspan="2">철 거</th> </tr> <tr> <th>±610mm미만</th> <th>±610mm이상</th> <th>±610mm미만</th> <th>±610mm이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>4.0</td> <td>6.66</td> <td>2.78</td> <td>4.66</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 관조립 및 해체를 포함한 것이다.</p>	명 칭	단 위	조 립	해 체	특별인부	인	6.0	4.0	명 칭	단 위	조 립	해 체	잠 수 부	조	1	0.66	특별인부	인	3.0	3.96	명 칭	단위	부 설		철 거		±610mm미만	±610mm이상	±610mm미만	±610mm이상	특별인부	인	5.84	7.0	3.55	4.15	명 칭	단위	부 설		철 거		±610mm미만	±610mm이상	±610mm미만	±610mm이상	특별인부	인	4.0	6.66	2.78	4.66	삭제	4개 항목 삭제
명 칭	단 위	조 립	해 체																																																					
특별인부	인	6.0	4.0																																																					
명 칭	단 위	조 립	해 체																																																					
잠 수 부	조	1	0.66																																																					
특별인부	인	3.0	3.96																																																					
명 칭	단위	부 설		철 거																																																				
		±610mm미만	±610mm이상	±610mm미만	±610mm이상																																																			
특별인부	인	5.84	7.0	3.55	4.15																																																			
명 칭	단위	부 설		철 거																																																				
		±610mm미만	±610mm이상	±610mm미만	±610mm이상																																																			
특별인부	인	4.0	6.66	2.78	4.66																																																			

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고																																																				
14-4-1 펌프준설선용 배송관 부설 (’11년 신설)	신설		<p>14-4 준설공사 14-4-1 펌프준설선용 배송관 부설(’11년 신설) 1. 배송관 집합</p> <p style="text-align: right;">(집합개소당)</p> <table border="1" data-bbox="1167 384 1980 903"> <thead> <tr> <th>구 분 관경(mm)</th> <th>배관공(수도) (인)</th> <th>보통인부 (인)</th> <th>크레인 (hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>400</td><td>0.04</td><td>0.03</td><td>0.27</td></tr> <tr><td>510</td><td>0.06</td><td>0.04</td><td>0.33</td></tr> <tr><td>560</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>610</td><td>0.08</td><td>0.04</td><td>0.38</td></tr> <tr><td>630</td><td>0.09</td><td>0.05</td><td>0.39</td></tr> <tr><td>660</td><td>0.09</td><td>0.05</td><td>0.40</td></tr> <tr><td>685</td><td>0.10</td><td>0.05</td><td>0.41</td></tr> <tr><td>710</td><td>0.10</td><td>0.05</td><td>0.42</td></tr> <tr><td>760</td><td>0.11</td><td>0.05</td><td>0.43</td></tr> <tr><td>840</td><td>0.12</td><td>0.06</td><td>0.47</td></tr> <tr><td>860</td><td>0.12</td><td>0.06</td><td>0.48</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 준설선용 배송관의 플랜지 집합관으로 KSD 3503(일반 구조용 압연강재)을 기준으로 한다. ② 본 품은 6m 직관(KSV 3983)을 기준한 것이며, 고무슬리브(KSM 6708) 집합의 경우 크레인시간을 20% 감하여 적용한다. ③ 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="1167 1110 1980 1273"> <thead> <tr> <th>관 경(mm)</th> <th>장 비 규 격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>400~710 까지 760 이상</td> <td>10톤급 트럭탑재형 크레인 15톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다. ⑥ 배송관 철거는 본품(인력+장비)을 30%까지 감하여 적용하며, 체결부 절단이 필요한 경우 절단비용은 별도 계상한다.</p>	구 분 관경(mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	400	0.04	0.03	0.27	510	0.06	0.04	0.33	560	0.07	0.04	0.36	610	0.08	0.04	0.38	630	0.09	0.05	0.39	660	0.09	0.05	0.40	685	0.10	0.05	0.41	710	0.10	0.05	0.42	760	0.11	0.05	0.43	840	0.12	0.06	0.47	860	0.12	0.06	0.48	관 경(mm)	장 비 규 격	400~710 까지 760 이상	10톤급 트럭탑재형 크레인 15톤급 트럭탑재형 크레인	
구 분 관경(mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)																																																					
400	0.04	0.03	0.27																																																					
510	0.06	0.04	0.33																																																					
560	0.07	0.04	0.36																																																					
610	0.08	0.04	0.38																																																					
630	0.09	0.05	0.39																																																					
660	0.09	0.05	0.40																																																					
685	0.10	0.05	0.41																																																					
710	0.10	0.05	0.42																																																					
760	0.11	0.05	0.43																																																					
840	0.12	0.06	0.47																																																					
860	0.12	0.06	0.48																																																					
관 경(mm)	장 비 규 격																																																							
400~710 까지 760 이상	10톤급 트럭탑재형 크레인 15톤급 트럭탑재형 크레인																																																							

항 목	구 분	현 행	개 정(안)	비 고																																																												
14-4-1 펌프준설선용 배송관 부설 (‘11년 신설)	신설		<p>2. 배송관 띄우개(부합) 접합 (본당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th> <th rowspan="2">특별인부 (인)</th> <th rowspan="2">보통인부 (인)</th> <th rowspan="2">크레인 (hr)</th> <th rowspan="2">배송관 적용규격 (mm)</th> </tr> <tr> <th>관경(mm)</th> <th>길이(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>900</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.01</td><td>0.06</td><td>400</td></tr> <tr><td>1,000</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td>0.06</td><td>510</td></tr> <tr><td>1,100</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td>0.06</td><td>560</td></tr> <tr><td>1,200</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td>0.06</td><td>610~630</td></tr> <tr><td>1,300</td><td>5.0</td><td>0.03</td><td>0.02</td><td>0.06</td><td>660</td></tr> <tr><td>1,400</td><td>5.0</td><td>0.04</td><td>0.02</td><td>0.07</td><td>685~710</td></tr> <tr><td>1,500</td><td>5.0</td><td>0.04</td><td>0.02</td><td>0.07</td><td>760</td></tr> <tr><td>1,600</td><td>5.0</td><td>0.04</td><td>0.02</td><td>0.07</td><td>840~860</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 해상 배송관에 사용하는 띄우개(부합)로, KSD 3503(일반 구조용 압연강재)을 기준으로 한다. ② 본 품은 소운반을 포함한 것이다. ③ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>관 경(mm)</th> <th>장 비 규 격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>900~1,400 까지 1,500 이상</td> <td>10톤급 트럭탑재형 크레인 15톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> </tbody> </table> <p>④ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다. ⑤ 배송관 띄우개 철거는 본품(인력+장비)을 30%까지 감하여 적용하며, 체결부 절단이 필요한 경우 절단비용은 별도 계상한다.</p>	구분		특별인부 (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	배송관 적용규격 (mm)	관경(mm)	길이(m)	900	4.5	0.03	0.01	0.06	400	1,000	4.5	0.03	0.02	0.06	510	1,100	4.5	0.03	0.02	0.06	560	1,200	4.5	0.03	0.02	0.06	610~630	1,300	5.0	0.03	0.02	0.06	660	1,400	5.0	0.04	0.02	0.07	685~710	1,500	5.0	0.04	0.02	0.07	760	1,600	5.0	0.04	0.02	0.07	840~860	관 경(mm)	장 비 규 격	900~1,400 까지 1,500 이상	10톤급 트럭탑재형 크레인 15톤급 트럭탑재형 크레인	
구분		특별인부 (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	배송관 적용규격 (mm)																																																											
관경(mm)	길이(m)																																																															
900	4.5	0.03	0.01	0.06	400																																																											
1,000	4.5	0.03	0.02	0.06	510																																																											
1,100	4.5	0.03	0.02	0.06	560																																																											
1,200	4.5	0.03	0.02	0.06	610~630																																																											
1,300	5.0	0.03	0.02	0.06	660																																																											
1,400	5.0	0.04	0.02	0.07	685~710																																																											
1,500	5.0	0.04	0.02	0.07	760																																																											
1,600	5.0	0.04	0.02	0.07	840~860																																																											
관 경(mm)	장 비 규 격																																																															
900~1,400 까지 1,500 이상	10톤급 트럭탑재형 크레인 15톤급 트럭탑재형 크레인																																																															

항 목	구분	현 행	개 정(안)	비 고																																																																																	
14-4-1 펌프준설선용 배송관 부설 (‘11년 신설)	신설		<p>3. 배송관 진수 (set당)</p> <table border="1" data-bbox="1167 300 1980 826"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배송관 관경(mm)</th> <th>고무슬리브</th> <th colspan="2">배송관 띄우개</th> <th rowspan="2">보통인부 (인)</th> <th rowspan="2">크레인 (hr)</th> </tr> <tr> <th>길이(m)</th> <th>관경(mm)</th> <th>길이(m)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>400</td><td>1.0</td><td>900</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>510</td><td>1.2</td><td>1,000</td><td>4.5</td><td>0.03</td><td>0.13</td></tr> <tr><td>560</td><td>1.3</td><td>1,100</td><td>4.5</td><td>0.04</td><td>0.16</td></tr> <tr><td>610</td><td>1.3</td><td>1,200</td><td>4.5</td><td>0.04</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>630</td><td>1.4</td><td>1,200</td><td>4.5</td><td>0.05</td><td>0.18</td></tr> <tr><td>660</td><td>1.5</td><td>1,300</td><td>5.0</td><td>0.05</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>685</td><td>1.5</td><td>1,400</td><td>5.0</td><td>0.05</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>710</td><td>1.6</td><td>1,400</td><td>5.0</td><td>0.05</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>760</td><td>1.7</td><td>1,500</td><td>5.0</td><td>0.05</td><td>0.21</td></tr> <tr><td>840</td><td>1.9</td><td>1,600</td><td>5.0</td><td>0.06</td><td>0.25</td></tr> <tr><td>860</td><td>1.9</td><td>1,600</td><td>5.0</td><td>0.07</td><td>0.27</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 배송관을 육상에서 해상으로 진수시키는 작업으로, 배송관 예인 및 침설작업은 포함하지 않는다. ② 해상관은 “배송관 1본 + 고무슬리브 1본 + 배송관 띄우개 1본”을 1set로 한다. ③ 침설관은 “배송관 2본 + 고무슬리브 1본”을 1set로 한다. ④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1" data-bbox="1167 1031 1980 1177"> <thead> <tr> <th>관 경(mm)</th> <th>장 비 규 격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>400~710 까지</td> <td>10톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> <tr> <td>760 이상</td> <td>15톤급 트럭탑재형 크레인</td> </tr> </tbody> </table> <p>⑤ 현장조건상 본 품의 장비를 적용하기 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.</p>	배송관 관경(mm)	고무슬리브	배송관 띄우개		보통인부 (인)	크레인 (hr)	길이(m)	관경(mm)	길이(m)	400	1.0	900	4.5	0.03	0.10	510	1.2	1,000	4.5	0.03	0.13	560	1.3	1,100	4.5	0.04	0.16	610	1.3	1,200	4.5	0.04	0.18	630	1.4	1,200	4.5	0.05	0.18	660	1.5	1,300	5.0	0.05	0.20	685	1.5	1,400	5.0	0.05	0.20	710	1.6	1,400	5.0	0.05	0.21	760	1.7	1,500	5.0	0.05	0.21	840	1.9	1,600	5.0	0.06	0.25	860	1.9	1,600	5.0	0.07	0.27	관 경(mm)	장 비 규 격	400~710 까지	10톤급 트럭탑재형 크레인	760 이상	15톤급 트럭탑재형 크레인	
배송관 관경(mm)	고무슬리브	배송관 띄우개			보통인부 (인)	크레인 (hr)																																																																															
	길이(m)	관경(mm)	길이(m)																																																																																		
400	1.0	900	4.5	0.03	0.10																																																																																
510	1.2	1,000	4.5	0.03	0.13																																																																																
560	1.3	1,100	4.5	0.04	0.16																																																																																
610	1.3	1,200	4.5	0.04	0.18																																																																																
630	1.4	1,200	4.5	0.05	0.18																																																																																
660	1.5	1,300	5.0	0.05	0.20																																																																																
685	1.5	1,400	5.0	0.05	0.20																																																																																
710	1.6	1,400	5.0	0.05	0.21																																																																																
760	1.7	1,500	5.0	0.05	0.21																																																																																
840	1.9	1,600	5.0	0.06	0.25																																																																																
860	1.9	1,600	5.0	0.07	0.27																																																																																
관 경(mm)	장 비 규 격																																																																																				
400~710 까지	10톤급 트럭탑재형 크레인																																																																																				
760 이상	15톤급 트럭탑재형 크레인																																																																																				

- 기계설비부문 -

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

항목	구분	현행		개정(안)				비고																																																																										
제II편 기계설비공사 제1장 공통공사	보완	1-2-5 유량계(급수, 급탕용) (개당)		1-2-5 유량계(급수, 급탕용) (개당)				기계설비																																																																										
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>종</th> <th>별</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">φ 13mm</td> <td>유량계</td> <td>0.22</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>보호통</td> <td>0.27</td> <td>0.27</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">20~25</td> <td>유량계</td> <td>0.28</td> <td>0.28</td> </tr> <tr> <td>보호통</td> <td>0.31</td> <td>0.31</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">40~50</td> <td>유량계</td> <td>0.32</td> <td>0.32</td> </tr> <tr> <td>보호통</td> <td>0.38</td> <td>0.38</td> </tr> <tr> <td>65~75</td> <td>유량계</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>100~150</td> <td>"</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>200~300</td> <td>"</td> <td>2.4</td> <td>2.4</td> </tr> </tbody> </table>		종	별	배관공	보통인부		φ 13mm	유량계	0.22	0.22	보호통	0.27	0.27	20~25	유량계	0.28	0.28	보호통	0.31	0.31	40~50	유량계	0.32	0.32	보호통	0.38	0.38	65~75	유량계	1.3	1.3	100~150	"	1.5	1.5	200~300	"	2.4	2.4	<table border="1"> <thead> <tr> <th>종</th> <th>별</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">φ 13mm</td> <td>유량계</td> <td>0.22</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>보호통</td> <td>0.27</td> <td>0.27</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">20~25</td> <td>유량계</td> <td>0.28</td> <td>0.28</td> </tr> <tr> <td>보호통</td> <td>0.31</td> <td>0.31</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">40~50</td> <td>유량계</td> <td>0.32</td> <td>0.32</td> </tr> <tr> <td>보호통</td> <td>0.38</td> <td>0.38</td> </tr> <tr> <td>65~75</td> <td>유량계</td> <td>1.3</td> <td>1.3</td> </tr> <tr> <td>100~150</td> <td>"</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>200~300</td> <td>"</td> <td>2.4</td> <td>2.4</td> </tr> </tbody> </table>				종	별	배관공	보통인부	φ 13mm	유량계	0.22	0.22	보호통	0.27	0.27	20~25	유량계	0.28	0.28	보호통	0.31	0.31	40~50	유량계	0.32	0.32	보호통	0.38	0.38	65~75	유량계	1.3	1.3	100~150	"	1.5	1.5	200~300	"	2.4	2.4
		종	별	배관공	보통인부																																																																													
		φ 13mm	유량계	0.22	0.22																																																																													
			보호통	0.27	0.27																																																																													
		20~25	유량계	0.28	0.28																																																																													
			보호통	0.31	0.31																																																																													
		40~50	유량계	0.32	0.32																																																																													
			보호통	0.38	0.38																																																																													
		65~75	유량계	1.3	1.3																																																																													
100~150	"	1.5	1.5																																																																															
200~300	"	2.4	2.4																																																																															
종	별	배관공	보통인부																																																																															
φ 13mm	유량계	0.22	0.22																																																																															
	보호통	0.27	0.27																																																																															
20~25	유량계	0.28	0.28																																																																															
	보호통	0.31	0.31																																																																															
40~50	유량계	0.32	0.32																																																																															
	보호통	0.38	0.38																																																																															
65~75	유량계	1.3	1.3																																																																															
100~150	"	1.5	1.5																																																																															
200~300	"	2.4	2.4																																																																															
<p>[주] ① 본 품에는 연결대의 철거, 상자넣기, 인서트, 지지철폐설치, 소운반, 통수 등 배관시험이 포함되어 있다.</p> <p>② 공동주택에 설치하는 경우는 다음을 적용하며, 본 품에는 계량기함의 내함·외함 및 단열재의 설치가 포함되었으며, 계량기함·뚜껑철거 및 재설치가 요구되는 경우에는 보통인부 0.02인을 가산한다.</p>		<p>[주] ① 본 품에는 연결대의 철거, 상자넣기, 인서트, 지지철폐설치, 소운반, 보은, 통수, 등 배관시험이 포함되어 있다.</p> <p>② 공동주택에 설치하는 경우는 다음을 적용하며, 본 품에는 계량기함의 내함·외함 및 단열재의 설치가 포함되었으며, 계량기함·뚜껑철거 및 재설치가 요구되는 경우에는 보통인부 0.02인을 가산한다.</p>																																																																																
(개당)		(개당)																																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유량계</td> <td>∅ 13mm</td> <td>0.104</td> <td>0.104</td> </tr> <tr> <td>계량기함</td> <td></td> <td>0.135</td> <td>0.135</td> </tr> </tbody> </table>		구분	규격	배관공	보통인부	유량계	∅ 13mm	0.104	0.104	계량기함		0.135	0.135	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유량계</td> <td>∅ 13mm</td> <td>0.104</td> <td>0.104</td> </tr> <tr> <td>계량기함</td> <td></td> <td>0.135</td> <td>0.135</td> </tr> </tbody> </table>				구분	규격	배관공	보통인부	유량계	∅ 13mm	0.104	0.104	계량기함		0.135	0.135																																																					
구분	규격	배관공	보통인부																																																																															
유량계	∅ 13mm	0.104	0.104																																																																															
계량기함		0.135	0.135																																																																															
구분	규격	배관공	보통인부																																																																															
유량계	∅ 13mm	0.104	0.104																																																																															
계량기함		0.135	0.135																																																																															
		<p>③ 동일장소에서 급수계, 급탕계 병행 설치시 설치품의 130%를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다.</p> <p>④ 유량계 교체(해체 후 재취부시) 설치품의 배관공(133%), 보통인부(119%)를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다.</p> <p>⑤ 동일장소에서 급수계, 급탕계 병행 교체(해체후 재취부시) 설치품의 배관공(195%), 보통인부(149%)를 적용하며 공동주택도 동일하게 적용한다.</p>																																																																																

항목	구분	현행				개정(안)					비고
제II편 기계설비공사 제3장 위생 및 소화설비공사	보완	3-2-2 스프링클러 설치				3-2-2 스프링클러 설치 (개당)					기계설비
		구분	규격	단위	배관공	구분	규격	단위	배관공	보통인부	
		경보벨브장치	∅ 80	인/조	<u>3.09</u>	경보벨브 장치	알람벨브	∅65	인/조	<u>1.23</u>	-
	100		"	<u>3.40</u>	80			<u>1.51</u>		-	
	125		"	<u>3.71</u>	100			<u>1.66</u>		-	
	150		"	<u>4.12</u>	125			<u>1.82</u>		<u>0.19</u>	
	펌프기동반	7.5kW 이하	인/면	2.58	150			<u>2.02</u>	<u>0.19</u>		
		11~19kW	"	2.89	준비작동식 벨브	∅80	인/조	<u>1.83</u>	-		
		22kW	"	3.40		100		<u>2.01</u>	-		
	스프링클러헤드 관말시험벨브 압력공기탱크 마중물탱크 연결송수구 벨 유량측정장치	100ℓ 100~150ℓ	인/개	0.19		125		<u>2.19</u>	<u>0.19</u>		
			"	0.52	150	<u>2.44</u>	<u>0.19</u>				
			인/대	2.58	∅ 100	인/조	<u>2.11</u>	-			
			"	2.06			150	<u>2.56</u>	<u>0.19</u>		
	펌프기동반	7.5kW 이하 11~19kW 22kW	인/면	2.58	드라이벨브	인/조	2.11	-			
			"	2.89							
			"	3.40							
		[주] ① 경보벨브장치에는 리타팅챔버, 자동경종장치, 배수벨브, 작동시험벨브, 압력스위치, 압력계부착 등의 품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다.	스프링클러헤드 관말시험벨브 압력공기탱크 마중물탱크 연결송수구 벨 유량측정장치	인/개	0.19	인/개	0.19	인/개	0.62	인/조	1.03
	"			0.52	100ℓ		인/대		2.58		
	"			2.58					100~150ℓ		"
	"			0.62	"		"				
	"			0.21					인/조		1.03
	"			1.03							
		[주] ① 경보벨브장치에는 리타팅챔버, 자동경종장치, 배수벨브, 작동시험벨브, 압력스위치, 압력계부착 등의 품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다.	유량측정장치	인/조	1.03	인/조	1.03				

- 측량부문 -

2010. 11

한국건설기술연구원
건설코스트연구실

□ 관련 법 및 규정 제·개정에 따른 단순 자구 수정

항 목	구분	현 행	개 정 (안)	비 고
21-1 정밀 기준점측량	보완	21-1-1 1차 기준점 측량 [주] ③ 본장에서 특급기술자, 고급기술자, 중급기술자, 초급기술자 및 고급기능사, 중급기능사, 초급기능사라 함은 측량법 제2조 제15호 및 같은 법 시행령 제2조의2에 의한 자격기준을 말한다.	21-1-1 1차 기준점 측량 [주] ③ 본장에서 특급기술자, 고급기술자, 중급기술자, 초급기술자 및 고급기능사, 중급기능사, 초급기능사라 함은 측량·수로조사 및 지적에 관한 법 제39조 제2항 및 같은 법 시행령 제32조 별표5 에 의한 자격기준을 말한다.	통합법제정에 따른 근거 법령수정
21-3 기준점 측량	보완	21-3-1 1급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량의 작업규정 세부기준 및 세부기준운영세칙 에 의한다. 21-3-2 2급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량의 작업규정 세부기준 및 세부기준운영세칙 에 의한다. 21-3-3 3급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량의 작업규정 세부기준 및 세부기준운영세칙 에 의한다. 21-3-4 4급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량의 작업규정 세부기준 및 세부기준운영세칙 에 의한다.	21-3-1 1급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량 작업규정 에 의한다. 21-3-2 2급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량 작업규정 에 의한다. 21-3-3 3급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량 작업규정 에 의한다. 21-3-4 4급 기준점측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량 작업규정 에 의한다.	관련 규정 통합에 따른 자구수정
21-6 수준측량	보완	21-6-1 1급 수준측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량의 작업규정세부기준 에 의한다. 21-6-2 2급 수준측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량의 작업규정세부기준 에 의한다.	21-6-1 1급 수준측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량 작업규정 에 의한다. 21-6-2 2급 수준측량 [주] ④ 작업방법은 공공측량 작업규정 에 의한다.	관련규정 통합에 따른 자구수정
21-26 지도제작	보완	1. 지리조사 나. 수치지도제작 ⑨ 수치지도제작을 위한 지리조사라 함은 수치지도작성작업규칙(국토해양부령 제17호) 에 의하여 조사함을 말한다.	1. 지리조사 나. 수치지도제작 ⑨ 수치지도제작을 위한 지리조사라 함은 수치지형도작성작업규정(국토지리정보원 고시) 에 의하여 조사함을 말한다.	지리조사에 관한 사항은 수치지형도 작성 작업 규정에 명시

항 목	구분	현	행	개	정 (안)	비 고
21-32 경계복원측량	보완	21-32-1 경계복원측량(도해) [주] ① 본 품은 도해지역의 필지를 <u>지적법 제32조 제2항제4호의 규정에 의하여 지적법 제2조제9호에서</u> 말하는 “경계점”을 지상에 복원하는 측량 품이다.	21-32-2 경계복원측량(수치) [주] ① 본 품은 수치지역의 필지를 <u>지적법 제32조 제2항제4호의 규정에 의하여 지적법 제2조제9호에서</u> 말하는 “경계점”을 지상에 복원하는 측량 품이다.	21-32-1 경계복원측량(도해) [주] ① 본 품은 도해지역의 필지를 「 <u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u> 」 제2조 제4호의 규정에 의하여 같은 법률 제2조 제25호에서 말하는 “경계점”을 지상에 복원하는 측량 품이다.	21-32-2 경계복원측량(수치) [주] ① 본 품은 수치지역의 <u>토지</u> 를 「 <u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u> 」 제2조 제4호의 규정에 의하여 같은 법률 제2조 제25호에서 말하는 “경계점”을 지상에 복원하는 측량 품이다.	통합법 제정에 따른 구조수정
21-33 지적삼각측량	보완	21-33 지적삼각측량 [주] ① 본 품은 <u>지적법 시행규칙 제35조</u> 규정에 의한 지적삼각점측량 실시 <u>에 따른</u> 품이다.		21-33 지적삼각측량 [주] ① 본 품은 「 <u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u> 」 시행령 제8 <u>조 제1항 제3호의 규정에 의하여 「지적측량시행규칙」 제8조의</u> 규정에 따라 지적삼각점측량을 경위의 측량방법에 의하여 실시할 <u>경우의</u> 품이다.		“
21-34 지적도근측량	보완	21-34 지적도근측량 [주] ① 본 품은 <u>지적법 시행규칙 제39조</u> 규정에 의한 지적도근측량 실시 <u>에 따른</u> 품이다.		21-34 지적도근측량 [주] ① 본 품은 「 <u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u> 시행령」 제8 <u>조 제1항 제3호의 규정에 의하여 「지적측량시행규칙」 제12조</u> 규정에 따라 지적도근측량을 경위의 측량방법에 의해 시행할 <u>경우의</u> 품이다.		“
21-37 지적현황측량	보완	21-37-1 지적현황측량(도해) [주] ① 본 품은 도해지역에서 <u>지적법시행규칙 제32조</u> 규정에 의하여 지상건 <u>축물 등의 현황을 지적공부에</u> 등록된 경계와 대비하여 표시하는 데에 <u>필요한</u> 측량 품이다.	21-37-2 지적현황측량(수치) [주] ① 본 품은 수치지역에서 <u>지적법시행규칙 제32조</u> 규정에 의하여 지상건 <u>축물 등의 현황을 지적공부에</u> 등록된 경계와 대비하여 표시하는 데에 <u>필요한</u> 측량 품이다.	21-37-1 지적현황측량(도해) [주] ① 본 품은 도해지역에서 「 <u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u> <u>시행령」 제18조의 규정에 의한 지상구조물 또는 지형지물이 점</u> <u>유하는 위치현황을 지적도 및 입야도에</u> 등록된 경계와 대비하여 표시하는 데에 <u>필요한</u> 측량 품이다.	21-37-2 지적현황측량(수치) [주] ① 본 품은 수치지역에서 「 <u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u> <u>시행령」 제18조의 규정에 의한 지상구조물 또는 지형지물이 점</u> <u>유하는 위치현황을 지적도 또는 입야도에</u> 등록된 경계와 대비하 <u>여</u> 표시하는 데에 <u>필요한</u> 측량 품이다.	“

항목	구분	현행	개정(안)	비고
21-24 9. 수치표고자료구축 가. 항공레이저측량 에 의한 방법	보완	가. 항공레이저측량에 의한 방법 [주] ①~ ⑧ 현행유지 ⑨ 본 품은 다음의 성과품이 포함된 것이다. (1) 항공레이저측량 코스도(1/50,000 지형도) 및 비행관련 자료 (2) 원시자료 관련성과 및 해당 품질관리자료 (3) 처리된 원시자료(raw data) (4) 지형분류(ground data) 성과 (5) 격자형 수치표고자료(ASCII) (6) 등고선도(dwg포맷) 및 음영기복도(Geo-Tiff)파일 (7) 성과점검 및 관리파일 (8) GPS측량 성과 : 관측망도/야장, 성과표, 관측파일 및 rinex파일 등 (9) 기타 작업과정에서 획득하거나 사용된 자료 일체 ⑩ 현행유지	가. 항공레이저측량에 의한 방법 [주] ①~ ⑧ 현행유지 ⑨ 본 품은 다음의 성과품이 포함된 것이다. (1) 비행코스 궤적파일 (2) GPS/INS, GPS 기준국 자료 (3) 기준점측량성과 (4) 원시자료 (5) 코스검사점 좌표 (6) 수치표면자료 (7) 수치지면자료 (8) 인접점합점 좌표 (9) 수치표고모델 (10) 수치영상 외부표정요소 (11) 수치영상자료 관리파일 (12) 도엽별 수치표고모델 관리파일 (13) 작업기록 및 각종조서 (14) 기타 작업과정에서 획득하거나 사용된 자료 일체 ⑩ 현행유지	

항목	구분	현										개										정 (안)	비 고
21-29-3 토지구획정리 신규 등록 측량(수치)	보완	구분	일수	인 원 수						비고	구분	일수	인 원 수						비고				
				1일당				합계					1일당				합계						
		작업별	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	작업별	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부				
			자 료 조 사	(4.03)		1			(4.03)			자 료 조 사	(4.03)		1			(4.03)					
		계 획 준 비	(3.42)	1	1			(3.42)	(3.42)		계 획 준 비	(3.42)	1	1			(3.42)	(3.42)					
		현 장 조 사	4.82	1	2			4.82	9.64		현 장 조 사	4.82	1	2			4.82	9.64					
		등 사	(3.58)		1			(3.58)			지적전산파일변환	(3.58)		1			(3.58)						
		지 구 계 준 비 도	작 성	(6.19)		1			(6.19)		지 구 계 준 비 도	작 성	(6.19)		1			(6.19)					
			확 인	(0.92)	1				(0.92)			확 인	(0.92)	1				(0.92)					
		가 구 점	측 량	13.22	1	2	1	13.22	26.44	13.22	가 구 점	측 량	13.22	1	2	1	13.22	26.44	13.22				
			계 산	(10.86)	1	1		(10.86)	(10.86)			계 산	(10.86)	1	1		(10.86)	(10.86)					
		필 계 점	측 량	9.18	1	2	1	9.18	18.36	9.18	필 계 점	측 량	9.18	1	2	1	9.18	18.36	9.18				
			계 산	(9.44)	1	1		(9.44)	(9.44)			계 산	(9.44)	1	1		(9.44)	(9.44)					
		중심점계산	(8.40)	1	1			(8.40)	(8.40)		중심점계산	(8.40)	1	1			(8.40)	(8.40)					
		말박기 측 량	계 산	(10.89)	1	1		(10.89)	(10.89)		말박기 측 량	계 산	(10.89)	1	1		(10.89)	(10.89)					
			측 량	21.39	1	2	1	21.39	42.78	21.39		측 량	21.39	1	2	1	21.39	42.78	21.39				
		좌표면적계산	(8.43)	1	1			(8.43)	(8.43)		좌표면적계산	(8.43)	1	1			(8.43)	(8.43)					
		결 과 도 작 성	(3.10)		2				(6.20)		결 과 도 작 성	(3.10)		2				(6.20)					
		성 과 작 성	(18.22)		2				(36.44)		성 과 작 성	(18.22)		2				(36.44)					
		조 서 작 성	(5.88)		2				(11.76)		조 서 작 성	(5.88)		2				(11.76)					
		접 겹	(5.01)	1				(5.01)			접 겹	(5.01)	1				(5.01)						
성 과 인 계	(2.58)	1				(2.58)			성 과 인 계	(2.58)	1				(2.58)								
소 계	외 업	48.61				48.61	97.22	43.79	소 계	외 업	48.61				48.61	97.22	43.79						
	내 업	(100.95)				(59.95)	(119.64)			내 업	(100.95)				(59.95)	(119.64)							
합 계	149.56					108.56	216.86	43.79	합 계	149.56					108.56	216.86	43.79						

[주] ① 본 품은 지적법 제26조 규정의 도시개발사업 또는 그 밖에 대통령령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등)과 항만법, 신항만개발촉진법 및 「공유수면매립법」 등에 의하여 공유수면을 매립하여 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 실시하는 측량 품이다.

② 면적체감계수 (내용생략)

③ 필지가산계수 (내용생략)

④ 성과작성품 (내용생략)

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제86조 규정의 도시개발사업 또는 같은법 시행령 제83조의 그 밖에 대통령령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등)과 항만법, 신항만개발촉진법 및 「공유수면매립법」 등에 의하여 공유수면을 매립하여 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 경위의 측량방법으로 실시하는 품이다.

② 면적체감계수 (현행과 같음)

③ 필지가산계수 (현행과 같음)

④ 성과작성품 (현행과 같음)

항목	구분	현행	개정 (안)	비고
	보완	⑤ 기타사항 · 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다. · 측량지구면적이 50,000㎡이하인 경우에는 50,000㎡의 품으로 한다. · 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다. · 본 품에 의한 좌표점 전개는 자동제도기에 의하여 전개하였다. · 본 품에 의한 거리측정은 광파기에 의하여 측정하였다. · 본 품에 의한 결과도 작성은 자동제도기에 의한 것이다. · 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 본 품에는 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다. · 말박기 측량을 수반하지 않을 경우 말박기 측량품을 제외한다. · 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.	⑤ 기타사항 · 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다. · 측량지구면적이 50,000㎡이하인 경우에는 50,000㎡의 품으로 한다. · 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다. · 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램에 의하여 전개하였다. · 본 품에 의한 거리측정은 광파기에 의하여 측정하였다. · 본 품에 의한 결과도 작성은 프로그램에 의한 것이다. · 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 본 품에는 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다. · 말박기 측량을 수반하지 않을 경우 말박기 측량품을 제외한다. · 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.	· 관련법령 개정에 따른 수정

항목	구분	현										행	개										정 (안)	비 고		
21-29-4 경지구획정리 신규 등록 측량(수치)	보완	구분	일수	인 원 수								비고	구분	일수	인 원 수								비고			
				1일당				합계							1일당				합계							
				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부				
		자 료 조 사	(3.40)		2						(6.80)								(6.80)							
		계 획 준 비	(2.63)	1	1					(2.63)	(2.63)								(2.63)	(2.63)						
		현 장 조 사	3.90	1	1					3.90	3.90								3.90	3.90						
		등 사	(6.00)		2						(12.00)															
		지 구 계 도 준 비	작 성	(7.83)	1	2	1			(7.83)	(15.66)	(7.83)							(7.83)	(15.66)	(7.83)					
			확 인	(1.05)	1						(1.05)									(1.05)						
		필 계 점	측 량	21.73	1	2	1			21.73	43.46	21.73							21.73	43.46	21.73					
			계 산	(16.70)	1	1				(16.70)	(16.70)								(16.70)	(16.70)						
		좌표면적계산	(15.75)	1	1					(15.75)	(15.75)								(15.75)	(15.75)						
		결과도 작성	(3.03)	1	2	1				(3.03)	(6.06)	(3.03)							(3.03)	(6.06)	(3.03)					
		성 과 작 성	(18.13)	1	2	1				(18.13)	(36.26)	(18.13)							(18.13)	(36.26)	(18.13)					
		조 서 작 성	(5.88)		2	1					(11.76)	(5.88)								(11.76)	(5.88)					
		점 검	(5.65)	1						(5.65)									(5.65)							
		성 과 인 계	(1.40)	1						(1.40)									(1.40)							
		소 계	외 업	25.63						25.63	47.36	21.73							25.63	47.36	21.73					
			내 업	(87.45)						(72.17)	(123.62)	(34.87)							(72.17)	(123.62)	(34.87)					
		합 계	113.08							97.80	170.98	56.60							97.80	170.98	56.60					
<p>[주] ① 본 품은 지적법 제26조 규정의 농어촌정비사업 등을 위한 「농어촌정비법」, 「공유수면매립법」 등에 의하여 공유수면을 매립하여 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 실시하는 측량 품이다.</p> <p>② 면적체감계수 (내용생략)</p> <p>③ 성과작성품 (내용생략)</p>																										
<p>[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제86조 규정의 농어촌정비사업 등을 위한 「농어촌정비법」, 「공유수면매립법」 등에 의하여 공유수면을 매립하여 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 경위의 측량방법으로 실시하는 품이다.</p> <p>② 면적체감계수 (현행과 같음)</p> <p>③ 성과작성품 (현행과 같음)</p>																										

· 작업공정
자구수정

()는
내업임

· 관련법령
개정에 따른
수정

항목	구분	현행	개정(안)	비고
		<p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> · 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다. · 측량지구면적이 100,000㎡이하인 경우에는 100,000㎡의 품으로 한다. · 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다. · 본 품에 의한 좌표점 전개는 자동제도기에 의하여 전개하였다. · 본 품에 의한 거리측정은 광파기에 의하여 측정하였다. · 본 품에 의한 결과도 작성은 자동제도기에 의한 것이다. · 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 본 품에는 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다. · 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다. 	<p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> · 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다. · 측량지구면적이 100,000㎡이하인 경우에는 100,000㎡의 품으로 한다. · 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다. · 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램에 의하여 전개하였다. · 본 품에 의한 거리측정은 광파기에 의하여 측정하였다. · 본 품에 의한 결과도 작성은 프로그램에 의한 것이다. · 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 본 품에는 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다. · 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다. 	<p>· 관련법령 개정에 따른 수정</p>

항목	구분	현	행	개	정 (안)	비 고													
21-35 지적확정측량 1.토지구획정리 지적확정측량	보완	구 분		인 원 수				비 고	구 분		인 원 수				비 고				
		작업별	일수	1일당			합계			작업별	일수	1일당				합계			
지적 기사	지적 산업 기사			지적 가능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 가능사	인부			지적 기사	지적 산업 기사	지적 가능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 가능사	인부
		계 획 준 비	(3.42)	1	1			(3.42)	(3.42)				(3.42)	(3.42)					· 작업공정 자구수정
		자 료 조 사	(4.03)		1				(4.03)					(4.03)					
		현 장 조 사	4.82	1	2			4.82	9.64				4.82	9.64					
		등 사 도	(3.58)		1				(3.58)					(3.58)					
		지구계 작 성 준비도	(6.19)		1				(6.19)					(6.19)					
		지구계 측 량	(0.92)	1				(0.92)						(0.92)					
		지구계 결과도 작성	9.94	1	2	1		9.94	19.88	9.94			9.94	19.88	9.94				
		지구계 결과도 작성	(6.58)	1	1			(6.58)	(6.58)				(6.58)	(6.58)					
		가구점 측 량	13.22	1	2	1		13.22	26.44	13.22			13.22	26.44	13.22				
		가구점 계 산	(10.86)	1	1			(10.86)	(10.86)				(10.86)	(10.86)					
		필계점 측 량	21.39	1	2	1		21.39	42.78	21.39			21.39	42.78	21.39				
		필계점 계 산	(10.89)	1	1			(10.89)	(10.89)				(10.89)	(10.89)					
		중 심 점 계 산	(8.40)	1	1			(8.40)	(8.40)				(8.40)	(8.40)					
		말박기 측 량	9.18	1	2	1		9.18	18.36	9.18			9.18	18.36	9.18				
		말박기 측 량 계 산	(9.44)	1	1			(9.44)	(9.44)				(9.44)	(9.44)					
		좌표면적계산	(8.43)	1	1			(8.43)	(8.43)				(8.43)	(8.43)					
		결과도 작성	(3.10)		2				(6.20)					(6.20)					
		성과작성	(8.20)		2				(16.40)					(16.40)					
		조서작성	(5.88)		2				(11.76)					(11.76)					
		납품도서류작성	(10.02)		2				(20.04)					(20.04)					
		점 검	(5.01)	1				(5.01)					(5.01)						
		성과설명및인계	(2.58)	1				(2.58)					(2.58)						
		소 계 외 업	58.55					58.55	117.10	53.73			58.55	117.10	53.73				
		소 계 내 업	(107.53)					(66.53)	(126.22)				(66.53)	(126.22)					
		합 계	166.08					125.08	243.32	53.73			125.08	243.32	53.73				
		[주] ① 토지구획정리 지적확정측량이라 함은 지적법 제26조 규정에 의 한 토지개발사업에 수반되는 세부측량을 말한다.							[주] ① 토지구획정리 지적확정측량이라 함은 「측량·수로조사 및 지 적에 관한 법률」 제86조 규정에 의한 도시개발사업 및 같은 법 시행령 제83조의 규정에 의한 토지개발사업에 따른 경계좌표등록부에 토지의 표시를 새로 등록하기 위하여 실시하는 세부측량을 말한다.										
		② 면적체감계수 (내용생략)							② 면적체감계수 (현행과 같음)										
		③ 성과작성품 (내용생략)							③ 성과작성품 (현행과 같음)										
		④ 기타사항 · (내용생략)							④ 기타사항 · (현행과 같음)										
		· (내용생략)							· (현행과 같음)										

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																								
	보완	<p>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 <u>자동제도기에</u> 의하여 전개하였다.</p> <p>· (내용생략)</p> <p>이외의 내용 (내용생략)</p> <p>[계산예]</p> <p>지구의 면적이 500,000㎡인 토지구획정리를 확정측량 할 경우(지적삼각 3점, 지적도근점 200점)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> ㉠기본계수(10만㎡까지) : 1.0 ㉡기본계수(10만㎡초과50만㎡만까지) : 0.9 </div> <p>㉢ 기본단가(10만㎡까지) (내용생략)</p> <p>㉣ 체감계수 적용단가 (20만㎡초과 50만㎡까지)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>수량</th> <th>단가</th> <th>금액</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>지 적 기 사</td> <td>125.08 × 0.9=112.57</td> <td>w₁</td> <td>W₁=112.57×w₁</td> </tr> <tr> <td>지 적 산 업 기 사</td> <td>243.32 × 0.9=218.99</td> <td>w₂</td> <td>W₂=218.99×w₂</td> </tr> <tr> <td>지 적 기 능 사</td> <td>53.73 × 0.9=48.36</td> <td>w₃</td> <td>W₃= 48.36×w₃</td> </tr> <tr> <td>계</td> <td></td> <td></td> <td>ΣW</td> </tr> </tbody> </table> <p>[결정단가] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 100,000㎡</p> <p>[합계ΣW2] = (단가 × 400,000)</p> <p>② 지적삼각 측량비 : ΣW3</p> <p>③ 지적도근 측량비 : ΣW4</p> <p>[총 계] = ΣW1+ΣW2+ΣW3+ΣW4</p>	구분	수량	단가	금액	지 적 기 사	125.08 × 0.9=112.57	w ₁	W ₁ =112.57×w ₁	지 적 산 업 기 사	243.32 × 0.9=218.99	w ₂	W ₂ =218.99×w ₂	지 적 기 능 사	53.73 × 0.9=48.36	w ₃	W ₃ = 48.36×w ₃	계			ΣW	<p>· 본 품에 의한 좌표점 전개는 <u>프로그램에</u> 의하여 전개하였다.</p> <p>· (현행과 같음)</p> <p>· <u>본 품에 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.</u></p> <p>이외의 내용 (현행과 같음)</p> <p>[계산예]</p> <p>지구의 면적이 500,000㎡인 토지구획정리를 확정측량 할 경우(지적삼각 3점, 지적도근점 200점)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> ㉠기본계수(10만㎡까지) : 1.0 ㉡기본계수(10만㎡초과50만㎡만까지) : 0.9 </div> <p>㉢ 기본단가(10만㎡까지) (현행과 같음)</p> <p>㉣ 체감계수 적용단가 (20만㎡초과 50만㎡까지)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>수량</th> <th>단가</th> <th>금액</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>지 적 기 사</td> <td>125.08 × 0.9=112.57</td> <td>w₁</td> <td>W₁=112.57×w₁</td> </tr> <tr> <td>지 적 산 업 기 사</td> <td>243.32 × 0.9=218.99</td> <td>w₂</td> <td>W₂=218.99×w₂</td> </tr> <tr> <td>지 적 기 능 사</td> <td>53.73 × 0.9=48.36</td> <td>w₃</td> <td>W₃= 48.36×w₃</td> </tr> <tr> <td>계</td> <td></td> <td></td> <td>ΣW</td> </tr> </tbody> </table> <p>[결정단가] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 100,000㎡</p> <p>[합계ΣW2] = (단가 × 400,000)</p> <p>② 지적삼각 측량비 : ΣW3</p> <p>③ 지적도근 측량비 : ΣW4</p> <p>[총 계] = ΣW1+ΣW2+ΣW3+ΣW4</p> <p>[주] 1. 측량비 산출단가는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.</p> <p>2. 기준면적이 100,000㎡까지는 1㎡당 기본단가를, 100,000㎡를 초과하는 면적에 대해서는 체감계수가 적용된 단가로 측량비를 산출하여 전체 합산한다.</p>	구분	수량	단가	금액	지 적 기 사	125.08 × 0.9=112.57	w ₁	W ₁ =112.57×w ₁	지 적 산 업 기 사	243.32 × 0.9=218.99	w ₂	W ₂ =218.99×w ₂	지 적 기 능 사	53.73 × 0.9=48.36	w ₃	W ₃ = 48.36×w ₃	계			ΣW	<p>· 기준점 설치시 추가 비용계상</p> <p>· 적용 방법 구체화</p>
구분	수량	단가	금액																																									
지 적 기 사	125.08 × 0.9=112.57	w ₁	W ₁ =112.57×w ₁																																									
지 적 산 업 기 사	243.32 × 0.9=218.99	w ₂	W ₂ =218.99×w ₂																																									
지 적 기 능 사	53.73 × 0.9=48.36	w ₃	W ₃ = 48.36×w ₃																																									
계			ΣW																																									
구분	수량	단가	금액																																									
지 적 기 사	125.08 × 0.9=112.57	w ₁	W ₁ =112.57×w ₁																																									
지 적 산 업 기 사	243.32 × 0.9=218.99	w ₂	W ₂ =218.99×w ₂																																									
지 적 기 능 사	53.73 × 0.9=48.36	w ₃	W ₃ = 48.36×w ₃																																									
계			ΣW																																									

항목	구분	현	행	개	정 (안)	비 고																																																						
21-35 지적확정측량 2.경지구획정리 지적확정측량	보완	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분 작업별</th> <th rowspan="3">일수</th> <th colspan="8">인 원 수</th> <th rowspan="3">적요</th> </tr> <tr> <th colspan="4">1일당</th> <th colspan="4">합계</th> </tr> <tr> <th>지적 기사</th> <th>지적 산업 기사</th> <th>지적 기능 사</th> <th>인부</th> <th>지적 기사</th> <th>지적 산업 기사</th> <th>지적 기능사</th> <th>인부</th> </tr> </thead> </table>		구분 작업별	일수	인 원 수								적요	1일당				합계				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분 작업별</th> <th rowspan="3">일수</th> <th colspan="8">인 원 수</th> <th rowspan="3">적요</th> </tr> <tr> <th colspan="4">1일당</th> <th colspan="4">합계</th> </tr> <tr> <th>지적 기사</th> <th>지적 산업 기사</th> <th>지적 기능 사</th> <th>인부</th> <th>지적 기사</th> <th>지적 산업 기사</th> <th>지적 기능사</th> <th>인부</th> </tr> </thead> </table>		구분 작업별	일수	인 원 수								적요	1일당				합계				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	· 작업공정 자구수정
		구분 작업별	일수			인 원 수									적요																																													
1일당						합계																																																						
지적 기사	지적 산업 기사			지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부																																																			
구분 작업별	일수	인 원 수								적요																																																		
		1일당				합계																																																						
		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부																																																			
<p>[주] ① 경지구획정리 지적확정측량이라함은 <u>지적법 제26조</u> 규정의 농어촌정비사업 중 “경지정리” 사업에 수반되는 세부측량을 말한다. ② 면적체감계수 (내용생략) ③ 성과작성품 (내용생략)</p>	<p>[주] ① 경지구획정리 지적확정측량이라 함은 「<u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u>」 제86조 규정의 농어촌정비사업 중 “경지정리” 사업에 수반되는 세부측량을 말한다. ② 면적체감계수 (현행과 같음) ③ 성과작성품 (현행과 같음)</p>	· 관련법령 개정에 따른 수정																																																										

항목	구분	현행	개정(안)	비고
		<p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> · 경지구획정리의 축척은 1/1,000로 하되 필요한 경우에는 미리 시·도 지사의 승인을 얻어 6천분의 1까지 작성할 수 있다. · 본 품에 의한 면적측정은 구적기에 의하여 3회이상 측정하였으며, 디지털면적계에 의한 때에는 디지털면적계에 의한 품으로 한다. · 본 품에 의한 좌표점 전개는 좌표 전개기로 전개하였다. · 본 품에 의한 거리측정은 직접측정에 의하여 측정하였으며, 광파기 또는 전파기를 사용할 때에는 전파기 또는 광파기에 의한 품으로 한다. · 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다. · 작업상 기초측량을 실시할 경우에는 기초측량 품을 가산한다. · 본 품의 기준면적은 1지구 1,000,000㎡를 기준으로 한 것이며, 측량지구 면적이 100,000㎡ 이하인 경우에는 100,000㎡의 품으로 한다. · 중심점·가구점, 필계점, 말박기 측량을 필요로 할 경우에는 본 품의 50%의 값을 적용한 품으로 한다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다. · 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다. <p>[계산예] (내용생략)</p>	<p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> · 경지구획정리의 축척은 1/1,000로 하되 필요한 경우에는 미리 시·도 지사의 승인을 얻어 6천분의 1까지 작성할 수 있다. · 본 품에 의한 <u>면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한</u> 품으로 한다. · 본 품에 의한 좌표점 전개는 <u>프로그램을 활용</u>하였다. · 본 품에 의한 거리측정 <u>기계는 토탈스테이션, 광파측거기, 각 관측장비로 한다.</u> · 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다. · <u>본 품에 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.</u> · 본 품의 기준면적은 1지구 1,000,000㎡를 기준으로 한 것이며, 측량지구 면적이 100,000㎡ 이하인 경우에는 100,000㎡의 품으로 한다. · 중심점·가구점, 필계점, 말박기 측량을 필요로 할 경우에는 본 품의 50%의 값을 적용한 품으로 한다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다. · 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다. <p>[계산예] (현행과 같음)</p>	<ul style="list-style-type: none"> · 관련법령 개정에 따른 수정 · 기준점설치 시 적용 구체화

항목	구분	현행	개정(안)	비고						
21-36-1 지적도작성	삭제	<p>기본품 (내용생략)</p> <p>[주] ① 본 품은 지적확정측량에 의한 도면과 임야복구측량 등으로 인하여 새로이 지적도를 작성하는 때 작업 품이다.</p> <p>② 등록계수 지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1" data-bbox="407 485 1184 587"> <thead> <tr> <th>구분 \ 내용</th> <th>토 지</th> <th>임 야</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계수</td> <td>1.12</td> <td>1.36</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 성과작성품 (내용생략)</p> <p>④ 기타사항 (내용생략)</p>	구분 \ 내용	토 지	임 야	계수	1.12	1.36	삭제	·지적도면 전산화에 따른 작업항목 삭제
구분 \ 내용	토 지	임 야								
계수	1.12	1.36								
21-36-2 지적도 재작성	삭제	<p>기본품 (내용생략)</p> <p>[주] ① 본 품은 지적법 제13조 규정에 의한 것으로 지적공부가 더럽혀지거나 헐어져서 그 효용을 다할 수 없을 경우 새로이 지적도를 작성하는 때 작업하는 품이다.</p> <p>② 등록계수 지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1" data-bbox="407 1038 1184 1173"> <thead> <tr> <th>구분 \ 내용</th> <th>토 지</th> <th>임 야</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계수</td> <td>1.12</td> <td>1.36</td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 성과작성품 (내용생략)</p> <p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> · 본 품은 지적도 1장을 기준으로 한 것이다. · 지적도를 재작성할 축척은 1/500, 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400, 1/3000, 1/6000로 구분한다. · 본 품에 의한 지적도 재작성은 자동제도에 의한 것이다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 특수한 용지를 사용할 때에는 실정에 따라 재료비를 별도 계상한다. 	구분 \ 내용	토 지	임 야	계수	1.12	1.36	삭제	·지적도면 전산화에 따른 작업항목 삭제
구분 \ 내용	토 지	임 야								
계수	1.12	1.36								

항목	구분	현	행	개	정 (안)	비 고																		
21-38-1 택지개발예정지적 좌표도 작성업무 측량(지구계점)	보완	구 분		인 원 수								비고	구 분		인 원 수								비고	
		작업별	일 수	1일당				합 계					작업별	일 수	1일당				합 계					
				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사			지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부			
		자 료 조 사	(3.33)	1	2			(3.33)	(6.66)			자 료 조 사	(3.33)	1	2			(3.33)	(6.66)			·작업공정 자구수정		
		계 획 준 비	(0.93)	1	1			(0.93)	(0.93)			계 획 준 비	(0.93)	1	1			(0.93)	(0.93)					
		현 장 조 사	0.70	1	2			0.70	1.40			현 장 조 사	0.70	1	2			0.70	1.40					
		등 사	(2.33)	1	2			(2.33)	(4.66)			<u>지적산과입면환</u>	(2.33)	1	2			(2.33)	(4.66)					
		준 비 도	작 성	(2.95)	1	2			(2.95)	(5.90)			준 비 도	작 성	(2.95)	1	2			(2.95)	(5.90)			
			확 인	(0.82)	1				(0.82)				확 인	(0.82)	1				(0.82)					
		지구계 측량	14.63	1	2	1		14.63	29.26	14.63		()는 내업임	지구계 측량	14.63	1	2	1		14.63	29.26	14.63		()는 내업임	
		예정면적산출	(1.45)	1	2			(1.45)	(2.90)			예정면적산출	(1.45)	1	2			(1.45)	(2.90)					
		예정결과도작성	(3.89)	1	2			(3.89)	(7.78)			예정결과도작성	(3.89)	1	2			(3.89)	(7.78)					
		성 과 작 성	(9.87)	1	2			(9.87)	(19.74)			성 과 작 성	(9.87)	1	2			(9.87)	(19.74)					
		점 검	(0.96)	1				(0.96)				점 검	(0.96)	1				(0.96)						
		성 과 인 계	(1.19)	1				(1.19)				성 과 인 계	(1.19)	1				(1.19)						
		소 계	외 업	15.33				15.33	30.66	14.63			소 계	외 업	15.33				15.33	30.66	14.63			
			내 업	(27.72)				(27.72)	(48.57)			내 업	(27.72)					(27.72)	(48.57)					
		합 계	43.05					43.05	79.23	14.63		합 계	43.05					43.05	79.23	14.63				
		[주] ① 본 품은 지적법 제26조 규정에 의한 도시개발사업 또는 그 밖에 대통령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등) 등을 위하여 실시하는 택지개발사업지구의 지구계점에 대하여 택지개발예정지적좌표도 작성업무의 측량 품이다.										[주] ① 본 품은 「 <u>측량·수로조사 및 지적에 관한 법률</u> 」 제86조 및 같은 법 시행령 제83조의 규정에 의한 도시개발사업 또는 그 밖에 대통령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등) 등을 위하여 실시하는 택지개발사업지구의 지구계점에 대하여 택지개발예정지적좌표도 작성업무의 측량 품이다.										· 관련법령 개정에 따른 수정		
		② 면적계수 (내용생략)										② 면적계수 (현행과 같음)												
③ 성과작성품 (내용생략)										③ 성과작성품 (현행과 같음)														

항목	구분	현행	개정(안)	비고
		<p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> · 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다. · 측량지구면적이 50,000㎡이하인 경우에는 50,000㎡의 해당하는 측량비를 적용한다. · 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다. · 본 품에 의한 좌표점 전개는 자동제도기에 의하여 전개하였다. · 본 품에 의한 거리측정 등의 측량기계는 토탈스테이션, 광파측거기, 각관측 장비로 한다. · 본 품에 의한 결과도 작성은 자동제도기에 의한 것이다. · 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다. · 본 품에는 택지개발예정지적좌표도 지구계점 측량업무 이외의 품은 포함되어 있지 않다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다. 	<p>④ 기타사항</p> <ul style="list-style-type: none"> · 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다. · 측량지구면적이 50,000㎡이하인 경우에는 50,000㎡의 해당하는 측량비를 적용한다. · 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다. · 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램에 의하여 전개하였다. · 본 품에 의한 거리측정 등의 측량기계는 토탈스테이션, 광파측거기, 각관측 장비로 한다. · 본 품에 의한 결과도 작성은 프로그램에 의한 것이다. · 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다. · 본 품에는 택지개발예정지적좌표도 지구계점 측량업무 이외의 품은 포함되어 있지 않다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. · 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다. 	<p>· 실제 사용 장비 반영</p>

항목	구분	현행	개정(안)	비고
	보완	② 면적계수 (내용생략) ③ 성과작성품 (내용생략) ④ 기타사항 · (내용생략) · (내용생략) · (내용생략) · 본 품에 의한 좌표점 전개는 <u>자동제도기에</u> 의하여 전개하였다. · (내용생략) · 본 품에 의한 결과도 작성은 <u>자동제도기에</u> 의한 것이다. 이외의 내용 (내용생략)	② 면적계수 (현행과 같음) ③ 성과작성품 (현행과 같음) ④ 기타사항 · (현행과 같음) · (현행과 같음) · (현행과 같음) · 본 품에 의한 좌표점 전개는 <u>프로그램에</u> 의하여 전개하였다. · (현행과 같음) · 본 품에 의한 결과도 작성은 <u>프로그램에</u> 의한 것이다. 이외의 내용 (현행과 같음)	· 실제 사용 장비반영

항목	구분	현행	개정(안)	비고																																																																																
21-46 도면확대·축소	삭제	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3" style="width:10%;">구분</th> <th rowspan="3" style="width:5%;">일수</th> <th colspan="8">인원수</th> <th rowspan="3" style="width:5%;">비고</th> </tr> <tr> <th colspan="4">1일당</th> <th colspan="4">합계</th> </tr> <tr> <th>지적 기사</th> <th>지적 산업 기사</th> <th>지적 기능사</th> <th>인부</th> <th>지적 기사</th> <th>지적 산업 기사</th> <th>지적 기능사</th> <th>인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>신도·축도</td> <td>(0.19)</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.19)</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="3">()는 내업임</td> </tr> <tr> <td>점 검</td> <td>(0.07)</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.07)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>합 계</td> <td>(0.26)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.26)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 면적계수 본 품은 1필지당 토지는 3,000㎡, 임야는 10,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:10%;">구분</th> <th style="width:10%;">가산횟수</th> <th>0회</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계수</td> <td></td> <td><u>1.00</u></td> <td><u>1.62</u></td> <td><u>1.75</u></td> <td><u>1.90</u></td> <td><u>2.13</u></td> <td><u>2.23</u></td> <td><u>1.73+0.1(n)</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>② 등록계수 지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:10%;">구분</th> <th style="width:40%;">토 지</th> <th style="width:50%;">임 야</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계수</td> <td><u>1.12</u></td> <td><u>1.36</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>③ 기타사항 · 본 품은 <u>도해에 의하여</u> 작업한 품이다. · 축척은 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400, 1/3000, 1/6000로 구분한다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.</p>	구분	일수	인원수								비고	1일당				합계				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	신도·축도	(0.19)		1				(0.19)			()는 내업임	점 검	(0.07)		1				(0.07)		합 계	(0.26)						(0.26)		구분	가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상	계수		<u>1.00</u>	<u>1.62</u>	<u>1.75</u>	<u>1.90</u>	<u>2.13</u>	<u>2.23</u>	<u>1.73+0.1(n)</u>	구분	토 지	임 야	계수	<u>1.12</u>	<u>1.36</u>	삭제	·지적도면 전산화에 따른 작업항목 삭제
구분	일수	인원수								비고																																																																										
		1일당				합계																																																																														
		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부																																																																											
신도·축도	(0.19)		1				(0.19)			()는 내업임																																																																										
점 검	(0.07)		1				(0.07)																																																																													
합 계	(0.26)						(0.26)																																																																													
구분	가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상																																																																												
계수		<u>1.00</u>	<u>1.62</u>	<u>1.75</u>	<u>1.90</u>	<u>2.13</u>	<u>2.23</u>	<u>1.73+0.1(n)</u>																																																																												
구분	토 지	임 야																																																																																		
계수	<u>1.12</u>	<u>1.36</u>																																																																																		

항목	구분	현행	개정 (안)	비고																																																																																			
21-48 도면복사(A2)	삭제	<table border="1" data-bbox="385 308 1178 711"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구분 작업별</th> <th rowspan="3">일수</th> <th colspan="8">인원수</th> <th rowspan="3">비고</th> </tr> <tr> <th colspan="4">1일당</th> <th colspan="4">합계</th> </tr> <tr> <th>지적 기사</th> <th>지적 산업 기사</th> <th>지적 기능사</th> <th>인부</th> <th>지적 기사</th> <th>지적 산업 기사</th> <th>지적 기능사</th> <th>인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자료조사</td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="6">()는 내업임</td> </tr> <tr> <td>작업계획</td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.02)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>복사</td> <td>(0.28)</td> <td></td> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.56)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>복사대조</td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.01)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>성과인계</td> <td>(0.01)</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.01)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>합계</td> <td>(0.32)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>(0.61)</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="385 767 1178 986"> ① 성과품 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다. · 도면사본 1부 ② 기타사항 본 품은 지적도 또는 임야도면을 전자복사기에 의하여 복사한 품이다. · 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다. </p>	구분 작업별	일수	인원수								비고	1일당				합계				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	자료조사	(0.01)		1				(0.01)			()는 내업임	작업계획	(0.01)		2				(0.02)		복사	(0.28)		2				(0.56)		복사대조	(0.01)		1				(0.01)		성과인계	(0.01)		1				(0.01)		합계	(0.32)						(0.61)		삭제	·지적도면 전산화에 따른 작업항목 삭제
구분 작업별	일수	인원수								비고																																																																													
		1일당				합계																																																																																	
		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부																																																																														
자료조사	(0.01)		1				(0.01)			()는 내업임																																																																													
작업계획	(0.01)		2				(0.02)																																																																																
복사	(0.28)		2				(0.56)																																																																																
복사대조	(0.01)		1				(0.01)																																																																																
성과인계	(0.01)		1				(0.01)																																																																																
합계	(0.32)						(0.61)																																																																																